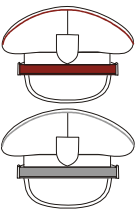

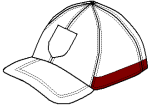
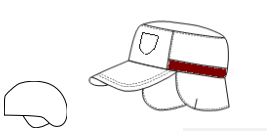
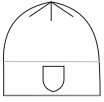




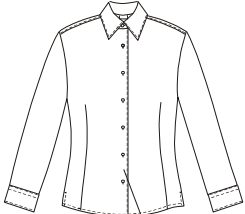






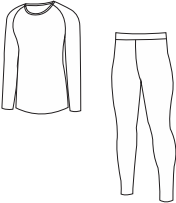






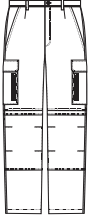
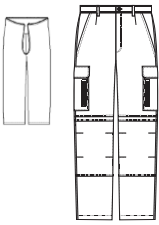
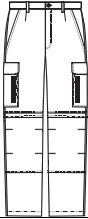
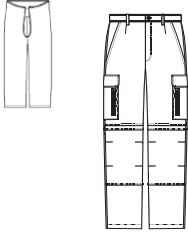
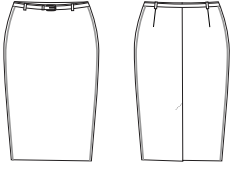
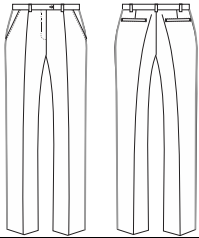
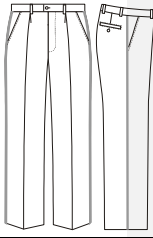
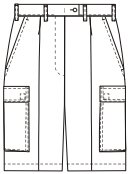

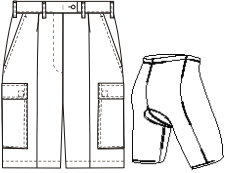


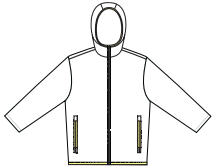



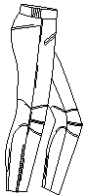

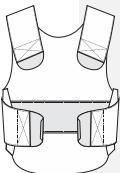
TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
ENOTNA UNIFORMA OBČINSKEGA
REDARJA


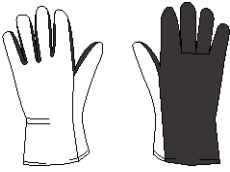
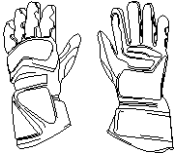

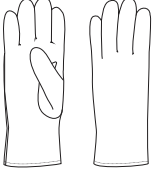

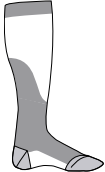


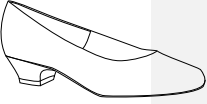




KAZALO

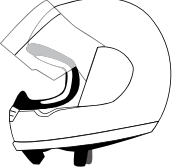



	STRAN
KAZALO	2–3
TEHNIČNE SKICE, MINIATURE	4–7
KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE	8–11
TEHNIČNE SPECIFIKACIJE	
1. KAPA S ŠČITNIKOM	12–14
2. KLOBUČEK	15
3. DELOVNA KAPA – LETNA	16–18
4. DELOVNA KAPA – ZIMSKA S PODKAPO	19–21
5. ZIMSKA KAPA	22–23
6. BLUZA – KRATEK ROKAV	24–26
7. BLUZA – DOLG ROKAV	27–29
8. SRAJCA – KRATEK ROKAV	30–32
9. SRAJCA – DOLG ROKAV	33–35
10. BLUZA – SLOVESNA	36
11. SRAJCA – SLOVESNA	37
12. POLO MAJICA – KRATEK ROKAV	38–40
13. POLO MAJICA – DOLG ROKAV	41–43
14. PULOVER	44–45
15. PULI	46–47
16. SPODNJA MAJICA	48
17. ZAŠČITNA PODOBLEKA	49
18. ŠPORTNI KOMPLET	50
19. SLOVESNI SUKNJIČ – ŽENSKI	51–53
20. SLOVESNI SUKNJIČ – MOŠKI	54–56
21. SLOVESNA KRAVATA	57
22. ŽENSKÉ HLAČE – POLETNE	58–60
23. ŽENSKÉ HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO	61–65
24. MOŠKE HLAČE – POLETNE	66–68
25. MOŠKE HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO	69–73
26. ŽENSKO KRILO – SLOVESNO	74–75
27. ŽENSKÉ HLAČE – SLOVESNE	76–78
28. MOŠKE HLAČE – SLOVESNE	79–81
29. KRATKE HLAČE	82–85
30. DEŽNE HLAČE	86–89
31. KOLESARSKÉ HLAČE DO KOLEN Z ZAŠČITNIMI HLAČAMI	90–94
32. VETRNI JOPIČ – ŽENSKI	95–96
33. VETRNI JOPIČ – MOŠKI	97–99
34. VETROVKA	100
35. BUNDA – ŽENSKA	101–106
36. BUNDA – MOŠKA	107–112
37. MOTORISTIČNI JOPIČ	113–114
38. MOTORISTIČNE HLAČE	115
39. ZAŠČITNA MAJICA	116–117
40. JOPIČ Z BALISTIČNO, PROTIVBODNO IN PROTIUREZNO ZAŠČITO	118–119
41. VISOKOODSEVNI BREZRKAVNIK	120
42. PAS	121
43. ROKAVICE	122–124
44. ROKAVICE – KOLESARSKÉ	125

45.	ZAŠČITNE ROKAVICE – MOTORISTIČNE	126–127
46.	DELOVNE ROKAVICE, ODPORNE PROTI VBODU IN UREZOM	128–129
47.	ROKAVICE ZA UREJANJE PROMETA	130
48.	NOGAVICE – LETNE	131–132
49.	NOGAVICE – ZIMSKE	134–134
50.	ČEVLJI – LETNI	135
51.	ČEVLJI – ZIMSKI	136
52.	ŽENSKI ČEVLJI – SLOVESNI	137
53.	MOŠKI ČEVLJI – SLOVESNI	138
54.	ŠPORTNI ČEVLJI	139
55.	MOTORISTIČNI ČEVLJI	140–141
56.	KOLESARSKA ČELADA	142
57.	MOTORISTIČNA ČELADA	143–144
58.	ČELADA Z BALISTIČNO ZAŠČITO	145–146
59.	POLOŽAJNE OZNAKE	147–152
60.	NAŠITKI	153

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 	<p>4</p> 
<p>5</p> 	<p>6</p> 	<p>7</p> 	<p>8</p> 
<p>9</p> 	<p>10</p> 	<p>11</p> 	<p>12</p> 
<p>13</p> 	<p>14</p> 	<p>15</p> 	<p>16</p> 
<p>17</p> 	<p>18</p> 	<p>19</p> 	<p>20</p> 

<p>21</p> 	<p>22</p> 	<p>23</p> 	<p>24</p> 
<p>25</p> 	<p>26</p> 	<p>27</p> 	<p>28</p> 
<p>29</p> 	<p>30</p> 	<p>31</p> 	<p>32</p> 
<p>33</p> 	<p>34</p> 	<p>35</p> 	<p>36</p> 
<p>37</p> 	<p>38</p> 	<p>39</p> 	<p>40</p> 

<p>41</p> 	<p>42</p> 	<p>43</p> 	<p>44</p> 
<p>45</p> 	<p>46</p> 	<p>47</p> 	<p>48</p> 
<p>49</p> 	<p>50</p> 	<p>51</p> 	<p>52</p> 
<p>53</p> 	<p>54</p> 	<p>55</p> 	<p>56</p> 

<p>57</p> 	<p>58</p> 	<p>59</p> 	<p>60</p>  <p>1234567</p> <p>NOVAK J.</p>
---	---	---	--

KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

1. ZAHTEVANA OBLIKA – KROJI IN MODELI

Oblačila in dodatki so v tehnični specifikaciji natančno opisani. Opise spremljajo skice. Ponudnik lahko predloži izdelek, ki se približa opisu kakovostnih parametrov in skici. Naročnik oceni, ali je izdelek ustrezen. Večje odstopanje od zahtev je možno, vendar le ob potrditvi naročnika in avtorice tehnične specifikacije.

2. VZORČNI MODELI OB ODDAJI PONUDBE

Vzorčni modeli so brez napisov in logotipov. Vzorce tkanin in vzorčne modele naročnik vrne, ko so vsi izdelki dobavljeni. Vzorčni modeli morajo biti enaki izdelkom, dobavljenim naknadno.

3. PRAVICA DO TESTIRANJA

Naročnik si pridržuje pravico do testiranja tkanin pri ustrezni strokovni ustanovi. Če rezultati ne bodo skladni z zahtevami v razpisni dokumentaciji in s predloženim tehničnim listom tkanine ponudnika, bo naročnik od pogodbe odstopil.

4. ODVZEMANJE MER

Izbrani ponudnik mora po podpisu okvirnega sporazuma dobaviti oblačila in dodatke – velikostne sete za moške in ženske v vseh predvidenih velikostnih številkah ter poskrbeti za njihovo pravočasno pomegranje za presojo ustrezne velikosti oblačila.

Prilagajanje velikostnih števil

Oblačila mora izbrani ponudnik prilagoditi postavam posameznikov:

- zgornji deli: dolžine rokavov in morebitni manjši popravki v širini in dolžini modela,
- spodnji deli: dolžina hlač, krila, obseg pasu.

Merilni listi ob odvzemanju mer

Ob odvzemanju mer mora izbrani dobavitelj pripraviti tabelo s podatki prejemnika službenega oblačila.

Zahtevani podatki na merilnih listih:

- datum odvzemanja mer,
- ime in priimek,
- izbrana velikost oblačil,
- druga prilagajanja – dolžine, širine,
- podpis dobavitelja in podpis prejemnika službenega oblačila.

5. VELIKOSTI

Ponudnik mora zagotavljati vse potrebne velikosti oblačil in dodatkov prilagoditi posameznikom, kot je zapisano v točki 4. Zagotovljene morajo biti vse potrebne velikostne številke oblačil, čevljev in dodatkov.

6. ŠIVANJE IZDELKA

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi zdržijo običajno obremenitev oblačila med uporabo. Zaključki šivov morajo biti čvrsti. Notranji šivi ne smejo povzročiti usipanja tkanine. Šivi morajo biti enakomerno oddaljeni od roba tkanine. Barva sukanca mora biti enaka barvi tkanine izdelka, razen če ni zapisana drugačna barva sukanca.

Izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

Vsi šivi (zimski bunda in dežne hlače) so zaščiteni s termovarilnim trakom in pričvrščeni s termovarilnim strojem.

7. ŽEPOVINA

Žepovina mora biti kakovostna, vzdržljiva in barvno usklajena z barvo osnovne tkanine. Vsi žepi so funkcionalni.

8. TKANINA IN DRUGI MATERIALI

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim kakovostnim parametrom tkanin in drugih materialov za izdelavo oblačila ali dodatkov. Surovinska sestava tkanine in drugih materialov ter uporabljeni tehnološki postopki morajo omogočati, da oblačila in dodatki ob normalni uporabi v običajnih pogojih najmanj 24 mesecev obdržijo lastnosti, kot so: izvorna barva, stabilna oblika, optimalna trdnost šivov in kompaktnost – tkanine in drugi materiali se ob zmerni uporabi ne smejo deformirati oziroma poškodovati. Večje odstopanje od zahtev je možno, vendar le ob potrditvi naročnika in avtorice tehnične specifikacije.

9. ZAGOTAVLJANJE ENAKE KAKOVOSTI

Ponudnik mora zagotavljati, da bo ves čas razpisa dobavljal izbrana oblačila in dodatke v kakovosti vzorčnih modelov. Če izbrani ponudnik spremeni kakovost dobavljenih oblačil, bo naročnik odstopil od okvirnega sporazuma, če bo dokazal odstopanja od predpisane kakovosti.

10. LOGOTIP

Logotip na vzorčnih oblačilih, ki jih bo ponudnik ponudil ob razpisu, ni potreben.

Izbrani ponudnik mora pred začetkom izdelave oblačila predložiti izvezen ali tiskan logotip na izbrani tkanini in v izbrani barvi v potrditev naročniku. Vezenje ali tiskanje logotipa mora biti izvedeno kakovostno in mora biti obstojno ter dobro vidno ves čas življenjske dobe oblačila. Barva logotipa je določena v tehnični specifikaciji (TS), velikost logotipa se določi na podlagi pisnega dogovora z naročnikom.

11. VŠIVNA ETIKETA

Vsako oblačilo mora biti opremljeno z eno ali več obstojnimi všivnimi etiketami, na katerih so jasno navedeni:

- surovinska sestava,
- način vzdrževanja,
- velikostna številka in poimenska oznaka (ime in priimek) ali evidenčna številka bodočega uporabnika oblačila,
- naziv proizvajalca,
- letnica izdelave.

Podatki na etiketi/etiketah morajo biti odtisnjeni z obstojnimi barvili, kar pomeni, da morajo biti besedilo in simboli vidni ves čas uporabe.

12. VŠIVNA ETIKETA IN REZERVNI GUMB

Oblačila, ki imajo gumbe, naj imajo na eni izmed všivnih etiket prišit rezervni gumb pod pogojem, da gumb ne prekriva podatkov na etiketi.

13. NEGA – VŠIVNA ETIKETA

Vsako oblačilo mora imeti všito etiketo z ustreznimi simboli za nego, ki omogočajo brezhibno vzdrževanje oblačila. Navodila za nego morajo biti tudi v ponudbi natančno zapisana in označena s simboli za nego oblačil.

14. EMBALIRANJE

Posamezno oblačilo naj bo ob oddaji obešeno na obešalnik in zaščiteno s PE-vrečko, katere dolžina presega dolžino izdelka.

Klobuk naj bo vložen v kartonsko škatlo za klobuke.

Pletenine, pasovi, nogavice, šali, zaponke in drugi dodatki naj bodo v primerni zaščitni embalaži in ustrezno zaščiteni. Na embalaži naj bo etiketa z zahtevanimi podatki.

Vsak posamezen kos mora vsebovati etiketo s podatki o:

- nazivu proizvajalca,
- nazivu oblačila, skladno s posamezno tehnično specifikacijo,
- številki javnega naročila,
- letu izdelave,
- velikostni številki, imenu in priimku ter evidenčni številki bodočega uporabnika oblačila.

15. BARVE

Barva vsakega posameznega kosa je opisana v tehnični specifikaciji. Temno modra in temno rdeča sta določeni po lestvici Pantone. Naročnik potrdi barvo izdelka dobavitelju.

PANTONE TEXTILE COLOR SYSTEM

Temno modra – PANTONE 19-4023 TPX BLUE NIGHTS

Bordo rdeča – PANTONE 19-1650 TPX BIKING RED

16. ODSEVNI ELEMENTI NA OBLAČILIH IN DODATKIH

Na opisanih oblačilih in dodatkih naj bodo odsevni elementi, ki jih predlaga izbrani ponudnik (velikost in pozicijo) glede na model oblačila ali dodatka.

Ustreznost potrdi naročnik.

Odsevni elementi omogočajo vidnost v temi in ob ekstremnih vremenskih razmerah: močan dež, megla. Nekateri izdelki že imajo odsevne elemente (vetrni jopič in bunda), vendar ne zadoščajo.

Št.	Izdelek	Predlagani odsevni elementi
3	delovna kapa – letna	dodati odsevne elemente
4	delovna kapa – zimska s podkapo	dodati odsevne elemente
5	zimska kapa	dodati odsevne elemente, predlog: odsevna nit, kot na skici
18	športni komplet	dodati odsevne elemente
22	ženske hlače – poletne	dodati odsevne elemente
23	ženske hlače s snemljivo podlogo	dodati odsevne elemente
24	moške hlače – poletne	dodati odsevne elemente
25	moške hlače s snemljivo podlogo	dodati odsevne elemente
29	kratke hlače	dodati odsevne elemente
30	dežne hlače	dodati odsevne elemente, če material to dopušča
31	kolesarske hlače do kolen z zaščitnimi hlačami	dodati odsevne elemente
32	vetrni jopič – ženski	dodati odsevne elemente
33	vetrni jopič – moški	dodati odsevne elemente
34	vetrovka	dodati odsevne elemente
33	bunda – ženska	dodati odsevne elemente
34	bunda – moška	dodati odsevne elemente
35	motoristični jopič	dodati odsevne elemente
36	motoristične hlače	dodati odsevne elemente
53	kolesarska čelada	rumena fluorescentna barva ali srebrne barve z dodatki odsevnih elementov
54	motoristična čelada	rumena fluorescentna barva ali srebrne barve z dodatki odsevnih elementov

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
1. KAPA S ŠČITNIKOM

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
<i>Barva</i>			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
<i>Vezava</i>		Keper 3		
<i>Surovinska sestava</i>	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elastan	± 10 %	SIST ISO 1833
<i>Gostota niti</i>	niti/10 cm		± 5 %	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
<i>Površinska masa</i>	g/m ²	195	± 5 %	SIST ISO 3801
<i>Pretržna sila</i>	N/5 cm		± 5 %	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
<i>Skrčenje</i>	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
<i>Odpornost proti pilingu</i>	18.000	4		ISO/DIS 12945-2
<i>Odpornost proti drgnjenju</i>	Število ciklov drgnjenja	22.000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
<i>Obstojnost barv</i>	Ocene		$\pm 0,5$ enote	
<i>Pranje</i>		4		SIST EN ISO 105- C01
<i>Znoj kisli</i>		4		SIST EN ISO 105- E04

Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro	Ocene	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba		5		SIST EN 20105-B02

3. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Podloga: surovinska sestava 100 % viskoza, teža cca 70g/m²-80 g/m², **barva temno modra.**
- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES, barva temno modra.
- Senčnik: barva črna.
- Trak: 8 mm, z monofilom, Trak: 5 mm, obroben na senčniku.
- Znak: **GRB IN IME OBČINE**
- Puhtin: 100 % PES.
- Potnica: širine 41 mm.
- Rinčice: galvansko obdelane.
- Podbradnik: širine 15 mm – **barva srebrna ali bordo.**
- Velikostna številka.
- Etikete z zahtevanimi podatki.

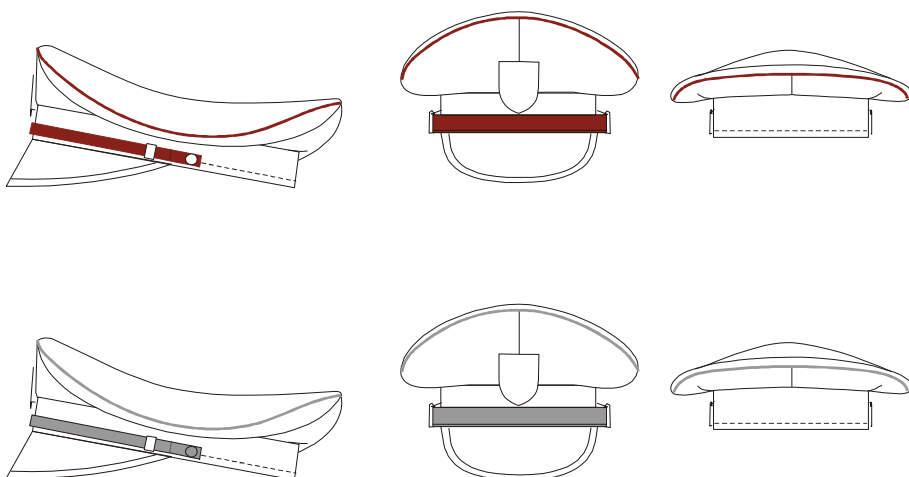
4. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Kapa ima črn PE-senčnik, obod in zgornji del. V zgornjem delu je v rob všita paspula **bordo** ali **srebrne** barve, ki je ojačana z laksom. Kapa ima, odvisno od čina, **bordo rdeč ali srebrn trak**. Trak je na vsaki strani zaključen z gumbom. Gumb je enak kot na suknjiču, a manjši. V zgornjem delu kape je na sprednjem delu in po robu vstavljen netkan tekstil, s pomočjo katerega kapo oblikujemo.

Na sprednjem delu sta med obodom in zgornjim delom nameščena tkana **GRB in IME OBČINE**.

Po notranjem delu oboda je našit trak, ki vpija pot (potnica), kapa je podložena z viskozno podlogo. Na vsaki strani kape sta po dva zračnika (rinčici).

Na obodu notranjega zgornjega dela kape sta našiti velikostna številka in etiketa z zahtevanimi podatki.

5. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE IZDELKA

Velikostne številke	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5
Obseg glave v cm	53	53,5	54	54,5	57	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5

Velikostne številke	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62
Obseg glave v cm	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62

Dimenzije so podane v centimetrih. Dovoljeno je odstopanje $\pm 2\%$.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
2. KLOBUČEK

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

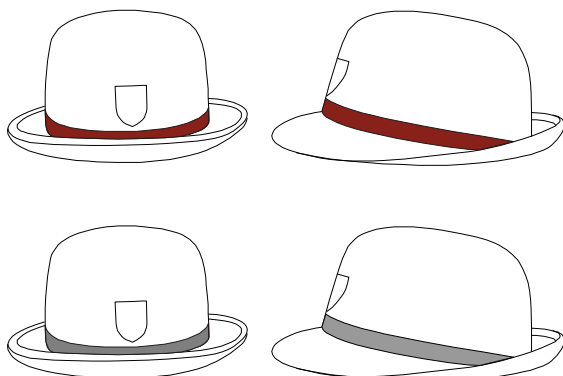
2. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Klobuček je izdelan iz zajčje dlake.

Material za izdelavo klobučka naj omogoča togo obliko, ki se pod vplivom različnih vremenskih pogojev ne spreminja. Klobuček je v temno modri barvi in ima izvezena **GRB in IME OBČINE**. Klobuček ima, odvisno od čina, **bordo rdeč ali srebrn trak**.

