



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00  
F: 01 478 40 52  
E: [gp.arso@gov.si](mailto:gp.arso@gov.si)  
[www.arso.gov.si](http://www.arso.gov.si)

Številka: 35406-64/2015-9

Datum: 11. 2. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu Acroni, d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, ki ga zastopa glavni direktor Blaž Jasnič, po uradni dolžnosti, naslednjo

## ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-19/2006-15 z dne 31.5.2010 spremenjeno z odločbami o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-43/2010-6 z dne 23.2.2011, št. 35407-36/2011-10 z dne 13.3.2012, št. 35406-34/2012-8 z dne 14.12.2012, št. 35406-54/2014-4 z dne 3.10.2014 in št. 35406-6/2013-6 z dne 19.11.2014 ter sklepom o popravi pomote št. 35406/2013-17 z dne 23.12.2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki jih je Agencija Republike Slovenije za okolje izdala stranki – upravljavcu Acroni, d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: "dopustne vrednosti" spremeni tako, da se sedaj glasi: "mejne vrednosti".
2. Točka 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
  - 2.1.2. Pri obratovanju naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec poleg ukrepov iz 2.1.1 točke izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu:
    1. pri pretovarjanju trdnih snovi:
      - zmanjševanje višine iztresa filterskega prahu pri nakladanju prahu v železniške vagonne in žindre pri nakladanju na tovornjake;
      - uporaba vozil za pometanje cest;
      - uporabo premične in nepremične opreme za sesanje – odstranjevanje prahu.

2. v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi:
  - redno vzdrževanje naprav za pretovarjanje in ravnanje z žilindro in filtrskim prahom.
3. v zvezi z lastnostmi trdnih snovi:
  - zvišanje vlažnosti materiala v primeru, ko vlaženje ne vpliva na kvaliteto materiala ali zmožnosti njegovega skladiščenja, predvsem žlindre in filtrskega prahu z vodnim pršenjem;
  - namestitev zaščitnih mrež - protivetrne zaščite, ki preprečuje prašenje zaradi vetra;
  - postavitve daljših kupov materiala – surovin v smeri prevladujočega vetra.

3. Za točko 2.1.17b izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.18, ki se glasi:

2.1.18. Upravljavec mora za namen zagotavljanja nizkih ravni emisij polikloriranih dibenzodioxinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB) zagotavljati ustrezno izbiro surovine – jeklenega odpadka in drugih surovin, izvajati pregled le teh, ter:

- imeti z dobavitelji surovin sklenjene pogodbe z natančno specifikacijo ustreznosti posameznih vrst surovin;
- pri prevzemu odpadka izvajati redne kontrole ustreznosti glede vsebnosti nečistoč;
- izvajati redne kontrole kemijske analize vhodnih surovin;
- izvajati nadzor radioaktivnosti surovin;
- odpadke razvrščati glede na kvaliteto ter vsebnost ključnih kemijskih elementov, ter na ta način zagotoviti ustrezno sestavo vložka glede na kvaliteto jekla, ki se proizvaja;
- izvajati redno vračanje vseh ostankov proizvodnje iz drugih delov naprave (obratov) ločenih po kvaliteti jekla.

4. Za točko 2.1.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.19, ki se glasi:

2.1.19. Upravljavec mora zagotavljati vhodno kontrolo surovin in pomožnih surovin, izvajati preverbo skladnosti s specifikacijami naročila, ter v primeru prisotnosti nedovoljenih komponent, pošiljko zavrniti.

5. Za točko 2.1.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.20, ki se glasi:

2.1.20. Upravljavec mora v napravi jeklarna iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja zagotavljati:

- zajem dimnih plinov na 4. luknji EOP(N15) in s sistemom nap nad EOP(N15);
- zajem dimnih plinov na strehi jeklarne (popolna evakuacija stavbe) in
- skupno povprečno učinkovitost zajemanja več kot 98%.

6. Za točko 2.1.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.21, ki se glasi:

2.1.21. Upravljavec mora v napravi jeklarna iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja zagotavljati:

- primarne ukrepe za izogibanje uporabe surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ali povzročajo njihov nastanek (vhodna kontrola surovin),
- ustrezno hitro hlajenje dimnih plinov na izpustu Z1 iz EOP (N15)
- odstranjevanje prahu z vrečastim filtrom na izpustih Z1 in Z25.

7. Točka 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.1. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz z EOP (N15), ponovčne peči LF (N20) in sušilnika ponovc (N22) z izpustom Z1, so določene v preglednicah 2 in 3.

Izpust z oznako: Z1, Odpraševalna naprava EOP – Z1  
 Naziv naprav vezanih na izpust: EOP (N15), ponovčna peč LF (N20) in sušilnik ponovc (N22)  
 Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem  
 Tehnika čiščenja: vrečasti filter  
 Gauss-Krügerjeve koordinate izpusta: Y=431258, X=142398  
 Višina izpusta: 12 m  
 Merilno mesto: Z1MM1

Preglednica 2: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejne vrednost do 7.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Talij	Tl	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF <sub>2</sub> , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,2
Ogjikov monoksid	CO	-	-
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350

\*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

Preglednica 3: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost od 8.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Talij	Tl	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m <sup>3</sup>	0,05**
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF <sub>2</sub> , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,1***
Ogljikov monoksid	CO	-	-
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350

\*nobena od polurnih koncentracij emisije prahu ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

\*\*povprečna vrednost emisije živega srebra ne sme preseči 0,05mg/m<sup>3</sup> (naključno vzorčenje vsaj štiri ure)

\*\*\*povprečno vrednost emisije PCDD/F ne sme preseči 0,1 ng I-TEQ/m<sup>3</sup> (6-8 urno naključno vzorčenje)

8. Točka 2.2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.2. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz vakuuma VOD/VD 1 (N18) in vakuuma VOD/VD 2 (N19) z izpustom Z2 so določene v preglednicah 5 in 5a.

Izpust z oznako: Z2/1, Vakum VOD/VD1-Z2/1  
 Naziv naprav vezanih na izpust: vakuum VOD/VD 1 (N18)  
 Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem  
 Tehnika čiščenja: vrečasti filter  
 Gauss-Krügerjeve koordinate izpusta: Y=431395, X=142278  
 Višina izpusta: 42 m  
 Merilno mesto: Z2/1MM1

Izpust z oznako: Z2/2, Vakum VOD/VD2-Z2/2  
 Naziv naprav vezanih na izpust: vakuum VOD/VD 1 (N19)  
 Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem  
 Tehnika čiščenja: vrečasti filter  
 Gauss-Krügerjeve koordinate izpusta: Y=431395, X=142279  
 Višina izpusta: 42 m  
 Merilno mesto: Z2/2MM1

Preglednica 5: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2/1MM1 in Z2/2MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 7.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	10*
Ogljikov monoksid	CO	-	-

\*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 10 mg/m<sup>3</sup>

Preglednica 5a: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2/1MM1 in Z2/2MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost od 8.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Ogljikov monoksid	CO	-	-

\*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

9. Točka 2.2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.4. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz prostorskega zajema jeklarne EOP (N15), ponovčna peč LF (N20) in sušilnik ponovc (N22) z izpustom Z25 so določene v preglednicah 8 in 9.

Izpust z oznako: Z25, Odpraševalna naprava jeklarne – Z25  
 Naziv naprav vezanih na izpust: Prostorski zajem EOP (N15), ponovčna peč LF (N20) in sušilnik ponovc (N22)  
 Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem  
 Tehnika čiščenja: vrečasti filter  
 Gauss-Krügerjeve koordinate izpusta: Y=431220, X=142419  
 Višina izpusta: 40 m  
 Merilno mesto: Z25MM1

Preglednica 8: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z25MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejne vrednost do 7.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Talij	Tl	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF <sub>2</sub> , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,2
Ogljikov monoksid	CO	-	-
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350

\*nobena od polurnih koncentracij emisije prahu ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

Preglednica 9: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z25MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost od 8.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Talij	Tl	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m <sup>3</sup>	0,05**
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF <sub>2</sub> , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,1***
Ogljikov monoksid	CO	-	-
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350

\*nobena od polurnih koncentracij emisije prahu ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

\*\*povprečna vrednost emisije živega srebra ne sme preseči 0,05mg/m<sup>3</sup> (naključno vzorčenje vsaj štiri ure)

\*\*\*povprečno vrednost emisije PCDD/F ne sme preseči 0,1 ng I-TEQ/m<sup>3</sup> (6-8 urno naključno vzorčenje)

10. Za točko 2.3.39 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.40, ki se glasi:

2.3.40. Prve in občasne meritve se izvedejo:

- z najmanj tremi posameznimi 6-8 urnimi meritvami emisije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF);
- z najmanj tremi posameznimi 4 urnimi meritvami emisije živega srebra;
- z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami emisije ostalih snovi;
- ko je naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

11. Za točko 2.3.40 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.41, ki se glasi:

2.3.41. Upravljaavec mora zagotoviti, da je v oceni o letnih emisijah iz 2.3.17 točke izreka tega dovoljenja podana ocena razpršenih emisij snovi v zrak izvedena:

- z metodami neposrednega merjenja,
- kadar z metodami neposrednega merjenja ni mogoče pa z izračunom emisij s faktorji emisij v skladu z VDI 3790, del 3, ali US EPA AP 42.

12. Za točko 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.42, ki se glasi:

2.3.42. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
  - s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
  - s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,
  - z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije
- b) se za merjenje parametrov iz te točke izreka tega dovoljenja uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

13. Za točko 2.3.42 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.43, ki se glasi:

2.3.43. Upravljaavec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.17 izreka tega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

14. Za točko 2.3.43 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.44, ki se glasi:

2.3.44. Pri prvih in občasnih meritvah se šteje, da so mejne vrednosti presežene, če za posamezno snov ali vsoti različnih snovi pri katerikoli meritvi:

- povprečje vseh (treh ali več) polurnih povprečnih vrednosti koncentracije presega mejno koncentracijo ali
- ena od 6-8 urnih povprečnih vrednosti koncentracije polikloriranih dibenzodioxinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) presega mejno koncentracijo ali ena od 4 urnih povprečnih vrednosti koncentracije živega srebra presega mejno koncentracijo ali ena od polurnih povprečnih vrednosti koncentracije ostalih snovi presega mejno koncentracijo več kot dvakrat ali
- kateri koli urni povprečni masni pretok presega največji masni pretok iz naprave, če je ta za obratovanje naprave določen v 2.2.3 točki izreka tega dovoljenja.

