



REPUBLIKA SLOVENIJA  
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR  
AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00  
F: 01 478 40 52  
E: gp.arso@gov.si  
www.arso.gov.si

Številka: 35406-70/2017-10

Datum: 17. 1. 2018

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17 in 53/17) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16 in 61/17-GZ) ter tretjega odstavka 42. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 30/16) v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravitelja HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija, ki ga po pooblastilu glavnega direktorja Dušana Lapajneta zastopa Vesna Kermavnar Fink, zaposlena v HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija, naslednjo

## ODLOČBO

### I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-119/2006-16 z dne 19. 2. 2009, (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), izdano upravitelju HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

**1) Točka 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

1. Obseg dovoljenja

Upravitelju HIDRIA ROTOMATIKA, d.o.o., Industrija rotacijskih sistemov, Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za **taljenje aluminija** s talilno zmogljivostjo **88,8 ton** na dan.

Naprava se nahaja na naslovu Ulica Istrskega odreda 3, 6000 Koper na zemljiščih v k. o. 2606-Semedela s parc. št. 1842/17, 1842/18, 1842/19 in 1842/20, 1842/24, 1842/25, 1842/26, 1842/28, 1842/29, del 1857/51.

Napravo sestavljajo naslednje nepremične tehnološke enote:

- talilnih peči, in sicer jaškasti peči Jasper in Marconi z oznako N1;
- liverske celice z livnimi stroji z oznako N2;
- rotovibratorji z oznako N4;
- peskalni stroji z oznako N5;
- čistilni stroji z oznako N6;
- priprava mehke vode z oznako N7;
- odprt obtočni hladilni sistem – Sulzer z oznako N9;

- sistem za pripravo maziva in vode za hlajenje odlitkov z oznako N10;
- kompresorji z oznako N11;
- transformatorska postaja z oznako N12;
- diesel agregati z oznako N13;
- kurilna naprava z oznako N14.

Z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost – mehanska obdelava sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoških enot:

- rezkalni stroji z oznako N22;
- obdelovalni stroji – centri z oznako N23;
- pralni stroji z oznako N24;
- merilni stroji z oznako N27.

**2) Točka 2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 2.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju naprave za taljenje aluminija iz točke 1. izreka tega dovoljenja poleg ukrepov iz točke 2.1.1. izreka tega dovoljenja izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:
- i. preprečevati vnos nečistoč v vložek;
  - ii. zmanjševati porabo hladilnih ločevalnih sredstev pri visokotlačnem litju, zlasti z
    - uporabo avtomatskih mazalnikov, ki nanašajo optimalno količino ločilnega sredstva na ustrezne dele livaškega orodja,
    - uporabo optimalne koncentracije ločilnega sredstva,
    - projektiranjem hladilnih kanalov,
    - pri razvoju livaških orodij je treba projektirati takšne hladilne kanale, ki omogočajo dobro hlajenje orodja;
  - iii. zagotoviti odsesovanje odpadnih plinov iz talilnih peči skozi definirane odvodnike z upoštevanjem zahteve iz točke 2.1.1. izreka tega dovoljenja;
  - iv. izvajati ukrepe dobre prakse taljenja in prevoza taline;
  - v. za kondicioniranje taline je uporaba heksakloretana prepovedana.

**3) Točka 2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 2.1.6. Upravljavec mora imeti za napravo za čiščenje odpadnih plinov iz peskanja, ki se odvajajo skozi izpust Z5 in Z5/1 poslovниke in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovniiki.

**4) Točka 2.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.**

**5) Točka 2.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 2.2.3. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz peskanja na izpustih Z5 in Z5/1 so določene v preglednici 6.

Izpust z oznako:	Z5
Ime izpusta:	Z5 – peskalni stroji
Vir emisije:	peskanje
Tehnološka enota:	Gostol VK – 2N (N5.1)
Ime merilnega mesta:	MMZ5

Izpost z oznako: Z5/1  
 Ime izposta: Z5 – peskalni stroji  
 Vir emisije: peskanje  
 Tehnološka enota: peskalni stroj STEM (N5.2)  
 Ime merilnega mesta: MMZ5/1

Preglednica 6: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ5 in MMZ5/1

Parameter	Enota	Mejne vrednost
Celotni prah	mg/m <sup>3</sup>	20

**6) Točka 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.2.4. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz nepremičnega motorja z izpustom Z7 so določene v preglednici 7.

Izpost z oznako: Z7  
 Ime izposta: Z7 - nepremični motor  
 Vir emisije: nepremični motor z notranjim izgorevanjem  
 Tehnološka enota: Diesel agregat Torpedo Rijeka (N13.1)  
 Ime merilnega mesta: MMZ7

Preglednica 7 Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ6

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost a.)
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	80

a.) Računska vsebnost kisika je 5%

**7) Točka 2.2.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.2.5. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz pralnih strojev v mehanski obdelavi, in sicer za izpuste Z10, Z11, Z12 in Z13 niso predpisane.