Samo obliko klobučka in dodatne zahteve potrdi naročnik.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



4. DIMENZIJE

Velikostne številke	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5
Obseg glave v cm	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5

Velikostne številke	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62
Obseg glave v cm	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62

Dimenzije so podane v centimetrih. Dovoljeno je odstopanje ± 5 %.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
3. DELOVNA KAPA – LETNA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – modra		L = 18,69 a = 0,78 b = – 8,56	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: – 0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper 2/1 desni		
<i>Surovinska sestava</i>	%	65 % poliester 35 % bombaž	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833
<i>Dolžinska masa preje</i>	tex		$\pm 4 \%$	ISO 7211-5
Osnova		17 x 2		
Votek		17 x 2		
Gostota niti	niti/10 cm		$\pm 5 \%$	SIST ISO 7211-2
Osnova		390		
Votek		230		
Površinska masa	g/m ²	min 180	$\pm 5 \%$	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5cm		$\pm 5 \%$	SIST ISO 5081
Osnova		900		
Votek		600		
<i>Skrčenje pri pranju pri 40 °C</i>	%		$\pm 5 \%$	SIST ISO 25077
Po dolžini		do 2,0		
Po širini		do 2,0		
Vodoodbojnost	Ocena			
Original		ISO 5		SIST EN 24920
Po treh pranjih		ISO 4		

Po treh kem. čišč.		ISO 4		
Oljeodbojnost	Ocena			SCOTCHGARD
Original		min. 110		3 M Test
Po treh pranjih		min. 90		
Po treh kem. čišč.		min. 90		
Odpornost proti pilingu	Ocena	min. 3–4		ISO/DIS 12945-2
<i>Odpornost proti drgnjenju</i>	Interval pretrga	min. 20.000		ISO 12947-2
Sprememba barv. tona po 5000 ciklih	Ocena	min. 4		
<i>Koti poravnavanja po 5 in 30 min</i>	0			DIN 53 890
Original				
Lice osnova/votek		min. 90/90		
Hrbet osnova/votek		min. 100/100		
Po treh kem. čišč.				
Lice osnova/votek		min. 100/100		
Hrbet osnova/votek		min. 110/110		
<i>Obstojnost barv</i>	Ocene	A/B/C	±5 enote	
Pranje		3–4/3–4/3–4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		3–4/3–4/3–4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		3–4/3–4/3–4		
Voda		3–4/3–4/3–4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3–4/2–3		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		3–4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba (spr. etalona modre skale 5–6)		min. 4		SIST EN 20105-B02
Svetloba – simulacija dežja in svetlobe		min. 3–4		ISO 105-B04
Likanje pri 110 °C				
Suho takoj/po štirih urah		4/4		SIST EN ISO 105-X11
Vlažno takoj/po štirih urah		3–4/4		
Likanje pri 150 °C				
Suho takoj/po štirih urah		3/4		
Vlažno takoj/po štirih urah		3/3–4		

Legenda:

- A – sprememba barvnega tona preskušanca
- B – prehod barve na belo bombažno tkanino
- C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

3. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Podloga: brez podloge.
- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES, barva temno modra.
- Etikete z zahtevanimi podatki, navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

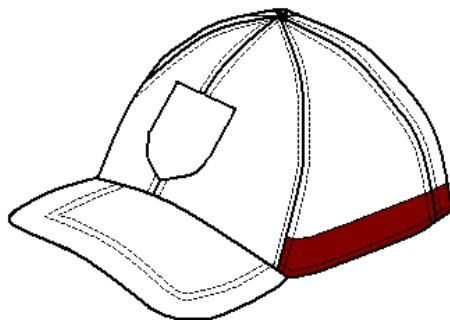
4. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Kapa je izdelana iz ščitnika in zgornjega dela.

Na prednjem delu kape sta izvezena **GRB in IME OBČINE**. Velikost se določi naknadno. Naročnik jo mora potrditi. Zadaj je polkrožna odprtina, pod katero je všit trak z našitim sprimnim trakom in služi za uravnavanje obsega kape.

Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave, serijsko številko in velikostno številko so všite na strani. Osnovna barva kape je temno modra, rob (na skici) je bordo rdeč. Dodati je treba odsevne elemente.

5. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



Kape se izdelujejo v velikostnih številkah od 53 do 61.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
4. DELOVNA KAPA – ZIMSKA S PODKAPO






**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVJE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

OSNOVNA TKANINA – DVOPLASTEN LAMINAT ali enakovredna tkanina PODLOGA TERMOVELUR				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Temno modra		
Vezava		Variacija kepra		ISO 3572
Surovinska sestava tkanine	%	100 % poliamid 6.6	± 10 %	ISO 1833
Funkcijska plast		Membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	100	± 10 g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		ISO 11092
Pretržna sila	N/5 cm		± 2 %	ISO 1421
Osnova		500		
Votek		500		
Nadaljnja trgalna trdnost	N	≥ 25 N ≥ 20 N	± 2 %	ISO 4674 A1
Skrčenje pri pranju	%	do 3 % do 3 %		ISO 5077 ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175-2
- osnova				
- votek				

Test vodoneprepustnosti laminata		ISO 811	
- po desetih pranjih		≥ 1,0 bara	ISO 6330 2A, E
- po desetih kemičnih čiščenjih		≥ 1,0 bara	ISO 3175-2
- po prepogibanju pri - 10 °C		≥ 0,2 bara	DIN 53359
Test vodotesnosti varjenih novih šivov in po desetih pranjih		≥ 0,2 bara	ISO 6330 metoda 2A, sušenje E, ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena	ISO 4920
Original		5	
Oljeodbojnost			
Original		5	
Obstojnost barv	Ocene		- 0,5 enote
Pranje pri 60 °C		3-4	ISO 105-C06
Znoj kisli/alkalni		4-4/4-4	ISO 105-E04
Voda		4	ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3/3	ISO 105-X12
Svetloba		5	ISO 105-B02

Postopek in navodilo za vzdrževanje		
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Najvišja temperatura 30 °C. Mehanska obdelava zelo zmanjšana. Izpiranje normalno. Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedena za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloretilan.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

PODKAPA

Podkapa naj bo izdelana iz primerne materiala, ki omogoča zaščito pred mrazom. Tkanina mora biti raztegljiva in vzdržljiva.

3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Kapa je izdelana iz ščitnika, zgornjega dela in podaljškov za zaščito ušes. Rob (na skici) je obarvan rdeče. Barva mora biti usklajena z barvo drugih oblačil. Osnovna barva je temno modra, rob (na skici) je bordo rdeč.

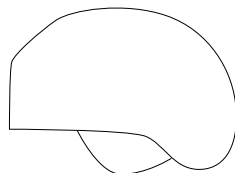
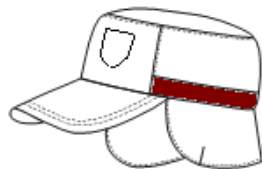
Na prednjem delu kape sta izvezena **GRB in IME OBČINE**. Zadaj se uravnava obseg kape. Elastika dolžine 8 cm (na zadnji spodnji strani dodatka) je za dodatno uravnavanje obsega.

Podaljšek se lahko zapogne na notranjo stran tako, da se ne vidi.

Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave, serijsko številko in velikostno številko so všite na notranji strani.

Podkapa je oblikovana po obliki glave in je podaljšana s podaljški za ušesa, ki oprimejo ušesa in zagotavljajo dodatno zaščito pred vetrom in mrazom. Dodati je treba odsevne elemente.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE IZDELKA



Kape se izdelujejo v velikostnih številkah od 53 do 61.

Velikostne številke	53	54	55	56	57	58	59	60	61
Obseg glave v cm	53	54	55	56	57	58	59	60	61

Dimenzije so podane v centimetrih. Dovoljeno je odstopanje ± 5 %.

Podkapa je izdelana v treh velikostih: L, M, S.


TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
5. ZIMSKA KAPA





**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA PLETIVO

KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA PLETIVO	ENOTA	PREDPISANA VREDNOST	TESTNA METODA
Velikostna številka		52	
Surovinska sestava	%	50 % akril \pm 10 50 % volna \pm 10	SIST ISO 1833
Vrsta pletenja		polokroglo	
Določanje dimenzijskih sprememb pri pranju in sušenju pri 40 °C: - po dolžini - po širini	%	do 6 do 6	SIST EN ISO 6330
Nagnjenje tekstilij k pilingu	Ocena	3	SIST EN ISO 12945-2
Obstojnost barv	Sprememba barve preizkušanca		
Kemično čiščenje		4	EN ISO 105-D01
Pranje pri 40 °C		4	SIST EN ISO 20105-C01
Znoj - kisli - alkalni		4 4	SIST EN ISO 105-E04
Zahtevani certifikati	EKO-TEX 100		

Postopek in navodilo za vzdrževanje		
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Najvišja temperatura 30 °C. Mehanska obdelava zelo zmanjšana. Izpiranje normalno. Centrifugiranje zmanjšano.

Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedena za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloreten.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno. Sušenje pri nižji temperaturi.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 100 °C.

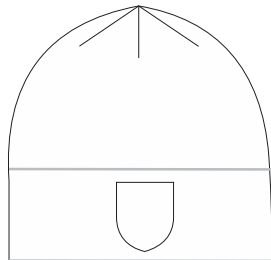
3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Barva mora biti usklajena z barvo drugih oblačil. Osnovna barva je temno modra.

Kapa ima vpleteno posebno, srebrno kovinsko nit, ki je refleksna in omogoča vidnost v temi. Srebrna nit je pletena nad grbom in v robu. Široka je najmanj 0,4 cm ali širša, po dogovoru z izvajalcem.

Na prednjem delu kape sta izvezena **GRB in IME OBČINE**. Velikost, proporci in oblika morajo ustrezati CGP.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE IZDELKA



Kapa je izdelana v treh velikostih: XL, L, M, S.




TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
6. BLUZA – KRATEK ROKAV



**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI TKANINE ZA BLUZE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinska sestava		50 % poliester 50 % bombaž	± 10 %
Teža materiala		125 g/m ²	± 5 %
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti		46/cm 24/cm	
Krčenje			
Likanje/pranje/kem. čišč.			
- po dolžini		1 %/1 %/1 %	
- po širini		1 %/1 %/ 1%	
Obstojnost barv			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Voda	ISO 105 E01	5	
Znoj	ISO 105 E04		
- alkalni		5	
- kisli		5	
Drgnjenje	ISO 105 X12		
- suho		5	
Svetloba	ISO 105 B02	5	

2.1. Postopek in navodilo za vzdrževanje			
	Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
	Pranje		Najvišja temperatura 60 °C. Izpiranje normalno; centrifugiranje zmanjšano.
	Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.

Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretnu, white spiritu. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.

3. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Gumbi: velikost – po dogovoru, 10 kosov, 7 + 2 + 1 kos rezerva. Obliko potrди naročnik. Gumbi so kovinski v **srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – v obstojni barvi in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.
- Pritrjen je s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.

4. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odtenske sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

5. INFORMATIVNI OPIS, DIMENZIJE IN OBLIKA IZDELKA

Spredaj se zapenja s sedmimi kovinskimi gumbi. Po dolžini sta šiva, ki omogočata prilagajanje telesu. Temu sta namenjena tudi všitka zadaj.

V prsni višini sta našita žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramenih so
EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je
EMBLEM – SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

Nad levim prsnim žepom je
NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila ali evidenčno številko.

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava	½ prsne širine
36	63	24	47
38	64	24,5	49
40	65	25	51
42	66	25,5	53
44	67	26	55
46	68	26,5	57
48	69	27	59
50	69	27,5	61
52	69	28	63
54	69	28,5	65






TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
7. **BLUZA – DOLG ROKAV**



**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI TKANINE ZA BLUZE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinska sestava		50 % poliester 50 % bombaž	± 10 %
Teža materiala		125 g/m ²	± 5 %
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti		46/cm	
- osnova		24/cm	
- votek			
Krčenje			
Likanje/pranje/kem. čišč.			
- po dolžini		1 %/1 %/1 %	
- po širini		1 %/1 %/1 %	
Obstojnost barv			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Voda	ISO 105 E01	5	
Znoj	ISO 105 E04		
- alkalni		5	
- kisli		5	
Drgnjenje	ISO 105 X12		
- suho		5	
Svetloba	ISO 105 B02	5	

2.1.	Postopek in navodilo za vzdrževanje		
	Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
	Pranje		Najvišja temperatura 60 °C. Izpiranje normalno; centrifugiranje zmanjšano.
	Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.

Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretnu, white špiritu. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE IZDELKA

- Gumbi: velikost – po dogovoru, 12 kosov, 7 + 2 + 2 + 1 kos rezerva. Obliko potrdi naročnik. Gumbi so kovinski **v srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – v obstojni barvi in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen je s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete.

4. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu. Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Spredaj se zapenja s sedmimi kovinskimi gumbi. Po dolžini sta šiva, ki omogočata prilagajanje telesu. Temu sta namenjena tudi všitka zadaj.

V prsni višini sta našita žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramenih so
EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je
emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO
REDARSTVO. Pritrjen je s sprimnim trakom.

Nad levim prsnim žepom je
NAŠITEK s priimkom in začetno črko imena uporabnika oblačila ali EVIDENČNO
ŠTEVILKO.






TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
8. SRAJCA – KRATEK ROKAV



**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI TKANINE ZA SRAJCE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinska sestava		50 % poliester 50 % bombaž	± 10 %
Teža materiala		125 g/m ²	± 5 %
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti		46/cm	
- osnova		24/cm	
- votek			
Krčenje			
Likanje/pranje/kem. čišč.			
- po dolžini		1 %/1 %/ 1%	
- po širini		1 %/1 %/1 %	
Obstojnost barv			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Voda	ISO 105 E01	5	
Znoj	ISO 105 E04		
- alkalni		5	
- kisli		5	
Drgnjenje	ISO 105 X12		
- suho		5	
Svetloba	ISO 105 B02	5	

2.1.	Postopek in navodilo za vzdrževanje		
	Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
	Pranje		Najvišja temperatura 60 °C. Izpiranje normalno; centrifugiranje zmanjšano.
	Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.

Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretnu, white spiritu. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.

2. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Gumbi: velikost – po dogovoru, 10 kosov, 7 + 2 + 1 kos rezerva. Obliko potrди naročnik. Gumbi so kovinski v **srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – v obstojni barvi in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.
- Pritrjen je s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete.

3. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukance je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odtenske sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi kovinskimi gumbi. V prsni višini sta našita žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramenih so
EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je
emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO
REDARSTVO. Pritrjen je s sprimnim trakom.

Nad levim prsnim žepom je
našitek s PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA uporabnika oblačila ali EVIDENČNO
ŠTEVILKO.






TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
9. SRAJCA – DOLG ROKAV



**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI TKANINE ZA SRAJCE

Parameter	Testna metoda	Vrednost	Dovoljeno odstopanje
Surovinska sestava		50 % poliester 50 % bombaž	± 10 %
Teža materiala		125 g/m ²	± 5 %
Konstrukcija/vezava		Platno	
Gostota niti		46/cm	
- osnova		24/cm	
- votek			
Krčenje			
Likanje/pranje/kem. čišč.			
- po dolžini		1 %/1 %/1 %	
- po širini		1 %/1 %/1 %	
Obstojnost barv			
Pranje	ISO 105 C06	5	
Voda	ISO 105 E01	5	
Znoj	ISO 105 E04		
- alkalni		5	
- kisel		5	
Drgnjenje	ISO 105 X12		
- suho		5	
Svetloba	ISO 105 B02	5	

Postopek in navodilo za vzdrževanje		
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Najvišja temperatura 60 °C. Izpiranje normalno; centrifugiranje zmanjšano.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.

Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretnu, white špiritu. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.

2. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Gumbi: velikost – pod dogovorom, 10 kosov, 7 + 2 + 1 kos rezerva. Obliko mora potrditi naročnik. Gumbi so kovinski **v srebrni barvi**. Gumbi morajo biti kakovostni – v obstojni barvi in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.
- Našitek PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.
- Pritrjen je s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete.

3. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu. Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema. Odtenske sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi kovinskimi gumbi. V prsni višini sta našita žepa, ki se zapenjata s kovinskim gumbom. Po dolžini žepa je zalikana guba. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko so všite v levem stranskem šivu. Na eno od teh etiket je prišit rezervni kovinski gumb.

Na ramenih so
EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je
emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO
REDARSTVO.

Nad levim prsnim žepom je
našitek s PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA uporabnika oblačila ali EVIDENČNO
ŠTEVILKO.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
10. BLUZA – SLOVESNA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVJE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je **bela**.

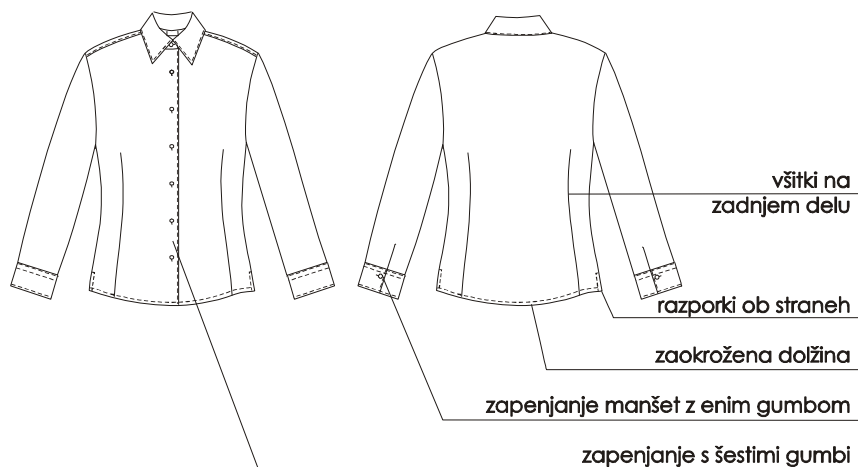
Surovinska sestava: tkanina, ki zagotavlja dobro vzdrževanje in obstojnost barve. Tkanino mora potrditi naročnik. Prednost imajo tkanine, ki so že preverjene in so bile uporabljane za službena oblačila.

Vzdrževanje – pranje v pralnem stroju pri 40 °C.

3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Bluza se spredaj zapenja s sedmimi gumbi v barvi srajce. Na etiketi srajce mora biti prišit rezervni gumb.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
11. SRAJCA – SLOVESNA

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Barva tkanine je **bela**.

Surovinska sestava: tkanina, ki zagotavlja dobro vzdrževanje in obstojnost barve. Tkanino mora potrditi naročnik. Prednost imajo tkanine, ki so že preverjene in so bile uporabljane za službena oblačila.

Vzdrževanje – pranje v pralnem stroju pri 40 °C.

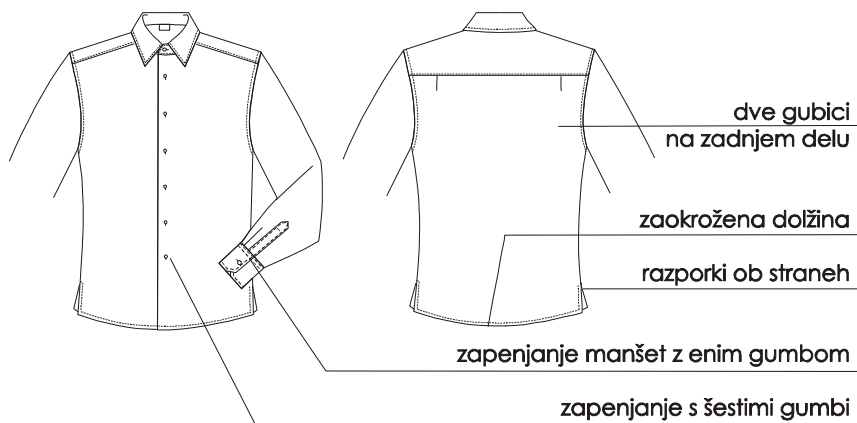
3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi v barvi srajce. Na etiketi srajce mora biti prišit rezervni gumb.

Velikostna številka je všita v vrtani izrez zadnjega dela.

Model srajce naj bo enak, zaradi možnosti prilagajanja postavi naj bodo kroji: ožji kroj/slim fit, običajen kroj/regular fit in podaljšan rokav.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
12. POLO MAJICA – KRATEK ROKAV





**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**


Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI PLETIVA ZA MAJICE

Barva osnovne pletenine (pique) in patentnega ovratnika je bordo rdeča. Med posamezni kosi ne sme biti razlike v odtenku barve.

	Eko-Tex Standard 100
	Permanentna antibakterijska obdelava
Surovinska sestava	50 % poliester, 50 % bombaž, ± 10 %
Teža	245 gr/m ² ± 5 %
Pletenje	Pique
Pranje	60 °C
Likanje	2
Kemično čiščenje	X
Uporaba klora	X
Sušenje	1
Obstojnost na znoj – alkalen	3–4
Obstojnost na znoj – kisel	3–4
Drgnjenje – suho	4
Drgnjenje – mokro	2–3
Svetloba	4

Postopek in navodilo za vzdrževanje		
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Najvišja temperatura pranja 40 °C. Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretilanu, white spiritu. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v sušilnem stroju ni dovoljeno.

Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C (302 °F).
---------	---	--

3. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES, barva bordo rdeča.
- Gumbi: velikost gumba 20 (3 kosi + 1 kos rezerva), barva bordo rdeča.
- Našitek PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Všivne etikete.

4. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

- Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.
- Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.
- Odenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Majica je izdelana iz pletiva jersey, vezava pique. Ob vratnem izrezu sprednjega dela je izdelana letvica širine 30 mm, zapenja se s tremi gumbi in gumbnicami. Našitek PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA je na levi prsni strani. Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO je na levem rokavu. Pritrjena sta s sprimnim trakom.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela – notranja stran.

Etiketa z zahtevanimi podatki je všita v levi stranski šiv – notranja stran. Prav tako je v enaki višini všita etiketa s pritrjenim rezervnim gumbom.

Žepa: en žep je na levi prsni strani in ima vpete položajne oznake, izdelan je iz tkanine bordo barve, drugi žep je na desnem rokavu, izdelan je iz tkanine bordo barve. Velikost se določi glede na velikost najmanjše majice.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
13. POLO MAJICA – DOLG ROKAV





**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**


Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI PLETIVA ZA MAJICE

Barva osnovne pletenine (pique) in patentnega ovratnika je bordo rdeča. Med posamezni kosi ne sme biti razlike v odtenku barve.

	Eko-Tex Standard 100
	Permanentna antibakterijska obdelava
Surovinska sestava	50 % poliester, 50 % bombaž, ± 10 %
Teža	245 gr/m ² ± 5 %
Pletenje	Pique
Pranje	60 °C
Likanje	2
Kemično čiščenje	X
Uporaba klora	X
Sušenje	1
Obstojnost na znoj – alkalen	3–4
Obstojnost na znoj – kisel	3–4
Drgnjenje – suho	4
Drgnjenje – mokro	2–3
Svetloba	4

Postopek in navodilo za vzdrževanje		
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Najvišja temperatura pranja 40 °C. Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluotriklorometanu, trifluotrikloretilanu, white spiritu. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v sušilnem stroju ni dovoljeno.

Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C (302 °F).
---------	---	---

3. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES, barva bordo rdeča.
- Gumbi: velikost gumba 20 (3 kosi + 1 kos rezerva), barva bordo rdeča.
- Našitek PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA. Pritrjen s sprimnim trakom.
- Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.
- Pritrjen je s sprimnim trakom.
- Velikostna številka izdelka.
- Etikete.

4. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

- Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.
- Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.
- Odtenske sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Majica je izdelana iz pletiva jersey, vezava pique. Ob vratnem izrezu sprednjega dela je izdelana letvica širine 30 mm, zapenja se s tremi gumbi in gumbnicami. Našitek PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA je na levi prsni strani. Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO je na levem rokavu. Pritrjena sta s sprimnim trakom.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela – notranja stran.

Etiketa z zahtevanimi podatki je všita v levi stranski šiv – notranja stran. Prav tako je v enaki višini všita etiketa s pritrjenim rezervnim gumbom.

