



Številka: 35406-56/2014-22

Datum: 5. 5. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi dvanajstega in trinajstega odstavka 77. člena ter prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13 in 56/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega po uradni dolžnosti in na zahtevo upravljavca Cimos d.d., Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper, ki ga po pooblastilu predsednika uprave Rosendhal Gerd Herman ki jo po pooblastilu predsednika uprave Rosendhal Gerd Herman zastopa ga. Andreja Kresal, zaposlena v Cimos d.d., Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-168/2006-19 z dne 30.4.2008 spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011 (v nadaljevanju okoljevarstveno dovoljenje), izdano upravljavcu Cimos TAM Ai d.o.o., Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor za napravo za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 54 ton na dan in za napravo za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 77 ton na dan na lokaciji Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor, se spremeni tako, da se glasi:

1) Točka 1. Izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1. Obseg dovoljenja

Upravljavcu Cimos d.d., Avtomobilska industrija, Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajata na zemljiščih s parcelnimi števkami 2568, 2569, 2572/1, 2572/2, 2587/1 in 2587/3, vse k.o. Tezno na lokaciji Perhavčeva 21, 2000 Maribor, in sicer za:

1.1. napravo za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 68,4 ton na dan.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. stroji za izdelavo jeder in mask, z oznako N1;
- ii. 4 talilne peči SL z oznako N2;
- iii. sestavljanje form z oznako N3;
- iv. linija litja z oznako N4;
- v. stresalne rešetke z oznako N5;
- vi. peskalni stroji z oznako N6;
- vii. brusilni stroji z oznako N7;
- viii. pretočni hladilni sistem z oznako N9;
- ix. skladiščne enote.

1.2. napravo za aluminija s proizvodno zmogljivostjo 77 ton na dan.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. 4 talilne peči Al, z oznako N10;
- ii. impeler za čiščenje taline z oznako N11;
- iii. vzdrževalne peči z oznako N12;
- iv. stroji za izdelavo jeder z oznako N13;
- v. livni stroji z oznako N14;
- vi. finalizacija z oznako N15;
- vii. toplotna obdelava z oznako N16;
- viii. skladiščne enote.

2) Za točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 1a. ki se glasi:

1a. Upravljavec sme v napravi za taljenje in litje sive litine iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obratovati največ s tremi talilnimi pečmi SL (N1) hkrati pri čemer mora zagotavljati, da njena proizvodnja ne presega 54 ton na dan.

3) Točka 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.10. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo.

- i. iz naprave za taljenje in litje sive litine iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja skozi izpuste:
 - Z1 in Z2 definiranih v točki 2.2.1.1. izreka tega dovoljenja,
 - Z3 definirane v točki 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja,
 - Z4 definiranih v točki 2.2.1.3 izreka tega dovoljenja,
- ii. iz naprave za taljenje aluminija iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja skozi izpuste:
 - Z10 definirane v točki 2.2.2.4 izreka tega dovoljenja,
 - Z40 definirane v točki 2.2.2.5 izreka tega dovoljenja

poslovnike in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovniki.

4) Točka 2.1.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.12. Upravljavec mora obratovalne dnevnike iz točke 2.1.11. izreka tega dovoljenja za čistilne naprave voditi ali v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi ali v obliki računalniško vodene evidence, ki vsebujejo najmanj zapise o obratovalnih urah, padcu tlaka (pri suhih filtrih), izvedenih aktivnostih pri rednih preventivnih pregledih, okvarah in izrednih pregledih ter nadzoru nad delovanjem.

5) Za točko 2.1.20. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.1.21. in 2.1.22., ki se glasita:

2.1.20. Upravljavec mora zagotoviti, da niso preseženi največji prostorninski pretoki odpadnih plinov na posameznem odvodniku, definiranim v točki 2.2. izreka tega dovoljenja, pri čemer se upošteva, da pri občasnih meritvah povprečje izmerjenega prostorninskega pretoka na posameznem odvodniku ne sme presegati največjega prostorninskega pretoka odpadnih plinov na posameznem odvodniku.

2.1.21. Upravljaavec mora zagotoviti, da niso preseženi največji masni pretoki za parameter celotni prah in benzen na posameznem odvodniku, definiranem v točki 2.2. izreka tega dovoljenja, pri čemer se upošteva, da pri občasnih meritvah povprečje izmerjenega masnega pretoka na posameznem odvodniku ne sme presegati največjega masnega pretoka odpadnih plinov na posameznem odvodniku.

6) Točka 2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za taljenje in litje sive litine

2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz strojev za izdelavo jeder in mask z izpustom Z1 so določene v preglednici 1 in preglednici 1a.

Izpust z oznako:	Z1
Ime izpusta:	jedrarna – Z1
Vir emisije:	naprava za taljenje in litje sive litine
Tehnološka enota:	Stroji za izdelavo jeder in mask (N1): - Enopostajni Roperwerk (N1.1) - Šestpostajni Roperwerk (N1.2) - Štiripostajni Roperwerk (N1.6)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=153451, Y=551458
Višina izpusta (od tal):	19 m
Največji prostorninski pretok:	40.000 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	MMZ1

Preglednica 1: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ1

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine: Fenol Formaldehid Krezol	-	20 mg/m ³
Amini (organski)	-	5 mg/m ³
Amoniak	NH ₃	30 mg/m ³

Preglednica 1a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z1	800 g/h

2.2.1.2. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz linije litja (N4) z izpustom Z2 so določene v preglednici 2 in preglednici 2a.

Izpust z oznako: Z2
 Ime izpusta: Litje – Z2
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Linija litja (N4)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153411, Y=551482
 Višina izpusta (od tal): 19 m
 Največji prostorninski pretok: 60.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ2

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ2

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine: Fenol Formaldehid Krezol Toluen	-	20 mg/m ³
Amini (organski)	-	5 mg/m ³
Rakotvorne snovi I. nevarnostne skupine Benzo (a) piren	-	0,05 mg/m ³
Rakotvorne snovi III. nevarnostne skupine Benzen	-	5 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. in III. nevarnostne skupine	-	5 mg/m ³
Amoniak	NH ₃	30 mg/m ³

Preglednica 2a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ2

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu	Največji masni pretok benzena
Z2	1200 g/h	300 g/h

2.2.1.3. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz talilnih peči in iz stresalne rešetke z izpustom Z3 so določene v preglednici 3 in preglednici 3a.

Izpust z oznako: Z3
 Ime izpusta: Taljenje SL– Z3
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Talilne peči (N2):
 - MF Junker 1 (N2.1)
 - MF Junker 2 (N2.2)
 - MF Junker 3 (N2.3)
 - MF CIME (N2.4)
 Stresalne rešetke (N5)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153484, Y=551501
 Višina izpusta (od tal): 15 m
 Največji prostorninski pretok: 55.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ3

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ3

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine	Co Ni Pb	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Cr Cu Mn V Sn	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	0,1 mg/m ³
Rakotvorne snovi I. nevarnostne skupine Benzo (a) piren	-	0,05 mg/m ³
Amoniak	NH ₃	30 mg/m ³

Preglednica 3a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ3

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z3	1100 g/h

2.2.1.4. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz peskalnih strojev z izpustom Z4 so določene v preglednici 4 in preglednici 4a.

