



Številka: 35406-48/2015 - 20

Datum: 13. 12. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15), šestega odstavka 77. člena in 1. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15, 102/15 in 30/16) in 219. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo stranke in po uradni dolžnosti upravljavcu Cinkarni Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje, ki ga zastopa generalni direktor Tomaž Benčina, naslednjo

DELNO ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010 spremenjeno z odločbo št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012 št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015 in št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje naprave za proizvodnjo žveplove kisline (H_2SO_4) z zmogljivostjo proizvodnje 205.000 ton/leto (98,5 %) in 9.000 ton/leto (37 %) žveplove kisline (A1) in proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku z zmogljivostjo proizvodnje: 65.000 ton pigmentnega titanovega dioksida (TiO_2) / leto, 325.000 ton titanove sadre v suhi snovi / leto, 52.000 ton 100 % ogljikovega dioksida (CO_2) / leto, 5.000 ton 100 % titanovega sulfata ($TiOSO_4$) / leto, 9.000 ton 100 % natrijevega titanata (Na_2TiO_3) / leto, 7.000 ton 100 % metatitanove kisline (H_2TiO_3) / leto in 5.000 ton 100 % ultrafinega TiO_2 / leto (A2) upravljavcu Cinkarni Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, besedna zveza »odlagališče obdelanih odpadkov« pa se spremeni tako, da se sedaj glasi »naprava za odstranjevanje odpadkov«.
2. Točka 1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
 - 1.2. Napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku z zmogljivostjo proizvodnje (A2):
 1. 83.280 t/leto: pigmentnega titanovega dioksida (TiO_2), titanilovega sulfata ($TiOSO_4$), natrijevega titanata (Na_2TiO_3), metatitanove kisline (H_2TiO_3) in ultrafinega TiO_2 izraženega kot količina proizvedenega titanovega dioksida (TiO_2) / leto v prej navedenih spojinah,
 2. 325.000 ton titanove sadre v suhi snovi / leto,
 3. 52.000 ton 100 % ogljikovega dioksida (CO_2) / leto.

Tehnološke enote naprave A2 so:

- skladiščenje rud;
- mletje rud;
- razklop in raztapljanje;
- bistrenje;
- filtracija;
- črpališče žveplove(VI) kisline;
- čiščenje razklopnih plinov;
- priprava flokulanta za črno raztopino;
- pranje blata;
- hidroliza;
- pranje gela;
- pigmentacija;
- ožemanje gela;
- predsušenje gela;
- kalcinacija;
- hlajenje kalcinata;
- bistrenje filtratov;
- čiščenje dimnih plinov;
- skladiščenje tekočih kemikalij;
- priprava natrijevega hidroksida;
- priprava titanovega(IV) sulfata;
- priprava hidroliznih kali;
- priprava titanovega(III) sulfata;
- priprava rutilizacijskih kali;
- priprava kalijevega karbonata;
- priprava fosforjeve(V) kisline;
- priprava pigmentacijskih soli;
- priprava aluminijevega sulfata;
- priprava raztopine natrijevega silikata;
- priprava raztopine omakal;
- priprava natrijevega aluminata;
- priprava cirkonijevega sulfata;
- priprava cirkonijevega oksiklorida;
- priprava raztopine H₂SO₄;
- priprava anatasnega ultrafinega TiO₂;
- priprava rutilnega ultrafinega TiO₂;
- mletje kalcinata;
- omakanje;
- mletje v peščenih mlinih;
- kemična obdelava;
- pranje pigmenta 1;
- pranje pigmenta 2;
- ožemanje pigmenta;
- sušenje 1;
- sušenje 2;
- mikronizacija 1;
- mikronizacija 2;
- pakiranje 1;
- pakiranje 2;
- priprava dodatkov 1;
- priprava dodatkov 2;
- priprava flokulanta za bele suspenzije;
- nevtralizacija kondenzacijske vode;
- nevtralizacija kislih odplak;
- proizvodnja Cegipsa;
- utekočinjen CO₂;
- filtracija sadre;

- naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO₂ »Za Travnik«;
- naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO₂ »Bukovžlak«;
- priprava vode.

3. Točka 1.5. okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

4. Doda se nova točka 1.9., ki se glasi:

1.9. Naprava za proizvodnjo tiskarskih barv (C5) za proizvodnjo 1.000.000 kg/leto ofsetnih tiskarskih barv in veziv ter 1.500.000 kg/leto flekso tiskarskih barv.

5. Točki 2.1.8 in 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:

2.1.8 Upravljevec mora imeti poslovnike za obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z8, Z9, Z10, Z11, Z12, Z13, Z34, Z14, Z15, Z16, Z17, Z18, Z19, Z35, Z20, Z21, Z22, Z23, Z25, Z26, Z31, Z40, Z45 in Z48 v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak, in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu z njim.

2.1.9 Upravljevec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z8, Z9, Z10, Z11, Z12, Z13, Z34, Z14, Z15, Z16, Z17, Z18, Z19, Z35, Z20, Z21, Z22, Z23, Z25, Z26, Z31, Z40, Z45 in Z48 zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.

6. Točka 2.1.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.21 Dodatne zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak iz naprave za proizvodnjo ofsetnih tiskarskih barv iz točke 1.9 izreka tega dovoljenja.

7. Točka 2.1.21.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

8. Točka 2.1.21.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.21.2 Pri obratovanju naprave za proizvodnjo ofsetnih tiskarskih barv iz točke 1.9 izreka tega dovoljenja ni dovoljeno uporabljati, predelovati, obdelovati, pretakati ali skladiščiti organske snovi, katerih parni tlak je pri temperaturi 293,15 K enak ali večji od 1,3 kPa in vsebujejo:

- več kakor 1 odstotek mase snovi iz I. nevarnostne skupine organskih snovi, snovi iz II. in III. nevarnostne skupine rakotvornih snovi ali za reprodukcijo nevarnih snovi, ali
- na 1 kg mase več kakor 10 mg snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi ali mutagenih snovi, ali
- obstojne snovi, ki se biološko akumulirajo.

9. Točka 2.1.21.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.21.8 Mutagenih, rakotvornih, ali za reprodukcijo strupenih hlapnih organskih spojin s stavki o nevarnosti H340, H350, H350i, H360D ali H360F in halogeniranih hlapnih organskih spojin s stavki o nevarnosti H341 ali H351 ni dovoljeno uporabljati.

10. Točki 2.1.21.13 in 2.1.21.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

11. Za točko 2.1.21.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.21.18, ki se glasi:

2.1.21.18 Upravljevec mora zagotavljati ukrepe, ki zagotavljajo čim nižje emisije hlapnih organskih spojin med zagonom in ustavitvijo naprave.

12. Točka 2.2.2.24 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi

2.2.2.24 Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za vir emisij Kotlovnica

Vir emisije: Kotlovnica
Tehnološka enota: Parna kotla 64.01 in 64.21
Izpust z oznako: Z24
Ime merilnega mesta: MMZ24

Preglednica 28: Mejne vrednosti parametrov pri uporabi zemeljskega plina

Parameter	Mejna vrednost ^{a.)}
Ogljikov monoksid (CO)	80 mg/m ³
Dušikovi oksidi NO _x (izraženi kot NO ₂)	150 mg/m ³
Žveplove oksidi SO _x (izraženi kot SO ₂)	10 mg/m ³

a.) Izmerjene vrednosti emisije snovi se preračunajo na 3 % O₂ v dimnih plinih

Preglednica 29: Mejne vrednosti parametrov pri uporabi ekstra lahkega kurilnega olja

Parameter	Mejna vrednost ^{a.)}
Dimno število	1
Ogljikov monoksid (CO)	80 mg/m ³
Dušikovi oksidi NO _x (izraženi kot NO ₂)	250 mg/m ³
Žveplove oksidi SO _x (izraženi kot SO ₂)	850 mg/m ³

a.) Izmerjene vrednosti emisije snovi se preračunajo na 3 % O₂ v dimnih plinih

13. Točka 2.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi.

2.2.5 Mejna vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za proizvodnjo ofsetnih tiskarskih barv iz točke 1.9 izreka tega dovoljenja.

14. Točka 2.2.5.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

15. Točka 2.2.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.5.2 Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za vir emisij Tehnološka enota Proizvodnja flekso barv (N26) so določene v Preglednici 42

Vir emisije: Proizvodnja tiskarskih barv
Tehnološka enota: Proizvodnja flekso in bakro tiskarskih barv (N26)
Izpust z oznako: Z33
Ime merilnega mesta: MMZ33

Preglednica 42: Mejna vrednost parametra

Parameter	Mejna vrednost
Celotni prah	10 mg/m ³
Hlapne organske snovi (izražene kot TOC)	150 mg/m ³

16. Točka 2.2.5.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.5.2.1 Mejne vrednosti celotnih in nezajetih emisij hlapnih organskih snovi za vir emisij Tehnološka enota Proizvodnja flekso barv (N26) so določene v Preglednici 42a

Preglednica 42a: Mejna vrednost celotnih in nezajetih emisij

Parameter	Mejna vrednost
Mejna vrednost celotnih emisij, izražena v % vnosa organskih topil	5 %
Mejna vrednost nezajetih emisij, izražena v % vnosa organskih topil ^{a.)}	5 %

a.) ne vključuje topil, ki se prodajo kot del premaznih sredstev v zatesnjenih posodah

17. Točka 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.8 Upravljevec naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja mora zagotoviti, da vsota emisije žveplovih oksidov SO_x (izraženih kot SO₂), izražena kot letno povprečje, iz izpustov vira emisije Razklop in raztapljanje (12.04) iz točke 2.2.2.6 izreka tega dovoljenja in vira emisije Kalcinacija (26.01A in 26.01B) iz točke 2.2.2.9 izreka tega dovoljenja ne presega 6 kg žveplovih oksidov SO_x (izraženih kot SO₂) na tono proizvedenega titanovega dioksida (TiO₂).

18. Za točko 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.2.8.1, ki se glasi:

2.2.8.1 Upravljevec naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja mora zagotoviti, da emisija celotnega prahu, izražena kot letno povprečje, ne presega 0,45 kg/t na tono proizvedenega titanovega dioksida (TiO₂).

19. Za točko 2.2.8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.2.8.2, ki se glasi:

2.2.8.2 Upravljevec naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja mora zagotoviti, da emisija plinastega vodikovega sulfida, izražena kot letno povprečje, ne presega 0,05 kg/t na tono proizvedenega titanovega dioksida (TiO₂).

20. Točka 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.9 Upravljevec mora zagotoviti, da največji masni pretoki emisije snovi v zrak iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presegajo vrednosti iz Preglednice 48b:

Preglednica 48b: Največji masni pretoki emisije snovi v zrak iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Snov	Urni masni pretok snovi v odpadnih plinih (kg/h)
žveplovi oksidi, izraženi kot SO ₂	85,211
dušikovih oksidov, izraženih kot NO ₂	20,00
celotni prah	27,296
svinec in njegove anorganske spojine, izražene kot Pb	0,025
nikelj in njegove anorganske spojine, izražene kot Ni	0,025

21. Točka 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.10 Upravljevec mora zagotoviti, da največji masni pretoki emisije snovi v zrak iz posameznih izpustov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presegajo vrednosti iz Preglednice 48c:

Preglednica 48c: Največji prostorninski in največji masni pretoki celotnega prahu in žveplovega dioksida v zrak iz posameznih izpustov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Oznaka izpusta	Koordinate	Največji prostorninski pretok(m ³ /h)	Največji masni pretok celotni prah (kg/h)	Največji masni pretok SO ₂ (kg/h)
Z1	y= 522961, x= 121494	50.000	/	6,000
Z2 (11.96A)	y= 522760, x= 121492	20.000	1,000	/
Z3 (11.96B)	y= 522764, x= 121492	20.000	1,000	/
Z4 (11.96C)	y= 522772, x= 121495	20.000	1,000	/
Z5 (11.96D)	y= 522792, x= 121488	50.000	2,500	/
Z6 (11.98)	y= 522761, x= 121445	2.000	0,100	/
Z8 (12.19A)	y= 522759, x= 121452	3.000	/	/
Z9 (12.19B)	y= 522758, x= 121439	3.000	/	/
Z10 (25.28A)	y= 522662, x= 121442	50.000	2,500	17,500
Z11(25.28B)	y= 522662, x= 121449	50.000	2,500	17,500
Z12 (27.24)	y= 522636, x= 121440	80.000	4,000	/
Z13 (28.31)	y= 522554, x= 121482	30.000	1,500	/
Z34 (28.12)	y= 522564, x= 121446	30.000	1,500	/
Z14 (40.34A)	y= 52259, x= 121455	25.000	1,250	/
Z15 (40.34B)	y= 522554, x= 121461	25.000	1,250	/
Z16 (71.27)	y= 522313, x= 121437	40.000	2,000	14,000
Z17 (41.37A)	y= 522538, x= 121448	10.000	0,500	/
Z18 (41.37B)	y= 522546, x= 121465	10.000	0,500	/
Z19 (41.37C)	y= 522546, x= 121459	10.000	0,500	/

Oznaka izpusta	Koordinate	Največji prostorninski pretok(m ³ /h)	Največji masni pretok celotni prah (kg/h)	Največji masni pretok SO ₂ (kg/h)
Z35 (73.19)	y= 522347, x= 121455	15.000	0,750	/
Z20 (71.36)	y= 522348, x= 121455	2.000	0,100	/
Z21 (44.07)	y= 522539, x= 121456	10.000	0,500	/
Z22 (73.37)	y= 522346, x= 121455	10.000	0,500	/
Z23 (74.34)	y= 522345, x= 121455	5.000	0,250	/
Z57 (52.48)	y= 522687, x= 121480	10.000	/	3,500
Z24	y= 522541, x= 121371	23.300	0,117	19,805
Z25	y= 522213, x= 121416	13.200	0,026	4,620
Z26	y= 522195, x= 121381	6.000	0,012	/
Z39	y= 522166, x= 121535	7.000	0,140	/
Z40	y= 522161, x= 121528	4.800	0,096	1,680
Z27	y= 522668, x= 121295	12.000	0,240	/
Z28	y= 522670, x= 121306	9.000	0,180	/
Z42	y= 522670, x= 121306	2.880	0,058	/
Z43	y= 522688, x= 121318	1.900	0,038	/
Z29	y= 522718, x= 121294	6.700	0,134	/
Z31	y= 522591, x= 121295	15.000	0,075	/
Z44	y= 522430, x= 121316	1.100	0,022	/
Z30	y= 522594, x= 121298	1.732	/	0,606
Z33	y= 522416, x= 121547	7.400	0,074	/
Z45	y= 522587, x= 121618	4.180	0,084	/
Z47	y= 522629, x= 121615	2.800	/	/

Oznaka izpusta	Koordinate	Največji prostorninski pretok(m ³ /h)	Največji masni pretok celotni prah (kg/h)	Največji masni pretok SO ₂ (kg/h)
Z48	y= 522658, x= 121606	15.000	0,300	/

/ snov na izpustu ni omejena, zato največji masni pretok ni določen

22. Točka 2.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.
23. Za točko 2.3.37 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.38, ki se glasi:
- 2.3.38 Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:
- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav;
 - s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov;
 - s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov;
 - z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije in
 - z drugimi preskusnimi metodami, če jih za merjenje emisije snovi iz posamezne naprave odobri ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju za obratovanje te naprave.
24. Za točko 2.3.38 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.39, ki se glasi:
- 2.3.39. Za merjenje parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije posameznih snovi v odpadnih plinih se za merilne metode uporabljajo CEN in ISO standardi določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675, razen za merjenje koncentracije vodikovega sulfida (H₂S), za katerega se uporablja merilna metoda po smernici VDI 3486 Blatt 2.
25. Za točko 2.3.39 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.40, ki se glasi:
- 2.3.40 Upravljavec mora za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti, da obratujejo tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzročajo čezmernega obremenjevanja okolja zaradi preseganja mejnih vrednosti. Ocena o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.27 izreka tega dovoljenja mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitvami, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.
26. Za točko 2.3.40 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.41, ki se glasi:
- 2.3.41 Naprava za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja čezmerno obremenjuje okolje z emisijami snovi v zrak, če se na podlagi obratovalnega monitoringa ugotovi, da:
- urna povprečna vrednost koncentracije celotnega prahu presega predpisano mejno vrednost, ki je določena v točkah 2.2.2.1 do 2.2.2.5 in točkah 2.2.2.7 do 2.2.2.22 izreka tega dovoljenja,
 - ena od polurnih povprečnih vrednosti koncentracije ostalih snovi presega dvakratnik predpisane mejne vrednosti, ki je določena v točkah 2.2.2.1 do 2.2.2.24 izreka tega dovoljenja,
 - povprečje treh ali več polurnih povprečnih vrednosti koncentracije ostalih snovi presega predpisano mejno vrednost, ki je določena v točkah 2.2.2.1 do 2.2.2.24 izreka tega dovoljenja,
 - letni povprečni emisijski faktor za posamezno snov ali skupino snovi presega predpisano mejno vrednost emisijskega faktorja, ki je določena v točkah 2.2.8, 2.2.8.1 in 2.2.8.2 izreka tega dovoljenja.
27. Točka 3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.
28. Točka 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se prvem stavku črta hladilna sistema (N92) in (N93).

29. Točka 4.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.
30. Točka 4.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.1.7 Upravljavec mora zagotavljati, da industrijske odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov (N90) in (N94) ter obtočnih hladilnih sistemov (N87), N(88), (N91), (N95), (N101) in (N102) ne vsebujejo onesnaževal.
31. Točka 4.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.1.8 Upravljavec mora zagotavljati, da se industrijske odpadne vode, ki nastanejo ob delnem ali popolnem praznjenju obtočnih hladilnih sistemov (N73) in (N89) prečrpajo na napravo za nevtralizacijo kislih odpadnih vod (N28).
32. Točka 4.1.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.1.14. Upravljavec mora ob izpadu industrijskih čistilnih naprav (N33), (N97), (N98) ali ob kakršnikoli okvari v proizvodnji, ki bi lahko povzročila čezmerno obremenitev industrijskih odpadnih vod na iztokih, sam takoj začeti izvajati ukrepe za odpravo okvare, zmanjšanje in preprečitev nadaljnjega čezmernega obremenjevanja in vsak tak dogodek takoj prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja, in inšpekciji, pristojni za ribištvo, ter o dogodku obvestiti upravljavca javne kanalizacije in upravljavca komunalne čistilne naprave.
33. Točka 4.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.1.15 Upravljavec mora zagotavljati, da za industrijske odpadne vode na definiranih iztokih z oznako V2, V4 in V5 mejne vrednosti emisije snovi in toplote, ki so določene v točkah 4.2.4.2, 4.2.5.1, 4.2.5.2, 4.2.5.3, 4.2.5.4, 4.2.9.1, 4.2.9.3, 4.2.9.4, 4.2.11, 4.2.12, 4.2.14 in 4.2.15 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene
34. Točke 4.2.1., 4.2.2 in 4.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo.
35. Točka 4.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.2.8 Upravljavcu se dovoli, da se industrijske (hladilne) odpadne vode iz obtočnih hladilnih sistemov (N91), (N95) v primeru vzdrževalnih del ob delnem ali popolnem praznjenju odvedejo v vodotok Hudinja na iztoku V2, določenem v točki 4.1.16.1 izreka tega dovoljenja, iz obtočnega hladilnega sistema (N102) pa na iztoku V5, določenem v točki 4.2.9 izreka tega dovoljenja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Celje.
36. Za točko 4.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.2.8a, ki se glasi:
- 4.2.8 a Upravljavcu se dovoli, da se industrijske (hladilne) odpadne vode iz obtočnih hladilnih sistemov N(88), (N101) v primeru vzdrževalnih del ob delnem ali popolnem praznjenju odvedejo v vodotok Vzhodna Ložnica na iztoku V4, določenem v točki 4.1.16.1 izreka tega dovoljenja.
37. Točka 4.2.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.2.9 Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V5, fekalna kanalizacija, določenem z Gauss - Krügerjevima koordinatama $X = 121246$ in $Y = 522200$, katastrska občina Teharje parcela 225/4, industrijske in komunalne odpadne vode odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Celje, in sicer:
- v največji letni količini 58.000 m³ od tega:
 - o komunalne odpadne vode v največji letni količini 53.000 m³ in
 - o industrijske odpadne vode v največji letni količini 5.000 m³ od tega:

- industrijske odpadne vode iz remontnih delavnic, po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N33), preko merilnega mesta MMV5-1 in odtoka V5-1
 - v največji letni količini 1.000 m³
 - v največji dnevni količini 4 m³
- industrijske odpadne vode iz avtopralnice v avtomehanični delavnici, preko lovilca olj (N62) in odtoka V5-4
 - v največji letni količini 600 m³
 - v največji dnevni količini 2,3 m³
- odpadne vode iz proizvodnje sredstev za zaščito rastlin (N20), po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N98) preko merilnega mesta MMV5-5 in odtoka V5-5 (proizvodnja modrega bakra)
 - v največji letni količini 3.400 m³
 - v največji dnevni količini 11 m³

38. Točke 4.2.9.2, 4.2.9.5 in 4.2.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo.

39. Točka 4.2.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.2.14 Največja dovoljena letna količina posameznega onesnaževala, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z industrijsko odpadno vodo iz odtokov V4-1 in V4-2 na iztoku V4 odvaja v vodotok Vzhodna Ložnica, je navedena v Preglednici 59:

Preglednica 59: Največje letne količine onesnaževal, ki se lahko na iztoku V4 odvajajo v vodotok Vzhodno Ložnico

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost do 16. 4. 2021	Mejna vrednost po 16. 4. 2021
Krom	Cr	2,7 kg*	2,7 kg*
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	4,6 kg*	4,6 kg*
Baker	Cu	2,1 kg*	2,1 kg*
Svinec	Pb	1,6 kg*	0,27 kg*
Cink	Zn	22,7 kg*	12,7 kg *
Kadmij	Cd	0,23 kg*	0,067 kg*

*) največja dovoljena letna količina nevarne snovi izračunana na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka.

40. Točka 4.2.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.2.15 Največja dovoljena letna količina posameznega onesnaževala, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z industrijsko odpadno vodo na iztoku V2 odvaja v vodotok Hudinja, je navedena v Preglednici 60.

Preglednica 60: Največje letne količine onesnaževal, ki se lahko na iztoku V2 odvajajo v vodotok Hudinja

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost do 16. 4. 2021	Mejna vrednost po 16. 4. 2021
Arzen	As	20 kg	20 kg
Baker	Cu	28,6 kg *	28,6 kg *
Kadmij	Cd	3,1 kg *	0,90 kg *
Svinec	Pb	22,4 kg *	3,7 kg *
Cink	Zn	311 kg *	174,7 kg *
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	62,8 kg *	62,8 kg *

*) največja dovoljena letna količina onesnaževala je izračunana na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka.

41. Za točko 4.2.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.2.16, ki se glasi:

4.2.16 Upravljavcu se iz naprave za odstranjevanje tekočih odpadkov »Za Travnik« odtok V1-1, določenem z Gauss-Krügerjevimi koordinatami Y= 525779 in X= 120726, katastrska občina 1083 Bukovžlak parcela 1536 dovoli odvajanje komunalnih odpadnih vod, ki se predhodno očistijo v (lastni) mali komunalni čistilni napravi (v nadaljevanju: mKČN) ACO Aeropur Plus z zmogljivostjo do 5 populacijskih ekvivalentov (PE):

- v največji letni količini 900 m³,
- v največji dnevni količini 2,5 m³,
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 0,03 l/s.

42. Točka 4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3 Zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v vode in metodologija in pogostost vzorčenja, merjenja in analiziranja

43. Točka 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3.1 Upravlavec mora zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja. Obratovalni monitoring se mora izvajati:

- na merilnem mestu MMV2-2 (odtok V2-2), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121365 in Y = 522629, katastrska občina 1082 Teharje parcela 154/18, v obsegu, določenem v točki 4.2.4.2 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom trenutnega vzorca v času praznjenja nevtralizacijskega bazena (N97) najmanj 4-krat letno;
- na merilnem mestu MMV4-1 (odtok V4-1), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121368 in Y = 522523, katastrska občina 1082 Teharje parcela 154/1, v obsegu, določenem v točki 4.2.5.1 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom trenutnega vzorca najmanj 1-krat letno;
- na merilnem mestu MMV4-2 (odtok V4-2), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121522 in Y = 522979, katastrska občina 1082 Teharje parcela 156/1, v obsegu, določenem v točki 4.2.5.3 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom 6 - urnega vzorca najmanj 3-krat letno;
- na merilnem mestu MMV5-1 (odtok V5-1), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121642 in Y = 522767, katastrska občina 1082 Teharje parcela 16110/10, v obsegu, določenem v točki 4.2.9.1 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom trenutnega vzorca najmanj 1-krat letno;
- na merilnem mestu MMV5-5 (odtok V5-5), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121420 in Y = 522211, katastrska občina 1082 Teharje parcela 177/38, v obsegu, določenem v točki 4.2.9.3 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom trenutnega vzorca v času šaržnega izpusta najmanj 1-krat letno.

44. Točka 4.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

45. Za točko 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.3.1a, ki se glasi:

4.3.1a Upravlavec mora vsako tretje leto izvajalcu javne službe, ki opravlja naloge na območju občine, v kateri se nahaja naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO₂ »Za Travnik« (N103):

- omogočiti pregled mKČN iz 4.1.16 točke izreka tega dovoljenja ali pa mu
- v roku za izvedbo pregleda predložiti rezultate meritev emisije snovi na iztoku iz te mKČN (analizne izvide). Meritve emisije snovi izvedene namesto pregleda mKČN se izvedejo na merilnem mestu MM_MKČN, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 525771 in X = 120601, katastrska občina 1083 Bukovžlak parcela 1576, pri čemer so odvzame en trenutni vzorec in v njem določi parameter kemijska potreba po kisiku (KPK). V vzorcu ne sme biti presežena vrednost 200 mg/L, izražena kot O₂.

46. Točka 4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.3.6 Upravljavcu ni treba zagotavljati občasnih meritev industrijske odpadne vode iz obtočnih hladilnih sistemov (N87), (N88), (N91), (N95), (N101), (N102), v času delnega ali popolnega praznjenja sistema.
47. Točka 4.3.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.3.15 Prve meritve in obratovalni monitoring industrijskih odpadnih voda, ter meritve emisije snovi iz mKČN (kadar se te izvedejo namesto pregleda mKČN), sme opravljati samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa. Poročilo o prvih meritvah mora upravljavec predložiti Agenciji Republike Slovenije za okolje v tridesetih dneh po opravljenih meritvah, poročilo o obratovalnem monitoringu, ki mora vključevati tudi zadnje poročilo o pregledu mKČN ali zadnji analizni izvid meritev emisij iz mKČN, mora upravljavec naprave predložiti Agenciji Republike Slovenije za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto. Če upravljavec mKČN, namesto pregleda mKČN, zagotovi izvedbo meritev emisije snovi iz mKČN, mora analizni izvid teh meritev, v roku, ki je predviden za pregled mKČN, predložiti tudi izvajalcu javne službe, ki opravlja naloge na območju občine, v kateri se nahajajo naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja.
48. Za točko 4.3.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.3.18, ki se glasi:
- 4.3.18 Naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja morajo obratovati tako, da industrijske odpadne vode z emisijo snovi in toplote v vode ne povzročajo čezmernega obremenjevanja okolja. Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz točke 4.3.15 izreka tega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprave čezmerno obremenjujejo okolje.
49. Za točko 5.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 5.3.1.a., ki se glasi:
- 5.3.1.a Prvo ocenjevanje hrupa se izvede po prvem zagonu novega vira hrupa (zaradi obratovanja centrifug 5 in 6) v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.
50. Točka 6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.
51. Točka 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
7. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki
- 7.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave
- 7.1.1. Upravljavac mora nastale odpadke začasno skladiščiti:
- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
 - ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
 - tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.
- 7.1.2. Upravljavac mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki, ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavac mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.
- 7.1.3. Upravljavac mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:

- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

7.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi

7.2.1. Upravljevec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:

- nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
- začasno skladiščenih odpadkov,
- odpadkov, ki jih obdeluje sam,
- odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v Republiki Sloveniji in
- odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

Upravljevec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

7.2.2. Upravljevec mora pri ravnanju z lastnimi odpadki izvajati naslednje ukrepe:

- a) redno izvajanje usposabljanja za varno delo z nevarnimi odpadki;
- b) uporaba lovilnih posod in absorpcijskih sredstev za primer razlitja pri skladiščenju tekočih odpadkov,
- c) preprečevanje razprševanja lahkih frakcij odpadkov v okolje zaradi vetra.

7.3. Ukrepi za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov

7.3.1 Upravljevec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi:

- a) zagotavljanje in vzdrževanje sistema ravnanja z okoljem,
- b) racionalna raba surovin,
- c) optimizacija proizvodnje z namenom preprečevanja oz. zmanjševanja nastajanja odpadkov, predvideni ukrepi za preprečevanje in zmanjševanje nastajanja odpadkov so:
 - posodabljanje tehnoloških postopkov pri proizvodnji in s tem preprečitev nastajanja nekaterih odpadkov,
 - zamenjava dotrajane strešne kritine, ki vsebuje azbest,
 - večkratna uporaba embalaže,
 - racionalna uporaba embalaže pri embaliranju proizvodov,
- d) vodenje proizvodnje po predpisanih postopkih in upoštevanje navodil o ravnanju z odpadki,
- e) predelava lastnih odpadkov in odpadkov drugih imetnikov,
- f) ločevanje na izvoru in zmanjševanje volumna nastalih odpadkov,
- g) preprečevanje emisij snovi in vonja ter razsutja odpadkov v okolje,
- h) zagotavljanje nepropustnosti tal skladišč.

7.3.2 Upravljevec mora za odpadek, ki se mu lahko pripiše oznaka za nevarni ali nenevarni odpadek, zagotoviti ovrednotenje na podlagi analiz.

7.4 Zahteve za predelavo odpadkov

7.4.1 PE Kemija Celje, Fitofarmaceutvska sredstva (A4) - Proizvodnja modrega bakra (N20)

7.4.1.1 Upravljavcu se v napravi za proizvodnjo sredstev za zaščito rastlin, PE Kemija Celje, Fitofarmaceutvska sredstva (A4), k.o. 1082 Teharje, parc. št. 177/38, id stavbe 56 iz Tabele 1, Priloge 2 izreka tega dovoljenja in sicer v tehnološki enoti Proizvodnja modrega bakra (N20), dovoli predelava nenevarnih odpadkov določenih v Preglednici 64 in nevarnih odpadkov določenih v Preglednici 65.

Preglednica 64: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci

Preglednica 65: Vrste nevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
11 01 05*	kislina za luženje	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci

7.4.1.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno predelati največ 2.600 ton odpadkov iz točke 7.4.1.1 izreka tega dovoljenja, od tega letno 1.100 nenevarnih (Preglednica 64) in 1.500 ton nevarnih (Preglednica 65) odpadkov, v tehnološki enoti Proizvodnja modrega bakra (N20) iz točke 7.4.1.1 izreka tega dovoljenja.