Žepa: en žep je na levi prsni strani in ima vpete položajne oznake, izdelan je iz tkanine, drugi žep je na desnem rokavu, izdelan je iz pletiva ali iz tkanine. Velikost se določi glede na velikost najmanjše majice.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
14. PULOVER

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI PLETENINE

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva pletenine, po barvni lestvici pletiv		Modra		
Barva tkanine za ramenske dele in žep		Bordo rdeča		
Surovinska sestava	%	50 akril 50 volna	± 10	SIST ISO 1833
Masa puloverja	g	750–900 g odvisno od velikosti	± 10	
Vrsta pletenja – osnovni del		Milano rip		
Vrsta pletenja patent – rokavi in spodaj		2 : 1		
Vrsta pletenja vratni izrez		2 : 1		
Določanje dimenzijskih sprememb pri pranju in sušenju pri 40 °C - po dolžini - po širini	%	do 6 do 6		SIST EN ISO 6330
Nagnjenje tekstilij k pilingu	Ocena	3		SIST EN ISO 12945-2
Obstojnost barv	Sprememba barve preizkušanca			
Kemično čiščenje		4		EN ISO 105-D01
Pranje pri 40 °C		4		SIST EN ISO 20105-C01
Znoj - kislilni - alkalni		4 4		SIST EN ISO 105-E04

Zahtevani certifikati	EKO-TEX 100			
------------------------------	----------------	--	--	--

3. NAVODILA ZA NEGO

Navodila za nego morajo biti zapisana s simboli za nego oblačil.
Izdelek mora zadostiti določenim merilom za nego, ki so:



4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.

Pritrjen je s sprimnim trakom.

Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO je na levem rokavu. Pritrjen je s sprimnim trakom.

Velikostna številka izdelka je všita v vratni izrez zadnjega dela – notranja stran.

Etiketa z zahtevanimi podatki je všita v levi stranski šiv – notranja stran. Prav tako je v enaki višini všita etiketa s pritrjenim rezervnim gumbom. Žep je na levi prsni strani in ima vpete položajne oznake, izdelan je iz tkanine.



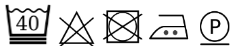
TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
15. PULI

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. NAVODILA ZA NEGO

Navodila za nego morajo biti zapisana s simboli za nego oblačil. Izdelek mora zadostiti določenim merilom za nego, ki so:



3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Puli je temno modre barve, lahko se zapenja z zadrگو. Na izbiro sta dva modela, z zadrگو ali brez nje.

Puli z zadrگو

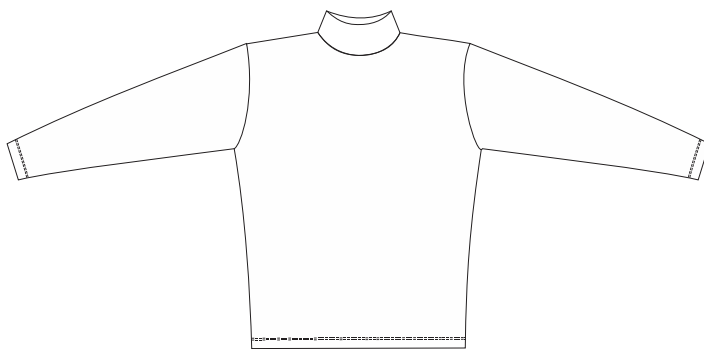
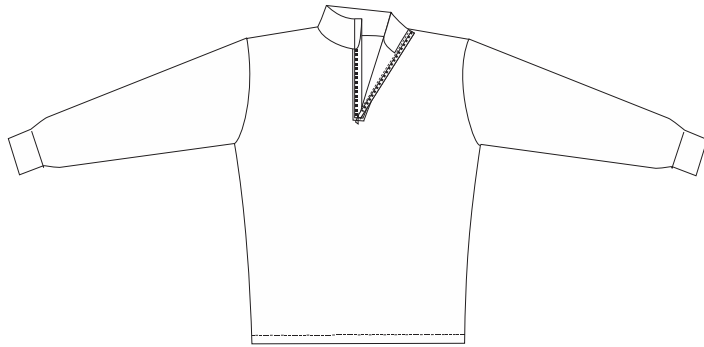
Uporablja se kot drugi sloj, prek aktivnega športnega perila. Puli naj bo izdelan iz tkanine MicoFleece ali podobnega materiala, ki je na notranji strani kosmaten, zunanja stran je gladka in trpežna. Material je elastičen.

Odvajati mora pot na zunanjo stran in uravnavati telesno temperaturo. Ovratnik je povišan, zadrغا naj bo trpežna in konica zaprta v tunelček, izdelan iz blaga.

Puli brez zadrge

Puli naj bo oprijet, kar omogoča gibanje in termoregulacijo. Izdelan naj bo iz materiala Primaloft ali podobnega materiala, ki omogoča hitrejše odvajanje tekočine in sušenje, ter s tehnologijo Skintech ali podobno, ki pripomore k lahkoti, toploti, zračnosti in dinamiki majice. Šivi naj bodo ploski.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
16. SPODNJA MAJICA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

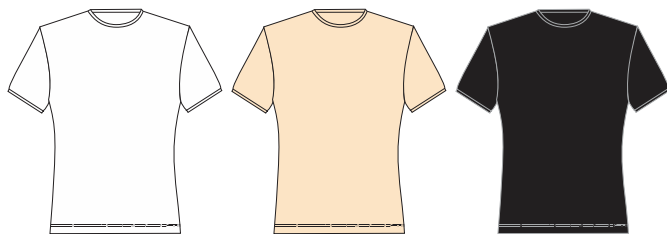
2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Material je Coolmax ali podoben material.

Poliester, ki zagotavlja učinkovit prenos vlage s telesa v okolje z namenom ohraniti površino kože suho. Prenos vlage poteka do vzpostavitve ravnotežja med okoljem v oblačilu in zunanostjo. Zaradi odvajanja vlage na koži ni neprijetnega občutka mokrote, kar posledično zmanjšuje tveganje za razvoj patogenih bakterij
Pranje pri 40 do 60 °C.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Spodnja majica ima kratek rokav, dodatek elastana omogoča neposreden stik s kožo. Barve so bela, kožna ali siva in črna.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
17. ZAŠČITNA PODOBLEKA

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

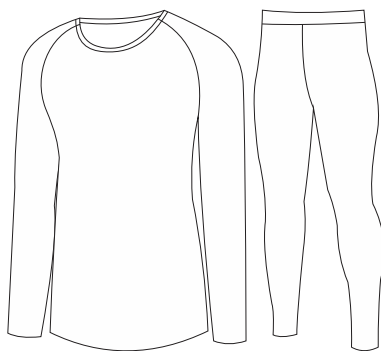
Zaščitna podobлека je sestavljena iz dolgih spodnjih hlač in spodnje T-majice z dolgimi rokavi.

Barva črna ali temno modra. Material mora odvajati vlago od telesa. Površino kože mora ohranjati suho. Ohranja toploto. Hlače imajo v pasu elastiko.

Material je Coolmax ali Dryline ali podoben material, ki zagotavljajo učinkovit prenos vlage s telesa v okolje z namenom ohraniti površino kože suho. Prenos vlage poteka do vzpostavitve ravnovesja med okoljem v oblačilu in zunanostjo. Zaradi odvajanja vlage na koži ni neprijetnega občutka mokrote, kar posledično zmanjšuje tveganje za razvoj patogenih bakterij.

Alternativa je material Outlast ali podoben material. To so pametne tekstilije, katerih osnova so fazno spremenljivi (PCM) materiali. Ti imajo sposobnost absorpcije, shranjevanja in oddajanja toplote z namenom ustvariti termično ugodje. Pri prekomernem segrevanju telesa se utekočini (pore tekstilnega materiala se odprejo), zato ima telo sposobnost ohlajanja, pri prekomernem ohlajanju pa se PCM strdi (pore tekstilnega materiala se zaprejo), zato se telo ne ohlaja, kar zagotavlja pogoje za vzdrževanje optimalne telesne temperature.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
18. ŠPORTNI KOMPLET

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Športni komplet je sestavljen iz majice in hlač. Barva je temno modra.
Zaključki so lahko s patentom ali brez njega. Material je pretežno bombaž.

Na gornjem delu naj bo našitek:

- z izvezenima PRIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.
- EMBLEM – SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
19. SLOVESNI SUKNJIČ – ŽENSKE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**






Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI TKANINE

Kakovostni parameter	Enota	Predpisan a vrednost	Odstopanje	Metoda
<i>Barva</i>			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
<i>Vezava</i>		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elasthan	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833
<i>Gostota niti</i>	niti/10 cm		– 5 %	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
<i>Površinska masa</i>	g/m ²	195	$\pm 10 \%$	SIST ISO 3801
<i>Pretržna sila</i>	N/5 cm		– 5 %	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
<i>Odpornost proti pilingu</i>	18.000	4		ISO/DIS 12945-2
Odpornost proti drgnjenju	Število ciklov drgnjenja	22.000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Obstojnost barv	Ocene		– 0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04

Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105 E01
Drgnjenje suho/mokro	Ocene	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba		5		SIST EN 20105-B02

3. NAVODILA ZA NEGO

Pranje		Pranje ni dovoljeno. Previdnost pri ravnanju v mokrem stanju.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES.
- Lepljiva medvloga: nanos PA.
- Gumbi:
 - suknjič se zapenja s štirimi gumbi + 4 gumbi na žepih,
 - gumbi so kovinski **v srebrni barvi**,
 - oblika in velikost – po dogovoru,
 - 8 kosov + 1 rezerva.

Gumbi morajo biti kakovostni – v obstojni barvi in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.

Velikost in obliko mora naročnik potrditi. Oblika mora biti enaka kot oblika gumba na kapi s ščitnikom.

- Sprimni trak.
- Našitek PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA, pritrjen s sprimnim trakom.
- Emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO, pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete.

5. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrži znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

6. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Suknjič se spredaj zapenja s štirimi kovinskimi gumbi. Na ramenih sta EPOLETI za označbe nazivov v obliki položajnih oznak uradnih oseb občinskega redarstva. Pripeti sta s kovinskima gumboma. Suknjič ima štiri žepe z gubo.

Epolette so ojačane. Na rokavih je paspula v **srebrni barvi** – kot hlače. Širino paspule naročnik potrdi. Suknjič je sodobno krojen po telesu, širina rokava je ožja. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

Na ramenih so

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je

emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen s sprimnim trakom.

Nad levim prsnim žepom sta

PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
20. SLOVESNI SUKNJIČ – MOŠKI

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**






Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI TKANINE

Kakovostni parameter	Enota	Predpisan a vrednost	Odstopanje	Metoda
<i>Barva</i>			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
<i>Vezava</i>		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elasthan	± 10 %	SIST ISO 1833
<i>Gostota niti</i>	niti/10 cm		– 5 %	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
<i>Površinska masa</i>	g/m ²	195	± 5 %	SIST ISO 3801
<i>Pretržna sila</i>	N/5 cm		– 5 %	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
<i>Odpornost proti pilingu</i>	18.000	4		ISO/DIS 12945-2
Odpornost proti drgnjenju	Število ciklov drgnjenja	22.000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Obstojnost barv	Ocene		– 0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04

Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105 E01
Drgnjenje suho/mokro	Ocene	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba		5		SIST EN 20105-B02

3. NAVODILA ZA NEGO

Pranje		Pranje ni dovoljeno. Previdnost pri ravnanju v mokrem stanju.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES.
- Lepljiva medvloga: nanos PA.
- Gumbi:
 - suknjič se zapenja s štirimi gumbi + 4 gumbi na žepih,
 - gumbi so kovinski **v srebrni barvi**,
 - oblika in velikost – po dogovoru,
 - 8 kosov + 1 rezerva.

Gumbi morajo biti kakovostni – v obstojni barvi in obdelani tako, da ne uničujejo tkanine.

Velikost in obliko mora naročnik potrditi. Oblika mora biti enaka kot oblika gumba na kapi s ščitnikom.

- Sprimni trak.
- Našitek ima izvezena PRIIMEK in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO. Pritrjen je s sprimnim trakom.
- Emblem – SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA, pritrjen s sprimnim trakom.
- Epolete s položajnimi oznakami.
- Etikete.

5. IZDELAVA EMBLEMA IN NAŠITKA

Obrobni šiv emblema in našitka mora biti izveden tako, da notranji vbod pritrdi znak, zunanji vbod pa gre mimo (zunaj) znaka, tik ob njegovem robu.

Zaščita roba na emblemu – našitku se izdelava na stroju cik-cak, gostota vbodov je 11 vbodov/cm (zunaj ali znotraj našitka), širina vboda cik-cak je 2–2,5 mm, z uporabo tanjše igle. Priporočena debelina sukanca je No 150, in sicer v barvi osnove našitka in emblema.

Odenke sukancev mora naročnik potrditi. Osnova je srebrna, črke so temno modre.

6. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Suknjič se spredaj zapenja s štirimi kovinskimi gumbi. Na ramenih sta EPOLETI za označbe nazivov v obliki položajnih oznak uradnih oseb občinskega redarstva. Pripeti sta s kovinskima gumboma. Suknjič ima štiri žepe z gubo.

Epolette so ojačane. Na rokavih je paspula v **srebrni barvi** – kot hlače. Širino paspule naročnik potrdi. Suknjič je sodobno krojen po telesu, širina rokava je ožja. Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

Na ramenih so

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI.

Na levem rokavu je

emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen je s sprimnim trakom.

Nad levim prsnim žepom sta

PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
21. SLOVESNA KRAVATA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

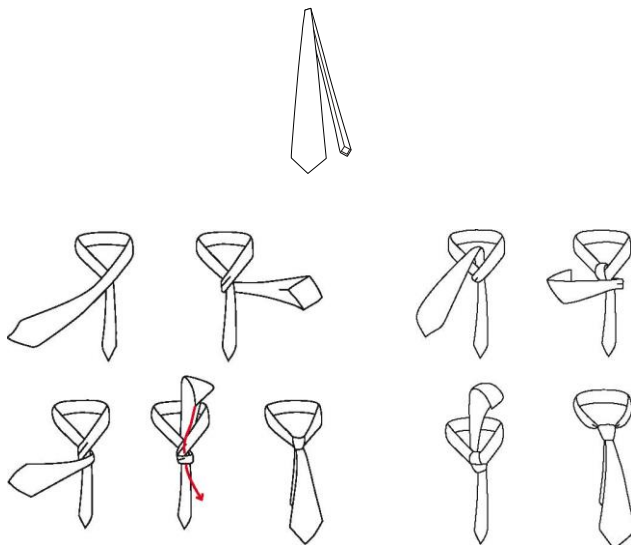
2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Teksturo same tkanine potrdi naročnik. Ujemati se mora s teksturo srajce in suknjiča. Medvloga mora biti dovolj trdna, da omogoča dobro vezanje vozla kravate. Naročnik mora potrditi tkanino in medvlogo.

3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Kravata je krojena pod kotom 45 °. Po celi dolžini kravate je vložena kakovostna medvloga, ki je prav tako krojena pod kotom 45 °.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA IN PRIKAZ ZAVEZOVANJA








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
22. ŽENSKE HLAČE – POLETNE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

Način vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40 °C (104 °F). Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Prepovedano sušenje v bobnu.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C (230 °F). Likanje s paro je lahko nevarno.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1		
Surovinska sestava	%	60 % poliester 40 % bombaž	$\pm 10 \%$	ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	210	$\pm 5 \%$	ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm		$- 5 \%$	ISO 13934-1
Osnova		800		
Votek		350		

Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		12		
Votek		16		
Skrčenje po pranju pri 80 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
Po dolžini		do 3		
Po širini		do 3		
Odpornost proti pilingu	Ocena	3–4		ISO 12945-1 ISO 12947-2 (Martindale)
Odpornost proti drgnjenju	Interval pretrga	min. 20.000		
Obstojnost barv	Ocene	A/B		
Pranje		4–3/4		ISO 105-C06
Znoj kisli		4–3/4		ISO 105-E04
Znoj alkalni		4–3/4		ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4		ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		ISO 105-D01
Svetloba		5		ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES, No 120, za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine.
- Sukanec: 100 % PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3–3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100 % bombaž 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino).
- Pasma obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26, v barvi osnovne tkanine, 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije, širina 10 mm.
- Perforiran trak z nanosom termoplast, dimenzije 10–40–10 mm.
- Medvloga z nanosom termoplast, PA, skupna teža 79 g/m².
- Trak z nanosom termoplast, PA, širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etiketa z zahtevanimi podatki.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Hlače so ravno krojene. Na pasu je izdelanih pet zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrگو. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

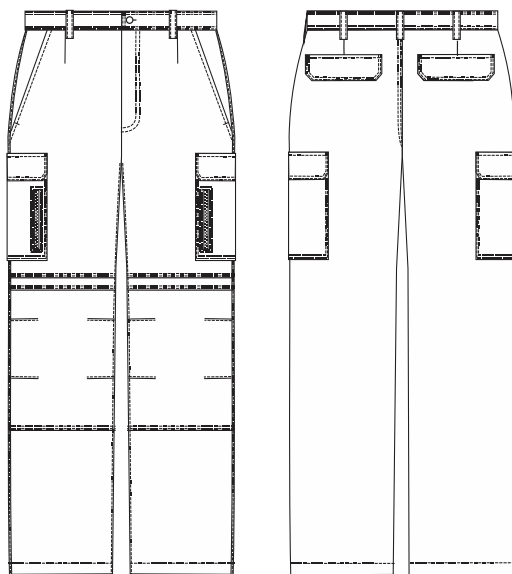
Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zadržana z dodatnim šivom (končniki).

Na hlačnicah ob straneh sta izdelana stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopce so zadržani z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

Na zadnjih hlačnicah sta izdelana žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopce so zadržani z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etiketne z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na žepovini levega sprednjega žepa.

Dodati je treba odsevne elemente.








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
23. ŽENSKE HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

Način vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40 °C (104 °F). Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Prepovedano sušenje v bobnu.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C (230 °F). Likanje s paro je lahko nevarno.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Vrhnji del hlač

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65 % poliester 35 % bombaž	$\pm 10 \%$	ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	255		ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm			ISO 13934-1
Osnova		1200		

Votek		900		
Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		10		
Votek		14		
Skrčenje po pranju pri 60 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
- po enem pranju				
- po petih pranjih				
Po dolžini		do 2		
Po širini		do 2		
Odpornost proti pilingu	Ocena	min. 3		ISO 12945-1 ISO 12947-2 (Martindale)
Odpornost proti drgnjenju	Interval pretrga	min. 20.000		
Obstojnost barv	Ocene	A/B		
Pranje		4-3/4		ISO 105-C06
Znoj kisli		4-3/4		ISO 105-E04
Znoj alkalni		4-3/4		ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4		ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		ISO 105-D01
Svetloba		5		ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

Material je WINDSTOPPER, antistatičen in 100-odstotno odporen proti vetru, ali enakovreden material.

Material za izdelavo notranjega dela hlač – snemljive podloge

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Črna		
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100 poliester	% ± 10 %	ISO 1833

Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	117	± 10 g/m ²	EN 12 127 1997
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	R _{et} ≤ 5		ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W	R _{ct} ≥ 0,020		ISO 11092
Prehodnost zraka				DIN EN ISO 9237
- nova tkanina		< 5 l/m ² /s		ISO 6330 5A, A;
- po 30 pranjih		< 5 l/m ² /s		2001
Razelektritev	Sekunde			PrEn-1149-3,
- nova tkanina		≤ 0,5 sek.		ISO 6330 5A,A;
- po 50 pranjih		≤ 0,5 sek.		
Piling	Ocena	min. 3		ISO 12 945-2, 2000 ciklov
Odpornost proti drgnjenju	Ni pretrga	min. 40.000 ciklov		Martindale ISO 12947-2, 12 kPa z volno
Vzdržljivost po 75 pranjih – delaminacija oz. pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5 cm		- 2 %	ISO 13934-1,
Osnova		≥ 300		
Votek		≥ 300		
Odbojnost barv	Ocena			
Voda		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E-01
Pranje		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-C06 A1S
Znoj (kisli in alkalni)		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E04
Drgnjenje (suho in mokro)		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-X12
Svetloba		min. 5		ISO 105-B02
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
- osnova	%	± 4 %		1 x ISO 6330-A1
- votek		± 4 %		2A, A (sušenje na zraku)
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
- osnova	%	± 5 %		5 x ISO 6330-A1
- votek		± 5 %		2A, A (sušenje na zraku)

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES, No120, za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine
- Sukanec: 100 % PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3–3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100 % bombaž, 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino).
- Pasna obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26, v barvi osnovne tkanine, 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije, širina 10 mm.
- Perforiran trak z nanosom termoplast, dimenzije 10–40–10 mm.
- Medvloga z nanosom termoplast, PA, skupna teža 79 g/m².
- Trak z nanosom termoplast, PA, širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etikete.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Hlače so ravno krojene. Podložene so s toplo podlogo, ki se v pasu in na dolžini pripne z griperji na hlače. Na pasu je izdelanih pet zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrgo. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrzjena z dodatnim šivom (končniki).

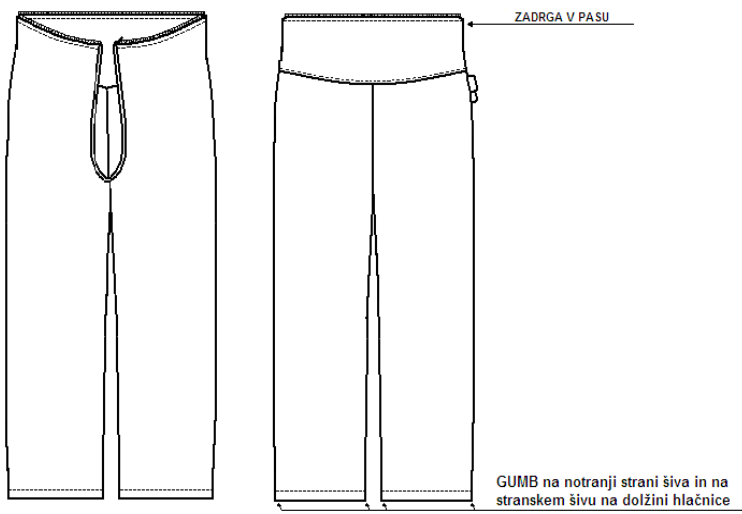
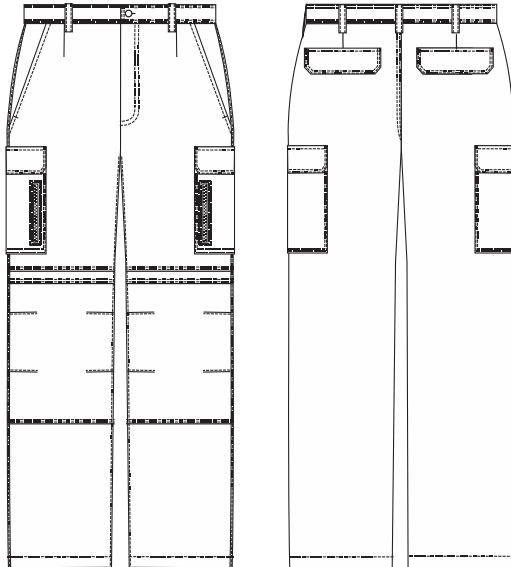
Na hlačnicah ob straneh sta izdelana stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopca so zatrzjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

Na zadnjih hlačnicah sta izdelana žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopca so zatrzjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na žepovini levega sprednjega žepa.

Na podlogi so etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja in velikostno številko všite v levi stranski šiv.

Dodati je treba odsevne elemente.








