



Številka: 35406-8/2018 - 3

Datum: 29. 5. 2018

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17 in 53/17) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ in 21/18-ZNOrg), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3001 Celje, ki ga zastopa predsednik uprave Tomaž Benčina, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13. 12. 2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015 - 28 z dne 23. 6. 2017 in odločbo št. 35406-45/2017- 6 z dne 20. 11. 2017 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje naprave za proizvodnjo žveplove kisline (H_2SO_4) (A1), naprave za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), naprave za proizvodnjo sredstev za zaščito rastlin (A4) in naprave za proizvodnjo sekundarnega cinka in cinkovih zlitin (A5), izdano upravljavcu Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3001 Celje (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točki 2.1.8, 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se besedna zveza »Z2, Z3« nadomesti z »Z61«.
2. Točka 2.1.18.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se besedna zveza »Z2, Z3« nadomesti z »Z61« in »2.2.2.1, 2.2.2.2.« nadomesti z »2.2.2.1a«.
3. Točki 2.2.2.1 in 2.2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata, doda se točka 2.2.2.1a, ki se glasi:

2.2.2.1a Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za vir emisij Mletje rude

Vir emisije: Mletje rude 11.08E
 Tehnološka enota: Krogelni mlin E (N111)
 Izpust z oznako: Z61 (11.96E)
 Ime merilnega mesta: MMZ61

Preglednica 1a: Mejne vrednosti parametrov

Parameter	Majna vrednost
Celotni prah	50 mg/m ³

4. Točka 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se iz Preglednice 48c:

a). črtajo naslednje vrstice:

Oznaka izpusta	Koordinate	Največji prostorninski pretok(m ³ /h)	Največji masni pretok celotni prah (kg/h)	Največji masni pretok SO ₂ (kg/h)
Z2 (11.96A)	Y = 534140 X = 121492	20.000	1,000	/
Z3 (11.96B)	Y = 522764 X = 121492	20.000	1,000	/

b). dodajo naslednje vrstice

Oznaka izpusta	Koordinate	Največji prostorninski pretok(m ³ /h)	Največji masni pretok celotni prah (kg/h)	Največji masni pretok SO ₂ (kg/h)
Z61(11.96E)	Y = 522757 X = 121476	25.000	1,250	/

5. Točka 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se besedna zveza »Z2, Z3« nadomesti z »Z61« ter »2.2.2.1, 2.2.2.2.« nadomesti z »2.2.2.1a«.

6. V točki 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se »2.2.2.1 nadomesti z »2.2.2.1a«.

7. Za točko 2.3.43 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.3.44 in 2.3.45, ki se glasita:

2.3.44. Upravlavec mora zagotoviti prve meritve emisij snovi v zrak na izpustu Z61 iz točke 2.2.21a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer ne prej kot tri mesece in ne kasneje kot devet mesecev po začetku obratovanja Krogelnega mlina N111.

2.3.45. Upravlavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev iz točke 2.3.44 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2.2.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

8. V točki 7.6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se tretja alineja spremeni in se glasi
 – na merilnem mestu MMV2-3 (odtok V2-3), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121359 in Y = 522832, katastrska občina 1082 Teharje parcela 154/43, v obsegu, določenem v točki 7.6.1.3 izreka tega dovoljenja, in sicer z odvzemom

24 urnega vzorca; po izvedeni spremembi (po dograditvi obrata Nevtralizacija) bo lokacija merilnega mesta MMV2-3 določena z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 121360 in Y = 522835, katastrska občina 1082 Teharje parcela 154/43.

9. Za točko 5.3.1. a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 5.3.1.b, ki se glasi:
5.3.1.b Prvo ocenjevanje hrupa se izvede po prvem zagonu novih virov hrupa in sicer: zaradi postavitve novega Krogelnega mlina N111, postavitve hladilnih stolpov in dograditve čistilne naprave za nevtralizacijo odpadnih vod in izgradnje objekta za zgoščevanje suspenzije sadre v okviru Nevtralizacije, v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

10. Prilogi 2 in 5 izreka tega dovoljenja se nadomestijo z novima Prilogama 2 in 5.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015 – 28 z dne 23. 6. 2017 in odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017, ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 6.10.2017, 16.11. 2017 in 23.2.2018 prejela vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2) upravljavca Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3001 Celje, ki ga zastopa predsednik uprave Tomaž Benčina (v nadaljevanju: upravljavec).

Naslovni organ je s sklepom št. 35406 - 8/2018 – 2 z dne 19.3.2018 združil v en upravni postopek vloge z dne 6.10.2017, 16.11.2017 in 23.2.2018 in določil, da se združen postopek vodi pod številko upravne zadeve št. 35406 - 8/2018. Upravljavec je dopolnil vlogo dne 11.1.2018.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanaša na napravo za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), in ki jih je navedel v prijavi:

- z dne 17.3.2017, na podlagi katere je naslovni organ izdal sklep št 35409-14/2017-2 z dne 19.4.2017 in
- z dne 25.7.2017, na podlagi katere je naslovni organ izdal sklep št. 35409-48/2017-2 z dne 9.10.2017.

