



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

Številka: 35406-34/2018- 6
Datum: 18. 2. 2019

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18 in 84/18) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3001 Celje, ki ga zastopa predsednik uprave Tomaž Benčina, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-128/2006-153 z dne 28.10.2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9.9.2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14.10.2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10.2.2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8.11.2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28.5.2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17.11.2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015-28 z dne 23. 6. 2017, odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017 in odločbo št. 35406-8/2018-3 z dne 29.5.2018 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje naprave za proizvodnjo žveplove kisline (H_2SO_4) (A1), naprave za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), naprave za proizvodnjo sredstev za zaščito rastlin (A4) in naprave za proizvodnjo sekundarnega cinka in cinkovih zlitin (A5), izdano upravljavcu Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3001 Celje (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točki 2.1.8 in 2.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se za besedno zvezo »Z45« doda besedna zveza », Z62«.
2. Točka 2.1.18.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se za besedno zvezo »Z9« doda besedna zveza »ali Z62«.
3. Točka 2.2.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se za besedno zvezo »Z9 (12.19B)« doda besedna zveza »in Z62 (12.19C)«.
4. Točka 2.2.2.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.2.11 Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za vir emisije Mletje kalcinata (28.65A in 28.65B)

Vir emisije: Mletje kalcinata (valjčna drobilnika 28.65A in 28.65B)
Tehnološka enota: Mletje kalcinata (N114 in N115)
Izpust z oznako: Z34 (28.12)
Ime merilnega mesta: MMZ34a in MMZ34b

Tabela 15: Mejna vrednosti parametrov

Parameter	Dovoljena vrednost
Celotni prah	50 mg/m ³

5. V točki 2.2.9 v Preglednici 48b se spremenita vrstici:

žveplovi oksidi, izraženi kot SO ₂	65,664
celotni prah	26,079

6. Točka 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v Preglednici 48c:

a) črta vrstica:

Z24	y= 522541, x= 121371	23.300	0,117	19,805
-----	-------------------------	--------	-------	--------

b) spremeni vrstica:

Z34	y= 522564, x= 121446	8.000	0,400	/
-----	-------------------------	-------	-------	---

c) doda vrstica:

Z62	y= 522722, x= 121400	3.000	/	/
-----	-------------------------	-------	---	---

7. Točki 2.2.2.24 in 2.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

8. Za točko 2.3.45 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.3.46 in 2.3.47, ki se glasita:

2.3.46. Upravljavec mora zagotoviti prve meritve emisij snovi v zrak po zagonu rekonstruiranega dela naprave z izpusti Z12, Z34 in Z62, in sicer:

- na merilnem mestu MMZ12 najpozneje tri mesece po zagonu elektrofiltra na tehnološki enoti Kalcinacija z oznako N11 (26.01A in 26.01B),
- na merilnih mestih MMZ34a in MMZ34b najpozneje tri mesece po zagonu mlinov za suho mletje kalcinata z oznakami N114 in N115,
- na merilnem mestu MMZ62 najpozneje tri mesece po zagonu razklopnega stolpa G (12.19C) na tehnološki enoti Razklop in raztapljanje z oznako N8.

- 2.3.47. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev iz točke 2.3.46 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za nabor parametrov, ki je določen v točkah 2.2.2.6, 2.2.2.9 in 2.2.2.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.
9. Točka 4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi.
- 4.1.9 Upravljavcu se dovoli, da odpadne vode, ki bi zaradi morebitnega kaluženja nastajale v hladilni strojnici (hladilna agregata N117 in N118 s hladilnima stolpoma N119 in N120) odvaža v nevtralizacijski bazen industrijske odpadne vode iz priprave vode (odtok V2 – 2).
10. Točki 4.2.5.1 in 4.2.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.
11. V točki 4.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata besedni zvezi »4.2.5.1« in 4.2.5.2«
12. Točka 4.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 4.2.5 Upravljavcu se dovoli, da na iztoku V4, S kanal, določenem v točki 4.1.16.1 izreka tega dovoljenja, v vodotok Vzhodna Ložnica odvaža industrijske odpadne vode kot mešanico industrijskih odpadnih vod iz obtočnega hladilnega sistema (N72) ter industrijskih odpadnih vod iz parnih kotlov (03.06) in (03.07), preko merilnega mesta MMV4-2 in odtoka V4-2
- | | |
|---|-----------------------|
| - v največji letni količini | 70.000 m ³ |
| - v največji dnevni količini | 200 m ³ |
| - z največjim 6-urnim povprečnim pretokom | 2 L/s |
13. V točki 4.2.14 se besedna zveza »odtokov V4-1 in V4-2« nadomesti z besedno zvezo »odtoka V4-2«
14. V točki 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta druga alineja.
15. V točki 4.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza »iz točk 4.2.5.2, 4.2.5.4 ter točke 4.1.9« nadomesti z besedno zvezo »iz točke 4.2.5.4«
16. Točka 9.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v Preglednici 78 v drugi vrstici (Bukovžlak, V3, Vzhodna Ložnica, LDP, dolvodno) nadomestijo Gauss Kruegerjeve koordinate mesta vzorčenja »X = 122444,24 in Y = 524107,41« z Gauss Kruegerjevimi koordinatami mest vzorčenj: »X = 122448,96 in Y = 524189,29«.
17. Prilogi 2 in 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se nadomestita z novima Prilogama 2 in 5.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-128/2006-153 z dne 28.10.2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9.9.2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14.10.2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10.2.2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8.11.2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28.5.2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17.11.2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015-28 z dne

23. 6. 2017, odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017 in odločbo št. 35406-8/2018-3 z dne 29.5.2018 ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 15.3.2018, 5.4.2018 in 18.6.2018 prejela vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) upravljavca Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3001 Celje, ki ga zastopa predsednik uprave Tomaž Benčina (v nadaljevanju: upravljavec).

Naslovni organ je s sklepom št. 35406-34/2018– 2 z dne 30.10.2018 v en upravni postopek združil vloge z dne 15.3.2018, 5.4.2018 in 18.6.2018 in določil, da se združeni postopek vodi pod številko upravne zadeve št. 35406-34/2018.

Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 24.12.2018 in 12. 2. 2019.

Upravljavec je v vlogah zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanaša na napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), in ki jih je navedel v prijavah:

- z dne 17.3.2017, na podlagi katere je naslovni organ izdal sklep št 35409-14/2017-2 z dne 19.4.2017 in se nanaša na dograditev Naprave (N8) za razklop z novim stolpom in čistilno napravo za čiščenje odpadnih plinov iz procesa razklopa in raztapljanja,
- z dne 14.2.2018, na podlagi katere je naslovni organ izdal sklep št. 35409-6/2018 -2 z dne 26.3.2019 in se nanaša na ukinitvev kotlovnice,
- z dne 28. 3. 2018, na podlagi katere je naslovni organ izdal sklep št. 35409-17/2018 -2 z dne 31.5.2018 in se nanaša na postopek modernizacije mletja kalcinata in spremembo v čiščenju odpadnih plinov iz kalcinacijske peči.