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
24. MOŠKE HLAČE – POLETNE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

Način vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40 °C (104°F). Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflorotrikloretanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Prepovedano sušenje v bobnu.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C (230 °F). Likanje s paro je lahko nevarno.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1		
Surovinska sestava	%	60 % poliester 40 % bombaž	$\pm 10 \%$	ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	210	$\pm 5 \%$	ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm		$- 5 \%$	ISO 13934-1
Osnova		800		
Votek		350		

Pretržni raztezek	%			ISO 5079
Osnova		12		
Votek		16		
Skrčenje po pranju pri 80 °C	%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
Po dolžini		do 3		
Po širini		do 3		
Odpornost proti pilingu	Ocena	3–4		ISO 12945-1 ISO 12947-2 (Martindale)
Odpornost proti drgnjenju	Interval pretrga	min. 20.000		
Obstojnosti barv	Ocene	A/B		
Pranje		4–3/4		ISO 105-C06
Znoj kisli		4–3/4		ISO 105-E04
Znoj alkalni		4–3/4		ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro		4		ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		ISO 105-D01
Svetloba		5		ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES, No 120, za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine.
- Sukanec: 100 % PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3–3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100 % bombaž, 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino).
- Pasna obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26, v barvi osnovne tkanine, 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije, širina 10 mm.
- Perforiran trak z nanosom termoplast, dimenzije 10–40–10 mm.
- Medvloga z nanosom termoplast, PA, skupna teža 79 g/m².
- Trak z nanosom termoplast, PA, širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etikete.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Hlače so ravno krojene. Na pasu je izdelanih pet zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrگو. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

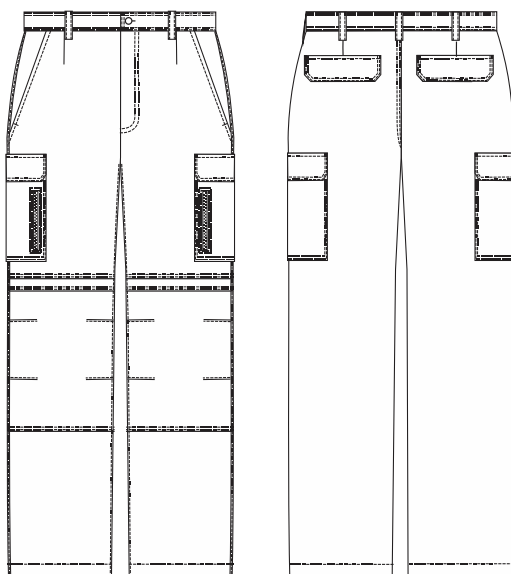
Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

Na hlačnicah ob straneh sta izdelana stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

Na zadnjih hlačnicah sta izdelana žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopci so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etiketne z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so našite na žepovini levega sprednjega žepa.

Dodati je treba odsevne elemente.








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
25. MOŠKE HLAČE S SNEMLJIVO PODLOGO

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

Način vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40 °C (104 °F). Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflorotrikloretanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Prepovedano sušenje v bobnu.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C (230°F). Likanje s paro je lahko nevarno.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno modra			$\Delta E < 1,5$ siva skala 0,5 enote	
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65 % poliester 35 % bombaž	$\pm 10 \%$	ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	255		ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm			ISO 13934-1
Osnova		1200		
Votek		900		

Pretržni raztezek		%			ISO 5079
Osnova			10		
Votek			14		
Skrčenje po pranju pri 60 °C		%			ISO 6330 1 A E ISO 15797
- po enem pranju					
- po petih pranjih					
Po dolžini			do 2		
Po širini			do 2		
Odpornost proti pilingu		Ocena	min. 3		ISO 12945-1 ISO 12947-2 (Martindale)
Odpornost proti drgnjenju		Interval pretrga	min. 20.000		
Obstojnost barv		Ocene	A/B		
Pranje			4-3/4		ISO 105-C06
Znoj kisli			4-3/4		ISO 105-E04
Znoj alkalni			4-3/4		ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro			4		ISO 105-X12
Kemično čiščenje			4		ISO 105-D01
Svetloba			5		ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

Material je WINDSTOPPER, antistatičen in 100-odstotno odporen proti vetru, ali enakovreden material.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Črna		
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100 poliester	% ± 10 %	ISO 1833

Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	117	± 10 g/m ²	EN 12 127 1997
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	R _{et} ≤ 5		ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W	R _{ct} ≥ 0,020		ISO 11092
Prehodnost zraka				DIN EN ISO 9237
- nova tkanina		< 5 l/m ² /s		ISO 6330 5A, A;
- po 30 pranjih		< 5 l/m ² /s		2001
Razelektritev	Sekunde			PrEn-1149-3,
- nova tkanina		≤ 0,5 sek.		ISO 6330 5A,A;
- po 50 pranjih		≤ 0,5 sek.		
Piling	Ocena	min. 3		ISO 12 945-2, 2000 ciklov
Odpornost proti drgnjenju	Ni pretrga	min. 40.000 ciklov		Martindale ISO 12947-2, 12 kPa z volno
Vzdržljivost po 75 pranjih – delaminacija oz. pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5 cm	- 2 %		ISO 13934-1,
Osnova		≥ 300		
Votek		≥ 300		
Odbojnost barv	Ocena			
Voda		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E-01
Pranje		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-C06 A1S
Znoj (kisli in alkalni)		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-E04
Drgnjenje (suho in mokro)		min. 4 (poliester/ bombaž)		ISO 105-X12
Svetloba		min. 5		ISO 105-B02
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
- osnova	%	± 4 %		1 x ISO 6330-A1
- votek		± 4 %		2A, A (sušenje na zraku)
Skrčenje pri pranju				EN 25 077
- osnova	%	± 5 %		5 x ISO 6330-A1
- votek		± 5 %		2A, A (sušenje na zraku)

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100% PES, No 120, za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine.
- Sukanec: 100 % PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadrga: nedeljiva, spirala 3–3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100 % bombaž 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino).
- Pasna obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26, v barvi osnovne tkanine, 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije, širina 10 mm.
- Perforiran trak z nanosom termoplast, dimenzije 10–40–10 mm.
- Medvluga z nanosom termoplast, PA, skupna teža 79 g/m².
- Trak z nanosom termoplast, PA, širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etikete.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Hlače so ravno krojene. Podložene so s toplo podlogo, ki se v pasu in na dolžini pripne z griperji na hlače. Na pasu je izdelanih pet zank. Spredaj se razporek zapira s spiralno zadrgo. Sprednja hlačnica je v kolenskem predelu ergonomsko oblikovana in izdelana na vsaki strani z dvema všitkoma, ki ustvarita volumen v kolenskem delu.

Na straneh sprednjih hlačnic sta izdelana stranska žepa. Na vrhu in spodaj sta zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

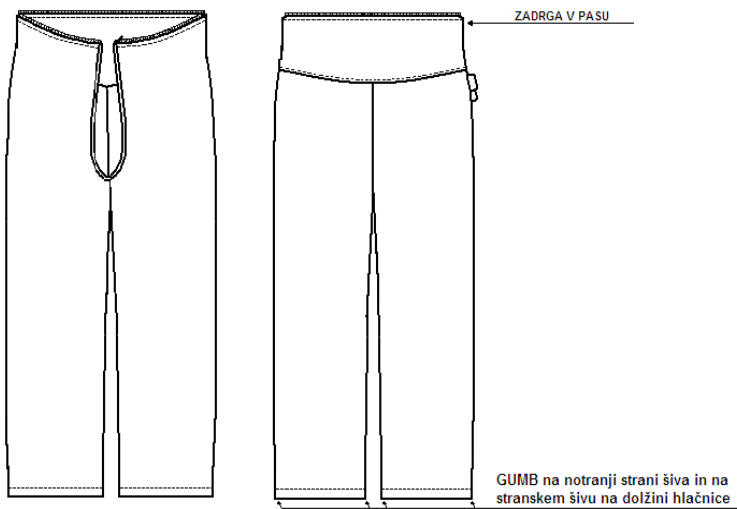
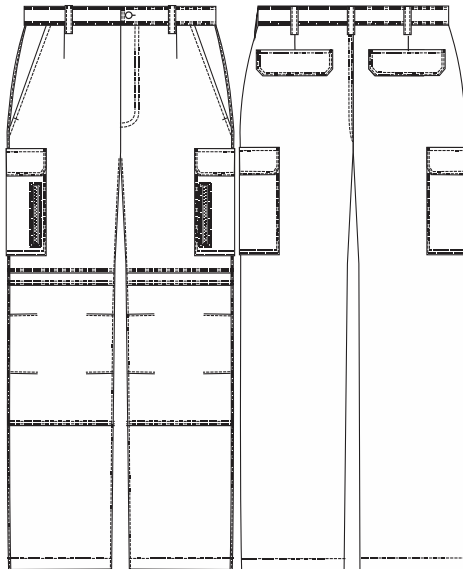
Na hlačnicah ob straneh sta izdelana stranska žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Odprtini posega in poklopce so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). V desnem žepu je še dodatni žep za mobilni telefon.

Na zadnjih hlačnicah sta izdelana žepa, ki se zapirata s poklopcem in skritim sprimnim trakom. Dolžina žepov in poklopce so zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Rezervni gumb je našit na žepovini levega sprednjega žepa. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so našite na žepovini levega sprednjega žepa.

Na podlogi so etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja in velikostno številko všite v levi stranski šiv.

Dodati je treba odsevne elemente.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
26. SLOVESNO KRILO

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**






Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
<i>Barva</i>			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
<i>Vezava</i>		Keper 3		
Surovinska sestava	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elastan	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833
<i>Gostota niti</i>	niti/10 cm		$\pm 5 \%$	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
<i>Površinska masa</i>	g/m ²	195	$\pm 5 \%$	SIST ISO 3801
<i>Pretržna sila</i>	N/5 cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
Skrčenje	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
<i>Odpornost proti pilingu</i>	18.000	4		ISO/DIS 12945-2
Odpornost proti drgnjenju	Število ciklov drgnjenja	22.000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
Obstojnost barv	Ocene		– 0,5 enote	
Pranje		4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04

Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105 E01
Drgnjenje suho/mokro	Ocene	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba		5		SIST EN 20105-B02

3. NEGA

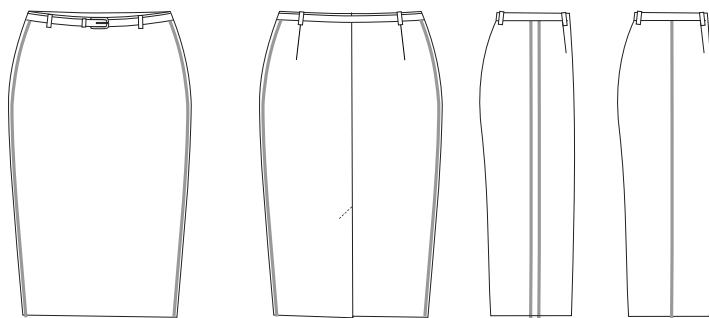
Pranje		Pranje ni dovoljeno. Previdnost pri ravnanju v mokrem stanju.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluorotriklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES ali drugi, ustrezen tkanini.
- Pasni (obrobni) trak: 45 mm širine, barvno skladno osnovni tkanini.
- Zadruga: nedeljiva, dolžina 20 cm, en drsnik, barva temno modra.
- Gumbi: velikost 24, 1 kos + 1 kos rezerva, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etikete.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA OBLAČILA

Krilo je sodobno krojeno in ima zadaj razporek. Na pasu so izdelane štiri zanke. Ob strani je našit trak v srebrni barvi. Za vodje mestnega redarstva sta našita dva trakova.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
27. ŽENSKE HLAČE – SLOVESNE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**






Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
<i>Barva</i>			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
<i>Vezava</i>		Keper 3		
<i>Surovinska sestava</i>	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elastan	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833
<i>Gostota niti</i>	niti/10 cm		$\pm 10 \%$	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
<i>Površinska masa</i>	g/m ²	195	$\pm 10 \%$	SIST ISO 3801
<i>Pretržna sila</i>	N/5 cm		$\pm 10 \%$	SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
<i>Skrčenje</i>	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
<i>Odpornost proti pilingu</i>	18.000	4		ISO/DIS 12945-2
<i>Odpornost proti drgnjenju</i>	Število ciklov drgnjenja	22.000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
<i>Obstojnost barv</i>	Ocene		– 0,5 enote	
<i>Pranje</i>		4		SIST EN ISO 105- C01
<i>Znoj kisli</i>		4		SIST EN ISO 105- E04

Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro	Ocene	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba		5		SIST EN 20105-B02

3. NAVODILA ZA NEGO

Pranje		Pranje ni dovoljeno. Previdnost pri ravnanju v mokrem stanju.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Žepovina: surovinska sestava 50 % bombaž, 50 % poliester.
- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES ali drugi, ustrezen tkanini.
- Pasni (obrobni) trak: širina 45 mm, barvno skladen z osnovno tkanino.
- Zadruga: nedeljiva, dolžina 20 cm, en drsnik, barva temno modra.
- Gumbi: velikost 24, 1 kos + 1 kos rezerva, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etikete.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Notranji žepi so izdelani iz kakovostne žepovine.

Barva žepovine naj bo čim bolj barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3 mm) zadrgo.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana stranska žepa.

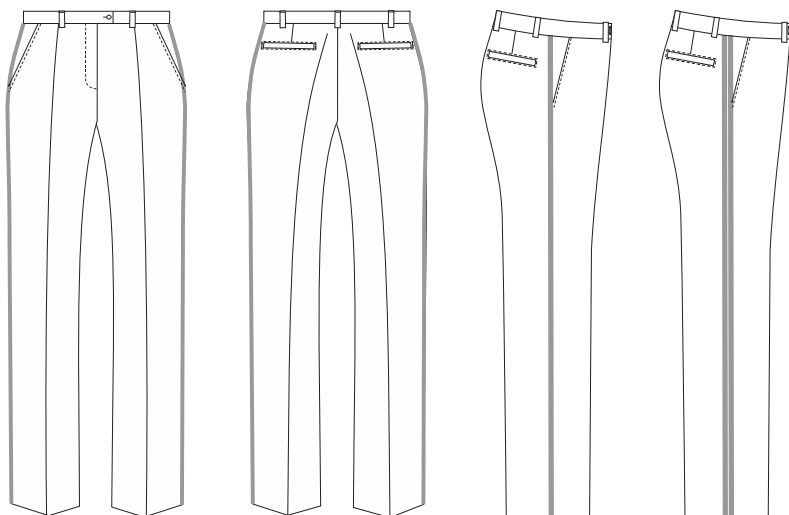
Na zadnji hlačnici sta izdelana žepa (dvakrat dve (2) paspuli)) dolžine 15 cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom. Dolžina žepov in dolžina zanke je zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

Vsi žepi so funkcionalni.

Na pasu je izdelanih pet zank.

Rezervni gumb je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu.

Ob strani je našit trak **v srebrni barvi**. Za vodje mestnega redarstva sta našita dva trakova.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
28. MOŠKE HLAČE – SLOVESNE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**






Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Odstopanje	Metoda
<i>Barva</i>			$\Delta E < 1,5$ Siva skala – 0,5 enote	ISO 105 A-05 (D65/10°)
<i>Vezava</i>		Keper 3		
<i>Surovinska sestava</i>	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elastan	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833
<i>Gostota niti</i>	niti/10 cm		$\pm 10 \%$	ISO 7211-2 SIST EN 1049-2
Osnova		330		
Votek		250		
<i>Površinska masa</i>	g/m ²	195	+ 10 %	SIST ISO 3801
<i>Pretržna sila</i>	N/5 cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		400		
Votek		300		
<i>Skrčenje</i>	%			SIST EN 25077
Po kemičnem čiščenju		do 3		
Po pranju		do 3		ISO 3759
<i>Odpornost proti pilingu</i>	18.000	4		ISO/DIS 12945-2
<i>Odpornost proti drgnjenju</i>	Število ciklov drgnjenja	22.000		ISO 12947-2 9 KpA (Martindale)
<i>Obstojnost barv</i>	Ocene		– 0,5 enote	
<i>Pranje</i>		4		SIST EN ISO 105- C01
<i>Znoj kisli</i>		4		SIST EN ISO 105- E04

Znoj alkalni		4		SIST EN ISO 105-E04
Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro	Ocene	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba		5		SIST EN 20105-B02

3. NAVODILA ZA NEGO

Pranje		Pranje ni dovoljeno. Previdnost pri ravnanju v mokrem stanju.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluor-triklorometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Žepovina: surovinska sestava 50 % bombaž, 50 % poliester.
- Sukanec: surovinska sestava 100 % PES ali drugi, ustrezen tkanini.
- Pasni (obrobni) trak: širina 45 mm, barvno skladen z osnovno tkanino.
- Zadruga: nedeljiva, dolžina 20 cm, en drsnik, barva temno modra.
- Gumbi: velikost 24, 1 kos + 1 kos rezerva, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etiketa z zahtevanimi podatki, navedenimi pod zaporedno točko 1.6. in 1.7.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Notranji žepi so izdelani iz kakovostne žepovine. Barva žepovine naj bo čim bolj barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3 mm) zadrgo.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana stranska žepa.

Na zadnji hlačnici sta izdelana žepa (dvakrat dve (2) paspuli)) dolžine 15 cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom. Dolžina žepov in dolžina zanke je zatrjena z dodatnim šivom (končniki).

Vsi žepi so funkcionalni.

Na pasu je izdelanih šest zank.

Rezervni gumb je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu.

Ob strani je našit trak v **srebrni barvi**. Za vodje mestnega redarstva sta našita dva trakova.








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
29. KRATKE HLAČE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

<i>Postopek in navodilo za vzdrževanje</i>		
Način vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40 °C (104 °F). Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluorotrikloretanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Prepovedano sušenje v bobnu.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C (230 °F). Likanje s paro je lahko nevarno.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

- Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – modra		L = 18,69 a = 0,78 b = - 8,56	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: - 0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65 % poliester 35 % bombaž	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	tex		$\pm 10 \%$	ISO 7211-5

Osnova		17 x 2		
Votek		17 x 2		
Gostota niti	niti/10 cm		+ 10 %	SIST ISO 7211-2
Osnova		390		
Votek		230		
Površinska masa	g/m ²	min. 180	+ 10 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm		+ 10 %	SIST ISO 5081
Osnova		900		
Votek		600		
<i>Skrčenje pri pranju pri 40 °C</i>	%		- 0,5 %	SIST ISO 25077
Po dolžini		do 2,0		
Po širini		do 2,0		
Vodoodbojnost	Ocena			
Original		ISO 5		SIST EN 24920
Po treh pranjih		ISO 4		
Po treh kem. čišč.		ISO 4		
Oljeodbojnost	Ocena			SCOTCHGARD 3 M Test
Original		min. 110		
Po treh pranju		min. 90		
Po treh kem. čišč.		min. 90		
Odpornost proti pilingu	Ocena	min. 3-4		ISO/DIS 12945-2
<i>Odpornost proti drgnjenju</i>	Interval pretrga	min. 20.000		ISO 12947-2
Sprememba barv. tona po 5000 ciklih	Ocena	min. 4		
<i>Koti poravnavanja po 5 in 30 min</i>	⁰			DIN 53 890
Original				
lice osnova/votek		min. 90/90		
hrbet osnova/votek		min. 100/100		
Po treh kem. čišč.				
lice osnova/votek		min. 100/100		
hrbet osnova/votek		min. 110/110		
<i>Obstojnost barv</i>	Ocene	A/B/C	- 0,5 enote	
Pranje		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		3-4/3-4/3-4		
Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01

Drgnjenje suho/mokro		3–4/2–3		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		3–4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba (spr. etalona modre skale 5–6)		min. 4		SIST EN 20105-B02
Svetloba – simulacija dežja in svetlobe		min 3–4		ISO 105-B04
Likanje pri 110 °C				
suho takoj/po štirih urah		4/4		SIST EN ISO 105-X11
vlažno takoj/po štirih urah		3–4/4		
Likanje pri 150 °C				
suho takoj/po štirih urah		3/4		
vlažno takoj/ po štirih urah		3/3–4		

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestarno tkanino

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES, No120, za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine.
- Sukanec: 100 % PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3–3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100 % bombaž, 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino).
- Pasna obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26, v barvi osnovne tkanine, 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije, širina 10 mm.
- Perforiran trak z nanosom termoplast, dimenzije 10–40–10 mm.
- Medvloga z nanosom termoplast, PA, skupna teža 79 g/m²
- Trak z nanosom termoplast, PA, širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etikete.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Hlače imajo 4 cm širok pas. Notranji žepi so izdelani iz močne žepovine. Barva žepovine naj bo barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3 mm) zadrگو. Razporek je z notranje strani obdelan s trakom šarmes.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana stranska žepa z odprtino posega 16,5 cm, odprtini sta zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Na zadnji hlačnici sta izdelana žepa (dvakrat dve (2) paspuli)) dolžine 15 cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom.

Dolžina žepov in dolžina zanke sta zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). Za boljšo trdnost žepov – šiva (vrečke) je žepovina obdelana s trakom šarmes (sprednji in zadnji vrečki žepov).

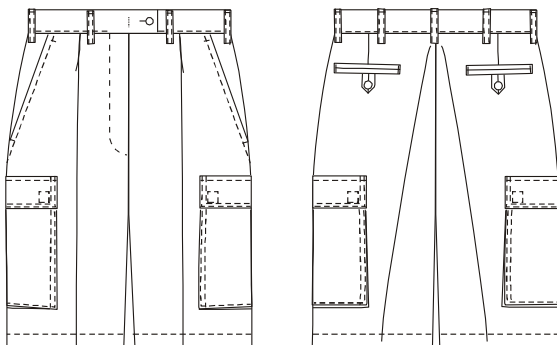
Na hlačnici ob straneh sta žepa, ki se zapenjata s skritim sprimnim trakom.

Na pasu je izdelanih sedem zank dolžine 45 mm (odprtina zanke).

Hlačnici sta na dolžini z notranje strani zaščiteni s ščitnim trakom, ki ne sme segati čez spodnji rob hlačnice za več kot 1 mm. Hlačnice imajo dvojno pošit rob. Vsi sestavni šivi so obzankani in razlikani.

Rezervni gumb pri moških hlačah je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu.

Dodati je treba odsevne elemente.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
30. DEŽNE HLAČE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Barva tkanina je temno modra. Tkanina je vodo- in oljeodbojna in mora biti dimenzijsko stabilna.