Izpust z oznako:	Z4
Ime izpusta:	Peskanje SL– Z4
Vir emisije:	naprava za taljenje in litje sive litine
Tehnološka enota:	Peskalni stroji (N6) <ul style="list-style-type: none"> - Peskalni stroj - Gostol (N6.1) - Vibra peskalni stroj (N6.2) - bobnasti peskalni stroj – Gostol VB1 (N6.3) - bobnasti peskalni stroj – gostol 250 (N6.6)
	Stresalne rešetke (N5)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=153451, Y=551511
Višina izpusta (od tal):	18 m
Največji prostorninski pretok:	51.200 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	MMZ4

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ4

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³

Preglednica 4a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ4

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z4	1024 g/h

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za taljenje aluminija

2.2.2.1. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz talilnih peči z izpustom Z5 so določene v preglednici 5 in preglednici 5a.

Izpust z oznako: Z5
 Ime izpusta: Taljenje Al – Z5
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Talilne peči Al (N10):
 - Kemothem 1 (N10.1)
 - Kemothem 2 (N10.2)
 - Botta 1 (N10.3)
 - Botta 2 (N10.4)

Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153412, Y=551542
 Višina izpusta (od tal): 17 m
 Največji prostorninski pretok: 7.120 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ5

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ5

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
TOC	C	50 mg/m ³
Dušikovi oksidi NOx	NO ₂	350 mg/m ³
Žveplov oksidi SOx	SO ₂	350 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine	Ni Pb	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Krom in njegove spojine	Cu Mn Cr	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	-	1 mg/m ³

Preglednica 5a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ5

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z5	142 g/h

2.2.2.2. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz čiščenja taline z izpustom Z32 so določene v preglednici 6 in preglednici 6a.

Izpust z oznako: Z32
 Ime izpusta: Čiščenje taline Al – Z32
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Čiščenje taline (N11):
 - nepremični impeler (N11.1)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153468, Y=551570
 Višina izpusta (od tal): 17 m
 Največji prostorninski pretok: 1.550 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ32

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ32

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³

Preglednica 6a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ32

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z32	31 g/h

2.2.2.3. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz strojev za izdelavo jeder z izpustom Z9 so določene v preglednici 7 in preglednici 7a.

Izpust z oznako: Z9
 Ime izpusta: jedrarna Al – Z9
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Stroji za izdelavo jeder (N13)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153424, Y=551538
 Višina izpusta (od tal): 6 m
 Največji prostorninski pretok: 5.900 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ9

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ9

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine: Fenol Formaldehid Krezol	-	20 mg/m ³
Amini (organski)	-	5 mg/m ³
Amoniak	NH ₃	30 mg/m ³

Preglednica 7a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ9

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z9	118 g/h

2.2.2.4. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz finalizacije, in sicer iz brusilnih strojev so določene v preglednici 8 in preglednici 8a.

Izpust z oznako: Z10
 Ime izpusta: Peskanje Al – Z10
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Finalizacija (N15):
 - Dozamet (N15.9)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153466, Y=551607
 Višina izpusta (od tal): 8 m
 Največji prostorninski pretok: 20.800 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ10

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ10

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³

Preglednica 8a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ10

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z10	416 g/h

2.2.2.5. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz finalizacije, in sicer iz brusilnih strojev so določene v preglednici 9 in preglednici 9a.

Izpust z oznako: Z40
 Ime izpusta: brušenje Al – Z40
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Finalizacija (N15):
 - žage (N15.6)
 - ročni brusilni stroji (N15.7)
 - vrtalni stroji (N15.8)
 - varilni stroj (N15.10)

Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153511, Y=551591
 Višina izpusta (od tal): 20 m
 Največji prostorninski pretok: 20.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ40

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ40

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³

Preglednica 9a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu MMZ40

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z10	400 g/h

2.2.2.6. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz finalizacije, in sicer iz finalizacije, in sicer iz peči za razpad jeder z izpusti Z37, Z38 in Z39 v preglednici 10 in preglednici 10a.

Izpust z oznako: Z37
 Ime izpusta: razpad jeder Al – Z37
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Finalizacija (N15):
 - peč za razpad jeder (N15.3)

Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153468, Y=551570
 Višina izpusta (od tal): 20 m
 Največji prostorninski pretok: 1.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ37

Izpust z oznako: Z38
 Ime izpusta: razpad jeder Al – Z38
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Finalizacija (N15):
 - peč za razpad jeder (N15.4)

Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153448, Y=551594
 Višina izpusta (od tal): 20 m
 Največji prostorninski pretok: 1.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ38

Izpust z oznako: Z39
 Ime izpusta: razpad jeder Al – Z39
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija
 Tehnološka enota: Finalizacija (N15):
 - peč za razpad jeder (N15.5)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=153458, Y=551597
 Višina izpusta (od tal): 20 m
 Največji prostorninski pretok: 1.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: MMZ39

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ37, MMZ38 in MMZ39

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Dušikovi oksidi NOx	NO ₂	350 mg/m ³
TOC	C	50 mg/m ³

Preglednica 10a: Največji masni pretoki snovi na merilnih mestih MMZ37, MMZ38 in MMZ39

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z37	20 g/h
Z38	20 g/h
Z39	20 g/h

- 2.2.3. Upravljevec mora zagotavljati, da niso preseženi največji masni pretoki snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, določeni v preglednici 11.

Preglednica 11: Največji masni pretoki snovi iz naprav

Snov	Izražen kot	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5489 g/h
Benzen	-	330 g/h
Dušikovi oksidi	NO ₂	20 kg/h
Svinec in njegove spojine	Pb	25 g/h
Nikelj in njegove spojine	Ni	25 g/h

7) Točka 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 2.3.3. Upravljevec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na merilnem mestu MMZ40 ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja.

8) Za točko 2.3.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.3.14., ki se glasi:

2.3.14. Upravljavec mora zagotoviti, da je izpust z oznako Z4 opremljen z napravo za trajno merjenje in prikazovanje pravilnega delovanja obratovanja naprav za čiščenje odpadnih plinov.

9) Točka 3.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.1.7. Upravljavec mora z iztrošeno pralno raztopino (industrijske odpadne vode) iz pralnikov za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpuste Z1 in Z2 ravnati v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki.

10) Točka 5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

5. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

5.1. Zahteve za ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

5.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

5.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega na proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

5.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako:

- da jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanj zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

5.2 Zahteve za predelavo odpadkov

5.2.1 Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1 predelovati nenevarne odpadke, ki so navedeni v preglednici 21 v skupni količini 5.900 ton na leto. Odpadke lahko prevzema od povzročiteljev, zbiralcev in izvajalcev obdelave.

Preglednica 21: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka
1.	12 01 02	Prah in delci železa
2.	19 12 02	Železne kovine
3.	19 02 02	Steklo

5.2.2. Upravljavec mora predelovati odpadke po postopku R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, kjer se odpadki uporabijo kot vhodna surovina v procesu pridobivanja taline v talilnih pečeh SL (N2). Metoda predelave vključuje: vhodno kontrolo, skladiščenje, tehtanje, taljenje, posnemanje žindre, legiranje, litje, iztresanje izdelkov iz form ter vračanje dolivkov v proces taljenja.

5.2.3. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v zaprtem prostoru, hkrati se dovoljuje skladiščiti 350 ton odpadkov.