- i. Izpost z oznako: Z10  
 Ime izposta: Z10 - odvod iz LPV1/670  
 Vir emisije: mehanska obdelava  
 Tehnološka enota: Pralni stroj LPV1 (Poweryet 670-B) (N24.1)  
 Ime merilnega mesta: /
- ii. Izpost z oznako: Z11  
 Ime izposta: Z11 - odvod iz LPW2  
 Vir emisije: mehanska obdelava  
 Tehnološka enota: pralni stroj LPW2 (CWA400) (N24.2)  
 Ime merilnega mesta: /

iii.	Izpost z oznako:	Z12
	Ime izposta:	Z12 - odvod iz LPV1/670-T2
	Vir emisije:	mehanska obdelava
	Tehnološka enota:	pralni stroj LPV1 (Powerjet 670-T2) (N24.3)
	Ime merilnega mesta:	/
iv.	Izpost z oznako:	Z13
	Ime izposta:	Z13 - odvod iz PS ITF X62
	Vir emisije:	mehanska obdelava
	Tehnološka enota:	pralni stroj ITF X62 (N24.7)
	Ime merilnega mesta:	/

**8) Točki 3.1.4. in 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:**

- 3.1.4. Upravljavec mora padavinske vode s skupne površine 1,4 ha utrjenih, tlakovanih ali z drugim materialom prekritih površin odvajati preko lovilnika olj v vodotok Olimski potok, na lokaciji z oznako V2, določeni z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 401077 in X = 44042 na zemljišču v k.o. 2606 Semedela parcela 1842/24.
- 3.1.5. Upravljavec mora blato in koncentrat, ki nastajata pri obratovanju industrijske čistilne naprave-ultrafiltracije, ter blato iz lovilnika olj oddati kot odpadek.

**9) Točka 3.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 3.2.1. Upravljavcu se dovoli, da na iztoku V1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 401223 in X = 44041, na zemljišču v k.o. 2606 Semedela parcela 1842/22 mešanico industrijskih odpadnih vod in komunalnih odpadnih vod odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Koper.

v največji letni količini:  $10.500 \text{ m}^3$

in sicer:

- mešanico industrijskih odpadnih vod (odtok V1-1) preko merilnega mesta V1MM1
  - o v največji letni količini  $6.000 \text{ m}^3$
  - o v največji dnevni količini  $30 \text{ m}^3$
  - o z največjim 6-urnim povprečnim pretokom  $0,4 \text{ L/s}$
- od tega:
  - industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi - ultrafiltraciji v največji letni količini  $4.500 \text{ m}^3$  (od tega  $1000 \text{ m}^3$  industrijske odpadne vode iz naprave za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin, ki se nahaja na lokaciji Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija in je v upravljanju tega upravljavca)
  - mešanica industrijskih odpadnih vod v največji letni količini  $1.500 \text{ m}^3$ , in sicer odpadnih vod iz priprave mehke vode N7, kaluženja odprtrega obtočnega hladilnega sistema N9 ter kaluženja kurične naprave N14.
- komunalne odpadne vode (odtok V1-2)
  - o v največji letni količini  $4.500 \text{ m}^3$
  - o v največji dnevni količini  $14 \text{ m}^3$

**10) Točka 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.2.2. Mejne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode (odtok V1-1) na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 401214 in X = 44025, na zemljišču v k. o. Semedela parcela 1857/51, so določene v preglednici 8.

Preglednica 8: Mejne vrednosti emisije snovi in toplotne na merilnem mestu V1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
<b>SPLOŠNI PARAMETRI</b>			
Temperatura		°C	40
pH			6,5-9,5
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	10
<b>ANORGANSKI PARAMETRI</b>			
Aluminij	Al	mg/l	3,0
Baker	Cu	mg/l	0,5
Cink	Zn	mg/l	2,0
Kadmij	Cd	mg/l	0,1
Krom - celotni	Cr	mg/l	0,5
Krom-šestivalentni	Cr	g/t	0,1
Nikelj	Ni	mg/l	0,5
Železo	Fe	mg/l	4,0
Svinec	Pb	mg/l	0,5
Klor-prosti	Cl <sub>2</sub>	mg/l	0,5
Amonijev dušik	N	mg/l	200
Nitritni dušik	N	mg/l	10,0
Cianid-prosti	CN	mg/l	0,2
Flourid	F	mg/l	50
Celotni fosfor	P	mg/l	/
Sulfat	SO <sub>4</sub>	mg/l	600
<b>ORGANSKI PARAMETRI</b>			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O <sub>2</sub>	mg/l	/
Biokemijska potreba po kisiku (BPK <sub>5</sub> )	O <sub>2</sub>	mg/l	/
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	10
Adsorbljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	1,0
Težkohlapne lipofilne snovi (maščobe, mineralna olja)		mg/l	100
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) od teh	Cl	mg/l	0,1 od tega do
- tetraklorometan	Cl	mg/l	0,1
- triklorometan	Cl	mg/l	0,1
- 1,2-dikloroetan	Cl	mg/l	0,1
- 1,1-dikloroeten	Cl	mg/l	0,1
- trikloroeten	Cl	mg/l	0,1
- tetrakloroeten	Cl	mg/l	0,1
- diklorometan	Cl	mg/l	0,1

/ Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati

**11) Točka 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja. Obratovalni monitoring se mora za industrijske odpadne vode iz odtoka V1-1 izvajati na merilnem mestu V1MM1, določenem v točki 3.2.2. izreka tega dovoljenja, v obsegu, določenem v preglednici 8 z 6-urnim vzorčenjem najmanj 2 krat letno.