Z zgoraj navedenimi sklepi je naslovni organ ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ in 21/18-ZNOrg, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. Vloge, ki jo je naslovni organ prejel 15.3.2018. Stranka se je v vlogi sklicala na Strokovno oceno vplivov na okolje, št. Poročila 03/17/SVO-Zgoščevanje suspenzije sadre, Celje julij 2017, ki je bila priložena k prijavi spremembe v obratovanju naprave z dne 17.3.2017
2. Vloge, ki jo je naslovni organ prejel 5.4.2018.
3. Vloge, ki jo je naslovni organ prejel 18.6.2018
4. Dopolnitve vloge z dne 24.12.2018 s prilogo (Ocena obremenjenosti okolja s hrupom za predvidene posege: zamenjava mlinov 11.08A in B z novo mlevno linijo E, dograditev razklopnega stolpa 12.04 G s čistilno napravo 12.19 C in modernizacijo mletja kalcita z dograditvijo elektrostaticnega filtra, št. poročila EK2018-180538, z dne 18.12.2018, KOVA d.o.o.)
5. Dopolnitve vloge z dne 12.2.2019 s Predlogom spremembe oz. dopolnitve Programa obratovalnega monitoringa stanja površinskih voda- Proizvodnja TiO₂ Cinkarna Celje d.d., februar 2017, št. 211a-09/2648-16/20, z dne 6.6. 2017, NLZOH, Maribor 5.2.2019.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-128/2006-153 z dne 28.10.2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9.9.2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14.10.2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10.2.2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8.11.2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28.5.2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17.11.2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015-28 z dne 23. 6. 2017, odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017 in odločbo št. 35406-8/2018-3 z dne 29.5.2018, za obratovanje naprave za proizvodnjo žveplove kisline (H₂SO₄) (A1), naprave za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), naprave za proizvodnjo sredstev za zaščito rastlin (A4) in naprave za proizvodnjo sekundarnega cinka in cinkovih zlitin (A5) (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje).

Ukinitev kotlovnice (sklep št. 35409-6/2018 -2 z dne 26.3.2019)

Upravlavec v vlogi z dne 5.4.2018 prosi za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer v povezavi z ukinitvijo stare kotlovnice. Upravlavec je odstranil dva parna kotla PK400; 64.01 (18,3 MW, Z24, V4) in PK401; 64.21 (18,3 MW, Z24, V4), z oznako tehnoloških enot N19. Posledično se odstrani tudi izpust Z24. Ukinitvev je bila izvedena 22.12.2017. Nadalje upravljavec navaja, da se ukine izpust Z24. Od 22.12.2017 dalje obratuje nova kotlovnica (N105 in N106), za kar je bila pridobljena odločba o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-45/2017- 6 z dne 20.11.2017. Odstranitev kotlovnice ne vpliva na emisije v vode, ravnanje z odpadki in emisije hrupa.

Dograditev Naprave (N8) za razklop z novim stolpom in čistilno napravo za čiščenje odpadnih plinov iz procesa razklopa in raztapljanja. (sklep št 35409-14/2017-2 z dne 19.4.2017)

V vlogi, ki jo naslovni organ prejel 15.3.2018, upravljavec navaja, da namerava dograditi Napravo za razklop z novim stolpom in čistilno napravo za čiščenje odpadnih plinov iz procesa razklopa in raztapljanja (N8) z namenom povečati obratovalno varnost in s tem zmanjšati zastoje v proizvodnji in okvare na napravah za čiščenje odpadnih plinov in s tem zmanjšati nehotene emisije v zrak. Obstoječo Napravo (N8) sestavljajo razklopni stolpi A, B in E s čistilno napravo in

z odvodnikom v zrak Z8 in razklopni stolpi C, D in F s čistilno napravo in z odvodnikom v zrak Z9. Upravljavec bo dodal novi razklopni stolp G. Emisije snovi v zrak bodo iz novega stolpa speljane na svojo čistilno napravo (12.19C) in novi odvodnik (Z62). Emisije v zrak bodo enake obstoječim oziroma bi se lahko maksimalno povečale za 10 % zaradi tega, ker se bo lahko v primerih okvare delno ta izpad nadomestil z rezervnim sistemom do odprave okvare. Emisija snovi v vode in odvedene količine tekočih odpadkov, se zaradi dograditve naprave Naprave (N8) za razklop z novim stolpom in čistilno napravo, ne spreminjajo. Prav tako se ne spreminja količina predelanih odpadkov po postopku R5, ki je opredeljena v točki 7.4.4 okoljevarstvenega dovoljenja.

Glavni vir hrupa so črpalke za črpanje vode za čiščenje razklopnih plinov. Na mestu izvora je predvidena raven hrupa 74 dB. Zaradi tega se ne predvideva vpliv na skupno obremenitev s hrupom.

Novi izpust Z62 ima naslednje karakteristike:

1. največji prostorninski pretok odpadnih plinov 300 m³/h
2. višina odvodnika: 35 m
3. Gauss – Krügerjevi koordinati izpusta: X = 121400 in Y = 522722
4. tehnika čiščenja: mokri način čiščenja (Schnakenberg)

Zamenjav mlinov N12 in N27 (sklep št. 35409-17/2018-2 z dne 31.5.2018)

V vlogi, ki jo naslovni organ prejel 18.6.2018 nameravana sprememba obsega posodobitev tako suhega kot mokrega mletja. Izvedla se bo posodobitev z sodobnejšimi mlini pri obeh procesih. Obstoječi mlini bodo sicer ostali kot rezerva za namen zagotavljanja obratovalne varnosti v primeru res hujših napak. V nobenem primeru ne morejo delovati sočasno.

Pri suhem mletju ostaja en vir emisije v zrak in sicer izpust Z34. V ta izpust bodo speljani odpadni plini iz obeh valjčnih mlinov po odpraševanju. Na vsakem posameznem vmesnem odvodu od odpraševanja pred združitvijo v Z34 bodo nameščeni tako kot do sedaj merilniki za kvantitativno spremljanje delovanja filter naprav kot je to tudi sedaj na obstoječih izpustih Z13 in Z34. Izpust Z13 bo fizično sicer ostal ampak bo aktiven le v primeru hujših napak novega valjčnega mlina (N117), ki nadomešča starega (N12).

