

Priloga 3: Izračun največje in dejanske kapacitete naprave

| | | | |
|---|---------------------------------|-----------|---------------|
| Marko Vidrih s.p. | | | |
| Naprava: | Willibald EP5500 Shark 5 | | |
| Največji teoretični pretok materiala: | m^3/h | 200 | |
| Nasipna teža (gostota) lesa: | kg/m^3 | 250 | |
| Izračunana največja masna kapaciteta naprave: | t/h | 50 | |
| Dnevna največja kapaciteta drobljenja lesa: | t/dan | 1.200 | |
| | | največja | dejanska |
| Predelava vsega lesa na dan: | t/dan | 1.200 | 600 |
| Dodajanje odpadkov v predelavo: | t/dan | 72 | 36 |
| - predviden delež odpadkov, ki se dodaja v peoces | % | 6% | 6% |
| predvidene letne količine predelanih odpadkov | $t/leto$ | 26.280 | 11.232 |
| | | | |
| Dejanska kapaciteta - obratovalni čas: | | | |
| od ponedeljka do sobote | $dni/teden$ | 6 | |
| dnevno efektivno | h/dan | 12 | |
| izgubljeni dnevi zaradi vremena ipd. | % | 0% | |
| neto dni na leto | $dni/leto$ | 312 | |
| letno ur | $h/leto$ | 3.744 | |