15. Za točko 2.3.44 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.45, ki se glasi:

2.3.45. Pri trajnih meritvah se šteje, da so mejne vrednosti presežene, če za posamezno snov ali vsoti različnih snovi pri katerikoli meritvi:

- katera koli dnevna povprečna vrednost koncentracije presega mejno koncentracijo ali
- katera koli polurna povprečna vrednost koncentracije celotnega prahu več kakor trikrat presega mejno koncentracijo ali katera koli polurna povprečna vrednost koncentracije drugih snovi več kakor dvakrat presega mejno koncentracijo ali
- kateri koli urni povprečni masni pretok presega največji masni pretok iz naprave, če je ta za obratovanje naprave določen v 2.2.3 točki izreka tega dovoljenja.

16. Točka 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.



17. Točka 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v njej doda dve novi alineji, in sicer:

27. preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije (tehnološke namene);

28. centralno distribucijo dohodne sladke vode.

18. Za točko 3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.11, ki se glasi:

3.1.11. Upravlavec mora za potrebe hlajenja EOP (N15) uporabljati zaprti obtočni hladilni sistem.

19. Za točko 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.12, ki se glasi:

3.1.12. Upravlavec mora za industrijsko odpadno vodo iz odtoka kontiliv – jeklarna, iz iztoka V4 iz točke 3.2.5 izreka tega dovoljenja zagotavljati čiščenje te vode s postopki flokulacije, sedimentacije, filtriranja, ter odstranjevanjem olja.

20. Za točko 3.2.5.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.2.5.4, ki se glasi:

3.2.5.4. Iz odtoka V4-4 z oznako "Čistilna naprava jeklarne", preko merilnega mesta MMV4-4:

- v največji letni količini: 835.000 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini: 2.800 m<sup>3</sup>
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom: 55 L/s.

21. Točka 3.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.6. Mejne vrednosti onesnaževal v mešanici industrijskih odpadnih vod iztoka V4 na merilnem mestu MMV4 so določene v Preglednici 32.

Preglednica 32: Mejne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV4

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost do 7.3.2016	Mejna vrednost od 8.3.2016
temperatura		°C	30	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
neraztopljene snovi		mg/L	40	40
usedljive snovi		mL/L	0,5	0,5
strupenost za vodne bolhe	S <sub>D</sub>		3	3
kemijska potreba po kisiku (KPK)	O <sub>2</sub>	mg/L	47	42
biokemijska potreba po kisiku (BPK <sub>5</sub> )	O <sub>2</sub>	mg/L	25	25
baker	Cu	mg/L	0,2	0,2
cink	Zn	mg/L	2,6	2,4
celotni krom	Cr	mg/L	0,2	0,2
nikelj	Ni	mg/L	0,2	0,2
železo	Fe	mg/L	2,0	3,0
nitritni dušik	N	mg/L	0,6	0,4
celotni fosfor	P	mg/L	/	2,0
adsorbiljni organski halogeni (AOX)	Cl	mg/L	0,9*	0,06
flourid	F	mg/L	4,0	4,0
celotni ogljikovodiki		mg/L	10	4,6
policiklični aromatski ogljikovodiki		mg/L	0,004	0,004

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost do 7.3.2016	Mejna vrednost od 8.3.2016
(PAH)				

/ mejna vrednost ni določena, meritev je treba izvajati

22. Za točko 3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.2.8.a, ki se glasi:

3.2.8.a. Mejne vrednosti onesnaževal v industrijski odpadni vodi odtoka V4-4 na merilnem mestu MMV4-4 so določene v Preglednici 34a.

Preglednica 34a: Mejne vrednosti onesnaževal v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV4-4.

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost od 8.3.2016
temperatura		°C	30
ph-vrednost			6,5 – 9,0
neraztopljene snovi		mg/L	20
usedljive snovi		mL/L	0,5
strupenost za vodne bolhe	S <sub>D</sub>		3
kemijska potreba po kisiku (KPK)	O <sub>2</sub>	mg/L	40
biokemijska potreba po kisiku (BPK <sub>5</sub> )	O <sub>2</sub>	mg/L	25
cink	Zn	mg/L	2,0
celotni krom	Cr	mg/L	0,2
nikelj	Ni	mg/L	0,2
železo	Fe	mg/L	5,0
celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/L	5,0
celotni organski ogljik (TOC)		mg/L	5,0

/ - mejna vrednost ni določena, meritev je treba izvajati

23. V preglednici 39 v točki 3.2.17.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se vrstica z mejno vrednostjo za parameter nikelj in parameter adsorbiljni organski halogeni spremeni tako, da se glasi:

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja letna količina
nikelj	Ni	kg/leto	386,7
adsorbiljni organski halogeni (AOX)	Cl	kg/leto	64,6

24. Točka 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v njej doda nova alineja, in sicer:

- na merilnem mestu z oznako MMV4-4 "Čistilna naprava jeklarne", določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142391 in Y= 431097, ki leži na parceli s parc. št. 736/18, k.o. 2178 Koroška Bela, v obsegu, ki je določen v Preglednici 34a izreka tega dovoljenja, 24-urno vzorčenjem najmanj 12-krat letno.

25. Točka 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se sedaj glasi:

3.3.3. Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa odpadnih voda zagotoviti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika in dostopna ter opremljena tako, da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.

26. Za točko 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.3.8, ki se glasi:

3.3.8. Naprava mora obratovati tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz točke 3.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

27. Točka 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.1.3. Upravljavec mora zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer:

- tehnične in konstrukcijske ukrepe ter ukrepe, povezane z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa;
- ukrepe usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa;
- ukrepe prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa in
- ukrepe v zvezi z izvajanjem strategije za zmanjšanje hrupa.

28. Točka 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

29. Točka 5a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

30. Točka 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki

6.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

6.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju;
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki;
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom "nevarni odpadek".

6.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da:

- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave;
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje

zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

6.1.4. Upravljavec mora izvajati in nadzorovati tehnološke postopke proizvodnje jekla tako, da s tem zagotavlja zmanjševanje nastajanja odpadkov.

6.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi

6.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi. Podatke mora vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi. V evidenci morajo biti podatki o številkah odpadkov in količinah:

- nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja;
- začasno skladiščenih odpadkov;
- odpadkov, ki jih obdeluje sam;
- odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v Republiki Sloveniji, in
- odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

6.3. Ukrepi za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi

6.3.1. Upravljavec mora z namenom zmanjševanja odpadkov zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, ki nastajajo v napravi na način:

- da se ostanki proizvodnje zbirajo ločeno po kvalitetnih skupinah, in se s tem zagotovi boljši izkoristek vsebnosti ključnih kemijskih elementov;
- da se izrabljeni ognjevarni materiali zmeljejo in uporabijo kot nadomestek dolomita za tvorjenje žlindre v elektroobločni peči EOP (N15);
- da se filterni prah iz čistilne naprave tehnoloških enot vakuum VODVD 1 (N18) in vakuum VODVD 2 (N19) ponovno uporabi v EOP (N15);
- da se prah iz elektroobločne peči odda v predelavo, kjer izrabijo cink v prahu;
- da se škaja useda v škajni jami (N23), ter nato preda predelovalcem, ki jo uporabijo v svojih proizvodih.

6.4. Zahteve za predelavo odpadkov

6.4.1. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov, določenih v Preglednici 43:

Preglednica 43: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1.	12 01 01	Opilki in ostružki železa	zbiralci, predelovalci
2.	12 01 02	Prah in delci železa	zbiralci, predelovalci
3.	12 01 03	Opilki in ostružki barvnih kovin	zbiralci, predelovalci
4.	12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	zbiralci, predelovalci
5.	16 01 17	Železne kovine	zbiralci, predelovalci
6.	17 04 05	Železo in jeklo	zbiralci, predelovalci
7.	19 10 01	Odpadno železo in jeklo	zbiralci, predelovalci
8.	19 12 02	Železne kovine	zbiralci, predelovalci

6.4.2. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje letno skupno predelati največ 513.600 t nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

6.4.3. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje predelovati odpadke iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja po postopkih in metodah predelave:

#### R4 – Recikliranje / pridobivanje kovin in njihovih spojin, in sicer:

V napravi poteka pretaljevanje jeklenega odpadka v EOP (N15) s pomočjo električne energije. Za izdelavo jekla upravljavec kot osnovno surovino uporabi staro železo-jekleni odpadek, kateremu se dodajo dodatki kot so odpadki z vsebnostjo kovin, koks, škaja, apno in dolomit. Vsebina elektroobločne peči EOP (N15) se stali, sledi postopek razfosforenja in oksidacija taline. Talina se nato iz peči EOP izlije v ponovco, sledi grobo legiranje ter dodatek apna za tvorbo žilindre. Ponovco se nato prenese v napravo za vakuumsko obdelavo taline (VOD/VD1 (N18) ali VOD/VD2(N19)). Sledi razogličevanje, legiranje ter končna rafinacija. Tako izdelana jeklena talina se ulije na napravi za kontinuirano litje slabov KL(N23).

6.4.4. Po predelavi odpadkov iz točke 6.4.1 izreka tega dovoljenja nastanejo jekleni slabi, bela in črna žindra kot stranski proizvod in odpadek-prah iz odpraševalne naprave s številko 10 02 07\*, valjarniška škaja s številko 10 02 10 in izrabljena brusilna telesa in brusilni material, ki vsebuje nevarne snovi s številko 12 01 20\*.