Obstoječa mlina za suho mletje (N12 in N27) sta opremljena z odpraševalnim filtrom, vsak mlin posebej, in vezana na odvodnik Z13 in Z34. Zmogljivost mlina N12 je 6t/h, N27 pa 2t/h.

Upravljavec bo k obstoječima mlinoma N12 in N27 dodal dva nova mlina N114 in N115 in sicer z uporabo nove tehnologije mletja. Tehnologija bo temeljila na dveh novih valjčnih drobilnikih z nominalno kapaciteto vsakega po 5t/h. Obstoječa mlina bosta delovala do vgradnje novih mlinov in bi se njuna uporaba ob zagonu novih izločila iz uporabe. Ostala pa bosta kot rezervi za namen zagotavljanja obratovalne varnosti.

Potek mletja kalcinata

Kalcinat se pred mletjem hrani v 6 silosih iz katerih se po sistemu transportnih polžev dozira v dva vmesna silosa, ki služita kot napajalna silosa za pnevmatski transport. S pnevmatskim transportom se nato transportira kalcinat v zbirni silos. Iz zbirnega silosa se s celičnim dodajalom polni dozirni silos za valjčni drobilnik, kjer se kalcinat zdrobi v zelo kratkem času. Zaradi pnevmatskega transporta in drobljenja kalcinata je predvidena vgradnja odpraševalnega filtra (odpraševalni filter površine 59 m² z največjim pretokom 4.000 Nm³) za vsak valjčni drobilnik posebej. Očiščen zrak iz obeh odpraševalnih filtrov se bo vodil v obstoječ izpust Z34.

Zdrobljen kalcinat pada v tangencialni mešanik, v katerega se uvaja voda in omakalno sredstvo. Omakalno sredstvo se uporablja enako kot v obstoječem postopku in sicer Dispex. Omakalno sredstvo se sproti pripravlja tako, da se ga razredči in doda lug. Iz tangencialnega mešalnika se v centrifugalno črpalko črpa suspenzija, delno v stalnem krogotoku, delno pa naprej na mlevno črpalko, kjer se razbijejo večji aglomerati. Tako pripravljena suspenzija se črpa iz mešalne posode

v napajalno posodo za t.i. peščeno mletje – mokro mletje. V peščenem mlinu so mlevna telesa iz cirkonijevega dioksida, dopirana z itrijem. Pomleta suspenzija se na izstopu iz peščenega mlina zbira v zbirni mešalni posodi in od tod črpa naprej v nadaljnji tehnološki postopek.

Nameravana sprememba suhega mletja obsega postavitev dveh novih valjčnih drobilnikov (N114, N115), ki nadomestita obstoječa in nameravana sprememba mokrega mletja obsega postavitev dveh linij, katerih glavni sestavni del sta t.i. peščena mlina. Pred vsakim mlinom bo nameščena napajalna mešalna posoda, za mlinoma pa t.i. zbiralna mešalna posoda. Tako kot v obstoječem mokrem mletju tudi pri moderniziranem mokrem mletju ni emisije snovi v zrak.

Vsak od mlinov N114 in N115 bo imel vrečati filter. Proizvajalec filtra zagotavlja, da bo očiščen zrak na izstopu iz filtra vseboval maksimalno 10 mg/m³ prahu. Največji prostorninski pretok očiščenega zraka bo znašal 4.000 m³/h, površina filtra znaša 59 m². Maksimalni masni pretok prahu iz vsakega mlina znaša 200 g/h na posamezni drobilnik. Očiščen zrak se bo vodil na skupen obstoječ odvodnik Z34.

Tehnologija mokrega mletja zahteva hlajenje peščenih mlinov. Hlajenje bo potekalo preko plašča s hladilno vodo s temperaturo približno 15°C.

Za namen hlajenja v sklopu mokrega mletja (peščenih mlinov- nimajo številke) bo treba odvesti cca. 100kW hladilne moči na mlin, zato se bo postavila nova hladilna strojnica. Celoten sistem priprave hladilne vode bo opremljen še z akumulatorjem hladilne vode z volumnom 2 m³. Gre za zaprt hladilni sistem, treba pa bo nadomeščati izparelo vodo. V hladilni strojnici bodo:

- dva hladilna agregata z oznako N117 in N118 in s kapaciteto 142 kW na agregat in predvideno električno močjo 27,2kW na agregat (zaprt sistem, hladilni medij R410-A). Vsak agregat bo opremljen s hladilnim stolpom (dva hladilna stolpa z oznako N119 in N120 in s kapaciteto 238 kW zaprt sistem, hladilni medij voda, pretok 34,3 m³/h) in
- »free-cooling« toplotni izmenjevalec (vgrajen paralelno obema hladilnima agregatoma) s predvideno hladilno toplotno močjo 300 kW, ki bo deloval v obdobju, ko bo zunanja temperatura pod 10°C. Dimenzioniran je za pretok cca. 51 m³/h, v njem ne prihaja do izgub vode in je energetsko učinkovitejši glede na hladilni agregat.

Zaradi uporabe dekarbonizirane vode je majhna verjetnost, da bi bilo potrebno kaluženje. Če pa se bo po kaluženju pokazala potreba (nastajanje oblog v hladilnih stolpih), bo odpadna voda, ki nastaja pri kaluženju, speljana v nevtralizacijski bazen industrijske odpadne vode iz priprave vode in nato preko odtoka V2-2 in merilnega mesta MMV2-2 v vodotok Hudinja.

Pri postavitvi dveh novih mokrih mlinov je glavni vir hrupa 355 kW motor peščenega mlina.

Pri tehnologiji mokrega mletja bo nastajala odpadna plastična embalaža v kateri so pakirana mlevna telesa.

Dograditev dodatnega elektrofiltra

V vlogi, ki jo naslovni organ prejel 18.6.2018, je upravljavec navedel, da namerava v postopku kalcinacije vgraditi novi elektrostatični filter 27.04D, ki se bo med rednimi ponavljajočimi čiščenji in večjimi posegi za vzdrževanje elektrostatičnih filtrov 27.04A, 27.04B in 27.04C uporabljal kot rezervna enota. Novi elektrostatični filter 27.04D bo povezan na dimnovod iz kalcinacijske peči ter na dimnovod, ki vodi do katalitskih reaktorjev 27.21A, 27.21B, 27.21C in 27.21D, od tu pa na odvodnik Z12.

V obstoječem tehnološkem postopku se dimni plini čistijo s tremi elektrostatičnimi filtri, ki jih upravljavec redno tedensko čisti in občasno izvaja vzdrževalna dela. V času čiščenja oziroma vzdrževanja se iz delovanja izloči filter, na katerem se izvajajo ta dela. Z namenom, da se zagotovi

popolno čiščenje in večja obratovalna varnost, bo upravljavec dodatno vgradil še novi elektrostaticni filter 27.04D.