5.2.4. Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov tako, da so produkti predelave ulitki iz sive litine in odpadki: žindra iz peči, številka odpadka 10 09 03 in prah dimnih plinov, ki ni naveden v 10 09 09, številka odpadka 10 09 10.

5.2.5. Upravljavec mora odpadke po predelavi oddati osebam, ki je vpisane v evidenco oseb, ki ravnajo z odpadki.

5.3. Ukrepi za primer okoljske nesreče in omejitev njenih posledic

5.3.1. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo okoljske nesreče in omejijo njihove posledice.

5.4. Obveznosti poročanja za odpadke

5.4.1. Upravljavec mora najkasneje do 31. marca tekočega leta Agenciji Republike Slovenije za okolje dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

5.4.2. Upravljavec mora najkasneje do 31. marca tekočega leta naslovnemu organu predložiti poročilo o obdelavi odpadkov za preteklo koledarsko leto z uporabo informacijskega sistema o ravnanju z odpadki.

11) Točka 7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

12) Za točko 8.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata novi točki 8.1.3. in 8.1.4., ki se glasita:

8.1.3. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprav s tem okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in inšpektorja, pristojnega za varstvo okolja, obvestiti o tej kršitvi.

8.1.4. Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz tega okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

13) Priloga 1, ki je sestavni del izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, kot izhaja iz priloge 1 te odločbe.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011, ostane nespremenjeno.

III.

Upravljavcu se zahtevke po opustitvi obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na izpustih Z38, Z38 in Z39 zavrne.

IV.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtevke in pravna podlaga za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 5. 9. 2014 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 54 ton na dan in naprave za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 77 ton na dan, izdano upravljavcu Cimos TAM Ai d.o.o. Perhavčeva 21, 2000 Maribor, ki ga zastopa direktor Goran Dimc. Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 15. 10. 2014, 5. 3. 2015, 30. 9. 2015, 26.11.2015, 3. 12. 2015 in 3. 5. 2016 in 4. 5. 2016.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 8. 1. 2014, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-4/2014-4 z dne 3. 3. 2014 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, vendar je zanj treba izvesti presojo vplivov na okolje. Iz navedenega sklepa izhaja tudi, da nameravana sprememba zahteva spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011 in izdajo okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je dne 10. 9. 2014 s strani nosilca nameravanega posega Cimos TAM Ai d.o.o. Perhavčeva 21, 2000 Maribor, ki ga zastopa direktor Zdenko Hren prejela vlogo za izdajo okoljevarstvenega soglasja za poseg: spremembe v obratovanju naprave za taljenje in litje sive litine. Naslovni organ je vlogo s sklepom št. 35402-25/2014-9 z dne 12. 3. 2015 zavrnil. Iz obrazložitve navedenega sklepa izhaja, da se z nameravano spremembo naprave za taljenje in litje sive litine, tj. postavitev nove dodatne talilne peči CIME s talilno zmogljivostjo 14,4 t/dan, ne po povečala proizvodna zmogljivost naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno

zmogljivostjo 54 ton na dan, saj bo peč delovala le ob izpadu katere izmed obstoječih talilnih peči tipa Junker. Iz sklepa izhaja tudi, da glede na to, da se ne bo povečala proizvodna zmogljivost naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 54 ton na dan tudi ni potrebno izvesti predhodnega postopka v skladu z drugim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje (Uradni list RS, št. 51/14) in v povezavi s točko C.V.5.1 druge livarne za železne zlitine z zmogljivostjo najmanj 2 t na dan priloge 1 Uredbe o posegih v okolje. V obrazložitvi tega sklepa je navedeno tudi, da je naslovni organ po pregledu celotne dokumentacije upravne zadeve ugotovil, da za poseg: spremembe v obratovanju naprave za taljenje in litje sive litine ni potrebno opraviti presoje vplivov na okolje in s tem pridobiti okoljevarstvenega soglasja, to posledično pomeni, da stranka v konkretnem upravnem postopku ne more uveljavljati kakšno svojo pravico ali pridobiti kakšno pravno korist, zato naslovni organ o tej pravici ne more odločati. Iz navedenih razlogov je naslovni organ to vlogo s sklepom zavrgel.

V dopolnitvi vloge, ki jo je naslovni organ prejel dne 26. 11. 2015 izhaja, da je prišlo do spremembe upravljavca naprav, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 54 ton na dan in naprave za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 77 ton na dan, ki se nahajata na zemljiščih s parcelnimi številkami 2568, 2569, 2572/1, 2572/2, 2587/1 in 2587/3, vse k.o. Tezno na lokaciji Perhavčeva 21, 2000 Maribor, za kateri je naslovni organ izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje napravi, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011. Iz dopolnitve vloge izhaja, da gre za spremembo v upravljanju naprave, in sicer je prišlo do pripojitve upravljavca Cimos TAM AI d.o.o., Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor k novemu upravljavcu Cimos d.d., Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper, ki ga zastopa predsednik uprave Rosendahl Gerd Hermann. Iz Sklepa o vpisu spremembe pri subjektu, št. Srg 2015/40956 z dne 2. 11. 2015 in Sklepa o izbrisu iz sodnega registra, št. Srg 2015/46727 z dne 2.11.2015 ki ju je izdalo Okrožno sodišče v Kopru, izhaja, da se vpiše pripojitev družbe Cimos TAM AI d.o.o., s sedežem Perhavčeva ulica 21, Maribor k družbi Cimos d.d. Avtomobilska industrija z matično št. 5040302000 na podlagi Pogodbe o pripojitvi z dne 17.9.2015. Iz navedenega prevzeta družba Cimos Tam AI d.o.o., Perhavčeva 21, Maribor zaradi izvedbe pripojitve preneha. Prav tako je tudi iz poslovnega registra Slovenije AJ PES-a je razvidno, da družba Cimos TAM AI d.o.o., Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor ne obstaja več. Novega upravljavca Cimos d.d., Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper, ki ga zastopa predsednik uprave Rosendahl Gerd Hermann pa po generalnem pooblastilu zastopa izvršni direktor Andraž Brodnjak, ki je zaposlen v družbi Cimos d.d., Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper. Upravljavec je v dopolnitvi vloge, ki jo je naslovni organ prejel dne 4. 5. 2016 priložil tudi pooblastilo za ga. Andrejo Kresal, in sicer za odločanje v upravnih zadevah vezanih na ministrstvo za okolje in prostor ter Agencije RS za okolje.

Upošteva se 7.1. točko tretjega člena ZVO-1 je upravljavec naprave povzročitelj obremenitve okolja, ki ima v posesti napravo ali izvaja določeno dejavnost. V 7.2. točki tretjega člena ZVO-1 pa je definirana sprememba upravljavca, ki v svoj opis vključuje tudi spremembo pravne osebe, kot to izhaja iz konkretnega primera.