31. Za točko 8.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.2.2, ki se glasi:

8.2.2. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

32. Točka 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

33. Za točko 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 9.1.a, ki se glasi:

9.1.a. Upravljavec mora zagotavljati spremljanje procesnih parametrov in karakteristik proizvodov kot so: sestava vložka (starega železa) glede ključnih kemijskih elementov, vsebnosti kemičnih elementov v kovinskem in nekovinskem dodatku ter vsebnost vlage, kemična analiza izdelanega jekla, temperatura izdelanega jekla, širina, debelina in dolžina vlitih slabov, ter na podlagi le teh stalno prilagajati in optimizirati tehnološki postopek.

34. Za točko 9.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 9.1.b, ki se glasi:

9.1.b. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

35. Za točko 9.1.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 9.1.c, ki se glasi:

9.1.c. Upravljavec mora za zagotavljanje zmanjšanja porabe toplote zagotavljati:

- spremljanje pomembnih porabnikov energije in optimizacijo rabe energije;
- določanje specifičnih ravni porabe energije in redno spremljanje doseganja ciljnih vrednosti;
- energetske preglede.

36. Točka 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se

nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.

37. Točka 10.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.3. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

38. Točka 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

39. Za točko 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 11.a, ki se glasi:

11.a. Rok za uskladitev obratovanja naprave z zaključkom o BAT

Upravljavec mora obratovanje naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja uskladiti zahtevam iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) iz Direktive 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo železa in jekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU) do 8.3.2016.

40. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-19/2006-15 z dne 31.5.2010 spremenjeno z odločbami o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-43/2010-6 z dne 23.2.2011, št. 35407-36/2011-10 z dne 13.3.2012, št. 35406-34/2012-8 z dne 14.12.2012, št. 35406-54/2014-4 z dne 3.10.2014 in št. 35406-6/2013-6 z dne 19.11.2014 ter sklepom o popravilu pomote št. 35406/2013-17 z dne 23.12.2014 ostane nespremenjeno.

41. V tem postopku stroški niso nastali.

42. Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

## **Obrazložitev**

### **I.**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 28.10.2015 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 48/12, 57/12, 92/13 in 56/15; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-19/2006-15 z dne 31.5.2010 spremenjenega z odločbami o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-43/2010-6 z dne 23.2.2011, št. 35407-36/2011-10 z dne 13.3.2012, št. 35406-34/2012-8 z dne 14.12.2012, št. 35406-54/2014-4 z dne 3.10.2014 in št. 35406-6/2013-6 z dne 19.11.2014 ter sklepom o popravilu pomote št. 35406/2013-17 z dne 23.12.2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu Acroni, d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270

Jesenice (v nadaljevanju: upravljavec) izdala za obratovanje Naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem, z oznako vrste dejavnosti 2.2, s proizvodno zmogljivostjo 85 ton na uro, in Naprave za vroče valjanje železa in jekla, z oznako vrste dejavnosti 2.3a, s proizvodno zmogljivostjo 70 ton surovega jekla na uro, katere sestavni del so tudi tehnološke enote, v katerih poteka dejavnost površinske obdelave kovin in plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, z oznako vrste dejavnosti 2.6, katerih zmogljivost znaša 200 m<sup>3</sup> prostornine delovnih kadi.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave;

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnmi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošlje ministrstvu. Če inšpekcija ob izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
  - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
  - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15);
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) iz Direktive 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo železa in jekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-64/2015-2 z dne 6. 11. 2015 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da

naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave.

Inšpektorat RS za okolje in prostor, Območna enota Kranj, Slovenski trg 1, 4000 Kranj, je opravil izredni inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravil poročilo št. 06182-1005/2015-3 z dne 16. 12. 2015, iz katerega je razvidno, da inšpektorica za okolje ni izdala odločbe, zato je naslovni organ skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 nadaljeval s postopkom.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-64/2015-2 z dne 6. 11. 2015 upravljavca skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah, in sicer ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi, ali ob nesreči;
2. opis tehnoloških postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena IED Uredbe. Iz opisa mora biti razvidno, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam. Opis mora vključevati tudi:
  - primerjavo ravni okoljske učinkovitosti, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz zaključkov o BAT, s tistimi iz predlaganega tehnološkega postopka in drugih tehnologij za preprečevanje onesnaževanja okolja, ter
  - druge možnosti predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom, ki jih je vlagatelj preučil pri izbiri najboljše razpoložljive tehnike;
3. predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi;
4. predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
5. predvidene vrste in količine odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprave, ter predvideno ravnanje z njimi;
6. predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi;
7. predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13), in sicer za Napravo za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem in
8. Načrt ravnanja z odpadki skladno s 40. členom Uredbe o odpadkih.

Upravljavec je z dopisom z dne 27. 11. 2015, prejetim dne 30. 11. 2015 naslovnemu organu predložil zahtevano dokumentacijo, in sicer:

- Opredelitev do točk 1 do 8 iz Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti številka 35406-64/2015-1, upravljavec sam;
- Obrazec prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla za Acroni d.o.o., november 2015, upravljavec sam;
- Načrt gospodarjenja z odpadki v Acroni d.o.o., november 2015, upravljavec sam;
- Načrt ravnanja z odpadki v Acroni d.o.o., november 2015, upravljavec sam;
- Predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak (sprememba OVD), Acroni d.o.o., november 2015, Raci d.o.o., Tehnološki park 24, 1000 Ljubljana;



- Certifikat ISO 50001:2011, št. 12 340 6200 TMS, TÜV SÜD Management Service GmbH;
- Certifikat ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, št. 12 104/116 6200 TMS, TÜV SÜD Management Service GmbH;
- Tehnični opis nadgradnje odpraševalnega sistema jeklarne (stran 1 in 7 od 72);
- Postopek: Priprava na obratovanje in obratovanje odpraševalne naprave, št. 09.J.22, upravljavec sam;
- Navodilo za ukrepanje v primeru izrednih razmer, št. VZE 07.01.ND, upravljavec sam;
- Navodila za pravilno in varno delo v primeru izrednih dogodkov v Jeklarni, št. VZE 07.03.ND, upravljavec sam;
- Dobavno tehnične zahteve, Nelegiran jekleni odpadek, št. 06.02.01.TP, upravljavec sam;
- Dobavno tehnične zahteve, Legiran jekleni odpadek, št. 06.02.07.TP, upravljavec sam.

Upravljavec je dne 26. 1. 2016 naslovnemu organu predložil dopolnitev dokumentacije in sicer:

- Obrazec prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla za Acroni d.o.o., november 2015, verzija 3, upravljavec sam;
- Načrt ravnanja z odpadki v Acroni d.o.o., januar 2016, upravljavec sam;
- Načrt sanacije hrupa v Acroni d.o.o., november 2015, upravljavec sam;
- Parametri na iztoku V4- obrazložitev, januar 2016, upravljavec sam;
- Predlog za zmanjšanje nabora parametrov na iztoku V4 januar 2016, upravljavec sam.

Upravljavec je dne 3. 2. 2016 naslovnemu organu predložil dopolnitev dokumentacije, in sicer je podal podatke o merilnem mestu MMV4-4, ter navedel predvidene količine odpadnih vod na njem, ter navedel, da je Predlog za zmanjšanje nabora parametrov na iztoku V4, januar 2016, v dopolnitvi z dne 26.1.2016 priložil pomotoma, saj je le ta dopolnitev vloge, ki se vodi pod številko zadeve 35406-72/2014.

Upravljavec je dne 10. 2. 2016 naslovnemu organu predložil Sklep Okrožnega sodišča v Kranju o vpisu spremembe pri subjektu, Srg 2016/5896 z dne 9. 2. 2016, ter 11. 2. 2016 še dokumente o registraciji žilindre po REACH.

## II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo železa in jekla (IS; BREF-Mar2012);
- Referenčni dokument o energetske učinkovitosti (ENE, februar 2009);
- Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla (Uradni list Evropske unije, 2012/135/EU).

V napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja jekla v elektroobločni peči in litje, zato so poleg splošnih zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla (BAT1 – BAT18) za predmetno napravo relevantni tudi Zaključki o BAT za proizvodnjo jekla v elektroobločnih pečeh in litje (BAT87 – BAT95), ki se nanašajo na to proizvodnjo.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave s posameznimi Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla:

### **BAT 1:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT1 je namenjena izvajanju in upoštevanju sistema ravnanja z okoljem.

Upravljaivec ima od leta 2002 uveden sistem ravnanja z okoljem ISO 14001:2004, in sicer Certifikat ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, št. 12 104/116 6200 TMS, ki ga je izdal TÜV SÜD Management Service GmbH.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 1 določil v točki 31 izreka te odločbe, in sicer v točki 8.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### **BAT 2:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT2 je namenjena zmanjšanju porabe toplotne energije.

Upravljaivec ima za namen zmanjšanja porabe toplotne energije uveden sistem upravljanja z energijo, in sicer Certifikat ISO 50001:2011, št. 12 340 6200 TMS, ki ga je izdal TÜV SÜD Management Service GmbH, kar ustreza tudi zahtevam BREF dokumenta o energetske učinkovitosti (ENE, februar 2009, BAT1), s pomočjo katerega upravljaivec sistemsko ureja področje oskrbe in učinkovite rabe energije (gospodarjenje z energijo). Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 2 določil v okviru točk 34 in 35 izreka te odločbe, in sicer v točkah 9.1.b in 9.1.c izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljaivec spremlja pomembne energetske porabnike s programom CSRE (celovito spremljanje rabe energije). Vsi parametri, ki so pomembni za spremljanje rabe energije večjih energetske porabnikov (pomembnih energetske vidikov) se beležijo na dnevnem nivoju, nekateri manjši porabniki pa na mesečnem. Ciljna raba energije se spremlja v določenih časovnih intervalih, in sicer se dnevno spremljajo ciljne vrednosti rabe pomembnih energentov, mesečno pa se izvede pregled na rednih energetske sestankih. Vsako leto se izvede revizija energetskega pregleda za pomembne porabnike. Pregleda se poraba energije, specifična raba energije, ciljne premice rabe energije glede na proizvodnjo. Rezultati energetskega pregleda so določene ciljne premice za naslednje leto ter možni prihranki energije.

Upravljaivec v proizvodnem procesu uporablja informacijski sistem METRONIC s katerim poleg tehnološkega procesa spremlja tudi delovanje in obratovanje črpalk, vetril, in peči.