Elektrostaticni filter 27.04 D se bo umestil zahodno ob obstoječih treh elektrofiltrih 27.04A, 27.04B in 27.04C in sicer neposredno poleg filtra 27.04B. Elektrostaticni filter 27.04 D bo z dimnovodom povezan na obstoječo čistilno napravo za kalcinacijo N11 (Z12).

Iz elektrostaticnega filtra 27.04 D ni emisij v vodo. Kisli kondenzat izteka v zbirno posodo in se ponovno uporabi za suspendiranje filtrne pogače po prvi stopnji pranja gela.

Pri delovanju elektrostaticnega filtra 27.04 D bodo povzročili hrup ventilatorji z nazivno močjo 3kW, ki imajo na mestu izvora zvočno moč 90 dB. Ventilatorji so vgrajeni v sam elektrofilter.

Zaradi vgradnje elektrofiltra 27.04 D bodo nastajali odpadki pri vzdrževalnih delih.

V skladu z 2. členom Uredbe o emisiji snovi in odstranjevanju odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (Uradni list RS, št. 64/14; v nadaljevanju: Uredba TiO₂,) je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti obseg naprave ali dele naprave za proizvodnjo titanovega dioksida, ki so povezani z Referenčnim dokumentom o najboljših razpoložljivih tehnologijah za proizvodnjo v industriji anorganskih kemikalij v velikih količinah – trdnih in drugih iz prve alineje Sprejetja šestih referenčnih dokumentov za namene Direktive Sveta 96/61/ES o celovitem preprečevanju in nadzorovanju onesnaževanja (2007/C 202/02) (UL C št. 202 z dne 30. 8. 2007, str. 2), vključno z napravami za odstranjevanje tekočih odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (v nadaljevanju BREF). Obenem obseg uporabe Uredbe TiO₂ za obstoječe naprave določa tudi 27. člen te uredbe. Kot sledi iz okoljevarstvenega dovoljenja, upravljavec proizvaja TiO₂ po sulfatnem postopku.

BREF v poglavju 3 obravnava proizvodnjo TiO₂. V poglavju 3.3. v BREF pa je naveden obseg proizvodnje TiO₂ po sulfatnem postopku. V točki 3.3.2 so določeni procesi in tehnike, ki se uporabljajo pri pridobivanju TiO₂ po sulfatnem postopku in predstavljajo obseg naprav pri pridobivanju TiO₂ kot ga določa 2. člen Uredbe TiO₂:

1. Dobava surovin in njihova priprava
2. Razklop
3. Redukcija
4. Bistrenje in kristalizacija
5. Hidroliza
6. Filtracija in pranje
7. Kalcinacija
8. Obdelava odplak (močne in šibke kisline)
9. Površinska obdelava
10. Sistem za zmanjšanje emisije vode iz sulfatnega postopka.

Ker se sprememba v delovanju naprave A2 nanaša na postopek razklopa in površinske obdelave, je naslovni organ preveril ali je nameravana sprememba skladna z zahtevami Uredbe TiO₂ in BREF-a v povezavi s 15. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

1. Razklop

Tehnološke enote, ki se uporabljajo za razklop, so:

- N6 Predmešanje - titanova žindra (Z6)
- N7 Predmešanje - ilmenit (Z6)
- N8 Naprava za razklop in redukcijo (Z8, Z9), doda se novi izpust Z62

- N52 Priprava vode – nova (V2)
 - N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)
- Izpusti v zrak: Z6, Z8, Z9, doda se novi izpust Z62

Iztok v vode: V2 in V3

BAT št. 5

1. Izbira čim učinkovitejšega postopka razklopa rude;

BREF se glede razklopa surovine sklicuje na točko 3.3.4.3. Ta pojasnjuje, da razklop lahko poteka šaržno ali kontinuirano in je ključen za učinkovitost procesa proizvodnje TiO₂ in vpliv njegove proizvodnje na okolje. Pri šaržnem postopku se uporablja visoko koncentrirana žveplova(VI) kislina. Po razklopu nastaja razredčena žveplova(VI) kislina, ki se lahko reciklira. Pri šaržnem razklopu nastajata SO₂ in H₂S kot odpadna plina. BREF navaja, da nastajajo tudi odpadki pri nevtralizaciji ostankov razklopa, ki se jih odlaga. V BREF-u je naveden podatek, da se odlaga med 340 in 670 kg odpadkov/t proizvedenega TiO₂.

Upravljavec uporablja šaržni način razklopa titanonosnih rud (ilmenit in titanova žindra) v 98,6 % žveplov(VI) kislini (N6, N7, N8). Delež posameznih komponent titanonosnih surovin in žveplove (VI) kisline se določi glede na lastnosti posameznih titanonosnih rud in na rezultate, ki se jih pridobi z medfazno kontrolo vsake šarže razklopa.

Upravljavec izvaja razklop rude v naslednjih tehnoloških enotah:

- N6 Pred mešanje - titanova žindra (Z6)
- N7 Pred mešanje - ilmenit (Z6)
- N8 Naprava za razklop in redukcijo
- N52 Priprava vode – nova (V2)
- N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)

Po opravljeni reakciji razklopa nastane gmota sulfatov, ki miruje 3 ure. V času reakcije razklopa se izhajajoče reakcijske pare spirajo in kondenzirajo z odpadno alkalno vodo iz površinske obdelave, ves preostali čas pa se izhajajoči pare in plini spirajo z razredčeno raztopino natrijevega luga. Nastala odpadna voda - tekoči odpadek - se čisti - nevtralizira na napravi (N71) in se po čiščenju izpušča na V2 ali V3.

Upravljavec nastalo gmoto sulfatov raztopi v močno kisli odpadni kislini iz filtracije hidrolizata in šibko kisli odpadni kislini od pranja neraztopljenega dela titanonosnih rud po bistrenju črne raztopine.

Upravljavec je napravo za čiščenje razklopnih plinov vgradil hkrati z opremo za razklop in raztapljanje. Naprava deluje neprestano. V času reakcije razklopa, ko izhajajo velike množine plinov in par, z uvajanjem velike množine bazične kondenzacijske vode, ves preostali čas pa s pršenjem razredčene raztopine natrijevega hidroksida. Plini, ki razklopni stolp zapuščajo med reakcijo, vsebujejo delce prahu (ilmenit, obogateni ilmenit (titanova žindra)), žveplov(IV) oksid, žveplov(VI) oksid, vodikov sulfid, pline iz zraka in vodno paro. Izhajajoči plini se čistijo v enostopenjskih kondenzatorjih in pralnikih razklopnih plinov 12.19 A (Z8) in B (Z9) ter novem 12.19 C (Z62), v postopku čiščenje razklopnih plinov. Obvladovanje delovanja obeh pralnih sklopov upravljavec ureja z navodilom za delo 009.54.09.18 Poslovnik za naprave za čiščenje odpadnih plinov na razklopu.