Upravljavec posest naprave izkazuje z lastninsko pravico na prej citiranih zemljiščih, ki jo je s pravnim poslom pridobila od prvotnega upravljavca, ki mu je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, torej od Cimos TAM AI d.o.o., Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor. Lastninska pravica je v skladu s 37. členom Stvarnopravnega zakonika (Uradni list RS, št. 87/2 in 91/3, v nadaljevanju: SPZ) pravica imeti stvar v posesti, jo uporabljati in uživati na najboljšežnejši način ter z njo

razpolagati. Posest pa je v skladu s 24. členom SPZ neposredna dejanska oblast nad stvarjo, ki jo stranka na podlagi *Pogodbe o pripojitvi sklenjene med Cimos d.d. Avtomobilska industrija, Cesta Marežganskega upora 2, 6000 Koper, ki ga zastopa predsednik uprave Rosendahl Gerd Hermann, kot Prezemna družba ter Cimos TAM Avtomobilska industrija, d.o.o., Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor, ki jo zastopa direktor Brodnjak Andraž, kot Prevezeta družba 1 in Livarna Vuzenica d.o.o., Livarska cesta 21 A, 2367 Vuzenica, ki jo zastopa direktor Jeznik Vojko, kot Prevezeta družba 2 z dne 17. 9. 2015*, prav gotovo izkazuje.

Glede na zgoraj navedeno, je naslovni organ na podlagi trinajstega odstavka 77. člena ZVO-1 spremenil upravljavca v točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako, kot je določeno v točki I./1) izreka te odločbe.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Naslovni organ ugotavlja, da je upravljavec vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja vložil dne 15. 10. 2014 kar pomeni, da je bil postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja začel pred uveljavitvijo Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15), zato se v skladu z določbo 28. člena te uredbe postopek konča v skladu z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12).

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12).

II. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je upravljavcu dne 30. 4. 2008 izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011, in sicer za obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 54 ton na dan in naprave za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 77 ton na dan.

Napravi se nahajata na zemljiščih s parcelnimi števkami 2568, 2569, 2572/1, 2572/2, 2587/1 in 2587/3, vse k.o. Tezno na lokaciji Perhavčeva 21, 2000 Maribor.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. Vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitev te vloge s prilogami:
 - Ocena dodatne obremenitve Cimos TAM Ai d.o.o., EKO 6715, z dne september 2015, ki ga je izdelal Elektroinštitut Milan Vidmar, Oddelek za okolje, Hajdrihova 2, 1000 Ljubljana.

- Največji prostorninski pretoki iz odvodnikov, upravljavec sam.
 - Strokovno mnenje za opustitev merjenih parametrov v sklopu obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz livarne aluminija in livarne sive litine v podjetju Cimos TAM Ai d.o.o., september 2015, ki ga je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem.
 - Poročilo o opravljenih občasnih meritvah emisije snovi v zrak podjetja Cimos TAM Ai d.o.o., z dne 29. 4. 2013, št. poročila: 49/III/POR-2012, ki ga je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem.
 - Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak z dne 1. 3. 2010, št. poročila 0025-12-09-EMIS, ki ga je izdelal EKOSYSTEM d.o.o., Špelina ulica 1, 2000 Maribor.
 - Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak iz Primafond strojev za izdelavo jeder v taliilnici aluminija v podjetju PS Cimos TAM AI d.o.o., delovodniška številka 12/619-07/1/PR, z dne 9.10.2007, ki ga je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
 - Emisije snovi v zrak iz Primafond strojev za izdelavo jeder v taliilnici aluminija podjetja PS Cimos TAM AI d.o.o., delovodniška številka 12/619-07/1/PR, z dne 9. 10. 2007, ki ga je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
 - Tehnični opis za Filter Handte za filter STFOP-Z 21/2/240 za odvodnik Z40.
 - Tehnične karakteristike za izpuste Z1, Z2, Z3 in Z4, proizvajalca opreme MEC MASTER, 31035 Crocetta del Montello – via degli Artigianini 8.
 - Tehnične karakteristike peči za razpad jeder z izpusti Z38, Z39 in Z37, Upravljavec sam povzeto po proizvajalcu Končar Termotehnika.
 - Seznam tehnoloških enot, upravljavec sam.
 - Sklep o vpisu spremembe pri subjektu, številka Srg 2015/40956 z dne 2. 11. 2015, Okrožno sodišče v Kopru.
 - Sklep o izbrisu iz sodnega registra, številka Srg 2015/46727 z dne 2. 11. 2015, Okrožno sodišče v Kopru.
 - Poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu Cimos TAM Ai d.o.o. – sprememba IED dovoljenja, št. 0618-2367/2013-10003 z dne 28. 7. 2015, Inšpektorat RS za okolje in prostor, OE Maribor, Ulica Heroja Tomšiča 2, 2000 Maribor.
 - Obvestilo Inšpektorata RS za okolje in prostor, OE Maribor, Ulica Heroja Tomšiča 2, 2000 Maribor o odpravi kršitev predpisa z dne 22. 10. 2015.
 - Načrt ravnanja z odpadki, november 2015, upravljavec sam.
 - Poslovnik obratovanja čistilne naprave za odvodnik Z40, september 2014, upravljavec sam.
 - OB12 za izpust Z40 in Z5, upravljavec sam.
 - Generalno pooblastilo z dne 24.7.2015, Cimos d.d., Cesta Marežganskega upora 2, 6000 Koper.
 - Statut delniške družbe Cimos d.d. Avtomobilska industrija, z dne 25. 4. 2016, overovljenega z notarskim potrdilom Opr.št SV 547/16 z dne 25. 4. 2016.
 - Notarski zapisnik 23. Redne skupščine delniške družbe Cimos d.d. avtomobilska industrija Koper z dne 25.4.2016, Opr.št. SV 546/16, Notar Dravo Ferligoj, Ferrarska 14, Koper.
 - Potrdilo o plačani upravni taksi.
2. Dokumentov javno dostopnih v Poslovnem registru Slovenije, ki ga vodi Poslovnem registru Slovenije, ki ga vodi Agencija Republike Slovenije za javnopravne evidence in storitve:
- Pogodba o pripojitvi sklenjene med Cimos d.d. Avtomobilska industrija, Cesta Marežganskega upora 2, 6000 Koper, ki ga zastopa predsednik uprave Rosendahl Gerd Hermann, kot Prezemna družba ter Cimos TAM Avtomobilska industrija, d.o.o.,

Perhavčeva ulica 21, 2000 Maribor, ki jo zastopa direktor Brodnjak Andraž, kot Prevezeta družba 1 in Livarna Vuzenica d.o.o., Livarska cesta 21 A, 2367 Vuzenica, ki jo zastopa direktor Jeznik Vojko, kot Prevezeta družba 2 z dne 17. 9. 2015.

- Statut delniške družbe Cimos d.d. Avtomobilska industrija, z dne 17. 7. 2015, overovljenega z notarskim potrdilom Opr. št SV 1126/15 z dne 18. 9. 2015.

V postopku je bilo na podlagi zgoraj navedene dokumentacije upravne zadeve in na podlagi Sklepa o zavržbi vloge za izdajo okoljevarstvenega soglasja, št. 35402-25/2014-9 z dne 12.3.2015, ki ga je izdal naslovni organ, ugotovljeno, kot sledi v nadaljevanju.