**12) Točka 11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.**

**13) Priloga 1, ki je sestavni del izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, kot izhaja iz priloge 1 te odločbe.**

**II.**

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-119/2006-16 z dne 19. 2. 2009 ostane nespremenjeno.

**III.**

V tem postopku stroški niso nastali.

**O b r a z l o ž i t e v**

**I.**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 13. 1. 2017 s strani upravljavca HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija, (v nadaljevanju upravljavec) prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja 35407-119/2006-16 z dne 19. 2. 2009 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 108 ton na dan. Upravljavec je vlogo dopolnil dne 2. 8. 2017, 30. 10. 2017, 4. 1. 2018 in 12. 1. 2018

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 4. 9. 2014, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-71/2014-3 z dne 17. 10. 2014 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16 in 61/17-GZ; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v

veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

## II.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. vloge za nameravano spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnite te vloge s prilogami, in sicer:
  - Tabela 41-1: Odvodniki-jul17, upravljavec sam.
  - Postavitev tehnoških enot in izpusti – zrak, A33-Postavitev tehnoških enot – jul17, upravljavec sam.
  - Tabela T31-2 Seznam tehnoških enot, december 2017, upravljavec sam.
  - Tabela T42-1-Iztoni in odtoki odpadnih vod-jul17, upravljavec sam.
  - Tabela T42-2-Izvor odpadnih vod-jul17, upravljavec sam.
  - Tabela T42-3-Vodna bilanca-jul17, upravljavec sam.
  - Tabela T42-4-Lovilniki olj-jul17, upravljavec sam.
  - Osnovni tehnični podatki za livarški celici IP 2150 (N2.7) in Buehler 2200 (N2.8), upravljavec sam.
  - Opredelitev do zahtev iz referenčnega dokumenta za Kovačnice in livarne – točka 5.5 za postopek litja na visokotlačnih strojih z dne 21.12.2017, upravljavec sam.
  - Varnostni list za ločilno sredstvo Die-Lubric 7050, Murnik d.o.o., Pšata 26, 4207 Cerknje na Gorenjskem.
  - Dopolnitev mnenja upravljavca javne kanalizacije in upravljavca komunalne čistilne naprave za družbo HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., podružnica Koper, št. 11/169-12 z dne 17. 12. 2012, Javno podjetje – Azienda Komunala Koper, d.o.o., ulica 15. Maja 4, Koper.
  - Zgodovinski izpisi iz zemljiške knjige z dne 28.12.2017 za parcelne številke 1841, 1842/2, 1842/3, 1842/4, 1842/17, 1842/18, 1842/19, 1842/24, 1842/25, 1842/26, 1842/29, vse k.o. 2606 Semedela, z dne 3. 1. 2018 za zemljišče s parcelno št. 1857/51 k.o. Semedela in z dne 5. 1. 2018 za zemljišče s parcelno št. 1842/22 k.o. Semedela iz javno dostopne e-Zemljiške knjige, dostopne na povezavi [https://evlozisce.sodisce.si/evlozisce/javni\\_ipzisi/03-001.html](https://evlozisce.sodisce.si/evlozisce/javni_ipzisi/03-001.html).
  - Kupoprodajna pogodba sklenjena med Tomos Invest, d.o.o. Šmarska cesta 4, 6000 Koper, ki ga zastopa direktorica Nastja Klaj (prodajalec) in Hidria Rotomatika d.o.o., Spodnja Konomlja 23, 5281 Spodnja Idrija, ki ga zastopa direktor Dušan Lapajne (kupec) z dne 8. 7. 2015 (v nadaljevanju: Kupoprodajna pogodba Tomos Invest – Hidria Rotomatika).
  - Potrdilo o plačilu upravne takse.
2. prijave nameravane spremembe in njenih dopolnitvah, na katero se upravljavec sklicuje, in sicer:
  - Pooblastilo za zastopanje z dne 22.11.2013.
  - Opis nameravane spremembe, upravljavec sam.
  - Obrazložitev spremembe vplivov na okolje, z dne 2. 9. 2014 upravljavec sam.
  - Poročilo o emisiji snovi v zrak, št. poročila LET 20130304 z dne 27. 2. 2014, Zavod za zdravstveno varstvo pri delu d.d., Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana –Polje.
  - Načrt meritev emisije snovi v zrak, št. poročila LET201330304N z dne 27. 2. 2014, Zavod za zdravstveno varstvo pri delu d.d., Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana – Polje.
  - Šifrant naprav, upravljavec sam.

- Obvestilo o določitvi hišne številke in naslova, Ministrstvo za infrastrukturo in prostor, GURS, Območna geodetska uprava Koper, Cankarjeva ulica 1, 6000 Koper.
- Geodetski načrt- št. 2009/25, v merilu 1:500, PARS d.o.o., Arkova ulica 11, 5280 Idrija.
- Dopolnитеv mnenja upravljalca javne kanalizacije in upravljalca komunalne čistilne naprave za družbo HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., podružnica Koper.