Z obema sklepoma je naslovni organ ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15 in 30/16; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. Vloge, ki jo je naslovni organ prejel 6.10. 2017, in dopolnitve te vloge z dne 11.1.2018.
2. Vloge, ki jo je naslovni organ prejel 16.11.2017, v kateri se upravljavec sklicuje na Strokovno oceno vpliva na okolje, št. 03/17/SVO, ki jo je predložil pri prijavi z dne 17.3.2017.
3. Vloge, ki jo je naslovni organ prejel 23.2.2018.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015 – 28 z dne 23. 6. 2017 in odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017, za obratovanje naprave za proizvodnjo žveplove kisline (H₂SO₄) (A1), naprave za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2), naprave za proizvodnjo sredstev za zaščito rastlin (A4) in naprave za proizvodnjo sekundarnega cinka in cinkovih zlitin (A5) (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje).

Zamenjava mlinov A in B z novim Krogelnim mlinom E

V vlogi z dne 6.10.2017 je upravljavec zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja na napravi za proizvodnjo pigmentnega titanovega dioksida po sulfatnem postopku (A2 - Tehnološki enoti N2 Krogelni mlin A (11.08A z izpustom Z2) in N3 Krogelni mlin B (11.08B, z izpustom Z3) se nadomestita z novim krogelnim mlinom z oznako N111 Krogelni Mlin E (vir emisije: z oznako: 11.08E, odpraševalni (vrečasti) filter z oznako: 11.12E in kratko ime izpusta pri izvajanju obratovalnega monitoringa: 11.96E, z novim izpustom Z61). Obstoječa mlina (Krogelni mlin A in krogelni mlin B) se skupaj s čistilnima napravama in odvodnikoma Z2 in Z3 odstranita. Na lokaciji obstoječih mlinov se postavi nov krogelni mlin z novim odvodnikom Z61.

Emisije v vodo ne nastajajo, prav tako emisije hrupa ostanejo na enaki ravni. Zaradi postavitve novega mlina ne bodo nastajale nove vrste odpadkov.

Z vgradnjo novega mlina je predvidena tudi vgradnja novega izpusta Z61 z naslednjimi lastnostmi:

1. največji prostorninski pretok odpadnih plinov 25.000 m³/h
2. največji masni pretok celotnega prahu 1250 g/h
3. projektirana vrednost prahu 10 mg/m³
4. višina odvodnika: 18.5 m
5. Gauss – Krügerjevi koordinati izpusta: X = 522757 in Y = 121476
6. tehnika čiščenja : vrečasti filter
7. oznaka MMZ61
8. tehnološka enota N111

Nova čistilna naprava 11.12E (vrečasti filter) na odvodniku Z61 v onesnaženem zraku zmanjša koncentracijo delcev v tolikšni meri, da bo prihajalo do majhnih emisij celotnega prahu v ozračje (10 mg/m³). Ker naj bi novi mlin obratoval namesto sedanjega mlina A in B, mlin C ostaja v rezervi in bo učinkovitost čiščenja odpadnega zraka večja, se bo predvidoma emitirana količina prahu iz procesa mletja zmanjšala za okoli 40 %. Predvidena emitirana količina bi bila 230 g/h, kar je precej pod sedaj dovoljeno vrednostjo, ki znaša 1 kg/h. Glede na predvideno število ur obratovanja v koledarskem letu (cca 2000 ur), bi bila okvirna letna emisija prahu 200 kg. To pomeni, da postavev novega krogelnega mlina E bistveno ne vpliva na celotno (skupno) emisijo iz ostalih virov, zato tudi ne bo presežena skupna emisija celotnega prahu, izražena kot letno povprečje 0,45 kg/t na tono proizvedenega titanovega dioksida.

Opis delovanja vrečastega filtra: Prašen zrak vstopa skozi odprtino na filtru, se očisti na filtrskih vrečah in gre skozi šobe v zgornji del filtra do izstopne odprtine. Prah, izločen iz zraka, se nabira na zunanji strani filter vreč. Čiščenje vreč je izvedeno z vpihovanjem komprimiranega zraka. Elektronski programator z nastavljivimi parametri krmili elektromagnetne in membranske ventile za vpihovanje komprimiranega zraka. Vreče so navlečene na žičnate kletke, da ohranijo svojo obliko. Prah se zbira v spodnjem koničnem delu. Iz filtra se ga transportira s pomočjo transportnega polža in celičnega dozatorja. Filter obratuje kontinuirano.

Postavitev hladilnih stolpov

Upravljaivec uporablja šaržni način razklopa titanonosnih rud (ilmenit in titanova žlindra) v 98,6 % žvepovi(VI) kislini (N6, N7, N8). Upravljaivec izvaja razklop rude v naslednjih tehnoloških enotah:

- N6 Pred mešanje - titanova žlindra (Z6)
- N7 Pred mešanje - ilmenit (Z6)
- N8 Naprava za razklop in redukcijo
- N52 Priprava vode – nova (V2)
- N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)

V času reakcije razklopa izhajajoče reakcijske pare upravljaivec spira in kondenzira z odpadno alkalno vodo iz površinske obdelave, ves preostali čas pa se izhajajoči pare in plini spirajo z razredčeno raztopino natrijevega luga. Nastala odpadna voda - tekoči odpadek - se čisti - nevtralizira v tehnološki enoti Nevtralizacija (N71) in se po čiščenju izpušča na V2 ali V3.

Z namenom povečati učinek čiščenja razklopnih par in razklopnih plinov z alkalnimi vodami, želi upravljaivec postaviti dva dodatna hladilna stolpa (N112, N113) za zračno hlajenje odpadnih vod iz površinske obdelave (pranja pigmenta), ki se uporabljajo za pranje razklopnih plinov in za hlajenje odpadnih vod po kondenzaciji razklopnih plinov katerih del se ponovno uporabi za pranje razklopnih plinov del pa se jih vodi na nevtralizacijo v obrat Nevtralizacija (N71).