7.4.1.3 Upravljavcu se v tehnološki enoti Proizvodnja modrega bakra (N20), iz točke 7.4.1.1 izreka tega dovoljenja dovoli predelovati odpadke iz Preglednic 64 in 65 iz točke 7.4.1.1 izreka tega dovoljenja po postopkih in metodah predelave

R5 – Recikliranje/ pridobivanje drugih anorganskih materialov

Upravlavec mora izvajati predelavo tako, da odpadno raztopino bakrovega klorida s številko odpadka 11 01 05*- kislina za luženje in odpadni baker številka odpadka 12 01 04 - prah in delci barvnih kovin, po vhodni kontroli, uporabi v proizvodnji Modrega bakra kot surovine, ki s tehnološko vodo in filtratom iz predhodne šarže v reakcijski posodi tvorijo suspenzijo intermediata, ki se jo sfiltrira. Filtrat se delno vrača v reakcijsko posodo. Nato se z osušeno filtrno pogačo pripravi apnena suspenzija, ki se preseje. Odsevek - apneni mulj s številko odpadka 06 13 99 (drugi tovrstni odpadki) se delno vrača v proces, njegov preostanek pa se kot odpadek s številko odpadka 06 13 99 – drugi tovrstni odpadki, predela v napravi Rudni dvor (A1). Drugi del intermediata in del filtrata v obarjalni kadi tvorita suspenzijo in po sušenju proizvod Modri Baker, ki je osnova za pripravo rastlinskih fungicidov. Sledi granuliranje in pakiranje izdelka.

7.4.1.4 Upravljavcu se dovoli hkrati skupno skladiščiti v skladišču Sk5 (A4) iz Priloga 3, Tabela 2 izreka tega dovoljenja: 72 m³ trdnega odpadnega bakra (številka odpadka 12 01 04), v rezervoarju Rez 10.1: 25 m³ (Priloga 4, Tabela 3), oziroma v posodi 35: 55 m³ (Priloga 4, Tabela 3) tekočega bakrovega klorida (številka odpadka 11 01 05*).

7.4.1.5 Po predelavi odpadkov iz Preglednic 64 in 65 iz točke 7.4.1.1 izreka tega dovoljenja nastanejo naslednji

A. produkti – proizvodi:

- bakrovi pripravki kot preventivni, kontaktni bakrovi fungicidi za zatiranje rastlinskih bolezni

B. odpadki

- apneni mulj (odsevek), številka odpadka 06 13 99 - drugi tovrstni odpadki, ki se kot stranski produkt delno vrača v proces, preostanek pa se uporabi pri predelavi odpadka s številko odpadka 05 07 02 v napravi A1 Rudni dvor.

C. po predelavi ne nastajajo preostanki odpadkov.

7.4.1.6 Tehnični ukrepi za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje:

Upravljevec mora odpadke pred obdelavo skladiščiti v namensko urejenih, nadzorovanih, zaprtih skladiščnih prostorih pod naslednjimi pogoji:

- odpadno raztopino bakrovega klorida - odpadek s številko odpadka 11 01 05* mora upravljevec skladiščiti v enoplaščnem nadzemnem rezervoarju 10.1 ali v posodi z oznako 35 v pokritem prostoru. Opremljena morata biti z lovilnima bazenoma in zvočnima signaloma za primer prelivanja ali puščanja;
- upravljevec mora odpadni kovinski baker skladiščiti v pokritem skladišču z nepropustnimi tlemi Sk 5.

7.4.2 PE Metalurgija (A5), proizvodnja cinkovih zlitin - talilne indukcijske Russ peči 2, 3 in 4 (N75, N76, N80)

7.4.2.1 Upravljavcu se v napravi za proizvodnjo cinkovih zlitin, v PE Metalurgija (A5), katastrska občina 1082 Teharje, št. parc. 161, id stavbe 300 iz Priloga 2, Tabele 1 izreka tega dovoljenja, in sicer v talilnih indukcijskih Russ pečeh 2, 3 in 4 (N75, N76, N80), dovoli predelava nenevarnih odpadkov določenih v Preglednici 66.

Preglednica 66: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
10 05 99	Drugi tovrstni odpadki	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
16 03 04	Anorganski odpadki, ki niso navedeni pod 16 03 03*	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
17 04 04	Cink	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
19 12 03	Barvne kovine	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci

7.4.2.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno predelati največ 2.590 ton/leto nenevarnih odpadkov iz Preglednice 66 iz točke 7.4.2.1 izreka tega dovoljenja v talilnih indukcijskih Russ pečeh 2, 3 in 4 (N75, N76, N80).

7.4.2.3 Upravljavcu se dovoli predelovati v talilnih indukcijskih Russ pečeh 2, 3 in 4 (N75, N76, N80) iz Tabele 1 priloge 2 izreka tega dovoljenja odpadke iz Preglednice 66 iz točke 7.4.2.1 izreka tega dovoljenja po postopkih in metodah predelave:

R4 - recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin

Upravljevec mora predelovati odpadke iz Preglednice 66 tako, da taljenje in legiranje

izvaja v talilnih indukcijskih pečeh Russ2 (N75), Russ3 (N76) in Russ4 (N80). Šaržirajo se surovine cinka, aluminija, bakra, magnezija in odpadni cink, baker, aluminij ter odpadne cinkove zlitine-zamak v trdni obliki. Ulivanje proizvodov poteka na livni mizi v obliki plošč in na livnem stroju v obliki palic. Proizvedene cinkove zlitine so zlitine cinka z dodatki bakra, titana, magnezija, aluminija.

7.4.2.4 Upravljavcu se dovoli hkrati skupno skladiščiti materiale v skladiščih kot sledi v Preglednici 67.

Preglednica 67: Skladišča materialov

Skladišče	Naziv skladišča	Material	Zmogljivost skladiščenja
Sk5	Skladišče S29 sek. Zn in zlitine	primarni cink	10 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 40 vezov
Sk5	Skladišče S30 sek. Zn in zlitine	zlitina cink-baker	10 m ³ , plošče v 2.000 kg vezih, 5 vezov
Sk5	Skladišče S31 sek. Zn in zlitine	baker in odpadni baker: 12 01 04, 19 12 03	4 m ³ , 2.000 kg svitek na paleti, 2 paleti
Sk5	Skladišče S32 sek. Zn in zlitine	aluminij in odpadni aluminij: 16 03 04	3 m ³ , plošče v 500 kg vezih, 2 veza
Sk5	Skladišče S33 sek. Zn in zlitine	magnezij	3 m ³ , 50 kg plošče na paleti, 1 paleta
Sk5	Skladišče S34 sek. Zn in zlitine	ostanki cinkove pločevine in odpadna cinkova pločevina: 17 04 04	60 m ³ , 2.500 kg na paleti/60 palet
Sk5	Skladišče S35 sek. Zn in zlitine	ostanki zamaka in odpadna zlitina zamak: 10 05 99	100 m ³ , 1.000 kg v vreči ali zaboju/ 100 kos
Sk5	Skladišče S 20 sek. Zn in zlitine	Zn posnemki 10 05 11	300 m ³ kovinski zaboji ali prosto nasuti 30 kg bloki
Sk 6	Skladišče PP 39 sek Zn in zlitine	Odpadni cink: 10 10 12 Drugi delci, ki niso navedeni pod 101011 (cink)	30 m ³ ; odpadna Zn pločevina v razsutem stanju ali v kovinskih zabojih
Sk 6	Skladišče PP 39 sek Zn in zlitine	Odpadna cinkova žindra: 10.10 03 Žindra iz peči	3 m ³ ; 15 kg bloki na paletah po 1000 kg ali v kovinskih zabojih
Sk5	Skladišče S20 Zn posnemki 10 05 11	sekundarni cink	300 m ³ , prosto razsuti 30kg bloki

7.4.2.5 Po predelavi odpadkov iz Preglednice 66 iz točke 7.4.2.1 izreka tega dovoljenja nastanejo naslednji

- A. produkti - proizvodi za proizvodnjo cinkove pločevine in izdelkov iz cinkovih zlitin.
- B. odpadki - številka odpadka 10 05 11, cinkovi posnemki, odpadek iz termične metalurgije cinka. Vsi nastali cinkovi posnemki se predelajo na rotacijski bobnasti peči Thede N24 in so vstopna surovina za proizvodnjo sekundarnega cinka v PE Metalurgija (A5).
- C. Po predelavi ne nastajajo preostanki odpadkov.

7.4.3 PE Metalurgija (A5), proizvodnja sekundarnega cinka - talična rotacijska bobnasta peč Thede (N24)

- 7.4.3.1 Upravljavcu se v napravi za proizvodnjo sekundarnega cinka in cinkovih zlitin PE Metalurgija (A5), k.o. 1082 Teharje, parc. št. 161, id stavbe 300 iz Tabele 1 Priloge 2 izreka tega dovoljenja, in sicer v talilni rotacijski bobnasti peči Thede (N24) dovoli predelava nenevarnih odpadkov določenih v Preglednici 68.

Preglednica 68: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
10 05 11	Posnemki, ki niso navedeni pod 10 05 10*	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
10 10 03	Žlindra iz peči	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
10 10 12	Drugi delci, ki niso navedeni pod 10 10 11*	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci

- 7.4.3.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno predelati največ 1.050 ton nenevarnih odpadkov iz Preglednice 68 iz točke 7.4.3.1 izreka tega dovoljenja v talilni rotacijski bobnasti peči Thede (N24).
- 7.4.3.3 Upravljavcu se v talilni rotacijski bobnasti peči Thede (N24) iz Priloga 2, Tabele 1 izreka tega dovoljenja dovoli predelovati odpadke iz Preglednice 68 izreka tega dovoljenja po postopkih in metodah predelave:
R4 - recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, v celotni.
Upravljavcu se dovoli predelovati odpadke iz Preglednice 68 tako, da se z rotacijskim taljenjem v rotacijski bobnasti peči Thede (N24) po šaržah termično ločuje kovinski cink od oksidno vezanega cinka. Pridobljeni cink se nato dodaja v proizvodnjo proizvodov naprave PE Metalurgija (A5). Rotacijsko bobnasto peč (N24) sestavlja vrteči boben, v katerem poteka taljenje odpadkov iz Preglednice 68. Med obratovanjem peči (na začetku postopka in pri čiščenju ostankov, plavljenju cinka na koncu šarže) nastajajo emisije snovi v zrak pri odplinjevanju. Te se naberejo na filtrirnih sredstvih. Nastalo oblogo izločenih prašnih delcev, cinkov oksid, ki je identičen ostanku v peči po pretaljevanju se periodično odstrani in zbere. Ob pretaljevanju nastaja ostanek v peči - plavljen cink (cinkov oksid v prahu), ki je nekovinski ostanek po izlitju taline iz bobna in je namenjen prodaji. Ulivanje je zadnja faza proizvodnje, kjer talina dobi svojo obliko.
- 7.4.3.4 Upravljavcu se dovoli hkrati skupno skladiščiti materiale v skladiščih kot je navedeno v Preglednici 67 iz točke 7.4.2.4 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja.
- 7.4.3.5 Po predelavi odpadkov iz Preglednice 68 iz točke 7.4.3.1 izreka tega dovoljenja nastanejo
- A. produkti – proizvodi za proizvodnjo:
 - sekundarni cink
 - plavljen cink (cinkov oksid v prahu) (reg. REACH št.: 01-2119488047-31-001 kot Residues, zinc smelting EC št.: 273-824-3)
 - B. po predelavi ne nastajajo odpadki,
 - C. po predelavi ne nastajajo preostanki odpadkov.
- 7.4.3.6 Tehnični ukrepi za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje:
- v procesu proizvodnje cinkovih zlitin in sekundarnega cinka mora upravljalec odpadne pline speljati preko vodnega separatorja in filtrov v čistilno napravo in nato na izpust Z31.
- 7.4.4 Proizvodnja titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) - tehnološka enota razklop in

raztapljanje (N8)

- 7.4.4.1 Upravljavcu se v napravi za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) iz Priloga 2, Tabele 1 okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer v tehnološki enoti razklop in raztapljanje (N8), ki se nahaja v k.o. Teharje (1082), št. parc. 154/20, id stavbe 263, dovoli predelava nenevarnih odpadkov določenih v Preglednici 69.

Preglednica 69: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
12 01 02	Prah in delci železa	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci

- 7.4.4.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno predelati največ 2.000 ton nenevarnih odpadkov iz Preglednice 69 iz točke 7.4.4.1 izreka tega dovoljenja.
- 7.4.4.3 Upravljavcu se v tehnološki enoti razklop in raztapljanje (N8) iz Priloga 2, Tabele 1 izreka tega dovoljenja dovoli predelovati odpadke iz Preglednice 69 iz točke 7.4.4.1 izreka tega dovoljenja po postopkih in metodah predelave:
R5 –recikliranje/pridobivanje drugih anorganskih materialov
Upravlavec mora predelovati odpadke s številko odpadka 12 01 02 v obliki nekorodiranega odpadnega železa, ki se dodaja v proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku. Ta se začne z razklopom titanonosnih rud v žveplove kisline, nadaljuje z večstopenjskim čiščenjem in nato zaključi s hidrolizacijo. Po spiranju, sušenju in kalcinaciji se tako pridobljeni titanov dioksid po potrebi površinsko obdela. Pri večstopenjskem čiščenju med drugim nastane suspenzija sadre, ki se po prvi fazi nevtralizacije kislih odpadnih vod delno odvede kot suspenzija bele sadre v postopek proizvodnje proizvoda Cegips (N68). Po drugi fazi nevtralizacije nastane suspenzija rdeče sadre, ki se preko podzemnega cevovoda odvaja na napravo za suho zapolnjevanje »Za Travnik« (N103). Pri čiščenju odpadne vode iz kondenzacije razklopnih plinov v napravi za nevtralizacijo kondenzacijske vode (N71) nastane nevtralizirani tekoči odpadke iz proizvodnje titanovega dioksida s številko odpadka 06 11 99.
- 7.4.4.4 Upravljavcu se dovoli hkrati skupno skladiščiti 300 m³ odpadka iz Preglednice 69 v pokritem skladišču železa z betoniranimi tlemi SK2 (Priloga 3, Tabela 2).
- 7.4.4.5 Po predelavi odpadkov iz Preglednice 69 iz točke 7.4.4.1 izreka tega dovoljenja nastanejo:
- A. produkti – proizvodi
 - proizvodi, ki vsebujejo titanov dioksid
 - B. odpadki
 - rdeča sadra s številko odpadka 06 11 01- odpadki iz reakcij na osnovi kalcija iz proizvodnje titanovega dioksida
 - nevtralizirani tekoči odpadke iz proizvodnje titanovega dioksida s številko odpadka 06 11 99 - drugi tovrstni odpadki
 - C. po predelavi ne nastajajo preostanki odpadkov.

7.5 Zahteve za odstranjevanje trdnih odpadkov

7.5.1 Proizvodnja žveplove kisline (A1) - tehnološka enota Rudni dvor (Sk3 (A1))

- 7.5.1.1 Upravljavcu se v napravi Proizvodnja žveplovega dioksida in žveplove kisline (A1), ki se nahaja v k.o. 1082 Teharje, parc. št. 156/2, iz Priloga 2, Tabele 1 izreka tega dovoljenja, in sicer v tehnološki enoti Rudni dvor Sk3 (A1) dovoli odstranjevanje nenevarnih odpadkov določenih v Preglednici 70.

Preglednica 70: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno odstranjevati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
05 07 02	Opadki, ki vsebujejo žveplo	Proizvodnja žveplovega dioksida in žveplove kisline (A1) in povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
06 13 99	drugi tovrstni odpadki	Fitofarmacevtska sredstva (A4) - Proizvodnja modrega bakra (N20)

7.5.1.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno odstraniti največ 77 ton odpadkov iz Preglednice 70 iz točke 7.5.1.1 izreka tega dovoljenja v tehnološki enoti Rudni dvor (Sk3 (A1)) v napravi Proizvodnja žveplovega dioksida in žveplove kisline (A1).

7.5.1.3 Upravljavcu se dovoli v napravi za proizvodnjo žveplovega dioksida in žveplove kisline (A1) v tehnološki enoti Rudni dvor (Sk3 (A1)) iz točke 7.5.1.1. izreka tega dovoljenja odstranjevati odpadke iz Preglednice 70 iz točke 7.5.1.1. izreka tega dovoljenja po postopkih in metodah odstranjevanja: D13-Spajanje ali mešanje pred izvajanjem katerega koli od postopkov, označenih z D1 do D12.

Upravljavec mora odstranjevati odpadke iz Preglednice 70 tako, da se ostanek po filtraciji žvepla s številko odpadka 05 07 02 iz proizvodnje žveplovega dioksida in žveplove kisline (A1) nevtralizira z dodajanjem odpadka s številko odpadka 06 13 99 apnenega mulja (mešanica kalcijevega hidroksida, karbonata in oksida s primesmi peska in kamenja) iz proizvodnje Modrega bakra (A4).

7.5.1.4 Upravljavcu se dovoli hkrati skupno skladiščiti 70 ton odpadka s številko odpadka 05 07 02 v pokritem skladišču na območju naprave Proizvodnja žveplove kisline (A1) - tehnološka enota Rudni dvor (Sk3 (A1)) in 10 ton odpadka s številko odpadka 06 13 99 v zabojnikih v pokritem prostoru na območju naprave Fitofarmacevtska sredstva (A4) - Proizvodnja modrega bakra (N20).

7.5.1.5 Po odstranjevanju odpadkov iz Preglednice 70 iz točke 7.5.1.1 izreka tega dovoljenja nastane:

- A. Odpadek s številko odpadka 19 12 12 - Drugi odpadki (tudi mešanice materialov) iz mehanske obdelave odpadkov, ki niso navedeni pod 19 12 11*, ki se odda v nadaljnje odstranjevanje.
- B. Po predelavi ne nastajajo preostanki odpadkov in proizvodi.

7.5.1.6 Tehnični ukrepi za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje:

- Upravljavec mora prašenje odpadka s številko odpadka 05 07 02 v okolje preprečevati z vlaženjem.
- Upravljavec mora ostanek po filtraciji žvepla – odpadek s številko odpadka 05 07 02 skladiščiti na pokritem mestu z nepropustnimi tlemi.

7.5.2 Naprava za suho zapolnjevanje sadre na lokaciji »Za Travnik« (N70, N103)

7.5.2.1 Upravljavcu se dovoli suho zapolnjevanje nenevarnih odpadkov iz Preglednice 71 iz naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2 N28) iz Priloga 2. Tabele 1, izreka tega dovoljenja na lokaciji »Za Travnik« (N70, N103),

k.o. Goričica (1133), št. parcel: 720, 721, 722, 723/1, 723/2, 726/1, 727/1, 728/1, 728/2, 729, 731, 733, 734, 736, 737/1, 737/2, 739, 740, 741/1, 741/2, 742, 743/1, 743/2, 744/1, 744/2, 744/3, 745/1, 745/2, 745/3, 745/4, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753/1, 753/2, 754, 755/1, 755/2, 757, 759/1, 759/2, 760/1, 761/1, 768, 769, 770, 771, 773/1, 773/2,

773/3, 773/4, 773/5, 774/1, 774/2, 775/6, 775/7, 772, 777/1, 778/2, 778/4, 780/2, 780/3, 781, 1029/1, 1194, 1196/1, 1214/2

k.o. Ogorevec (2652), št. parcel: 1034/1, 1034/2, 1034/3, 1035, 1037, 1038, 1040, 1041, 1043/1, 1043/2, 1043/3, 1043/4, 1044 1045, 1046, 1047

k.o. Bukovžlak (1083), št. parcel: 520/1, 521/1, 522/1, 523/1, 523/2, 524, 525, 527, 634, 635, 636, 639, 701, 702, 703, 704, 705/1, 705/2, 706, 707/1, 707/2, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 720/1, 720/2, 1478, 1507, 1514, 1515, 1516, 1517, 1526, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1588, 1594, 1595, 1830/1

Obrat za filtracijo sadre (N70) k.o. Bukovžlak (1083), št. parcele 1576, id stavbe 738.

Preglednica 71: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno odstranjevati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
06 11 01	Opadki iz reakcij na osnovi kalcija iz proizvodnje titanovega dioksida	Nevtralizacija kislih odpadnih vod - Proizvodnja titanovega dioksida (A2 N28)

7.5.2.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno odstraniti največ 325.000 ton (kot suha snov) rdeče sadre, odpadka iz Preglednice 71 iz točke 7.5.2.1 izreka tega dovoljenja, v napravi na lokaciji »Za Travnik« (N103) iz točke 7.5.2.1 izreka tega dovoljenja.

7.5.2.3 Upravljavcu se dovoli v napravi za suho zapolnjevanje sadre na lokaciji »Za Travnik« (N70, N103) iz točke 7.5.2.1. izreka tega dovoljenja, odstranjevati odpadke iz Preglednice 71 iz točke 7.5.2.1. izreka tega dovoljenja po postopku in metodi odstranjevanja s suhim zapolnjevanjem.

Upravljavec mora na napravi na lokaciji »Za Travnik« (N103) iz Priloga 2, Tabele 1, izreka tega dovoljenja filtrirati in nato suho zapolnjevati odpadek iz Preglednice 71, ki v naravi predstavlja suspenzijo rdeče sadre, ki nastaja na napravi Nevtralizacija (N28) v proizvodnji titanovega dioksida (A2) in to po drugi fazi nevtralizacije kislih odpadnih vod. Suspenzija se črpa po podzemnem cevovodu preko zbirnega rezervoarja v obrat za filtriranje sadre (N70), kjer se na membranskih filtrnih stiskalnicah osuši do vsebnosti vlage od 27% do 32%. Dobljeno filtrno pogačo, suho rdečo sadro se iz skladiščnih boksov obrata za filtriranje sadre odpelje do mesta vgrajevanja, kjer se z njo zapolnjuje prostor za površinsko zajezitev in suho zapolnjevanje »Za Travnik« (N103).

V izrednih razmerah, to je v primeru okvare stiskalnice na napravi N70, se upravljavcu dovoli trajno skladiščiti in površinsko zajeziti odpadek iz Preglednice 71, ki v naravi predstavlja suspenzijo rdeče sadre tako, da se trdni del suspenzije usede na dno prostora za površinsko zajezitev in suho zapolnjevanje »Za Travnik« (N103), tekoči del pa se kot preliv odvaja na iztoku V1.

7.5.2.4 Upravljavec se dovoli hkrati skupno skladiščiti na območju naprave na lokaciji »Za Travnik« 6.600.000 m³ odpadka iz Preglednice 71 iz točke 7.5.2.1. izreka tega dovoljenja.

7.5.2.5 Po postopku suhega zapolnjevanja odpadka iz Preglednice 71 iz točke 7.5.2.1 izreka tega dovoljenja nastane:

A. Odpadek s številko odpadka 06 11 01 - Odpadki iz reakcij na osnovi kalcija iz proizvodnje titanovega dioksida v obliki osušene rdeče sadre in v obliki sadrovice - tekočega filtrata po filtraciji rdeče sadre.

B. Po predelavi ne nastajajo preostanki odpadkov.

7.5.2.6 Tehnični ukrepi za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo

zdravje:

- Upravljavec mora preprečiti prašenje v okolico z vlaženjem površine rdeče sadre, za kar se mu dovoli uporabiti tekoči filtrat, sadrovico, ki nastaja po stiskanju na napravi za filtracijo sadre (N70),
- Upravljavcu se v izrednih razmerah, to je v primeru okvare stiskalnice na napravi N70, dovoli površinsko zaježiti odpadke iz Preglednice 77 izreka tega dovoljenja, to je suspenzijo rdeče sadre v skladu s točko 7.5.2.2 izreka tega dovoljenja na lokaciji iz točke 7.5.2.1 izreka tega dovoljenja.

7.6 Odvajanje tekočih odpadkov

7.6.1 Upravljavcu se dovoli, da tekoče odpadke iz Preglednic 74, 75, 76 izreka tega dovoljenja (v nadaljnjem besedilu: tekoči odpadki) na iztokih V1, V2 in V3 odvaja v vode pod naslednjimi pogoji:

7.6.1.1 Tekoči odpadki morajo biti nevtralizirani in filtrirani ali dekantirani; njihova pH vrednost pred razredčenjem mora biti večja od 5,5.

7.6.1.2 Skupna masa kovin v vseh tekočih odpadkih ne sme presegati naslednjih vrednost:

- Vsota bakra, cinka, mangana in titana ne sme presegati 0,2 kg/tono proizvedenega pigmentnega titanovega dioksida.
- Vsota arzena, kroma, niklja, svinca in vanadija ne sme presegati 0,03 kg/tono proizvedenega pigmentnega titanovega dioksida.

7.6.1.3 Vrednosti parametrov v tekočih odpadkih na merilnih mestih MMV1, MMV2-3 in MMV3 ne smejo presegati mejnih vrednosti, določenih v Preglednici 72.

Preglednica 72: Vrednosti parametrov v tekočih odpadkih na merilnih mestih MMV1, MMV2-3 in MMV3

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost*
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	30
pH-vrednost			5,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		kg/t	40 ⁽¹⁾
Usedljive snovi		ml/l	0,5
BIOLOŠKI PARAMETER			
Strupenost za vodne bolhe	S _b		3
ANORGANSKI PARAMETRI			
Sulfat	SO ₄	kg/t	550 ⁽¹⁾
Kadmij	Cd	g/t	2 ⁽¹⁾
Železo	Fe	kg/t	125 ⁽¹⁾
Živo srebro in njegove spojine	Hg	g/t	1,5 ⁽¹⁾
Arzen	As	kg/t	/ ⁽¹⁾
Baker	Cu	kg/t	/ ⁽¹⁾
Cink	Zn	kg/t	/ ⁽¹⁾
Celotni krom	Cr	kg/t	/ ⁽¹⁾
Mangan	Mn	kg/t	/ ⁽¹⁾
Nikelj	Ni	kg/t	/ ⁽¹⁾
Svinec	Pb	kg/t	/ ⁽¹⁾
Titan	Ti	kg/t	/ ⁽¹⁾
Vanadij	V	kg/t	/ ⁽¹⁾

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost*
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	300
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	40

¹ Mejna vrednost ni določena, meritve je treba izvajati

* kot letno povprečje na vseh merilnih mestih

⁽¹⁾ emisijski faktor se izračuna kot razmerje med maso snovi v vseh tekočih odpadkih in iztokih V1, V2 in V3 ter maso proizvedenega titanovega dioksida.

7.6.1.4 Upravljavec mora prenehati odstranjevati tekoče odpadke v vode, če ugotovi, da

- količina ali sestava tekočih odpadkov, ki se odstranjujejo, ne izpolnjuje pogojev, določenih v točkah 7.6.1.1, 7.6.1.2, 7.6.3.3, 7.6.4.2. in 7.6.5.3 izreka tega dovoljenja,
- so tekoči odpadki strupeni,
- je ugotovljena čezmerna obremenitev zaradi odstranjevanja tekočih odpadkov.

7.6.1.4.1 Naprava za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) čezmerno obremenjuje okolje, kadar letna povprečna vrednost koncentracije posamezne snovi ali letna povprečna vrednost emisijskega faktorja za posamezno snov v tekočih odpadkih, ki se na iztokih V1, V2, V3 in odvajajo v vode, presega predpisano mejno vrednost, ki je določena v Preglednici 72.

7.6.1.5 Upravljavec mora za zmanjšanje ali preprečitev čezmerne obremenitve okolja zaradi odstranjevanje tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode izvajati vse tehnično izvedljive in ekonomsko upravičene ukrepe za zmanjšanje ali preprečitev čezmerne obremenitve okolja zaradi odstranjevanja tekočih odpadkov.

7.6.2 Obratovalni monitoring tekočih odpadkov

7.6.2.1 Upravljavec mora zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa tekočih odpadkov, ki se iz naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja odvajajo v vode. Obratovalni monitoring se mora izvajati

- na merilnem mestu MMV1, na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 525920 in X = 121365, katastrska občina 1133 Goričica parcela 721, v obsegu, določenem v točki 7.6.1.3 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom 24 urnega vzorca.
- na merilnem mestu MMV3 (odtok V3-1), na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 524616 in X = 121644, katastrska občina 1083 Bukovžlak parcela 584/1, in sicer z odvzemom 24 urnega vzorca in v obsegu, določene v točki 7.6.1.3 izreka tega dovoljenja;
- na merilnem mestu MMV2-3 (odtok V2-3), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama x = 121362 in y = 522819, katastrska občina 1082 Teharje parcela 154/43, v obsegu, določenem v točki 7.6.1.3 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom 24 urnega vzorca; po izvedeni spremembi (dograditev centrifug) bo lokacija merilnega mesta MMV2-3 X = 121359 in Y = 522832, katastrska občina 1082 Teharje parcela 154/43.

7.6.2.2 Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za posamezna onesnaževala na posameznem merilnem mestu je določena v Preglednici 73.

Preglednica 73: Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa

Parameter	MMV1 (Za Travnik)	MMV2-3 (Hudinja)	MMV3 (Bukovžlak)
Temperatura	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
pH-vrednost	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Neraztopljene snovi	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Usedljive snovi	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Kemijaska potreba po kisiku (KPK)	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Strupenost za vodne bolhe	1 × letno	1 × letno	1 × letno
Sulfat	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Kadmij	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Železo	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Živo srebro in njegove spojine	1 × letno	1 × letno	1 × letno
Nikelj	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Cink	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Titan	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Vanadij	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Celotni krom	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Arzen	1 × letno	1 × letno	1 × letno
Svinec	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Baker	1×mesečno	1×mesečno	1×mesečno
Mangan	1 × letno	1 × letno	1 × letno

Če na merilnem mestu ni možno izvesti vzorčenja in meritve zaradi tega, ker na merilnem mestu ni preliva (v primeru, da se tekoči odpadki ne odstranjujejo in je to razvidno iz evidenc), mora upravljavec le-to ustrezno zabeležiti v poročilu o obratovalnem monitoringu tekočih odpadkov, ki je določen v točki 7.6.2.5 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja.

7.6.2.3 Upravljavec mora zagotoviti trajne meritve pretoka tekočih odpadkov, ki se na iztoku V1 odvajajo v potok Dobje, na iztoku V2 v vodotok Vzhodna Ložnica in na iztoku V3 v vodotok Hudinja.

7.6.2.4 Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa tekočih odpadkov, ki se odvajajo v vode, zagotoviti stalna, dovolj velika, dostopna in opremljena merilna mesta, tako da je meritve mogoče izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.

7.6.2.5 Obratovalni monitoring tekočih odpadkov sme opravljati samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa. Poročilo o obratovalnem monitoringu mora upravljavec naprave predložiti Agenciji Republike Slovenije za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

7.6.2.6 Upravljavec mora o ugotovitvah iz točke 7.6.1.4 obvestiti inšpekcijo, pristojno za varstvo okolja.

7.6.2.7 Upravljavec mora voditi podatke o:

- preverjanju tekočih odpadkov (skladnost količine, sestave in strupenosti tekočih odpadkov)
- opravljenih vzdrževalnih delih na napravah (N70), (N103), (N71), (N104)
- izrednih in drugih pomembnih dogodkih v zvezi z obratovanjem naprav (N70),

(N103), (N71), (N104).