Nameravana sprememba se nanaša na spremembo v obeh napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer:

- A. V napravi za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 68,4 ton na dan se nameravana sprememba nanaša na:
- Postavitev nove indukcijske peči MF CIME (N2.4) s talilno zmogljivostjo 600 kg/h oziroma 14,4 tone na dan. Zaradi navedena se talilna zmogljivost naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poveča iz 54 ton na dan na 68,4 tone na dan. Odpadni plini se bodo odvajali na obstoječi izpust Z3, kamor se že odvajajo odpadni plini iz že obstoječih treh talilnih peči MF Junker 1, 2 in 3 (N2.1, N2.2, N2.3). Nova indukcijska peč se bo uporabljala le kot rezerva, kar pomeni, da bodo hkrati obratovala največ tri talilne peči. Zaradi navedenega zadostuje tudi obstoječa naprava za zmanjševanje emisij snovi v zrak (vrečasti filter).
 - Razširitev nabora odpadkov, pri čemer skupna letna količina odpadkov namenjenih za predelavo ostane nespremenjena, to je 5.900 ton nenevarnih odpadkov. V proces taljenja bo vključeno tudi odpadno steklo s številko odpadka 17 02 02. Odpadno steklo se dodaja talini, da se izboljšajo njene lastnosti. Predvidena je poraba tega stekla 8 ton na leto.
 - Prestavitev jedrarskih strojev iz naprave za taljenje in litje sive litine v napravo za taljenje aluminija. Prestavili se bodo naslednji jedrarski stroji: Primafond (N1.1), Shalco (N1.2) in U200 (N1.5).
 - Prevezava odvajanja odpadnih plin
 - ov iz bobnastega peskalnega stroja – Gostol VB1 (N6.3), ki so se odvajali na izpust Z33 se bodo odvajali na izpust Z4. Zaradi navedenega se izpust Z33 ukine.
 - Postavitev novega bobnastega peskalnega stroja – Gostol 250 (N6.6), katerih odpadni plini se bodo odvajali skozi obstoječi izpust Z4.
 - Postavitev treh ročnih peskalnih strojev (N6.7) z lastno filtrirno enoto.
- B. V napravi za taljenje aluminija s proizvodno zmogljivostjo 77 ton na dan, se nameravana sprememba nanaša na:
- Odstranitev peči za razpad jedra (N15.2) ter s tem posledično ukinitvev izpusta Z13 skozi katerega so se odvajali odpadni plini iz te peči.
 - Prevezava odpadnih plinov v finalizaciji (N15) iz nekaterih tehnoloških enot na novi odvodnik Z40, in sicer:
 - o iz varilnega stroja in s tem ukinitvev izpusta Z12,
 - o iz ročnih brusilnih strojev (N15.7) in s tem ukinitvev izpustov Z11.1 in Z11.2
- Na odvodnik Z40 se bodo odvajali tudi odpadni plini iz obstoječih tehnoloških enot, in sicer iz žag (N15.6) in vrtalnega stoja (N215.8), ki do sedaj niso bili zajeti in odvajani.

- Višina novega odvodnika znaša 3 m nad slemenom strehe stavbe in znaša 20 m merjeno od tal.
- Ponovno uporabo peskalnega stroja Dozamet (N15.9), ki je bil z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-1/2011-12 z dne 21.4.2011 dan iz uporabe. Odpadni plini se odvajajo skozi vrečasti filter v obstoječi odvodnik Z10.
 - V postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008 je upravljavec navedel napačna imena šestih vzdrževalnih peči, in sicer ne gre za enokomorne električne Striko peči z oznako od N12.1 do N12.6 (zmogljivosti: 1000 kg taline) temveč za dvokomorne električne Intermetal ter Kemotherm z oznako od N12.1 do N12.6 (zmogljivosti: 1000 kg taline). Navedeni popravek je razviden v Prilogi 1: Seznam tehnoloških enot.
 - Izvedbo Eaton projekta: za ta namen se bodo postavile naslednje tehnološke enote:
 - o avtomatska livna linija Eaton (N14.5)
 - o peč za homogenizacijo Eaton (N16.5), ki uporablja električno energijo kot energent
 - o avtomatska peč za staranje Eaton (N16.6), ki uporablja električno energijo kot energent
 - Postavitev dveh električnih peči za sušenje jeder (N17). Peči so brez izpustov.

Zaradi navedenih sprememb v izpustih in tehnoloških enotah, katerih odpadni plini se odvajajo skozi izpuste se spremeni preglednica 22 obrazložitve okoljevarstvenega dovoljenja.

Preglednica 22: Višina izpusta, Gauss-Krügerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zaporedna številka	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika Merjeno on nivoja tal (m)	Največji prostorninski pretok retok odpadnih plinov (Nm ³ /h)	Tehnika čiščenja oz brez čiščenja (l)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
		Y	X					
1.	Z1	551458	153451	19	40.000	pralnik	N1.3, N1.4, N1.6	1.1
2.	Z2	551482	153411	19	60.000	pralnik	N4	1.1
3.	Z3	551501	153484	18	55.000	vrečasti filter	N2, N5	1.1
4.	Z4	551511	153451	18	51.200	vrečasti filter	N6.1,N6.2,N6.3, N6.4,N6.6	1.1
5.	Z5	551542	153412	17	7.120	/	od N10.1 do N10.4	1.2
6.	Z9	551538	153424	6	5.900	/	N13	1.2
6.	Z10	551607	153466	8	20.800	vrečasti filter	N15.9	1.2
7.	Z32	551570	153468	17	1.550	/	N11	1.2
8.	Z37	551551	153494	20	1.000	/	N15.3	1.2
9.	Z38	551594	153448	20	1.000	/	N15.4	1.2
10.	Z39	551597	153458	20	1.000	/	N15.5	1.2
11.	Z40	551591	153511	20	20.000	vrečasti filter	N15.6, N15.7, N15.8, N15.10	1.2

III. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev

Naslovni organ je ugotovil, da so se po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenili naslednji predpisi, ki se nanašajo na obratovanje naprave:

- Zakon o varstvu okolja (Uradni list RS, št. št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13 in 56/15; v nadaljevanju ZVO-1),
- Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 50/13),
- Uredba o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 93/2011),
- Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15),
- Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15),
- Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/2015 in 69/15),
- Uredba o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10),
- Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 54/15).

Naslovni organ je nadalje ugotovil, da je zaradi spremembe Zakona o varstvu okolja, Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov, Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla, Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 93/2011), Uredbe o odpadkih in Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah potrebno spremeniti okoljevarstveno dovoljenje, zato je skladno s 1. točko prvega odstavka 78. člena ZVO-1 začel postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti, o čemer je skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 z dopisom št. 35406-56/2014-7 z dne 9. 7. 2015 obvestil upravljavca, skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 pa je z dopisom št. 35406-56/2014-6 z dne 6. 7. 2015 obvestil tudi pristojno inšpekcijo in jo zaprosil za izredni inšpekcijski pregled naprave.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 je Inšpektorat za okolje in prostor, Območna enota Maribor, Ulica Heroja Tomšiča 2, 2000 Maribor opravila izredni inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo št. 0618-2367/2013-1003 z dne 28. 7. 2015. Iz citiranega poročila je razvidno, da naprave ne delujeta v skladu s predpisi, zato je naslovni organ postopek v upravni zadevi izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011 s sklepom št. 35406-56/2014-9 z dne 14. 8. 2015 prekinil do izvršitve odločbe Ministrstva za kmetijstvo in okolje, Inšpektorat RS za kmetijstvo in okolje, Inšpekcija za okolje in naravo OE Maribor, št. 0618-2367/2013/5 z dne 12. 9. 2013.

Naslovni organ je s strani Ministrstva za okolje in prostor, Inšpektorata RS za okolje in prostor dne 22. 10. 2015 prejel obvestilo o izpolnitvi zahtev iz zgoraj citirane inšpektorske odločbe, zato je nadaljeval s postopkom spremembe okoljevarstvenega dovoljenja.