Nameravana sprememba v obratovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na:

- i. Odstranitev dveh talilnih peči s pripadajočima izpustoma Z2 in Z3  
Talilna peč Morgan BT 700 (N1.2; Z2) in Talilna peč Morgan BT 1300 (N1.3; Z3) se odstranita. Ker je zmogljivost naprave iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določena z zmogljivostjo taljenja talilnih peči se zaradi odstranitve dveh talilnih peči zmanjša talilna zmogljivost iz 108 ton na dan na 88,8 ton na dan. Pripadajoča izpusta Z2 in Z3 se prav tako ukineta. Talilna peč Marconi (N1.4; Z4) se prestavi pri čemer se spremeni tudi lokacija odvodnika Z4. Novi Gauss Krugerjevi koordinati za izpust Z4 sta podani v preglednici 12 v točki iv. te obrazložitve.
- ii. Odvajanje odpadnih plinov iz peskalnega stroja STEM (N5.2)  
Odpadni plini peskalnega stroja STEM (N5.2) se odvajajo skozi samostojni izpust Z5/1 in ne na izpust Z5, kot je bilo to predvideno v okoljevarstvenem dovoljenju. Spremembe na izpustih so podane v preglednici 12 v točki iv. te obrazložitve.
- iii. Posodobitev livarskih strojev za tlačno litje  
Štiri livarske celice z oznako N2.4, N2.6, N2.7, N2.8 so bile zamenjane z novimi. Natančen naziv novih livarskih celic je naveden v Prilogi 1: Seznam tehnikoških enot. Livarska celica z oznako N2.11 je bila odstranjena. Sestavni deli vsake livarske celice so: tlačni livarski stroj, toplotna vzdrževalna peč z dozatorjem, mazalnik za mazanje livarskega orodja, grelno-hladilne naprave za vzdrževanje temperature orodja, odvzemalnik ulitkov, kad za hlajenje odlitkov in obsekovalnik odlitkov. Novi livarski stroji omogočajo izdelavo večjih ulitkov. Prav tako imajo večjo zmogljivost litja, zaradi česar je povečana poraba ločilnega sredstva za lažje ločevanje ulitkov od kokil. Vsebnost ločilnega sredstva v vodi je od 1 % do 1,5 % sredstva za ločevanje v vodi. Ločilno sredstvo je nenevarna emulzija polisilosana (neionski emulgator). Hladilno sredstvo v kadi je voda. Zaradi navedenega se bo povečala tudi količina industrijske odpadne vode na odtoku V1-1, in sicer iz dosedanjih  $3.100 \text{ m}^3$  na  $6.000 \text{ m}^3$  na leto. Industrijske odpadne vode se po čiščenju odvajajo preko iztoka V1 v javno kanalizacijo, ki se zaključi s Komunalno čistilno napravo Koper. Upravljavec je vložil tudi zahtevo za zvišanje mejne vrednosti železa v industrijski odpadni vodi, in sicer iz dosedanjih 2 mg/L na 4 mg/L.

Nove livarske celice imajo izvedene naslednje ukrepe za zmanjšanje porabe ločilnega sredstva:

- uporabo avtomatskih mazalnikov, ki nanašajo optimalno potrebno količino ločilnega sredstva na ustrezne dele livarskega orodja. Posamezne šobe mazalnika so usmerjene v točno določene dele orodja;
- uporablja se ločilno sredstvo v optimalni koncentraciji v vodi, ki omogoča nastanek zadostne ločilne plasti na orodju (emulzija polisilosana v koncentraciji 1-1,5%);
- na livarskih orodjih je pri načrtovanju in izdelavi posebna pozornost posvečena sistemu hladilnih kanalov, ki omogočajo ustrezno hlajenje orodja. Tako niso potrebne povečane količine nanašanja ločilnega sredstva zaradi dodatnega hlajenja orodja.

Pri avtomatskem nanašanju ločilnega sredstva na liversko orodje z avtomatskimi mazalniki je zaradi kontroliranega sistema uporabe ločilnega sredstva količina nanešenega sredstva obvladovana. Večji del ločilnega sredstva ostane na orodju, del vode z ločilnim sredstvom odpari ob stiku z vročim orodjem, del delovne raztopine kondenzira in izteka v zaprto kineto/lovilno posodo pod celotnim strojem. Kineta služi tudi kot lovilna posoda za vsa morebitna puščanja na liverskem stroju. Zbrani del industrijskih odpadnih vod se prečrpava na čistilno napravo, kjer poteka čiščenje po postopku ultrafiltracije.

