Številka: 06180-115/2024-4

REPUBLIKA SLOVENIJA

MINISTRSTVO ZA OKOLJE, PODNEBJE IN ENERGIJO

INŠPEKTORAT RS ZA OKOLJE IN ENERGIJO

OBMOČNA ENOTA CELJE

Kidričeva ulica 24/b, 3000 Celje T: 03 425 27 11

 E: irsoe.oe-ce@gov.si

Datum: 19.02.2024

**POROČILO O REDNEM INŠPEKCIJSKEM PREGLEDU NAPRAVE, KI POVZROČA INDUSTRIJSKE EMISIJE**

**Zavezanec:** MARIBORSKA LIVARNA MARIBOR d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor

**Naprava / lokacija:**

Naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega – IED naprava v kateri se izvajajo naslednje dejavnosti: taljenje in litje aluminija in aluminijevih litin ter taljenje. Naprava se nahaja na lokaciji Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor.

**Datum pregleda:**

19. 12. 2023

**Okoljevarstveni dovoljenji (OVD) številka:**

OVD številka: 35406-53/2012-11, z dne 21. 5. 2013, spremenjeno z odločbo o spremembi OVD št. 35406-48/2013-3, z dne 20. 5. 2014

in

OVD številka: 35406-52/2012-9 z dne 21. 5. 2013, spremenjeno z odločbo o spremembi OVD št. 35406-13/2013-2 z dne 17. 7. 2013

**Usklajenost z OVD:**

**NE -** v obsegu navedenem v zapisniku številka: 06182-998/2022-1 z dne 19. 12. 2023

Pri zavezancu je bilo ugotovljeno, ugotovljeno, da zavezanec še vedno nima urejenih merilnih mest na iztoku V2, odtok V2-1 Hladilni sistem PE Alutec in na iztoku V3, odtok V3-1 Hladilni sistem PE Baker ter se tako, ker merilni mesti nista primerni za meritev pretoka s prosto gladino, meritve pretoka, v nasprotju s določbami v OVD tu ne izvajajo. ter je tako inšpektor izdal zavezancu upravno odločbo številka 06182-3606/2022-3 s katero je zavezancu odredil odpravo ugotovljenih nepravilnosti in rok za izvršitev odločbe še ni potekel je pa zavezanec že pričel z odpravo ugotovljenih nepravilnosti. Je bilo pa pri inšp. nadzoru ugotovljeno, da je zavezanec podal vlogo za spremembo OVD, saj je v napravi iz točki 1.1 OVD za taljenje bakra in bakrovih zlitin v celoti ukinjeno taljenje in litje.

Pri pregledu je bilo tudi ugotovljeno, da v hali B, kjer poteka tlačno litje AL litin je sicer urejen zajem odpadnih plinov na samih livnih strojih in nato filtriranje odpadnih plinov, ki nastajajo pri litju, ni pa urejeno odsesavanje emisij, ki nastajajo pri brušenju in tako se tudi ne zajema nobenih mimobežnih emisij, ki nastajajo v tem proizvodnem prostoru, čeprav ima zavezanec že delno instaliran sistem za odsesavanje in filtriranje.

Prav tako je bilo ugotovljeno, da zavezanec nevarne odpadke in sicer pralne tekočine, odpadne emulzije in odpadni kovinski mulj ne skladišči pravilno, prav tako je količina le teh začasno skladiščenih odpadkov prevelika. Po samem inšpekcijskem pregledu je zavezanec že oddal polovico začasno skladiščenih odpadkov v ustrezno nadaljnje ravnanje.

**Zaključki / naslednje aktivnosti:**

Zavezancu bo glede ugotovljenih nepravilnosti izdana upravna odločba za odpravo le teh.