Hladilni sistem je odprt pretočni sistem, kot hladilo se uporablja zrak: količina nehlažene odpadne vode iz površinske obdelave oziroma količina ponovno uporabljene za kondenzacijo, ki vstopa je praktično enaka ohlajeni količini vod, ki izstopa. Hlađenje se doseže na podlagi temperaturne razlike med vstopnim in izstopnim vodnim tokom. Nazivna moč odvedenega toplotnega toka:

1. Hladilni stolp 12.39 z močjo 1,2 MW (enkratni prehod preko stolpa)
2. Hladilni stolp 12.41 z močjo 3,5MW (hladi v krogotoku).

Odpadne vode iz površinske obdelave se najprej zberejo v kolektorju, nato se spustijo preko hladilnega stolpa, kjer se ohladijo, nato pa se zberejo v črpalni predložki. Kolektor je cev, po kateri se kondenzacijske vode pretakajo kot po odprtem kanalu. Kolektor je opremljen s temperaturnim tipalom 0-100°C. Stolp je opremljen z ventilatorjem, ki ga poganja M289, ki je opremljen s frekvenčnim pretvornikom SC289. Motor ventilatorja se krmili daljinsko preko sistema za vodenje. Na dnu stolpa je montirano temperaturno tipalo 0-100°C. Temperatura se prikazuje na nadzornem sistemu.

Dograditev čistilne naprave za nevtralizacijo odpadnih vod in izgradnja objekta za zgoščevanje suspenzije sadre v okviru Nevtralizacije

Upravljaivec izvaja proces nevtralizacije močno kisle in slabo kisle odpadne vode v tehnološki enoti Nevtralizacije. Nevtralizacija poteka na tehnoloških enotah N28 in N71 in je razdeljena na dve liniji A in B. Skupna zmogljivost obeh nevtralizacijskih linij je 160 m³/h kislilnih odplak. Upravljaivec načrtuje postavitev dodatne nevtralizacijske linije C.

Nevtralizacijska linija C bo sestavljena iz dveh stopenj. Prva stopnja se bo nahajala na severni strani obrata Nevtralizacije, poleg obstoječih silosov za kalcijev karbonat. Prvo stopnjo bosta sestavljali dve novi mešalni reakcijski posodi 50.15 C volumna 100 m³ in 50.16 C volumna 100 m³. Za postavitev mešalnih posod je potrebno predhodno postaviti pilote in temelje ter podstavka za posodi. Prav tako bo potrebno rekonstruirati oziroma razširiti lovilno ploščad (54.13) in urediti primerne naklone. Upravljaivec bo moral pripraviti temelje za novi črpalki. Druga stopnja nevtralizacije bo potekala v štirih reakcijskih posodah (50.27 C, 50.28 C, 50.29 C, 50.30C), posode so volumna 70m³. Reakcijske posode se bodo nahajale ob stavbi Nevtralizacije na vzhodnem delu.

Upravljaivec nevtralizira močno kisle in slabo kisle odpadne vode. Kot nevtralizacijo sredstvo upravljaivec v tehnološki enoti Nevtralizacija (N28, N71) uporablja apnenčevo moko in hidratizirano apno.

Upravljaivec del močno kislilnih odplak ponovno uporabi (v postopku razklopa za proženje in raztapljanje), del pa jih gre v Nevtralizacijo (za proizvodnjo Cegips N68). Šibko kislilne odplake gredo v nevtralizacijo N28. Te vode ne gredo kot take iz procesa ampak le kot nevtraliziran tekoč odpad. Uporablja se dvostopenjska nevtralizacija. V prvi stopnji upravljaivec nevtralizira močno kislilne odplake z apnenčevo moko. Iz suspenzije po prvi stopnji nevtralizacije izloči čisto belo sadro, ki jo prodaja pod trgovskim imenom Cegips. S hidratiziranim apnom nato v drugi stopnji skupaj s šibko kislilnimi odplakami nevtralizira ostanek po prvi stopnji in po izločitvi bele sadre. Nastalo suspenzijo sadre upravljaivec vodi v obrat Filtracija sadre (N70), kjer v filtrirnih stiskalnicah izloči filtrirno pogačo, to je rdečo sadro, imenovano Rcegips. Dobljeno filtrirno pogačo, suho rdečo sadro, se iz skladiščnih boksov obrata za filtriranje sadre odpelje do mesta vgrajevanja, kjer se z njo zapolnjuje prostor za površinsko zaježitev in suho zapolnjevanje »Za Travnik« (N103).

Zaradi vedno večjega povpraševanja po produktu Cegips, se proizvodnja le-tega povečuje. Posledica se kaže v znižani gostoti suspenzije rdeče sadre oziroma njenemu zmanjšanju. Zmanjšanje gostote sadre se negativno odraža v tehnološkem postopku filtracije sadre na napravi N70. Zato bo upravljavec zgradil zgoščevalnik tekoče sadre z namenom zgoščevanja tekoče sadre pred transportom na napravo N70.

Zgoščevalnik bo postavljen v sklopu tehnološke enote Nevtralizacije (N28, N71), v neposredni bližini obstoječega zgoščevalnika.