Za raztapljanje nastale gmote titanilovega sulfata se uporabljajo: močno kislina odpadna kislina, imenovana 23 % kislina, matična lužnica od filtracije suspenzije hidrolizata pred prvo stopnjo pranja hidrolizata in šibko kislina odpadna kislina, obogatena s titanovimi snovmi, imenovano pralna voda.

Črno raztopino upravljavec zbistri z usedanjem, pospešenim z dodatkom flokulanta in s filtriranjem.

Ilmenit in titanova žindra izhajata iz naravnih mineralov, zato je njuna kemijsko zapisana sestava le približek dejanske sestave materiala. Zaradi tega poteka med postopkom razklopa titanonosnih rud z žveplovo(VI) kislino več kemijskih reakcij:

Del nastalega SO₂ in H₂S upravljavec odstrani iz razklopnih plinov v mokri čistilni napravi naprave N8 – Razklop in raztapljanje, ki ima izpusta Z8 in Z9 ter novi Z62.

Odpadna voda, ki nastane s kondenzacijo razklopnih plinov, se nevtralizira v nevtralizacijski napravi N71 - Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3). Trdno fazo iz naprave N71 - Nevtralizacija kondenzacijske vode upravljavec odvaja v nevtralizacijsko napravo N28 - Nevtralizacija kislih odpadnih vod (Z36, Z37, V1).

Zamenjav mlinov N12 in N27

Zmenjava mlinov je povezana s površinsko obdelavo, ki je eden izmed procesov pri pridobivanju TiO₂ po sulfatnem postopku in sodita v obseg naprav pri pridobivanju TiO₂ kot ga določa 2. člen Uredbe TiO₂:

9. Površinska obdelava

Površinska obdelava poteka na tehnoloških enotah:

- N12 Mletje kalcinata, z nihali (28.28, Z13)
- N27 Mletje kalcinata, kotalni mlin (28.03, Z34)
- N114 Mletje kalcinata, valjčni drobilnik (Z34)
- N115 Mletje kalcinata valjčnih drobilnik (Z34)

Izpust v zrak: Z34, Z13

Med tehnološke enote površinske obdelave se tako dodata valjčna drobilnika N114 in N115. Zamenjava mlinov pa ne vpliva na izpolnjevanje zahtev Uredbe TiO₂ in BREF-a.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je zaradi postavitve razklopnega stolpa G (12.19C) na tehnološki enoti »Razklop in raztapljanje z oznako N8«, ki ima nov izpust z oznako Z62, v točki I./1. izreka te odločbe spremenil točki 2.1.8 in 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi 11. točke drugega odstavka 7. člena, 42. člena in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil zahteve glede poslovnika in obratovalnega dnevnika za novi izpust z oznako Z62.

Kot izhaja iz točke I./2. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi postavitve razklopnega stolpa G (12.19C) na tehnološki enoti »Razklop in raztapljanje z oznako N8«, ki ima nov izpust z oznako Z62, spremenil točko 2.1.18.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi 10. točke drugega odstavka 7. člena in četrtega odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja dodal zahtevo, da mora upravljavec v primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov na novem izpustu Z62 zagotoviti stalen nadzor in vodenje tehnoloških enot tako, da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.

Kot izhaja iz točke I./3. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi postavitve razklopnega stolpa G (12.19C) na tehnološki enoti »Razklop in raztapljanje z oznako N8«, ki ima nov izpust z oznako Z62, spremenil točko 2.2.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej določil mejne vrednosti za nov izpust Z62 na podlagi 5. člena in 2. točke Priloge 1 Uredbe TiO₂.

Kot izhaja iz točke I./4. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi zamenjave mlinov za suho mletje kalcinata z oznakami N114 in N115, ki bodo po spremembi odvajali odpadne pline skozi obstoječ izpust z oznako Z34, spremenil točko 2.2.2.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej določil mejne vrednosti na merilnih mestih MMZ34a in MMZ34b na podlagi 5. člena in 2. točke priloge 1 Uredbe TiO₂.

Kot izhaja iz točke I./5. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi:

- odstranitve dveh kotlov in ukinitve izpusta Z24, zaradi česar je prišlo do znižanja masnega pretoka;
- postavitve razklopnega stolpa G (12.19C) na tehnološki enoti Razklop in raztapljanje z oznako N8 in postavitve novega izpusta z oznako Z62, zaradi česar je prišlo do povečanja masnega pretoka;
- zamenjave mlinov za suho mletje kalcinata z oznakami N114 in N115, ki bodo po spremembi odvajali bistveno manj odpadnih plinov kot stari mlinci skozi obstoječ izpust z oznako Z34, zaradi česar je prišlo do znižanja masnega pretoka;
- dograditve elektrofiltra na tehnološki enoti Kalcinacija z oznako N11 (26.01A in 26.01B), kjer se bodo odpadni plini po spremembi odvajali skozi obstoječ izpust z oznako Z12, pri čemer bo količina in sestava odpadnih plinov na navedenem izpustu ostala nespremenjena;

spremenil točko 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v Preglednici 48b tako, da je v njej na podlagi sedmega odstavka 3. člena in 7. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil največji masni pretok celotnega prahu in žveplovih oksidov, izraženih kot SO₂ iz naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./6. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi razlogov navedenih v prejšnjem odstavku, na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja spremenil v točki 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v Preglednici 48c tudi največji prostorninski pretok odpadnih plinov in največji masni pretok emisije snovi v zrak iz posameznih izpustov iz naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in sicer je:

- črtal vrstico, v kateri je bil določen največji prostorninski pretok odpadnih plinov in največji masni pretok emisije snovi za ukinjeni izpust Z24;
- spremenil vrstico, v kateri je bil določen največji prostorninski pretok odpadnih plinov in največji masni pretok emisije snovi za izpust Z34 na katerem je prišlo do znižanja masnega pretoka
- dodal vrstico, v kateri je določen največji prostorninski pretok odpadnih plinov in največji masni pretok emisije snovi za nov izpust Z62.

Kot izhaja iz točke I./7. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi odstranitve dveh kotlov (64.01 in 64.21) in ukinitve njunega izpusta Z24 črtal točki 2.2.2.24 in 2.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih so bile določene mejne vrednosti in zahteve za izvedbo obratovalnega monitoringa za ta dva odstranjena kotla.