2.1. Kakovostni parametri osnovne tkanine				
<i>Kakovostni parametri</i>	<i>Enota</i>	<i>Vrednost</i>	<i>Odstopanje</i>	<i>Metoda</i>
Barva – temno modra		L = 19,64 a = 0,96 b = - 7,68	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: - 0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100 % PES	± 10 %	ISO 1833
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	145	± 10 g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		EN 31092 ali ISO 11092
Pretržna sila	N/5 cm			ISO 13934-1, ISO 1421
Osnova		≥ 850		
Votek		≥ 550		
Nadaljnja trgalna trdnost - osnova - votek	N	≥ 30 N ≥ 30 N		ISO 4674 A1:1977
Skrčenje pri pranju - osnova - votek	%	± 3 % ± 3 %		ISO 5077 ISO 6330-A1 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175

Test vodoneprepustnosti laminata po naslednjih predobdelavah				ISO 811
Po desetih pranjih				ISO 6330-A1, 2A, A (sušenje na zraku)
	Laminat	≥ 1,0 bara		
	Šiv	≥ 0,2 bara		
Po desetih kem. čiščenjih				ISO 3175
	Laminat	≥ 1,0 bara		
	Šiv	≥ 0,2 bara		
Simulacija staranja: 7 dni pri 70 °C (± 2 °C) in 90 % rel. vlagi (+ 5 – 0 %)		≥ 1,0 bara		DIN 53896 del 3.1
Drgnjenje s strojem – po membrani, 9 kPa, s standardno volno SM 25, 1000 obratov		≥ 1,0 bara		DIN EN 530 ISO 12947-2
Po prepogibanju pri – 30 °C		≥ 1,0 bara		DIN 53359
Po kontaminaciji z: - dizelskim gorivom - zaščitnim sredstvom proti insektom (glej opombo 1*)	Nova tkanina Po petih pralnih ciklih (ISO 6330 60° C 2A)	≥ 1,0 bara ≥ 1,0 bara		
Preizkus obstojnosti laminata	50 pranj v gospodinjstvem pralnem stroju ali 200 ur pranja	Vzorci se ocenjujejo v suhem stanju. Ne smejo kazati znakov delaminacije (odstopanje membrane od vrhnje tkanine). Ne smejo imeti mehurjev ali »valovanja«. Mehur je definiran s premerom > 3 mm.		ISO 6330 B (za 200 ur pranja) ali ISO 6330-A1, 2A 60 °C (za 50 pranj)
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena		ISO 4920 ISO 6330 , 2A,E ISO 3175
Original - po treh pranjih - po dveh kem.čišč.		5 3 4		
Odpornost proti drgnjenju, volna 9kPa		min. 70.000		ISO 12947-2
Obstojnost barv	Ocene		– 0,5 enote	
Pranje pri 60 °C		4		ISO 105-C06 C1S
Znoj		4		ISO 105-E04
Voda		4		ISO 105-E01
Drgnjenje		4		ISO 105-X12
Svetloba		5–4		ISO 105-B02

Opomba 1*

Vzorec materiala izpostavimo za 24 ur na 20° C, pri relativni vlažnosti 65 %. Material nato položimo na ravno stekleno podlago, z licem navzgor. Na sredino vzorca vlijemo tri kapljice testne tekočine (zaščitno sredstvo proti insektom in dizelsko gorivo). Vzorec prekrijemo s stekleno ploščo enakih dimenzij, vse skupaj za 24 ur obtežimo z utežjo 1 kg.

2.2. Tekstilija, ki preprečuje vpijanje vode z zunanje na notranjo stran oblačila					
<u>Kakovostni parameter</u>	Enota	Rezultat		Metoda	
Vpijanje vode				DIN 53 924	
		Nova tkanina	Po treh kem. čiščenjih	SIST 3175	EN ISO
Dolžina (kapilarnost v vzdolžni smeri)	mm/300 s	0	0		
Širina (kapilarnost v prečni smeri)	mm/300 s	0	0		

3. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Varilni trak, dvoplastni,
- Podloga: surovinska sestava 100 % PES, površinska masa 95–120g/m² ± 10 g,
- barva temno modra.
- Zadruga: nedeljiva, spirala, 6 mm, dolžina 22 cm, barva temno modra.
- Zadruga: nedeljiva, spirala, 6 mm, dolžina 30 cm, barva temno modra.
- Zadruga: nedeljiva, spirala, 6 mm, dolžina 18 cm, barva temno modra.
- Rinčice: 4,5 mm.
- Pritisni gumbi.
- Elastični trak: širine 45 mm.
- Sukanec: barva temno modra.
- Sprimni trak: širine 20 mm, barva temno modra.
- Vrvica: surovinska sestava 100 % PES, barva temno modra.
- Velikostna številka.
- Etikete.

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

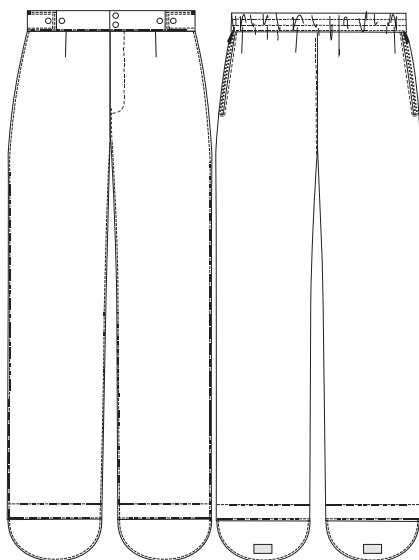
Hlače imajo na stranskih šivih pasu všita regulacijska paščka s pritisnimi gumbi za uravnavanje obsega pasu. Prav tako za uravnavanje pasu služi vrvica spredaj v pasu in elastika v zadnjem delu pasu. Pas se spredaj zapenja z dvema pritisnima gumboma in s sprimnim trakom. Razporek se zapira s spiralno zadrgo.

V stranskih šivih sta izdelani žepni odprtini, ki se zapirata s spiralnima zadrgama in omogočata dostop do notranjih hlač. Na spodnjem stranskem delu hlačnic sta všiti zadrgi, ki omogočata razširitev hlačnic za lažje oblačenje prek čevljev. Spodaj se hlačnica zapenja z regulacijskim paščkom in pritisnim gumbom.

Hlače so podložene z močno podlogo in na spodnjem delu dodatno zaščitene s tkanino, ki preprečuje vpijanje vode. Hlače imajo na sprednjem delu podaljšek, ki zavaruje čevlje.

Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, velikostno številko, letnico izdelave in serijsko številko so všite na sprednji levi podlogi.

Dodati je treba odsevne elemente.








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
**31. KOLESARSKÉ HLAČE DO KOLEN
Z ZAŠČITNIMI HLAČAMI**

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

<i>Postopek in navodilo za vzdrževanje</i>		
Način vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Pranje v pralnem stroju pri najvišji temperaturi vode 40 °C (104°F). Mehanska obdelava zmanjšana. Izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega). Centrifugiranje zmanjšano.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluorotrikloretanu in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Prepovedano sušenje v bobnu.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C (230°F). Likanje s paro je lahko nevarno.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

- Barva tkanine je temno modra.

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – modra		L = 18,69 a = 0,78 b = - 8,56	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: - 0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper 2/1 desni		
Surovinska sestava	%	65 % poliester 35 % bombaž	$\pm 10 \%$	SIST ISO 1833

<i>Dolžinska masa preje</i>	tex		+ 10 %	ISO 7211-5
Osnova		17 x 2		
Votek		17 x 2		
Gostota niti	niti/10 cm		+ 10 %	SIST ISO 7211-2
Osnova		390		
Votek		230		
Površinska masa	g/m ²	min. 180		SIST ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm			SIST ISO 5081
Osnova		900		
Votek		600		
<i>Skrčenje pri pranju pri 40 °C</i>	%		- 0,5 %	SIST ISO 25077
Po dolžini		do 2,0		
Po širini		do 2,0		
Vodoodbojnost	Ocena			
Original		ISO 5		SIST EN 24920
Po treh pranjih		ISO 4		
Po treh kem. čiščenjih		ISO 4		
Oljeodbojnost	Ocena			SCOTCHGARD 3 M Test
Original		min. 110		
Po treh pranjih		min. 90		
Po treh kem. čišč.		min. 90		
Odpornost proti pilingu	Ocena	min. 3-4		ISO/DIS 12945-2
<i>Odpornost proti drgnjenju</i>	Interval pretrga	min. 20.000		ISO 12947-2
Sprememba barv. tona po 5000 ciklih	Ocena	min. 4		
<i>Koti poravnavanja po 5 in 30 min</i>	⁰			DIN 53 890
Original				
lice osnova/votek		min. 90/90		
hrbet osnova/votek		min. 100/100		
Po treh kem. čišč.				
lice osnova/votek		min. 100/100		
hrbet osnova/votek		min. 110/110		
<i>Obstojnost barv</i>	Ocene	A/B/C	- 0,5 enote	
Pranje		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		3-4/3-4/3-4		

Voda		3-4/3-4/3-4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3-4/2-3		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje		3-4		SIST EN ISO 105-D01
Svetloba (spr. etalona modre skale 5-6)		min. 4		SIST EN 20105-B02
Svetloba – simulacija dežja in svetlobe		min 3-4		ISO 105-B04
Likanje pri 110 °C				
suho takoj/po štirih urah		4/4		SIST EN ISO 105-X11
vlažno takoj/po štirih urah		3-4/4		
Likanje pri 150 °C				
suho takoj/po štirih urah		3 / 4		
vlažno takoj/ po štirih urah		3/3-4		

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

4. POMOŽNI MATERIAL, POTREBEN ZA IZDELAVO IZDELKA

- Sukanec: 100 % PES, No120, za sestavljanje izdelka in zankanje, v barvi osnovne tkanine.
- Sukanec: 100 % PES, No 80, za izdelavo gumbnic z očescem, v barvi osnovne tkanine.
- Zadruga: nedeljiva, spirala 3-3,5 mm, drsnik, v barvi osnovne tkanine.
- Žepovina: 100 % bombaž, 145 g/m² (barvno usklajena z osnovno tkanino).
- Pasna obroba.
- Kovinska sponka (par).
- Gumbi: velikost 26, v barvi osnovne tkanine, 3 kosi + 1 kos rezerva.
- Trak iz netkane tekstilije, širina 10 mm.
- Perforiran trak z nanosom termoplast, dimenzije 10-40-10 mm.
- Medvloga z nanosom termoplast, PA, skupna teža 79 g/m².
- Trak z nanosom termoplast, PA, širine 15 mm.
- Sprimni trak širine 20 mm, v barvi osnovne tkanine.
- Etiketa z zahtevanimi podatki.

5. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Hlače imajo 4 cm širok pas. Notranji žepi so izdelani iz močne žepovine. Barva žepovine naj bo barvno usklajena z barvo osnovne tkanine.

Spredaj je razporek s spiralno (3 mm) zadrgo. Razporek je z notranje strani obdelan s trakom šarmes.

Na straneh sprednje hlačnice sta izdelana stranska žepa z odprtino posega 16,5 cm, odprtini sta zatrjeni z dodatnim šivom (končniki).

Na zadnji hlačnici sta izdelana žepa (dvakrat dve (2) paspuli)) dolžine 15 cm, ki se zapenjata z zanko in gumbom.

Dolžina žepov in dolžina zanke sta zatrjeni z dodatnim šivom (končniki). Za boljšo trdnost žepov – šiva (vrečke) je žepovina obdelana s trakom šarmes (sprednji in zadnji vrečki žepov).

Na hlačnici ob straneh sta žepa, ki se zapenjata s skritim sprimnim trakom.

Na pasu je izdelanih sedem zank dolžine 45 mm (odprtina zanke).

Hlačnici sta na dolžini z notranje strani zaščiteni s ščitnim trakom, ki ne sme segati čez spodnji rob hlačnice za več kot 1 mm. Hlačnice imajo dvojno pošit rob. Vsi sestavni šivi so obzankani in razlikani.

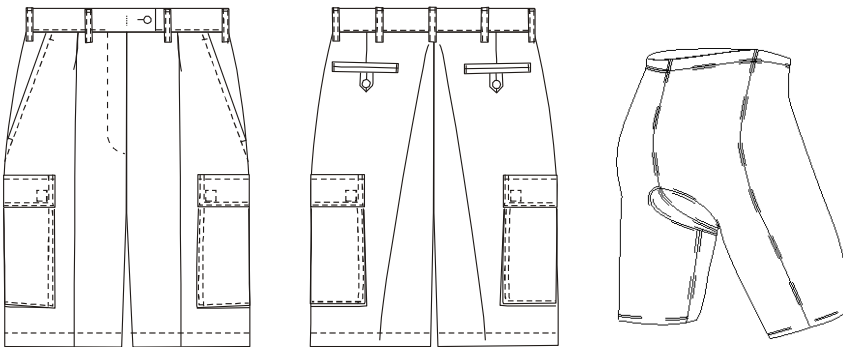
Rezervni gumb pri moških hlačah je našit na zgornjem notranjem robu vrečke levega sprednjega žepa, ob hlačnem pasu. Dodati je treba odsevne elemente.

Zaščitne kolesarske hlače se oblečejo pod kolesarskimi hlačami.

Sestava materiala: 87 % poliamid-suplex + 13 % elastan lycra ali podobno.

Obvezen del je zaščita sedalnega dela hlač s kakovostnim snemljivim vstavkom.

Rob hlač je zaključen s silikonom.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
32. VETRNI JOPIČ – ŽENSKI

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

2.1. TKANINA ZA VETRNI JOPIČ				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva, določena po tekstilnih pantonah				
Vezava		Rip-stop		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliamid 6.6	± 10 %	ISO 1833
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Spodnja plast		100 % poliester mikroflis		
Površinska masa	g/m ²	270	± 10 g/m ²	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W		R _{et} ≤ 8	ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W X 10 ⁻³		R _{ct} ≥ 30	ISO 11092
Prehodnost zraka - nova tkanina - po 30 pranjih		< 3 ± 2 l/m ² /s < 3 ± 2 l/m ² /s		DIN EN ISO 9237 1995 ISO 6330 5A, A; 2001
VZDRŽLJIVOST po 50 pranjih - delaminacija oz. pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5 cm		- 2 %	ISO 5081
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 400		
Skrčenje pri pranju - osnova - votek	%	do 4 % do 4 %		ISO 5077 ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175-2

3. NEGA

Vsako oblačilo mora imeti všito etiketo z znaki za vzdrževanje.



4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Vetрни jopič je izdelan iz tkanine, ki ne prepušča vetra, je vodotesna in diha. Vložek je izdelan za možnost samostojnega nošenja skozi vse leto. Je ravno krojen, ženski je rahlo oblikovan v višini pasu. Vetрни jopič ni podložen. Ima stoječi, 85 mm visok ovratnik, ki se odpre v fazono. Na sprednjem delu v pokončnem prerezu na obeh straneh sta po dva žepa. Žepi se zapenjajo s zadrgo.

Barva vetrnega jopiča je temno modra, v ramenskem delu (kot na skici) je kombinirana z bordo rdečo barvo.

Tkanina in barva bordo rdečega ramenskega dela sta enaki kot pri bundi.

Dolžina sprednjega dela jakne je ravna, zadnji del pa je zaokrožene dolžine in je daljši za najmanj 7 cm. Dolžina vložka je pošita na 25 mm. Z notranje strani sta na dolžini stranskih šivov po dve rinčici, skozi kateri je napeljana vrvica z regulatorji obsega.

ODSEVNI TRAK

Zadaj pod sedlom na odsevnem traku je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

DODATNE ODSEVNE OZNAKE

Dodati je treba še dodatne odsevne oznake, po dogovoru z naročnikom.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI – OZNAČBE NAZIVOV

Epolette so našite na levi strani, na mestu, označenem na skici.

Na levem rokavu je

emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen je s sprimnim trakom.

Na levi strani, kot prikazuje skica:

PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA/2018
OBČINSKO REDARSTVO
33. VETRNI JOPIČ – MOŠKI

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

2.1. TKANINA ZA VETRNI JOPIČ				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva, določena po tekstilnih pantonah				
Vezava		Rip-stop		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100 % poliamid 6.6	± 10 %	ISO 1833
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Spodnja plast		100 % poliester mikroflis		
Površinska masa	g/m ²	270	± 10 g/m ²	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W		$R_{et} \leq 8$	ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W X 10 ⁻³		$R_{ct} \geq 30$	ISO 11092
Prehodnost zraka - nova tkanina - po 30 pranjih		< 3 ± 2 l/m ² /s < 3 ± 2 l/m ² /s		DIN EN ISO 9237 1995 ISO 6330 5A, A; 2001
Vzdržljivost po 50 pranjih - delaminacija oz. pojav mehurjev		Ni delaminacije		ISO 6330,5A,A
Pretržna sila	N/5 cm		- 2 %	ISO 5081
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 400		
Skrčenje pri pranju - osnova - votek	%	do 4 % do 4 %		ISO 5077 ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175-2

3. NEGA

Vsako oblačilo mora imeti všito etiketo z znaki za vzdrževanje.



4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Vetni jopič je izdelan iz tkanine, ki ne prepušča vetra, je vodotesna in diha. Vložek je izdelan za možnost samostojnega nošenja skozi vse leto. Je ravno krojen, ženski je rahlo oblikovan v višini pasu. Vetni jopič ni podložen. Ima stoječi, 85 mm visok ovratnik, ki se odpre v fazono. Na sprednjem delu v pokončnem prerezu sta na obeh straneh po dva žepa. Žepi se zapenjajo s zadrgo.

Barva vetrnega jopiča je temno modra, v ramenskem delu (kot na skici) je kombinirana z bordo rdečo barvo.

Tkanina in barva bordo rdečega ramenskega dela sta enaki kot pri bundi.

Dolžina sprednjega dela jakne je ravna, zadnji del pa je zaokrožene dolžine in je daljši za najmanj 7 cm. Dolžina vložka je pošita na 25 mm. Z notranje strani sta na dolžini stranskih šivov po dve rinčici, skozi kateri je napeljana vrvica z regulatorji obsega.

ODSEVNI TRAK

Zadaj pod sedlom je na odsevni traku napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

DODATNE ODSEVNE OZNAKE

Dodati je treba še dodatne odsevne oznake, po dogovoru z naročnikom.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI – OZNAČBE NAZIVOV

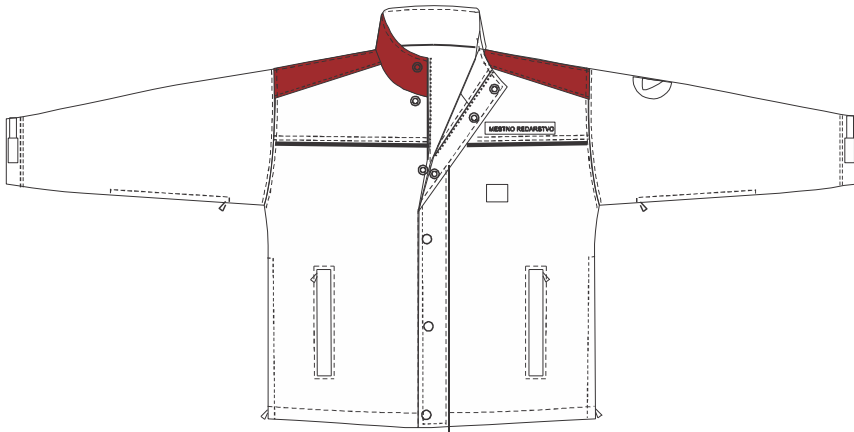
Epolette so našite na levi strani, na mestu, označenem na skici.

Na levem rokavu je

emblem MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO. Pritrjen je s sprimnim trakom.

Na levi strani, kot prikazuje skica:

PRIIMEK in ZAČETNA ČRKA IMENA ali EVIDENČNA ŠTEVILKA.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
34. VETROVKA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

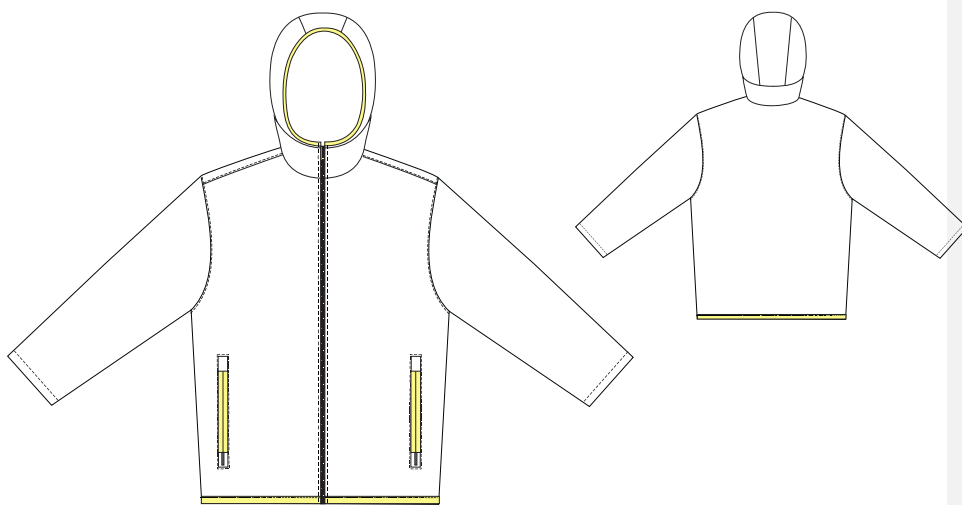
2. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Vetrovka je izdelana iz tkanine, ki ne prepušča vetra, je vodotesna in diha. Ni podložena in se lahko zloži v žep. Ima kapuco. Žepi se zapenjajo s zadrgo.

Barva je temno modra.

DODATNE ODSEVNE OZNAKE

Dodati je treba še dodatne odsevne oznake, po dogovoru z naročnikom.







TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
35. BUNDA – ŽENSKA

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

<i>Postopek in navodilo za vzdrževanje</i>			
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis	
Pranje		Najvišja temperatura 30 °C. Mehanska obdelava zelo zmanjšana. Izpiranje normalno. Centrifugiranje zmanjšano.	
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedena za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloreten.	
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.	
Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.	
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.	

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

OSNOVNA TKANINA – DVOPLASTEN LAMINAT ali enakovredno				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Temno modra		
Vezava		Variacija kepra		ISO 3572
Surovinska sestava tkanine	%	100 % poliamid 6.6	± 10 %	ISO 1833

Funkcijska plast		Membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	100	± 10 g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		R _{et} (m ² Pa/W) ≤ 6		ISO 11092
Pretržna sila	N/5 cm		± 10 %	ISO 1421
Osnova		500		
Votek		500		
Nadaljnja trgalna trdnost	N	≥ 25 N	- 2 %	ISO 4674 A1
- osnova - votek		≥ 20 N		
Skrčenje pri pranju	%	do 3 %		ISO 5077 ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku) ISO 3175-2
- osnova		do 3 %		
- votek				
Test vodoneprepustnosti laminata				ISO 811
- po desetih pranjih		≥ 1,0 bara		ISO 6330 2A, E
- po desetih kem. čist.		≥ 1,0 bara		ISO 3175-2
- po prepogibanju pri - 10 °C		≥ 0,2 bara		DIN 53359
Test vodotesnosti varjenih šivov v novem stanju in po desetih pranjih		≥ 0,2 bara		ISO 6330 metoda 2A, sušenje E, ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena		ISO 4920
Original		5		
Oljeodbojnost				
Original		5		
Obstojnost barv	Ocene		- 0,5 enote	
Pranje pri 60 °C		3-4		ISO 105-C06
Znoj kisli/alkalni		4-4/4-4		ISO 105-E04
Voda		4		ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3/3		ISO 105-X12
Svetloba		5		ISO 105-B02

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Bunda je izdelana iz ene tkanine v dveh barvah. Bordo barva je v ramenskem delu, ovratniku in pokrivni letvici – v zunanosti in notranjost bunde.

Model se spredaj zapenja s spiralno zadrگو z dvema drsnikoma. Zadrگو pokrivata letvi, ki se zapneta s šestimi vodotesnimi pritisnimi gumbi. Ko sta letvi zapeti, ustvarita kanal, po katerem odteka voda navzdol.

Na sprednjem prsnem delu sta našita žepa, pokrita s poklopcem, zapenjata se s pritisnim gumbom. V poklopec je všita odsevna paspula. Levi žep ima prišita gumb in sprimni trak, ki služi za pritrđitev epolete s položajno oznako.

Pod pasom sta prav tako našita žepa, pokrita s poklopcem, ki se zapenjata s pritisnim gumbom. Poseg v žep je od strani ali od zgoraj. Zgoraj se zapenja s spiralno zadrگو.