Upravljaivec ima nameščena dva kogeneracijska motorja na zemeljski plin, ki se uporabljata za soproizvodnjo električne in toplotne energije.

### **BAT 3 in BAT 4:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT3 je namenjena zmanjšanju porabe primarne porabe energije z optimizacijo pretokov energije in optimizirano uporabo odvedenih procesnih plinov, kot so koksarniški plin, plavžni plin in plin iz kisikovega konverterja.

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT4 je namenjena uporabi razžvepljenega presežnega koksarniškega plina, iz katerega je bil odstranjen prah, plavžnega plina, iz katerega je bil

odstranjen prah, in plina iz kisikovega konverterja (skupaj ali ločeno) v kotlih ali obratih za sočasno proizvodnjo toplote in električne energije za proizvodnjo pare, električne energije in/ali toplote z uporabo presežne odpadne toplote za notranja in zunanja omrežja za ogrevanje, če tako zahteva tretja oseba.

Naprava upravljavca ni integrirana jeklarna ter v njeni proizvodnji ne nastajajo procesni plini, kot so koksarniški plin, plavžni plin in plin iz kisikovega konvertorja.

Za upravljavca naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaključka BAT 3 in BAT 4 nista relevantna.

#### **BAT 5:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT5 je namenjena zmanjšanju porabe električne energije z eno od naslednjih tehnologij ali njune kombinacije:

- I. sistemi gospodarjenja z energijo,
- II. oprema za mletje, črpanje, prezračevanje in prenos ter druga električna oprema z visoko energetske učinkovitostjo.

Upravljavec ima od leta 2012 dalje za namen zmanjšanja porabe električne energije uveden sistem upravljanja z energijo, in sicer Certifikat ISO 50001:2011, št. 12 340 6200 TMS, ki ga je izdal TÜV SÜD Management Service GmbH.

Upravljavec ima nameščeno opremo za črpanje na podlagi frekvenčno reguliranih črpalk. Frekvenčni regulatorji se uporabljajo pri vseh hladilnih sistemih (črpalni sistemi) ter kompresorjih v Kompresorski postaji Jeklarna (N96). Za primere okvar so nameščene rezervne črpalke, ki se samodejno vklopijo v primeru zaznanja nepravilnosti.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 5 določil v okviru točke 34 izreka te odločbe, in sicer v točki 9.1.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 6:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 6 je namenjena optimiziranju upravljanja in nadzora notranjih pretokov materialov, da se preprečita onesnaževanje in poslabšanje stanja, zagotovi ustrezna kakovost vhodnega materiala, omogočita ponovna uporaba in recikliranje ter izboljšata učinkovitost procesa in optimizacija izkoristka kovine.

Upravljavec z ustreznim upravljanjem (ravnanjem) z materiali zagotavlja ustrezno kakovost in skladiščenje vhodnih materialov in ostankov iz proizvodnje ter preprečuje onesnaževanje in omogoča ponovno uporabo in recikliranje le teh.

V proizvodnji jekla se poleg starega železa uporabljajo še kovinski in nekovinski dodatki.

Jekleni odpadki-surovina se dobavlja v razsutem stanju po železnici in kamionih in se v hali jeklenega vložka (Sk3) lahko direktno naklada v košare za zakladanje v EOP (N15) ali pa se razklada v za posamezni material določene bokse. Del jeklenega odpadka se skladišči tudi na

zunanjem skladiščnem prostoru (Sk1 in Sk2). Tudi zunanji skladiščni prostor je ločen po posameznih vrstah jeklenega odpadka.

Kovinski in nekovinski dodatki se dobavljajo s kamioni v razsutem ali pakiranem stanju. Grodelj in metalurški koks se skladiščita na zunanjem skladiščnem prostoru Sk1, Sk2. Dobavljena sta v kosovni obliki, zato pri raztovarjanju, skladiščenju oziroma nalaganju ne prihaja do prašenja v okolico. Za uporabo v proizvodnem procesu se ju naloži na vagone in preko notranjega železniškega transporta prepelje v Jeklarno, v halo jeklenega vložka Sk3. Tam se ga s pomočjo žerjava naloži v zakladalne košare skupaj z jeklenim odpadkom.

Različne vrste legur se v halo legur Sk8 dobavljajo pakirane v big-bag vreče ali v kovinske sode. Iz big-bag vreč ali sodov se lahko presujejo v silosne prostore, nato pa se jih preko zaprtega transportnega traku iz hale legur prepelje v silose nad EOP (N15) in VOD/VD (N19) – Sk4, Sk5 in Sk6. Pri proizvodnji jekla se jih direktno zaklada v EOP, VOD/VD ali v ponovčno peč (N20). V nekaterih primerih pa se kovinski sod ali big-bag vreča z viličarjem prepelje na mesto uporabe v Jeklarno (EOP(N15), VOD/VD(N19)). Tam se s pomočjo žerjava kovinski sod direktno založi v ponovco, iz big-bag vreč pa pretrese v ponovco. S tako manipulacijo se prepreči morebitno prašenje v okolico.

Dodajni materiali kot so žice, ognjevzdržna opeka, ognjevzdržna masa ali izolirni materiali ter pokrivni praški se dobavljajo na paletah pakirani v big-bag ali manjše vreče. Le te se iz skladišča hale legur Sk8 s pomočjo viličarja prepeljejo na mesto uporabe v Jeklarno (priprava vložka, EOP, VOD/VD in KL (N23)). Ti materiali so običajno oviti še s folijo, da se zavarujejo pred vremenskimi vplivi ter prepreči morebitno razsutje po okolju.

Apno (drobno, kosovno, dolomitno) se dobavlja v pokritih kamionih. Nato se skladišči v podzemnih silosih na razkladalni postaji (Sk7), ki je pokrita. Za uporabo v proizvodnji se preko zaprtih transportnih trakov dostavi v silose nad EOP (N15) in VOD/VD (N19) – Sk4, Sk5 in Sk6. Pri proizvodnji jekla se jih direktno zaklada v EOP, VOD/VD ali v zakladalno košaro v hali priprava vložka.

Fat koks se dobavlja v cisterni pred halo priprava vložka. Tam sta dva silosa Sk9 in Sk10 v katerega se prečrpa Fat koks. Pri proizvodnji jekla se ga direktno zaklada v EOP. Celotni sistem dobave in skladiščenja je zaprt, s tem se prepreči prašenje po okolici.

Pri proizvodnji jekla nastaja žlindra kot stranski proizvod, in sicer nastajata bela in črna žlindra, ki se jo na izvoru ločeno zbira in ločeno odvaža iz Jeklarne na začasno mesto skladiščenja. Ravnanje z žlindro od njenega nastanka naprej poteka strogo ločeno za belo in črno žlindro.

Črna žlindra se iz peči izliva v korito, ki se nahaja pod pečjo. Žlindro se prepelje na odlagalna polja izven hale, kjer se jo stabilizira z omakanjem do njene predelave.

Bela žlindra se izlije v izlivno polje v hali vlivališča. Žlindro se najprej omoči v hali Jeklarne, nato pa se jo prepelje na odlagalna polja izven hale, kjer se jo stabilizira z omakanjem do njene predelave.

Omakanje obeh žlinder preprečuje prašenje po okolici. V ta namen so na ograjah v bližini nameščene še zaščitne mreže, ki prav tako zadržujejo morebitno prašenje pri prevozu žlindre do odlagalnih polj.

Ukrepi iz BAT 6 (ki je povezan tudi z zahtevami BAT8, BAT9, BAT10 in BAT11) so že bili določeni v točki 2.1.1, alineja 3, točki 2.1.2 in točki 6 (6.1, 6.2 in 6.3) izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 7:**

Da se dosežejo nizke ravni emisij pri ustreznih onesnaževalih, je najboljša razpoložljiva tehnologija BAT7 namenjena izbiri ustreznih lastnosti odpadkov in drugih surovin. Kar zadeva odpadke, je najboljša razpoložljiva tehnologija namenjena izvajanju ustreznega pregleda za odkrivanje vidnih onesnaževalcev, ki lahko vsebujejo težke kovine, zlasti živo srebro, ali lahko povzročijo nastanek polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB).

Upravljaavec z namenom zagotavljanja nizkih ravni emisij izvaja/zagotavlja ustrezno izbiro surovine – jeklenega odpadka in drugih surovin ter pregled le teh, z namenom odkrivanja vidnih onesnaževal, ki lahko povzročijo nastanek polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), in sicer:

- ima z dobavitelji surovin sklenjene pogodbe z natančno specifikacijo ustreznosti posameznih vrst surovin;
- pri prevzemu odpadka izvaja redne kontrole ustreznosti glede vsebnosti nečistoč;
- izvaja redne kontrole kemijske analize vhodnih surovin;
- izvaja nadzor radioaktivnosti surovin;
- odpadke razvršča glede na kvaliteto ter vsebnost ključnih kemijskih elementov, na ta način se tudi sestavi ustrezna sestava vložka glede na kvaliteto jekla, ki se proizvaja;
- izvaja redno vračanje vseh ostankov proizvodnje iz drugih delov naprave (obratov) ločenih po kvaliteti jekla.

Ukrep iz BAT 7, ki se nanaša na skladiščenje odpadkov, in sicer na skladiščenje odpadkov, pri katerih bi lahko prišlo do izpusta onesnaževalcev v zemljo na neprepustnih površinah s sistemom za odvodnjavanje in zbiranje vode oziroma postavitve strehe, s katero se zmanjša potreba po uporabi prej citiranega sistema je že bil določen v podtočki 7 točke 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 3 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil še dodatne pogoje.

#### **BAT 8**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT8 za trdne ostanke je namenjena uporabi integriranih in operativnih tehnologij za zmanjšanje odpadkov z notranjo uporabo ali z uporabo specializiranih procesov recikliranja (notranje ali zunanje).

Upravljaavec v napravi z nadzorom tehnoloških postopkov zagotavlja zmanjšanje nastajanja trdnih ostankov in odpadkov. Trdne ostanke upravljaavec ponovno uporabi, za nastale odpadke pa upravljaavec prednostno poskrbi, da se reciklirajo.