Kot izhaja iz točke I./8. izreka te odločbe je naslovni organ zaradi:

- postavitve razklopnega stolpa G (12.19C) na tehnološki enoti Razklop in raztapljanje z oznako N8 in postavitve novega izpusta z oznako Z62;
- zamenjave mlinov za suho mletje kalcinata z oznakami N114 in N115, ki bodo po spremembi odvajali odpadne pline skozi obstoječ izpust z oznako Z34;
- dograditve elektrofiltra na tehnološki enoti Kalcinacija z oznako N11 (26.01A in 26.01B), kjer se bodo odpadni plini po spremembi odvajali skozi obstoječ izpust z oznako Z12;

dodal točki 2.3.46 in 2.3.47 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njih na podlagi 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil zahteve za zagotovitev prvih meritev emisije snovi v zrak po zagonu rekonstruiranega dela naprave z izpusti Z12, Z34 in Z62.

Zaradi ukinitve kotlovnice, to je naprave N19, industrijske odpadne vode iz kotlovnice N19 ne nastajajo več. Zaradi postavitve nove hladilne strojnice občasno nastajale odpadne vode. Zato se:

1. črtajo določene točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve:

Kot izhaja iz točke I./10 izreka te odločbe se iz izreka okoljevarstvenega dovoljenja črtata

- točka 4.2.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bili določeni parametri, ki jih je treba meriti v okviru izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod iz kotlovnice N19, ter njihove mejne vrednosti
- točka 4.2.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so določeni parametri, ki jih v industrijski odpadni vodi iz kotlovnici N19 ni treba meriti.

2. spremenijo določene točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve:

- kot izhaja iz točke I./9 izreka te odločbe, se spremeni točka 4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V teh točki je bila določena obveznost, da upravljavec ne sme uporabljati hidrazina za kondicioniranje vode, ki se uporablja v kotlovnici (N19). Ker se kotlovnica N19 ukine, se prepoved uporabe hidrazina v kotlovnici črta. V spremenjeni točki 4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se upravljavcu dovoli, da odpadne vode, ki bi zaradi morebitnega kaluženja hladilnih stolpov N119 in N120 nastajale v hladilni strojnici (dveh hladilnih električnih agregatov N117 in N118, dveh hladilnih stolpov N119 ter N120 ter paralelno vezanega »free-cooling« toplotnega izmenjevalca) odvaja v nevtralizacijski bazen industrijske odpadne vode iz priprave vode (odtok V2 – 2).
- kot izhaja iz točke I./11 izreka te odločbe, se spremeni točka 4.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se črtata besedni zvezi »4.2.5.1« in »4.2.5.2«. V točki 4.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določena zahteva, da za industrijske odpadne vode ne smejo biti presežene mejne vrednosti, ki so določene v posameznih točkah okoljevarstvenega dovoljenja. Ker sta se iz izreka okoljevarstvenega dovoljenja točki 4.2.5.1 in 4.2.5.2 črtali, se črtata tudi iz točke 4.1.15.
- kot izhaja iz točke I./12 izreka te odločbe, se spremeni točka 4.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točki 4.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so bile za industrijsko odpadno vodo iz kotlovnice N19 (odtok V4-1) določene: največja letna količina industrijske odpadne vode, največja dnevna količina industrijske odpadne

vode ter največji 6 – urni povprečni pretok industrijske odpadne vode. Ker industrijskih odpadnih vod iz kotlovnice N19 ni več, se te količine črtajo.

- kot izhaja iz točke I./13 te odločbe, se spremeni točka 4.2.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se besedna zveza »odtokov V4-1 in V4-2« nadomesti z besedno zvezo »odtoka V4-2«. V točki 4.2.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določena največja letna količina onesnaževal, ki se na iztoku V4 iz odtokov V4-1 in V4-2 odvajajo v Vzhodno Ložnico. Ker industrijskih odpadnih vod iz otoka V4-1 ni več, se v tej točki ta odtok črta.
- kot izhaja iz točke I./14 te odločbe, se spremeni točka 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se črta druga alineja. V tej alineji je bila določena obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod iz kotlovnice N19.
- kot izhaja iz točke I./15 te odločbe, se spremeni točka 4.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se besedna zveza »iz točk 4.2.5.2, 4.2.5.4 ter točke 4.1.9« nadomesti z besedno zvezo »iz točke 4.2.5.4«

V točki 4.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naložena obveznost vodenja evidenc o vrstah pomožnih sredstev za kondicioniranje vode in njihovi porabi in letnih količinah in koncentracijah uporabljenih sredstev z kondicioniranje vode. S temi evidencami se izkazuje izpolnjevanje zahtev iz točke 4.2.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter izpolnjevanje zahtev iz točki 4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bila določena obveznost, da upravljavec ne sme uporabljati hidrazina za kondicioniranje vode, ki se uporablja v kotlovnici (N19). Ker se točka 4.2.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja črta in ker se točka 4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremeni tako, da v njej ni več določena prepoved uporabe hidrazina v kotlovnici N19, se mora evidenca, predpisana v točki 4.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, voditi samo za dokazovanje zahtev, določenih v točki 4.2.5.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./16 izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi 6. člena Pravidnika o obratovalnem monitoringu onesnaženosti površinskih voda (Uradni list RS, št. 91/13) in na podlagi vloge upravljavca in predloženega Predloga spremembe Dopolnitve Programa obratovalnega monitoringa stanja površinskih voda- Proizvodnja TiO₂ Cinkarna Celje d.d., februar 2017, št. 211a-09/2648-16/20, z dne 2017, Maribor 5.2.2019 (v nadaljevanju Program), ki ga je izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano spremenil mesto vzorčenja za izvajanje obratovalnega monitoringa stanja površinske vode na vodotoku Vzhodna Ložnica. Kot izhaja iz točke I./16 izreka te odločbe je naslovni organ določil novo dolvodno mesto LDP iz Preglednice 78 točke 9.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V času izvajanja obratovalnega monitoringa stanja površinskih voda v letu 2018 je Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, ki izvaja obratovalni monitoring površinskih voda ugotovil, da je merilno mesto LDP na vodotoku Vzhodna Ložnica na katerem se spremlja vpliv V3 (dolvodno) (tekočih odpadkov iz naprave za odstranjevanje odpadkov Bukovžlak) na neustrezni lokaciji, ker ni na glavni strugi vodotoka, ampak na razbremenilnem kanalu. Zato je upravljavec v vlogi, ki jo je naslovni organ prejel 12.2.2019 predlaga novo merilno mesto s Gauss Kruegerjevimi koordinatami X = 122448,96 in Y = 524189,29. Naslovni organ je v svojih evidencah preveril predlog upravljavca in se je na podlagi lastne preverbe in Predloga odločil kot izhaja iz točke I./16 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./17 izreka te odločbe je naslovni organ nadomestil prilogi 2 in 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z novima prilogama zaradi sprememb, ki jih je izvedel upravljavec na napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zato je bilo potrebno uskladiti z dejanskim stanjem naslednji prilogi:

- Priloga 2: Tabela 2: Podrobnejša razdelitev naprav
- Priloga 5: Tabela 3: Viri emisij v zrak

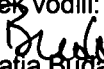
Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-128/2006-153 z dne 28.10.2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9.9.2011, št. 35407-

55/2011-2 z dne 14.10.2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10.2.2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8.11.2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28.5.2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17.11.2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015-28 z dne 23.6.2017, odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017 in odločbo št. 35406-8/2018-3 z dne 29.5.2018 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravna taksa se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

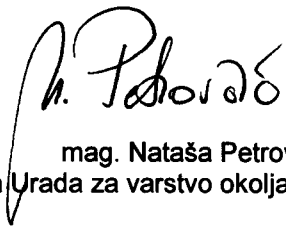
Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35407019.