Na sprednjo zadrگو je z notranje strani našita spiralna zadrغا, ki omogoča vpenjanje vložka. Na levem obrobniku je žep, ki se zapenja s spiralno zadrگو. Prav tako je na levi podlogi žep za mobilni telefon. V stranskem šivu je spiralna zadrغا, ki se spodaj zapenja s pritisnim gumbom, ki je na potegavčku.

V ovratniku je spravljena kapuca, ki jo s spiralno zadrگو zapnemo v ovratnik. Po obodu kapuce in zadaj v tunelu je vpeljana elastična vrvica. Na obeh straneh kapuce je regulator, s katerim uravnavamo elastično vrvico. Zadaj je regulator s sprimnim trakom, za uravnavanje kapuce.

Na dolžini rokava sta potegavček in sprimni trak za uravnavanje širine rokava v zapestju.

Velikostna številka je všita v vratni izrez zadaj. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko so našite na levi podlogi.

ODSEVNI TRAK

Zadaj pod sedlom je na odsevnom traku napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

DODATNI ODSEVNI ELEMENTI

Dodati je treba še dodatne odsevne elemente, po dogovoru z naročnikom.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI – OZNAČBE NAZIVOV NA ZIMSKEM JOPIČU – BUNDI

Epoleta se nosi kot OBESEK, pripet na žepu.

Na levem rokavu je

EMBLEM – SIMBOL MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

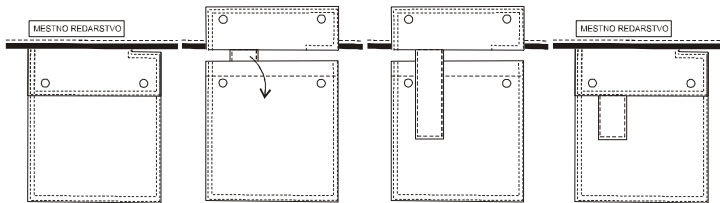
Nad levim prsnim žepom je

našitek s PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA uporabnika oblačila ali z EVIDENČNO ŠTEVILKO.

Pritrjen je s sprimnim trakom.

Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

EPOLETE NA ZIMSKEM JOPIČU – BUNDI:






4. TERMOIZOLACIJSKI VLOŽEK ZA ZIMSKI JOPIČ – BUNDO

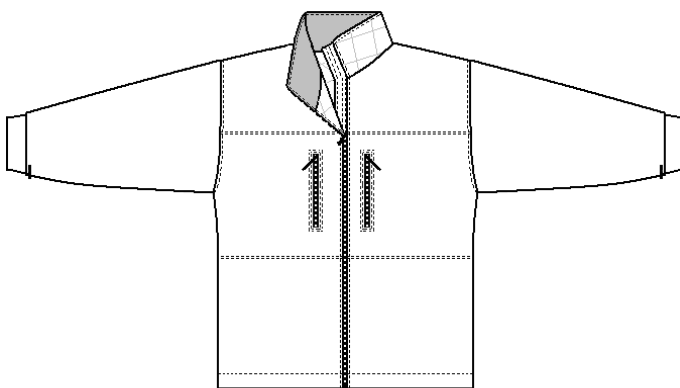
KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA MATERIAL

Kakovostni parameter	Vrednost	Metoda
Vrhnja tkanina		
Surovinska sestava	100 % poliamid 6.6, ripstop 1/1 _± 10 %	SIST ISO 1833
Teža tkanine	53 g/m ² ± 10 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila N		
- osnova	≥ 18	SIST EN ISO 13934-1
- votek	≥ 18	
Nadaljnja trgalna sila N/5 cm		
- osnova	≥ 400	SIST EN ISO 13937-2
- votek	≥ 300	
Spray test original	> 80	ISO 4920
Obstojnost barv	Ocena	
- svetloba	5	ISO 105-B02
- pranje	4	ISO 105-C01 40°C
- znoj	4	ISO 105-E04
- drgnjenje suho	4	ISO 105-X12
- drgnjenje mokro	4	ISO 105-X12
Izolacijska plast	Izolacijska bikomponentna vlaknina iz poliestra, 100 % čista poliestrna vlakna, spiralno vita, prožna, stabilizirana proti	

	krčenju. Površina posameznih vlaken ima silikonski nanos.	
Teža izolacijske plasti	145 g/m ² ±10 %	SIST ISO 3801
Višina izolacijske plasti v novem stanju (mm) - pritisk 0,21 cN/cm ²	≥ 22,0 mm	EN ISO 9073-2-9.3 (02/97), procedura C
Plast, ki reflektira toploto	Thermoflect ali enakovredno, 100% polipropilen, aluminiziran, 80 mg/ m ² – enostransko	
Spodnja tkanina	Enaka kot vrhnja tkanina	
Odpornost tkanine pri prehodu toplote v originalu	> 380 m ² K/W.10 ⁻³	SIST EN 31092 ISO 11092: 1993
Krčenje - osnova - votek	± 3 %	SIST EN 25077 Ali ISO 5077
Vzdrževanje		

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Spredaj se po celi dolžini zapira z zadrgo, pod katero je na levi strani letev. V prsni višini je na vsaki strani žep, ki se zapira z zadrgo. Na dolžini so rokavi stisnjeni z zapestnikom iz pletiva. Na šivu pri pletivu je razporek, v katerega je vstavljen elastika, in služi za zatikanje prsta za lažje oblačenje. Na desnem rokavu je tunel, ki ima vpeljeno elastično vrvico s PVC-regulatorjem, da lahko ves jopič zložimo v rokav. Nastane »vrečka«, ki jo zapremo z vrvico in služi za prenašanje. Notranji ovratnik je iz termovelurja.








SPREDAJ

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
36. BUNDA – MOŠKA

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. NEGA

<i>Postopek in navodilo za vzdrževanje</i>			
	Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
	Pranje		Najvišja temperatura 30 °C. Mehanska obdelava zelo zmanjšana. Izpiranje normalno. Centrifugiranje zmanjšano.
	Kemično čiščenje		Kemično čiščenje v vseh topilih, ki se običajno uporabljajo za kemično čiščenje – vključno s topili, ki so navedena za simbol P in trikloretilen ter 1,1,1 trikloretnan.
	Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		Dovoljeno sušenje v bobnu. Sušenje pri nižji temperaturi.
	Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.

3. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

OSNOVNA TKANINA – DVOPLASTEN LAMINAT ali enakovredno				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Temno modra		
Vezava		Variacija kepra		ISO 3572
Surovinska sestava tkanine	%	100 % poliamid 6.6	± 10 %	ISO 1833

Funkcijska plast		Membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	100	± 10g	ISO 3801
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje		$R_{et} (m^2Pa/W) \leq 6$		ISO 11092
Pretržna sila	N/5 cm		- 2 %	ISO 1421
Osnova		500		
Votek		500		
Nadaljnja trgalna trdnost	N		- 2 %	ISO 4674 A1
- osnova		≥ 25 N		
- votek		≥ 20 N		
Skrčenje pri pranju	%	do 3 %		ISO 5077
- osnova		do 3 %		ISO 6330 2A, A (sušenje na zraku)
- votek				ISO 3175-2
Test vodoneprepustnosti laminata				ISO 811
- po desetih pranjih		≥ 1,0 bara		ISO 6330 2A, E
- po desetih kem. čist.		≥ 1,0 bara		ISO 3175-2
- po prepogibanju pri - 10 °C		≥ 0,2 bara		DIN 53359
Test vodotesnosti varjenih šivov v novem stanju in po desetih pranjih		≥ 0,2 bara		ISO 6330 metoda 2A, sušenje E, ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju		Ocena		ISO 4920
Original		5		
Oljeodbojnost				
Original		5		
Obstojnost barv	Ocene		- 0,5 enote	
Pranje pri 60 °C		3-4		ISO 105-C06
Znoj kisli/alkalni		4-4/4-4		ISO 105-E04
Voda		4		ISO 105-E01
Drgnjenje suho/mokro		3/3		ISO 105-X12
Svetloba		5		ISO 105-B02

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Bunda je izdelana iz ene tkanine dveh barv. Bordo barva je v ramenskem delu, ovratniku in pokrivni letvici – v zunanosti in notranjost bunde.

Model se spredaj zapenja s spiralno zadrگو z dvema drsnikoma. Zadrگو pokrivata letvi, ki se zapneta s šestimi vodotesnimi pritisnimi gumbi. Ko sta letvi zapeti, ustvarita kanal, po katerem odteka voda navzdol.

Na sprednjem prsnem delu sta našita žepa, pokrita s poklopcem, zapenjata se s pritisnim gumbom. V poklopec je všita odsevna paspula. Levi žep ima prišit gumb in sprimni trak, ki služi za pritrđitev epolete s položajno oznako.

Pod pasom sta prav tako našita žepa, pokrita s poklopcem, ki se zapenjata s pritisnim gumbom. Poseg v žep je od strani ali od zgoraj. Zgoraj se zapenja s spiralno zadrگو.

Na sprednjo zadrگو je z notranje strani našita spiralna zadrغا, ki omogoča vpenjanje vložka.

Na levem obrobniku je žep, ki se zapenja s spiralno zadrگو. Prav tako je na levi podlogi žep za mobilni telefon. V stranskem šivu je spiralna zadrغا, ki se spodaj zapenja s pritisnim gumbom, ki je na potegavčku.

V ovratniku je spravljena kapuca, ki jo s spiralno zadrگو zapnemo v ovratnik. Po obodu kapuce in zadaj v tunelu je vpeljana elastična vrvica. Na obeh straneh kapuce je regulator, s katerim uravnavamo elastično vrvico. Zadaj je regulator s sprimnim trakom, za uravnavanje kapuce.

Na dolžini rokava sta potegavček in sprimni trak za uravnavanje širine rokava v zapestju.

Velikostna številka je všita v vratni izrez zadaj. Etikete z nazivom proizvajalca, načinom vzdrževanja, letnico izdelave in serijsko številko so našite na levi podlogi.

ODSEVNI TRAK

Zadaj pod sedlom je na odsevnom traku napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

DODATNI ODSEVNI ELEMENTI

Dodati je treba še dodatne odsevne elemente, po dogovoru z naročnikom.

EPOLETE S POLOŽAJNIMI OZNAKAMI – OZNAČBE NAZIVOV NA ZIMSKEM JOPIČU – BUNDI

Epoleta se nosi kot OBESEK, pripet na žepu.

Na levem rokavu je

EMBLEM – SIMBOL MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

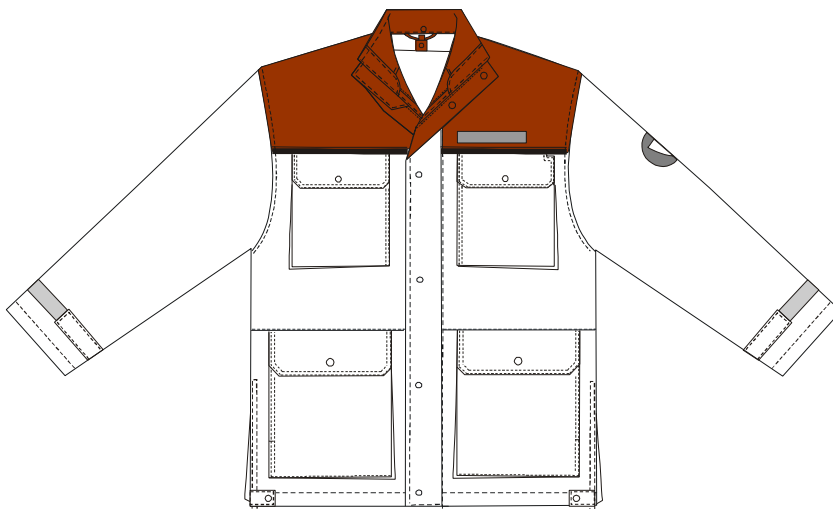
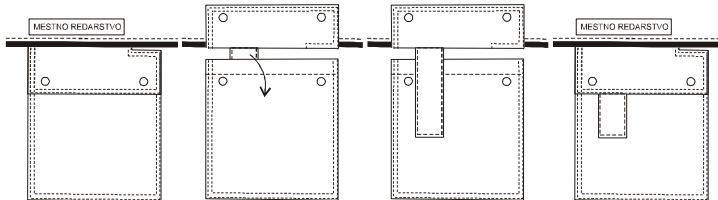
Nad levim prsnim žepom je

našitek s PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA uporabnika oblačila ali z EVIDENČNO ŠTEVILKO.


Pritrjen je s sprimnim trakom.

Velikostna številka je všita v vratni izrez zadnjega dela.

EPOLETE NA ZIMSKEM JOPIČU – BUNDI:

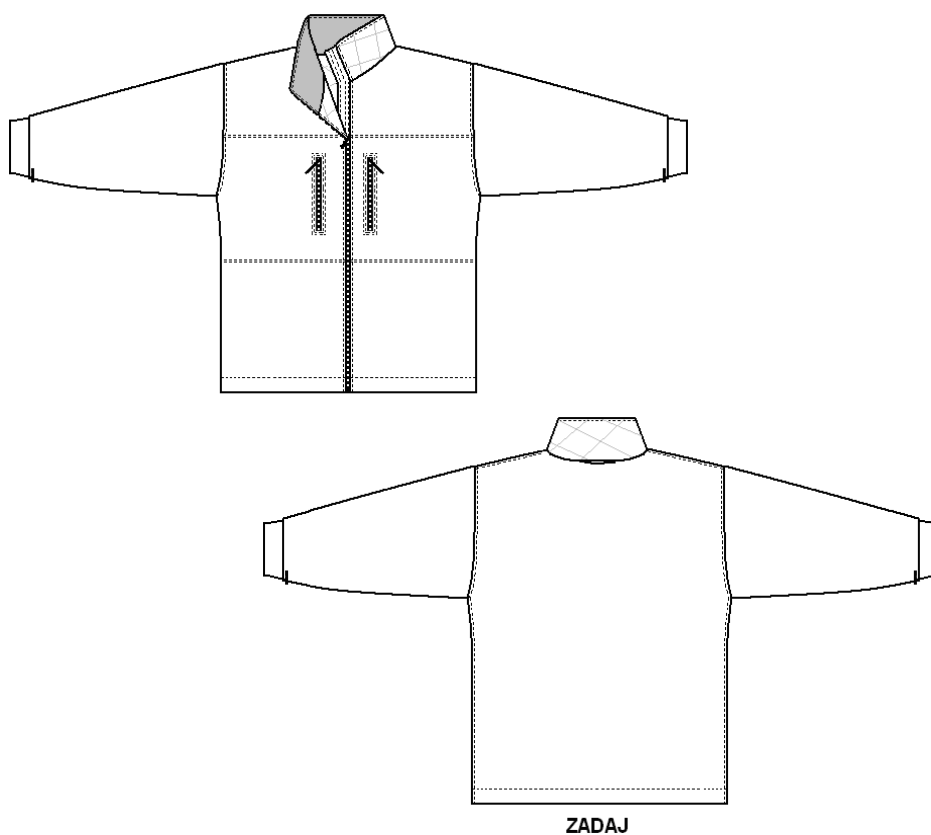


4. TERMOIZOLACIJSKI VLOŽEK ZA ZIMSKI JOPIČ – BUNDO

Kakovostni parameter	Vrednost	Metoda
Vrhnja tkanina		
Surovinska sestava	100 % poliamid 6.6, ripstop 1/1, ± 10 %	SIST ISO 1833
Teža tkanine	53 g/m ² ± 10 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila N		
- osnova	≥ 18	SIST EN ISO 13934-1
- votek	≥ 18	
Nadaljnja trgalna sila N/5 cm		
- osnova	≥ 400	SIST EN ISO 13937-2
- votek	≥ 300	
Spray test original	> 80	ISO 4920
Obstojnost barv	Ocena	
- svetloba	5	ISO 105-B02
- pranje	4	ISO 105-C01 40°C
- znoj	4	ISO 105-E04
- drgnjenje suho	4	ISO 105-X12
- drgnjenje mokro	4	ISO 105-X12
Izolacijska plast	Izolacijska bikomponentna vlaknina iz poliestra, 100 % čista poliestrna vlakna, spiralno vita, prožna, stabilizirana proti krčenju. Površina posameznih vlaken ima silikonski nanos.	
Teža izolacijske plasti	145 g/m ² ± 10 %	SIST ISO 3801
Višina izolacijske plasti v novem stanju (mm): pritisk 0,21 cN/cm ²	$\geq 22,0$ mm	EN ISO 9073-2-9.3 (02/97), procedura C
Plast, ki reflektira toploto	Thermoflect ali enakovredno, 100 % polipropilen, aluminiziran, 80 mg/ m ² – enostransko	
Spodnja tkanina	Enaka kot vrhnja tkanina	
Odpornost tkanine pri prehodu toplote v originalu	> 380 m ² K/W.10 ⁻³	SIST EN 31092 ISO 11092: 1993
Krčenje		
- osnova	± 3 %	SIST EN 25077 Ali ISO 5077
- votek		
Vzdrževanje		

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Jopič je ravne oblike. Spredaj se po celi dolžini zapira z zadrگو, pod katero je na levi strani letev. V prsni višini je na vsaki strani žep, ki se zapira z zadrگو. Na dolžini so rokavi stisnjeni z zapestnikom iz pletiva. Na šivu pri pletivu je razporek, v katerega je vstavljena elastika, in služi za zatikanje prsta za lažje oblačenje. Na desnem rokavu je tunel, ki ima vpeljana elastično vrvico s PVC-regulatorjem, da lahko ves jopič zložimo v rokav. Nastane »vrečka«, ki jo zapremo z vrvico in služi za prenašanje. Notranji ovrtnik je iz termovelurja.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
37. MOTORISTIČNI JOPIČ

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Jopič je izdelan v **temno modri ali črni barvi**. Tkanina jopiča mora biti odporna in dovolj trdna, da brez poškodb zdrži manjše padce. Na ramenih in komolcih je jopič ojačan s posebno tkanino.

Jopič mora imeti ščitnike v višini ramen, komolcev in v hrbtnem delu, ki motorista ščitijo pred poškodbami. Ščitniki morajo biti izdelani po predpisanih standardih.

Ščitnike je mogoče odstraniti za potrebe čiščenja.

Hlače se na jopič pripnejo z zadrgo.

Jopič se zapira z zadrgo, ki jo prekriva letev.

Na jopiču je najmanj en regulacijski trak za uravnavanje širine jopiča v predelu pasu.

Jopič ima najmanj en notranji žep in najmanj en zunanji vodoneprepusten žep. Na rokavu je najmanj en regulacijski trak.

ODSEVNI TRAK

Zadaj na hrbtu je na odsevni traku napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

Dodati je treba še dodatne odsevne elemente, po dogovoru z naročnikom.

Na levem rokavu je

emblem – SIMBOL OBČINSKEGA REDARSTVA.

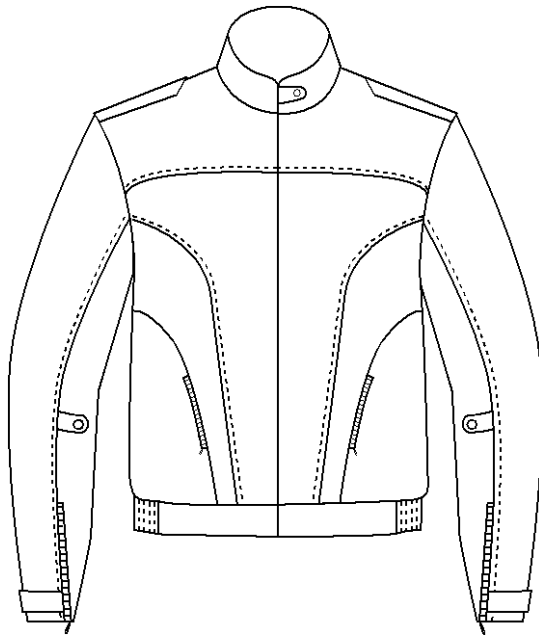
Nad levim prsnim žepom je

našitek s PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA uporabnika oblačila ali z EVIDENČNO ŠTEVILKO.

Pritrjen je s sprimnim trakom.

Če izdelava jopiča ne dovoljuje izvedbe zgoraj opisanih našitkov in odsevnih trakov, je lahko jopič brez predpisanih oznak. V tem primeru mora imeti motorist – redar čez jopič oblečen telovnik, predpisan v tehnični specifikaciji.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
38. MOTORISTIČNE HLAČE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVES ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

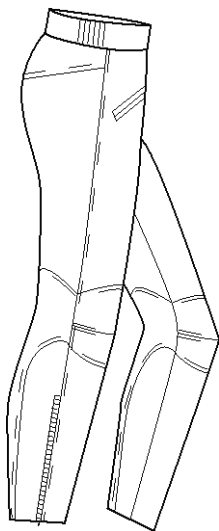
2. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA OBLAČILA

Hlače morajo biti izdelane iz enake tkanine in v enaki barvi (temno modri ali črni) kot jopič. Tkanina hlač mora biti odporna in dovolj trdna, da brez poškodb zdrži manjše padce. Na kolenih so hlače ojačane s posebno tkanino.

Hlače morajo imeti ščitnike v višini kolen in bokov – medenice, ki motorista ščitijo pred poškodbami. Ščitniki morajo biti izdelani po predpisanih standardih. Ščitnike je mogoče odstraniti za potrebe čiščenja.

Dodati je treba odsevne elemente, po dogovoru z naročnikom.

Hlače se na jopič pripnejo z zadrgo.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA OBČINSKO REDARSTVO/2018 39. ZAŠČITNA MAJICA

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. KAKOVOSTNI PARAMETRI MATERIALA

Majica z balistično zaščito ter delno zaščito pred vrezi in vbodi ima dva zaščitna vložka (spredaj in zadaj), ki zagotavljata zaščito telesa pred standardnimi izstrelki iz kratkocevnega strelnega orožja ter delno zaščito pred vrezi in prebodi z noži in ostrimi predmeti. Nosi se pod oblačili.

Majica je izdelana iz visokokakovostnih materialov, ki imajo antibakterijsko delovanje. Uporabljeni materiali, ki se dotikajo kože na prsnem in hrbtnem delu majice (pod zaščitnim vložkom), morajo omogočati učinkovito odvajanje vlage.

3. VELIKOST

Majice z balistično zaščito ter delno zaščito pred vrezi in vbodi se izdelujejo po individualnih merah uporabnikov, znotraj standardnih velikosti od 2XS do 5XL. Velikost zaščitnega vložka se proporcionalno spreminja glede na velikostno številko.

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Oblika zaščitne majice mora biti prilagojena uporabniku, tesno prilegajoča se telesu in dovolj dolga, da pokrije boke uporabnika. Majica mora omogočati odpiranje po celotni dolžini. Uravnava se s sprimnim trakom ali z zadrgami.

Majica ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavlja uporabo najmanj dve leti od dneva podpisa zapisnika o prevzemu dobavljenega blaga.

Vsakemu izdelku je priloženo navodilo za uporabo, hrambo in vzdrževanje v slovenskem jeziku.

5. ZAŠČITNI VLOŽEK

Zaščitni vložek je sestavljen iz prsnega in hrbtnega dela. Oba dela zaščitnega vložka sta odstranljiva. V majico se pritrdita z zadrgo ali s sprimnim trakom.

Zaščitni vložek mora biti prilagojen tako, da se prilega površini notranjega dela majice.

