



Priloga 1: Seznam upravičenih stroškov in najvišjih priznanih vrednosti – pred industrijska predelava lesa

Koda	Stroj oz. oprema	Enota mere	Najvišja priznana vrednost /enoto (brez DDV)	Okolijski prispevek
	Opis		EUR/enoto	
7.2	STROJI ZA PREKLADANJE MATERIALOV			
7.2.5	Teleskopski nakladalnik	t dvižne mase	20.954	O2
7.2.6	Dvoriščni nakladalnik	t dvižne mase	19.185	O2
7.2.7	Kolesni ali kombinirani nakladalnik	t dvižne mase	20.832	O2
7.2.9	Viličar	t dvižne mase	15.395	O2
7.2.10	Oprema strojev za prekladanje	kos		
7.2.10.4	Paletne vilice	kos	900	O2
7.13	NAMENSKI GOZDARSKI STROJI			
7.13.17	Sekalniki; premer lesa, izvedba			
7.13.17.4	Sekalnik s traktorskim pogonom	cm premera lesa	2.917	O2,O3
7.13.17.5	Sekalnik z motorjem	cm premera lesa	6.250	O2,O3
7.13.18.7	Cepilnik, traktorski hidravlični	t potisne mase	320	O2
7.13.18.8	Cepilnik, traktorski hidravlični z dvigalom	t potisne mase	588	O2
7.13.19.4	Rezalno-cepilni stroji, traktorski ali elektro pogon	cm premera lesa	357	O2
7.13.20.5	Cepilnik, stožčasti za dvigalo ali bager	kos	6.700	O2
7.13.20.6	Cepilne klešče za dvigalo ali stacionarno rabo	kos	14.300	O2
7.13.22.1	Krožna žaga za razrez drv	kos	Ponudbe	O2
7.13.22.2	Avtomatska krožna žaga za razrez drv	kos	Ponudbe	O2
1.4.19	PRED INDUSTRIJSKA PREDELAVA LESA			
1.4.19.2	Oprema za pred industrijsko predelavo lesa			
1.4.19.2.1	Žagalne linije			
1.4.19.2.1.1	Žagalna linija s horizontalno tračno žago	kos	80.000	O1,O2
1.4.19.2.1.2	Žagalna linija z vertikalno tračno žago	kos	350.000	O1,O2
1.4.19.2.2	Žagarski stroji			
1.4.19.2.2.3	Stroj za lupljenje hlodovine	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.2.4	Stroj za reduciranje premera hlodovine	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.2.5	Linija za lupljenje hlodovine	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.2.6	Mobilni stroj za lupljenje hlodovine	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.3	Mobilne žage za razrez lesa			
1.4.19.2.3.1	Mobilna tračna žaga	kos	55.000	O1,O2



1.4.19.2.4	Robilniki, čelilniki, skobeljni stroji (Stroji za robljenje, čeljenje in skobljanje žaganega lesa)			
1.4.19.2.4.1	Linija za robljenje desk in razrez prizm z optimizacijo	kos	150.000	O1,O2
1.4.19.2.4.2	Čelilnik (stroj za čeljenje) – enostaven do 5,5 kW	kW*	2.200	O1,O2
1.4.19.2.4.8	Čelilnik (stroj za čeljenje) – nad 5,5 kW	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.4.3	Robilnik (stroj za robljenje)	kW*	1.200	O1,O2
1.4.19.2.4.4	Enoosni krožni žagalni stroj – večlistni – fiksni	kW*	1.300	O1,O2
1.4.19.2.4.9	Enoosni krožni žagalni stroj – večlistni – fiksni in mobilni	kW*	2.500	O1,O2
1.4.19.2.4.5	Dvoosni krožni žagalni stroj – večlistni	kos	85.000	O1,O2
1.4.19.2.4.6	Skobeljni stroj	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.4.7	Stroj za izdelavo okroglih brun	kos	Ponudbe	O1,O2
1.4.19.2.5	Dodatna oprema žagarskega obrata			
1.4.19.2.5.1	Nihalni verižni žagalni stroj – mobilni	kW*	900	O2
1.4.19.2.5.3	Nihalni verižni žagalni stroj – linija, nihajna žaga	kW*	3.400	O2
1.4.19.2.5.4	Verižni žagalni stroj – linija, paralelna žaga	kW*	5.100	O2
1.4.19.2.5.2	Vakuumsko dvigalo	kos	17.000	O2
1.4.19.2.6	Sušenje lesa			
1.4.19.2.6.1	Naprave za normalno-temperaturno (komorsko) sušenje lesa	komora	Ponudbe	O2
1.4.19.2.6.2	Naprave za kondenzacijsko sušenje lesa	komora	15.000	O2
1.4.19.2.6.3	Naprave za vakuumsko sušenje lesa	komora	25.000	O2
1.4.19.2.6.4	Naprave za visokofrekvenčno sušenje lesa	komora	Ponudbe	O2
1.4.19.2.6.5	Naprave za visokofrekvenčno sušenje lesa v kombinaciji z vakuumskim sušenjem lesa	komora	90.000	O2
1.4.19.2.7	Izdelava peletov in briketov			
1.4.19.2.7.1	Strojna linija za izdelavo pelet	kos	Ponudbe	O2,O3
1.4.19.2.7.2	Strojna linija za izdelavo briketov	kW*	2.900	O2,O3
1.4.19.2.7.3	Stroj za izdelavo briketov	kW*	2.700	O2,O3
1.4.19.2.8	Termična obdelava in impregnacija lesa			
1.4.19.2.8.1	Komora za termično modifikacijo s programsko opremo	kos	250.000	O2
1.4.19.2.8.2	Komora za vakuumsko tlačno impregnacijo s črpalkami: izvedba v običajnem jeklu	kos	120.000	O2
1.4.19.2.8.7	Komora za vakuumsko tlačno impregnacijo s črpalkami: izvedba v nerjavnem jeklu	kos	170.000	O2
1.4.19.2.8.3	Bazen za impregnacijo s potapljanjem: dvoslojna izvedba, običajno jeklo	kos	15.000	O2
1.4.19.2.8.8	Bazen za impregnacijo s potapljanjem: dvoslojna izvedba, nerjavno jeklo	kos	25.000	O2
1.4.19.2.8.4	Avtomatizirano postrojenje za zaščito lesa med transportom	kos	30.000	O2
1.4.19.2.8.5	Parilnica za les	kos	Ponudbe	O2
1.4.19.2.8.6	Komora za termično obdelavo lesa v skladu z ISPM15 (npr. za leseno embalažo)	kos	Ponudbe	O2
1.4.19.2.8.9	Komora za termično obdelavo lesa v skladu z ISPM15 (npr. za leseno embalažo) – brez sušilnice le programska oprema	kos	3.000	/
1.4.19.2.9	Izdelava sekancev v okviru žagarskega obrata			
1.4.19.2.9.1	Strojna linija za izdelavo sekancev	kos	Ponudbe	O2,O3
1.4.19.2.9.2	Stroj za izdelavo sekancev: horizontalni drobilnik moči do 50 kW	kos	100.000	O2,O3
5	SPLOŠNI STROŠKI V VIŠINI DO 10% UPRAVIČENIH STROŠKOV NALOŽB			
5.2	Do 200.000 evrov	vloga	20.000	/
5.2.1	Priprava poslovnih načrtov	vloga	2.000	/
5.2.4	Stroški uradnih prevodov	list	20	/
5.2.5	Ostali stroški	vloga	7.500	/