Pri proizvodnji jekla nastajajo tako odpadki kot stranski proizvod. Vse trdne ostanke, ki nastajajo tekom proizvodnega procesa in iz katerih se lahko proizvede jeklo, upravljavec vrača v proces taljenja v elektroobložno peč (EOP N15). Bela in črna žindra pa sta uvrščeni med stranska proizvoda.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 8 določil v okviru točke 30 izreka te odločbe, in sicer v točki 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 9:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT9 je namenjena povečanju zunanje uporabe ali recikliranja na področju trdnih ostankov, ki jih ni mogoče uporabljati ali reciklirati v skladu z najboljšo razpoložljivo tehnologijo BAT8, kadar je to mogoče in v skladu z uredbami o odpadkih. Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena nadzorovanemu ravnanju z ostanki, ki se jim ni mogoče izogniti ali jih reciklirati.

Upravljavec za vse odpadke, ki jih ne more sam ponovno uporabiti v proizvodnji, odda za to usposobljenim predelovalcem oz. odstranjevalcem odpadkov v Sloveniji in tujini.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 9 določil v okviru točke 30 izreka te odločbe, in sicer v točki 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 10:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT10 je namenjena uporabi najboljših operativnih praks in praks vzdrževanja za zbiranje, skladiščenje in prevoz vseh trdnih ostankov ter ravnanje z njimi ter za pokritje pretovornih mest, da se preprečijo emisije v zrak in vodo.

Upravljavec preprečuje emisije snovi v zrak in emisije v vodo tako, da zagotavlja, da se ostanki proizvodnje / odpadki, ki nastajajo v zbirajo ločeno po vrstah ter vsebnosti ključnih kemijskih elementov v 5 m<sup>3</sup> kontejnerjih. Kontejnerji se transportirajo z interno železnico ali kamioni. Prah, ki nastaja na odpraševalni napravi iz proizvodnje v EOP se zbira v pokritem vagonu. Pri natovarjanju prahu je višina iztresa čim manjša, da ne prihaja do prašenja. Za preprečevanje prašenja pri ohlajanju in stabilizaciji se prha stranski proizvod - žindra na odlagalnih poljih. Del žindre se prha že pri samem nakladanju na kamione znotraj Jeklarnе. Z namenom preprečevanja prašenja zaradi internega transporta, upravljavec izvaja stalno mokrenje prevoznih poti. Prav tako ima na ograji ob Jeklarni nameščene zaščitne mreže, ki zadržujejo morebitno prašenje zaradi vetra.

Ukrepi iz BAT 10 so že bili določeni v točki 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, alineja 3, naslovni organ pa je v okviru točke 2 izreka te odločbe, v citirani točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

#### **BAT 11:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 11 je namenjena preprečevanju ali zmanjšanju razpršenih emisij prahu iz skladiščenja in prevoza materialov ter ravnanja z njimi z eno od spodaj navedenih tehnologij ali njihovo kombinacijo.

Upravljavec zagotavlja preprečevanje in zmanjševanje razpršenih emisij prahu iz skladiščenja, prevoza materialov ter ravnanja z njimi, in sicer:

- Upravljavec ima surovine – materiale, ki jih skladišči zunaj postavljene v obliki daljših kupov, ki so usmerjeni v smeri prevladujočega vetra.
- Upravljavec uporablja dva sesalca za odstranjevanje prašnih delcev s področja jeklarne.
- Na ograji jeklarne ima nameščene zaščitne mreže, ki zadržujejo morebitno prašenje zaradi vetra.
- Surovine, ki se dobavijo pakirane v big bag vreče ali kovinske sode upravljavec ali pretrese v silosne prostore, od tu pa jih preko zaprtega transportnega traku dobavi na mesto uporabe, ali pa jih direktno dostavijo na mesto uporabe. Materiali dobavljeni v big bag vrečah ali manjših vrečah se skladiščijo v zaprtih prostorih.
- Sipki materiali, ki se dobavijo s pokritimi kamioni in se skladiščijo v pokritih silosih na pokriti razkladalni napravi ter se z zaprtimi transpornimi trakovi dobavljajo v silose v jeklarni.
- Za belo in črno žlindro upravljavec zagotavlja prhanje z vodo z namenom preprečevanja prašenja.
- Upravljavec ima z namenom zmanjšanja prašenja glavne transportne poti do skladišč asfaltirane ter ima uvedeno mokrenje vozniških poti. V napravi je omejena hitrost vožnje za vsa vozila.

Ukrepi iz BAT 11 so že bili določeni v točki 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 2 izreka te odločbe, v citirani točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

#### **BAT 12:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT12 za ravnanje z odpadno vodo je namenjena preprečevanju, zbiranju in ločevanju vrst odpadne vode, povečanju obsega notranjega recikliranja in uporabi ustreznega ravnanja za vsak končni tok. To vključuje tehnologije, pri katerih se na primer uporabljajo lovilci olj, filtracija ali sedimentacija.

Upravljavec zagotavlja ravnanje z odpadno vodo tako, da zbira in ločuje odpadno vodo po vrstah in jo ponovno uporabi. Upravljavec zagotavlja:

- Preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodnje linije. Upravljavec ima lastno zajetje iz katerega pridobi večino vode, ki se uporabi v procesih, kjer nastaja industrijska odpadna voda.
- Centralno distribucijo dohodne sladke vode. Iz lastnega zajetja se voda pripravlja za različne tehnološke postopke in različne hladilne sisteme. Principi hlajenja pri hladilnih sistemih so različni, od neposrednega in posrednega hlajenja s pretočno vodo, odprtih mokrih hladilnih stolpov do hibridnih zaprtih hladilnih stolpov.
- Zagotavljanje, da je prečiščena odpadna voda ločena od neprečiščene. V jeklarni obstajajo primarni zaprti krogotoki, ki ne prihajajo v stik z onesnaževalcem in ne z ozračjem in sekundarni zaprti krogotoki ne prihajajo v stik z onesnaževalcem ampak samo z ozračjem. Te vode so v zaprtih krogotokih ter so ločene od tehnoloških voda in se ne vodijo v čistilno napravo.
- Zaporedna uporaba vode, dokler posamezni parametri ne dosežejo svojih zakonsko ali tehnično določenih omejitev. Upravljavec odpadno vodo zbira po vrstah in jo ponovno uporabi v tehnološkem procesu. Onesnažena voda se čisti na industrijski čistilni napravi in

se delno odvaja za stabilizacijo in prhanje žlindre, delno pa odvaja preko iztoka V4 v vodotok.

Ukrepi iz BAT 12 so že bili določeni v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 17 izreka te odločbe, v citirani točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

### **BAT 13:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT13 je namenjena izmeri ali oceni vseh ustreznih parametrov, ki so potrebni za upravljanje procesov iz kontrolnih sob z uporabo sodobnih in računalniško podprtih sistemov, da se postopki stalno prilagajajo in optimizirajo prek spleta, da se zagotovi stabilna in nemotena predelava, s čimer se povečujeta energetska učinkovitost in izkoristek ter izboljšujejo prakse vzdrževanja.

Upravljavec zagotavlja spremljanje in ocenjevanje procesnih parametrov, in sicer se proizvodni parametri spremljajo preko vgrajenih senzorjev in merilnikov na tehnoloških enotah. Podatki se obdelujejo z računalniškim nadzornim sistemom za vodenje proizvodnje. Poleg avtomatiziranega nadzora proizvodnih pogojev zagotavlja upravljavec tudi avtomatizirano merjenje karakteristik proizvodov. Preko računalniškega sistema upravljavec spremlja tudi podatke o porabi surovin in energentov.

Upravljavec spremlja naslednje parametre proizvodnega procesa v napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja:

- sestava vložka (starega železa) glede ključnih kemijskih elementov;
- vsebnosti kemičnih elementov v kovinskem in nekovinskem dodatku ter vsebnost vlage;
- kemična analiza izdelanega jekla;
- temperatura izdelanega jekla;
- širina, debelina in dolžina vlitih slabov.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 13 določil v okviru točke 33 izreka te odločbe, in sicer v točki 9.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### **BAT 14:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT14 je namenjena merjenju odvodnih emisij onesnaževalcev iz glavnih virov emisij iz vseh procesov, navedenih v podpoglavjih 1.2 do 1.7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla, in sicer je najboljša razpoložljiva tehnologija BAT14 za napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja namenjena uporabi neprekinjenih meritev vsaj za emisije prahu iz elektroobločnih peči.

Upravljavec zagotavlja trajne (neprekinjene) meritve emisij snovi v zrak na izpustu Z1 iz odpraševalne naprave EOP (N15), ponovčne peči LF (N20) in sušilnika ponovc (N22), ter na izpustu Z25 iz odpraševalne naprave Jeklarna, in sicer za parametre:

- Temperatura odpadnih plinov (T);
- Volumski pretok odpadnih plinov (Q);



- Ogljikov monoksid (CO);
- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC);
- Celotni prah.

Ukrepi iz BAT 14 so že bili določeni v točki 2.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 15:**

Pri ustreznih virih emisij, ki niso vključeni v najboljše razpoložljivi tehnologiji BAT14, je najboljša razpoložljiva tehnologija BAT15 namenjena rednemu in sekvenčnemu merjenju emisij onesnaževalcev iz vseh procesov, navedenih v podpoglavjih 1.2 do 1.7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla, procesov plinskih elektrarn v okviru železarn in jeklarn ter tudi vseh ustreznih sestavin/onesnaževalcev procesnega plina. To vključuje sekvenčno spremljanje procesnih plinov, odvodnih emisij, polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in spremljanje izpusta odpadne vode, izključuje pa razpršene emisije (glej najboljšo razpoložljivo tehnologijo BAT16).