Postopek vodili:

mag. Katja Buda
sekretarka

Neva Čopi
podsekretarka

Jurij Fašing
sekretar




mag. Nataša Petrovčič
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Cinkarna Celje d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje - osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Mestna občina Celje, Trg celjskih knezov 9, 3000 Celje (mestna.obcina.celje@celje.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 2: Tabela 1, Podrobnejša razdelitev naprav

Žveplova kislina (A1)	
N1	Proizvodnja H ₂ SO ₄ (Z1)
N82	Predgrelec S-kislina (Z53)
N72	Hladilni stolp (Phlad=21,6 MW, V4)
Titanov dioksid (A2)	
N111	Mletje rude (Krogelni mlin E (11.08E)) (Z61)
N4	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08C)) (Z4)
N5	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08D)) (Z5)
N44	Dizel električni agregat Perkins, tip: YNVXL0530ANC (Pe= 246 kVA)
N6	Predmešanje - titanova žindra (Z6)
N7	Predmešanje - ilmenit (Z6)
N8	Razklop in raztapljanje stolpi ((A,B,E), Z8), stolpi ((C,D,F), Z9) in stolp C
N9	Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z10)
N10	Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z11)
N11	Kalcinacija (Z12)
N27	Mletje kalcinata, kotalni mlin (28.03, Z34)
N12	Mletje kalcinata, z nihali (28.28, Z13)
N114	Mletje kalcinata, valjčni drobilnik (Z34)
N115	Mletje kalcinata, valjčni drobilnik (Z34)
N13	Tračni sušilnik (Z14, Z15)
N14	Etažni sušilnik (Z16)
N15	Mikronizacija 1 (A,B,C) (Z17, Z18, Z19)
N16	Mikronizacija 2 (A,B) (Z20, Z35)
N17	Pakiranje 1 (Z21)
N18	Pakiranje 2 (A,B) (Z22, Z23)
N96	Priprava pomožnih spojin (52.48) (Z57)
N42	Dizel električni agregat Perkins, tip: 3NVXL0530ANF (Pe= 246 kVA)
N43	Dizel električni agregat Torpedo, tip: 24498 (Pe= 160 kVA)
N87	Hladilni sistem Crepelle; 39.49 (Phlad=0,5 MW)
N88	Hladilni sistem PD2; 73.24 (Phlad=0,44 MW)
N89	Hladilni sistem končna predelava (Phlad=0,18 MW)
N96	Mokra čistilna naprava (Z57)
N97	Nevtralizacijski bazen (V2)
N100	Hladilni sistem kompresorjev PD1 (Phlad=2,055 MW)
N109	DDM2-180AD
N110	ELCOS GE.PK.088/080.LT
N112	Hladilni stolp 12.39 (Phlad=1,2 MW)
N113	Hladilni stolp 12.41 (Phlad=3,5MW)
N117	Hladilni agregat 142kW.
N118	Hladilni agregat 142kW
N119	Hladilni stolp 238 kW
N120	Hladilni stolp 238 kW
Nevtralizacija	
N28	Nevtralizacija kislih odpadnih vod (Z36, Z37, V1)
N71	Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)
N68	Proizvodnja CE Gipsa

N40	Dizel električni agregat Perkins, tip YNVXL0530ANC (Pe= 246 kVA)
N69	Proizvodnja CO2
Vzdrževanje in energetika	
N56	Lovilec mineralnih olj
N57	Lovilec mineralnih olj
N58	Lovilec mineralnih olj
N59	Lovilec mineralnih olj
N60	Lovilec mineralnih olj
N61	Lovilec mineralnih olj
N62	Lovilec mineralnih olj
N63	Lovilec mineralnih olj
N64	Lovilec mineralnih olj
Remontna delavnica	
N33	čistilna naprava (V5)
Kompresorska postaja	
N39	Dizel električni agregat Perkins, tip: SGF1200000U2775H (Pe= 530 kVA)
N45	Dizel električni agregat Perkins, tip: WSAA18N1464385 (Pe= 246 kVA)
Priprava vode in kotlovnica	
N52	Priprava vode – nova (V2)
N97	Nevtralizacijski bazen (V2)
N86	Hladilni stolp; 65.00; (Phlad=13 MW)
N107	Napajalni rezervoar (NR)
N108	Rezervoar(R1) DEMI vode in kondenzata
N105	Dvoplameneči kotel K1 (17,2 MW, Z58 in Z59, V2)
N106	Enoplameneči kotel K2 (8,25 MW, Z60, V2)
Za Travnikom	
N46	Dizel električni agregat IMT, tip 85784.14 (Pe= 33 kVA)
N47	Biološka čistilna naprava AEROPUR
N48	Lovilec mineralnih olj Oleoraptor K NG 20/2000
N49	Lovilec mineralnih olj Coalisatro CRB – Oleopator NG 3
N50	Lovilec mineralnih olj Coalisatro CRB – Oleopator NG 3
N70	Naprava za filtracijo sadre
N103	Naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO ₂ »Za Travnik«
Bukovžlak	
N104	Naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO ₂ »Bukovžlak
Fitofarmacevtska sredstva (A4)	
N20	Proizvodnja modrega bakra (Z25, Z26, Z38, V5)
N90	Hladilni sistem (Phlad=0,035 MW, VM2)
N98	Čistilna naprava za vode (V5)
Metalurgija (A5)	
N53	Lovilec mineralnih olj
Proizvodnja cinkove žice	
N34	Talilna plinska peč (Cinkarna), (170 kW, 1,4 t/h, Z44)
N91	Hladilni sistem (Phlad=0,079 MW, V2)
Proizvodnja cinkovih zlitin	