7.6.3 Naprava za suho zapolnjevanje sadre na lokaciji »Za Travnik« (N70, N103)

7.6.3.1 Upravljavcu se dovoli odvajanje tekočih nenevarnih odpadkov iz Preglednice 74 iz naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2 N28) iz Priloga 2, Tabele 1 izreka tega dovoljenja na lokaciji »Za Travnik« (N70, N103) iz točke 7.5.2.1 tega dovoljenja.

Preglednica 74: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno odvajati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
06 11 01	Odpadki iz reakcij na osnovi kalcija iz proizvodnje titanovega dioksida	sadrovica, t.j. tekoči filtrat po filtraciji suspenzije sadre iz obrata za filtriranje sadre (N70) vključno z zalednimi, izvirskimi in padavinskimi vodami

7.6.3.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno odvesti največ 3.500.000 m³ tekočega odpadka iz Preglednice 74 iz točke 7.6.3.1 tega dovoljenja, ki v naravi predstavlja sadrovico tekoči filtrat po filtraciji suspenzije sadre iz obrata za filtriranje sadre (N70), vključno z zalednimi, izvirskimi in padavinskimi vodami, ki nastanejo v napravi na lokaciji »Za Travnik« (N103).

7.6.3.3 Upravljavcu se dovoli, da na napravi na lokaciji »Za Travnik« (N103) iz točke 7.5.2.1 izreka tega dovoljenja dnevno odvaja sadrovico (tekoči filtrat) s številko odpadka 06 11 01, ki nastane po postopku opisanem v točki 7.5.2.3 izreka tega dovoljenja vključno z zalednimi, izvirskimi in padavinskimi vodami v vodotok Dobje kot preliv iz naprave za odstranjevanje odpadkov »Za Travnik« (N103) na iztoku V1, določenem z Gauss - Krügerjevima koordinatama X = 121992 in Y = 525720, katastrska občina 1133 Goričica parcela 721, preko merilnega mesta MMV1, določenega v točki 7.6.2.1 izreka tega dovoljenja:

- v največji letni količini	3 500 000 m ³
- v največji mesečni količini	300 000 m ³
- v največji tedenski količini	75 500 m ³
- v največji dnevni količini	11 300 m ³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom	130 L/s

7.6.4 Naprava za odvajanje tekočega nevtraliziranega odpadka kot iztok v vodotok Hudinja

7.6.4.1 Upravljavcu se dovoli dnevno odvajati nenevarne odpadke iz Preglednice 75 iz naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) in sicer iz tehnološke enote za nevtralizacijo kondenzacijskih vod (N71) iz Priloga 2, Tabele 1, izreka tega dovoljenja dovoljenja na lokaciji k.o. 1082 Teharje, št. parc 201/4, na iztoku V2, Högnas kanal, določenem v točki 4.1.16.1 izreka tega dovoljenja v vodotok Hudinja, preko merilnega mesta MMV2-3, določenega v točki 7.6.2.1 izreka tega dovoljenja.

Preglednica 75: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno odvajati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
06 11 99	drugi tovrstni odpadki	tekoči odpadki iz nevtralizacije kondenzacijskih vod (N71) - Proizvodnja titanovega dioksida (A2)

7.6.4.2 Upravljavcu se dovoli letno skupno odvesti največ 741.000 m³ tekočega odpadka iz

Preglednice 75, ki v naravi predstavlja tekoči odpadki iz nevtralizacije kondenzacijskih vod (N71) na napravi iz točke 7.6.4.1 izreka tega dovoljenja

- v največji letni količini	741 000 m ³
- v največji mesečni količini	80 000 m ³
- v največji tedenski količini	25 000 m ³
- v največji dnevni količini	3 600 m ³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom	35 L/s

7.6.4.3 Upravljavca mora na tehnološki enoti naprave iz točke 7.6.4.1 izreka tega dovoljenja odvajati tekoči odpadki s številko 06 11 99 iz nevtralizacije kondenzacijskih vod (N71), ki nastaja na napravi za nevtralizacijo kondenzacijske vode tako, da se odpadnim vodam iz površinske obdelave (po uporabi za kondenzacijo razklopnih plinov) uravna pH vrednost z dodajanjem kislih odplak ali suspenzijo apnenega mleka. Nastala sadra se po dodatku flokulanta useda v usedalnikih, od koder se prečrpa v napravo za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2 N28), bistri del – tekoči odpadki - pa se mora pred odvajanjem v Hudinjo ohladiti v hladilnem stolpu.

7.6.5 Naprava za trajno skladiščenje in površinsko zaježitev »Bukovžlak« (N104)

7.6.5.1 Upravljavcu se dovoli v odstranjevanje nenevarnih odpadkov iz Preglednice 76 iz naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2 N28) iz Priloge 2, Tabele 1, izreka tega dovoljenja na lokaciji »Bukovžlak« (N104),

k.o. Bukovžlak (1083) parc. št. 584/3, 586/3, 586/4, 589/1, 589/6, 591/2, 609, 610/2, 610/3, 610/4, 610/5, 611, 612, 613/1, 613/2, 614, 615/1, 615/2, 616/2, 616/4, 619/2, 650/2, 651/1, 651/2, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658/1, 658/3, 658/4, 659/1, 659/3, 659/6, 659/4, 659/7, 659/8, 660/1, 660/2, 661/1, 661/2, 661/3, 661/4, 661/5, 670/2, 671/1, 671/2, 671/3, 672/2, 672/3, 673/1, 673/2, 673/3, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683/1, 683/2, 684/1, 684/2, 685/2, 685/4, 685/5, 685/7, 687/2, 687/3, 687/4, 732/1, 732/2, 732/3, 733/1, 733/2, 733/3, 734/1, 734/2, 734/3, 735/1, 735/2, 735/3, 736, 737, 738/1, 738/2, 738/3, 739/1, 739/2, 739/3, 866/1, 866/2, 866/3, 868/1, 868/2, 870/3, 870/4, 870/5, 870/6, 872/1, 872/2, 872/3, 872/4, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879/1, 879/2, 881/2, 881/3, 881/4, 881/5, 882/2, 882/3, 1111/1, 1111/3, 1112, 1113/2, 1120/2, 1120/5, 1121/2, 1122, 1123/1, 1123/2, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129/1, 1129/2, 1130, 1131, 1132/5, 1132/6, 1132/7, 1132/8, 1133/1, 1133/2, 1134/2, 1135/2, 1162/5, 1162/9, 1472/3, 1473/4, 1473/6, 1473/7, 1473/8, 1473/9, 1479/1, 1495/2.

Preglednica 76 : Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno odvajati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
06 11 01	odpadki iz reakcij na osnovi kalcija iz proizvodnje titanovega dioksida	sadrovica, t.j. tekoči filtrat po filtraciji suspenzije sadre iz obrata za filtriranje sadre (N70) vključno z zalednimi, izvirkimi in padavinskimi vodami
06 11 99	Drugi tovrstni odpadki	tekoči odpadki iz nevtralizacije kondenzacijskih vod (N71) - Proizvodnja titanovega dioksida (A2)

7.6.5.2 Upravljavcu se dovoli na napravi na lokaciji »Bukovžlak« (N104) iz točke 7.6.5.1 izreka tega dovoljenja letno odvesti skupno največ 2.000.000 m³ tekočih odpadkov iz Preglednic 76 iz

točke 7.6.5.1 izreka tega dovoljenja in odpadka iz Preglednice 77 iz točke 7.6.5.3, in sicer se dnevno kot preliv iz naprave »Bukovžlak« na iztoku V3, določenem z Gauss - Krügerjevima koordinatama X = 122319 in Y = 524496, katastrska občina Bukovžlak parcela 1155/11, preko merilnega mesta MMV3, določenega v točki 7.6.2.1 izreka tega dovoljenja, odvajajo v vodotok Vzhodna Ložnica.

- v največji možni letni količini 2 000 000 m³
- v največji možni mesečni količini: 250 000 m³
- v največji možni tedenski količini 55 500 m³
- v največji možni dnevni količini 9 500 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom: 110 l/s.

7.6.5.3 Upravljavcu se v izrednih razmerah, to je v primeru okvare stiskalnice na napravi N70, dovoli trajno skladiščiti in površinsko zajezi nenevarne odpadke iz Preglednice 77 iz naprave za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2 N28) iz Priloga 2, Tabele 1, izreka tega dovoljenja na lokaciji »Bukovžlak« (N104) iz točke 7.6.5.1 izreka tega dovoljenja.

Preglednica 77: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno trajno skladiščenje in površinsko zajezi

številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
06 11 01	odpadki iz reakcij na osnovi kalcija iz proizvodnje titanovega dioksida	suspenzija sadre iz Nevtralizacije kislih odpadnih vod (N28) v Proizvodnji titanovega dioksida (A2) v izrednih razmerah

7.6.5.4 Upravljavcu se v izrednih razmerah, to je v primeru okvare stiskalnice na napravi N70, na lokaciji »Bukovžlak« iz točke 7.6.5.1 izreka tega dovoljenja dovoli letno skupno trajno skladiščiti in površinsko zajezi največ 27.080 ton (kot suha snov) odpadka iz Preglednice 77, ki v naravi predstavlja suspenzijo rdeče sadre, tako da se trdni del suspenzije usede na dno prostora za površinsko zajezi in suho zapolnjevanje »Bukovžlak« (N104), tekoči del pa se kot preliv odvaja na iztoku V3.

7.7 Največja skupna letna količina tekočih odpadkov iz Preglednice 75 iz točke 7.6.4.1, Preglednice 76 iz točke 7.6.5.1 in Preglednice 77 iz točke 7.6.5.2 izreka tega dovoljenja, ki se na napravah »Za Travnik« (N103, iztok V1) in »Bukovžlak« (N104, iztok V3) kot preliv odvajajo v vodotok Dobje in Vzhodna Ložnica ne sme presegati 5.500.000 m³.

52. Točke 9.3.1, 9.3.2, 9.3.3, 9.3.4 in 9.3.5 izreka tega dovoljenja se črtajo.

53. Točki 11.1., 11.3. izreka tega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:

11.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.

11.3. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

54. Za točko 11.4 se doda nova točka 11.5.:

- 11.5 Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi.

Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

55. Točka 12. okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

56. Za točko 14 izreka tega dovoljenja se dodata točki 15 in 16, ki se glasita:

15. Ukrepi za preprečevanje nesreč in njihovih posledic

Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

16. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav ter za zmanjševanje njihovih posledic.

Upravljavec mora zagotavljati stalen nadzor nad napravami in voditi tehnološke procese tako, da pri zagonu, trenutni zaustavitvi ali okvari preprečuje nenadzorovane emisije snovi in toplote v okolje. Pri izbiri, nabavi in uporabi surovin, materialov in sredstev, potrebnih za nemoten proizvodni proces v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora uporabljati najboljše razpoložljive tehnike.

57. Priloge 2, 3, 4 in 5 izreka tega dovoljenja se nadomestijo z novimi Prilogami 2, 3, 4 in 5.

58. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012 št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015 in št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015, ostane nespremenjeno.

II.

V delu, ki se nanaša na obratovalni monitoring stanja površinskih in podzemnih voda, bo odločeno z dopolnilno odločbo.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju naslovni organ), je dne 6. 8. 2015 prejela vlogo upravljavca Cinkarna Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje, ki ga zastopa predsednik uprave generalni direktor Tomaž Benčina, za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne

9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015 in št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015 (v nadaljevanju okoljevarstveno dovoljenje).

Naslovni organ je s sklepom št. 35406-48/2015-2 z dne 14. 9. 2015 združil v en upravni postopek tudi vlogo z dne 3. 10. 2011. V isti upravni postopek je naslovni organ združil tudi vlogi z dne 2. 2. 2016 in 3. 2. 2016 s sklepom št. 35406-48/2015-8 z dne 22. 3. 2016.

Stranka je vloge dopolnila dne 9. 6. 2016, 26. 10. 2016 in 5. 12. 2016. Stranka je z dopolnitvijo z dne 9. 6. 2016 zaprosila za podaljšanje roka za predložitev programov monitoringa podzemnih in površinskih vod. Naslovni organ je s sklepom št. 35406-48/2015-15 z dne 6. 7. 2016 podaljšanje rok za predložitev prej navedenih dokumentov do 31. 12. 2016.

Naslovni organ je odločal na podlagi naslednjih dokumentov in dokazil, ki jih je stranka predložila v vlogah in njenih dopolnitvah:

1. Poročilo o vplivih na okolje, št. Poročila 01/15/SVO-PVO- Deponija sadre za Travnikom in Bukovžlak, Celje, april 2015.
2. Poročilo o vplivih na okolje - Sprememba na odlagališču sadre za Travnikom, Celje junij 2011 št. Poročila 04/11/SVO-PVO Za Travnikom, ki je bilo predloženo k prijavi spremembe z dne 4. 7. 2015.
3. Poročilo o vplivih na okolje, št. Poročila 01/16/SVO-PVO- centrifuga 5 in 6 in rezervoar za tekoče žveplo.
4. Dopis BP-35/2015 z dne 7. 6. 2016, ki ga je naslovni organ prejel, 9. 6. 2016, s prilogami
 - Priloga 1; Strokovna ocena obremenitev okolja s hrupom, Nadomestni rezervoar za tekoče žveplo in Cegips 5. in 6. centrifuga, št. EK2016-1500328, z dne 25. 5. 2016, Kova d.o.o., Celje
 - Priloga 2: Varnostni list za CEGIPS
 - Priloga 3: Poročilo o preizkusu, Cegips – produkt, št. Poročila I 12016/2002, Celje 19. 4. 2016
 - Priloga 4: Submission Report - RS959019-00
 - Priloga 5: Šifra IPPC naprave A2 – Titanov dioksid, Verzija 01, junij, 2016
 - Priloga 6: Šifra IPPC za nepovezane druge naprave: C5 – Tiskarske barve, Ci – Grafika ukinitvev, Verzija 01, junij 2016
 - Priloga 7: Primerjava z Referenčnim dokumentom o najboljših razpoložljivih tehnologijah za proizvodnjo v industriji anorganskih kemikalij v velikih količinah
 - Priloga 8: Tehnološka shema proizvodnje TiO₂
 - Priloga 9: Shema razvoda Priprave vode
 - Priloga 10: Predlog obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav upravljavca Cinkarna Celje d.d. na lokaciji Kidričeva 26, 3000 Celje, ZVD, št. poročila Let 20160204 z dne 27. 5. 2016
 - Priloga 11: Predlog obratovalnega monitoringa za tekoče odpadke in odpadne vode iz proizvodnje titanovega dioksida, Cinkarna Celje d.d., št. Predloga monitoringa: 01/16/SVO PM, Celje 30. 5. 2016
 - Priloga 12: Računski postopek vrednotenja emisij snovi v zrak iz faze razklopa titanove rude po sulfatnem postopku v Cinkarni Celje d.d., ZVD, št. poročila Let 20160204-R z dne 31. 5. 2016
 - Priloga 13: Podatki o meritvah na posameznem iztoku za iztoke iz proizvodnje titanovega dioksida: Vi, V2-3 in V3
 - Priloga 14: Izračun emisij odpadne vode iz proizvodnje titandioksida
 - Priloga 15: Načrt ravnanja z odpadki za predelovalca odpadkov, št. načrta 03/16/SVO Načrt ravnanja z odpadki v PE Titanov dioksid – NRO A2, Celje 22. 5. 2016, dopolnjen 20. 10. 2016 in 2. 12. 2016

- Priloga 16: Vloga za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja, št. Vloge 01/16/SVO V, Celje 26.5.2016,
- Priloga 17: Načrt gospodarjenja z odpadki v Cinkarni Celje d.d, od leta 2016 dalje, št. 01/16/SVO-NGO, verzija 1, Celje maj 2016, dopolnjen 20.10.2016
- Priloga 18: Načrt ravnanja z odpadki za predelovalca odpadkov, št. načrta 04/16/SVO Načrt ravnanja z odpadki v proizvodnji žveplove kisline – NRO A1, Celje 24.4.2016, dopolnjen 20.10.2016
- Priloga 19: Načrt ravnanja z odpadki za predelovalca odpadkov, št. načrta 0216/SVO Načrt ravnanja z odpadki PE Kemija Celje – NRO A4, Celje 24.4.2016, dopolnjen 20.10.2016
- Priloga 20: Načrt ravnanja z odpadki za predelovalca odpadkov, št. načrta 01/16/SVO Načrt ravnanja z odpadki v PE Metalurgija – NRO A5 (N75, N76, N89 in N24),, Celje 24.4.2016, dopolnjen 20.10.2016
- Priloga 21: Tabela prostorninskih pretokov
- Priloga 22: Seznam vrst nevarnih lastnosti kemikalij skladiščenih v Cinkarni Celje, lokacija Celje,
- Dopis Cinkarne Celje, BP-70/2016 z dne 26.10.2013
- Strokovno mnenje o upravičenosti spremembe programa obratovalnega monitoringa oziroma opustitev trajnih meritev na izpustu Z12, CMF/LET-BP, Ljubljana 24.10.2016

Naslovni organ je upravljavca Cinkarno Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje z dopisom št. 35406-48/2015-3 z dne 27. 11. 2015 obvestil, da je na podlagi prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15 in 30/16, v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja.

V prvem odstavku 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni, če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in so bili izdani po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi sprememb predpisov, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja in uveljavitve novih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprav iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja:

- Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15),
- Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (v nadaljevanju: Uredbe IED, Uradni list, RS, št. 57/15),
- Uredbe o emisiji snovi in odstranjevanju odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (v nadaljevanju: Uredba TiO₂, Uradni list RS, št. 64/14),
- Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 35/15)
- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13 in 2/15),
- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13),
- Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15).
- Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15)
- Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (Uradni list RS, št. 98/15)
- Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13 in 24/16)
- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 23/11 in 24/13).

- Odloka o načrtu za kakovost zraka na območju Mestne občine Celje (Uradni list RS, št. 108/13)

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-48/2015-4 z dne 27.11.2015 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave. Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Celje je pripravila poročilo o inšpekcijskem pregledu naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje večjega obsega Cinkarna Metalurško - kemična industrija Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje, št. 06182-1264/2015 z dne 24.12.2015 iz katerega je razvidno, da inšpektor v inšpekcijskih postopkih ni ugotovil pomanjkljivosti in neskladij z veljavno zakonodajo na področju varstva okolja. Inšpektor ugotavlja, da ni izdana nobena inšpekcijska odločba za odpravo ugotovljenih pomanjkljivosti in da naprava obratuje v skladu z veljavno zakonodajo na področju varstva okolja.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-48/2015-9 z dne 23.4.2016 upravljavca v skladu z 2. in 7. členom Uredbe TiO₂ seznanil, da je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti obseg naprave ali dele naprave za proizvodnjo titanovega dioksida in tehnične ukrepe, ki so povezane z Referenčnim dokumentom o najboljših razpoložljivih tehnologijah za proizvodnjo v industriji anorganskih kemikalij v velikih količinah – trdnih in drugih iz prve alineje Sprejetja šestih referenčnih dokumentov za namene Direktive Sveta 96/61/ES o celovitem preprečevanju in nadzoru onesnaževanja (2007/C 202/02) (UL C št. 202 z dne 30. 8. 2007, str. 2), vključno z napravami za odstranjevanje tekočih odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (v nadaljevanju BREF).

Upravljavec je bil pozvan, da:

1. opredeli obseg proizvodnje skladno z BREF dokumentom in Uredbo TiO₂ ter
2. navede kako naprava za proizvodnjo titanovega dioksida, ki jo upravlja, izpolnjuje tehnične ukrepe, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, v skladu s 1. točko priloge 2 Uredbe TiO₂ in v skladu z zahtevami iz BREF-a.

Upravljavec je z dopisom z dne 7.6.2016, prejetim dne 9.6.2016, naslovnemu organu predložil:

- Priloga 5: Šifra IPPC naprave A2 – Titanov dioksid, Verzija 01, junij, 2016
- Priloga 7: Primerjava z Referenčnim dokumentom o najboljših razpoložljivih tehnologijah za proizvodnjo v industriji anorganskih kemikalij v velikih količinah
- Priloga 8: Tehnološka shema proizvodnje TiO₂

II.

V skladu z 2. členom Uredbe TiO₂ je potrebno v okoljevarstvenem dovoljenju določiti obseg naprave ali dele naprave za proizvodnjo titanovega dioksida povezane z Referenčnim dokumentom o najboljših razpoložljivih tehnologijah za proizvodnjo v industriji anorganskih kemikalij v velikih količinah – trdnih in drugih iz prve alineje Sprejetja šestih referenčnih dokumentov za namene Direktive Sveta 96/61/ES o celovitem preprečevanju in nadzoru onesnaževanja (2007/C 202/02) (UL C št. 202 z dne 30. 8. 2007, str. 2), vključno z napravami za odstranjevanje tekočih odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (v nadaljevanju BREF). Obenem obseg uporabe Uredbe TiO₂ za obstoječe naprave določa tudi 27. člen te uredbe. Kot sledi iz okoljevarstvenega dovoljenja, upravljavec proizvaja TiO₂ po sulfatnem postopku.

BREF v poglavju 3 obravnava proizvodnjo TiO₂. V poglavju 3.3. v BREF pa je naveden obseg proizvodnje TiO₂ po sulfatnem postopku. V točki 3.3.2 so določeni procesi in tehnike, ki se uporabljajo pri pridobivanju TiO₂ po sulfatnem postopku in predstavljajo obseg naprav pri pridobivanju TiO₂ kot ga določa 2. člen Uredbe TiO₂:

1. Dobava surovin in njihova priprava
2. Razklop
3. Redukcija
4. Bistrenje in kristalizacija
5. Hidroliza
6. Filtracija in pranje
7. Kalcinacija
8. Obdelava odpadkov (močne in šibke kisline)
9. Površinska obdelava
 - (oplaščenje) kemična obdelava
 - dodelava pigmenta
10. Sistem za zmanjšanje emisije vode iz sulfatnega postopka
 - recikliranje kisline,
 - nevtralizacija,
 - odpadne vode iz površinske obdelave,
 - hladilne vode,
 - stranski proizvodi.

Upravljaavec se je v dopolnitvi vloge, ki jo je naslovni organ prejel 9.6.2016, opredelil do obsega naprave za proizvodnjo titan dioksida v povezavi z BREF. Na podlagi prej navedene izjasnitve naslovni organ ugotavlja, da je obseg naprave za proizvodnjo TiO_2 kot je navedeno v nadaljevanju. V opisu naprave so tehnološke enote, izpusti, iztoki in skladišča so označeni skladno s Prilogo 2, Prilogo 3, Prilogo 4 in Prilogo 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Obseg naprave v povezavi z BREF-om:

1. Dobava surovin in njihova priprava

Tehnološke enote, ki obsegajo dobavo surovin in njihovo pripravo so:

- N2 Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08A)) (Z2)
- N3 Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08B)) (Z3)
- N4 Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08C)) (Z4)
- N5 Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08D)) (Z5)

Uporabljajo se skladišča in rezervoarji: SK1, R6, R7, R1, R2, R3, R4, R5, SK10, SK2

Izpusti v zrak: Z2, Z3, Z4,

Upravljaavec ne uporablja posebne sušilne naprave ali postopkov za sušenje titanonosnih rud.

2. Razklop

Tehnološke enote, ki se uporabljajo za razklop, so:

- N6 Predmešanje - titanova žilindra (Z6)
- N7 Predmešanje - ilmenit (Z6)
- N8 Naprava za razklop in redukcijo (Z8, Z9)
- N52 Priprava vode – nova (V2)
- N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)

Izpusti v zrak: Z6, Z8, Z9

Iztok v vode: V2 in V3

3. Redukcija

Tehnološka enota, na kateri se izvaja postopek redukcije, je:

- N8 Naprava za razklop in redukcijo

Uporablja se skladišče: SK2

Izpusti v zrak: Z8, Z9
Iztok v vode: V2 in V3

4. Bistrenje in kristalizacija

Bistrenje in kristalizacija potekata na naslednji tehnološki enoti:

N9, N10 Bistrenje in hidroliza

Iztok v vode: V1

Ker je vsebnost železa v raztopini, pridobljeni z raztapljanjem gmote sulfatov po razklopu in po mešanju raztopin, pridobljenih iz obogatenege ilmenita (titanove žindre) in ilmenita ali njune mešanice, dovolj nizka, železovega (II) sulfata ni treba posebej izločati. Zato upravljavec ne uporablja postopka kristalizacije. Prav tako je vsebnost titanilovega sulfata dovolj visoka, da raztopine pred hidrolizo ni treba posebej zgoščevati.

5. Hidroliza

Poteka v hidrolizerjih 21.06 A, B, C, D in E.

6. Filtracija in pranje

Tehnološke enote, na katerih se izvajata filtracija in pranje, so:

- N28 Nevtralizacija kislih odpadnih vod (V1)
- N9 Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z10)
- N10 Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z11)

Za pranje se uporabljajo tlačni svečni filtri 22.02 A, B, C, D in E ter 24.02 A, B in C.

Izpust v zrak: Z10, Z11

Iztok v vode: V1

7. Kalcinacija

Postopek kalcinacije poteka na tehnološki enoti:

- N11 Kalcinacija (Z12)

Izpust v zrak: Z12

8. Obdelava odplak (močne in šibke kisline)

- N28 Nevtralizacija kislih odpadnih vod

Upravljavec nima naprave za rekonzentracijo močno kislih odplak.

Iztok v vode: V1

9. Površinska obdelava

Površinska obdelava poteka na tehnoloških enotah:

- N12 Mletje kalcinata, z nihali (28.28, Z13)
- N27 Mletje kalcinata, kotalni mlin (28.03, Z34)

Izpust v zrak: Z34, Z13

- Oplaščenje (kemična obdelava)

Se izvaja, ni izpustov, iztokov

- Dodelava pigmenta

Tehnološke enote, v katerih se izvaja površinska obdelava, so:

- N13 Tračni sušilnik (Z14, Z15)
- N14 Etažni sušilnik (Z16)
- N15 Mikronizacija 1 (A,B,C) (Z17, Z18, Z19)
- N16 Mikronizacija 2 (A,B) (Z20, Z35)
- N17 Pakiranje 1 (Z21)
- N18 Pakiranje 2 (A,B) (Z22, Z23)

Izpusti v zrak: Z14, Z15, Z16, Z17, Z18, Z19, Z20, Z21, Z22, Z23, Z35

Skladišča, ki se uporabijo pri površinski obdelavi, so: SK4, SK5, SK20, SK21

10. Sistem za zmanjšanje emisije vode iz sulfatnega postopka

Vodne odplake vsebujejo v glavnem kovinske sulfate žveplove(VI) kisline, upravljavec ne pridobiva (vrača) žveplove kisline, kar je s postopki rekonzentracije možno, temveč vso nevtralizira in nastalo sadro deloma prodaja kot Cegips, deloma pa kot RCgips skladišči v napravi za odstranjevanje odpadkov »Za Travnik«.

- recikliranje kisline

Iz odplak se ne reciklira žveplove(VI) kisline

- nevtralizacija

Nevtralizacija poteka v naslednjih tehnoloških enotah:

- N28 Nevtralizacija kislih odpadnih vod
- N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode
- N73 Hladilni sistem ($P_{\text{hlad}}=1,307$ MW, V2)
- N69 Proizvodnja CO₂

Iztok odpadne vode: V1, V2, V3

Uporabljajo se naslednja skladišča: SK6, SK7, SK8, SK9

- odpadne vode iz površinske obdelave

Tehnološke enote, na katerih se izvaja obdelava odpadnih vod iz površinske obdelave, so:

- N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)
- N28 Nevtralizacija kislih odpadnih vod (V1)

Iztok odpadne vode: V1, V2, V3

- hladilne vode

V proizvodnji TiO₂ se uporabljajo naslednji hladilni sistemi:

- N86 Hladilni stoplp, 65.00
- N87 Hladilni sistem Crepelle; 39.49 ($P_{\text{hlad}}=0,5$ MW)
- N88 Hladilni sistem PD2; 73.24 ($P_{\text{hlad}}=0,44$ MW)
- N89 Hladilni sistem končna predelava ($P_{\text{hlad}}=0,18$ MW)
- N100 Hladilni sistem kompresorjev PD1 ($P_{\text{hlad}}=2,055$ MW)

- Stranski proizvodi

Stranski produkti nastajajo na tehnoloških enotah:

- N28 Nevtralizacija kislih odpadnih vod
- N68 Proizvodnja CE Gipsa
- N69 Proizvodnja CO₂
- N70 Naprava za filtracijo sadre

Stranski proizvodi, ki nastajajo pri proizvodnji TiO₂, so:

- Bela sadra s trgovskim imenom Cegips in kot Calcin b (mešanica Cegipsa in dolomitnega peska).
- Rdeča sadra s trgovskim imenom RCgips.
- Ogljikov dioksid CO₂

Zaradi uporabe natančno določene mešanice obogatenega ilmenita (titanove žindre) in ilmenita v postopku ne nastaja železov(II) sulfat heptahidrat.

Skladu z 2. členom Uredbe TiO₂ naslovni organ ugotavlja, da je obseg proizvodnje titanovega dioksida povezane z BREF-om opisan kot je navedeno v zgoraj opisani 10 točkah in poteka na tehnoloških enotah kot so opredeljene v točki 1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v povezavi s Prilogo 2, Prilogo 3, Prilogo 4 in Prilogo 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Na podlagi 27. člena Uredbe TiO₂ pa se v obseg obstoječe naprave za proizvodnjo titanovega dioksida v kateri potekajo procesi, ki se izvajajo na območju naprave in so neposredno povezani s proizvodnjo titanovega dioksida in niso predmet BREF-a, štejejo še:

- odpadne vode od vzdrževanja tehnološke opreme
- odpadne vode, ki lahko nastanejo pri sanaciji pregradnega telesa Za Travnik,
- izcedne vode iz odlagališča trdnih odpadkov Bukovžlak (ONOB),
- naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO₂ »Za Travnik« in
- naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje »Bukovžlak«;

Naprava za proizvodnjo TiO₂ ima naslednje:

1. Izpuste v zrak: Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z8, Z9, Z10, Z11, Z12, Z13, Z14, Z15, Z16, Z17, Z18, Z19, Z20, Z21, Z22, Z23, Z34, Z35, Z57
2. Iztoke v vodo: V1, V2, V3

V skladu s 7. členom Uredbe TiO₂ je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti tehnične ukrepe povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, v skladu s 1. točko priloge 2 Uredbe TiO₂ in v skladu z zahtevami iz BREF-a.

V prilogi 2 Uredbe TiO₂ so navedeni Tehnični ukrepi za obratovanje naprave, ki uporablja sulfatni postopek, povezani z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami. Stranka se je v dopisu, ki ga je naslovni organ prejel 9. 6. 2016 in Prilogi 7 tega dopisa, opredelila do tehničnih ukrepov in zahtev BREF-a.