Upravlavec zagotavlja občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z1 iz odpraševalne naprave EOP (N15), ponovčne peči LF (N20) in sušilnika ponovc (N22), ter na izpustu Z25 iz odpraševalne naprave Jeklarna, in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: arzen, kadmij, benzo(a)piren
- Talij (Tl)
- Živo srebro (Hg)
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni, Pb, Se in Te).
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Cu, Mn, V, Sn, Sb)
- fluoridi (CaF<sub>2</sub>, NaF)
- Vsota anorganskih delcev II. In III. nevarnostne skupine
- Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine
- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC)
- Poliklorirani dibenzodouioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)
- Ogljikov monoksid (CO)
- Žveplovi oksidi

Upravlavec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z2/1, vakuum VOD/VD1 (N18) in Z2/2, vakuum VOD/VD2 (N19), in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Ogljikov monoksid (CO)

Upravlavec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z27, odpraševalna naprava brusilnega stroja (N115) in plamenski sekator JEK 2 (N135), na izpustu Z3, odpraševalna naprava rezalnih naprav - Plamenski sekator JEK1 (N24) in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: arzen, kadmij,
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni, Pb, Se in Te).
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Cu, Mn, V, Sn, Sb)
- fluoridi (CaF<sub>2</sub>, NaF)
- Vsota anorganskih delcev II. In III. nevarnostne skupine

- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC)

Upravljaivec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z32, odvod pare iz tehnološke enote Kontiliv KL1 (N23) in Z33 odvod pare KL2 iz tehnološke enote Kontiliv KL1 (N23), in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: arzen, kadmij,
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni, Pb, Se in Te).
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Cu, Mn, V, Sn, Sb)
- fluoridi (CaF<sub>2</sub>, NaF)
- Vsota anorganskih delcev II. In III. nevarnostne skupine
- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC)
- Fluor in njegove spojine v plinastem stanju (HF).

Ukrepi iz BAT 15 za področje emisij snovi v zrak so že bili določeni v točkah 2.2.1.1, 2.2.1.2, 2.2.1.3, 2.2.1.4, 2.2.1.5 in 2.2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljaivec tudi zagotavlja izvajanje občasnih meritev emisij snovi in toplote v vode na iztoku V4 izpustu mešanice industrijskih odpadnih vod iz jeklarne, in sicer z 24 urnim vzorčenjem (sestavljene vzorec) najmanj 12 krat letno.

Ukrepi iz BAT 15 za področje emisij snovi v vode je naslovni organ določil v novi alineji, točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer v točki 24 izreka te odločbe.

#### **BAT 16:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT16 je namenjena določanju zaporedja velikosti razpršenih emisij iz ustreznih virov, in sicer z metodami neposrednega merjenja, metodami posrednega merjenja ali z izračunom s faktorji emisij. Kadar koli je to mogoče, se namesto posrednih metod ali ocen, ki temeljijo na izračunih s faktorji emisij, uporabijo metode neposrednega merjenja.

Upravljaivec zagotavlja ocenjevanje razpršenih emisij iz posameznih virov emisij (tehnoloških enot) naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z metodami neposrednega merjenja in uporabo izračuna s faktorji emisij v skladu s priročnikom UMEG (Emissionsfaktoren-handbuch, emissionserklärung 2004, Baden- Württemberg).

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 16 določil v okviru točke 11 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 17:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT17 je namenjena preprečevanju onesnaževanja pri razgradnji.

Upravljaivec upravlja obstoječo napravo za katero okoljski vpliv razgradnje ni bil upoštevan pri načrtovanju naprave. Naprava - Jeklarne je izvedena tako, da je omogočeno postopno zapiranje. Za primer zaprtja in razgradnje naprave pa ima upravljaivec predvideno:

- odstranitev vseh surovin in pomožnih materialov;

- odstranitev kemikalij in hidravičnih olj;
- izpraznitev in čiščenje lovilnih bazenov, cevovodov in odpraševalnih naprav.

Ukrepi iz BAT 17 so že bili določeni v točki 8.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 18:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT18 je namenjena zmanjšanju hrupa iz ustreznih virov v procesih proizvodnje železa in jekla.

Upravljaivec zagotavlja zmanjšanje hrupa iz naprave z uporabo naslednjih tehnologij:

- izvajanje strategije zmanjšanja hrupa skladno z Načrtom sanacije hrupa v Acroni d.o.o., november 2015;
- zapiranje vrat in oken pri obratovanju strojev in naprav;
- izvajanje aktivnih protihrupnih ukrepov na EOP (N15);
- spuščanje starega železa z magnetnega dvigala z manjše višine;
- pregled starega železa, da se prepreči pretalitev eksplozivnih sredstev, ki bi imela za posledico eksplozije v EOP(N15);
- izbira primerne delovne opreme, ki povzroča najmanjši možni hrup in
- izvajanje rednega vzdrževanja in servisiranja tehnoloških enot.

Ukrepi iz BAT 18 so že bili določeni v točki 4.1.3 in 8.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 27 izreka te odločbe, v točki 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodaten pogoj, in sicer v zvezi z izvajanjem strategije zmanjšanja hrupa.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo jekla v elektroobločnih pečeh in litje.

#### **BAT 87:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT87 za proces v elektroobločni peči je namenjena preprečevanju emisij živega srebra z izogibanjem uporabe surovin in pomožnih surovin, ki vsebujejo živo srebro (glej najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT6 in BAT7) v največji možni meri.

Upravljaivec zagotavlja preprečevanje emisij živega srebra z izogibanjem uporabe surovin in pomožnih surovin, ki vsebujejo živo srebro, in sicer:

- izvaja kontrolo dobavljenih surovin (tlačne posode, nevarne snovi, gorljive in eksplozivne snovi, orožje, radioaktivne snovi) ter preverbo skladnosti z specifikacijami iz naročila;
- zavrne pošiljko v primeru prisotnosti nedovoljenih komponent.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT87 določil v okviru točke 4 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v okviru 2. in 3. točke izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.2 in 2.1.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 88:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT88 za primarno in sekundarno odstranjevanje prahu pri elektroobločnih pečeh (vključno s predgrevanjem odpadkov, polnjenjem, taljenjem,

izpuščanjem, pečjo z lonci in sekundarno metalurško obdelavo) je namenjena doseganju učinkovitega odvajanja iz vseh virov emisij z eno od spodaj navedenih tehnologij in naknadnim odstranjevanjem prahu z vrečastim filtrom:

- I. kombinacija neposrednega odvajanja odpadnega plina (4. ali 2. odprtina) in sistema nap;
- II. neposredno odvajanje plina in sistemi kapelice;
- III. neposredno odvajanje plina in popolna evakuacija stavbe (pri elektroobločnih pečeh z majhno zmogljivostjo za enako učinkovitost odvajanja ni potrebno neposredno odvajanje plina).

Skupna povprečna učinkovitost zajemanja, ki ustreza najboljši razpoložljivi tehnologiji, je > 98 %

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij za prah je < 5 mg/Nm<sup>3</sup>, določena kot povprečna dnevna vrednost.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij za živo srebro je < 0,05 mg/Nm<sup>3</sup>, določena kot povprečje v obdobju vzorčenja (občasne meritve, naključno vzorčenje vsaj štiri ure).

Upravljaivec izvaja primarno in sekundarno odstranjevanje prahu iz naprave - jeklarne, in sicer ima nameščeno neposredno odvajanje odpadnega plina preko 4. odprtine in sistem nap nad elektroobločno pečjo ter zajem dimnih plinov na strehi jeklarne - popolna evakuacija stavbe. Odstranjevanje prahu se vrši z vrečastimi filtri, učinkovitost zajemanja emisij je večja od 98%, povprečna dnevna vrednost emisij prahu pa je nižja od 5mg/m<sup>3</sup>, vrednost parametra živo srebro je pod mejo določljivosti (pod 0,05mg/m<sup>3</sup>).

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 88 določil v okviru točk 5, 7, 8 in 9 izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.20, 2.2.1.1, 2.2.1.2 in 2.2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 89:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT89 za primarno in sekundarno odstranjevanje prahu pri elektroobločnih pečeh (vključno z predgrevanjem odpadkov, polnjenjem, taljenjem, izpuščanjem, pečjo z lonci in sekundarno metalurško obdelavo) je namenjena preprečevanju in zmanjšanju emisij polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB) z izogibanjem uporabe surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ali njihove predhodne sestavine (glej najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT6 in BAT7), ter uporabi ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije v povezavi z ustreznim sistemom odstranjevanja prahu:

- I. ustrezno naknadno zgorevanje;
- II. ustrezno hitro ohlajanje;
- III. vpihovanje ustreznih adsorpcijskih snovi v odvod pred odstranjevanjem prahu.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij za poliklorirane dibenzodioksine/furane (PCDD/F) je < 0,1 ng I-TEQ/Nm<sup>3</sup>, določena na podlagi 6- do 8-urnega naključnega vzorčenja pod ustaljenimi pogoji.

V nekaterih primerih se lahko najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij doseže le s primarnimi ukrepi.

Upravljavec izvaja primarno in sekundarno odstranjevanje prahu iz naprave - jeklarne in s tem zagotavlja tudi preprečevanju in zmanjševanju emisij polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), ne uporablja surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ter ima nameščeno tehnologijo hitrega hlajenja dimnih plinov. Upravljavec s temi ukrepi zagotavlja raven emisij pod 0,1 ng I-TEQ/m<sup>3</sup>.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 89 določil v okviru točk 6, 7 in 9 izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.21, 2.2.1.1 in 2.2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 90:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT90 za predelavo žindre na kraju samem je namenjena zmanjšanju emisij prahu.

V napravi nastajata dve vrsti žindre, in sicer bela in črna. Obe žindri se uvrščata med stranske proizvode in nimata statusa odpadka. Obe žindri prevzema zunanje podjetje HARSKO MINERALI, Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice.

Ukrepi iz BAT 90 so že bili določeni v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 91:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT91 je namenjena zmanjšanju porabe vode pri procesu v elektroobločni peči s čim pogostejšo uporabo sistemov za vodno hlajenje zaprtega tipa za hlajenje opreme peči, razen če se uporabljajo pretočni sistemi za hlajenje.

Upravljavec za hlajenje elektroobločne peči uporablja obtočni sistem z zaprtimi in odprtimi hladilnimi stolpi. Zaprti hladilni sistem EOP (N15) je primarni hladilni sistem EOP in je namenjen hlajenju peči EOP(N15). Z njim upravljavec hladi panele, oboke, odplinjevalne vode in gorilce. Voda je mehansko očiščena preko peščenega filtra, ki se napaja iz skupnega bazena za vse primarne sisteme (zaprte tokokroge).

