



REPUBLIKA SLOVENIJA  
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

**AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE**

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00  
F: 01 478 40 52  
E: gp.arso@gov.si  
www.arso.gov.si

Številka: 35407-29/2011-20  
Datum: 17. 2. 2012

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F, 63/09, 69/10, 40/11 in 98/11), na podlagi 61. člena, četrtega odstavka 77. člena, v povezavi z 92. členom, prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in v upravni zadevi izdaje okoljevarstvenega soglasja na zahtevo stranke stranke Impol LLT d.o.o., Partizanska 38, 2310 Slovenska Bistrica, ki jo zastopa direktor Rajko Šafthalter, naslednjo

**ODLOČBO**  
**o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja**

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-118/2006 - 9 z dne 17. 8. 2007 spremenjeno z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4. 3. 2009, izdano stranki - upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska 38, 2310 Slovenska Bistrica, se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

**1) Prvi odstavek točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako da se glasi:**

Stranki - upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica - (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, ki se nahaja na zemljiščih s parc. št. 33, 38/10, 38/11, 38/12, 932, 937/3, 2481/6 in 2481/7 vse k.o. Slovenska Bistrica, in sicer za napravo za **taljenje aluminija**, vključno zlitinami in produkti, primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo **1449 ton na dan**.

**2) Alineje i., ii., iii., vi. vii. in viii. točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenijo tako, da se glasijo:**

i. Talilne peči:

Livarna:

- a. ognjiščna talilna peč (N1) s talilno zmogljivostjo 120 ton na dan;
- b. ognjiščna talilna peč (N3) s talilno zmogljivostjo 120 ton na dan;
- c. nizko frekvenčna indukcijska talilna peč (N5-1) s talilno zmogljivostjo 36 ton na dan;
- d. nizko frekvenčna indukcijska talilna peč (N5-2) s talilno zmogljivostjo 36 ton na dan;
- e. srednje frekvenčna indukcijska talilna peč (N6) s talilno zmogljivostjo 120 ton na dan;
- f. srednje frekvenčna indukcijska talilna peč (N7) s talilno zmogljivostjo 120 ton na dan;

- g. srednje frekvenčna indukcijska talična peč (N22) s talično zmogljivostjo 120 ton na dan;
  - h. dvokomorna talična peč (N24) s talično zmogljivostjo 192 ton na dan;
- Liti trak
- i. dvokomorna talična peč (N15) s talično zmogljivostjo 120 ton na dan z elektromagnetno črpalko;
  - j. dvokomorna talična peč (N26) s talično zmogljivostjo 148 ton na dan z elektromagnetno črpalko;
- Rotacijska
- k. Rotacijska nagibna peč (N25) s talično zmogljivostjo 197 ton na dan.
- ii. Vzdrževalne, livne peči in peči za vhodno kontrolo surovin:
- Livarna:
- a. ognjiščna peč kapacitete 25 ton s poroznimi kamni za čiščenje taline, P = 2x940 kW, z oznako N2;
  - b. ognjiščna peč kapacitete 25 ton z napravo za čiščenje taline med litjem, in sicer z uporabo argona z maksimalno kapaciteto pretoka taline 35 t/h, P = 2 x 940 kW, z oznako N4;
  - c. ognjiščna peč kapacitete 25 ton z napravo za čiščenje taline med litjem, in sicer z uporabo argona z maksimalno kapaciteto pretoka taline 35 t/h, P = 2 x 940 kW, z oznako N8;
- Liti trak:
- d. ognjiščna peč kapacitete 25 ton z napravo za čiščenje taline AIPur (N17), in sicer med litjem z uporabo mešanice argona in klora z maksimalno kapaciteto pretoka taline 15 t/h, P = 2,5 MW, z oznako N16;
  - e. ognjiščna peč kapacitete 35 ton z napravo za čiščenje taline AIPur (N28), in sicer med litjem z uporabo mešanice argona in klora z maksimalno kapaciteto pretoka taline 15 t/h, P = 2,5 MW, z oznako N27;
- Peči za vhodno kontrolo surovin (N31):
- f. Indirektna plinska talična peč (N31.1), dvižna, kapacitete 500kg, instalirane moči 600kW in nazivne talične kapacitete 250kg/h;
  - g. Indirektna plinska talična peč (N31.2), dvižna, kapacitete 50kg, instalirane moči 65kW in nazivne talične kapacitete 35kg/h;
  - h. Komorna segrevna peč (max.600°C) z inertno atmosfero Ar (N31.3), kapacitete 0,2m<sup>3</sup>, instalirane moči 18kW.
- iii. Livne naprave:
- Livarna:
- a. livna naprava - 1 za litje bram ali drogov z oznako N10;
  - b. livna naprava - 2 za litje bram ali drogov z oznako N11;
  - c. livna naprava - 3 za litje bram ali drogov z oznako N12;
- Liti trak:
- d. livna naprava za litje širokega traku s stranskim rezkalcem, škarjami in navijalcem traku z oznako N18,
  - e. livna naprava za litje širokega traku s stranskim rezkalcem, škarjami in navijalcem traku z oznako N29.
- vi. Stiskalnice:
- a. stiskalnica za posnemke (N13) v Livarni;
  - b. hidravlična stiskalnica za slani kolač (N30) v Rotacijska.
- vii. Skladiščne kapacitete:
- a. nadzemni rezervoar za skladiščenje argona volumna 12 m<sup>3</sup> z oznako Rez 3;
  - b. nadzemni rezervoar za skladiščenje komprimiranega zraka volumna 3 m<sup>3</sup> z oznako Rez 5;
  - c. usedalnik za skladiščenje mulja volumna 10 m<sup>3</sup> z oznako Rez 9;