Tehnični ukrepi za obratovanje naprave, ki uporablja sulfatni postopek, povezani z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami so podani v nadaljevanju. Navedeni so glede na zahteve Priloge 2 Uredbe TiO₂.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo BREF in Tehnični ukrepi za obratovanje naprave, ki so navedeni v Prilogi 2 Uredbe TiO₂.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikom in da naprava obratuje v skladu z BREF in Tehničnimi ukrepi za obratovanje naprave, ki so navedeni v prilogi 2 Uredbe TiO₂.

Skladnost obratovanja naprave z BREF in Tehničnimi ukrepi za obratovanje naprave, ki so navedeni v prilogi 2 Uredbe TiO₂, je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

BAT št. 1

1. *Izbira surovine s čim nižjo vsebnostjo škodljivih nečistoč, da se zmanjšajo škodljivi vplivi na okolje in zagotovi učinkovita raba energije in drugih neobnovljivih virov na območju naprave. Da se zagotovi visoka raven varstva okolja, se pri presoji uporabe najboljših razpoložljivih tehnik uporabi celovit pristop, ki vključuje presojo izbire in ravnanja s surovinami (rudarjenje in priprava rude);*

Skladno z BREF (BREF 3.3.2.1, 3.3.3.1.1 in 3.3.4.1) se v sulfatnem postopku uporablja koncentrirana žveplova kislina za razklop titanove rude. Pri proizvodnji TiO₂ se kot osnovno surovino uporablja ilmenit z nižjo vsebnostjo TiO₂ in titanova žindra z njegovo višjo vsebnostjo. BREF za sulfatni postopek priporoča največ 80 % TiO₂ v titanovi žindri, ker je pri višjih koncentracijah prisotne premalo železove komponente za ustrezen izkoristek titanovega dioksida.

V Preglednici A so pojasnjeni deleži TiO₂ v ilmenitu in titanovi žindri, ki se uporabljajo za proizvodnjo TiO₂, skladno z BREF-om in v primeru pridobivanja TiO₂ pri upravljavcu.

Preglednici A: Vsebnost TiO₂ v rudi BREF, Cinkarna Celje d.d

Surovina	Sestavina	BREF: vsebnost (%)	Cinkarna Celje d.d.: vsebnost (%)
Ilmenit	TiO ₂	44 - 61	44 - 64
Titanova žindra	TiO ₂	75 - 80	75 - 95

Postopek pridobivanja TiO₂ pri upravljavcu poteka z razklapljanjem mešanice ilmenita in titanove žindre s koncentrirano žveplovo kislino. Mešanica rud, ki jo uporablja upravljavec, vsebuje 40 - 15 % ilmenita in 60 % do 85 % delež titanove žindre, kar zadovoljuje pogoju po prisotnosti železove komponente in je skladno z določili BREF.

BREF učinkovitost uporabe surovin povezuje z integriranim pristopom in dobro industrijsko prakso, ki se ocenjuje skozi LCA analizo, ki je opredeljena v BREF 3.4.5 (LCA: Life Cycle Assessment – ocena življenjskega cikla). Namen je skozi LCA analizo oceniti porabo surovin, materialov, energije, nastajanje odpadkov, emisije v okolje z namenom optimizacije procesa proizvodnje TiO₂, ki bo povzročil najmanjši vpliv na okolje.

Upravljavec izvaja LCA analize tako, da z oceno posameznih faze postopka pridobivanja TiO₂ izboljšati okoljsko učinkovitost procesa. Upravljavec ima za ta namen:

- S strani vodstva sprejeto Politiko zagotavljanja kakovosti, ravnanja z okoljem, varnostjo in zdravjem, delujoč in učinkovit integriran sistem standardov,
- Pridobljen Certifikat ISO 9001:2008,
- Pridobljen Certifikat ISO 14001:2004,
- Pridobljen Certifikat BS OHSAS 18001:2007,
- Izvaja organizacijske in tehnološke ukrepe za izboljšanje stanja.

Upravljavec tudi povečuje proizvodnjo in prodajo belega gipsa. Za rdeči gips je pridobil Slovensko tehnično soglasje. Skladno s Slovenskim tehničnim soglasjem je to primeren gradbeni material in ga v skladu s tehničnim soglasjem že uporabljajo za suho zapolnjevanje na napravi za odstranjevanje odpadkov Za Travnik-om (rekultivacijo). Prav tako v sklopu razvojne naloge (Trajnostni razvoj proizvodnje TiO₂) upravljavec išče nove možne načine postopkov za proizvodnjo izdelkov, ki so še neizkoriščeni in potencial materialov, ki se trenutno zavržejo.

Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec vodi postopek pridobivanja TiO₂ skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št.1.

BAT št. 2

2. *Takšno ravnanje s surovino (oskrba, prevoz, prevzem in skladiščenje), ki zagotavlja nizko vsebnost vlage zaradi zmanjševanja potrebe po sušenju surovine pred njeno uporabo*

BREF se glede ravnanje s surovino sklicuje na točko 3.3.4.2. Ta določa, da je treba pri ravnanju s surovino, to je ilmenitom in titanovo žlindro, zlasti:

- skrbeti, da je surovina v celotnem transportnem procesu čim bolj suha,
- preprečiti, da bi bila surovina izpostavljena padavinam,
- preprečiti emisijo prahu.

Upravljavec obe titanonosni surovini transportira z namenskimi ladjami za sipke tovore s pokritim tovarnim prostorom. V času padavin ni pretovora iz ladje na kopenska transportna sredstva. Začasno skladiščenje titanonosnih rud v pristanišču je v pokritem in zaprtem skladiščnem prostoru. Železniški transport iz pristanišča v skladišče rud upravljavca izvajajo v zaprtih in pokritih železniških vagonih za razsute tovore. Praznjenje železniških vagonov se izvaja v skladišču rud, to je v zaprtem in pokritem prostoru.

Upravljavec obvladuje vlažnost rud, zato naprave za sušenje rud nima in s tem tudi tega vira emisije ne.

Ruda se prenaša iz skladiščnega prekata v dozirni silos neposredno (SK1) z mostnim žerjavom z grabilcem za sipke snovi, brez vmesnih transportnih operacij. Ruda iz dozirnega silosa se dozira v mlin preko sistema transportnega traku in zaprtega elevatorja. Transportni zrak za prenos zmlete rude iz mlina kroži v zaprti zanki, viški zraka se, pred izpustom v ozračje, filtrirajo v vrečastih filtrih s filtrirnimi vrečami iz iglanega materiala. Emisija prahu je nadzorovana s kontinuirno merilno napravo za merjenje vsebnosti prahu v prefiltriranem zraku. Transport zmlete rude v vmesne silose za zmleto rudo poteka v zaprtih transportnih polžih. Transport zmlete rude v dozirni silos poteka s pnevmatskim transportom. Transportni zrak se pred izpustom v ozračje filtrira v vrečastih filtrih s filtrirnimi vrečami iz iglanega materiala. Ves, v filtrirnih napravah izločen prah, se transportira v skladiščne naprave za zmleto rudo.

jo

Ukrepi iz BAT št. 2 so določeni v točki 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec vodi postopek pridobivanja TiO₂ skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št.2.

BAT št. 3

3. *Zmanjšanje emisij prahu pri ravnanju s surovino, njenem sušenju in mletju na najnižjo možno raven z uporabo vrečastih filtrov iz ustreznega filtrnega materiala in ustreznim vzdrževanjem za nadzor izgub prahu v okolje.*

BREF se glede ravnanja s surovino sklicuje na točki 3.3.3.3.1. in 3.3.4.2 v povezavi z BAT 18 (1). Omenjeni BREF določa, da je pri transportu in pripravi surovine treba največjo pozornost nameniti emisiji prahu in dušikovih oksidov (NO_x). BAT 18 (1) določa vrednost emisije prahu iz proizvodnje TiO₂ 0.0004-0.45 kg/t TiO₂ oziroma <5-20 mg/Nm³.

Dušikovi oksidi ne nastajajo, ker upravljavec nima sušenja surovine, zato do teh emisij ne prihaja.

Kot navedeno v BAT št. 2 upravljavec izvaja vse ukrepe za preprečevanje emisije prahu. To pomeni, da se pretovor izvaja v zaprtem prostoru, uporabljajo se zaprte transportne poti, iz vseh postopkov, kjer prihaja zaradi določene operacije (mletja) do nastanka odpadnih plinov, so nameščene naprave

za zajem in čiščenje odpadnih plinov (npr. vrečasti filtri), meri se emisija prahu (z občasnimi monitoringi oz kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje pravilnega delovanja obratovanja vrečastih filtrov), redno se vzdržuje transportne poti in vrečasti filtri.

Na izpustih iz vseh postopkov, kjer prihaja zaradi določene operacije (mletja, sušenja, ...) do nastanka odpadnih plinov, so nameščene naprave za zajem in čiščenje odpadnih plinov. Vrsta izbrane naprave za čiščenje je odvisna od sestave odpadnega plina, množine in obratovalnih pogojev. V Preglednici B so prikazani: uporabljene tehnike čiščenja skupaj s proizvodnim postopkom, kjer se naprava uporablja, kratka imena naprav, izpustov, vrsta emisije, skladnost z BREF in učinkovitostjo naprav za čiščenje odpadnih plinov.

Preglednica B: Uporabljene tehnike čiščenja emisije snovi v zrak, kratka imena izpustov in ocena učinkovitosti čiščenja

Proizvodni postopek ¹	Kratko ime naprave	Kratko ime izpusta	Kratko ime izpusta v Poročilu o monitoringu ²	Vrsta emisije	Naprave in tehnika zajemanja in čiščenja	Skladnost z BREF	Ocena učink. ³
LVIC-S/3.3.2.1. Dobava surovin in njih priprava	N2 - N7	Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z7 (vezan na izpust Z6)	11.96 A,B,C,D 11.97,11.98	prah,	Vrečasti filtri	CWW/3.5.3.5 Fabric filter	99%
LVIC-S/3.3.2.2. Razklop	N8	Z8, Z9	12.19 A,B	prah, SO _x , H ₂ S	Pranje plinov z alkalnimi vodami	CWW/3.5.1.4. Wet scrubbers for gas removal	80-99 %
LVIC-S/3.3.2.6. Pranje hidrolizata, predsušenje	N9, N10	Z10, Z11	25.28 A, B	prah	Mokri pralniki plinov	CWW/3.5.3.4. Wet dust scrubber	99%
LVIC-S/3.3.2.7 Kalcinacija	N11	Z12	27.24	prah, SO _x , NO _x	Mokri pralniki plinov Elektrostatični filtri Katalitska oksidacija	CWW/3.5.3.4. Wet dust scrubber CWW/3.5.2.5. Catalitic oxidation-Sulfacid	99-9,2% 90-99% /

¹ Številka poglavja iz Draft Reference Document on Best Available Techniques in Large Volume Inorganic Chemicals- Solid and Others industry -LVIC-S, junij 2006

² Kratko ime izpusta se nanaša na ime izpusta, ki je podan v letnem Poročilu o obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja-Priloga 22.

³ Ocena učinkovitosti iz Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector, February 2003

LVIC-S/3.3.2.9. Končna predelava- mletje	N12, N27	Z13, Z34	28.31, 28.12	prah	Vrečasti filtri	CWW/3.5.3 .5 Fabric filter	99%
LVIC-S/3.3.2.9.2. Površinska dodelava	N13-N18	Z14, Z15, Z16, Z17, Z18, Z19, Z20,Z35, Z21, Z22, Z23,	40.34 A, B, 71.27, 41.37 A,B,C, 71.36, 44.07, 73.19, 73.37, 74.34	prah prah	Mokri pralniki plinov Vrečasti filtri	CWW/3.5.3 .4. Wet dust scrubber CWW/3.5.3 .5 Fabric filter	99% 99%

Kot je razvidno iz Preglednice B, so emisije prahu v okviru zahteve BAT 18 (1), kar je razvidno tudi iz poročil o obratovalnem monitoringu, ki jih upravljavec vsako leto predloži naslovnemu organu (za mletje rude- pripravo surovin je za leto 2015 povprečna koncentracija 14,2 mg/m³, specifična emisija 0,04 kg/ t TiO₂).

Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec vodi postopek pridobivanja TiO₂ skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št. 3. Ukrepi iz BAT št. 3 so določeni v točkah 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.9, 2.1.10, 2.1.11 in 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

BAT št. 4

4. *Mletje rude na optimalno velikost, da se zagotovi čim učinkovitejši razklop;*

BREF se glede mletja s surovine sklicuje na točko 3.3.4.2. V omenjeni točki je glede mletja navedeno, da mora biti ruda ustrezno suha in da se mora pri mletju rude zagotoviti optimalno velikost delcev za čim učinkovitejši razklop. Pri tem je treba nadzirati zlasti emisije prahu.

Upravljavec rudo iz zalogovnikov (11.01 A, B, C ali D) dozira v mlin preko sistema transportnega traku in zaprtega elevatorja. Mletje rude poteka v napravah N2, N3, N4, N5. Emisija prahu iz mletja se preprečuje z nameščenimi napravami za zajem in čiščenje odpadnih plinov (vrečasti filtri), redno se vzdržujejo transportne poti in vrečasti filtri. Naprave N2, N3, N4, N5 imajo odvodnik Z2, Z3, Z4, Z5, na katerih upravljavec meri emisije prahu.

Optimalno velikost posamezne titanonosne rude upravljavec določi v laboratoriju. V proizvodnem procesu upravljavec dosega optimalno velikost zmlete rude z nastavljanjem delovanja dinamičnega selektorja.

Uporabljene tehnike čiščenja emisije snovi v zrak, kratka imena izpustov in ocena učinkovitosti čiščenja odpadnih plinov so navedene v Preglednici B v točki BAT št. 3.

Ukrepi za čim popolnejšo izrabo surovin in energije in drugi ukrepi za optimiranje proizvodnih procesov ter zahteve za nadzor emisije prahu na osnovi BAT št. 4 so določeni v točkah 2.1.1, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.9, 2.1.10, 2.1.11 in 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec vodi postopek pridobivanja TiO₂ skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št.4.

BAT št. 5

5. *Izbira čim učinkovitejšega postopka razklopa rude;*

BREF se glede razklopa surovine sklicuje na točko 3.3.4.3. Ta pojasnjuje, da razklop lahko poteka šaržno ali kontinuirano in je ključen za učinkovitost procesa proizvodnje TiO₂ in vpliv njegove proizvodnje na okolje. Pri šaržnem postopku se uporablja visoko koncentrirana žveplova(VI) kislina. Po razklopu nastaja razredčena žveplova(VI) kislina, ki se lahko reciklira. Pri šaržnem razklopu nastajata SO₂ in H₂S kot odpadna plina. BREF navaja, da nastajajo tudi odpadki pri nevtralizaciji ostankov razklopa, ki se jih odlaga. V BREF-u je naveden podatek, da se odlaga med 340 in 670 kg odpadkov/t proizvedenega TiO₂.

Upravljaavec uporablja šaržni način razklopa titanonosnih rud (ilmenit in titanova žlindra) v 98,6 % žveplov(VI) kislini (N6, N7, N8). Delež posameznih komponent titanonosnih surovin in žveplove (VI) kisline se določi glede na lastnosti posameznih titanonosnih rud in na rezultate, ki se jih pridobi z medfazno kontrolo vsake šarže razklopa.

Upravljaavec izvaja razklop rude v naslednjih tehnoloških enotah:

- N6 Pred mešanje - titanova žlindra (Z6)
- N7 Pred mešanje - ilmenit (Z6)
- N8 Naprava za razklop in redukcijo
- N52 Priprava vode – nova (V2)
- N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)

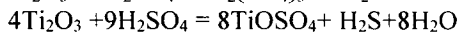
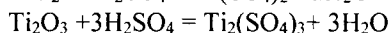
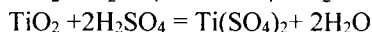
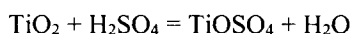
Po opravljeni reakciji razklopa nastane gmota sulfatov, ki miruje 3 ure. V času reakcije razklopa se izhajajoče reakcijske pare spirajo in kondenzirajo z odpadno alkalno vodo iz površinske obdelave, ves preostali čas pa se izhajajoči pare in plini spirajo z razredčeno raztopino natrijevega luga. Nastala odpadna voda - tekoči odpadek - se čisti - nevtralizira na napravi (N71) in se po čiščenju izpušča na V2 ali V3.

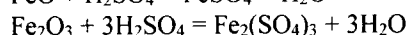
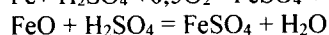
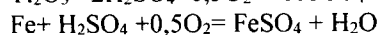
Upravljaavec nastalo gmoto sulfatov raztopi v močno kisli odpadni kislini iz filtracije hidrolizata in šibko kisli odpadni kislini od pranja neraztopljenega dela titanonosnih rud po bistrenju črne raztopine.

Upravljaavec je napravo za čiščenje razklopnih plinov vgradil hkrati z opremo za razklop in raztapljanje. Naprava deluje neprestano. V času reakcije razklopa, ko izhajajo velike množine plinov in par, z uvajanjem velike množine bazične kondenzacijske vode, ves preostali čas pa s pršenjem razredčene raztopine natrijevega hidroksida. Plini, ki razklopni stolp zapuščajo med reakcijo, vsebujejo delce prahu (ilmenit, obogateni ilmenit (titanova žlindra)), žveplov(IV) oksid, žveplov(VI) oksid, vodikov sulfid, pline iz zraka in vodno paro. Izhajajoči plini se čistijo v enostopenjskih kondenzatorjih in pralnikih razklopnih plinov 12.19 A (Z8) in B (Z9), v postopku čiščenje razklopnih plinov. Obvladovanje delovanja obeh pralnih sklopov upravljaavec ureja z navodilom za delo 009.54.09.18 Poslovnik za naprave za čiščenje odpadnih plinov na razklopu.

Za raztapljanje nastale gmote titanilovega sulfata se uporabljajo: močno kislina odpadna kislina, imenovana 23 % kislina, matična lužnica od filtracije suspenzije hidrolizata pred prvo stopnjo pranja hidrolizata in šibko kislina odpadna kislina, obogatena s titanovimi snovmi, imenovano pralna voda. Črno raztopino upravljaavec zbistri z usedanjem, pospešenim z dodatkom flokulanta in s filtriranjem.

Ilmenit in titanova žlindra izhajata iz naravnih mineralov, zato je njuna kemijsko zapisana sestava le približek dejanske sestave materiala. Zaradi tega poteka med postopkom razklopa titanonosnih rud z žveplovo(VI) kislino več kemijskih reakcij:





SO₂ in H₂S nastaneta pri reakciji $\text{Ti}_2\text{O}_3 + 3\text{H}_2\text{SO}_4 = 2\text{TiOSO}_4 + \text{SO}_2 + 3\text{H}_2\text{O}$ in $4\text{Ti}_2\text{O}_3 + 9\text{H}_2\text{SO}_4 = 8\text{TiOSO}_4 + \text{H}_2\text{S} + 8\text{H}_2\text{O}$. Titanov(III) oksid vsebuje titanova žlindra.

Del SO₂ in H₂S upravljavec odstrani iz razklopnih plinov v mokri čistilni napravi naprave N8 – Razklop in raztapljanje, ki ima izpusta Z8 in Z9.

Odpadna voda, ki nastane s kondenzacijo razklopnih plinov, se nevtralizira v nevtralizacijski napravi N71 - Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3). Trdno fazo iz naprave N71 - Nevtralizacija kondenzacijske vode upravljavec odvaja v nevtralizacijsko napravo N28 - Nevtralizacija kislih odpadnih vod (Z36, Z37, V1).

Razklop titanonosnih rud v koncentrirani žveplovih(VI) kislini ni popolna reakcija, ker nekatere spojine, ki sestavljajo titanovo žlindro in ilmenit, v žveplovih(VI) kislini niso topne (na primer silicijeve spojine in rutilni titanov dioksid). Netopna jalovina se iz črne raztopine odstrani s posedanjem z dodatkom flokulacijskega sredstva v postopku Bistrenje, v drugi stopnji pa še s filtriranjem črne raztopine v postopku Filtracija. Posedlo blato iz usedalnika in filtrni pogačo netopnih spojin, ki se nabere na filtrirni površini, se v obliki suspenzije odvede v postopek Pranje blata. Tu se v dveh usedalnikih opravi dvostopenjska ekstrakcija topnih titanovih spojin, ki se jih v obliki tako imenovane pralne vode uporabi pri raztapljanju gmote sulfatov po razklopu in s tem vrača v proizvodni proces. Suspenzija blata iz zadnjega usedalnika pranja blata se odvede na rotacijski vakuumski filter, kjer se odsesa še preostali del raztopljenih titanovih spojin, ki se jih pridruži prej omenjeni pralni vodi. Tako osiromašeno blato se odvede v nevtralizacijsko napravo N28 - Nevtralizacija kislih odpadnih vod (Z36, Z37, V1), kjer se ga nevtralizira. kot del rdeče sadre, Rcgipsa se osuši in izloči v postopku Filtracija sadre. Do vrednosti BREF (to je količine nastalega odpadka med 340 in 670 kg/t proizvedenega TiO₂) se upravljavec ni mogel opredeliti, ker ne meri pretoka ali mase opranega blata, ki nastaja v postopku Pranje blata v napravi N28.

Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec izvaja ukrepe za izbiro čim učinkovitejšega postopka razklopa rude kot so predvideni v BAT št. 5. Naslovni organ pa je ukrepe na podlagi BAT št. 5 določil v točkah 2.1.18, 2.2.2 in 2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 6

6. Čiščenje odpadnih plinov iz razklopnih stolpov za zmanjšanje emisij žvepla v okolje in proizvodnjo uporabnih stranskih proizvodov.

BREF se glede čiščenja odpadnih plinov iz razklopa sklicuje na točko 3.3.3.3.2, 3.3.3.4.10.1 v povezavi z BAT 18 (2). V prej navedenih točkah je pojasnjeno, da je pri razklopu treba največjo pozornost posvetiti emisijam SO₂ in H₂S v zrak, običajno pa je treba največjo skrb posvetiti emisiji H₂S. Tehnik čiščenja odpadnih plinov je več, namen pa je zmanjšati emisiji SO₂ in H₂S iz naprave. BAT 18 (2) določa vrednost za SO₂ 1.0-6.0 kg/t proizvedenega TiO₂.

Upravljavec razklopne pline in pare čisti v dvofazni čistilni napravi. V času trajanja reakcije razklopa titanonosnih rud se uvaja v mokro čistilno napravo velika množina alkalne kondenzacijske vode. V vsem preostalem času se v čistilno napravo prši razredčena raztopina natrijevega hidroksida. Spojine, raztopljene in kondenzirane v tekočo fazo, se nevtralizirajo v napravi za nevtralizacijo kondenzacijske vode N71. Izpadle trdne spojine so sestavni del RCGipsa.

Čistilna naprava je bila konstruirana in nameščena za kondenzacijo razklopnih plinov iz razklopov čistega ilmenita, ker je upravljavec leta 1973 tudi pričel delovati zgolj z ilmenitom. V osemdesetih

letih dvajsetega stoletja pa je upravljavec v proizvodnjo pričel uvajati tudi titanovo žlindro. Najprej v deležu do 30 % titanove žlindre, nato pa v deležu do 80 % titanove žlindre. Upravljavec je razvil tehnološko znanje, da proizvodni proces vodi tako, da lahko uporablja od 60 % do 85 % delež titanove žlindre v mešanici rud.

Naprava za kondenzacijo razklopnih plinov dobro odstranjuje SO₂, kar je razvidno iz Preglednice C. BREF navaja, da najboljši proizvajalec emitira 0 kg SO₂/t TiO₂, najslabši pa 1,91 kg SO₂/t TiO₂. Upravljavec dosega emisijo 0,06 kg SO₂/t TiO₂, kar ga uvršča med zelo dobre proizvajalce, saj je povprečje vseh zajetih proizvajalcev znatno višje, 0,47 kg SO₂/t TiO₂. Emisija SO₂ je merjena na izpustu iz čistilne naprave. Čistilna naprava ima dve nalogi: odstraniti SO₂ in zmanjšati prostornino izpuščenih plinov. Največji del reakcijskih plinov, ki med reakcijo titanonosne rude z žvepovo(VI) kislino zapuščajo razklopni stolp, predstavlja voda. To je razvidno iz zgoraj navedenih enačb kemijskih reakcij, v katerih na desni strani vedno nastopa voda. Zato, ker naprava dobro skondenzira vodno paro, je prostornina plinov, ki zapuščajo kondenzacijsko napravo, majhna in posledično je koncentracija SO₂ v preostalem delu plinov visoka. Zato je koncentracija, ki jo dosega naprava za proizvodnjo titanovefa oksida, 194 mg SO₂/m³, višja od povprečja, ki ga navaja BREF, to je 87 mg SO₂/m³.

Naprava za kondenzacijo razklopnih plinov ni bila zgrajena za odstranjevanje H₂S. S sproščanjem H₂S se je upravljavec srečal s pričetkom uporabe titanove žlindre. Zato je upravljavec kondenzacijsko napravo kasneje preuredil tako, da odstranjuje tudi H₂S. Vendar kasnejša preureditev ni enakovredna morebitni začetni zasnovi, zato stopnja odstranjevanja H₂S ni tako dobra, kot je stopnja odstranjevanja SO₂, kar prav tako dokazujejo podatki navedeni v Preglednici C. Najboljši proizvajalec iz nabora BREF nima emisije H₂S. Najslabši proizvajalec ima specifično emisijo 0,010 kg H₂S/t TiO₂. Upravljavec sodi s specifično emisijo 0,008 kg H₂S/t TiO₂ med slabše proizvajalce v naboru BREF, vendar je še vedno za 20 % pod zgornjo mejo. Enaka, kot za koncentracijo SO₂ v izpustih Z7 (vezan na izpust Z6) in Z8, je razlaga glede koncentracije H₂S. Koncentracija H₂S je v močno skondenziranih razklopnih plinih višja kot v slabo skondenziranih.

Preglednica C: Emisije SO₂ in H₂S

	SO ₂ (kg SO ₂ /t TiO ₂)		H ₂ S (kg H ₂ S /t TiO ₂)	
	BREF	Cinkarna	BREF	Cinkarna
metoda	pranje	pranje	pranje	pranje
povprečje	0,47	0,06	0,003	0,008
najvišje povprečje	1,91		0,010	
najnižje povprečje	0,00		0,000	
	SO ₂ (mg SO ₂ /Nm ³)		H ₂ S (mg H ₂ S /Nm ³)	
	BREF	Cinkarna	BREF	Cinkarna
povprečje	87	194	4	28

Ukrepi iz BAT št. 6 so določeni v točkah 2.1.18.2, 2.1.18.3 in 2.1.18.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je glede mejnih vrednosti iz SO₂ in H₂S odločil v točki 17 izreka te odločbe.

BAT št. 7

7. Uporaba železnih odpadkov ustrezne kakovosti pri redukciji železovih ionov, da se prepreči onesnaženje raztopine s težkimi kovinami, kot na primer s kromom ali nikljem. Površina železnih odpadkov mora biti čista (brez nečistoč, olja, maščob ali drugih onesnaževal).

BREF se glede uporabe železnih odpadkov sklicuje na točki 3.3.2.3 in 3.3.4.4. V teh točkah je navedeno, da se za redukcijo Fe^{3+} v Fe^{2+} uporablja železo. Redukcija se lahko izvede z odpadnim železom, ki pa mora biti čisto in brez onesnaževal, da ne prihaja do onesnaženja raztopine s težkimi kovinami ali onesnaževali. Pri redukciji se sprošča vodik.

Upravljavec uporablja za redukcijo črne raztopine dekapirano jekleno pločevino iz proizvodnje elektromotorjev. Pločevina je nadzorovane kakovosti in oblike ter brez nečistoč, olja in drugih onesnaževal.

Kakovost jeklene pločevine upravljavec zagotavlja z optičnim pregledom. Če so na pločevini oljni ali kakšni drugi madeži ali so med kosi pločevini neznane primesi, pošiljko zavrne. Same kakovosti pločevine glede na metalurške sestave upravljavec ne izvaja, ker jo opravlja dobavitelj.

Upravljavec sproščanja vodika med reakcijo redukcije črne raztopine z odpadnim železom ne meri. Nastanku vodika se izogiba tako, da uporablja najmanjšo potrebno množino odpadnega železa.

Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec vodi postopek redukcije skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št. 7. Ukrepi iz BAT št. 7 so določeni v točkah 7.1 in 7.4.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 8

8. *Pri uporabi ilmenita kot edine surovine je treba zagotoviti izvajanje šaržnega ali kontinuirnega sistema kristalizacije in ločevanja zelene galice zaradi optimizacije njenega odstranjevanja za uporabo kot stranski proizvod;*

BREF navaja, da je treba izbirane surovine povezati tudi s procesom bistrenje in kristalizacije (točka 3.3.4.5. BREF). Pri tem namreč nastaja železov(II) sulfat heptahidrat ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) kot odpadek.

Pri upravljavcu zaradi uporabe mešanice ilmenita in titanove žlindre, železov(II) sulfat heptahidrat ne nastaja.

BAT št. 9

9. *Pri hidrolizi titanilovega sulfata in obarjanju hidrata titanovega dioksida uporaba postopka s pripravljenimi kalmi, ki omogočajo ustrezno porazdelitev velikosti delcev kalcinata;*

BREF se glede v hidrolizi titanilovega sulfata in obarjanja hidrata titanovega dioksida z uporabo postopka s pripravljenimi kalmi sklicuje na točko 3.3.4.6. BREF navaja, da je postopek kontrolirane hidrolize eden od ključnih postopkov za kvalitetni proizvod (TiO_2), vendar pa nima direktnega vpliva na okolje. V postopek hidrolize se dodajajo kali z namenom doseči željeno velikost delcev.

Upravljavec v postopku hidrolize uporablja hidrolizne kali, ki jih pripravi sam. Množino njihovega dodatka upravljavec določi na podlagi rezultatov medfazne kontrole hidrolizata.

Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec vodi postopek hidrolize titanilovega sulfata in obarjanju hidrata titanovega dioksida skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št. 9.

BAT št. 10

10. *Za filtracijo hidrata titanovega dioksida iz matične lužine uporaba sistema, ki zagotavlja najučinkovitejše ločevanje močne in šibke kisline, tako da se zagotovi ločitev največje možne količine nerazredčene močne kisline iz filtrirne pogače pred njenim pranjem;*

V BREF je glede filtracije titanovega dioksida iz matične lužnice opredelitev v točki 3.3.4.7. BREF navaja, da se v fazi filtracije loči hidrat titanovega dioksida $\text{TiO}(\text{OH})_2$ od izrabljene žveplove kisline – to je močna kislina. Po filtraciji hidrat titanovega dioksida $\text{TiO}(\text{OH})_2$ (filtrna pogača) vsebuje še 5-10%

žveplove kisline, zato je potrebno spiranje z vodo ali s šibko kislino. Nadalje se izvaja vakumska filtracija ali filtracija na filter prešah. Pri tem nastaja šibka kislina. Postavljena je zahteva po ločevanju močne in šibke kisline. Možno nadaljnjo ravnanje z uporabljenimi kislino je:

- uporaba kisline za razklop, če je koncentracija H_2SO_4 70-80%,
- nevtralizacija z apnom, pri čemer nastane sadra.