iv. Posodobitev mehanske obdelave

Mehanska obdelava za obdelavo ulitkov je bila posodobljena. Zamenjanih je bilo pet obdelovalnih strojev - celic z oznakami N23.1, N23.3, N23.4, N23.5, N23.7 in N23.8, odstranjena ena celica z oznako N23.9 ter dodanih 21 novih z oznakami od N23.14 do N23.34. Zaradi novih obdelovalnih strojev-celic je poraba komprimiranega zraka višja, zato so bili postavljeni trije dodatni kompresorji z oznakami od N11.4 do N11.6. Novi obdelovalni stroji-celice imajo širše tehnološke funkcije in so prevzele funkcije šestih obstoječih stružnic z oznakami od N20.1 do N20.6, štirih vrtalnih strojev z oznakami N21.1 do N21.4 ter sedmih namenskih strojev z oznakami od N26.1 do N26.7, zato so bile vse te tehnološke enote odstranjene in so tudi v Prilogi 1: Seznam tehnoloških enot zato črtane. Posodobljeni so bili tudi pralni stroji z oznako N24. Trije stroji so bili zamenjani, dva odstranjena. Trije pralni stroji so ostali nespremenjeni (N24.5, N24.6 in N24.7), pri čemer sta dva pralna stroja manjše izvedbe (N24.5 in N24.6) in nimata več odvajanja vodne pare skozi odvodnik. Ukinjena sta bila tudi dva izpusta Z8 in Z9. Skozi odvodnike Z10, Z11, Z12 in Z13 se odvaja le vodna para, zaradi česar se na teh izpustih obratovalni monitoring ne izvaja. Natančni nazivi novih tehnoloških enot z oznakami N23 in N24 (vključno z njihovimi deli) so podani v Prilogi 1: Seznam tehnoloških enot.

Zaradi sprememb opisanih v točkah i., ii. in iv. se je spremenilo tudi stanje na izpustih, zaradi česar se je spremenila tudi preglednica 12 obrazložitve okoljevarstvenega dovoljenja.

Preglednica 12: Gauss-Krugerjevi koordinati, višina odvodnika ter tehnika čiščenja na posameznem izpustu iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m <sup>3</sup> /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota
		X	Y				
1.	Z1	43993	401202	11	2046	/	N1.1
2.	Z4	44008	401201	11	1368	/	N1.4
3.	Z5	43969	401195	5	3000	Suh filter Siapro	N5.1,
4.	Z5/1	43969	401195	5	4000	Suh filter Stem	N5.2
5.	Z6	43984	401189	10	1088	/	N14.1
6.	Z7	43960	401199	5	-- a.)	/	N13.1
7.	Z10	43938	401160	13	-- a.)	/	N24.1
8.	Z11	43918	401123	13	-- a.)	/	N24.2
9.	Z12	43918	401136	13	-- a.)	/	N24.3
10.	Z13	43918	401159	13	-- a.)	/	N24.7

a.) -- ni podatka

v. Zamenjava diesel električnega agregata

Izvedena je bila zamenjava diesel agregata Rade Končar S4225M55-4-1CF z oznako N13.1 z novim diesel agregatom Torpedo Rijeka z močjo 55 kW, ki je tudi namenjen samo za zasilno napajanje električne energije in lahko obratuje do 300 ur letno.

vi. Odvajanje padavinskih vod

Padavinske vode z utrjenih površin in strehe stavbe ter polovice strehe šotorja (skupna površina 1,4 ha) se odvajajo preko lovilnika olj v vodotok Olimski potok skozi iztok V2. Lovilnik olj je bil vgrajen leta 2017, NS 500 L/s. Ima vgrajen by-pass in je v skladu s standardom SIST EN 885-2. Gauss Krugerjevi koordinati lovilnika olj sta X=44042 in Y=401077. Lovilnik olj leži na zemljišču s parcelno št. 1842/24 k.o. Semedela. Vode, ki se odvajajo skozi iztok V3, so samo padavinske vode s strehe druge polovice šotorja in se le-te ne odvajajo preko lovilnika olj.

vii. Sprememba naslova lokacije naprave in nova parcelacija

Iz Obvestila o določitvi hišne številke in naslova, ki ga je izdalo Ministrstvo za infrastrukturo in prostor, Geodetska uprava Republike Slovenije, Območna geodetska uprava Koper, Cankarjeva ulica 1, 6000 Koper št. 2122-206/2012-2 z dne 3. 5. 2012 izhaja, da je novi naslov lokacije naprave Ulica Istrskega odreda 3, 6000 Koper.

Na lokaciji je bila izvedena tudi nova parcelacija. Izbrisane so bile naslednje parcelne št. 1841, 1842/2, 1842/3, 1842/16 vse k.o. Semedela. Naprava se sedaj nahaja na zemljiščih s parcelnimi št. 1842/17, 1842/18, 1842/19 in 1842/20, 1842/24, 1842/25, 1842/26, 1842/28, 1842/29 vse. k.o. Semedela. Na zemljišču s parc. št. 1857/51 k. o. Semedela se nahaja merilno mesto V1MM1. Upravljavec izkazuje lastništvo zemljišča s parc. št. 1857/51 k. o. Semedela s Kupoprodajno pogodbo Tomos Invest – Hidria Rotomatika). Priključek na javno kanalizacijo (mesto iztoka V1) se nahaja na zemljišču s parc. št. 1842/22 k.o. Semedela. Zaradi navedenega so se spremenile tudi parcelne številke iztokov (1842/22 k.o. Semedela) in merilnih mest (1857/51 k.o. Semedela), ki so določena v okoljevarstvenem dovoljenju.