Zaradi spremembe zgoraj navedenih predpisov je naslovni organ po uradni dolžnosti spremenil celotno točko 2.2., celotno točko 5 in dodal točki 8.1.3. in 8.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter črtal točko 7.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Kot izhaja iz točk I./1) in I./13) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), spremenil točko 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej dodal novo tehnološke enote, in sicer četrto talilno peč SL (N2) zaradi katere se je povečala proizvodna zmogljivost iz 54 na 68,4 tone na dan. Prav tako je spremenil Prilogo 1 te odločbe zaradi novih tehnoloških enot in predstavitev obstoječih, kot je navedeno v poglavju II obrazložitve te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./2) izreka te odločbe, je naslovni organ v novi točki 1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, omejil obratovanje naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi sklepa št. 35402-25/2014-9 z dne 12. 3. 2015, ki ga je naslovni organ izdal upravljavcu. Iz navedenega sklepa izhaja, da upravljavcu ni bilo treba izvesti presoje vplivov na okolje zaradi izjave upravljavca, da se bo nova talilna peč CIME (N2.4) uporabljala le kot rezerva v primeru izpada katere od treh obstoječih talilnih peči Junker (od N2.1 do N2.3) vsaka z zmogljivostjo 18 ton na dan.

Naslovni organ je v točki I./3) izreka te odločbe spremenil točko 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi petega odstavka 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil zahteve v zvezi s poslovníkom za naprave za čiščenje odpadnih plinov nameščenih na izpustih Z10 in Z40.

Naslovni organ je v točki I./4) izreka te odločbe spremenil točko 2.1.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi petega odstavka 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil minimalno vsebino obratovalnega dnevnika, ki ga upravljavec mora voditi v obliki računalniško vodene evidence.

Naslovni organ je v točki I./5) izreka te odločbe dodal novi točki 2.1.21 in 2.1.22 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v njih na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil zahteve v zvezi s prostorninskim in masnim pretokom snovi iz naprave.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi tretjega odstavka 7. člena in priloge 5 ter 25. in 46. točke 2. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil lokacijo odvodnikov z navedbo Gauss-Krügerjevih koordinat, višino odvodnikov, največje prostorninske pretoke odpadnih plinov ter največje masne pretoke celotnega prahu in benzena za vsak odvodnik posebej, to je za parameter za katerega je upravljavec zagotovil ocenjevanje kakovosti zunanega zraka v skladu z 11. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Iz Ocene dodatne obremenitve Cimos TAM Ai d.o.o., izhaja, da obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na območju vrednotenja, določenem za to napravo, ne bo povzročala preseganja mejne letne koncentracije ali ciljne letne vrednosti za navedena parametra, s čimer napravi izpolnjujeta pogoje v zvezi s kakovostjo zunanega zraka iz 1. točke drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Naslovni organ je največje prostorninske pretoke za vsak odvodnik posebej določil na podlagi dokumentacije, ki je bila predložena vlogi, največji masni pretok celotnega prahu pa je bil določen kot produkt največjega prostorninskega pretoka in dopustne vrednosti. Kot izhaja iz I./6) točke te odločbe, je naslovni organ na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov v novi točki 2.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil največji masni pretok celotnega prahu iz obeh naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer je k izračunanem masnem toku celotnega prahu in benzena iz vseh odvodnikov prištel tudi ocenjen masni pretok razpršene emisije, ki je bil upoštevan v Oceni dodatne obremenitve Cimos TAM Ai d.o.o., in sicer za celotni prah 198 g/h ter za benzen 30 g/h.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi prenehanja veljavnosti Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine (Uradni list RS, št. 34/07) in posledično spremembe mejnih vrednosti za emisijo celotnega prahu, v spremenjenih točkah 2.2.1.1., 2.2.1.2, 2.2.1.4 in 2.2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 3. člena in Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine (Uradni list RS, št. 93/11) določil dopustne vrednosti celotnega prahu na izpustih Z1, Z2, Z4 in Z9.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ v spremenjeni točki 2.2.2.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 2. točke drugega odstavka 7. člena in priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter na podlagi višine slemena strehe stavbe ob kateri je odvodnik Z40 nameščen, določil minimalno višino novega odvodnika Z40, in sicer najmanj 20 m. Prav tako je naslovni organ v navedeni točki na podlagi 3. člena in Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla določil nabor parametrov za izpust Z40.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe je naslovni organ v spremenjeni točkah 2.2.1.1., 2.2.1.2, 2.2.1.3 in 2.2.2.3 izreka okoljevarstvenega na podlagi 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, Stokovnega mnenja za opustitev merjenih parametrov v sklopu obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz livarne aluminija in livarne sive litine v podjetju Cimos TAM Ai d.o.o., september 2015, ki ga je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem in Poročila o opravljenih občasnih meritvah emisije snovi v zrak podjetja Cimos TAM Ai d.o.o., z dne 29. 4. 2013, št. poročila: 49/III/POR-2012, ki ga je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem na izpustih Z1, Z2, Z3 in Z9 opustil izvajanje meritev naslednjih parametrov:

- na Z1: benzena, toluena, policikličnih aromatskih ogljikovodikov, vodikovega cianida
- na Z2: policikličnih aromatskih ogljikovodikov razen benzo(a)pirena, vodikovega cianida

- na Z3: fenola, krezola, formaldehida, benzena, toluena, aminov, policikličnih aromatskih ogljikovodikov, vodikovega cianida
- na Z9: benzena, toluena, policikličnih aromatskih ogljikovodikov, vodikovega cianida

Kot izhaja iz točke I./7) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil pogoje za izvedbo prvih meritev na novem merilnem mestu MMZ40.

Kot izhaja iz točke I./8) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 2.3.14. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla določil, da mora upravljavec na izpustu Z4 zagotoviti trajno kvalitativno merjenje koncentracije celotnega prahu v očiščenih odpadnih plinih, ker je nazivni projektirani pretok odpadnih plinov večji kot 10.000 m³/h.

Kot izhaja iz točke I./9) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi ukinitve izpustov Z11.1 in Z11.2 ter pripadajočih pralnikov za čiščenje odpadnih plinov ter ukinil zahteve za ravnanje z iztrošeno pralno tekočino, ki je nastajala na teh dveh pralnikih.

Kot izhaja iz točke I./10) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil celotno točko 5 na podlagi Uredbe o odpadkih. Posamezne točke v točki 5 je naslovni organ določil kot izhaja v nadaljevanju.

Naslovni organ je v točki 5.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Zahteve v točki 5.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede skladiščenja nevarnih odpadkov pa so določene na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih. Nadalje so zahteve v točki 5.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki določene na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih

Naslovni organ je v točki 5.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih odpadkov in njihov izvor ter skupno količino nenevarnih odpadkov, ki jih je upravljavcu dovoljeno predelati na napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 1. in 2. točke 41. člena, v točki 5.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je določil zmogljivost objekta za skladiščenje odpadkov pred predelavo na podlagi 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 5.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave odpadkov, vključno z njenim opisom, na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 5.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil produkte predelave, številke odpadkov po predelavi na podlagi 7. in 8. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Zahtevo, da mora upravljavec odpadke po predelavi oddati osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki, je naslovni organ v 5.2.5. točki izreka tega dovoljenja določil na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 5.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za primer okoljske nesreče in omejitev njenih posledic na podlagi 15. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Upravljavec je v predloženem Načrtu ravnanja z odpadki, november 2015 navedel, da bo izvedel vse potrebne ukrepe v primeru okoljske nesreče in ukrepe za omejitev njihovih posledic.