Zgoščevalnik bo imel naslednje dimenzije:

1. Premer 20 m
2. Višina cilindričnega dela: 3,5 m
3. Naklon dna zgoščevalnika 8°
4. Premer konusnega (izpustnega) dela : 1,35 m
5. Višina konusnega (izpustnega dela): 0,65m
6. Naklon konusnega izpustnega dela: 45°
7. Višina prelivnega dela: 0,5m
8. Širina prelivnega dela: 0,3m
9. Volumen zgoščevalnika: cca 1250m³

Postavitev zgoščevalnika bo obsegala globoko temeljenje, postavitev lovilne ploščadi, ki bo povezana z obstoječimi lovilnimi ploščadmi, ureditev dostopa za potrebe vzdrževanja, postavitev posode s črpalko za bistri del (ali iztok direktno v Hogenes kanal v nadaljnje postopke čiščenja), postavitev črpalke pod usedalnikom za prečrpavanje zgoščenega dela in mešalne posode za zgoščeni del.

Postavitev zgoščevalnika bo zahtevala najprej postavitev pilotnih temeljev. Upravljavec bo moral dograditi lovilno ploščad, ki bo preprečila onesnaženje okolja v primeru izrednih dogodkov (razlitje suspenzije sadre), lovilno ploščad pa bo moral povezati z obstoječimi ploščadmi, ki se nahajajo okoli preostalih usedalnikov/bistrilnikov. Lovilna ploščad bo imela primeren naklon za odtoke suspenzije v kanale in naprej v skupen bazen.

Pri nameravani dograditvi čistilne naprave za nevtralizacijo odpadnih vod in izgradnji objekta za zgoščevanje suspenzije sadre v okviru Nevtralizacije gre le za dopolnitev obrata Nevtralizacija (N28 Nevtralizacija kislil odpadnih vod in N71 Nevtralizacija kondenzacijske vode) z novo C linijo nevtralizacije in z novim zgoščevalnikom. Bistri in ohlajeni del odvečne vode se bo odvajal na že obstoječi odtok V2-3 z iztokom v Hudinjo, V2 ali na napravo za odstranjevanje odpadkov Bukovžlak - N104 in od tu kot prelivna voda z iztokom V3. Zaradi postavitve novega zgoščevalnika se le nekoliko premakne lokacija merilnega mesta MMV2-3 in sicer se nahaja na katastrski občini 1082 Teharje parcela 154/43 z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 522835 in X = 121360.

Bilančno nameravana sprememba ne bo povzročila povečanja količine odpadne vode – gre le za prerazporeditev količine med obstoječimi iztoki iz proizvodnje titanovega dioksida: zmanjšanje količine na iztoku V1 – prelivna voda iz naprave za odstranjevanje odpadkov Za Travnik – N103 in povečanje količine na V2-3 ali V3. Posledično to pomeni, da bi se v manjši vodotok Dobje z manjšo recipientsko sposobnostjo izpuščalo manj odpadne vode (tekočih odpadkov) in več vode v večji vodotok Hudinja. V primeru ponovne uporabe odpadne vode pa se bo skupna količina odpadnih vod zmanjšala.

V skladu z 2. členom Uredbe o emisiji snovi in odstranjevanju odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (Uradni list RS, št. 64/14; v nadaljevanju: Uredba TiO₂,) je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti obseg naprave ali dele naprave za proizvodnjo titanovega dioksida, ki so povezani z Referenčnim dokumentom o najboljših razpoložljivih tehnologijah za proizvodnjo v industriji anorganskih kemikalij v velikih količinah – trdnih in drugih iz prve alineje Sprejetja šestih referenčnih dokumentov za namene Direktive Sveta 96/61/ES o celovitem preprečevanju in nadzorovanju onesnaževanja (2007/C 202/02) (UL C št. 202 z dne 30. 8. 2007, str. 2), vključno z napravami za odstranjevanje tekočih odpadkov iz proizvodnje titanovega dioksida (v nadaljevanju BREF). Obenem obseg uporabe Uredbe TiO₂ za obstoječe naprave določa tudi 27. člen te uredbe. Kot sledi iz okoljevarstvenega dovoljenja, upravljavec proizvaja TiO₂ po sulfatnem postopku.

BREF v poglavju 3 obravnava proizvodnjo TiO₂. V poglavju 3.3. v BREF pa je naveden obseg proizvodnje TiO₂ po sulfatnem postopku. V točki 3.3.2 so določeni procesi in tehnike, ki se uporabljajo pri pridobivanju TiO₂ po sulfatnem postopku in predstavljajo obseg naprav pri pridobivanju TiO₂ kot ga določa 2. člen Uredbe TiO₂:

1. Dobava surovin in njihova priprava
2. Razklop
3. Redukcija
4. Bistrenje in kristalizacija
5. Hidroliza
6. Filtracija in pranje
7. Kalcinacija
8. Obdelava odplak (močne in šibke kisline)
9. Površinska obdelava
10. Sistem za zmanjšanje emisije vode iz sulfatnega postopka.

Ker se sprememba v delovanju naprave A2 nanaša na dobavo surovin in njihovo pripravo, je naslovni organ preveril ali je nameravana sprememba skladna z zahtevami Uredbe TiO₂ in BREF-a.

1. Dobava surovin in njihova priprava

Tehnološke enote, ki obsegajo dobavo surovin in njihovo pripravo so:

- N111 Mletje rude (Krogelni mlin E (11.08E)) (Z61)
- N4 Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08C)) (Z4)
- N5 Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08D)) (Z5)

Uporabljajo se skladišča in rezervoarji: SK1, R6, R7, R1, R2, R3, R4, R5, SK10, SK2

Izpusti v zrak: Z61, Z4, Z5

Upravljavec ne uporablja posebne sušilne naprave ali postopkov za sušenje titanonosnih rud.