Debelina zaščitnega vložka ne sme presegati 8 mm + 10 %. Skupna masa zaščitnega vložka (prsni in hrbtni del) brez vodotesnega ovoja ne sme presegati 6000 g/m².

Zaščitni vložek zagotavlja dve ravni zaščite.

Balistična zaščita:

- TR SK-1 (3/2008 z dopolnitvami 10/2008 in 09/2009),
- z dovoljeno travmo (Blunt Trauma) do 44 mm,
- z dodatno zaščito pred izstrelki kalibra 7,62 x 25 mm Tokarev; krogla FMJ, hitrost 450 m/s (+/- 10 m/s).

Zaščita pred vbodi:

- po NIJ 0115.00 ali HOSDB 2007,
- nož P1,
- E1=9 J, do 10 mm penetracije,
- E2=18 J, do 20 mm penetracije.

Skupna masa majice z vloženim zaščitnim vložkom (prsni in hrbtni del) v velikosti L, ki mora imeti pokrivnost najmanj 0,29 m², je lahko največ 2 kg + 2,5 %.

Zaščitni vložek ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavlja zahtevano zaščito najmanj deset let od dneva podpisa zapisnika o prevzemu dobavljenega blaga.

6. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
40. JOPIČ Z BALISTIČNO, PROTIVBODNO IN PROTIUREZNO ZAŠČITO

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVJE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Zagotavlja zaščito spredaj, zadaj in ob straneh. Ramena in pas so elastični.

Je anatomske oblike in se zapira s sprimnimi trakovi. Prednji žep je za trdo balistično zaščito.

GARANCIJA

Neprebojni jopič mora ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavljati ustrezno zaščito najmanj deset let. Ponudnik mora zavarovati vsakokratnega nosilca neprebojne srajce, in sicer za poškodbo oziroma smrt, ki bi nastopila zaradi preboja srajce, ne glede na to, da je ta zavarovan s strani naročnika.

ZAŠČITNI VLOŽEK

Zaščitni vložek je sestavljen iz prsnega in hrbtnega dela, oba dela sta odstranljiva. V majico se pritrdira z zadrgo ali s sprimnim trakom.

Zaščitni vložek mora biti prilagojen tako, da se prilega površini notranjega dela majice. Debelina zaščitnega vložka ne sme presegati 8 mm + 10 %. Skupna masa zaščitnega vložka (prsni in hrbtni del) brez vodotesnega ovoja ne sme presegati 6000 g/m².

Zaščitni vložek zagotavlja dve ravni zaščite.

Balistična zaščita:

- TR SK-1 (3/2008 z dopolnitvami 10/2008 in 09/2009),
- z dovoljeno travmo (Blunt Trauma) do 44 mm,
- z dodatno zaščito pred izstrelki kalibra 7,62 x 25 mm Tokarev; krogla FMJ, hitrost 450m/s (+/- 10 m/s).

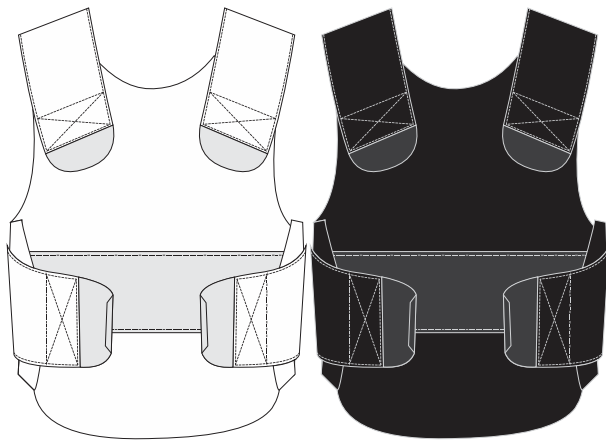
Zaščita pred vbodi:

- po NIJ 0115.00 ali HOSDB 2007,
- nož P1,
- E1=9 J, do 10 mm penetracije,
- E2=18 J, do 20 mm penetracije.

Skupna masa majice z vložnim zaščitnim vložkom (prsni in hrbtni del) v velikosti L, ki mora imeti pokrivnost najmanj 0,29 m², je lahko največ 2 kg + 2,5 %.

Zaščitni vložek ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavlja zahtevano zaščito najmanj deset let od dneva podpisa zapisnika o prevzemu dobavljenega blaga.

3. INFORMATIVNA SKICA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
41. VISOKOODSEVNI BREZROKAVNIK

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Brezrokavnik mora biti dobro viden, trpežen. Na licni strani mora imeti zanke, ki omogočajo zapenjanje različnih, za opravljanje službe redarja potrebnih kosov.

Zahtevane karakteristike

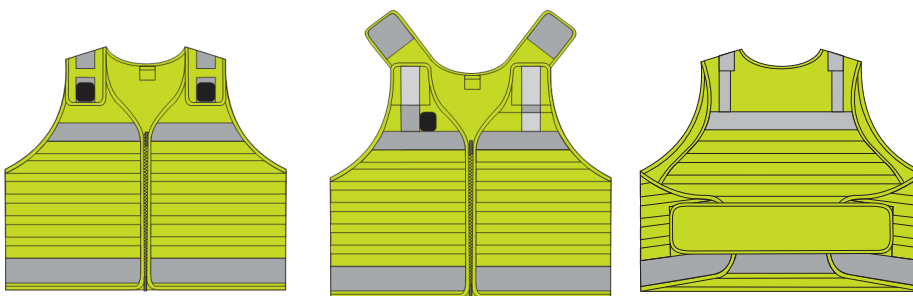
V višini ramen in ob strani se prilagaja s sprimnimi trakovi. Ima odsevne trakove v skladu standardom. Izdelan je iz antibakterijskega in negorljivega materiala. V sprednjem delu sta skrita globoka žepa. Zadrge so kakovostne in močnejše.

Na hrbtu je napis MESTNO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO.

Nad levim prsnim žepom je našitek s PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA ali EVIDENČNO ŠTEVILKO.

Pritrjen je s sprimnimi trakovi.

3. INFORMATIVNE SKICE IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
42. PAS

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Usnje:

- goveji boks debeline:
- zgornje usnje 1,6–1,8 mm,
- spodnje usnje je reciklirano, debeline 1,6–1,8 mm,
- sloja sta lepljena, robovi so pobarvani v barvi usnja.

Dolžina: se prilagaja velikostnim številkam.

Razdalja med luknjicami: 2,5 cm.

Zaponka: zaponka iz niklja, visokega sijaja, gladka in preprosto oblikovana – pravokotne oblike.

Sukanec: 100 % PES, debeline 30.

Šivi: 2,5 do 3 šivi na cm.

Izdelek mora imeti lastnosti:

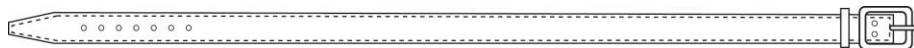
- primerno prečno upogibno togost,
- odpornost proti trganju in pokanju usnja,
- odpornost proti drgnjenju in upogibu,
- puščanje barve in obraba barve.

Barva pasu je črna.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Širino pasu je treba uskladiti s proizvajalcem hlač.

Zapenja se z zaponko v srebrni barvi, ki jo potrdi naročnik.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
43. ROKAVICE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Rokavice so temno modre barve. Izdelane so iz triplastnega termovelurja (windstopper 1) ali enakovrednega materiala. Zgornja in spodnja plast sta iz poliestra, vmesna funkcijska plast pa je iz membrane, odporne proti vetru. Dlanski del rokavice je ojačan s hidrofobiranim digitaliziranim usnjem, kaširan s triplastnim termovelurjem (windstopper 2) ali enakovredno.

2.1. Tehnične zahteve za termovelur – windstopper 1

Parametri		Vrednosti	Metoda preizkušanja
Konstrukcija	Zgornja plast	100 % poliester ± 10 %	
	Spodnja plast	50 % poliester/50 % poliakril – mikroflis krožno pletenje, ± 10 %	
	Vmesna funkcijska plast	Dvokomponentna mikroporozna membrana na bazi PTFE ali enakovredno	
Barva		Temno modra	
Površinska masa		427 ± 10 g/m ²	ISO3801
Pretržna sila	osnova	≥ 500 N	ISO1421
	votek	≥ 200 N	
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare	original	Ret < 12 m ² Pa/W	ISO 11092 (metoda kože)
	po 50 pranjih	Ret < 16 m ² Pa/W	
Odpor tkanine pri prehodu toplote	original	Rct ≥ 0,09 m ² K/W	Metoda pranja: ISO 6330 5A A
	po 50 pranjih	Rct ≥ 0,09 m ² K/W	
Prepustnost zraka	original	< 5l/m ² /s	ISO 9237
	po 50 pranjih	< 5l/m ² /s	Metoda pranja: ISO 6330 5A A
Vzdržljivost laminata po 50 pranjih		Ni delaminacije oz. pojava mehurjev	ISO 6330 5A E
Krčenje	osnova	< 3 %	ISO 5077
	votek	< 3 %	Metoda pranja: ISO 6330, 5A A
Piling na zgornji in spodnji tkanini		≥ 3	ISO 12945-2 (2000 obratov)

Odpornost proti drgnjenju zg. tkanine		≥ 40.000	ISO 12947-2 (12 kPa na material)
Odpornost barv	pranje pri 40 °C	4	ISO 105-C06 A1S
	voda	4	ISO 105.E01
	znoj	4/4	ISO 105-E04
	kem. čišč.	4	ISO 105-D01
	drgnjenje suho/ mokra	4	ISO 105-X12
	svetloba	5	ISO 105-B02
EKO-TEX standard 100		Izpolnjuje	certifikat

2.2. Tehnične zahteve za termovelur – windstopper

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva		Po vzorcu		
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100 % PES	± 10 %	
Konstrukcija spodnje in zgornje tkanine		Mikrofleecce		
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi PTFE ali enakovredno		
Površinska masa	g/m ²	242	± 8 %	DIN EN 12127 1997
Spodnja plast				
Material		100 % PES		
Konstrukcija		Circular knit		
Odpor nove tkanine pri prehodu vodne pare/dihanje	m ² Pa/W	R _{et} ≤ 8		ISO 11092
Odpor nove tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W	R _{ct} ≥ 0,034		ISO 11092
Prehodnost zraka - nova tkanina - po 30 pranjih		< 5 l/m ² /s < 5 l/m ² /s		ISO 9237 ISO 6330 5A, 2001
Vzdržljivost laminata po 50 pranjih		Ni delaminacije oz. pojava mehurjev		ISO 6330,5A,E (40°C, sušenje na zraku)
Pretržna sila	N			ISO 13 934-1
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 200		
Skrčenje pri pranju				EN 25 077 ISO 6330 5A,2001 (40 °C) (1 x pranje, sušenje na zraku)
- osnova	%	± 3 %		
- votek		± 3 %		

Pripombe dodal [BP1]: Nekje višje je bilo to zapisano kot MicoFleece – sem preverjala na googlu in obstaja tudi ta zapis, zato sem pustila. Bi blo fajn, da je vsakokrat napisano enako.

Obstojnost barv				
- voda		4		ISO 105-E01
- pranje pri 40 °C		4		ISO 105-C06 A1S,
- znoj alkalno/kislo		4/4		ISO 105-E04
- drgnjenje suho/mokro		4/4		ISO 105-X12
- svetloba		5		ISO 105-B02
EKO-TEX standard 100		Izpolnjuje		Certifikat

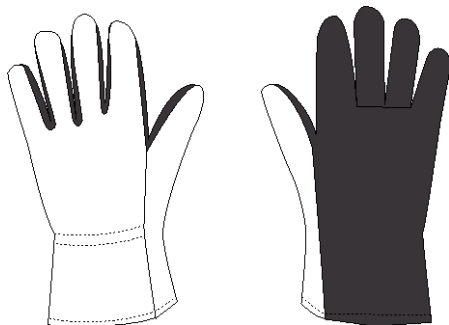
2.3. Dimenzije

VELI-KOST	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	13
Dolžina (cm)	27	28	29	29,5	31	32	32,5	33,5	34	34	34	34,5	34,5
Širina (cm)	9,5	10	10,7	11,5	12,2	13	13,8	14,5	15	15	15,5	15,5	16

Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je $\pm 1\%$.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Rokavice so petprstne, anatomsko oblikovane. Krojene morajo biti tako, da prek palca ni šivov. Izdelane so iz triplastnega laminata z vgrajeno membrano proti vetru. Dlanski del je ojačan s hidrofobiranim govejim usnjem (nape). V predelu zapestja so rokavice stisnjene z elastičnim trakom. Na dlanskem delu je enojni elastični trak, na zgornjem delu sta dva. Rokavica sega prek zapestja, 8 do 9 cm od elastike. Po zaključnem robu je usnjena paspula.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
44. ROKAVICE – KOLESARSKE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Material je izdelan iz izredno tankih vlaken in se lahko raztegne na dolžino, ki je nekajkrat večja od originalne, po raztezanju pa se povrne v prvotno obliko. Material je maksimalno elastičen in ima vgrajeno posebno mrežasto strukturo za boljšo zračnost. Barva je **temno modra**.

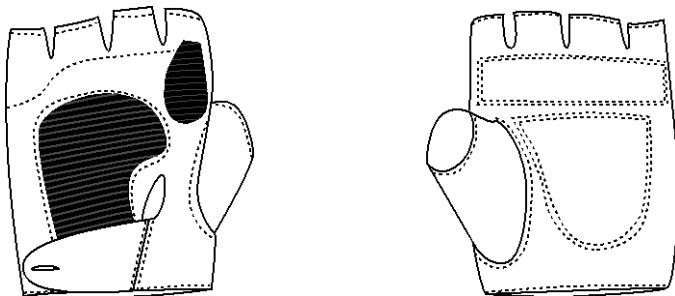
3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Kolesarske rokavice so brez prstov, imajo ojačan predel palca in podloženo dlan.

Zapenjajo se s pritisnimi trakovi.

Na vsaki rokavici mora biti na notranji strani všita etiketa, iz katere sta razvidna velikostna številka in naziv proizvajalca.

Etiketa mora biti izpisana z obstojnimi barvami.



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
45. ZAŠČITNE ROKAVICE – MOTORISTIČNE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Rokavice so izdelane iz materiala, ki ustreza pravilni zaščiti motorista.

3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

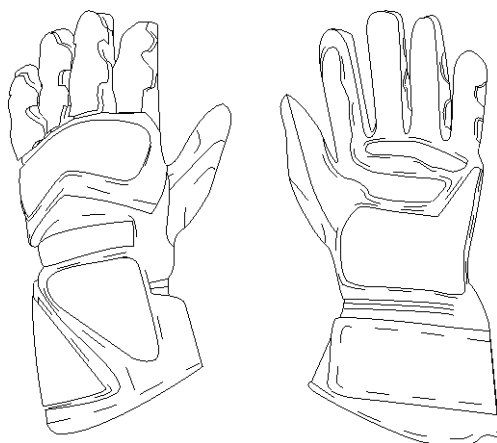
Na prstih, hrbtu roke in nad prsti so vstavljene varovalne blazinice za zaščito rok.

Za uravnavanje obsega rokavice je nad zapestjem našit trak, ki ga lahko poljubno uravnavamo.

Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.

Na vsaki rokavici mora biti na notranji strani všita etiketa, iz katere sta razvidna velikostna številka in naziv proizvajalca.

4. INFORMATIVNA OBLIKA



5. DIMENZIJE

Dolžine/širine so v cm.

Vel. številka	7	8	9	10	11
A – dolžina	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5
B – širina	11,4	11,4	12,4	12,4	13,4
C – dolžina	10	10	10	10	10

Dopustno odstopanje + 5 %.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
46. DELOVNE ROKAVICE, ODPORNE PROTI VBODOM IN UREZOM

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Rokavice so izdelane iz materiala, ki ustreza zaščiti pred vbodi in urezi.

Izdelane so za zahtevne pogoje mestnih redarjev.

- Certificirane po anti cut DYNETEX.
- Izdelane iz materiala kevlar, usnje in neopren ali drugih s podobnimi lastnostmi.
- odporne proti vbodom na delu konic prstov, dlani in strani.
- odporne proti urezom.
- Elastično zapestje.

V črni barvi.

3. INFORMATIVNI OPIS IZDELKA

Na prstih, hrbtu roke in nad prsti so vstavljene varovalne blazinice za zaščito rok.

Za uravnavanje obsega rokavice je nad zapestjem našit trak, ki ga lahko poljubno uravnavamo.

Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.

Na vsaki rokavici mora biti na notranji strani všita etiketa, iz katere sta razvidna velikostna številka in naziv proizvajalca.

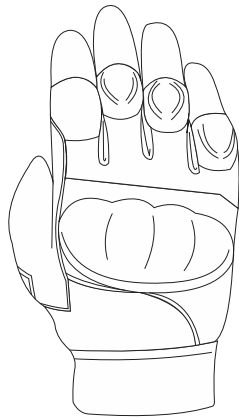
4. DIMENZIJE

Dolžine/širine so v cm.

Vel. številka	7	8	9	10	11
A – dolžina	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5
B – širina	11,4	11,4	12,4	12,4	13,4
C – dolžina	10	10	10	10	10

Dopustno odstopanje + 5 %.

5. INFORMATIVNA OBLIKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
47. ROKAVICE ZA UREJANJE PROMETA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava pletiva: 94 % bombaž + 6 % elastan. Odstopanje 3 %.
Bela barva.

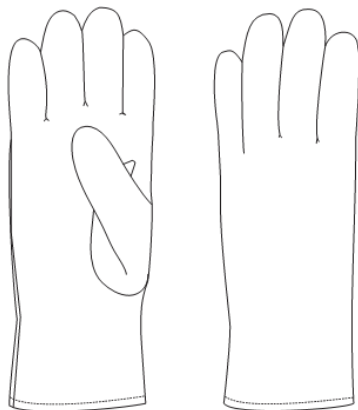
3. DIMENZIJE

Dolžine/širine so v cm.

Vel. številka	7	8	9	10	11
A – dolžina	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5
B – širina	11,4	11,4	12,4	12,4	13,4
C – dolžina	10	10	10	10	10

Dopustno odstopanje + 5 %.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
48. NOGAVICE – LETNE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. Bombažna preja				
<i>Kakovostni parametri</i>	<i>Enota</i>	<i>Vrednost</i>	<i>Odstopanj e</i>	<i>Metoda</i>
<i>Barva – črna</i>		L = 13,03 a = – 0,44 b = – 3,71	$\Delta E < 1,5$ Siva skala: – 0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10 ⁰)
<i>Surovinska sestava</i>	%	100 % česan bombaž	± 10 %	SIST ISO 1833
<i>Dolžinska masa preje</i>	Tex	12 x 2	± 10 %	SIST EN ISO 2060
Število zavojev				SIST EN ISO 2061
	Zavoji/m		– 10 %	
- enojna		1100		
- dvojna		550		
<i>Skrčenje pri pranju pri 40 °C</i>	%		– 1,0 %	SIST EN 25077
Stopalni del po dolžini		do –10,0		
<i>Vsebnost formaldehida</i>	mg/kg	maks. 75		SIST EN ISO14184-1 J. law - 112
<i>Surovinska sestava</i>	%	85 % česan bombaž 10 % poliamid 5 % elastan	± 3 %	SIST ISO 1833
<i>Dolžinska masa preje</i>	Dtex	Česan bombaž = 12 x 2 Poliamid = 17 Elastan	± 10 %	SIST EN ISO 2060

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Nogavice so temno modre barve, pletene gladko D/L, iz 100 % česanega bombaža. Petni del nogavice je oblikovan na enak način kot prstni del. Če je prstni del sestavljen s šivom, mora biti ta tanek in nemoteč. Petni in prstni del sta ojačana s poliamidno prejo.

Zgoraj se nogavice zaključijo s širokim dvojnimi robom – patentom 1 : 1, v katerega je vpletena elastična preja.

Pod robom imajo nogavice rahleje tkano pletivo, ki ne stiska noge v višini meč. Proizvajalec mora zagotoviti ustrezno kakovost pletiva in patentnega dela nogavic. Naročnik mora model potrditi.



4. DIMENZIJE IZDELKA






Nogavice se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
49. NOGAVICE – ZIMSKE

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. VZDRŽEVANJE

Postopek in navodilo za vzdrževanje		
Postopek vzdrževanja	Znak	Opis
Pranje		Najvišja temperatura 40 °C. Mehanska obdelava normalna. Izpiranje normalno. Centrifugiranje normalno.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje ni dovoljeno. Odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno.
Beljenje		Beljenje s klorom ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje ni dovoljeno.

3. MATERIAL ZA IZDELAVO

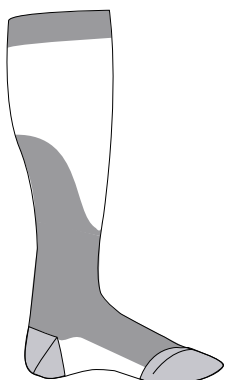
2.1. Bombažna preja				
<i>Kakovostni parametri</i>	<i>Enota</i>	<i>Vrednost</i>	<i>Odstopanje</i>	<u>Metoda</u>
<i>Barva – temno modra</i>				
<i>Surovinska sestava</i>	%	Česan bombaž + poliamid + elastan	± 10 %	
<i>Skrčenje pri pranju pri 40 °C</i>	%		- 1 %	
<i>Stopalni del po dolžini</i>		Do - 10 %		

4. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA IZDELKA

Nogavice so pletene gladko, D/L, iz 100 % česanega bombaža. Petni del nogavice je oblikovan na enak način kot prstni del. Če je prstni del nogavice sestavljen s šivom, mora biti ta tanek in nemoteč. Petni in prstni del sta ojačana s poliamidno prejo.

Zgoraj se nogavice zaključijo s širokim dvojnimi robom – patentom 1 : 1, v katerega je vpletena elastična preja.

Pod robom imajo nogavice rahleje tkano pletivo, ki ne stiska noge v višini meč. Proizvajalec mora zagotoviti ustrezno kakovost pletiva in patentnega dela nogavic. Naročnik mora model potrditi.



5. DIMENZIJE IZDELKA

Nogavice se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
50. ČEVLJI – LETNI

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN OPIS IZDELKA

MATERIAL:

kombinacija usnja in tekstila – Goretex ali enakovredni materiali ali samo usnje.

LASTNOSTI:

vodoodpornost, zračnost, sistem Goretex ali enakovredni materiali, antistatičnost.

IZDELAVA IN MATERIALI

USNJE:

debelina – 2,0 mm.

ZGORNJI MATERIAL:

material mora biti nepremočljiv in zračen. Lahko je kombinacija mehkega in elastičnega anilinskega usnja.

NOTRANJA PODLOGA:

laminat Goretex s proizvodno tehnologijo XCR ali enakovredno; triplasten, vodoodporen, zračen. Odporen proti odrgninam.

NOTRANJI VLOŽEK:

anatomsko oblikovan, snemljiv, pralen, dobro vpojen in se hitro suši.

PODPLAT:

podplat z odtisom. Odporen in nedrseč v mrzlem vremenu. Lahek podplat in lok, ki absorbira tresljaje. Odporen proti oljnim, bencinskim in drugim madežem.

Podplat naj omogoča optimalno oporo in blaženje udarcev na zaokrožitvi loka.

STANDARDI:

Kakovost izdelka mora ustrezati minimalnim zahtevam naročnika po standardih:

STANDARD: SIST EN ISO 20347:2012 O2 CI WR FO SRC.