Iz okoljskega vidika je filtracija izredno pomemben proces ločevanja močne in šibke kisline, ker vpliva na njeno vračanje oziroma na količino odpadkov, ki pri tem nastanejo.

Suspenzijo hidrolizata, to je delcev hidratiziranega titanovega(IV) oksida v približno 23 % raztopini žveplove(VI) kisline v vodi, upravljaavec v avtomatskih tlačnih filterjih nafiltrira na filtrirno površino. Pri tem nastane matična lužnica, ki je 23 % raztopina žveplove(VI) kisline v vodi ali imenovana tudi močno kislina odplaka. Matična lužnica se zbira v za to namenjeni posodi. Ko je filtrirna pogača dovolj debela, se postopek nastajanja filtrirne pogače na filtrirno površino in odvajanje matične lužnice prekine. V telo filtra se prične uvajati stisnjeni zrak, ki pritiska filtrirno pogačo na filtrirno površino in izpodriva matično lužnico iz telesa filtrirne pogače v posodo za zbiranje matične lužnice. Suspenzijo hidrolizata, ki je ostala v telesu filtra in se ni pretvorila v filtrirno pogačo, pa iztiska nazaj v napajalno posodo s suspenzijo hidrolizata. Ko je telo tlačnega filtra izpraznjeno, skozi filtrirno pogačo še vedno teče zračni tok, ki je iz nje iztisnil vso matično lužnico. Nato se v telo filtra pod tlakom natoči voda za pranje filtrirne pogače. Ko je filter poln, se zaustavi stisnjeni zrak in v telo filtra pod tlakom dočrpava potrebno vodo za pranje. Voda zaradi tlaka prehaja skozi filtrirno pogačo in se kot šibko kislina odplaka zbira v namenski posodi, ki ni ista, kot je posoda za zbiranje matične lužnice. Ko je filtrirna pogača dovolj oprana, se v telo filtra zopet prične uvajati stisnjeni zrak in iz telesa filtra se odstrani voda. Ko je telo filtra prazno, se zaustavi stisnjeni zrak in se pusti, da filtrirna pogača odpade v razmuljevalno posodo pod filtrom. Filtrirno površino in telo se nato še spere z vodo. Nato se ciklus ponovi s pričetkom uvajanja suspenzije hidrolizata v telo filtra in z nastajanjem filtrirne pogače na filtrirni površini.

Zaradi ločnice z uvajanjem stisnjenega zraka med postopkom praznjenja suspenzije hidrolizata iz telesa filtra in med postopkom polnjenja telesa filtra z vodo za pranje filtrirne pogače in zaradi prepričevanja filtrirne pogače s stisnjenim zrakom, je ločevanje močno kislne odplake (23 % raztopina žveplove(VI) kisline) od šibke kislne odplake (voda po pranju filtrirne pogače) natančno in popolno.

Naslovni organ ugotavlja, da upravljaavec vodi postopek filtracije hidrata titanovega dioksida iz matične lužine skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št. 10.

BAT št. 11

11. *Zmanjšanje nastajanja trdnih odpadkov za odlaganje z optimizacijo proizvodnje uporabnih produktov iz gipsa kot stranskih proizvodov, če se za izkoriščanje uporabljene žveplene kisline uporablja njena nevtralizacija;*

BREF zmanjšanje nastajanja trdnih odpadkov za odlaganje podrobneje opisuje v točkah 3.3.3.2.1., 3.3.4.11., 3.3.4.11.2 in 3.3.4.12. Iz navedenih točk izhaja, da sulfatni postopek zahteva 2.4 - 3.5 t koncentrirane H_2SO_4 na tono TiO_2 , odvisno od uporabljenih surovin. Žveplova kislina izstopa iz procesa proizvodnje kot sulfat, posebej kot železov sulfat, ali kot izrabljena žveplova kislina (močna in slabo kislina odplaka), in sicer v količini od 6-9 t na tono proizvedenega TiO_2 . To pomeni, da je obdelava izrabljene žveplove kisline eden od najpomembnejših vplivov proizvodnje TiO_2 po sulfatnem postopku. Najpogostejše obdelava izrabljene žveplove kisline je njeno recikliranje ali nevtralizacija. Pri nevtralizaciji močne kisline nastajata bela ali rdeča sadra kot stranski proizvod ali rdeča sadra, ki se jo odlaga. Skladno z BREF 3.3.4.12 nastajajo kot stranski proizvodi železov sulfat, železov oksid, bakrove spojine, bela in rdeča sadra, reciklirana žveplova kislina.

Upravljaivec nevtralizira močno kisle in slabo kisle odpadne vode. Kot nevtralizacijsko sredstvo upravljaivec v napravi N28 uporablja apnenčevo moko in hidratizirano apno.

Upravljaivec del močno kislih odplak ponovno uporabi (v postopku razklopa za proženje in raztapljanje), del pa jih gre v Nevtralizacijo (za proizvodnjo Cegips N68). Šibko kisle odplake gredo v nevtralizacijo N28. Te vode ne gredo kot take iz procesa ampak le kot nevtraliziran tekoč odpad.

Uporablja se dvostopenjska nevtralizacija. V prvi stopnji upravljaivec nevtralizira močno kisle odplake z apnenčevo moko. Iz suspenzije po prvi stopnji nevtralizacije izloči čisto belo sadro, ki jo prodaja pod trgovskim imenom Cegips. S hidratiziranim apnom nato v drugi stopnji skupaj s šibko kislimi odplakami nevtralizira ostanek po prvi stopnji in po izločitvi bele sadre. Nastalo suspenzijo sadre upravljaivec vodi v obrat Filtracija sadre, kjer v filtrirnih stiskalnicah izloči filtrirno pogačo, to je rdečo sadro, imenovano Rcgips.

Stranski proizvodi, ki nastanejo pri upravljavcu so:

- bela sadra, ki se prodajajo pod trgovskim imenom Cegips v cementno industrijo in v industrijo mavčnih plošč. Nastane lahko 3 t Cegips/t TiO₂.
- rdeča sadra, za katero ima upravljaivec Slovensko tehnično soglasje za solidifikacijo in rekultivacijo akumulacij z židkim muljem, za gradnjo pokrovov in drugih inženirskih nasipov ob zapiranju odlagališč za nenevarne in nevarne odpadke, z nizkimi zahtevami za varnost. V teku je pridobivanje Slovenskega tehničnega soglasja za uporabo pri rekultivaciji degradiranih območij. Nastane lahko 5 t s.s. rdeče sadre /t TiO₂.
- netopni ostanek titanonosnih rud upravljaivec vodi v nevtralizacijo tako, da konča v cementni industriji in v področju rekultivacije zemljišč. Del ga je v Cegipsu in del v sadri.
- CO₂ -naprava za odstranjevanje ogljikovega dioksida iz prve stopnje postopka nevtralizacije in za njegovo utekočinjanje.

V Preglednici D so podane primerjave glede porabe surovin, energije in emisije v BREF in pri upravljavcu.

Preglednica D: Poraba surovin, energije in emisije

Snovi	enota mere	BREF(povprečje)	Upravljaivec
Poraba			
ilmenit	t/t pigmenta	0,22 - 2,54	0,575
titanova žindra	t/t pigmenta	0 - 1,405	0,970
žveplova(VI) kislina	t H ₂ SO ₄ /t pigmenta	2,43-4,394 (kot 100%)	2,588
apnenčeva moka in hidrirano apno	t/t pigmenta	0,66 – 3,7	2,368
Nastanek			
posušena zelena galica	t/t pigmenta		0
zelena galica kot koagulant	t/t pigmenta		0
odložen nezreagirani ostanek iz razklopa	t/t pigmenta	0,18 – 0,42	0,058
odložena rdeča sadra	t/t pigmenta	1,113 – 6,918	5,085
oddana rdeča sadra	t/t pigmenta		0
oddana bela sadra	t/t pigmenta		1,800
Emisija v vodo			
SO ₄	kg SO ₄ /t TiO ₂	Nevtralizacija: 30 – 730 (BAT 19: 100 – 550)	229

Fe	kg Fe/t TiO ₂	Nevtralizacija: 0-158 (BAT 19: 03 – 125)	0,006
suspendirane snovi	kg/t TiO ₂	Nevtralizacija: 0,09-41 (BAT 19: 1 – 40)	0,3
Cd	Cd/t TiO ₂	Nevtralizacija: 0,001-3,2 g (BAT 19: 1mg-2g)	0 g#
Hg	Hg/t TiO ₂	Nevtralizacija 0-2,2 g (BAT 19: 0,32 mg-1,5g)	0,01 g
ostale kovine	kg/t TiO ₂	0,001-17 (BAT)	0,6
Poraba energije			
energija skupaj	GJ/t TiO ₂	23-29	21

#pod mejo določljivosti, LOD = 0,00470 mg Cd/L

Naslovni organ je ukrepe iz točk BAT glede obdelave odpadov in nastanka stranskih produktov določil v točki 7.4.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ ugotavlja, da upravljavec zmanjšuje nastajanje trdnih odpadkov skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št. 11.

BAT št. 12

11. *Zmanjšanje porabe energije na najnižjo možno raven in zmanjšanje vsebnosti kovinskih sulfatov v koncentrirani kislini zaradi preprečevanja njihovega kopičenja v povratni zanki, če se za izkoriščanje uporabljene žveplene kisline uporablja njena ponovna koncentracija in uporaba v napravi ali kot vhodna surovina v drugem postopku*

BREF pojasnjuje zmanjšanje porabe energije in zmanjšanje kopičenja kovinskih sulfatov v sistemu v točkah 3.3.3.2.1, 3.3.4.11, 3.3.4.11.1, 3.3.4.12 in 3.3.4.13.

Upravljavec nima naprave za rekonzentracijo odpadne kisline.

BAT št. 13

12. *Uporabo načina kalcinacije z najmanjšo možno porabo energije ob zagotavljanju ustrezne kakovosti pigmentnega titanovega dioksida, kot je npr. uporaba filtrnih stiskalnic in ponovna uporaba vročih plinov iz kalcinacije za zmanjšanje porabe energije;*

BREF pojasnjuje ukrepe povezane s kalcinacijo v točkah 3.3.4.7 in 3.3.4.8. V navedenih točkah je pojasnjeno, da kalcinacija sledi filtraciji in izpiranju. Tako se pri temperaturi 500°C izloča SO₂ in O₂. Maksimalna temperatura doseže 800-1000°C. Odvisno od vrste goriva za ogrevanje kotla so glavni produkti kalcinacije SO₂, NO₂ in prah. Temperatura izstopajočih plinov mora biti okrog 300°C, da se prepreči kondenzacija H₂SO₄ v izstopajočem plinu preden gre na čiščenje (pralnik plinov, katalitska oksidacija) ali recikliranje v peči z namenom zmanjšanja porabe energije. K zmanjšanju porabe energije prispevajo filter stiskalnice in vračanje vročih plinov v peči. Čiščenje odpadnih plinov mora biti v celoti integrirano v sistem čiščenja odpadnih plinov.

Suspenzijo hidrolizata upravljavec najprej ožame v membranskih filtrirnih stiskalnicah, nato z uporabo odpadne toplote (vroč zrak od hlajenja kalcinata) ožeti hidrolizat dodatno osuši v sušilnikih s fluidiziranim slojem ter šele nato dozira v kalcinacijsko peč.

Upravljaec ima napravo Sulfacid za katalitično pretvorbo žveplovega(IV) oksida v žveplov(VI) oksid. Prav tako ima kontinuirano merjenje izhajajočega žveplovega(IV) oksida.

Pred napravo Sulfacid so nameščeni elektrostatični filtri za odstranjevanje trdnih delcev. Pred elektrostatičnimi filtri sta nameščena mokra pralnika kalcinacijskih plinov, v katerih se izloča raztopina žveplove(VI) kisline s suspendiranimi delci kalcinata. V napravi Sulfacid, v elektrostatičnih filtrih in v pralnikih pridobljena raztopino žveplove(VI) kisline s suspendiranimi delci kalcinata se vodi v proizvodni proces tako, da tu odpadka ni.

V Preglednici E so podane primerjave emisije snovi v zrak iz postopka kalcinacije med BREF in emisijami, ki nastajajo pri upravljavcu v postopku kalcinacije.

Preglednica E: Emisije snovi v zrak iz postopka kalcinacije

	Prah (kg prahu/t TiO ₂)		SO ₂ (kg SO ₂ /t TiO ₂)		NO ₂ (kg NO ₂ /t TiO ₂)	
	BREF	Cinkarna	BREF	Cinkarna Z12	BREF	Cinkarna Z12
kg/TiO₂						
povprečje	0,24	0,03	3,5	0,03	0,6	0,72
najvišje povprečje	0,65		12,10		1,20	
najnižje povprečje	0,00		0,01		0,04	
mg/Nm³						
	23	4	713	3,7	98	86,9

Naslovni organ je mejne vrednosti za emisijo prahu, SO₂ in H₂S iz kalcinacije odločil v točkah 17 izreka te odločbe in v točki 2.2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zahteve glede obdelave odpadkov in nastanka stranskega produkta pa so določene v točki 7.4.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 14

13. *Uporabo sistemov za čiščenje plinov, kot je npr. odstranjevanje prahu in aerosolov žveplovega trioksida iz odpadnih plinov iz postopka kalcinacije z elektrostatičnimi filtri, pri katerih se žveplov dioksid iz odpadnega plina oksidira v žveplov trioksid in absorbira v obliki žveplove kisline, ki se reciklira;*

BREF pojasnjuje ukrepe povezane s čiščenjem plinov nastalih pri kalcinaciji v točkah 3.3.3.3.5, 3.3.4.8, 3.3.4.10.2, v povezavi z BAT 18 (2). V navedenih točkah so opisane naslednje tehnike čiščenja kot najpogostejše za čiščenja odpadnih plinov iz procesa kalcinacije:

- prah se odstrani s pralnikom plinov in se reciklira,
- SO₂ se odstrani z elektrostatičnim filtrom,
- katalitična oksidacija SO₂ komponent v SO₃ z absorpcija v žveplovni kislini.

Način meritev (trajne, občasna) ni predpisan.

Upravljaec uporablja trostopenjsko čiščenje kalcinacijskih plinov: pranje v mokri čistilni napravi, odstranjevanje prahu in aerosola SO₃ v elektrostatičnih filtrih in katalitsko oksidacijo SO₂ v SO₃.

Upravljaec ima samo en izpust, in sicer Z12. Plini iz kalcinacijskih peči opravijo naslednjo pot: pralnik plinov – elektrostatični filter – katalitična oksidacija SO₂ – izpust Z12. Kalcinacijski peči sta dve, vsaka ima svoj pralnik plinov. Elektrostatični filtri so trije in so skupni obema pečema. Naprava za katalitično oksidacijo SO₂, imenovana Sulfacid, ima štiri komore in so skupne obema pečema. Dimnik, izpust Z12, je en in je skupen obema pečema. Na izpustu Z12 je merilno mesto MMZ12, na

katerem so z okoljevarstvenim dovoljenjem predpisane meritve. Mejne vrednosti so predpisane v točki 2.2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in pojasnjene v Preglednici F. Meritve se izvajajo enkrat letno. Obvladovanje delovanja naprav za čiščenje dimnih plinov ureja navodilo za delo 009.54.09.016 Poslovník za naprave za čiščenje dimnih plinov kalcinacije.

Preglednica F: Mejne vrednosti parametrov na izpustu Z12 (27.24)

Parameter	Mejna vrednost
Celotni prah	50 mg/m ³
Ogljikov monoksid (CO)	/
Dušikovi oksidi NO _x (izraženi kot NO ₂)	350 mg/m ³
Žveplovi oksidi SO _x (izraženi kot SO ₂)	/

Upravljalavec poroča naslovnemu organu rezultatih meritev na izpusti Z12 enkrat letno.

Naslovni organ je mejne vrednosti za prah iz BAT 14 določil v točkah 2.2.2.9 in 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 15

14. *Spodbujanje ponovnega pridobivanja in proizvodnje železovih sulfatov in oksidov ter drugih stranskih proizvodov kot tudi žveplove kisline in produktov iz gipsa;*

BREF pojasnjuje ukrepe povezane s spodbujanjem ponovnega pridobivanja in proizvodnje železovih sulfatov in oksidov ter drugih stranskih proizvodov v točki 3.3.4.12. Skladno z BREF 3.3.4.12 nastajajo kot stranski proizvodi železov sulfat, železov oksid, bakrove spojine, bela in rdeča sadra, reciklirana žveplova kislina.

Upravljalavec ne proizvaja zelene galice, prav tako ne rekoncentrirane žveplove(VI) kisline in z njo povezanih železovih oksidov. Upravljalavec proizvaja belo sadro Cegips in rdečo sadro RCgips. Cegips prodajajo v industrijo mavčnih plošč in v industrijo cementa. Za RCgips ima upravljalavec pridobljeno Slovensko tehnično soglasje za solidifikacijo in rekultivacijo akumulacij z židkim muljem, za gradnjo pokrovov in drugih inženirskih nasipov ob zapiranju odlagališč za nenevarne in nevarne odpadke, z nizkimi zahtevami za varnost.

Naslovni organ je ukrepe iz točk BAT glede obdelave odpadov določil v točki 7.4.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 16

15. *Zmanjšanje emisij prahu titanovega dioksida iz naprav za končno obdelavo in odvajanja delcev titanovega dioksida v tekočih odpadkih ali odpadnih vodah iz naprave na najnižjo možno raven;*

V BREF-u so pojasnjeni ukrepi povezani z zmanjšanjem emisije prahu za končno obdelavo in odvajanje delcev titanovega dioksida v tekočih odpadkih ali odpadnih vodah iz naprave na najnižjo možno raven v točkah 3.3.3.3.6, 3.3.3.4 in 3.3.4.9 v povezavi z BAT 18(1) in BAT 19(2). V omenjenih točkah je navedeno, da je treba maksimalno preprečiti emisijo prahu in TiO₂ v zrak in vode. Specifične emisije prahu v zrak so v razponu od 0,002 do 3, 390kg/tTiO₂. Odpadne vode vsebujejo suspendirane trdne delce v razponu od 80 do 110 kg/t TiO₂.

Emisijo prahu iz končne obdelave upravljalavec preprečuje s čistilnimi napravami (suhi filtri in mokre čistilne naprave). Obvladovanje delovanja filtrov ureja navodilo za delo Poslovník za naprave za čiščenje odpadnih plinov. Emisije prahu so bile v letu 2015 0,114 kg/t TiO₂, kar je v mejah, ki jih navaja BREF to je 0,002 do 3,390kg/tTiO₂.

Iz končne obdelave TiO₂ so emisije v zrak na naslednjih odvodnikih:

1. Z34 – izpust iz mletja kalcinata, linija A, suhi filter: srednja vrednost 1,2 mg prahu/m³, najvišja vrednost 1,6 mg prahu/m³
2. Z13 – izpust iz mletja kalcinata, linija B, suhi filter: srednja vrednost 0,3 mg prahu/m³, najvišja vrednost 0,4 mg prahu/m³
3. Z14 – izpust iz sušenja pigmenta, linija A, mokra čistilna naprava: srednja vrednost 9,7 mg prahu/m³, najvišja vrednost 11,1 mg prahu/m³
4. Z15 – izpust iz sušenja pigmenta, linija B, mokra čistilna naprava: srednja vrednost 15,7 mg prahu/m³, najvišja vrednost 22,6 mg prahu/m³
5. Z16 – izpust iz sušenja pigmenta, linija PD2, mokra čistilna naprava: srednja vrednost 11,3 mg prahu/m³, najvišja vrednost 17,3 mg prahu/m³
6. Z17 – izpust iz mikronizacije pigmenta, linija A, suhi filter: srednja vrednost 2,2 mg prahu/m³, najvišja vrednost 2,5 mg prahu/m³
7. Z18 – izpust iz mikronizacije pigmenta, linija B, suhi filter: srednja vrednost 0,6 mg prahu/m³, najvišja vrednost 0,8 mg prahu/m³
8. Z19 – izpust iz mikronizacije pigmenta, linija C, suhi filter: srednja vrednost 0,5 mg prahu/m³, najvišja vrednost 0,6 mg prahu/m³
9. Z35 – izpust iz mikronizacije pigmenta, linija PD2, suhi filter 73.09: srednja vrednost 0,5 mg prahu/m³, najvišja vrednost 0,7 mg prahu/m³
10. Z20 – izpust iz mikronizacije pigmenta, linija PD2, suhi filter 71,34: srednja vrednost 2,5 mg prahu/m³, najvišja vrednost 3,2 mg prahu/m³
11. Z21 – izpust iz pakirnega silosa 44.01, Pakirnica 1, suhi filter: srednja vrednost 0,7 mg prahu/m³, najvišja vrednost 1,2 mg prahu/m³
12. Z22 – izpust iz silosa 73.10, Pakirnica 2, suhi filter: srednja vrednost 20,2 mg prahu/m³, najvišja vrednost 23,3 mg prahu/m³
13. Z23 – izpust iz pakirnih tehtnic, Pakirnica 2, suhi filter: srednja vrednost 0,9 mg prahu/m³, najvišja vrednost 1,7 mg prahu/m³

Na navedenih odvodnikih se izvaja občasen monitoring 1 krat na leto.

Upravlavec uporablja mokre in suhe čistilne naprave in postopek usedanja, pospešenega z dodatkom flokulanta. Odpadna voda od pranja pigmenta vsebuje povprečno 0,01 kg TiO₂/m³, najvišja vrednost 1,3 kg TiO₂/m³, vsa odpadna voda se uporabi za kondenzacijo razklopnih plinov, nato se nevtralizira v napravi N71 - Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3).

Naslovni organ je glede mejnih vrednosti za emisijo prahu iz BAT št.16 odločil v točki 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je glede mejnih vrednosti delcev titanovega dioksida v tekočih odpadkih odločil v točki 7.6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za neraztopljene snovi (suspendirane trdne delce), obenem pa je v tej točki določil tudi mejne vrednosti parametrov: sulfat (SO₄), železo in njegove spojine, živo srebro in njegove spojine ter kadmij in njegove spojine. Te mejne vrednosti so določene v skladu 4. členom Uredbe TiO₂ v povezavi z BAT št. 16 in BAT 19 BREF dokumenta.

BAT št. 17

17. *Izboljšanje skupne učinkovitosti porabe energije v sulfatnem postopku (pri obratovanju s polno obremenitvijo) na raven med 23 in 41 GJ/t pigmentnega titanovega dioksida, pri čemer je okvirna raven porabe energije:*

- med 23 in 29 GJ/t pigmentnega titanovega dioksida v postopku z nevtralizacijo žveplene kisline in
- med 33 in 41 GJ/t pigmentnega titanovega dioksida v postopku s rekonzentracijo žveplene kisline za njeno ponovno uporabo.

Pri presoji učinkovitosti porabe energije je treba upoštevati tudi, da je raven porabe energije močno odvisna od zahtevanih lastnosti končnega proizvoda in količine proizvodnje. Če uporabniki končnega proizvoda zahtevajo finejše velikosti delcev pigmentnega titanovega dioksida, to povzroči povečanje porabe energije.

Upravljavec nima naprave za rekonzentracijo žveplove(VI) kisline, uporablja postopek nevtralizacije, zato je poraba energije: 20 GJ/t TiO₂ pigmenta.

III.

Upravljavec je v vlogi z dne 6. 8. 2015 zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 21.4.2015, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-32/2015-2 z dne 2.7.2015 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

V vlogi z dne 3. 10. 2011 je upravljavec zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 4.7.2011, na podlagi katere je naslovni organ z dopisom 35409-52/2011-2 z dne 17.10.2011 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Upravljavec je v vlogi z dne 2. 2.2016 zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 11.1.2016, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-4/2016-2 z dne 28.1.2016 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

V vlogi z dne 3. 2.2016 je upravljavec zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel prijavi z dne 11.1.2016, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-3/2016-2 z dne 28.1.2016 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

A. Proizvodnja TiO₂

1. Naslovni organ je na podlagi vloge upravljavca z dne 6. 8. 2015 ugotovil, da se vloga nanaša na napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), in sicer na tehnološki enoti:
 - naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO₂ »Za Travnik«,
 - naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO₂ »Bukovžlak«.

Sprememba se nanaša na spremembo iztoka filtrata iz naprave za filtracijo sadre Za Travnik (naprava N70). Po izvedeni spremembi se bo filtrat, namesto da bi se odvajal na iztoku V1, vodil po obstoječem podzemnem cevovodu na napravo za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje titanovega dioksida »Bukovžlak« in nato preko preliva in iztoka V3 izpuščal v Vzhodno Ložnico.

Upravljavec namerava izvesti spremembo pri odstranjevanju obdelanih odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje titanovega dioksida - površinska zaježitev tudi v primeru izrednega dogodka (okvara stiskalnice na napravi N70). Po izvedeni spremembi bi v primeru izrednega dogodka bilo možno za kratek čas odstranjevanje obdelanih odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje titanovega dioksida na napravo za odstranjevanje odpadkov »Bukovžlak« tako, da bi se suspenzija sadre preusmerila v jašek J4 in prečrpavala na napravo za odstranjevanje odpadkov »Bukovžlak«.

Zaradi nameravane preusmeritve filtrata se ne pričakuje bistvenih sprememb pri onesnaženosti prelivnih vod z naprav za odstranjevanje odpadkov za Travnikom in Bukovžlak. Spremenile se bodo količine prelivne vode: iz naprave za odstranjevanje odpadkov Za Travnik na iztoku V1 se bo količina

prelivne vode zmanjšala, iz naprave za odstranjevanje odpadkov Bukovžlak na iztoku V3 pa se bo povečala. Skupna količina prelivnih vod ostane enaka.

2. Na podlagi vloge upravljavca z dne 3. 10. 2011 naslovni organ ugotavlja, da namerava upravljavec izvesti spremembo na napravi za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), in sicer na tehnološki enoti nevtralizacija kislih odplak (N28). Sprememba se bo izvedla pri čiščenju odpadnih vod v obratu nevtralizacija PE TiO₂ (N28) in sicer se bodo čistile dodatne količine odpadnih vod. Dodatne odpadne vode bodo nastajale pri sanaciji naprave za odstranjevanje odpadkov Za Travnik. Pri sanaciji pregrade se bo onesnažena voda zbirala v zadrževalnem bazenu in vodila na čiščenje v obrat nevtralizacija PE TiO₂. Količina teh odpadnih vod, ki se bodo čistile v obratu nevtralizacija PE TiO₂, bo predvidoma 6m³/dan.
3. Na podlagi vloge upravljavca z dne 2. 2. 2016 naslovni organ ugotavlja, da se vloga nanaša na napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) in na tehnološko enoto proizvodnja Cegipsa – CaSO₄*2H₂O (N68), in sicer na dograditev dveh centrifug. Za proizvodnjo Cegipsa se trenutno uporabljajo 4 centrifuge s skupno kapaciteto 120 000 t/leto. Zaradi povečanega povpraševanja po Cegipsu bo upravljavec dogradil peto in šesto centrifugo. S tem bi lahko povečali proizvodnjo Cegipsa na 180 000 t/leto. Celotna količina sadre ostane enaka 325.000t sadre s.s./leto, prav tako tudi specifična količina sadre (ca. 5t suhe sadre /1 t TiO₂) od tega 3t bele sadre/1t TiO₂.

Zaradi postavitve dveh novih centrifug ne bodo nastajale emisije snovi v vode. Med operacijo centrifugiranja na steni vrtečega se bobna centrifuge nastaja pogača Cegipsa, skozi katero odteka tekoče faza, centrifugat. Ker je centrifuga zaprta naprava, edini iztok pa je tok centrifugata skozi odvajalni cevovod, v tej točki ni možnosti emisije v vodo. Nastali centrifugat se vodi nazaj v napravo za nevtralizacijo odpadnih voda, zato povratek centrifugata ne povečuje emisije v vode.

Emisije snovi v zrak: zaradi postavitve dveh novih centrifug se bodo povečale, in sicer se bo povečala razpršena emisija skupnega prahu za polovico. Razpršena emisija v zrak se bo povečala zaradi internega transporta Cegipsa v skladišču Cegipsa. Interni transport v skladišču pomeni razporejanje Cegipsa po prekatih skladišča in nalaganje Cegipsa na transportna sredstva železniškega in cestnega prometa. Zaradi manipulacije z večjo količino Cegipsa se bodo povečale količine razpršenih emisij prahu.

Novi centrifugi bosta enaki sedaj vgrajenim, zato je pričakovati, da bosta dosegli enake ravni jakosti hrupa, kot obstoječe. Zgradba, v kateri bosta stali novi centrifugi, bo ločena od stavbe obstoječih centrifug, zato seštevanja jakosti hrupa z jakostjo obstoječih centrifug v delovnem prostoru ne bo. Zgradba novih centrifug bo po konstrukcij in uporabljenih materialih enaka stavbi obstoječih centrifug, zato je pričakovati, da tudi raven jakosti hrupa ob stavbi novih centrifug ne bo dosegla jakosti hrupa ob zgradbi obstoječih centrifug. Upravljavec je priložil Strokovno oceno obremenitev okolja s hrupom, št. EK2016-1600328, Kova d.o.o. maj 2016 iz katere izhaja, da hrup kot posledica obratovanja novih centrifug 5 in 6 ne bo povzročal čezmerne obremenitve okolja s hrupom glede na Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10).

Edini odpadek, ki nastaja pri obratovanju centrifug je izrabljeno filtrno platno. Zaradi dveh dodatnih centrifug se bo povečala količina izrabljenih filtrnih platen za polovico. Izrabljena filtrna platna imajo številko odpadka 15 02 03 Absorbenti, filtrirna sredstva, čistilne krpe in zaščitna oblačila, ki niso navedeni po 15 02 02

B. Proizvodnja žveplove kisline

Naslovni organ na podlagi vloge upravljavca z dne 2. 2. 2016 ugotavlja, da vloga nanaša na napravo za proizvodnjo žveplove kisline (H_2SO_4) (A1), in sicer na izgradnjo nadomestnega rezervoarja.

Upravljavec bo dodal novi rezervoar volumna 600 m^3 z zmogljivostjo skladiščenja 950 t tekočega žvepla (R12). Dogradil bo tudi pretakališče za avtocisterne. Na avtopretakališče se bo pripeljal dodatni cevovod, po katerem se bo iz avtomobilske cisterne polnil novi rezervoar. Rezervoar R12 bo enak obstoječemu R10. Konstrukcijsko gre za pokončni valj iz jeklene pločevine s toplotno izolacijo in z vgrajenimi grelnimi telesi na paro. Gre za nadzemni rezervoar s pritrjenim pokrovom. Rezervoar bo opremljen s sistemom za kontinuirano spremljanje množine tekočega žvepla v rezervoarju ter s sistemom za varovanje pred prelivom oziroma prenapolnitvijo. Sistem za detekcijo prenapolitve bo deloval tako, da se sproži zvočni in svetlobi alarm. Rezervoar bo opremljen tudi s sistemom za kontrolo temperature tekočega žvepla v rezervoarju.