Za nameravano spremembo zamenjave mlinov je relevanten BAT št. 4, v nadaljevanju je opisano izpolnjevanje zahtev iz BAT št.4.

BAT št. 4

1. Mletje rude na optimalno velikost, da se zagotovi čim učinkovitejši razklop;

BREF se glede mletja surovine sklicuje na točko 3.3.4.2. V omenjeni točki je glede mletja navedeno, da mora biti ruda ustrezno suha in da se mora pri mletju rude zagotoviti optimalno velikost delcev za čim učinkovitejši razklop. Pri tem je treba nadzirati zlasti emisije prahu.

Upravljavec rudo iz zalogovnikov (11.01 A, B, C ali D) dozira v mlin preko sistema transportnega traku in zaprtega elevatorja. Mletje rude poteka v napravah N111, N4, N5. Emisija prahu iz mletja se preprečuje z nameščenimi napravami za zajem in čiščenje odpadnih plinov (vrečasti filtri), redno se vzdržujejo transportne poti in vrečasti filtri. Naprave N111, N4, N5 imajo odvodnike Z61, Z4, Z5, na katerih upravljavec meri emisije prahu.

Optimalno velikost posamezne titanosne rude upravljavec določi v laboratoriju. V proizvodnem procesu upravljavec dosega optimalno velikost zmlete rude z nastavljanjem delovanja dinamičnega selektorja.

Uporabljene tehnike čiščenja emisije snovi v zrak, kratka imena izpustov in ocena učinkovitosti čiščenja odpadnih plinov pri mletju so naslednje:

Proizvodni postopek ¹	Kratko ime naprave	Kratko ime izpusta	Vrsta emisije	Naprave in tehnika zajemanja in čiščenja	Ocena učink. ²
LVIC-S/3.3.2.1. Dobava surovin in njih priprava	N4 - N7, N111	Z61, Z4, Z5, Z6, Z7 (vezan na izpust Z6)	prah	Vrečasti filtri	99%

Ukrepi za čim popolnejšo izrabo surovin in energije in drugi ukrepi za optimiranje proizvodnih procesov ter zahteve za nadzor emisije prahu na osnovi BAT št. 4 so določeni v točkah 2.1.1, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.9, 2.1.10, 2.1.11 in 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ ugotavlja, da bo upravljavec vodil postopek pridobivanja TiO₂ skladno z BAT tehnikami navedenimi v BAT št.4 tudi po spremembi zamenjave krogelnih mlinov N2 in N3.

Postavitev dveh hladilnih stolpov sodi k izpolnjevanju zahtev pod BAT št. 5 in bo prispevala k večji učinkovitosti razklopa, zato naslovni organ meni, da je to skladno s zahtevami BAT št.5. Nameravana izgradnja dograditev čistilne naprave za nevtralizacijo odpadnih vod in izgradnja objekta za zgoščevanje suspenzije sadre v okviru Nevtralizacije sodi k izpolnjevanju BAT št.11. Naslovni organ ugotavlja, da bo navedena izgradnja prispevala k zmanjšanju nastajanja trdnih odpadkov.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS,

¹ Številka poglavja iz Draft Reference Document on Best Available Techniques in Large Volume Inorganic Chemicals- Solid and Others industry –LVIC-S, junij 2006

² Ocena učinkovitosti iz Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector, February 2003

št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini

okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Na podlagi navedbe upravljavca, da se Krogelni mlin A (11.08A, z izpustom Z2) in N3 Krogelni mlin A (11.08B, z izpustom Z3) nadomestita z novim Krogelnim mlinom z oznako Mlin E (N111, 11.08E z novim izpustom Z61), je naslovni organ v točki I./1. in I./2. spremenil točke 2.1.8, 2.1.9 in 2.1.18.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je črtal obveznosti, ki se nanašajo na izpust Z2 in Z3, določil pa je obveznosti upravljavca glede poslovnika, obratovalnega dnevnika in ukrepe v primeru okvare za obratovanje naprave za čiščenje dimnih plinov na novem izpustu Z61, ki nadomešča izpusta Z2 in Z3 na podlagi drugega odstavka 7. člena in četrtega odstavka 33. člena ter 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Kot izhaja iz točke I./3 izreka te odločbe je naslovni organ zaradi odstranitve Krogelnega mlina A (11.08A, z izpustom Z2) in N3 Krogelnega mlina A (11.08B, z izpustom Z3) črtal točki 2.2.2.1 in 2.2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal novo točko 2.2.2.1a zaradi postavitve novega mlina z izpustom Z61. Naslovni organ je v točki 2.2.2.1a določil mejne vrednosti emisij snovi v zrak na podlagi 5. člena Uredbe TiO₂.

V točki I./4 je naslovni organ črtal zahteve iz Preglednice 48c iz točke 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na največji prostorninski in največji masni pretoki celotnega prahu na ukinjenih izpustih Z2 in Z3. Zaradi novega izpusta Z61 je naslovni organ v isto preglednico na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja dodal tudi zahteve glede največjih dovoljenih prostorninskih pretokov odpadnih plinov in največje dovoljene masne pretoke za parametre celotni prah, ker je upravljavec dolžan v skladu z zahtevami 11. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja dokazovati izpolnjevanje zahtev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka.