VELIKOSTI:

Ponudnik mora zagotavljati vse potrebne velikostne številke.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
51. ČEVLJI – ZIMSKI

1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN OPIS IZDELKA

MATERIAL:

kombinacija usnja in tekstila – Goretex ali enakovredni materiali.

LASTNOSTI:

vodoodpornost, zračnost, sistem Goretex ali enakovredni materiali, antistatičnost.

IZDELAVA IN MATERIALI

USNJE:

debelina – 2,0 mm.

ZGORNJI MATERIAL:

material mora biti nepremočljiv in zračen. Lahko je kombinacija mehkega in elastičnega anilinskega usnja.

NOTRANJA PODLOGA:

laminat Goretex s proizvodno tehnologijo XCR ali enakovredno; triplasten, vodoodporen, zračen. Odporen proti odrgninam.

NOTRANJI VLOŽEK:

anatomsko oblikovan, snemljiv, pralen, dobro vpojen, se hitro suši.

PODPLAT:

podplat z odtisom. Odporen in ne drseč v mrzlem vremenu. Lahek podplat in lok, ki absorbira tresljaje. Odporen proti oljnim, bencinskim in drugim madežem.

Podplat naj omogoča optimalno oporo in blaženje udarcev na zaokrožitvi loka.

STANDARDI:

kakovost izdelka mora ustrezati zahtevam Pravilnika o osebni varovalni opremi (Ur. l. RS št. 29/2005 in 23/2006) in minimalnim zahtevam naročnika po standardih:

STANDARD: SIST EN ISO 20347:2012 O2 CI WR FO SRC.

VELIKOSTI:

Ponudnik mora zagotavljati vse potrebne velikostne številke.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
52. ŽENSKI ČEVLJI – SLOVESNI

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL

ZGORNJI DELI ČEVLJA:

- zgornje usnje: goveji boks debeline 1,2–1,4 mm,
- odporno proti pregibu, mokremu in suhemu drgnjenju ter bencinu.

NOTRANJI ZGORNJI DELI:

usnjena podloga: svinjski podl. anilin debeline 0,8–0,9 mm.

PODPLAT:

usnjen z gumijasto zaščito.

POMOŽNI MATERIAL:

- sukanec,
- lepilo.

STANDARDI:

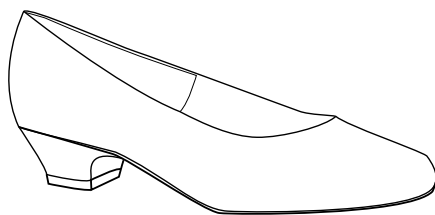
kakovost izdelka mora ustrezati zahtevam Pravilnika o osebni varovalni opremi (Ur. l. RS št. 29/2005 in 23/2006) in minimalnim zahtevam naročnika po standardih:

STANDARD: SIST EN ISO 20347:2012 O2 HRO HI CI WR FO SRC.

VELIKOSTI:

ponudnik mora zagotavljati vse potrebne velikostne številke.

3. INFORMATIVNI OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
53. MOŠKI ČEVLJI – SLOVESNI

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL

ZGORNJI DELI ČEVLJA:

- zgornje usnje: goveji boks debeline 1,2–1,4 mm,
- odporno proti pregibu, mokremu in suhemu drgnjenju ter bencinu.

NOTRANJI ZGORNJI DELI:

usnjena podloga: svinjski podl. anilin debeline 0,8–0,9 mm.

PODPLAT:

usnjen z gumijasto zaščito.

POMOŽNI MATERIAL:

- sukanec,
- lepilo.

STANDARDI:

kakovost izdelka mora ustrezati zahtevam Pravilnika o osebni varovalni opremi (Ur. l. RS št. 29/2005 in 23/2006) in minimalnim zahtevam naročnika po standardih:

STANDARD: SIST EN ISO 20347:2012 O2 HRO HI CI WR FO SRC.

VELIKOSTI:

ponudnik mora zagotavljati vse potrebne velikostne številke.

3. SKICA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
54. ŠPORTNI ČEVLJI

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN OPIS IZDELKA

MATERIAL:

kombinacija usnja in tekstila.

LASTNOSTI:

vodoodpornost, zračnost.

NOTRANJA PODLOGA:

zračna.

NOTRANJI VLOŽEK:

anatomsko oblikovan, snemljiv, pralen, dobro vpojen, se hitro suši.

PODPLAT:

podplat z odtisom. Odporen in nedrseč v mrzlem vremenu.

VELIKOSTI:

ponudnik mora zagotavljati vse potrebne velikostne številke.

3. INFORMATIVNA OBLIKA IZDELKA



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
55. MOTORISTIČNI ČEVLJI

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. MATERIAL

Zap. št.	Naziv materiala	Deli škornja
1.	Goveja napa debeline 1,6–1,8 mm ali kombinacija z umetnim materialom ali enakovredno. Material je obdelan tako, da diha, vendar je vodoodbojen – hidrofobirano.	
2.	Podloga: za vodo neprepustna membrana.	
3.	Podplat: specialna guma, ki ne drsi, oljeodbojna, z blažilcem koraka.	
4.	Sprednja kapa: ojačana s termično oblikovanim materialom.	
5.	Zapenjanje: z zadrgo ob strani, pokriva se s sprimnim trakom, pri odpenjanju škornja se pokaže guba – vstavek, ki preprečuje dostop vode v škorenj.	Ob notranjih straneh.
6.	Odsevni trak širine 2 cm, srebrne barve, po EN 471.	
7.	Ščitniki za gleženj.	
8.	Elastični vstavek.	
9.	Sprimni trak.	
10.	Vmesna membrana, ki diha in je vodoneprepustna.	

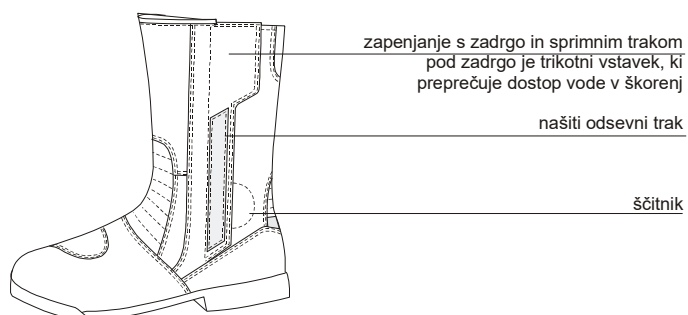
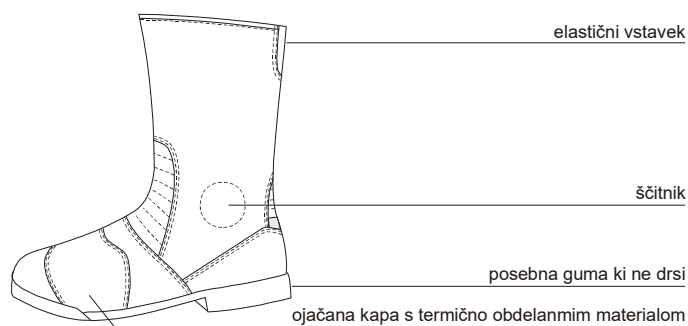
3. INFORMATIVNI OPIS IN SKICA IZDELKA

Zgornji deli so vsi iz naravnega usnja – goveje nape debeline 1,6–1,8 mm. Material je obdelan tako, da diha in je vodoodbojen.

Škorenj je podložen z vmesno membrano, ki diha in je vodoneprepustna. Notranji del podplata je anatomsko oblikovan, obdelan antibakterijsko in pralen pri 30 °C. Podplat je izdelan iz posebne gume, ki ne drsi, je oljeodbojna in z vstavljenim blažilcem koraka. Sprednja kapa je ojačana s termično oblikovanim materialom.

Škorenj se zapenja ob strani z zadrgo in sprimnim trakom. Pod zadrgo se škorenj odpre v trikotniški vstavek, ki preprečuje dostop vode v škorenj.

Ob straneh so ščitniki za gležnje.



Skica je informativna, mogoča so delna odstopanja, model potrdi naročnik. Škornji se izdelujejo od številke 36 do številke 50.

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
56. KOLESARSKA ČELADA

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. INFORMATIVNI OPIS

- Izdelek mora biti homologiran po evropski homologaciji ECE 22/05.
- Etiketa z navedenim standardom ECE mora biti prišita na vidnem mestu v notranjosti čelade.
- Notranja obloga mora biti izdelana tako, da je prilagojena za pogosto in dolgotrajno uporabo.
- Zapenjanje je prilagojeno za hitro in preprosto rokovanje.
- Velikostne številke čelade morajo zajemati vsaj šest različnih velikosti: XS/54, S/56, M/58, L/60, XL/62, XXL/64.
- Osnovna barva čelade je bela, rumeno fluorescentna ali srebrna z dodano odsevno grafiko in napisom MESTNO, OBČINSKO, MEDOBČINSKO REDARSTVO.
- Čeladi morajo biti priložena navodila za uporabo in nego v slovenskem jeziku.
- Dobavitelj mora zagotavljati najmanj 12-mesečno splošno garancijo. Čelada mora ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavljati ustrezno zaščito najmanj šest let. V enakem časovnem obdobju mora dobavitelj zagotavljati ustrezno servisiranje in zagotavljanje pripadajočih rezervnih delov za čelado.

3. INFORMATIVNA OBLIKA KOLESARSKA ČELADE



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
57. MOTORISTIČNA ČELADA

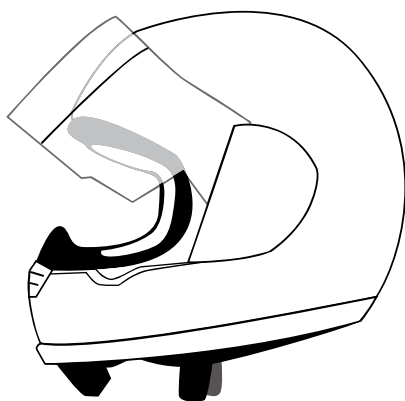
1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Opis je na straneh 8–11.

2. INFORMATIVNI OPIS

- Modularna motoristična čelada – z dvižnim obraznim delom.
- Izdelek mora biti homologiran po evropski homologaciji ECE 22/05.
- Etiketa z navedenim standardom ECE mora biti prišita na vidnem mestu v notranjosti čelade.
- Zunanja školjka je biti narejena iz kompozitnih ali polikarbonatnih materialov.
- Notranja obloga mora biti izdelana tako, da je prilagojena za pogosto in dolgotrajno uporabo, obloga mora biti snemljiva in pralna.
- Notranja podloga je protibakterijsko obdelana.
- Zapenjanje je prilagojeno za hitro in preprosto rokovanje.
- Zaščita za oči – vizir mora biti odporen proti praskam in obdelan proti rošenju oz. z dodatnim vstavkom za vizir, ki preprečuje rošenje. Vizir mora biti zamenljiv.
- Vizir mora zagotavljati zaščito pred UV-žarki, najmanj 400 nm.
- Čelada mora imeti vgrajeno zaslonko za zaščito pred soncem. Zaslonka je vgrajena tako, da jo je po potrebi mogoče umakniti.
- Prezračevanje čelade mora omogočati ugodno mikroklimo z vgrajenimi prezračevalnimi sistemi, sistem prezračevanja mora omogočati uravnavanje pretoka zraka.
- Velikostne številke čelade morajo zajemati vsaj šest različnih velikosti: XS/54, S/56, M/58, L/60, XL/62, XXL/64.
- Osnovna barva čelade je bela, rumeno fluorescentna ali srebrna z dodano odsevno grafiko in napisom MESTNO, OBČINSKO, MEDOBČINSKO REDARSTVO.
- Slušno-govorna naprava mora biti profesionalna, TOVARNIŠKO vgrajena v notranjost čelade, z varnostnim konektorjem za priklop na vodnik do obstoječe radijske povezave.
- Kabel za povezavo med čelado in spojnim konektorjem tip LEMO PHL.OK.305.KLA.364.
- Čeladi morajo biti priložena navodila za uporabo in nego v slovenskem jeziku.
- Dobavitelj mora zagotavljati najmanj 12-mesečno splošno garancijo. Čelada mora ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavljati ustrezno zaščito najmanj šest let. V enakem časovnem obdobju mora dobavitelj zagotavljati ustrezno servisiranje in zagotavljanje pripadajočih rezervnih delov za čelado.

3. INFORMATIVNA OBLIKA MOTORISTIČNE ČELADE



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
58. ČELADA Z BALISTIČNO ZAŠČITO

**1. KAKOVOSTNI PARAMETRI IN SPLOŠNE ZAHTEVE ZA VSA OBLAČILA
IN DODATKE, KI SO PREDMET TEHNIČNE SPECIFIKACIJE**

Opis je na straneh 8–11.

2. INFORMATIVNI OPIS

ZAŠČITA

Balistična čelada nudi zaščito glave pred izstrelki iz strelnega orožja in pred delci minsko-eksplozivnih teles.

Čelada nudi zaščito IIIA.

MATERIAL

Aramid ali enakovreden lahek material, ki omogoča odpornost proti mehanskim udarcem in drugim obremenitvami, zunanjim vplivom in temperaturnim razlikam.

VELIKOSTI

Velikostne številke čelade morajo zajemati pokritost glave od 50 do 64 cm.

NOTRANJOST ČELADE

Notranje ležišče čelade je izdelano s sistemom pritrditve blazin iz pene – tri različne velikosti blazin (1", 3/4" in 1/2") tako omogočajo možnost prilagajanja velikosti.

KONSTRUKCIJA

Nastavljivi trakovi okrog glave so izdelani iz kakovostnega materiala in prilagodljivi za vse obsege glave.

Zapenjanje je prilagojeno za hitro in preprosto rokovanje.

Konstrukcija čelade ne ovira uporabe zaščitne maske.

Čelada ima sistem za pritrditev borbenih očal, omogoča namestitve komunikacijskega sistema zvez, optimalno kroženje zraka v njeni notranjosti in nošnjo z balistično zaščito vojaka, jopiča, omogoča mobilnost in udobje med delovanjem.

Školjka je oblikovana tako, da omogoča pritrditev nastavka za nočno optiko in pritrditev letav za Picatinny Rail nad stranskimi izboklinami.

NAVODILA IN GARANCIJA

Čeladi morajo biti priložena navodila za uporabo in čelade v slovenskem jeziku.

Dobavitelj mora zagotavljati najmanj 12-mesečno splošno garancijo. Čelada mora ob predpisanemu načinu uporabe in hrambe zagotavljati ustrezno zaščito najmanj šest let. V enakem časovnem obdobju mora dobavitelj zagotavljati ustrezno servisiranje in zagotavljanje pripadajočih rezervnih delov za čelado.

3. INFORMATIVNA OBLIKA ČELADE



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA OBČINSKO REDARSTVO/2018 59. POLOŽAJNE OZNAKE
--

1. POLOŽAJNE OZNAKE OBČINSKEGA REDARJA

Položajne oznake občinskega redarja, ki se nosijo na uniformi občinskega redarja na epoletah ali kot obesek, označujejo uradniške položaje in nazive uradnih oseb občinskega redarstva.

2. OBLIKA POLOŽAJNIH OZNAK

Označbe nazivov so na bordo podlagi. Izvezene so v obliki zvezd v srebrni barvi. Obrobe so temno modre ali srebrne barve.

3. BARVE POLOŽAJNIH OZNAK

Barva osnovne tkanine položajnih oznak:
barva je bordo rdeča. Odtенок bordo barve naj bo usklajen z odtenkom bordo barve oblačil, na katerih se nosijo položajne oznake.

Barva obrob:

položajne oznake imajo temno modro obrobo, ki je tkana s sukancem v temno modri barvi, ali srebrno obrobo, tkano s sukancem v srebrni barvi.

Sukanec v temno modri barvi se v odtenku ujema z barvo oblačil v temno modri barvi.

Sukanec v srebrni barvi se v odtenku ujema s srebrnimi gumbi in drugimi našitki v srebrni barvi.

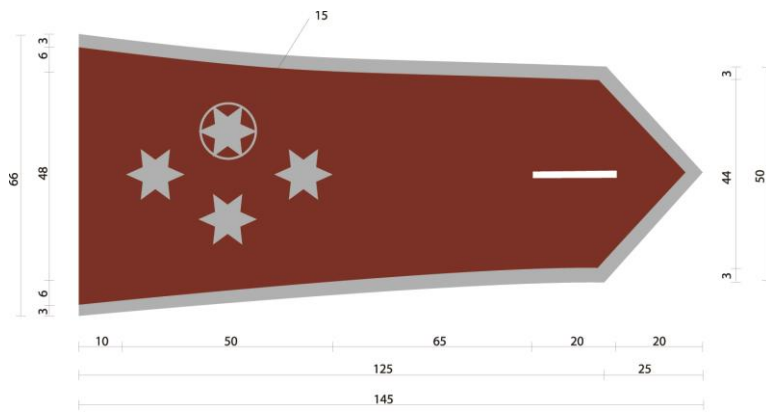
Osnovno barvo položajnih oznak in barvo sukancev mora naročnik potrditi.


















4. OBLIKA IN DIMENZIJE POLOŽAJNIH OZNAK

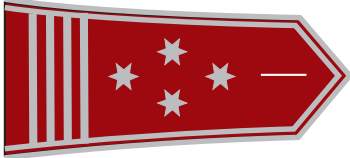
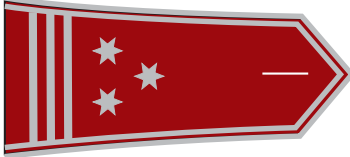
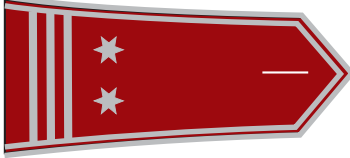
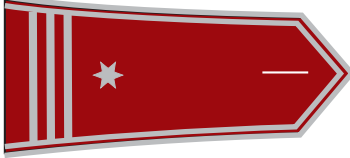
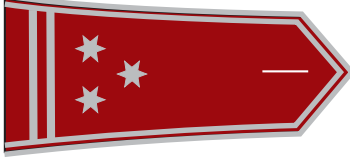
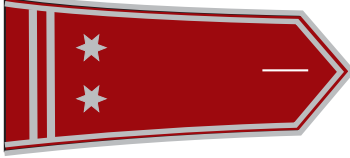
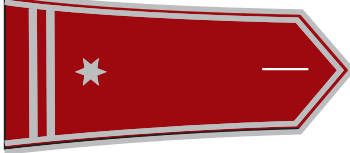
VELIKOST POLOŽAJNE OZNAKE KOT OBESKA

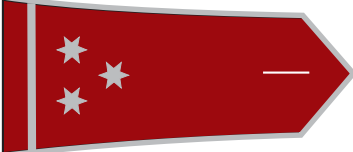
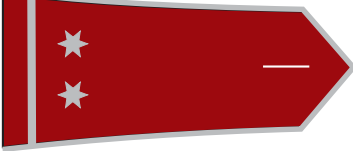
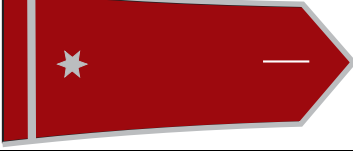
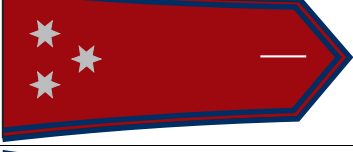
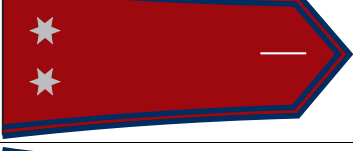



Velikost položajne oznake kot obeska je 40 x 135 mm. Obliko mora naročnik potrditi.

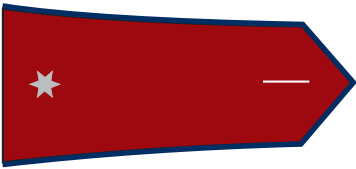
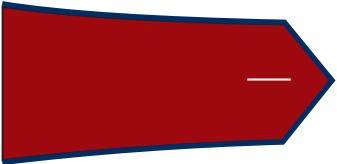
DIMENZIJE POLOŽAJNIH OZNAK



Vodja občinskega redarstva		
Štiri srebrne črte z dvema srebrnima obrobama		
1.		
Občinski redar višji svetovalec		
Tri srebrne črte z dvema srebrnima obrobama		
2.		Občinski redar višji svetovalec I
3.		Občinski redar višji svetovalec II
4.		Občinski redar višji svetovalec III
Občinski redar svetovalec		
Dve srebrni črti z dvema srebrnima obrobama		
5.		Občinski redar svetovalec I
6.		Občinski redar svetovalec II
7.		Občinski redar svetovalec III
Višji občinski redar		
Ena srebrna črta z eno srebrno obrobo		
8.		Višji občinski redar I
9.		Višji občinski redar II
10.		Višji občinski redar III
Občinski redar vodja skupine		
Brez črt z dvema modrma obrobama		
11.		Občinski redar vodja skupine I
12.		Občinski redar vodja skupine II
13.		Občinski redar vodja skupine III
Občinski redar		
Brez črt z eno modro obrobo		
14.		Občinski redar I
15.		Občinski redar II
16.		Občinski redar III
Občinski redar pripravnik		
Modra obroba		
17.		Občinski redar pripravnik

RAZVIDNEJŠE SKICE POLOŽAJNIH OZNAK		
0.		Vodja občinskega redarstva
1.		Občinski redar višji svetovalec I
2.		Občinski redar višji svetovalec II
3.		Občinski redar višji svetovalec III
4.		Občinski redar svetovalec I
5.		Občinski redar svetovalec II
6.		Občinski redar svetovalec III

7.		Višji občinski redar I
8.		Višji občinski redar II
9.		Višji občinski redar III
10.		Občinski redar vodja skupine I
11.		Občinski redar vodja skupine II
12.		Občinski redar vodja skupine III
13.		Občinski redar I
14.		Občinski redar II

15.		Občinski redar III
16.		Občinski redar pripravnik

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA
OBČINSKO REDARSTVO/2018
60. NAŠITKI

1. EMBLEM – SIMBOL REDARSTVA

Kot simbol občinskega redarstva se uporabljata grb + pripis MESTNO REDARSTVO ali MEDOBČINSKO REDARSTVO ali OBČINSKO REDARSTVO.

Simbol mestnega redarstva je na okrogli podlagi **srebrne barve**.

Velikost se določi glede na obliko oblačil in jo mora naročnik potrditi.

Izvezen napis je **temno modre barve**.

Emblem je na oblačilo pritisnjen s kakovostnim sprimnim trakom.

Izvajalec mora predložiti tehnično specifikacijo proizvajalca sprirnega traku.

Emblem se pred čiščenjem oblačila odstrani.



2. NAŠITEK Z PRIIMKOM in ZAČETNO ČRKO IMENA ter NAŠITEK Z EVIDENČNO ŠTEVILKO

Nad levim prsnim žepom je tkan našitek s priimkom in začetno črko imena.

Našitek ima enako **srebrno podlago** kot emblem.

Velikost se določi glede na obliko oblačil in jo mora naročnik potrditi.

Napis je izvezen v **temno modri barvi**.

Našitek je na oblačilo pritisnjen s kakovostnim sprimnim trakom.

Izvajalec mora predložiti tehnično specifikacijo proizvajalca sprirnega traku.

Našitek se pred čiščenjem oblačila lahko odstrani.