Rezervoar bo stal na betonski lovilni ploščadi s prostornino 17 m^3 tako, da bo možno opaziti morebitno iztekanje žvepla iz rezervoarja. Morebitno izteklo žveplo bo postalo trdna snov, ki se s preprostimi mehanskimi operacijami odstrani in v celoti vrne v proizvodnji proces.

Podatki o rezervoarju A1/R12:

1. Oznaka (Interna oznaka): R1201.12A
2. Vrsta snovi v rezervoarju: Žveplo tekoče
3. Vrsta rezervoarja: Pokončni valj iz jeklene pločevine, nadzemni
4. Volumen rezervoarja: 600 m^3
5. Leto začetka obratovanja rezervoarja: 2017
6. Tip rezervoarja: Atmosferski navpični rezervoar s fiksno streho
7. Oprema rezervoarja: Toplotna izolacija, parni grelci, indikacija polnosti, varovanje pred prenapolnitvijo
8. Nameščenost: Betonska lovilna ploščad
9. Skladišče: R12

C. Ukinitiv Grafike

Naslovni organ je na podlagi vloge upravljavca z dne 3. 2. 2016 ugotovil, da ima upravljavec namen s 1. 4. 2016 zapreti poslovno enoto (PE Grafika) - napravo C1.

V okoljevarstvenem dovoljenju je v točki 1. izreka kot naprava C1 določena naprava za proizvodnjo offset grafičnih plošč, grafičnih preparatov, tiskarskih barv in tiskarno s proizvodno zmogljivostjo: $2.500.000\text{ m}^2/\text{leto}$ aluminijastih plošč (99,5 %Al), $5.000.000\text{ L}/\text{leto}$ grafičnih preparatov, $1.000.000\text{ kg}/\text{leto}$ ofsetnih tiskarskih barv in veziv in $1.500.000\text{ kg}/\text{leto}$ flekso tiskarskih barv

Naprava C1 se organizacijsko ukinja v celoti, tehnično pa del naprave C1 ostane in se preimenuje v C5. PE Grafika kot C1 ne obstaja več, del naprave C1 – tiskarske barve pa se organizacijsko priključi PE Kemija Mozirje-tiskarske barve-lokacija Celje (C5).

V opuščeni stavbi obrata za proizvodnjo ofset tiskarskih plošč – na opuščeni liniji za površinsko obdelavo Al traku se namerava na obstoječih napravah vzpostaviti linija za predpatiniranje titan cinkove pločevine PE Metalurgija (A5).

Z ukinitvijo naprave C1 se ukinejo:

1. izpusti v zrak:
 - Z32 – GKX: 121330, GKY: 522342 zaradi ukinitve Ofset grafične plošče (N25):

- Z55 – GKX: 121290, GKY: 522266 (ni bilo predvidenega monitoringa) zaradi površinske obdelava Al pločevine (N83):
- 2. izpusti v vode:
 - V5-2 iz proizvodnje grafičnih preparatov ČN Grafika (N32)
 - V5-6•iz proizvodnje grafičnih plošč ČN vod (N78)

Oba odtoka sta se izpuščala v komunalno kanalizacijo V5 - GKX: 121246 , GKY: 522200

- 3. hladilna sistema:
 - •N92 ($P_{\text{hlad}} = 1,814 \text{ MW}$)
 - •N93 ($P_{\text{hlad}} = 1,415 \text{ MW}$)

Tiskarske barve so sestavljene iz pigmenta, smole in topila, ki omogoča, da so barve tekoče in s tem sam tisk. Tiskarske barve se po svoji sestavi in videzu razlikujejo glede na tehniko tiska in način sušenja. V napravi C5 se izdelujejo redke barve za fleksno in bakro tisk in goste barve za ofsetni tisk. Letno se v napravi C5 porabi 150 t organskih topil za proizvodnjo tiskarskih barv.

Barve se lahko sušijo z odstranjevanjem topila ali strjevanjem.

Odstranitev topila poteka lahko z izhlapevanjem kot pri redkih barvah ali pa z adsorpcijo v porozno notranjost tiskovine, penetracijo, kar je običajno pri nekaterih ofsetnih barvah.

Topilo lahko postane trdo s polimerizacijo pod vplivom sevanja, kot pri UV tiskarskih barvah ali pa z oksidativnim sušenjem, kot pri veliki večini ofsetnih barv. Pri ofsetnih barvah je običajen način sušenja kombinacija penetracije in oksidativnega sušenja. Način sušenja pogojuje izbiro surovin. Od načina uporabe je odvisen tudi način izdelave, proizvodnja.

Vsem načinom pa je skupno t.i. uribavanje pigmenta, kar pomeni da se vsak delec pigmenta obda s smolo, raztopljeno v topilu - z vezivom.

V topilu raztopljena smola, ki se uporabi za izdelavo barve, se imenuje vezivo, pigment se vmeša v vezivo in uriba v posebnih mlinih, krogličnih in/ali trovalčnih. Uribavanje je postopek razbijanja aglomeratov pigmenta na posamezne delce, tako da smola lahko obda vsak tak delec.

V napravi C5 poteka:

- proizvodnja fleksno barv in
- proizvodnja ofsetne tiskarske barve.

Emisije v zrak:

- a. V proizvodnji ofsetne tiskarske barve ne nastajajo emisij v zrak.
- b. V proizvodnja fleksno barv nastajajo naslednje emisije v zrak:

Naprava C5 s tehnološko enoto - Naprava N26 – tiskarske barve ima izpustom v zrak Z33– GKX: 121547, GKY: 522416, kjer se ne izvaja termični sežig odpadnih plinov.

Emisije v vode:

Industrijske odpadne vode v napravi C5 s tehnološko enoto N26 ne nastajajo.

Hladilni sistem (N101)

- a. Proizvodnja fleksno tiskarskih barv

Mlin s steklenimi kroglicami se hladi v odprtem sistemu z industrijsko dekantirano vodo z hladilnim sistemom z naslednjimi lastnostmi:

1. Oznaka naprave: Kroglični mlin NETZSCH: RM-26 in RM-15
2. Vrsta naprave za hlajenje (določeni po BREF za ind. hladilne sisteme): Odprti obtočni hladilni sistem
3. Ohlaja fleksno tiskarske barve v mlevni komori

4. IED: naprava C5
5. Proizvodnja Tiskarske barve-Flekso
6. Odpadne vode nastajajo.
7. Na kateri odtok in iztok se odvaja odpadna voda: S kanal/V4
8. Nazivna moč odvedenega toplotnega toka 37kW
9. Izmerjena ali ocenjena letna količina odpadne vode iz posamezne naprave za hlajenje (m³/leto): 18
10. Dodajanje biocidov: Ne
11. Dodajanje pripravkov za kondicioniranje: Ne

b. Proizvodnja flekso barv

Trovaljčniki se hladijo v odprtem sistemu z industrijsko dekantirano vodo z naslednjimi lastnostmi:

1. Oznaka naprave: Trovaljčnik BÜHLER CH-9240 Uzwil
2. Vrsta naprave za hlajenje (določeni po BREF za ind. hladilne sisteme): Odprti obtočni hladilni sistem
3. Ohlaja: Trovaljčnik (valje) za mletje ofset tiskarskih bar
4. IED: naprava C5
5. Proizvodnja Tiskarske barve-Flekso
6. Odpadne vode nastajajo
7. Na kateri odtok in iztok se odvaja: Fekalna kanalizacija/V5
8. Nazivna moč odvedenega toplotnega toka 37kW
9. Izmerjena ali ocenjena letna količina odpadne vode iz posamezne naprave za hlajenje (m³/leto): 5
10. Dodajanje biocidov: Ne
11. Dodajanje pripravkov za kondicioniranje: Ne

Odpadna voda, ki nastane ob delnem ali popolnem praznjenju obtočnega hladilnega sistema N73 v napravi A5, se prepelje na industrijsko čistilno napravo N28 (A2).

VI.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke I./1. izreka te odločbe. Prav tako se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja spremeni besedna zveza »odlagališče obdelanih odpadkov« tako, da se sedaj glasi »naprava za odstranjevanje odpadkov«. Namreč skladno z Uredbo o odpadkih je mogoče take naprave šteti za objekte za odstranjevanje odpadkov in ne za odlagališče odpadkov.

Kot izhaja iz točke I./2. izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 1.2. okoljevarstvenega dovoljenja in je v njej določil zmogljivost naprave (A2) za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku kot zmogljivost proizvodnje 83.280 ton titanovega dioksida (TiO₂) / leto, 325.000 ton titanove sadre v suhi snovi / leto in 52.000 ton 100 % ogljikovega dioksida (CO₂) / leto. V BREF –u je kot proizvod naveden le titanov dioksid in ne tudi druge titanove spojine. Da se zmogljivost izraža v tonah proizvodnega titanovega dioksida, je pomembno zaradi preračuna ravni emisij iz proizvodnje titanovega dioksida in drugih ukrepov, ki so v BREF-u izraženi na tono proizvedenega titan dioksida. Zato je naslovni organ na podlagi deleža titan dioksida v titanilovem

sulfat (TiOSO_4), natrijevem titanatu (Na_2TiO_3), metatitanovi kislini (H_2TiO_3), v titanovem pigmentu in ultrafinem titanovem dioksidu določil kapaciteto naprave, izraženo v tonah proizvedenega titanovega dioksida na leto.

Naslovni organ je preračun opravil na naslednji način:

Produkti	Zmogljivost/leto	Delež TiO_2 v produktu ($M_{\text{TiO}_2}/M_{\text{produkt}}$)	TiO_2 /leto
pigment TiO_2	65.000	1	65.000
titanilov sulfat TiOSO_4	5.000	0.50 (79,9/159,9)	2.500
natrijev titanat Na_2TiO_3	9.000	0.56 (79,9/141,9)	5.040
metatitanova kislina H_2TiO_3	7.000	0.82 (79,9/97,9)	5.740
ultrafini titanov dioksid TiO_2	5.000	1	5.000
Skupaj izraženo v TiO_2 /leto			83.280

V točki I./3. izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 1.5. okoljevarstvenega dovoljenja zaradi ukinitve naprave C1 Grafika.

V točki I./4. izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 1.9. zaradi uvedbe nove dejavnosti v Napravi za proizvodnjo tiskarskih barv (C5).

Naslovni organ je zaradi ukinitve naprave C1 Grafika in posledično ukinitve izpusta Z32 v točki I./5. izreka te odločbe spremenil točki 2.1.8 in 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je iz njih izločil zahteve za čistilne naprave na ukinjenem izpustu Z32.

Naslovni organ je zaradi ukinitve naprave C1 Grafika in uvedbe nove dejavnosti v Napravi za proizvodnjo tiskarskih barv (C5) spremenil točki 2.1.21 in 2.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se dodatne zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in mejne vrednosti v navedenih točkah nanašajo na Napravo za proizvodnjo tiskarskih barv (C5), kot je razvidno iz točk I./6. in I./13. izreka te odločbe.

Naslovni organ je zaradi ukinitve naprave C1 Grafika in posledično ukinitve izpusta Z32 v točki I./7. izreka te odločbe črtal točko 2.1.21.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se je nanaša na ukrepanje v primeru okvare naprave za čiščenje dimnih plinov na izpustu Z32.

Naslovni organ je zaradi ukinitve naprave C1 Grafika in v točki I./8. izreka te odločbe spremenil točko 2.1.21.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se sedaj nanaša samo še na proizvodnjo ofsetnih tiskarskih barv iz točke 1.9 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je zaradi ukinitve naprave C1 Grafika in posledično ukinitve obratovanja vira emisije Ofset grafične plošče v točki I./10. izreka te odločbe črtal točki 2.1.21.13 in 2.1.21.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Prej navedeni točki sta se nanašali na delovanje naprave za termični sežig odpadnih plinov iz vira emisije Ofset grafične plošče.

Naslovni organ je zaradi sprejetja Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 35/15 in 58/16), na podlagi drugega odstavka 4. člena in točke 16.1 II. dela Priloge 2 navedene uredbe, spremenil točki 2.1.21.8

in 2.2.5.2.1 ter dodal točko 2.1.21.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot je razvidno iz točk I./9., I./11. in I./16. izreka te odločbe in sicer, da upravljavcu ni dovoljeno uporabljati določenih mutagenih, rakotvornih, ali za reprodukcijo strupenih hlapnih organskih spojin. Nadalje je naslovni organ določil ukrepe za zagotavljanje čim nižje emisije hlapnih organskih spojin med zagonom in ustavitvijo naprave ter mejne vrednosti celotnih in nezajetih emisij hlapnih organskih snovi za vir emisij Tehnološka enota Proizvodnja fleksa barv (N26).

Naslovni organ je zaradi sprejetja Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13 in 2/15), na podlagi 17. člena navedene uredbe spremenil točko 2.2.2.24 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je določil nove mejne vrednosti pri uporabi zemeljskega plina, kot je razvidno iz točke I./12. izreka te odločbe.

V točki I./14. izreka te odločbe je naslovni organ zaradi ukinitve naprave C1 Grafika črtal točko 2.2.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bile določene dopustne vrednosti emisij snovi v zrak za ukinjen vir emisij Ofset grafične plošče.

V točki I./15. izreka te odločbe je naslovni organ zaradi ukinitve izpusta Z32 in postavitve novega izpusta Z33 spremenil točko 2.2.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil mejne vrednosti za nov izpust Z33 na podlagi drugega odstavka 4. člena in točke 16.1 II. dela Priloge 2 Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila.

Naslovni organ je zaradi sprejetja Uredbe TiO₂, na podlagi 5. člena in Priloge 1 navedene uredbe spremenil točko 2.2.8 in dodal točki 2.2.8.1 in 2.2.8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil mejne vrednosti emisije snovi v zrak za napravo iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot je razvidno iz točk I./17., I./18. in I./19. izreka te odločbe.

Pri določitvi mejnih vrednosti emisije snovi v zrak za napravo iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ upošteval tudi določbe 6. člena Uredbe TiO₂. Ker je bilo v postopku ugotovljeno, da na podobmočju iz predpisa, ki določa podobmočja zaradi upravljanja s kakovostjo zunanjega zraka, na katerem leži naprava iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, za nobeno snov ali skupino snovi, za katero so v okoljevarstvenem dovoljenju določene mejne vrednosti, ni presežena mejna letna koncentracija ali ciljna letna vrednost v zunanjem zraku, niso bile določene strožje mejne vrednosti v skladu s predpisom, ki ureja emisijo snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

V napravi iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se način izvajanja obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak ni spremenil, saj je naslovni organ ugotovil skladnost med v okoljevarstvenem dovoljenju določenim načinom in z določbami 21. člena in šestega ter sedmega odstavka 29. člena Uredbe TiO₂ predpisanim načinom izvajanja trajnega monitoringa. Pri tem je naslovni organ upošteval priloženo mnenje o upravičenosti opustitev trajnih meritev celotnega prahu na izpustu Z12 pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa Zavod za varstvo pri delu d.o.o. št. CFM/LET-22/16-BP z dne 24.10.2016, "Predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav upravljavca Cinkarna Celje d.d. na lokaciji Kidričeva 26" št. LET 20160204 z dne 27. 5. 2016 ter priložen dokument "Računski postopek vrednotenja emisij snovi v zrak iz faze razklopa titanove rude po sulfatnem postopku v Cinkarni Celje d.d.", Z, št. poročila Let 20160204-R z dne 31. 5. 2016.

V točki I./20. izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi drugega odstavka 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) spremenil točko 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je omejil največji masni pretok emisije žveplovih oksidov, dušikovih oksidov, celotnega prahu, svinca in njegovih spojin ter niklja njegovih spojin v zrak iz naprave, pri čemer je upošteval 7. točko 2. odstavka 7. člena, tretji

odstavek 11. člena in prilogo 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter "POROČILO O DODATNI OBREMENITVI ZUNANJEGA ZRAKA IN ANALIZI OBREMENITVE NA OBMOČJU VREDNOTENJA, ŠT.: MEIS-CINKARNA-8, avgust 2012", katerega je izdelalo podjetje MEIS storitve za okolje d.o.o.

V točki I./21. izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi drugega odstavka 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja spremenil točko 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je na posameznih izpustih iz naprave omejil največje dovoljene prostorninske pretoke odpadnih plinov in največje dovoljene masne pretoke za parametre celotni prah in SO₂, to je za snovi, za katere je bil upravljavec dolžan v skladu z zahtevami 5. točke drugega odstavka 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja priložiti oceno celotne in dodatne obremenitve. Pri določitvi največjih dovoljenih prostorninskih pretokov odpadnih plinov in največjih dovoljenih masnih pretokov za parametre celotni prah in SO₂ je naslovni organ upošteval "POROČILO O DODATNI OBREMENITVI ZUNANJEGA ZRAKA IN ANALIZI OBREMENITVE NA OBMOČJU VREDNOTENJA, ŠT.: MEIS-CINKARNA-8, avgust 2012", ki ga je izdelalo podjetje MEIS storitve za okolje d.o.o. in določbe 1. točke drugega odstavka 5. člena, tretji odstavek 7. člena in 9. člen Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

V točki I./22. izreka te odločbe je naslovni organ zaradi ukinitve naprave C1 Grafika in posledično ukinitve izpusta Z32 črtal točko 2.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bile določene zahteve za zagotavljanje trajnega spremljanja in prikazovanja temperature v zgorevalni komori.

Kot izhaja iz točke I./23. izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.37 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.38, v kateri je na podlagi šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje določil metodologijo vzorčenja pri občasnih meritvah emisije snovi v zrak, in sicer je določil vrstni red za uporabo metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih.

Kot izhaja iz točke I./24. izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.38 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.39 v kateri je določil metodologijo vzorčenja za merjenje parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije posameznih snovi na podlagi drugega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje v povezavi s točko a, šesti odstavek, 24. člena IED uredbe in sicer je določil, da se za merjenje parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije posameznih snovi v odpadnih plinih za merilne metode uporabljajo CEN in ISO standardi določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

Kot izhaja iz točke I./25. izreka te odločbe, je naslovni organ za točko 2.3.39 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.40 v kateri je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. Nadalje je v tej točki je skladno s šestim odstavkom 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje določil, da mora ocena o letnih emisijah snovi v zrak vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitvami, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

Kot izhaja iz točke I./26. izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.40 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.41, v kateri je v skladu z 11. členom Uredbe TiO₂ in 24. člena Uredbe IED določil, kdaj naprava iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja čezmerno obremenjuje z

emisijami v zrak.

Kot izhaja iz točke I./27. izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke I./28. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v prvem stavku črtal hladilna sistema (N92) in (N93). Zaradi ukinitve naprave C1 Grafika, se ukineta tudi oba hladilna sistema.

Kot izhaja iz točke I./29. izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 4.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točki so bili določeni ukrepi, ki jih mora upravljavec izvajati pri obratovanju naprave za proizvodnjo Ofset grafični plošč. Ker se naprava C1 Grafika ukinila, je prenehala obratovati tudi naprava za proizvodnjo ofset grafičnih plošč (N25). Ker naprava ne obratuje več, ni industrijskih odpadnih voda iz naprave, zato tudi ni več treba izvajati posebnih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi in toplote zaradi odvajanja industrijskih odpadnih voda.

Kot izhaja iz točke I./30. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je črtal hladilni sistem (N89) in dodal nove hladilne sisteme (N95), (N101) in (N102). Za nove hladilne sisteme (N95), (N101) in (N102) je upravljavec navedel, da se v primeru vzdrževalnih del – delnega in popolnega praznjenja sistema odpadne vode odvajajo v vodotok. Ker naslovni organ ni določil obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa, kar omogoča 5. člen Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 64/14 in 98/15), je v tej točki določil pogoj, da odpadne vode ne smejo vsebovati onesnaževal.

Kot izhaja iz točke I./31. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal nov hladilni sistem (N89), saj odpadne vode, ki nastajajo pri praznjenju, lahko vsebujejo onesnaževala in se zato čistijo na napravi za nevtralizacija kislih odpadnih vod (N28).

Kot izhaja iz točke I./32. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.1.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej tudi določilo, da mora upravljavec izpad industrijskih čistilnih naprav ali okvaro v proizvodnji prijaviti tudi inšpekciji, pristojni za ribištvo. V šestem odstavku 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo je dodatno določeno, da mora upravljavec naprave izpad ali okvaro takoj prijaviti tudi inšpekciji, pristojni za ribištvo.

Kot izhaja iz točke I./33. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.1.15 okoljevarstvenega dovoljenja in sicer tako, da je iz določil točke 4.1.15 okoljevarstvenega dovoljenja črtal določila glede presežanja mejnih vrednosti ukinjene naprave za Ofset plošče ter v proizvodnje grafičnih preparatov. Z ukinitvijo teh dveh naprav industrijskih odpadnih vod ni več, zato tudi ni potrebe po zahtevi, da mejne vrednosti v teh odpadnih vodah ne smejo biti prekoračene.

Kot izhaja iz točke I./34 izreka te odločbe, je naslovni organ v okoljevarstvenem dovoljenju črtal točke 4.2.1, 4.2.2 in 4.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V teh točkah so bili določene obveznosti v zvezi z odstranjevanjem tekočih odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (podatki o lokaciji iztokov). Ker odstranjevanje tekočih odpadkov v vode ureja Uredba TiO₂, je naslovni organ te obveznosti prenesel v druge točke, in sicer v točke 7.6.3.3, 7.6.4.1 in 7.6.4.2 ter 7.6.5.3 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./35. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je tudi za hladilni sistem (N95) dovolil, da se v primeru

praznjenja zaradi vzdrževalnih del odpadna voda odreja v vodotok Hudinja, za hladilni sistem (N102) je dovolil, da se v primeru praznjenja vode odvedejo v javno kanalizacijo.

Kot izhaja iz točke I./36. izreka te odločbe, je naslovni organ dodal novo točko 4.2.8a, v kateri dovolil, da se v primeru praznjenja zaradi vzdrževalnih del odpadne vode iz obtočnih hladilnih sistemov (N88) ter (N101) odvedejo v vodotok Vzhodna Ložnica.

Kot izhaja iz točke I./37. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je črtal odtoka V5-2 in V5-6. Z ukinitvijo naprave za Ofset plošče ter proizvodnje grafičnih preparatov teh industrijskih odpadnih voda ni več.

Kot izhaja iz točke I./38. izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točke 4.2.9.2, 4.2.9.5 in 4.2.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točkah 4.2.9.2 in 4.2.9.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so bile določene mejne vrednosti parametrov, ki so se merili v industrijskih odpadnih vodah iz naprave za Ofset plošče ter proizvodnje grafičnih preparatov. Z ukinitvijo obeh naprav industrijskih odpadnih vod ni več, zato tudi ni potrebe po mejnih vrednostih. V točki 4.2.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so bile določene mejne vrednosti emisije celotnih sulfatov. Te obveznosti je naslovni organ določil v novi točki 7.6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./39. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.2.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je spremenil Preglednico 59, v kateri so določene največje letne količine onesnaževal, ki se z industrijsko odpadno vodo odvajajo v vodotok Vzhodna Ložnica. Zaradi spremenjenih okoljskih standardov kakovosti (spremenjene vrednosti LP-OSK so pri onesnaževalih kadmij, svinec in cink) so v preglednici določene nove največje dovoljene letne količine onesnaževal, ki se lahko z industrijsko odpadno vodo odvajajo v vodotok Vzhodna Ložnica, in rok, od katerega bodo začele veljati.

Največja letna količina onesnaževal v Preglednici 59 je določena na podlagi 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, in sicer v skladu s prvim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka Vzhodna Ložnica ($sQ_{np} = 0,048 \text{ m}^3/\text{s}$). Pri določitvi mejnih vrednosti za parametre svinec, cink in kadmij, je naslovni organ v skladu s 40. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo upošteval prehodno obdobje oz. rok prilagoditve novim strožjim vrednostim, ter za te parametre določil največjo dovoljeno letno količino onesnaževala na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka ter novega standarda kakovosti za dobro kemijsko stanje. Za svinec je LP-OSK = $1,2 \mu\text{g}/\text{l}$; za kadmij je LP-OSK = $0,29 \mu\text{g}/\text{l}$ in za cink LP-OSK = $56,2 \mu\text{g}/\text{l}$. LP-OSK za parametra celotni krom in adsorbiljivi organski halogeni se nista spremenila, LP-OSK za parameter baker pa je višji, in sicer zaradi upoštevanja naravnega ozadja. Zato je naslovni organ v Preglednici 59 za parameter baker določil enako mejno vrednost za obdobje do 16. 4. 2021 in po tem datumu.

Kot izhaja iz točke I./40 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.2.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je spremenil Preglednico 60, v kateri so določene največje letne količine onesnaževal, ki se z industrijsko odpadno vodo odvajajo v vodotok Hudinja. Zaradi spremenjenih okoljskih standardov kakovosti (spremenjene vrednosti LP-OSK so pri onesnaževalih kadmij, svinec in cink) so v preglednici določene nove največje dovoljene letne količine onesnaževal, ki se lahko z industrijsko odpadno vodo odvajajo v vodotok Hudinja, in rok, od katerega bodo začele veljati.

Največja letna količina onesnaževal v Preglednici 60 je določena na podlagi 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, in sicer v skladu s prvim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in

javno kanalizacijo na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka Hudinja ($sQ_{np} = 0,658 \text{ m}^3/\text{s}$). Pri določitvi mejnih vrednosti za parametre svinec, cink in kadmij, je naslovni organ v skladu s 40. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo upošteval prehodno obdobje oz. rok prilagoditve novim strožjim vrednostim, ter za te parametre določil največjo dovoljeno letno količino onesnaževala na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka ter novega standarda kakovosti za dobro kemijsko stanje. Za svinec je LP-OSK = 1,2 $\mu\text{g/l}$; za kadmij je LP-OSK = 0,29 $\mu\text{g/l}$ in za cink LP-OSK = 56,2 $\mu\text{g/l}$. LP-OSK za parametra celotni krom in adsorbiljni organski halogeni se nista spremenila, LP-OSK za parameter baker pa je višji, in sicer zaradi upoštevanja naravnega ozadja. Zato je naslovni organ v Preglednici 60 za parameter baker določil enako mejna vrednost za obdobje do 16.4.2021 in po tem datumu. Za parameter živo srebro ni standarda kakovosti, ki bi bil izražen kot LP-OSK, zato naslovni organ ni več vključil živega srebra v Preglednico 60.

Kot izhaja iz točke I./41. izreka te odločbe, je naslovni organ v izreku okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 4.2.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi 21. člena Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode v povezavi s 16. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil obveznost čiščenja komunalnih odpadnih voda, ki nastajajo na napravi za odstranjevanje tekočih odpadkov »Za Travnik«. V omenjeni točki je glede na podatke v vlogi določil lokacijo odtoka, zmožljivost male komunalne čistilne naprave ter podatke o količini odpadne vode.

Kot izhaja iz točke I./42. izreka te odločbe je naslovni organ spremenil naslov točke 4.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s točko a. šestega odstavka 24. člena IED uredbe, ki določa, da je potrebno v okoljevarstvenem dovoljenju določiti zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v vode in metodologija in pogostost vzorčenja, merjenja in analiziranja.

Kot izhaja iz točke I./43. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je črtal prvo in šesto alinejo, v katerih so bile določene obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa za industrijske odpadne vode iz naprave za proizvodnjo Ofset plošč in proizvodnje grafičnih preparatov. Ker teh industrijskih odpadnih vod ni več, tudi ni več potrebe po izvajanju obratovalnega monitoringa.

Kot izhaja iz točke I./44. izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 4.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bila določena obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa tekočih odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida. Ker odstranjevanje tekočih odpadkov v vode ureja Uredba TiO_2 , je naslovni organ te obveznosti prenesel v druge točke, in sicer je to določil v točki 7.6.2.2 in 7.6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./45. izreka te odločbe, je naslovni organ v izrek okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 4.3.1a, v kateri je v skladu z 28. členom Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode in sedmim odstavkom 17. člena citirane uredbe določil obveznosti upravljavca v zvezi z nadzorom nad obratovanjem male komunalne čistilne naprave zmožljivosti do 5 PE.

Kot izhaja iz točke I./46. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal hladilne sisteme (N95), (N101) in (N102). Nazivna moč teh hladilnih sistemov je manjša od 500 kW, zato za njih ne velja Uredba o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00). Ker je v točki 4.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določena zahteva, da odpadna voda iz hladilnih sistemov ne sme vsebovati onesnaževal, je ob upoštevanju prve in druge alineje 5. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda določil, da v primeru delnega ali popolnega praznjenja hladilnih sistemov N101 in N102 zaradi vzdrževalnih del ni

treba izvajati obratovalnega monitoringa.

Kot izhaja iz točke I./47. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.3.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je poleg zahteve, da obratovalni monitoring izvede samo pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa, vključil tudi zahtevo, da meritve emisije snovi iz mKČN, kadar se te izvedejo namesto pregleda mKČN, izvede pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa. Zahteva, da meritve emisije snovi iz mKČN izvede pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa, je določena v sedmem odstavku 17. člena Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode. V točko 4.3.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ vključil tudi zahtevo v zvezi s poročanjem o pregledu mKČN, ki je določena v 28. členu Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode.

Kot izhaja iz točke I./48. izreka te odločbe je naslovni organ v izrek okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 4.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da naprave ne smejo povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev ali naprava z emisijo snovi in toplote zaradi odvajanja odpadnih vod v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke I./49. izreka te odločbe je naslovni organ zaradi spremembe v delovanju naprave (novih centrifug 5 in 6) dodal točko 5.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec v skladu s 7. členom Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list, RS, št. 105/08) izvesti prvo ocenjevanje hrupa po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

Kot izhaja iz točke I./50. izreka te odločbe je naslovni organ črta točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede elektromagnetnega sevanja niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu uredbe IED.

Kot izhaja iz točke I./51. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). V načrtu gospodarjenja z odpadki, ki mora vsebovati vsebine iz tretjega odstavka 27. člena Uredbe o odpadkih, je upravljavec podal podatke o količinah odpadkov po številkah odpadkov in predvidenih trendih njihovega nastajanja; opisal obstoječe in predvidene tehnične, organizacijske in druge ukrepe za preprečevanje odpadkov; opisal obstoječe in predvidene načine ravnanja z odpadki – skladiščenje, ločeno zbiranje, oddajanje in prepuščanje odpadkov, obdelava odpadkov; opisal ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje; podal ukrepe iz 2. in 4. točke tretjega odstavka 27. člena Uredbe o odpadkih.

V načrtu ravnanja z odpadki je upravljavec podal podatke o tem, kako obdeluje odpadke, skupno količino odpadkov in skupno količino nevarnih odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objekta ali objektov za skladiščenje, produkte obdelave, vključno s številkami odpadkov, če gre za odpadke, zahteve v zvezi z ravnanjem s produkti obdelave, če gre za odpadke, številke preostankov odpadkov po obdelavi odpadkov, zahteve glede ravnanja s preostanki odpadkov po obdelavi, zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej.