viii. Sprememba pri obratovanju industrijske čistilne naprave – ultrafiltracija. Prigrajena sta bila dva ultrafiltracijska modula, s tem se je povečala zmogljivost čiščenja. Zmogljivost čiščenja ultrafiltracije je 18 m<sup>3</sup>/dan. Odpadna voda, ki nastaja pri spiranju filtra iz obtočnega hladilnega sistema N9, se prečrpava na industrijsko čistilno napravo – ultrafiltracija. Preko merilnega mesta V1MM1 se tako odvaja še mešanica industrijskih odpadnih vod, ki nastaja pri pripravi mehke vode (regeneraciji izmenjevalcev s soljo; ocenjena letna količina odpadne vode je 800 m<sup>3</sup>), pri kaluženju toplovodnega kotla (ocenjena količina je do 30 m<sup>3</sup> letno), ter kaluženju hladilnega sistema N9 (ocenjena količina je do 700 m<sup>3</sup> letno).

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje

naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točk I./1) in I./13) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15), spremenil točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in Prilog 1: Seznam tehnoloških enot tako, da je dodal nove tehnološke enote ter črtal tiste, ki se ne bodo več uporabljale. Ker se dve talilni peči, in sicer Morgan BT 700 in Morgan BT 1300 ne uporabljata več, je naslovni organ v točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na novo določil talilno zmogljivost naprave. Iz istega razloga je naslovni organ kot izhaja iz točke I./4) izreka te odločbe tudi črtal točko 2.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri so bile določene mejne vrednosti za talilni peči Morgan BT 700 in Morgan BT 1300. Prav tako je naslovni organ v točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi Obvestila o določitvi hišne številke in naslova, Ministrstvo za infrastrukturo in prostor, GURS, Območna geodetska uprava Koper, Cankarjeva ulica 1, 6000 Koper, spremenil naslov naprave.

Kot izhaja iz točke I./2) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi prvega odstavka 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija (Uradni list RS, št. 34/07) spremenil točko 2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v alineji ii. določil zahteve v zvezi zmanjševanja porabe hladilnih ločevalnih sredstev pri visokotlačnem litju.

Kot izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi prvega odstavka 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) spremenil točko 2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil zahteve v zvezi s poslovnikom za napravo za čiščenje odpadnih plinov nameščeno na izpustu Z5/1.

Kot izhaja iz točke I./5) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi druge točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) spremenil točko 2.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil zahteve za nov izpust (odvodnik) Z5/1 ter za obe merilni mesti MMZ5 in MMZ5/1 v preglednici 6 ohranil že določeno mejno vrednost celotnega prahu ter posledično v tej točki črtal preglednico 5.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi tretjega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih plinskih turbin z vhodno topotno močjo manj kot 50 MW in nepremičnih motorjev z notranjim zgorevanjem (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07) spremenil točko 2.2.4 in v njej spremenil tehnološko enoto (nov diesel agregat torpedo Rijeka z oznako N13.1), ki je prav tako namenjen zasilnemu napajanju električne energije in bo obratoval manj kot 300 ur letno ter zanjo določil mejno vrednost celotnega prahu.

Kot izhaja iz točke I./7) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15) spremenil točko 2.2.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi zamenjave ali odstranitve nekaterih pralnih strojev. Zaradi navedenega sta bila ukinjena izpusta Z8 in Z9, ter spremenjeni pralni stroji, ki odvajajo odpadno paro skozi izpuste Z10, Z11 in Z12.

Kot izhaja iz točke I./8) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V njej je na podlagi 26. člena Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajjanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15)

zaradi zamenjave obstoječega lovilnika olj z novim, določil novo lokacijo iztoka V2. Prav tako je v tej točki črtal iztok V3 in lovilnik olj, preko katerega naj bi se odvajale padavinske vode, saj se na tem iztoku odvajajo padavinske vode z dela strehe šotorja. Za te padavinske vode ni treba zagotoviti odvajanja preko lovilnika olj. Ker ima upravljavec samo en lovilnik olj skozi katerega se odvajajo padavinske vode z utrjenih površin je spremenil tudi točko 3.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi 19. člena Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) določil zahtevo glede ravnjanja z blatom iz enega lovilnika olj namesto iz dveh lovilnikov olj ter zahtevo za ravnanje s koncentratom, ki nastaja pri čiščenju industrijske odpadne vode na čistilni napravi – ultrafiltraciji.

Kot izhaja iz točke I./9) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v njej na podlagi vloge upravljavca in v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) spremenil podatke o količini odpadnih vod, ki se na iztoku V1 odvajajo v javno kanalizacijo. Količina industrijskih in komunalnih odpadnih vod se je povečala zaradi sprememb v tehnološkem postopku. Naslovni organ je v točki 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi dovolil, da se na industrijski čistilni napravi – ultrafiltraciji čisti do 1000 m<sup>3</sup> industrijskih odpadnih vod iz delovne enote livarne upravljavca na lokaciji v Spodnji Idriji. Prav tako je naslovni organ spremenil tudi parcelo iztoka V1, saj je v času od izdaje okoljevarstvenega dovoljenja prišlo do parcelacije.