Naslovni organ je ukrep iz BAT91 glede zmanjšanja porabe vode pri procesu v elektroobločni peči EOP (N15) določil v točki 20 izreka te odločbe, v točki 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 92:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju izpusta odpadne vode neprekinjenega litja.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje izpusta emisij odpadne industrijske vode iz odprtega hladilnega sistema kontinuirnega litja KL (N23) z naslednjimi tehnikami čiščenja: odstranjevanjem trdnih snovi s flokulacijo, sedimentacijo, filtriranjem in odstranjevanjem olja. Hladilna voda v sistemu kroži.

Odprti hladilni sistem kontinuiranega litja KL (N23) se napaja s hladilno vodo HE Javornik. Čisti se preko mehanskega filtra v črpalnici (N26). Voda se porablja za hlajenje valjčnic rezalnega stroja v adjustaži1 (N24) in adjustaži2 (N135).

Hladilna voda, ki nastaja pri litju, izteka v škajno jamo, ki je namenjena posedanju trdih delcev. Vsa količina iz škajne jame se črpa in filtrira skozi tlačne peščene filtre čez hladilna stolpa v zbirni bazen. Od tu se ohlajena in filtrirana voda s črpalko dobavlja na pršilnike KL. Za izpiranje se uporablja voda iz odprtega sistema pršilniki. Spiralna voda se ne vrača v sistem ampak se črpa v industrijsko čistilno napravo, nevtralizacijski bazen in laguno.

V sistem se dozira oljni biodispergant v 3 fazo izpiranja filtra in v sam sistem po časovnem programu. Škajna jama je namenjena predvsem usedanju škaje, ki jo prinese tok brizgalne vode za hlajenje žile in postrojenja kokile in segmentov kontiliva. Ločevanje poteka na osnovi usedanja trdnih delcev na dno jame ob umiritvi toka vode. Delci škaje se posedejo na dno bazena. Iz škajne jame se škaja s pomočjo dvigala s hidravličnim grabilcem dvigne in odlaga v odcejevalnik - silos poleg jame. Odcedna voda se odceja v jamo, osušena škaja pa se nato odlaga na tovornjak in odpelje predelovalcem odpadka. V primeru izrednega dogodka, če pride do razlitja olja v škajno jamo, le tega odstranimo s pomočjo posnemovalnika skimer.

Upravljaivec skladno z BAT92 zagotavlja izvajanje občasnih meritev emisij snovi in toplote v vode na iztoku V4 izpustu mešanice industrijskih odpadnih vod iz jeklarne, in sicer z 24 urnim vzorčenjem najmanj 12 krat letno.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT92 določil v okviru točk 19 in 21 izreka te odločbe, in sicer v točkah 3.1.12, 3.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ukrep glede vzorčenja onesnaževal iz BAT92 pa določil v točki 24 izreka te odločbe, v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 93:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT93 je namenjena preprečevanju nastajanja odpadkov in nadzorovanemu upravljanju ostankov pri procesu v elektroobločni peči, ki se jim ni mogoče izogniti ali jih reciklirati.

Upravljaivec zagotavlja preprečevanje nastajanja odpadkov, in sicer zagotavlja:

- da se ostanki proizvodnje zbirajo ločeno po kvalitetnih skupinah, in se s tem zagotovi boljši izkoristek vsebnosti ključnih kemijskih elementov.
- da se izrabljeni ognjevarni materiali zmeljejo in uporabijo kot nadomestek dolomita za tvorjenje žilindrov v elektroobločni peči EOP(N15).
- da se filterni prah iz čistilne naprave tehnoloških enot vakuum VOD/VD 1 (N18) in vakuum VOD/VD 2 (N19) ponovno uporabi v elektroobločni peči EOP(N15),
- da se prah iz elektroobločne peči odda v predelavo, kjer izrabijo cink v prahu,
- da se škaja useda v škajni jami (N23), ter nato preda predelovalcem, ki jo uporabijo v svojih proizvodih.

Odpadki, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so opisani v Načrtu gospodarjenja z odpadki, ki ga je novembra 2015 izdelal upravljaivec sam. Glavne vrste odpadkov, ki nastajajo zaradi obratovanja naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja so:

- trdni odpadki, ki vsebujejo nevarne snovi, iz obdelave plinov 10 02 07\*,
- valjarniška škaja 10 02 10,
- izrabljena brusilna telesa in brusilni material, ki vsebuje nevarne snovi 12 01 20\* in
- jalovina (zemlja in kamenje, plastika delci kovin-materiali, ki ostanejo na vagonu ali kamionu), ki nastane po prevzemu jeklenega odpadka.

Upravljavca na napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja predeluje vrste in količine odpadkov, ki so navedeni v preglednici 43 iz točke 6.4.1 izreka tega dovoljenja po postopku R4 - recikliranje / pridobivanje kovin in njihovih spojin.

V napravi se predelujejo odpadki železa in jekla drugih imetnikov (12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 19 10 01, 19 12 02), ki so osnovna surovina v procesu izdelave jekla in ga dobavljajo dobavitelji starega železa in ostanki proizvodnje, ki nastajajo v tehnoloških postopkih, ki potekajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT93 določil v okviru točke 30 izreka te odločbe, in sicer v točki 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 94:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT94 je namenjena zmanjšanju porabe energije z neprekinjenim litjem trakov, podobnih mreži, kadar to upravičujeta kakovost in ponudba razredov proizvedenega jekla.

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne izvajajo tehnološkega postopka litja trakov, podobnih mreži, debeline slabov, ki jih upravljavec uliva na tehnološki enoti kontiliv KL (N23) se gibljejo med 200 in 250 mm.

Za upravljavca naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaključek BAT 94 ni relevanten.

#### **BAT 95:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT95 je namenjena zmanjšanju emisij hrupa iz naprav in procesov v elektroobločni peči, pri katerih nastaja veliko hrupa, s kombinacijo gradbenih in operativnih tehnologij, odvisnih od krajevnih pogojev, in ob njihovem upoštevanju (poleg uporabe tehnologij, navedenih v najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT18):

Upravljavca zagotavlja ukrepe za zmanjšanje emisij hrupa, in sicer:

- so elektroobločna peč (N15) in vsi njeni deli nameščeni v glavni stavbi Jeklarne. Peč je ločena od zunanjega zidu hale. Poleg tega je elektroobločna peč obdana še z dodatnimi absorberji, ki zadržujejo širjenje hrupa.
- vsa vrata preko katerih se vrši transport so protihrupna hitro zaporna rolo vrata.
- žerjavi za transport polnilnih košar so nameščeni tako, da preprečijo mehanske udarce. Pri samem nakladanju zakladalnih košar se izvaja polnjenje le teh na najmanjši možni višini.

Ukrepi iz BAT 95 so že bili določeni v točki 4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### **III.**

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o

spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: "dopustne vrednosti" spremeni tako, da se sedaj glasi: "mejne vrednosti", zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 1 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi BAT6 in BAT10 in BAT11, Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil dodatne ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu, in sicer je z namenom zmanjševanja in preprečevanje emisije celotnega prahu določil uporabo vozil za pometanje cest, uporabo premične in nepremične opreme za sesanje – odstranjevanje prahu, namestitvev zaščitnih mrež - protivetrne zaščite, ki preprečujejo prašenje zaradi vetra in postavitev daljših kupov materiala – surovin v smeri prevladujočega vetra.

Kot izhaja iz točke 3 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.17b izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.18, v kateri je na podlagi BAT7 in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), in sicer je določil ukrepe za zagotavljanje ustrezne izbire surovine – jeklenega odpadka in drugih surovin ter izvajanje pregleda le teh.

Kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.19, v kateri je na podlagi BAT7 in BAT87 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil zahteve glede vhodne kontrole surovin in pomožnih surovin, ter določil zahtevo po zavrnitvi pošiljke surovin in pomožnih surovin v primeru neskladnosti s specifikacijami naročila.

Kot izhaja iz točke 5 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.20, v kateri je na podlagi BAT88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil ukrepe za primarno in sekundarno odstranjevanje celotnega prahu pri elektroobločni peči (N15), in sicer zajem dimnih plinov na 4. luknji EOP(N15) in s sistemom nap nad EOP(N15), zajem dimnih plinov na strehi jeklarne (popolna evakuacija stavbe) in skupno povprečno učinkovitost zajemanja več kot 98%.

Kot izhaja iz točke 6 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.21, v kateri je na podlagi BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), ki temeljijo na primarnih ukrepih, hitremu ohlajevanju odpadnih plinov in odstranjevanjem prahu z vrečastim filtrom.

Kot izhaja iz točke 7 in 9 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točki 2.2.1.1 in 2.2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih so določene mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnih mestih Z1MM1 in Z25MM1, in sicer tako, da je na osnovi 18. člena Uredbe IED in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla:

- v preglednicah 2 in 8 obdržal vse mejne vrednosti na merilnih mestih Z1MM1 in Z25MM1, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in 21., 22., 24. ter 25. člena Uredbe o



- emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016 in
- v preglednicah 3 in 9 določil novo mejno vrednost za emisijo polikloriranih dibenzodioksinov in furanov (PCDD/F) na merilnih mestih Z1MM1 in Z25MM1, ki veljajo od 8. 3. 2016 dalje na osnovi 18. člena Uredbe IED in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, ostale mejne vrednosti, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in 21., 22., 24. ter 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, pa obdržal nespremenjene.

Kot izhaja iz točke 8 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so določene mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnih mestih Z2/1MM1 in Z2/2MM1, in sicer tako, da je na osnovi 18. člena IED uredbe in BAT88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla,

- v preglednici 5 obdržal vse mejne vrednosti na merilnih mestih Z2/1MM1 in Z2/2MM1, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1. točke in 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016 in
- v preglednici 5a določil novo mejno vrednost za emisijo celotnega prahu na merilnih mestih Z2/1MM1 in Z2/2MM1, ki veljajo od 8. 3. 2016 dalje na osnovi 18. člena Uredbe IED in BAT88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, mejno vrednost, za parameter CO, je določena na podlagi 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, pa obdržal nespremenjeno.

Kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.39 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.40, v kateri je na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in drugega odstavka, 10. in 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil pogoje pri vzorčenju in pogostost vzorčenja oz. minimalno število odvzetih vzorcev pri občasnih meritvah emisije snovi v zrak.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.40 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.41, v kateri je na podlagi BAT16 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 19. členom in šestim odstavkom 24. člena Uredbe IED določil metodologijo ocenjevanja razpršenih emisij snovi v zrak, in sicer določil ocenjevanje razpršenih emisij z metodami neposrednega merjenja in z izračunom emisij s faktorji emisij v skladu z VDI 3790, del 3 ali US EPA AP 42, če z metodami neposrednega merjenja ni mogoče določiti razpršene emisije.

Kot izhaja iz točke 12 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.42, v kateri je določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in na podlagi drugega odstavka tega člena določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 13 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.42 izreka

okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.43 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V tej točki je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točk 14 in 15 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.43 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točki 2.3.44 in 2.3.45, v katerih je na podlagi šestega odstavka 24. člena IED uredbe, BAT88 in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil merila za ugotavljanje čezmerne obremenitve glede na mejne vrednosti emisij snovi v zrak, pri čemer je upošteval zahteve glede vrednotenja emisije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) iz BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla ter zahteve glede vrednotenja emisije celotnega prahu in živega srebra iz BAT88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla.

Kot izhaja iz točke 16 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 17 izreka te odločbe spremenil točko 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal ukrepe glede ravnanja z industrijsko odpadno vodo, in sicer preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije (tehnološke namene) in centralno distribucijo dohodne sladke vode skladno z BAT12 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 18 izreka te odločbe dodal točko 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je skladno z BAT91 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED, določil način hlajenja elektroobločne peči EOP (N15).

Naslovni organ je v točki 19 izreka te odločbe dodal točko 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je skladno z BAT92 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED, določil način čiščenja industrijske odpadne vode iz odtoka kontiliv-jeklarna, iztok V4.

Naslovni organ je v točki 20 izreka te odločbe spremenil točko 3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je za točko 3.2.5.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 3.2.5.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ter iztoku V4 dodal nov odtok V4-4 skladno s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15).

Kot izhaja iz točke 21 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil preglednico 32 iz točke 3.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri so določene mejne vrednosti onesnaževal v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV4, in sicer tako, da je na osnovi 18. člena IED uredbe in BAT92 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla:

- v preglednici obdržal vse mejne vrednosti onesnaževal, ki veljajo do 7.3.2016 in so določene na podlagi 8. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode in 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla
- v preglednici spremenil mejne vrednosti onesnaževal, kemijska potreba po kisiku (KPK), celotni ogljikovodiki - mineralna olja, cink, železo, nitritni dušik, adsorbiljivi organski halogeni (AOX), izračunane skladno s sedmo točko 5. člena Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo in mešalnimi faktorji, skladno s Prilogo 3, točka 3.1 in 3.3 te iste uredbe, za katere po 8.3.2016 veljajo mejne vrednosti, skladno z 18. členom IED uredbe in BAT92 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, 8. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode in 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla
- v preglednici je določil mejno vrednost fosforja na podlagi 8. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00) in izjave upravljavca o uporabi preparatov, ki vsebujejo fosfor za kondicioniranje hladilnih sistemov in
- v preglednici je, določil mejno vrednost neraztopljene snovi, celotni krom in nikelj skladno z 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla.

Naslovni organ je v točki 22 izreka te odločbe dodal točko 3.2.8.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je v preglednici 34a, določil nabor onesnaževal v industrijski odpadni vodi iz čistilne naprave jeklarna skladno z 18. členom IED uredbe in na osnovi BAT92 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, ter skladno s 17. členom IED uredbe in Preglednico 2, Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 28/00).

Naslovni organ je v točki 22 izreka te odločbe v točki 3.2.8.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tudi mejne vrednosti onesnaževal v industrijski odpadni vodi na MMV4-4, odtoku V4-4, v preglednici 34a, in sicer za parametra neraztopljene snovi in ogljikovodiki skupaj (celotni ogljikovodiki - mineralna olja) na podlagi 18. člena IED uredbe in BAT92 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, ter preostale parametre v skladu s 17. členom IED uredbe in 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla od 8.3.2016.

Naslovni organ je, skladno z 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, v preglednici 39 iz točke 3.2.17.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi spremenjenih mejnih vrednosti v preglednici 32 iz točke 3.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, spremenil največjo letno količino onesnaževal nikelj in adsorbiljivi organski halogeni (AOX) tako, kot izhaja iz točke 23 izreka te odločbe.

Naslovni organ je v točki 24 izreka te odločbe spremenil točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 4., 5., 7., 11., 13. in 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda in tretjega odstavka 26. in 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter 17. členom IED uredbe ter v njej

dodal novo alinejo, ki na merilnem mestu MMV4-4 določa zahteve v zvezi z občasnimi meritvami emisij snovi in toplote v vode.

Naslovni organ je v točki 25 izreka te odločbe spremenil točko 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil zahtevo glede ureditve merilnih mest na podlagi 14. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda in tretjega odstavka 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo in 17. členom IED uredbe.

Kot izhaja iz točke 26 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s šestim odstavkom 24. člena IED uredbe v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi in toplote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke 27 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi priloženega načrta sanacije hrupa in BAT18 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, skladno z 20. členom uredbe IED, določil ukrep v zvezi z izvajanjem strategije zmanjšanja hrupa.

Kot izhaja iz točke 28 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede EMS niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 29 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 5.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede svetlobnega onesnaževanja niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 30 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). V načrtu gospodarjenja z odpadki je upravljavec podal podatke o količinah odpadkov po številkah odpadkov, in predvidenih trendih njihovega nastajanja; opisal obstoječe in predvidene tehnične, organizacijske in druge ukrepe za preprečevanje odpadkov; opisal obstoječe in predvidene načine ravnanja z odpadki – skladiščenje, ločeno zbiranje, oddajanje in prepuščanje odpadkov, obdelava odpadkov; opisal ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje. V načrtu ravnanja z odpadki pa je upravljavec podal podatke o številkah odpadkov in skupni količini nenevarnih odpadkov, ki se letno lahko predelajo, opisal je postopke preverjanja odpadkov pred predelavo, opisal postopek in metodo predelave, navedel podatek o zmogljivosti naprave za predelavo odpadkov, podatke o količinah odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objekta za skladiščenje, produkte obdelave, vključno s številkami odpadkov, če gre za odpadke, zahteve v zvezi z ravnanjem s produkti obdelave, če gre za odpadke, številke preostankov odpadkov po obdelavi odpadkov, zahteve glede ravnanja s preostanki odpadkov po obdelavi, zahteve glede skladiščenja

odpadkov pred obdelavo in po njej. Naslovni organ je na podlagi določil četrte in osme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED v točkah 6.2. in 6.3. določil tudi ukrepe za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi ter ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi, kot so opisani v načrtu gospodarjenja z odpadki in načrtu ravnanja z odpadki, ki sta priloga k vlogi.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom IED uredbe, v točki 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je naslovni organ določil, v skladu z 17. členom IED uredbe, v točki 6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom IED uredbe, v točki 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadzora tehnoloških postopkov na podlagi BAT8 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in na podlagi BAT93 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih in nevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ, v skladu z 17. členom uredbe IED, določil skupno količino nenevarnih odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke, 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 6.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 6.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kateri produkti – proizvodi in odpadki, nastanejo po predelavi odpadkov iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 31 izreka te odločbe dodal točko 8.2.2 izreka okoljevarstvenega

dovoljenja in v njej na podlagi BAT1 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena uredbe IED določil, da mora upravljavec izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

Naslovni organ je v točki 33 izreka te odločbe dodal točko 9.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil spremljanje procesnih parametrov in karakteristik proizvodov, ter na podlagi le teh stalno prilagajanje in optimiziranje tehnološkega postopka na podlagi BAT13 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 34 izreka te odločbe dodal točko 9.1.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi BAT2 in BAT5 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena uredbe IED določil, da mora upravljavec izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

Kot izhaja iz točke 35 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 9.1.c izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi BAT2, Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil dodatne ukrepe za zagotavljanje zmanjšanja porabe toplote.

Naslovni organ je spremenil točko 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, kot izhaja iz točke 37 izreka te odločbe.

Ker sta se po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenili določbi 74. in 81. člena ZVO-1, je naslovni organ v točki 32 izreka te odločbe črтал točko 8.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 38 izreka te odločbe črтал točko 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 37 izreka te odločbe pa je spremenil točko 10.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec, ob stečajju pa stečajni upravitelj, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Obveznosti upravljavca, ki se nanašajo na prenehanje obratovanja naprave podrobneje določa 81. člen ZVO-1.

V točki 39 izreka te odločbe je naslovni organ je dodal točko 11.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da se glasi: "Rok za uskladitev obratovanja naprave z zaključkom o BAT", v kateri je na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe IED in šestega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevam iz Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla do 8.3.2016.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-19/2006-15 z dne 31.5.2010 spremenjeno z odločbami o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-43/2010-6 z dne 23.2.2011, št. 35407-36/2011-10 z dne 13.3.2012, št. 35406-34/2012-8 z dne 14.12.2012, št. 35406-54/2014-4 z dne 3.10.2014 in št. 35406-6/2013-6 z dne 19.11.2014 ter sklepom o popravil pomote št. 35406/2013-17 z dne 23.12.2014 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 40 izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 41 izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve kot izhaja iz točke 42 izreka te odločbe.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodil:

Milan Merlak  
Podsekretar



mag. Inga Turk  
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Acroni, d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice - osebno

Poslati po 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Jesenice, Cesta železarjev 6, 4270 Jesenice - po elektronski pošti ([obcina.jesenice@jesenice.si](mailto:obcina.jesenice@jesenice.si))
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti ([gp.irsop@gov.si](mailto:gp.irsop@gov.si))