Naslovni organ je v točkah 7.1.1. in 7.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 7.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 7.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih in 4. alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 7.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu z 8. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Uredba o odpadkih vpeljuje nove kriterije za vrednotenje nevarnih lastnosti. Skladno s 1. odstavkom 5. člena citirane uredbe mora povzročitelj odpadka odpadku dodeliti številko odpadka po postopku iz oddelka Seznam odpadkov iz priloge Odločbe 2000/532/ES. Odpadek, ki se mu lahko pripiše oznaka za nevarni ali nenevarni odpadek, se šteje za nevarni odpadek, dokler niso njegove lastnosti ovrednotene v skladu s petim odstavkom tega člena. Nevarne lastnosti iz priloge Uredbe 1357/2014/EU se ovrednotijo v skladu s 1. in 2. točko oddelka »Vrednotenje in razvrščanje« iz priloge Odločbe 2000/532/ES. Vrednotenje nevarnih lastnosti odpadka in vzorčenje odpadka za njihovo ovrednotenje mora opraviti oseba s pridobljeno akreditacijo po SIST EN ISO/IEC 17025. Ker je z Uredbo 1357/2014/EU spremenjena priloga III k DIR 2008/98/ES, ki vsebuje seznam lastnosti, zaradi katerih so odpadki nevarni, ki se neposredno uporablja od 1.6.2015 dalje, mora povzročitelj za predmetni odpadek zagotoviti ovrednotenje na podlagi analiz, kot je naslovni organ določil v točki 7.3.2

V točkah 7.4.1.1, 7.4.2.1, 7.4.3.1, 7.4.4.1, 7.5.1.1, 7.5.2.1, 7.6.3.1, 7.6.4.1 in 7.6.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil kraj obdelave odpadkov na podlagi 5. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in določil številke nenevarnih in nevarnih odpadkov, ki se lahko obdelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točkah 7.4.1.2, 7.4.2.2, 7.4.3.2, 7.4.4.2, 7.5.1.2, 7.5.2.2, 7.6.3.2, 7.6.4.2, 7.6.5.2, 7.6.5.4 in 7.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil skupno količino odpadkov in skupno količino nevarnih odpadkov, ki se letno lahko predelajo na posameznih napravah, na podlagi 2. in 3. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točkah 7.4.1.3, 7.4.2.3, 7.4.3.3, 7.4.4.3, 7.5.1.3, 7.5.2.3, 7.6.3.3, 7.6.4.3 in 7.6.5.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo obdelave, vključno z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je na podlagi 6. in 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih v točkah 7.4.1.4, 7.4.2.4, 7.4.3.4, 7.4.4.4, 7.5.1.4, 7.5.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo in zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej.

Naslovni organ je v točkah 7.4.1.5, 7.4.2.5, 7.4.3.5, 7.4.4.5, 7.5.1.5, 7.5.2.5, izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kateri produkti to pomeni proizvodi in odpadki, nastanejo po predelavi odpadkov iz točk 7.4.1.1, 7.4.2.1, 7.4.3.1, 7.4.4.1, 7.5.1.1, 7.5.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7., 8., 9. in 10. točke 41. člena Uredbe o odpadkih. Pri delovanju naprave za suho zapolnjevanje sadre na lokaciji »Za Travnik« naprave za odvajanje tekočega nevtraliziranega odpadka kot iztok v vodotok Hudinja in napravi za trajno skladiščenje in površinsko zajezitev »Bukovžlak«+ ne nastajajo

proizvodi, odpadki ali preostanki odpadkov, zato naslovni organ ni odločil o nastanku proizvodi, odpadki ali preostankov na teh napravah v skladu s 7., 8., 9. in 10. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je ugotovil, da upravljavec razpolaga s sredstvi in opremo za prevzem in prevoz odpadkov in je vpisan z dnem 13.10.2015 v evidenco prevoznikov nenevarnih in nevarnih odpadkov pod številko 35470-327/2015 v skladu z 11. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

Tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov, zlasti ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje iz 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih je naslovni organ določil v točkah 7.4.1.6, 7.4.3.6, 7.5.1.6, 7.5.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V 14. členu Uredbe TiO₂ je določeno, da se lahko na podlagi vloge upravljavca naprave, v okoljevarstvenem dovoljenju za posamezno napravo dovoli odstranjevanje tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode.

V nadaljevanju naslovni organ pojasnjuje ugotovitve v zvezi z izpolnjevanjem pogojev iz 14. člena Uredbe TiO₂ v povezavi z 29. členom Uredbe TiO₂.

Tekoči odpadki se skladno z okoljevarstvenim dovoljenjem odvajajo:

- na iztoku V1 v potok Dobje, katerega srednji mali pretok je 25 L/s
- na iztoku V2 v reko Hudinjo, katere srednji mali pretok je 658 L/s
- na iztoku V3 v reko Vzhodna Ložnica, katere srednji mali pretok je 48 L/s.

Tekoči odpadki se v vode odvajajo na prispevnem območju vodnega telesa z oznako VT Hudinja Nova Cerkev-sotočje z Voglajno, s šifro SI1688VT2. Vodno telo je v strokovnih podlagah za Načrt upravljanja z vodami II t.j. Ocena ekološkega stanja glede na posebna onesnaževala (obdobje 2009 – 2013) za posamezno vodno telo površinske vode zaradi sulfata razvrščeno v zmerno ekološko stanje. Načrt upravljanja z vodami je bil sprejet z Uredbo o načrtih upravljanja voda na vodnih območjih Donave in Jadranskega morja (Uradni list RS, št. 64/16). Pripravljen je bil na način in z vsebino, ki ju določa Uredba o podrobnejši vsebini in načinu priprave načrta upravljanja voda (Uradni list RS, št. 26/06, 5/09, 36/13 in 74/16)

Pogoji za odstranjevanje tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode so določeni v 14. členu Uredbe TiO₂. V prvi točki prvega odstavka 14. člena je določeno, da se tekoče odpadke lahko odstranjuje z izpuščanjem v vode, če:

- so nevtralizirani in filtrirani ali dekantirani,
- vsebujejo težke kovine le v sledovih,
- je njihova pH vrednost pred razredčenjem večja od 5,5 in
- vrednosti parametrov, s katerimi se vrednoti emisija snovi iz proizvodnje titanovega dioksida v vode, ne presegajo predpisanih mejnih vrednosti emisije snovi pri odvajanju odpadnih voda ali odstranjevanju tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode.

V drugi točki prvega odstavka 14. člena je določeno, da se lahko tekoči odpadki odstranjujejo z izpuščanjem v:

- vodotok, ki ni na prispevnem območju naravnega jezera,
- vodotok, ki ni na vodovarstvenem območju, določenem v skladu s predpisi, ki urejajo vode,
- vodotok, ki ni kopalna voda, določena v skladu s predpisom, ki ureja upravljanje kakovosti kopalnih voda,
- vodotok, ki ni na vplivnem območju kopalnih voda, določenem v skladu s predpisom, ki ureja upravljanje kakovosti kopalnih voda,
- vodotok, katerega srednji mali pretok je enak ali večji od dvakratnika največjega šesturnega povprečnega pretoka tekočih odpadkov, ki se izpuščajo v vode.

V tretji točki prvega odstavka 14. člena je posebej predpisano, da se v čezmerno obremenjeno vodno telo površinske vode ali v čezmerno obremenjeni del vodnega telesa površinske vode lahko z izpuščanjem v vode odstranjujejo le tekoči odpadki, ki ne vsebujejo onesnaževal, ki so vzrok za čezmerno obremenjenost vodnega telesa površinske vode ali dela vodnega telesa površinske vode.

V drugem odstavku 14. člena je pojasnjeno, da tekoči odpadki vsebujejo težke kovine le v sledovih, če vsebnost posamezne težke kovine ne presega meje določljivosti analizne metode, ki jo uporablja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa.

V 29. členu Uredbe TiO₂ so določene izjeme za obstoječe naprave:

V prvem odstavku 29. člena je določeno, da se za obstoječo napravo ne vrednoti čezmerna obremenitev okolja, čeprav bi bila ugotovljena na podlagi izvedenega obratovalnega monitoringa stanja površinskih voda zaradi ugotavljanja vpliva odstranjevanja tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode na stanje površinskih voda, če:

- letna povprečna vrednost koncentracije posamezne snovi ali letna povprečna vrednost emisijskega faktorja za posamezno snov iz 1. točke priloge 1 Uredbe TiO₂ ne presega predpisane mejne vrednosti (ni ugotovljena čezmerna obremenitev, ki se ugotavlja tako, kot je predpisano v prvem odstavku 10. člena citirane uredbe),
- upravljavec te naprave izvaja vse tehnično izvedljive in ekonomsko upravičene ukrepe za zmanjšanje ali preprečitev čezmerne obremenitve okolja zaradi odstranjevanja tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode in so ti ukrepi skupaj z roki za njihovo dokončanje vključeni v načrt ravnanja z odpadki.

V skladu z drugim in tretjim odstavkom 29. člena Uredbe TiO₂ se v okoljevarstvenem dovoljenju za obratovanje obstoječe naprave lahko dovoli odstranjevanje tekočih odpadkov iz prvega odstavka 14. člena Uredbe TiO₂ z izpuščanjem:

- v vodotok, katerega srednji mali pretok je manjši od dvakratnika največjega šesturnega povprečnega pretoka teh odpadkov,
- v del vodnega telesa ali v vodno telo površinske vode, ki je čezmerno obremenjen z eno ali več snovmi, ki jih vsebujejo ti tekoči odpadki,

če so izpolnjeni naslednji pogoji:

- gre za obstoječ iztok iz te naprave,
- za tehnološki postopek v napravi so uporabljene najboljše razpoložljive tehnike,
- predpisane mejne vrednosti emisij v vode niso presežene,
- in se v primeru posega v napravo ali spremembe tehnološkega postopka v napravi, ki povzroči spremembo v obratovanju naprave, ne poveča količina tekočih odpadkov, ki se odstranjujejo z izpuščanjem v vode.

V četrtem odstavku 29. člena Uredbe TiO₂ je za obstoječe naprave določeno, kolikšna sme biti skupna masa kovin v vseh tekočih odpadkih iz 14. člena citirane uredbe, da se šteje, da tekoči odpadki vsebujejo težke kovine le v sledovih. Določeno je, da tekoči odpadki vsebujejo težke kovine le v sledovih, če skupna masa kovin v tekočih odpadkih ne presega:

- 0,2 kg na tono proizvedenega pigmentnega titanovega dioksida za vsoto kovin baker, cink, mangan in titan ter
- 0,03 kg na tono proizvedenega pigmentnega titanovega dioksida za vsoto kovin arzen, krom, nikelj, svinec in vanadij.

V petem odstavku 29. člena Uredbe TiO₂ je navedeno, da se za obstoječo napravo in obstoječi iztok pri odstranjevanju tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode ne določa letna količina onesnaževal.

Upravljavec je naslovnemu organu podal zahtevo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja skladno z 14. členom Uredbe TiO₂.

Naslovni organ je ugotovil, da so izpolnjeni pogoji, določeni v 14. členu Uredbe TiO₂ v povezavi z 29.

členom Uredbe TiO₂, in je zato odločil, kot izhaja iz točke 7.6. te izreka te odločbe.

V nadaljevanju naslovni organ pojasnjuje ugotovitve v zvezi z izpolnjevanjem pogojev iz 14. člena Uredbe TiO₂ v povezavi z 29. členom Uredbe TiO₂:

Naslovni organ je ugotovil, da so izpolnjeni pogoji iz prvega odstavka 14. člena Uredbe TiO₂.

- Odpadki so nevtralizirani in filtrirani ali dekantirani. Upravljevec nevtralizira tekoče odpadke na napravah N28 Nevtralizacija in filtrira na napravi N70 ter na napravi za nevtralizacijo kondenzacijskih vod N71.
- Odpadki vsebujejo težke kovine le v sledovih. Iz poročil o obratovalnem monitoringu za leto 2015, 2014 in 2013 (ev. št. poročil so: SVO-3/16_pop, SVO-3/15, SVO3-14) je razvidno, da so izmerjene vrednosti nekaterih težkih kovin (mangan, titan, cink, baker, vanadij, krom, nikelj, svinec) višje od meje določljivosti za posamezno kovino. Upravljevec je v vlogi v prilogi 14 – Izračun emisij v odpadne vode iz proizvodnje titanovega dioksida – na podlagi poročila o obratovalnem monitoringu za leto 2015 (ev. št. poročila SVO-3/16_pop) izračunal emitirano količino težkih kovin na tono proizvedenega titanovega dioksida. Iz te priloge je razvidno, da je vsota kovin: baker, cink, mangan in titan 0,14 kg/t proizvedenega titan dioksida (kar je manj kot 0,2 kg/t proizvedenega titan dioksida) in vsota kovin arzen, krom, nikelj, svinec in vanadij 0,00028 kg/t proizvedenega titanovega dioksida (kar je manj kot 0,03 kg/t proizvedenega dioksida). Ker gre za obstoječo napravo, se v skladu s četrtem odstavkom 29. člena Uredbe TiO₂ šteje, da tekoči odpadki vsebujejo težke kovine le v sledovih;
- pH-vrednost odpadkov pred razredčenjem je večja od 5,5; kar je razvidno iz poročil o obratovalnem monitoringu za leto 2015, 2014 in 2013 (ev. št. poročil so: SVO-3/16_pop, SVO-3/15, SVO3-14) in Poslovnika za obratovanje obrata Nevtralizacija TiO₂.
- vrednosti parametrov, s katerimi se vrednoti emisija snovi iz proizvodnje titanovega dioksida v vode, ne presegajo predpisanih mejnih vrednosti emisije snovi pri odvajanju odpadnih voda ali odstranjevanju tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode. Upravljevec zagotavlja redno izvajanje obratovalni monitoring tekočih odpadkov. Iz Priloge 14 - Izračun emisij v odpadne vode iz proizvodnje titanovega dioksida je razvidno tudi, da v letu 2015 letna povprečna vrednost parametrov KPK in BPK₅ ter letna povprečna vrednost emisijskega faktorja parametrov: sulfat, neraztopljene snovi, kadmij in njegove spojine, železo in njegove spojine ter živo srebro in njegove spojine ne presegajo predpisanih vrednosti, določenih v točki 1 v Preglednici 1 Priloge 1 Uredbe TiO₂, kar je razvidno iz Preglednice G:

Preglednica G: Mejne vrednosti emisije snovi

Parameter	Mejna vrednost kot letno povprečje na tono proizvedenega TiO ₂	Izpuščena količina kot letno povprečje na tono proizvedenega TiO ₂
Neraztopljene snovi	40 kg/t	0,25 kg/ t
Sulfat	550 kg/t	213 kg/t
Kadmij in njegove spojine	2 g/t	0
Železo in njegove spojine	125 kg/t	0,056 kg/t
Živo srebro in njegove spojine	1,5 g/t	0,0065 g/t
Parameter	Mejna vrednost kot letno povprečje	Izmerjena vrednost kot letno povprečje
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	300 mg O ₂ /L	41,4 mg O ₂ /L
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	40 mg O ₂ /L	5 mg O ₂ /L

Naslovni organ ugotavlja, da se upravljavcu dovoli odvajanje tekočih odpadkov v potok Dobje, reko Vzhodno Ložnico in reko Hudinjo. Razlogi za odločitev so naslednji.

Vsi trije vodotoki izpolnjujejo naslednje pogoji iz drugega odstavka 14. člena Uredbe TiO₂:

- niso na prispevnem območju naravnega jezera,
- niso na vodovarstvenem območju,
- niso kopalne vode v skladu z Uredbo o upravljanju kakovosti kopalnih voda (Uradni list RS, št. 25/08) in niso na vplivnem območju kopalnih voda.

Pogoj, da je srednji mali pretok vodotoka enak ali dvakrat večji od največjega šesturnega povprečnega pretoka tekočih odpadkov, izpolnjuje le reka Hudinja. Srednji mali pretok reke Hudinje je 18 krat večji od največjega šesturnega povprečnega pretoka tekočih odpadkov, ki se na iztoku V2 odvajajo v Hudinjo, medtem ko sta srednji mali pretok potoka Dobje in srednji mali pretok Vzhodne Ložnice manjša od največjega šesturnega povprečnega pretoka tekočih odpadkov. Vendar pa naslovni organ ugotavlja, da so v primeru potoka Dobje in Vzhodne Ložnice izpolnjeni pogoji iz drugega odstavka 29. člena Uredbe TiO₂:

- gre za obstoječi iztok iz te naprave (iztoka V1 in V3 sta določena v okoljevarstvenem dovoljenju),
- za tehnološki postopek v napravi so uporabljene najboljše razpoložljive tehnike, kar je razvidno iz točke II. obrazložitve,
- predpisane mejne vrednosti emisij v vode niso presežene (kar je razvidno iz obrazložitve izpolnjevanja pogojev iz prve točke prvega odstavka 14. člena Uredbe TiO₂),
- količina tekočih odpadkov, ki se odstranjujejo z izpuščanjem v vode, se ne poveča, kar je razvidno iz okoljevarstvenega dovoljenja in vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja. Zaradi vgradnje centrifug se količina tekočih odpadkov ne bo povečala.

Naslovni organ ugotavlja, da je vodno telo VT Hudinja Nova Cerkev-sotočje z Voglajno (v to vodno telo se izlivata potok Dobje (kjer je iztok V1) in Vzhodna Ložnica (kjer je iztok V3), iztok V2 pa je v tisti del Hudinje, ki pripada vodnemu telesu Hudinja Nova Cerkev-sotočje z Voglajno, razvrščeno v zmerno ekološko stanje zaradi sulfata. Naslovni organ je dopustil izpuščanje tekočih odpadkov v vodotoke Dobje, Vzhodna Ložnica in Hudinja, ker je ugotovil, da so za iztoke V1, V2 in V3 izpolnjeni pogoji iz tretjega odstavka 29. člena Uredbe TiO₂, in sicer:

- gre za obstoječe iztoke iz naprave (iztoki V1, V2 in V3 so določeni v okoljevarstvenem dovoljenju),
- za tehnološki postopek v napravi so uporabljene najboljše razpoložljive tehnike, kar je razvidno iz točke II. obrazložitve,
- predpisane mejne vrednosti emisij v vode niso presežene (kar je razvidno iz obrazložitve izpolnjevanja pogojev iz prve točke prvega odstavka 14. člena Uredbe TiO₂),
- količina tekočih odpadkov, ki se odstranjujejo z izpuščanjem v vode, se ne poveča, kar je razvidno iz okoljevarstvenega dovoljenja in vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ v točki 7.6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ni določil obveznosti, da je v okviru obratovalnega monitoringa površinskih voda treba vrednotiti čezmerno obremenjevanje zaradi odstranjevanja tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode, pri čemer je upošteval prvi odstavek 29. člena Uredbe TiO₂. Iz vloge in podatkov, s katerimi razpolaga naslovni organ, je razvidno, da:

- ni ugotovljena čezmerna obremenitev okolja zaradi preseganja predpisanih mejnih vrednosti emisije snovi pri odvajanju odpadnih voda ali odstranjevanju tekočih odpadkov (pojasnjeno že pri obrazložitvi izpolnjevanja pogojev iz prve točke prvega odstavka 14. člena Uredbe TiO₂)
- upravljavec izvaja vse tehnično izvedljive in ekonomsko upravičene ukrepe za zmanjšanje ali preprečitev čezmerne obremenitve okolja zaradi odstranjevanja tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode. Podatki o ukrepih in rokih za dokončanje so vključeni v načrt ravnanja z odpadki, ki je v Prilogi 15.

Naslovni organ v točki 7.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ni določil letne količine onesnaževal, ki se lahko s tekočimi odpadki odvajajo v vode. Gre za obstoječe iztoke iz naprave (iztoki V1, V2 in V3 so določeni v okoljevarstvenem dovoljenju), zato v skladu s petim odstavkom 29. člena Uredbe TiO₂ ni treba določiti letne količine onesnaževal.

Naslovni organ je v skladu s 14. členom Uredbe TiO₂ dovolil, da se na iztokih V1, V2 in V3 tekoči odpadki iz Preglednic 72, 73 in 74 izreka okoljevarstvenega dovoljenja odvajajo v vode, ter v točkah

7.6.1.1, 7.6.1.2 in 7.6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s prvim odstavkom 14. člena Uredbe TiO₂ člena določil pogoje, pod katerimi se lahko odvajajo v vode.

Naslovni organ je zahtevo iz točke 7.6.1.1 okoljevarstvenega dovoljenja določil v skladu s prvim odstavkom 14. člena Uredbe TiO₂, pogoj iz točke 7.6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa v skladu s četrtem odstavkom 29. člena Uredbe TiO₂, saj je v postopku ugotovil, da gre za obstoječ iztok iz naprave, zato se v skladu s četrtem odstavkom 29. člena Uredbe TiO₂ šteje, da tekoči odpadki vsebujejo težke kovine le v sledovih, če skupna masa kovin ne presega 0,2 kg/tono proizvedenega pigmentenga titanovega dioksida za vsoto bakra, cinka, mangana in titana ter 0,03 kg/tono proizvedenega pigmentnega titanovega dioksida za vsoto arzena, kroma, niklja, svinca in vanadija.

Naslovni organ je nabor parametrov za določanje emisije snovi v vode pri odstranjevanju tekočih odpadkov z izpuščanjem v vode, ki je določen v točki 7.6.1.3. v Preglednici 72 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil na podlagi prvega odstavka 4. člena Uredbe TiO₂ v povezavi z 1. točko Priloge 1. Pri določitvi mejne vrednosti za parametra kemijska potreba po kisiku (KPK) in biokemijska potreba po kisiku (BPK5) je upošteval, da se pri odstranjevanju uporabljajo organski flokulanti, za to je za KPK določil mejno vrednost 300 mg/l, za BPK5 pa 40 mg/l.

Naslovni organ je v točki 7.6.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s tretjo alinejo 18. člena Uredbe TiO₂ določil, v katerih primerih mora upravljavec prenehati odstranjevati tekoče odpadke v vode ter v točki 7.6.1.4.1 na podlagi prvega odstavka 10. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da naprava za proizvodnjo titan dioksida ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja tekočih odpadkov. V točki 7.6.1.4.1 je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v skladu s prvim odstavkom 10. člena Uredbe TiO₂ določil, da naprava za proizvodnjo titan dioksida čezmerno obremenjuje okolje, če letna povprečna vrednost koncentracije posamezne snovi ali letna povprečna vrednost emisijskega faktorja za posamezno snov presega predpisano mejno vrednost, določeno v točki 7.6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 7.6.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu z drugo alinejo 29. člena Uredbe TiO₂ določil, da mora upravljavec izvajati ukrepe za zmanjšanje ali preprečitev čezmerne obremenitve okolja zaradi odstranjevanja tekočih odpadkov v vode.

Naslovni organ je v točki 7.6.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede obratovalnega monitoring tekočih odpadkov v skladu 20. členom Uredbe TiO₂. V skladu s petim odstavkom 20. člena Uredbe TiO₂ je pogostost in čas vzorčenja na posameznem merilnem mestu, ki sta določena v točka 7.6.2.1 in 7.6.2.2 določil na podlagi 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda in sicer iz Preglednice 2 v Prilogi 1. Pri pogostosti vzorčenja parametrov strupenost za vodne bolhe, živo srebro in njegove spojine ter arzen in mangan je upošteval predlog pooblaščenega izvajalca monitoringa in v skladu s prvo alinejo 32. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo zmanjšal pogostost meritve teh parametrov na 1 x letno, saj je iz podatkov za pretekla leta razvidno, da se vsebnost teh onesnaževal v tekočih odpadkih ne spreminja.

Naslovni organ je v točki 7.6.2.3 izreka tega dovoljenja določil trajne meritve pretoka tekočih odpadkov v skladu s četrtem odstavkom 20. člena Uredbe TiO₂.

Naslovni organ je obveznosti iz točke 7.6.2.4 in 7.6.2.5 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 14. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda za merilno mesto in na podlagi 21. člena citiranega pravilnika v povezavi z 20. členom Uredbe TiO₂ glede poročila o obratovalnem monitoringu.

Naslovni organ je obveznost iz točke 7.6.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznosti glede obveščanja pristojnega inšpektorja na podlagi drugega odstavka 18. člena Uredbe TiO₂.

Naslovni organ je obveznost glede vodenja podatkov iz točke 7.6.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil v skladu z 19. členom Uredbe TiO₂.

Naslovni organ je v točki 7.6.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s 14. členom Uredbe TiO₂) na podlagi navedb upravljavca določil pogostost odstranjevanja, lokacijo iztoka ter največji šesturni povprečni pretok, največjo dnevno količino, največjo tedensko količino, največjo mesečno količino in največjo letno količino tekočih odpadkov, ki se jih upravljavcu dovoli odvajati iz naprave za odstranjevanje »Za travnik« odvajajo v vodotok Dobje.

Naslovni organ je v točki 7.6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s 14. členom Uredbe TiO₂ na podlagi navedb upravljavca določil pogostost odstranjevanja, lokacijo iztoka ter največji šesturni povprečni pretok, največjo dnevno količino, največjo tedensko količino, največjo mesečno količino in največjo letno količino tekočih odpadkov, ki se jih upravljavcu dovoli odvajati iz tehnološke enote za nevtralizacijo kondenzacijskih vod odvajajo v vodotok Hudinja.

Naslovni organ je v točki 7.6.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s 14. členom Uredbe TiO₂ na podlagi navedb upravljavca določil pogostost odstranjevanja, lokacijo iztoka ter največji šesturni povprečni pretok, največjo dnevno količino, največjo tedensko količino, največjo mesečno količino in največjo letno količino tekočih odpadkov, ki se jih upravljavcu dovoli odvajati iz naprave za odstranjevanje odpadkov »Bukovžlak« odvajajo v vodotok Vzhodna Ložnica.

V točki I./52. je naslovni organ črtal točke 9.3.1 in njene podtočke ter točke 9.3.2, 9.3.3., 9.3.4 in 9.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na monitoring emisij v okolje zaradi odpadkov iz proizvodnje Titanovega dioksida, ker so določila glede obratovalnega monitoringa tekočih odpadkov navedena v novi točki 7.6.2.

Naslovni organ je spremenil točko 11.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, kot izhaja iz točke I./53. izreka te odločbe. V isti točki je naslovni organ spremenil tudi točko 11.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 81. člena ZVO-1.

V točki I./54. izreka te odločbe je naslovni organ dodal novo točko 11.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil obveznosti ob kršitvah okoljevarstvenega dovoljenja in obveznost vstavitve naprave kot to izhaja iz pete in šeste točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1.

V skladu s tretjim odstavkom 42. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 30/16) mora ministrstvo ob prvi spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, ki je bilo izdano na podlagi 68. člena ZVO-1, le-to uskladiti s spremenjeno določbo 69. člena ZVO-1, ki ne določa več časovne omejitve veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, zato je naslovni organ črtal točko 12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./55 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./56. izreka te odločbe je naslovni organ za točko 14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točki 15. ter 16. in sicer je v točki:

- 15. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED določil ukrepe za preprečevanje nesreč in njihovih posledic,
- 16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav ter za zmanjševanje njihovih posledic, na podlagi pete alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na osnovi opredelitev upravljavca v prejetem dokumentu »Opredelitev do točk 1., 3., in 4. Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja

po uradni dolžnosti številka 35406-61/2015-1« in

Kot izhaja iz točke I./57. je naslovni organ nadomestil priloge 2 do 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z novimi prilogami zaradi sprememb, ki jih je izvedel upravljavec na napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zato je bilo potrebno uskladiti z dejanskim stanjem naslednje priloge:

- Priloga 2: Tabela 1: Podrobnejša razdelitev naprav
- Priloga 3: Tabela 2: Skladišča
- Priloga 4: Tabela 3: Rezervoarji
- Priloga 5: Tabela 4: Viri emisij v zrak

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012 št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015 in št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke I./58.

V.

Zakon o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) v 219. členu določa, da kadar se lahko odloča o kakšni zadevi po delih oziroma po posameznih zahtevkih, pa so posamezni zahtevki primerni za odločitev, lahko izda pristojni organ odločbo samo o teh delih oziroma zahtevkih (delna odločba).

Stranka je z dopolnitvijo vloge z dne 9. 6. 2016 zaprosila za podaljšanje roka za predložitev programov monitoringa podzemnih in površinskih vod. Naslovni organ je s sklepom št. 35406-48/2015-15 z dne 6. 7. 2016 podaljšal rok za predložitev prej navedenih dokumentov do 31. 12. 2016.

Naslovni organ je odločil o vseh zahtevah stranke za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Prav tako je po uradni dolžnosti spremenil okoljevarstveno dovoljenje zaradi spremembe predpisov, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja in uveljavitve novih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprav iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer:

- Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15),
- Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list, RS, št. 57/15),
- Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 35/15)
- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13 in 2/15),
- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13),
- Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15).
- Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15),
- Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (Uradni list RS, št. 98/15),
- Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13 in 24/16),
- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 23/11 in 24/13) in
- Odloka o načrtu za kakovost zraka na območju Mestne občine Celje (Uradni list RS, št. 108/13)


Naslovni organ je delno spremenil okoljevarstveno dovoljenje tudi zaradi uveljavitve Uredbe o emisiji snovi in odstranjevanju odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (Uradni list RS, št. 64/14). Ker stranka še ni predložila predlogov programov monitoringa podzemnih in površinskih vod, bo naslovni organ po prejemu predlogov programov monitoringa podzemnih in površinskih vod in njihovi preučitvi, po uradni dolžnosti v skladu s 17. členom v povezavi s 22. in 23. členom Uredbe o emisiji snovi in odstranjevanju odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida, določil še o zahtevah glede izvajanja obratovalnega monitoringa stanja površinskih in podzemnih vod.

VI.