- d. nadzemni rezervoar za skladiščenje komprimiranega zraka volumna 6 m<sup>3</sup> z oznako Rez 103;
  - e. nadzemni rezervoar za skladiščenje redukcijske raztopine volumna 3,2 m<sup>3</sup> z oznako Rez 105 in lovilno skledo;
  - f. skladišče odpadnega aluminija z oznako Sk1;
  - g. regalno skladišče legirnih elementov in pomožnih materialov z oznako Sk2;
  - h. skladišče posnemkov z oznako Sk3;
  - i. skladišče proizvodov z oznako Sk4;
  - j. priročno skladišče olj z oznako Sk5 vključno z 0,5 m<sup>3</sup> rezervoarjem za skladiščenje odpadnega olja;
  - k. skladišče ognjeodpornih betonov in opeke z oznako Sk6;
  - l. skladišče Caster za surovine za dvokomorno talilno peč z oznako Sk101;
  - m. skladišče klora z oznako Sk102;
  - n. skladišče odpadnega aluminija z oznako Sk201;
  - o. skladišče slanega kolača z oznako Sk202.
- viii. Hladilni sistemi:
- Livarna:
- a. odprt obtočni sistem za hlajenje, in sicer za direktno in indirektno hlajenje livnih naprav in indukcijskih peči z oznako N14-1 in s 600 m<sup>3</sup> rezervoarjem Rez7 z novim peščenim filtrom za filtracijo vstopne vode za hladilna sistema N14-1 in N 14-2;
  - b. odprt obtočni hladilni sistem za indirektno hlajenje indukcijskih peči, P<sub>hlad</sub>=3500 kW z oznako N14-2 in s 35 m<sup>3</sup> rezervoarjem Rez 8;
  - c. odprt obtočni sistem za hlajenje z oznako N14-3, in sicer za direktno hlajenje drogov v vodnih prhah N9-4 in N9-5 ter indirektno hlajenje vrat homogenizacijskih peči z oznako N9-1, N9-2 in N9-6, P<sub>hlad</sub>=3500 kW in s 50 m<sup>3</sup> rezervoarjem Rez21;
  - d. čistilna naprava za čiščenje odpadnih vod z oznako N23;
- Liti trak:
- e. odprt obtočni hladilni sistem za indirektno hlajenje zaprtega obtočnega hladilnega sistema za hlajenje livnega stroja, P<sub>hlad</sub>= 800 kW, oznako N19-1 z notranjim zaprtim krogotokom hladilne vode. Sestavni del notranjega krogotoka je 24,5 m<sup>3</sup> rezervoar Rez104;
  - f. zaprt obtočni hladilni sistem za hlajenje EMP črpalke z zračnim hlajenjem, P<sub>hlad</sub>=75 kW z oznako N19-2;
  - g. odprt obtočni hladilni sistem za indirektno hlajenje zaprtega obtočnega hladilnega sistema za livnega stroja, P<sub>hlad</sub> = 800 kW, z oznako N19-3 z notranjim zaprtim krogotokom hladilne vode. Sestavni del notranjega krogotoka je 24,5 m<sup>3</sup> rezervoar Rez 109;
  - h. zaprt obtočni hladilni sistem za hlajenje EMP črpalke z zračnim hlajenjem, P<sub>hlad</sub>=75 kW z oznako N19-4.
- ix. Transformatorske postaje:
- a. za Livarno: transformatorske postaje z oznako N20; (6kV/0,4kV; Pe=900kW), (6kV/0,4kV; Pe=900kW), (6kV/0,66-0,182kV;Pe=850kW), (6kV/0,66-0,182kV;Pe=8500kW), (20kV/0,68kV;Pe=2600kW), (20kV/0,68kV;Pe=2600kW); (20kV/0,75kV;Pe=2600kW), TP Folije 3 (6/0,4kV; 1600 kVA), TP Livarna (6/0,4kV; 1600 kVA).
  - b. za Liti trak: transformatorska postaja z oznako N21: (6kV/0,4kV;Pe=1440kW), TP Caster 1,2 (6/04; 1600 kVA).