V točki I./5 je naslovni organ spremenil točko 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi ukinitve izpustov Z2 in Z3 ter postavitve novega izpusta Z61. V tej točki je naslovni organ določil kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje pravičnega delovanja obratovanja vrečastega filtra na odvodniku Z61 na podlagi 7. člena Uredbe in prvega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Kot izhaja iz točke I./6 se v točki 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja beseda 2.2.2.1 nadomesti z 2.2.2.1a, saj se je točka 2.2.2.1 črtala zaradi ukinitve odvodnika Z2 in Z3 ter postavitve novega odvodnika Z61. S spremembo točke 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil merila za ugotavljanje čezmerne obremenitve glede mejnih vrednosti emisij na novem izpustu Z61 na podlagi točke d) šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15) in 11. člena Uredbe TiO₂.

V točki I./7 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točki 2.3.44 in 2.3.45 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je na podlagi 6. člena in prvega odstavka 9. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil zahteve v zvezi z izvajanjem prvih meritev na izpustu Z61 iz Krogelnega mlina N111.

Kot izhaja iz točke I./8 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil tretjo alinejo točke 7.6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določena lokacija merilnega mesta MMV2-3, tako, da je spremenil podatke o novi lokaciji merilnega mesta. Zaradi postavitve novega zgoščevalnika se bo namreč premaknilo merilno mesto. Nova lokacija merilnega mesta MMV2-3 je določena z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 522835 in X = 1213601082 k.o. Teharje parcela 154/43.

Kot izhaja iz točke I./9 izreka te odločbe je naslovni organ zaradi spremembe v delovanju naprave in sicer zaradi postavitve novega Krogelnega mlina N111, postavitve hladilnih stolpov in dograditve čistilne naprave za nevtralizacijo odpadnih vod in izgradnje objekta za zgoščevanje suspenzije sadre v okviru Nevtralizacije, dodal točko 5.3.1b izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil, da mora upravljavec v skladu s 7. členom Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list, RS, št. 105/08) izvesti prvo ocenjevanje hrupa po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

Kot izhaja iz točke I./10 je naslovni organ nadomestil prilogi 2 in 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z novima prilogama zaradi sprememb, ki jih je izvedel upravljavec na napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zato je bilo potrebno uskladiti z dejanskim stanjem naslednji prilogi:

- Priloga 2: Tabela 2: Podrobnejša razdelitev naprav
- Priloga 5: Tabela 3: Viri emisij v zrak

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja 35407-128/2006-153 z dne 28. 10. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-53/2011-2 z dne 9. 9. 2011, št. 35407-55/2011-2 z dne 14. 10. 2011, št. 35406-6/2012-2 z dne 10. 2. 2012, št. 35406-49/2012-4 z dne 8. 11. 2012, št. 35406-77/2014-4 z dne 28. 5. 2015, št. 35406-50/2013-6 z dne 17. 11. 2015, delno odločbo št. 35406-48/2015-20 z dne 13.12.2016 in dopolnilno odločbo 35406-48/2015 – 28 z dne 23. 6. 2017 in odločbo št. 35406-45/2017-6 z dne 20.11.2017, ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

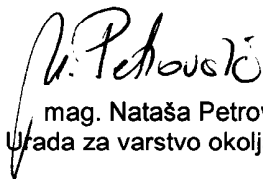
Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravna taksa se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406018.

Postopek vodila:


mag. Katja Buda
sekretarka




mag. Nataša Petrovčič
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Cinkarna Celje, d.d., Kidričeva 26, 3000 Celje - osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Mestna občina Celje, Trg celjskih knezov 9, 3000 Celje (mestna.obcina.celje@celje.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 2: Tabela 1, Podrobnejša razdelitev naprav

Žveplova kislina (A1)	
N1	Proizvodnja H2SO4 (Z1)
N82	Predgrelec S-kislina (Z53)
N72	Hladilni stolp (Phlad=21,6 MW, V4)
Titanov dioksid (A2)	
N111	Mletje rude (Krogelni mlin E (11.08E)) (Z61)
N4	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08C)) (Z4)
N5	Mletje rude (Krogelni mlin A (11.08D)) (Z5)
N44	Dizel električni agregat Perkins, tip: YNVXL0530ANC (Pe= 246 kVA)
N6	Predmešanje - titanova žindra (Z6)
N7	Predmešanje - ilmenit (Z6)
N8	Razklop in raztapljanje stolpi ((A,B,E), Z8) in stolpi ((C,D,F), Z9)
N9	Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z10)
N10	Bistrenje, Hidroliza in Predsušenje (Z11)
N11	Kalcinacija (Z12)
N27	Mletje kalcinata, kotalni mlin (28.03, Z34)
N12	Mletje kalcinata, z nihali (28.28, Z13)
N13	Tračni sušilnik (Z14, Z15)
N14	Etažni sušilnik (Z16)
N15	Mikronizacija 1 (A,B,C) (Z17, Z18, Z19)
N16	Mikronizacija 2 (A,B) (Z20, Z35)
N17	Pakiranje 1 (Z21)
N18	Pakiranje 2 (A,B) (Z22, Z23)
N96	Priprava pomožnih spojin (52.48) (Z57)
N42	Dizel električni agregat Perkins, tip: 3NVXL0530ANF (Pe= 246 kVA)
N43	Dizel električni agregat Torpedo, tip: 24498 (Pe= 160 kVA)
N87	Hladilni sistem Crepelle; 39.49 (Phlad=0,5 MW)
N88	Hladilni sistem PD2; 73.24 (Phlad=0,44 MW)
N89	Hladilni sistem končna predelava (Phlad=0,18 MW)
N96	Mokra čistilna naprava (Z57)
N97	Nevtralizacijski bazen (V2)
N100	Hladilni sistem kompresorjev PD1 (Phlad=2,055 MW)
N109	DDM2-180AD
N110	ELCOS GE.PK.088/080.LT
N112	Hladilni stolp 12.39 (Phlad=1,2 MW)
N113	Hladilni stolp 12.41 (Phlad=3,5MW)
Nevtralizacija	
N28	Nevtralizacija kislih odpadnih vod (Z36, Z37, V1)
N71	Nevtralizacija kondenzacijske vode (V2 ali V3)
N68	Proizvodnja CE Gipsa
N40	Dizel električni agregat Perkins, tip YNVXL0530ANC (Pe= 246 kVA)
N69	Proizvodnja CO2
Vzdrževanje in energetika	
N56	Lovilec mineralnih olj
N57	Lovilec mineralnih olj
N58	Lovilec mineralnih olj