Naslovni organ je v točki 5.4.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost poročanja o nastalih odpadkih na podlagi 29. člena Uredbe o odpadkih in v točki 5.4.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost poročanja o predelavi odpadkov na podlagi 45. člena Uredbe o odpadkih.

Kot izhaja iz točke I./11) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 2. točke 3. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah črtal točko 7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker upravljavec na kraju skladiščenja nepremičnih posod (20 l hoboki, plastenke) v katerih se nahajajo nevarne tekočine, le teh ne pretaka ali polni. Upravljavec prav tako ne upravlja z rezervoarji, ki bi bili napolnjeni z nevarnimi tekočinami.

Kot izhaja iz točke I./12) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 6. in 7. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 dodal novi točki 8.1.3 in 8.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njih določil zahteve glede izvajanja ukrepov v primeru neskladnega delovanja naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem in ustavitve naprave.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011, ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

Iz odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011 izhaja, da peči za razpad jeder (N15.3, N15.4 in N15.5) z izpusti Z39, Z38 in Z39 niso obravnavane kot kurilne naprave, zato je naslovni organ ugotovil, da niso izpolnjeni pogoji za opustitev obratovalnega monitoringa na podlagi 4. odstavka 22 člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13 in 2/15). Zaradi navedenega naslovni organ je naslovni organ zavrnil zahtevo po opustitvi monitoringa na navedenih pečeh, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Na podlagi navedenega je naslovni organ ugotovil, da so izpolnjeni predpisani pogoji za zahtevano spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-168/2006-19 z dne 30. 4. 2008, spremenjeno z odločbo št. 35407-1/2011-12 z dne 21. 4. 2011, zato je upravljavcu na podlagi 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja so skladno z 74. členom ZVO-1 in 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), ki določata podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v 3. točki obrazložitve te odločbe, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak, dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, obveznosti v zvezi z izvedbo obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, zahteve glede ravnanja z odpadno vodo iz pralnikov plinov, zahteve glede ravnanja z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti in zahteve glede obdelave odpadkov in ravnanje v primeru kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja.

IV. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13; v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406015.

Postopek vodila:
Bernardka Žnidaršič
sekretarka

Žnidaršič



Irga Turk
mag. Irga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloga 1: Seznam tehnoloških entot

Vročiti:

- Cimos d.d., Cesta Marežganskega upora 2, 6000 Koper - osebno

Poslati po 15. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Mestna občina Koper, Verdijeva ulica 10, 6000 Koper - po elektronski pošti (obcina@koper.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusť/ iztok	Osnovne karakteristike
Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja				
Livarna sive litine				
N1		Stroji za izdelavo jeder in mask	Z1	
	N1.3	Enopostajni Roperwerk (8kom) – maske in jedra	Z1	
	N1.4	Šestpostajni Roperwerk (1kom) – maske	Z1	
	N1.6	Štiripostajni Roperwerk (1kom)	Z1	
N2		Talilne peči SL	Z3	
	N2.1	MF Junker 1	Z3	Talilna zmogljivost: 750 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 450kW
	N2.2	MF Junker 2	Z3	Talilna zmogljivost: 750 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 450kW
	N2.3	MF Junker 3	Z3	Talilna zmogljivost: 750 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 450kW
	N2.4	MF CIME	Z3	Talilna zmogljivost: 600 kg/h Frekvenca = 200Hz Pel = 520kW
N3		Sestavljanje form		
N4		Linija litja	Z2	
	N4.1	Avtomatski livni lonec	Z2	
	N4.2	Livni voz	Z2	
	N4.3	Hladilna proga	Z2	
N5		Stresalne rešetke	Z3	
		Transportni trak za odpadni pesek	Z3	
		Drobilec	Z3	
		Elevator do silosa	Z3	
N6		Mehanska obdelava/Finalizacija	Z4	
	N6.1	Peskalni stroj – Gostol VP1B	Z4	
	N6.2	Vibra peskalni stroj	Z4	
	N6.3	Bobnasti peskalni stroj - Gostol VB1	Z4	
	N6.4	Brusilni stroji (3kom dvokolutnih, 7kom rezalk)	Z4	
	N6.6	Bobnasti peskalni stroj - Gostol 250	Z4	novi
	N6.7	Ročni peskalni stroji (3kom)		Lastni zajem izpusta prahu
N7		Pretočni hladilni sistem	V1-1	Nazivna moč odvedenega toplotnega toka je večja od 300 MW

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja Livarna aluminija				
N10		Talilne peči Al	Z5	
	N10.1	Kemotherm 1	Z5	Lončna peč Gorivo:zemeljski plin Taliilna zmogljivost: 800 kg taline/h Vhodna toplotna moč: 300-800 kW
	N10.2	Kemotherm 2	Z5	Lončna peč Gorivo:zemeljski plin Taliilna zmogljivost: 800 kg taline/h Vhodna toplotna moč: 300-800 kW
	N10.3	Botta 1	Z5	Dvokomorna taliilna peč Gorivo: zemeljski plin Zmogljivost založbe: 1500 kg taline AlSi7/8Cu; Taliilna zmogljivost: 600 kg Al na uro Vhodna toplotna moč: 860kW Delovna temperatura peči
	N10.4	Botta 2	Z5	Dvokomorna taliilna peč Gorivo: zemeljski plin Zmogljivost založbe: 2000 kg taline AlSi7Mg; Taliilna zmogljivost 1000 kg:na uro Vhodna toplotna moč: 860kW Delovna temperatura peči
N11		Čiščenje taline	Z32	
	N11.1	Nepremični impeler	Z32	
N12		Vzdrževalne peči		
	N12.1	Kemotherm2		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.2	Intermetal 1		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.3	Intermetal 2		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.4	Intermetal 3		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.5	Intermetal 4		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
				Energent: električna energija
	N12.6	Intermetal 5		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.7	Lončna – jamska peč 3		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.8	Lončna – jamska peč 4		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.9	Lončna – jamska peč 5		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.10	Lončna-jamska peč 9, Intermetal		Enokomorna Zmogljivost 800 kg taline Energent:električna energija
	N12.11	Lončna – jamska peč 10		Enokomorna Zmogljivost 800 kg taline Energent:električna energija
	N12.12	Lončna – jamska peč 11		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.13	Lončna – jamska peč 12		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.14	Lončna – jamska peč 13		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.15	Lončna – jamska peč 14		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
N13		Stroji za izdelavo jeder	Z9	
	N13.1	Primafond (12 kom)	Z9	
	N13.2	MECC	Z9	
	N13.3	Schalco (2 kom)	Z9	
	N13.4	Imafond	Z9	
	N13.6	Euromag	Z9	
	N13.7	U200	Z9	
N14		Livni stroji		
	N14.1	Karusel		
	N14.2	Avtomatska livna linija (4kom)		
	N14.3	Premični ročni livni stroji (8 kom)		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
	N14.4	Avtomatske livne priprave (20 kom)		
N15		Finalizacija		
	N15.1	Odstranjevanje livnih sistemov		
	N15.3	Peč za razpad jeder 2	Z37	Moč PGC grelcev = 4 x 70 kW ± 10 %
	N15.4	Peč za razpad jeder 3	Z38	Moč PGC grelcev = 4 x 70 kW ± 10 %
	N15.5	Peč za razpad jeder 4	Z39	Moč PGC grelcev = 4 x 70 kW ± 10 %
	N15.6	Žage - krožne (1 kom) - tračne (7 kom)	Z40	
	N15.7	Ročni brusilni stroji (8 kom)	Z40	
	N15.8	Vrtalni stoj	Z40	
	N15.9	Dozamet	Z10	
	N15.10	Varilni stroj	Z40	
N16		Toplotna obdelava		
	N16.1	Homogenizacija – avtomatska peč (3 kom)		
	N16.2	Homogenizacija – ročni (1kom)		
	N16.3	Staranje- avtomatski (2 kom)		
	N16.4	Staranje – ročni (3 kom)		
	N16.5	Homogenizacija EATON – avtomatska peč		Energent:električna energija
	N16.6	Staranje EATON- avtomatski		Energent:električna energija
N17		Peči za sušenje jeder		
	N17.1	Peč za sušenje jeder Zenica		Energent:električna energija
	N17.2	Peč za sušenje jeder TAM		Energent:električna energija