N75	Talilna indukcijska peč Russ2; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N76	Talilna indukcijska peč Russ3; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N80	Talilna indukcijska peč Russ4; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N36	Dizel električni agregat Torpedo, tip:23845 (Pe= 305 kVA)
N38	Dizel električni agregat Torpedo, tip:25007 (Pe= 160 kVA)
N95	Hladilni sistem (Phlad. = 0,262 MW, V2)
Proizvodnja sekundarnega cínka	
N24	Talilna rotacijska bobnasta peč Thede (160 kW, 0,55 t/h, Z30, Z31)
Gradbene mase (C2)	
N29	Rotacijska peč sušilnik (Z39, Z40)
N84	Mlin (Z39, Z40)
N51	Lovilec mineralnih olj
Rastni substrati (C3)	
N94	Hladilni sistem (Phlad=0,0015 MW, VM2)
Polimeri (C4)	
N65	Mala peskalnica (Z45)
N66	Lakirna komora (Z46)
N67	Avtoklav veflon (Z47)
N79	Velika peskalnica (Z48)
N54	Lovilec mineralnih olj
N55	Lovilec mineralnih olj
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)	
N26	Tiskarske barve (Z33)
N 101	Phlad= 37 kW
N 102	Phlad= 37 kW

Priloga 5: Tabela 1, Viri emisij v zrak

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Žveplova kislina (A1)					
Z1	Proizvodnja H ₂ SO ₄ (N1)	tehnologija	100 m	46.000	y= 522961, x= 121494
Z53	S-Kislina predgrelec (N82)	/	1 m	/	Y=522978, x=121443
Titanov dioksid (A2)					
Z61 (11.96 E)	Mletje rude (Krogelni mlin E) (N111)	vrečasti filter	18,5 m	25.000	Y = 522757 X = 121476
Z4 (11.96C)	Mletje rude (Krogelni mlin C) (N4)	vrečasti filter	12 m	20.000	y= 522772, x= 121495
Z5 (11.96D)	Mletje rude (Krogelni mlin D) (N5)	vrečasti filter	23 m	50.000	y= 522792, x= 121488
Z6 (11.98)	Predmešanje žindra, ilmenit (N6, N7)	Vrečasti filter	30 m	1.050	y= 522761, x= 121445
Z8 (12.19A)	Razklop in raztapljanje (A,B,E), (N8)	Schnakenberg pralnik	34 m	2.500	y= 522759, x= 121452
Z9 (12.19B)	Razklop in raztapljanje (C,D,F), (N8)	Schnakenberg pralnik	34 m	2.500	y= 522758, x= 121439
Z10 (25.28A)	Predsušenje	Vodni pralnik	24 m	40.000	y= 522662, x= 121442
Z11(25.28B)	Predsušenje	Vodni pralnik	24 m	40.000	y= 522662, x= 121449
Z12 (27.24)	Kalcinacija (N11)	Pralnik, elektro filter in sulfacid	30 m	55.000	y= 522636, x= 121440
Z13 (28.31)	Mletje kalcinata (N12)	vrečasti filter	8m	25.000	y= 522554, x= 121482
Z34 (28.12)	Mletje kalcinata (N27, N114, N15)	vrečasti filter	24 m	25.000	y= 522564, x= 121446
Z14 (40.34A)	Tračni sušilnik (N13)	Vodni pralnik	24 m	22.500	y= 52259, x= 121455
Z15 (40.34B)	Tračni sušilnik (N13)	Vodni pralnik	24 m	22.500	y= 522554, x= 121461
Z16 (71.27)	Etažni sušilnik (N14)	Vodni pralnik	17 m	25.000	y= 522313, x= 121437

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Z17 (41.37A)	Mikronizacija 1; 41.074A (N15)	vrečasti filter	24 m	5.350	y= 522538, x= 121448
Z18 (41.37B)	Mikronizacija 1; 41.074B (N15)	vrečasti filter	26 m	5.350	y= 522546, x= 121465
Z19 (41.37C)	Mikronizacija 1; 41.074C (N15)	vrečasti filter	25 m	5.350	y= 522546, x= 121459
Z35 (73.19)	Mikronizacija 2; 73.07 (N16)	vrečasti filter	20 m	12.000	y= 522347, x= 121455
Z20 (71.36)	Mikronizacija 2 (N16)	vrečasti filter	17 m	1.500	y= 522348, x= 121455
Z21 (44.07)	Pakiranje 1 (N17)	vrečasti filter	24 m	5.350	y= 522539, x= 121456
Z22 (73.37)	Pakiranje 2 (N18)	vrečasti filter	17 m	5.350	y= 522346, x= 121455
Z23 (74.34)	Pakiranje 2, pakirni tehcnici (N18)	vrečasti filter	17 m	3.300	y= 522345, x= 121455
Z57 (52.48)	Priprava pomožnih surovin (N96)	Pralnik	28 m	7.000	y= 522687, x= 121480
Z58	Kotel N105	/	18 m	8.606	X= 121376 Y= 522599
Z59	Kotel N105	/	18 m	8.606	X= 121376 Y= 522601
Z60	Kotel N106	/	18 m	8.606	X= 121376 Y= 522606
Fitofarmaceutvska sredstva (A4)					
Z25	Sušilnik Hosokawa (N20)	vrečasti filter	6 m	13.200	y= 522213, x= 121416
Z26	Pakiranje in granulacija (N20)	vrečasti filter	18 m	4.000	y= 522195, x= 121381
Z38	Reaktor modri baker	/	7 m	480	y= 522196, x= 121430
Gradbene mase (C2)					
Z39	Mlin gradbene mase (N84)	vrečasti filter	16 m	6.900	y= 522166, x= 121535
Z40	Sušilnik gradbene mase (N29)	vrečasti filter	10 m	4.000	y= 522161, x= 121528
Metalurgija (A5)					

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Proizvodnja cinkove žice					
Z44	Taljenje, žica (N34)	/	8 m	1.100	y= 522430, x= 121316
Proizvodnja sekundarnega cinka					
Z30	Rotacijska peč Thede (N24)	vrečasti filter	8 m	1.732	y= 522594, x= 121298
Z31	Thede –napa (N24)	vrečasti filter	14 m	15.000	y= 522591, x= 121295
Polimeri (C4)					
Z45	Mala peskalnica (N65)	vrečasti filter	3 m	4.180	y= 522587, x= 121618
Z46	Lakirna komora (N66)	Pralnik	4 m	11.470	y= 522584, x= 121611
Z47	Avtoklav veflon (N67)	/	5 m	2.800	y= 522629, x= 121615
Z48	Velika peskalnica (N79)	Pralnik	6 m	10.000	y= 522658, x= 121606
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)					
Z33	Fleksotiskarske barve (N26)	/	10 m	7.400	y= 522416, x= 121547