N59	Lovilec mineralnih olj
N60	Lovilec mineralnih olj
N61	Lovilec mineralnih olj
N62	Lovilec mineralnih olj
N63	Lovilec mineralnih olj
N64	Lovilec mineralnih olj
Remontna delavnica	
N33	čistilna naprava (V5)
Kompresorska postaja	
N39	Dizel električni agregat Perkins, tip: SGF1200000U2775H (Pe= 530 kVA)
N45	Dizel električni agregat Perkins, tip: WSAA18N1464385 (Pe= 246 kVA)
Priprava vode in kotlovnica	
N52	Priprava vode – nova (V2)
N97	Nevtralizacijski bazen (V2)
N19	Parni kotel PK400; 64.01 (18,3 MW, Z24, V4)
N19	Parni kotel PK401; 64.21 (18,3 MW, Z24, V4)
N86	Hladilni stolp; 65.00; (Phlad=13 MW)
N107	Napajalni rezervoar (NR)
N108	Rezervoar(R1) DEMI vode in kondenzata
N105	Dvoplameneči kotel K1 (17,2 MW, Z58 in Z59, V2)
N106	Enoplameneči kotel K2 (8,25 MW, Z60, V2)
Za Travnikom	
N46	Dizel električni agregat IMT, tip 85784.14 (Pe= 33 kVA)
N47	Biološka čistilna naprava AEROPUR
N48	Lovilec mineralnih olj Oleoraptor K NG 20/2000
N49	Lovilec mineralnih olj Coalisatro CRB – Oleopator NG 3
N50	Lovilec mineralnih olj Coalisatro CRB – Oleopator NG 3
N70	Naprava za filtracijo sadre
N103	Naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO ₂ »Za Travnik«
Bukovžlak	
N104	Naprava za odstranjevanje odpadkov iz sulfatnega postopka proizvodnje TiO ₂ »Bukovžlak
Fitofarmaceutvska sredstva (A4)	
N20	Proizvodnja modrega bakra (Z25, Z26, Z38, V5)
N90	Hladilni sistem (Phlad=0,035 MW, VM2)
N98	Čistilna naprava za vode (V5)
Metalurgija (A5)	
N53	Lovilec mineralnih olj
Proizvodnja cinkove žice	
N34	Talilna plinska peč (Cinkarna), (170 kW, 1,4 t/h, Z44)
N91	Hladilni sistem (Phlad=0,079 MW, V2)
Proizvodnja cinkovih zlitin	
N75	Talilna indukcijska peč Russ2; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N76	Talilna indukcijska peč Russ3; (170 kW, 1,4 t/h, Z31)
N80	Talilna indukcijska peč Russ4; (170 kW, 1,4 t/, Z31)
N36	Dizel električni agregat Torpedo, tip:23845 (Pe= 305 kVA)

N38	Dizel električni agregat Torpedo, tip:25007 (Pe= 160 kVA)
N95	Hladilni sistem (Phlad. = 0,262 MW, V2)
Proizvodnja sekundarnega cinka	
N24	Talilna rotacijska bobnasta peč Thede (160 kW, 0,55 t/h, Z30, Z31)
Gradbene mase (C2)	
N29	Rotacijska peč sušilnik (Z39, Z40)
N84	Mlin (Z39, Z40)
N51	Lovilec mineralnih olj
Rastni substrati (C3)	
N94	Hladilni sistem (Phlad=0,0015 MW, VM2)
Polimeri (C4)	
N65	Mala peskalnica (Z45)
N66	Lakirna komora (Z46)
N67	Avtoklav veflon (Z47)
N79	Velika peskalnica (Z48)
N54	Lovilec mineralnih olj
N55	Lovilec mineralnih olj
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)	
N26	Tiskarske barve (Z33)
N 101	Phlad= 37 kW
N 102	Phlad= 37 kW