5.3.1	Od 200.000 do 1.000.000 evrov	vloga	100.000	/
5.3.1.1	Priprava poslovnih načrtov	vloga	2.000	/
5.3.1.4	Stroški uradnih prevodov	list	20	/
5.3.1.5	Ostali stroški	vloga	45.000	/
5.3.2	Od 1.000.000 do 2.000.000 evrov	vloga	200.000	/
5.3.2.1	Priprava poslovnih načrtov	vloga	4.000	/
5.3.2.4	Stroški uradnih prevodov	list	20	/
5.3.2.5	Ostali stroški	vloga	90.000	/

* Pri strojih, ki je imajo več elektromotorjev se upošteva moč glavnega motorja.

Okoljski prispevek izvedene naložbe:

O1 - naložba prispeva k učinkoviti rabi energije

O2 - naložba prispeva k izkoriščanju obnovljivih virov energije

O3 - naložba prispeva k zmanjšanju količine odpadkov

Seznam opredeljuje najvišje priznane vrednosti na enoto mere, ki se upoštevajo pri obravnavi vlog vlagateljev in pri preverjanju zahtevka za izplačilo sredstev. Upravičeni stroški se priznajo do najvišje priznane vrednosti na enoto mere.

Če so stroški navedeni v Seznamu upravičenih stroškov in najvišjih priznanih vrednosti – pred industrijska predelava lesa in je pri artiklu napisano »Ponudbe« mora upravičenec k vlogi na javni razpis priložiti tržno primerljive pisne ponudbe najmanj treh ponudnikov. Pri izračunu višine upravičenih stroškov se upošteva vrednost ponudbe z najnižjo ceno.

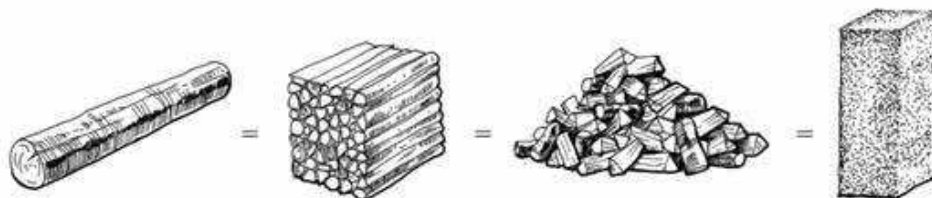
Nominalna kapaciteta:

Nominalna kapaciteta = Zmogljivost stroja (m^3/h) * 8 ur * 200 dni = m^3 /leto

Pri strojih za prekladanje materialov ni potrebno na ponudbah navesti nominalne kapacitete, iz vloga mora biti razvidna nominalna kapaciteta obrata, kjer se bo nakladalnik uporabljal.

Pretvorbe med posameznimi enotami (povzeto po Gozdarski inštitut Slovenije):

$1 m^3$ okroglega lesa = 1,4 prn metrskih drv = $2 nm^3$ nasekanih drv = $3 nm^3$ sekancev



prn – prostorninski meter, nm^3 – nasuti prostorninski meter