V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodila:


mag. Katja Buda
sekretarka




mag. Inga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Cinkarne Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje . - osebno

Poslati po 15. odstavku 77 člena in 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Mestna občina Celje, Trg celjskih knezov 9, 3000 Celje (mestna.obcina.celje@celje.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 2: Tabela 1, Podrobnejša razdelitev naprav

Žveplova kislina (A1)	
N1	Proizvodnja H ₂ SO ₄ (Z1)
N82	Predgrelec S-kislina (Z53)
N72	Hladilni stolp (Phlad=21,6 MW, V4)
Titanov dioksid (A2)	
N2	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08A)) (Z2)
N3	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08B)) (Z3)
N4	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08C)) (Z4)
N5	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08D)) (Z5)
N44	Dizel električni agregat Perkins, tip: YNVXL0530ANC (Pe= 246 kVA)
N6	Predmešanje - titanova žindra (Z6)
N7	Predmešanje - ilmenit (Z6)
N8	Razklop in raztapljanje stolpi ((A,B,E), Z8) in stolpi ((C,D,F), Z9)
N9	Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z10)
N10	Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z11)
N11	Kalcinacija (Z12)
N27	Mletje kalcinata, kotalni mlin (28.03, Z34)
N12	Mletje kalcinata, z nihali (28.28, Z13)
N13	Tračni sušilnik (Z14, Z15)
N14	Etažni sušilnik (Z16)
N15	Mikronizacija 1 (A,B,C) (Z17, Z18, Z19)
N16	Mikronizacija 2 (A,B) (Z20, Z35)
N17	Pakiranje 1 (Z21)
N18	Pakiranje 2 (A,B) (Z22, Z23)
N96	Priprava pomožnih spojin (52.48) (Z57)
N42	Dizel električni agregat Perkins, tip: 3NVXL0530ANF (Pe= 246 kVA)
N43	Dizel električni agregat Torpedo, tip: 24498 (Pe= 160 kVA)
N87	Hladilni sistem Crepelle; 39.49 (Phlad=0,5 MW)
N88	Hladilni sistem PD2; 73.24 (Phlad=0,44 MW)
N89	Hladilni sistem končna predelava (Phlad=0,18 MW)
N96	Mokra čistilna naprava (Z57)
N97	Nevtralizacijski bazen (V2)
N100	Hladilni sistem kompresorjev PD1 (Phlad=2,055 MW)
Nevtralizacija	
N28	Nevtralizacija kislih odpadnih vod (Z36, Z37, V1)
N71	Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)
N68	Proizvodnja CE Gipsa
N40	Dizel električni agregat Perkins, tip YNVXL0530ANC (Pe= 246 kVA)
N69	Proizvodnja CO ₂
Vzdrževanje in energetika	
N56	Lovilec mineralnih olj
N57	Lovilec mineralnih olj
N58	Lovilec mineralnih olj
N59	Lovilec mineralnih olj
N60	Lovilec mineralnih olj
N61	Lovilec mineralnih olj

N62	Lovilec mineralnih olj
N63	Lovilec mineralnih olj
N64	Lovilec mineralnih olj
Remontna delavnica	
N33	čistilna naprava (V5)
Kompresorska postaja	
N39	Dizel električni agregat Perkins, tip: SGF1200000U2775H (Pe= 530 kVA)
N45	Dizel električni agregat Perkins, tip: WSAA18N1464385 (Pe= 246 kVA)
Priprava vode in kotlovnica	
N52	Priprava vode – nova (V2)
N37	Priprava vode – stara
N97	Nevtralizacijski bazen
N19	Parni kotel PK400; 64.01 (18,3 MW, Z24, V4)
N19	Parni kotel PK401; 64.21 (18,3 MW, Z24, V4)
N86	Hladilni stolp; 65.00; (Phlad=13 MW)
Za Travnikom	
N46	Dizel električni agregat IMT, tip 85784.14 (Pe= 33 kVA)
N47	Biološka čistilna naprava AEROPUR
N48	Lovilec mineralnih olj Oleoraptor K NG 20/2000
N49	Lovilec mineralnih olj Coalisatro CRB – Oleopator NG 3
N50	Lovilec mineralnih olj Coalisatro CRB – Oleopator NG 3
N70	Naprava za filtracijo sadre
N103	Naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO ₂ »Za Travnik«
Bukovžlak	
N104	Naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO ₂ »Bukovžlak
Fitofarmaceutvska sredstva (A4)	
N20	Proizvodnja modrega bakra (Z25, Z26, Z38, V5)
N90	Hladilni sistem (Phlad=0,035 MW, VM2)
N98	Čistilna naprava za vode (V5)
Metalurgija (A5)	
Proizvodnja cinkove pločevine	
N21	Talilna indukcijska peč ABB 1; (450 kW, 50 Hz, 3,5 t/h, Z27)
N22	Talilna indukcijska peč ABB 2; (600 kW, 50 Hz, 4,7 t/h, Z28)
N30	Talilna kanalska indukcijska peč Russ 1; (170 kW, 50Hz, 1,4 t/h, Z42)
	Livni stroj
N31	Ogrevna plinska peč blok Junker; (1.100kW, Z43)
N23	Ogrevna plinska peč Küppersbusch; (135 kW, Z29)
	Valjarna Siemag, predvaljanje
	Valjarna Schmitz, končno valjanje (40 t/dan)
	Ravnanje, razrez in previjanje svitkov
N73	Hladilni sistem (Phlad=1,307 MW, V2)
N53	Lovilec mineralnih olj
Proizvodnja cinkove žice	
N34	Talilna plinska peč (Cinkarna), (170 kW, 1,4 t/h, Z44)

N91	Hladilni sistem (Phlad=0,079 MW, V2)
Proizvodnja cinkovih zlitin	
N75	Talilna indukcijska peč Russ2; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N76	Talilna indukcijska peč Russ3; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N80	Talilna indukcijska peč Russ4; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N36	Dizel električni agregat Torpedo, tip:23845 (Pe= 305 kVA)
N38	Dizel električni agregat Torpedo, tip:25007 (Pe= 160 kVA)
N95	Hladilni sistem (Phlad. = 0,262 MW, V2)
Proizvodnja sekundarnega cinka	
N24	Talilna rotacijska bobnasta peč Thede (160 kW, 0,55 t/h, Z30, Z31)
Gradbene mase (C2)	
N29	Rotacijska peč sušilnik (Z39, Z40)
N84	Mlin (Z39, Z40)
N51	Lovilec mineralnih olj
Rastni substrati (C3)	
N94	Hladilni sistem (Phlad=0,0015 MW, VM2)
Polimeri (C4)	
N65	Mala peskalnica (Z45)
N66	Lakirna komora (Z46)
N67	Avtoklav veflon (Z47)
N79	Velika peskalnica (Z48)
N54	Lovilec mineralnih olj
N55	Lovilec mineralnih olj
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)	
N26	Tiskarske barve (Z33)
N 101	Phlad= 37 kW
N 102	Phlad= 37 kW

Priloga 3: Tabela 2, Skladišča

Oznaka	Naziv skladišča	Zmogljivost, namembnost
Žveplova kislina (A1)		
Sk1 (01.01)	Skladiščenje elementarnega žvepla	8.250 m ³
Sk2 (03.11)	Priročno skladišče za kemikalije	0,56 m ³
Sk3	Rudni dvor	1 prekat, 1300 m ³ /razsuto 2.000 t
Titanov dioksid (A2)		
Sk1	Skladišče rud	15.000 m ³ , razsuto/ 38.000 t
Sk2	Skladišče železa	300 m ³ , razsuto/ 250
Sk3	Skladišče radioaktivne opreme	1400 m ³ , kovinski sodi na paletah na tleh
Sk4	Skladišče 612	9000 m ³ , palete 2.000 t
Sk5	Skladišče 611	1.900 m ³ , palete 700 t
Sk6	Silos za kalcit 50.10A	370 m ³ , silos 500 t
Sk7	Silos za kalcit 50.10B	500 m ³ , silos 600 t
Sk8	Silos za apno 56.10A	415 m ³ , silos 220 t
Sk9	Silos za apno 56.10B	415 m ³ , silos 220 t
Sk10	Silos za Al hidrat 53.01	66 m ³ , silos 50 t
Sk11	Skladišče Cegipsa- rudni dvor- 7 prekatov	10.000 m ³ , razsuto 7.000 t
Sk12	Skladišče rdeče sadre	11.000 m ³ , razsuto 17.600 t
Sk14	Skladiščenje CO ₂	300 m ³ , rezervoar 360 t
Sk17	Centralno skladišče	2.150 m ³ , palete 2.150 t
Sk18	Centralno skladišče	100 m ³ , kovinski sodi na paletah 100 t
Sk19	Centralno skladišče	10.000 m ³ , blok sistem palet 10.000 t
Vzdrževanje in energetika		
Sk1 (skl. 450-hala C odprta)	Centralno skladišče materiala za vzdrževanje (skl. olja, maziv, ...)	80 m ³ , (skladiščenje na tleh – 200 l sod, 120 kos)
Sk1 (skl. 450 – hala C zaprta)	Centralno skladišče materiala za vzdrževanje (skl. olja, maziv, ...)	70 m ³ , (skladiščenje na regalih in na tleh)
Sk2 (skl. 229)	Centralno skladiščenje gradbenega materiala	60 m ³ , (na tleh, na paletah)
Sk3 (skl. 450 – hala D odprto)	Centralno skladišče materiala za vzdrževanje (skl. plina)	150 m ³ , (enonivojsko, na paletah)
Sk4 (skl. 420)	Centralno skladišče materiala za transportna sredstva (skl. olja, maziv, ...)	20 m ³ (enonivojsko, na tleh)
Fitofarmaceutvska sredstva (A4)		
Sk1	Skladiščni prostor za kosovno žgano apno	75 m ³ , V razsutem stanju

Oznaka	Naziv skladišča	Zmogljivost, namembnost
Sk2	Vmesni skladiščni prostor za polprodukt	60 m ³ , Big-bag vreče, palete (enonivojsko)
Sk3	Skladišče BW	20 m ³ , Na paletah (enonivojsko)
Sk4	Skladišče pinotana	20 m ³ , Na paletah (enonivojsko)
Sk5	Skladišče kovinskega bakra	72 m ³ , V razsutem stanju
Sk10	Skladišče izdelkov	207 m ³ , Na paletah, tronivojsko v regalih
Metalurgija (A5)		
Sk1	Skladišče S1 valjarna	330 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 1.000 vezov
Sk1	Skladišče S2 valjarna	3 m ³ , palice v 1.000 kg vezih, 8 vezov
Sk1	Skladišče S3 valjarna	3 m ³ , palice v 1.000 kg vezih, 8 vezov
Sk1	Skladišče S4 valjarna	46 m ³ , plošče v 1.900 kg vezih, 72 vezov
Sk13	Skladišče PM60 valjarna	4 m ³ , 1.000 L PVC rezervoarji, 3 rezervoarji
Sk2	Skladišče PP8 valjarna	74 m ³ , 2.400+1.000 kg uliti bloki, 52+78 blokov
Sk2	Skladišče PP11 valjarna	105 m ³ , 1.860 kg plošče, 350 plošč
Sk2	Skladišče PP12 valjarna	170 m ³ , 1.780 kg/svitek, 200 svitkov
Sk2	Skladišče PP13 valjarna	80 m ³ , 500 – 1.000 kg/svitek 70 svitkov
Sk2	Skladišče PP14 valjarna	35 m ³ , 1.500 kg plošč na paleti, 15 palet
Sk2	Skladišče PP5 valjarna	40 m ³ , 1.500 kg plošč na paleti, 20 palet
Sk3	Skladišče P15 valjarna	450 m ³ , 1.000 - 300 kg ploč. na paleti, 1.300 palet
Sk3	Skladišče P16 valjarna	10 m ³ , 1.000 kg plošč na paleti, 40 palet
Sk4	Skladišče NSP6 valjarna	25 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 70 vezov
Sk4	Skladišče NSP7 valjarna	25 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 70 vezov
Sk4	Skladišče NSP9 valjarna	20 m ³ , 2.500 - 300 kg na paleti, 10 palet
Sk4	Skladišče NSP10 valjarna	6 m ³ , 1.000 - 300 kg ploč. na paleti, 20 palet

Oznaka	Naziv skladišča	Zmogljivost namembnost
Sk4	Skladišče NSP16 valjarna	20 m ³ , 1.000 - 300 kg ploč. na paleti, 20 palet
Sk5	Skladišče S20 sek. Zn in zlitine	300 m ³ , prosto nasuti 30 kg bloki, 600 t
Sk5	Skladišče S29 sek. Zn in zlitine	10 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 40 vezov
Sk5	Skladišče S30 sek. Zn in zlitine	10 m ³ , plošče v 2.000 kg vezih, 5 vezov
Sk5	Skladišče S31 sek. Zn in zlitine	3 m ³ , 1.000 kg svitek na paleti, 1 paleta
Sk5	Skladišče S32 sek. Zn in zlitine	3 m ³ , plošče v 500 kg vezih, 2 veza
Sk5	Skladišče S33 sek. Zn in zlitine	3 m ³ , 50 kg plošče na paleti, 1 paleta
Sk5	Skladišče S34 sek. Zn in zlitine	60 m ³ , 2.500 kg na paleti / 60 palet
Sk5	Skladišče S35 sek. Zn in zlitine	100 m ³ , 1.000 kg v vreči ali zaboju/ 100 kos
Sk6	Skladišče PP39 sek.Zn in zlitine	3 m ³ , 15 kg bloki na 1.000 kg paleti, 3 palete
Sk6	Skladišče PP39 sek.Zn in zlitine	30 m ³ , razsuta Zn povratna pločevina, do teže 20 t
Sk7	Skladišče S22 sek.Zn in zlitine	100 m ³ , 1.000 kg ostankov, plavljeni cink /100 vreč
Sk7	Skladišče P21 sek.Zn in zlitine	7 m ³ , plošče v 900 kg vezih, 20 vezov
Sk7	Skladišče P34 sek.Zn in zlitine	7 m ³ , plošče v 1.900 kg vezih, 20 vezov
Sk7	Skladišče P35 sek.Zn in zlitine	7 m ³ , plošče v 1.900 kg vezih, 20 vezov
Sk7	Skladišče P36 sek.Zn in zlitine	7 m ³ , plošče v 1.500 kg vezih, 20 vezov
Sk7	Skladišče P37 sek.Zn in zlitine	7 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 20 vezov
Sk7	Skladišče P38 sek.Zn in zlitine	7 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih, 20 vezov
Sk8	Skladišče NSP23 sek.Zn in zlitine	4 m ³ , plošče v 900 kg vezih, 20 vezov
Sk8	Skladišče NSP40 sek.Zn in zlitine	2 m ³ , plošče v 2.000 kg vezih, 2 veza
Sk8	Skladišče NSP41 sek.Zn in zlitine	2 m ³ , plošče v 1.900 kg vezih, 5 vezov
Sk9	Skladišče S52 žica	15 m ³ , plošče v 1.000 kg vezih / 40 vezov

Oznaka	Naziv skladišča	Zmogljivost, namembnost
Sk9	Skladišče S49 žica	6 m ³ , plošče 500 kg na paleti, 4 palete
Sk10	Skladišče PP50 žica	25 m ³ , 1.500 kg navite žice v sodu, 15 sodov
Sk10	Skladišče PP53 žica	4 m ³ , 15 kg bloki v 500 kg zaboji, 3 zaboji
Sk11	Skladišče P45 žica	50 m ³ , 250 kg žice v sodu, 80 sodov
Sk11	Skladišče P46 žica	50 m ³ , 250 kg žice v sodu, 80 sodov
Sk11	Skladišče P47 žica	10 m ³ , 500 kg palic na paleti , 10 palet
Sk12	Skladišče NSP51 žica	8 m ³ , 500 kg žice v sodu, 6 sodov
Sk12	Skladišče NSP48 žica	16 m ³ , 250 kg žice v sodu, 12 sodov
Sk13	Skladišče PM60 valjarna	0,28 m ³ , 20 l platenke /14 platenk
Gradbene mase (C2)		
SKL 1	skladišče gotovih proizvodov in embalaže	720 m ³ , Proizvodi: -25 kg vreče/paletah; -2 kg zloženske/paletah; -3 kg zloženske/paletah; -5 kg zloženske/paletah; -2,5 kg platenka/paletah; -5 kg platenke/paletah; -20 kg platenke/paletah; Embalaža: -5.000 vreč/paleta -2.200 zloženk/paleta
SKL 2	skladišče gotovih proizvodov	940 m ³ , 25 kg vreče/paletah
SKL 3	Pokrito skladišče za surovine in embalažo: veziva, polimerni dodatki, peski; platenke	160 m ³ , Surovine: - 1 m ³ "big-bag" vreče; - 1 m ³ cisterne; - 25 in 50 kg vreče. Embalaža: - 2,5 kg platenk /vez; - 5 kg platenka/vez ; - 20 kg platenk/vez.
SIL 1 (101)	surovinski silos 101	72 m ³ , rinfuza
SIL 2 (102)	surovinski silos 102	72 m ³ , rinfuza
SIL3 (103)	surovinski silos 103	72 m ³ , rinfuza

Oznaka	Naziv skladišta	Zmogljivost, namembnost
SIL 4 (201)	surovinski silos 201	72 m ³ , rinfuza
SIL 5 (203)	surovinski silos 203	72 m ³ , rinfuza
SIL 6 (204)	surovinski silos 204	72 m ³ , rinfuza
SIL 7 (205)	surovinski silos 205	36 m ³ , rinfuza
SIL 8 (206)	surovinski silos 206	36 m ³ , rinfuza
SIL 9 (207)	surovinski silos 207	72 m ³ , rinfuza
SIL 10 (210)	surovinski silos 210	69 m ³ , rinfuza
SIL 11 (211)	surovinski silos 211	69 m ³ , rinfuza
SIL 12 (212)	surovinski silos 212	69 m ³ , rinfuza
SIL 13 (213)	surovinski silos 213	69 m ³ , rinfuza
SIL 14 (301)	surovinski silos 301	72 m ³ , rinfuza
SIL 15 (302)	surovinski silos 302	72 m ³ , rinfuza
SIL 16 (104)	surovinski silos 104	14 m ³ , rinfuza
SIL 17 (105)	surovinski silos 105	14 m ³ , rinfuza
SIL 18 (106)	surovinski silos 106	14 m ³ , rinfuza
SIL 19 (107)	surovinski silos 107	14 m ³ , rinfuza
SIL 20 (108)	surovinski silos 108	14 m ³ , rinfuza
SIL 21 (109)	surovinski silos 109	14 m ³ , rinfuza
SIL 22 (110)	surovinski silos 110	14 m ³ , rinfuza
SIL 23 (208)	surovinski silos 208	14 m ³ , rinfuza
SIL 24 (401)	surovinski silos 401	1 m ³ , rinfuza
SIL 25 (402)	surovinski silos 402	1 m ³ , rinfuza
SIL 26 (403)	surovinski silos 403	1 m ³ , rinfuza
SIL 27 (404)	surovinski silos 404	1 m ³ , rinfuza
SIL 28 (405)	surovinski silos 405	1 m ³ , rinfuza
SIL 29 (406)	surovinski silos 406	1 m ³ , rinfuza
SIL 30 (407)	surovinski silos 407	1 m ³ , rinfuza
SIL 31 (408)	surovinski silos 408	1 m ³ , rinfuza
SIL 32 (409)	surovinski silos 409	3,5 m ³ , rinfuza
SIL 33 (501)	surovinski silos 501	1 m ³ , rinfuza
SIL 34 (502)	surovinski silos 502	1 m ³ , rinfuza
SIL 35 (503)	surovinski silos 503	1 m ³ , rinfuza

Oznaka	Naziv skladišča	Zmogljivost, namembnost
SIL 36 (504)	surovinski silos 504	1 m ³ , rinfuza
SIL 37 (505)	surovinski silos 505	1 m ³ , rinfuza
SIL 38 (506)	surovinski silos 506	1 m ³ , rinfuza
SIL 39 (507)	surovinski silos 507	1 m ³ , rinfuza
SIL 40 (508)	surovinski silos 508	1 m ³ , rinfuza
SIL 41 (509)	surovinski silos 509	3,5 m ³ , rinfuza
Rastni substrati (C3)		
Sk 1	Skladišče šote	2.500 m ³ , Rzsuto stanje, bale
Sk 1	Skladišče kremenov pesek	200 m ³ , Rzsuto stanje
Sk 1	Skladišče kokosova vlakna	100 m ³ , Rzsuto stanje, vreče
Sk 1	Skladišče oasis pena	20 m ³ , Vreče
Sk 1	Skladišče Zelena galica	40 m ³ , Rzsuto stanje
Sk 2 (606)	Skladiščni prostor proizvoda	1.000 m ³ , Paleta, big-bag vreče
Sk 3	Skladišče kemikalij (Foamin, Hygroform)	160 m ³ , Sodi, vreče /paleta
Sil 1	Hygromull	25 ton
Sil 2	Stiropor	33 ton
Polimeri (C4)		
Skl. 1 (529)	Polimeri II -skladišče granulativ I.	30 m ³ , v PVC sodih - 25 kg - 400 sodov
Skl. 2 (529)	Polimeri -skladišče granulativ II.	50 m ³ , v PVC sodih - 25 kg - 200 sodov
Skl. 3 (529)	Polimeri I - skladišče polproizvodov in proizvodov	150 m ³ , kosovno (cca 2.000 kg)
Skl. 4 (530)	Polimeri II - skladišče jekla	60 m ³ , cevi, plošče - cca 10 t
Skl. 5 (530)	Polimeri II - skladišče polproizvodov in proizvodov	deli cevovodov, ventili - 500 kos
Skl 6 (531)	Polimeri II - hladilnica	80 m ³ , v 60 kg rolah / 100 rol
Skl 7 (531)	Polimeri II - skladišče lepil	30 m ³ , v 25 kg sodih / 80 sodov
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)		
Sk 260	Pokrito skladišče	250 m ³ , 200 L sodi / 800 kom
Sk 224	Skladišče grafika VI.	600 m ³ , nenevarne trdne surovine za tiskarske barve in preparate

Priloga 4: Tabela 3, Rezervoarji

Oznaka	Snov	Vol. [m ³]	Leto izdelave	Izvedba	Tehnika zaščite, namembnost
Žveplova kislina (A1)					
04.12.A	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	1966	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
04.12.B	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	1966	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
12.12.A	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	1966	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
12.12.B	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	1966	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
04.01.A	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	1983	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
04.01.B	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	1983	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
04.01.C	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	2008	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
04.01.D	H ₂ SO ₄ (98,5%)	1.080	2008	Jeklena konstrukcija	Protikorozijska zaščita, betonska tla z lovilno skledo in kislinoodpornim premazom
04.06	H ₂ SO ₄ (37%)	21,4	2002	Jeklena konstrukcija	Betonska tla z lovilno skledo in bitumenskim premazom
02.42	kurilno olje	30	1982	Jeklena konstrukcija	Nerjavna jeklena konstrukcija, lovilna skleda
01.12B	tekoče žveplo	600	2010	Jeklena konstrukcija	Toplotna izolacija
01.12A	tekoče žveplo	600	2017	Jeklena konstrukcija	Toplotna izolacija
Titanov dioksid (A2)					
Rez 1	HCl	45	1989	Nadzemni, HDPE	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 2	HCl	45	1989	Nadzemni, HDPE	Lovilni bazen, enoplaščni

Oznaka	Snov	Vol. [m3]	Leto izdelave	Izvedba	Tehnika zaščite, namembnost
Rez 3	HCl	45	1989	Nadzemni, HDPE	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 4	HCl	45	1989	Nadzemni, HDPE	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 5	Na ₂ O·2SiO ₂	50	1995	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 6	NaOH	125	2001	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 7	NaOH	125	2000	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 8	H ₃ PO ₄	11	1973	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni
Rez 9	H ₃ PO ₄	11	1973	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni
Vzdrževanje in energetika					
Rez 3,4 (63.34 A,B)	Natrijev lug	8,5	2004	enoplaščni, debelostenski	Zaščitni betoniran bazen (lovilni bazen)
Rez5-8 (63.39 A,B,C,D)	H ₂ SO ₄ (<51%)	8,5	2004	enoplaščni, debelostenski	Zaščitni betoniran bazen (lovilni bazen)
Rez9 (63.05)	Koagulant	40	2004	enoplaščni, debelostenski	Zaščitni betoniran bazen (lovilni bazen)
Rez10 (67.09)	zrak	10	2001	enoplaščni, debelostenski	Varnostni ventil 10bar
Rez11	diesel	50	1985	dvoplaščni	nadzemni, v nasipu
Fitofarmacevtska sredstva (A4)					
Rez 10.0	HCl	25	1993	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni, zvočni signal
Rez 10.1	CuCl ₂	25	1993	Nadzemni	Lovilni bazen, enoplaščni, zvočni signal
Rez 1	/	40	1993	/	lovilni bazen za filtrat
Posoda 35	CuCl ₂	55	2006	Nadzemni	Zvočni signal, enoplaščni, stoji v lovilni posodi, v pokritem prostoru.
Rastni substrati (C3)					
Rez 1	Raztopina hranil 1,2	2	1996	Nadzemni	/
Rez 2	Raztopina hranil 3,4	0,1	2004	Nadzemni	/
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)					

Oznaka	Snov	Vol. [m3]	Leto izdelave	Izvedba	Tehnika zaščite, namembnost
Rez 1	Glikol eter	30	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 2	etanol	20	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 3	etilacetat	20	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 4	etilacetat	20	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 5	/	20	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 6	lahka aromatska nafta	20	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 7	etanol	20	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 8	izopropil alkohol	30	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 9	izopropil alkohol	30	1979	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 10	Glikol eter	25	1989	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 11	Nafta težka obdelana s vodikom	25	1989	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 12	lahka aromatska nafta	25	1989	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 13	Nafta težka obdelana s vodikom	25	1989	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja

Oznaka	Snov	Vol. [m3]	Leto izdelave	Izvedba	Tehnika zaščite, namembnost
Rez 14	Nafta težka obdelana s vodikom	25	1989	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja
Rez 15	Nafta težka obdelana s vodikom	25	1989	podzemni, atmosferski	Dva plašča, en prekat., loputa za preprečevanje prepolnjenja, vizualni indikator puščanja

Priloga 5: Tabela 4, Viri emisij v zrak

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Žveplova kislina (A1)					
Z1	Proizvodnja H ₂ SO ₄ (N1)	tehnologija	100 m	46.000	y= 522961, x= 121494
Z53	S-Kislina predgrelec (N82)	/	1 m	/	Y=522978, x=121443
Titanov dioksid (A2)					
Z2 (11.96A)	Mletje rude (Krogelni mlin A) (N2)	vrečasti filter	12 m	20.000	y= 522760, x= 121492
Z3 (11.96B)	Mletje rude (Krogelni mlin B) (N3)	vrečasti filter	12 m	20.000	y= 522764, x= 121492
Z4 (11.96C)	Mletje rude (Krogelni mlin C) (N4)	vrečasti filter	12 m	20.000	y= 522772, x= 121495
Z5 (11.96D)	Mletje rude (Krogelni mlin D) (N5)	vrečasti filter	23 m	50.000	y= 522792, x= 121488
Z6 (11.98)	Predmešanje žindra, ilmenit (N6, N7)	Vrečasti filter	30 m	1.050	y= 522761, x= 121445
Z8 (12.19A)	Razklop in raztapljanje (A,B,E), (N8)	Schnakenberg pralnik	34 m	2.500	y= 522759, x= 121452
Z9 (12.19B)	Razklop in raztapljanje (C,D,F), (N8)	Schnakenberg pralnik	34 m	2.500	y= 522758, x= 121439
Z10 (25.28A)	Predsušenje	Vodni pralnik	24 m	40.000	y= 522662, x= 121442
Z11(25.28B)	Predsušenje	Vodni pralnik	24 m	40.000	y= 522662, x= 121449
Z12 (27.24)	Kalcinacija (N11)	Pralnik, elektro filter in sulfacid	30 m	55.000	y= 522636, x= 121440
Z13 (28.31)	Mletje kalcinata (N12)	vrečasti filter	8m	25.000	y= 522554, x= 121482
Z34 (28.12)	Mletje kalcinata (N27)	vrečasti filter	24 m	25.000	y= 522564, x= 121446
Z14 (40.34A)	Tračni sušilnik (N13)	Vodni pralnik	24 m	22.500	y= 52259, x= 121455
Z15 (40.34B)	Tračni sušilnik (N13)	Vodni pralnik	24 m	22.500	y= 522554, x= 121461

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Z16 (71.27)	Etažni sušilnik (N14)	Vodni pralnik	17 m	25.000	y= 522313, x= 121437
Z17 (41.37A)	Mikronizacija 1; 41.074A (N15)	vrečasti filter	24 m	5.350	y= 522538, x= 121448
Z18 (41.37B)	Mikronizacija 1; 41.074B (N15)	vrečasti filter	26 m	5.350	y= 522546, x= 121465
Z19 (41.37C)	Mikronizacija 1; 41.074C (N15)	vrečasti filter	25 m	5.350	y= 522546, x= 121459
Z35 (73.19)	Mikronizacija 2; 73.07 (N16)	vrečasti filter	20 m	12.000	y= 522347, x= 121455
Z20 (71.36)	Mikronizacija 2 (N16)	vrečasti filter	17 m	1.500	y= 522348, x= 121455
Z21 (44.07)	Pakiranje 1 (N17)	vrečasti filter	24 m	5.350	y= 522539, x= 121456
Z22 (73.37)	Pakiranje 2 (N18)	vrečasti filter	17 m	5.350	y= 522346, x= 121455
Z23 (74.34)	Pakiranje 2, pakirni tehtnici (N18)	vrečasti filter	17 m	3.300	y= 522345, x= 121455
Z57 (52.48)	Priprava pomožnih surovin (N96)	Pralnik	28 m	7.000	y= 522687, x= 121480
Z24	Kotel PK 401 in PK 400 (N19)	/	50 m	23.300	y= 522541, x= 121371
Fitofarmaceutvska sredstva (A4)					
Z25	Sušilnik Hosokawa (N20)	vrečasti filter	6 m	13.200	y= 522213, x= 121416
Z26	Pakiranje in granulacija (N20)	vrečasti filter	18 m	4.000	y= 522195, x= 121381
Z38	Reaktor modri baker	/	7 m	480	y= 522196, x= 121430
Gradbene mase (C2)					
Z39	Mlin gradbene mase (N84)	vrečasti filter	16 m	6.900	y= 522166, x= 121535
Z40	Sušilnik gradbene mase (N29)	vrečasti filter	10 m	4.000	y= 522161, x= 121528
Metalurgija (A5)					
Proizvodnja cinkove pločevine					

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Z27	Taljenje ABB 1 (N21)	/	11 m	10.400	y= 522668, x= 121295
Z28	Taljenje ABB 2 (N22)	/	11 m	6.700	y= 522670, x= 121306
Z42	Taljenje Russ 1 (N30)	/	11 m	930	y= 522670, x= 121306
Z43	Junker blok peč (N31)	/	6 m	1.900	y= 522688, x= 121318
Z29	Peč Küpperbusch (N23)	/	8 m	6.700	y= 522718, x= 121294
Proizvodnja cinkove žice					
Z44	Taljenje, žica (N34)	/	8 m	1.100	y= 522430, x= 121316
Proizvodnja sekundarnega cinka					
Z30	Rotacijska peč Thede (N24)	vrečasti filter	8 m	1.732	y= 522594, x= 121298
Z31	Thede –napa (N24)	vrečasti filter	14 m	15.000	y= 522591, x= 121295
Polimeri (C4)					
Z45	Mala peskalnica (N65)	vrečasti filter	3 m	4.180	y= 522587, x= 121618
Z46	Lakirna komora (N66)	Pralnik	4 m	11.470	y= 522584, x= 121611
Z47	Avtoklav veflon (N67)	/	5 m	2.800	y= 522629, x= 121615
Z48	Velika peskalnica (N79)	Pralnik	6 m	10.000	y= 522658, x= 121606
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)					
Z33	Fleksotiskarske barve (N26)	/	10 m	7.400	y= 522416, x= 121547