Priloga 5: Tabela 1, Viri emisij v zrak

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Žveplova kislina (A1)					
Z1	Proizvodnja H ₂ SO ₄ (N1)	tehnologija	100 m	46.000	y= 522961, x= 121494
Z53	S-Kislina predgrelec (N82)	/	1 m	/	Y=522978, x=121443
Titanov dioksid (A2)					
Z61 (11.96 E)	Mletje rude (Krogelni mlin E) (N111)	vrečasti filter	18,5 m	25.000	Y = 522757 X = 121476
Z4 (11.96C)	Mletje rude (Krogelni mlin C) (N4)	vrečasti filter	12 m	20.000	y= 522772, x= 121495
Z5 (11.96D)	Mletje rude (Krogelni mlin D) (N5)	vrečasti filter	23 m	50.000	y= 522792, x= 121488
Z6 (11.98)	Predmešanje žindra, ilmenit (N6, N7)	Vrečasti filter	30 m	1.050	y= 522761, x= 121445
Z8 (12.19A)	Razklop in raztapljanje (A,B,E), (N8)	Schnakenberg pralnik	34 m	2.500	y= 522759, x= 121452
Z9 (12.19B)	Razklop in raztapljanje (C,D,F), (N8)	Schnakenberg pralnik	34 m	2.500	y= 522758, x= 121439
Z10 (25.28A)	Predsušenje	Vodni pralnik	24 m	40.000	y= 522662, x= 121442
Z11(25.28B)	Predsušenje	Vodni pralnik	24 m	40.000	y= 522662, x= 121449
Z12 (27.24)	Kalcinacija (N11)	Pralnik, elektro filter in sulfacid	30 m	55.000	y= 522636, x= 121440
Z13 (28.31)	Mletje kalcinata (N12)	vrečasti filter	8m	25.000	y= 522554, x= 121482
Z34 (28.12)	Mletje kalcinata (N27)	vrečasti filter	24 m	25.000	y= 522564, x= 121446
Z14 (40.34A)	Tračni sušilnik (N13)	Vodni pralnik	24 m	22.500	y= 52259, x= 121455
Z15 (40.34B)	Tračni sušilnik (N13)	Vodni pralnik	24 m	22.500	y= 522554, x= 121461
Z16 (71.27)	Etažni sušilnik (N14)	Vodni pralnik	17 m	25.000	y= 522313, x= 121437

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Z17 (41.37A)	Mikronizacija 1; 41.074A (N15)	vrečasti filter	24 m	5.350	y= 522538, x= 121448
Z18 (41.37B)	Mikronizacija 1; 41.074B (N15)	vrečasti filter	26 m	5.350	y= 522546, x= 121465
Z19 (41.37C)	Mikronizacija 1; 41.074C (N15)	vrečasti filter	25 m	5.350	y= 522546, x= 121459
Z35 (73.19)	Mikronizacija 2; 73.07 (N16)	vrečasti filter	20 m	12.000	y= 522347, x= 121455
Z20 (71.36)	Mikronizacija 2 (N16)	vrečasti filter	17 m	1.500	y= 522348, x= 121455
Z21 (44.07)	Pakiranje 1 (N17)	vrečasti filter	24 m	5.350	y= 522539, x= 121456
Z22 (73.37)	Pakiranje 2 (N18)	vrečasti filter	17 m	5.350	y= 522346, x= 121455
Z23 (74.34)	Pakiranje 2, pakirni tehnici (N18)	vrečasti filter	17 m	3.300	y= 522345, x= 121455
Z57 (52.48)	Priprava pomožnih surovin (N96)	Pralnik	28 m	7.000	y= 522687, x= 121480
Z24	Kotel PK 401 in PK 400 (N19)	/	50 m	23.300	y= 522541, x= 121371
Z58	Kotel N105	/	18 m	8.606	X= 121376 Y= 522599
Z59	Kotel N105	/	18 m	8.606	X= 121376 Y= 522601
Z60	Kotel N106	/	18 m	8.606	X= 121376 Y= 522606
Fitofarmaceutska sredstva (A4)					
Z25	Sušilnik Hosokawa (N20)	vrečasti filter	6 m	13.200	y= 522213, x= 121416
Z26	Pakiranje in granulacija (N20)	vrečasti filter	18 m	4.000	y= 522195, x= 121381
Z38	Reaktor modri baker	/	7 m	480	y= 522196, x= 121430
Gradbene mase (C2)					
Z39	Mlin gradbene mase (N84)	vrečasti filter	16 m	6.900	y= 522166, x= 121535

Oznaka izpusta	Vir emisije	Tehnika čiščenja	Višina	Pretok (m ³ /h)	Koordinate
Z40	Sušilnik gradbene mase (N29)	vrečasti filter	10 m	4.000	y= 522161, x= 121528
Metalurgija (A5)					
Proizvodnja cinkove žice					
Z44	Taljenje, žica (N34)	/	8 m	1.100	y= 522430, x= 121316
Proizvodnja sekundarnega cinka					
Z30	Rotacijska peč Thede (N24)	vrečasti filter	8 m	1.732	y= 522594, x= 121298
Z31	Thede –napa (N24)	vrečasti filter	14 m	15.000	y= 522591, x= 121295
Polimeri (C4)					
Z45	Mala peskalnica (N65)	vrečasti filter	3 m	4.180	y= 522587, x= 121618
Z46	Lakirna komora (N66)	Pralnik	4 m	11.470	y= 522584, x= 121611
Z47	Avtoklav veflon (N67)	/	5 m	2.800	y= 522629, x= 121615
Z48	Velika peskalnica (N79)	Pralnik	6 m	10.000	y= 522658, x= 121606
Tiskarske barve (Kemija Mozirje; lokacija Celje) (C5)					
Z33	Fleksotiskarske barve (N26)	/	10 m	7.400	y= 522416, x= 121547