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja				
Livarna sive litine				
N1		Stroji za izdelavo jeder in mask	Z1	
	N1.3	Enopostajni Roperwerk (8kom) – maske in jedra	Z1	
	N1.4	Šestpostajni Roperwerk (1kom) – maske	Z1	
	N1.6	Štiripostajni Roperwerk (1kom)	Z1	
N2		Talilne peči SL	Z3	
	N2.1	MF Junker 1	Z3	Talilna zmogljivost: 750 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 450kW
	N2.2	MF Junker 2	Z3	Talilna zmogljivost: 750 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 450kW
	N2.3	MF Junker 3	Z3	Talilna zmogljivost: 750 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 450kW
	N2.4	MF CIME	Z3	Talilna zmogljivost: 600 kg/h Frekvenca = 200Hz Pel = 520kW
N3		Sestavljanje form		
N4		Linija litja	Z2	
	N4.1	Avtomatski livni lonec	Z2	
	N4.2	Livni voz	Z2	
	N4.3	Hladilna proga	Z2	
N5		Stresalne rešetke	Z3	
		Transportni trak za odpadni pesek	Z3	
		Drobilec	Z3	
		Elevator do silosa	Z3	
N6		Mehanska obdelava/Finalizacija	Z4	
	N6.1	Peskalni stroj – Gostol VP1B	Z4	
	N6.2	Vibra peskalni stroj	Z4	
	N6.3	Bobnasti peskalni stroj - Gostol VB1	Z4	
	N6.4	Brusilni stroji (3kom dvokolutnih, 7kom rezalk)	Z4	
	N6.6	Bobnasti peskalni stroj - Gostol 250	Z4	novi
	N6.7	Ročni peskalni stroji (3kom)		Lastni zajem izpusta prahu
N7		Pretočni hladilni sistem	V1-1	Nazivna moč odvedenega toplotnega toka je večja od 300 MW

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja Livarna aluminija				
N10		Talilne peči Al	Z5	
	N10.1	Kemotherm 1	Z5	Lončna peč Gorivo:zemeljski plin Taliilna zmogljivost: 800 kg taline/h Vhodna toplotna moč: 300-800 kW
	N10.2	Kemotherm 2	Z5	Lončna peč Gorivo:zemeljski plin Taliilna zmogljivost: 800 kg taline/h Vhodna toplotna moč: 300-800 kW
	N10.3	Botta 1	Z5	Dvokomorna taliilna peč Gorivo: zemeljski plin Zmogljivost založbe: 1500 kg taline AlSi7/8Cu; Taliilna zmogljivost: 600 kg Al na uro Vhodna toplotna moč: 860kW Delovna temperatura peči
	N10.4	Botta 2	Z5	Dvokomorna taliilna peč Gorivo: zemeljski plin Zmogljivost založbe: 2000 kg taline AlSi7Mg; Taliilna zmogljivost 1000 kg:na uro Vhodna toplotna moč: 860kW Delovna temperatura peči
N11		Čiščenje taline	Z32	
	N11.1	Nepremični impeler	Z32	
N12		Vzdrževalne peči		
	N12.1	Kemotherm2		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.2	Intermetal 1		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.3	Intermetal 2		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.4	Intermetal 3		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.5	Intermetal 4		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
				Energent: električna energija
	N12.6	Intermetal 5		Dvokomorna Zmogljivost= 1000 kg taline Energent: električna energija
	N12.7	Lončna – jamska peč 3		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.8	Lončna – jamska peč 4		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.9	Lončna – jamska peč 5		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.10	Lončna-jamska peč 9, Intermetal		Enokomorna Zmogljivost 800 kg taline Energent:električna energija
	N12.11	Lončna – jamska peč 10		Enokomorna Zmogljivost 800 kg taline Energent:električna energija
	N12.12	Lončna – jamska peč 11		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.13	Lončna – jamska peč 12		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.14	Lončna – jamska peč 13		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
	N12.15	Lončna – jamska peč 14		Enokomorna Zmogljivost 500 kg taline Energent:električna energija
N13		Stroji za izdelavo jeder	Z9	
	N13.1	Primafond (12 kom)	Z9	
	N13.2	MECC	Z9	
	N13.3	Schalco (2 kom)	Z9	
	N13.4	Imafond	Z9	
	N13.6	Euromag	Z9	
	N13.7	U200	Z9	
N14		Livni stroji		
	N14.1	Karusel		
	N14.2	Avtomatska livna linija (4kom)		
	N14.3	Premični ročni livni stroji (8 kom)		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
	N14.4	Avtomatske livne priprave (20 kom)		
N15		Finalizacija		
	N15.1	Odstranjevanje livnih sistemov		
	N15.3	Peč za razpad jeder 2	Z37	Moč PGC grelcev = 4 x 70 kW ± 10 %
	N15.4	Peč za razpad jeder 3	Z38	Moč PGC grelcev = 4 x 70 kW ± 10 %
	N15.5	Peč za razpad jeder 4	Z39	Moč PGC grelcev = 4 x 70 kW ± 10 %
	N15.6	Žage - krožne (1 kom) - tračne (7 kom)	Z40	
	N15.7	Ročni brusilni stroji (8 kom)	Z40	
	N15.8	Vrtalni stoj	Z40	
	N15.9	Dozamet	Z10	
	N15.10	Varilni stroj	Z40	
N16		Toplotna obdelava		
	N16.1	Homogenizacija – avtomatska peč (3 kom)		
	N16.2	Homogenizacija – ročni (1kom)		
	N16.3	Staranje- avtomatski (2 kom)		
	N16.4	Staranje – ročni (3 kom)		
	N16.5	Homogenizacija EATON – avtomatska peč		Energent:električna energija
	N16.6	Staranje EATON- avtomatski		Energent:električna energija
N17		Peči za sušenje jeder		
	N17.1	Peč za sušenje jeder Zenica		Energent:električna energija
	N17.2	Peč za sušenje jeder TAM		Energent:električna energija