Kot izhaja iz točke I./10) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v preglednici 8 določil novo, višjo mejno vrednost železa (4,0 mg). Na podlagi prve alineje drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) se za posamezno napravo v okoljevarstvenem dovoljenju na podlagi mnenja upravljavca javne kanalizacije in upravljavca komunalne ali skupne čistilne naprave lahko določi mejna vrednost železa, pri kateri ni škodljivega vpliva na objekte javne kanalizacije ali obratovanja čistilne naprave. Upravljavec javne kanalizacije in komunalne čistilne naprave Koper je v svojem mnenju št. 11/169-12 z dne 17. 12. 2012 opredelil, da pri koncentraciji železa 4,0 mg/L in letni količini industrijskih odpadnih vod 6.000 m<sup>3</sup> ni vpliva na javno kanalizacijo in obratovanje komunalne čistilne naprave. Naslovni organ je v preglednici 8 črtal stolpec z mejnimi vrednostmi, ki so veljale do 31. 12. 2012 ter v skladu s točko 1 v prilogi 2 Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) v preglednici poleg skupinskega parametra lahkokohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) navedel tudi posamezne lahkokohlapne klorirane ogljikovodike in njihove mejne vrednosti. Naslovni organ je v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja parcelaciji določil tudi novo parcelno številko merilnega mesta V1MM1, ki se zaradi sprememb v parcelaciji sedaj nahaja na v katastrski občini 2026 Semedela parcela 1857/51.

Kot izhaja iz točke I./11) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je povečal pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa na merilnem mestu V1MM1 na 2 krat letno. Količina industrijske odpadne vode je 6.000 m<sup>3</sup>. V skladu s petim odstavkom 13. člena citiranega pravilnika, na podlagi preglednice 2 iz priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15) je za tako letno količino industrijske odpadne vode predvidena izvedba dveh meritev vsako leto.

V skladu s tretjim odstavkom 42. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 30/16, ZVO-11) je naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje uskladil s

spremenjeno določbo 69. člena ZVO-1, ki ne določa časovne omejitve veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, in črtal točko 11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./12) izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./13) izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi sprememb v tehnoških enotah ali zaradi odstranitve obstoječih ali postavitev novih tehnoških enot spremenil Prilog1: Seznam tehnoških enot ter v njej določil nove tehnoške enote oziroma njene dele.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-119/2006-16 z dne 19. 2. 2009 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

#### IV.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravna taksa se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406017.

Postopek vodila:  
Bernardka Žnidaršič  
Sekretarka

*Žnidaršič*



*N. Petrovič*  
mag. Nataša Petrovič  
Sekretarka

#### Priloga 1: Seznam tehnoških enot

#### Vročiti:

- Stranki - HIDRIA ROTOMATIKA d.o.o., Spodnja Kanomlja 23, 5281 Spodnja Idrija (za lokacijo Koper) - osebno

#### Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Mestna občina Koper, Verdijeva ulica 10, 6000 Koper - po elektronski pošti ([obcina@koper.si](mailto:obcina@koper.si))
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcijska za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti ([gp.irsop@gov.si](mailto:gp.irsop@gov.si))

**Priloga 1: Seznam tehnoloških enot**

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
LIVARNA AI ZLITIN			
<b>N1</b>		<b>Talilne peči</b>	
	N1.1	Talilna peč Jasper (talilna zmogljivost 2500 kg/h, energent propan-butan, dvokomorna talilna peč)	Z1
	N1.4	Talilna peč Marconi (talilna zmogljivost 1200 kg/h, energent propan-butan, jaškasta talilna peč)	Z4
<b>N2</b>		<b>Livarske celice z livnimi stroji</b> Sestavni deli livarskih celic: <ul style="list-style-type: none"> <li>- tlačni livarski stroj</li> <li>- toplotna vzdrževalna peč z dozatorjem</li> <li>- mazalnik za mazanje livarskega orodja</li> <li>- grelno-hladilna naprava za vzdrževanje temperature orodja</li> <li>- odvzemnik odlitkov</li> <li>- kad za hlajenje odlitkov</li> <li>- obsekovalnik odlitkov</li> <li>- robot</li> </ul>	
	N2.1	Livarska celica Bühler 1400/1 (EVO 140D-B)	
	N2.2	Livarska celica Idra 700	
	N2.3	Livarska celica IP 850	
	N2.4	Livarska celica Bühler 1400/2 (Carat C)	
	N2.5	Livarska celica Triuzi 1000/2	
	N2.6	Livarska celica Bühler 1400/3 (Carat D)	
	N2.7	Livarska celica IP 2150	
	N2.8	Livarska celica Bühler 2200	
	N2.9	Livarska celica Idra 750/2	
	N2.10	Livarska celica IP 400	
<b>N4</b>		<b>Rotovibratorji</b>	
	N4.2	Rotovibracija naprava Rosler: <ul style="list-style-type: none"> <li>- transporter za polnjenje</li> <li>- pretočna naprava s separirno postajo in povratnim transporterjem za brusna telesa</li> <li>- prečni transporter</li> <li>- tračni sušilec</li> <li>- zbirni trak</li> <li>- električna krmilna omarica</li> </ul> krogotočni zaprti sistem za procesno vodo	
	N4.3	Rotovibracijska naprava Reni Cirillo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pretočna naprava s separirno postajo in povratnim vodom</li> <li>- Pkroglva vibrirna naprava</li> </ul>	

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
		- Krmilna omarica	
<b>N5</b>		<b>Peskalni stroji</b>	
	N5.1	Gostol VK – 2N	Z5
	N5.2	Peskalni stroj STEM	Z5/1
<b>N6</b>		<b>Čistilni stroji</b>	
	N6.1	Stroj za pranje kokil Lavor	
<b>N7</b>		<b>Priprava mehke vode</b>	<b>V1</b>
<b>N9</b>		<b>Odprt obtočni hladični sistem – Sulzer (HS1)</b>	<b>V1</b>
<b>N10</b>		<b>Sistem za pripravo maziva in vode za hlajenje odlitkov</b>	
	N10.1	Priprava maziva za livarske stroje	
	N10.2	Priprava vode za hlajenje odlitkov	
<b>N11</b>		<b>Kompresorji</b>	
	N11.1	Kompresor 1	
	N11.2	Kompresor 2	
	N11.3	Kompresor 3	
	N11.4	Kompresor 4	
	N11.5	Kompresor 5	
	N11.6	Kompresor 6	
<b>N12</b>		<b>Transformatorska postaja</b>	
	N12.1	Transformator 1	
	N12.2	Transformator 2	
	N12.3	Transformator 3	
<b>N13</b>		<b>Diesel agregat</b>	
	N13.1	Torpedo Rijeka 55 kVA	Z7
<b>N14</b>		<b>Kurilne naprave</b>	
	N14.1	Kotlovnica	Z6
		<b>MEHANSKA OBDELAVA</b> <b>(neposredno tehnično povezana dejavnost)</b>	
<b>N22</b>		<b>Rezkalni stroji</b>	
	N22.1	Rezkalni stroj Prvomajska GUK-1	
<b>N23</b>		<b>Obdelovalni stroji - celice</b>	
	N23.1	Obdelovalni center CNC Mori seiki NH4000/C	
	N23.2	Obdelovalni center Stama MC 014 X500	
	N23.3	Obdelovalni center CNC Mori seiki NH4000/W2	
	N23.4	Obdelovalni center Stama MC 014 X700	
	N23.5	Obdelovalni center Stama twin A	
	N23.6	Obdelovalni center Stama MC 21/3	
	N23.7	Obdelovalni center Stama twin B	
	N23.8	Obdelovalni center Daewoo ACE	

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
	N23.10	Oena celibdelovalni center CNC Mori seiki NH4000/A	
	N23.11	Obdelovalni center CNC Mori seiki NH4000/J	
	N23.12	Obdelovalni center CNC Mori seiki NMV5000/1	
	N23.13	Obdelovalni center Heller 1	
	N23.14	Obdelovalni center Heller 2	
	N23.15	Obdelovalni center Heller 3	
	N23.16	Obdelovalni center Heller 4	
	N23.17	Obdelovalni center Heller 5	
	N23.18	Obdelovalni center Heller 6	
	N23.19	Obdelovalni center Heller 7	
	N23.20	Obdelovalni center Heller 8	
	N23.21	Obdelovalni center Heller 9	
	N23.22	ToyodasFH500J/A	
	N23.23	ToyodasFH500J/B	
	N23.24	ToyodasFH500J/C	
	N23.25	ToyodasFH500J/D	
	N23.26	ToyodasFH500J/E	
	N23.27	ToyodasFH500J/F	
	N23.28	ToyodasFH500J/I	
	N23.29	Obdelovalna celica TRW 1 (3x doosan DNM 500 + robot)	
	N23.30	Obdelovalna celica TRW 2 (3x doosan DNM 500 + robot)	
	N23.31	Obdelovalna celica TRW 3 (3x doosan DNM 500 + robot)	
	N23.32	Obdelovalna celica 4G CCE (Mori seiki 2x DV 5060 + DV5080 + robot)	
	N23.33	Obdelovalna celica TWIN 2 (Stama twin 2 + Moriseiki RL 153)	
	N23.34	Obdelovalna celica TWIN 3 (Stama twin 3 + Daewoo Lynx + Mori seiki CL)	
<b>N24</b>		<b>Pralni stroji</b>	
	N24.1	Pralni stroj LPW 1 (Poweryet 670-B)	Z10
	N24.2	Pralni stroj LPW 2 CWA 400	Z11
	N24.3	Pralni stroj LPW 3 (Poweryet 670 T2)	Z12
	N24.5	Pralni stroj MTM (NoNX)	
	N24.6	Pralni stroj ITF (HPI)	
	N24.7	Pralni stroj ITF X62	Z13
<b>N27</b>		<b>Merilni stroji</b>	
	N27.1	Naprava za kontrolo razpok ATG	