**3) Točka 2.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.1.1. Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. tesnjenje delov naprav;
- ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru, zlasti:
  - a. pri polnjenju talilnih peči in pri taljenju v talilnih pečeh z oznakami N1, N3, N5-1, N5-2, N6, N7, N15, N22, N24, N25 in N26;
  - b. pri izlivanju taline iz vzdrževalnih peči z oznakami N2, N4, N8, N16 in N27;
  - c. iz livnih naprav z oznakami N10, N11 in N12;
  - d. hidravlične stiskalnice za slani kolač (N30);ter zagotoviti odvajanje zajetih odpadnih plinov skozi definirane izpuste določene v točki 2.2. izreka tega dovoljenja;
- iii. izbirati vložek glede na uporabljeno tehniko taljenja in tehnike čiščenja odpadnih plinov, pri čemer velja da:
  - a. je v vložku, ki se pretaljuje v rotacijski peči (N25) največ 8 % organskih snovi ter da je maksimalna količina založbe, vključno z dodatkom soli, 12 ton;
  - b. je v vložku, ki se pretaljuje v dvokomorni talilni peči (N24) največ 10 % organskih snovi;
- iv. preprečevati razpršene emisije pri doziranju, prevozu in skladiščenju surovin, pri čemer se pri šaržiranju talilnih peči z oznakami N1, N24 in N25 uporablja šaržirne naprave, ki so tehnično tako izvedene, da je v času zalaganja zagotovljeno popolno tesnjenje med okvirjem vrat in šaržirno napravo;
- v. izvajati ukrepe dobre prakse taljenja in prevoza taline;
- vi. reciklažo snovi in rekuperacijo toplote, in sicer z uporabo regenerativnih gorilcev na talilnih pečeh N1 in N3 ter uporabo rekuperativnih gorilcev na talilni peči N24;
- vii. recirkulacijo odpadnega zraka in druge ukrepe za zmanjšanje količine odpadnih plinov;
- viii. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;
- ix. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprav;
- x. čiščenje in vzdrževanje površin cest znotraj industrijskega kompleksa po katerih vozijo vozila za prevoz trdnih snovi.

**4) Točka 2.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.1.5. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpusta Z1 in Z2, poslovník in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovníkom.

**5) Točka 2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.1.6. Upravljavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.5. izreka tega dovoljenja zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika, iz katerega mora biti razvidna tudi poraba sredstva za injiciranje (apno in aktivno oglje).

**6) Za točko 2.1.10. okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.11., ki se glasi:**

2.1.11. Upravljavec mora zagotoviti, da je najmanjša višina odvodnika (izpustom Z2) 29,8 m merjeno od ravni tal.

**7) Za točko 2.1.11. okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka od 2.1.12., ki se glasi:**

2.1.12. Zahteve za naprave za čiščenje odpadnih plinov

2.1.12.1. Upravljavec mora zagotoviti, da so izpolnjeni naslednji pogoji za čiščenje odpadnih plinov:

- i. Za odpadne pline, ki se odvajajo skozi izpust Z1 se uporabi kot tehnika čiščenja odpadnih plinov najmanj uporaba ciklona, injiciranje mešanice aktivnega oglja in apna v tok odpadnih plinov ter čiščenje na vrečastem filtru;
- ii. Za odpadne pline, ki se odvajajo skozi izpust Z2 se uporabi kot tehnika čiščenja odpadnih plinov najmanj uporaba ciklona, injiciranje mešanice aktivnega oglja in apna v tok odpadnih plinov ter čiščenje na vrečastem filtru. Injiciranje mešanice aktivnega oglja in apna se dozira v tok odpadnih plinov na dveh mestih, in sicer:
  - a. v tok odpadnih plinov iz rotacijske nagibne peči (N25) pred združitvijo z odpadnimi plini in tehnoloških enot iz Litega traku z oznakami N15, N16, N17, N26, N27 in N28;
  - b. v celotni tok odpadnih plinov pred čiščenjem na vrečastem filtru.

2.1.12.2. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati brezhibno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.

2.1.12.3. V primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki čisti odpadne pline, ki se odvajajo skozi izpust Z1, se upravljavcu dovoli, da obratuje s tehnološkimi enotami: talilne peči v Livarni z oznakami N1, N3, 5-1, N5-2, N6, N7, N22 in N24 s pripadajočimi vzdrževalnimi in livnimi pečmi z oznakami N2, N4 in N8, ne glede na določbe točke 2.1.12.2. izreka tega dovoljenja, do zaključka trenutno potekajočega delovnega procesa. Upravljavec mora zagotoviti stalen nadzor in vodenje tehnoloških enot, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.

2.1.12.4. V primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki čisti odpadne pline, ki se odvajajo skozi izpust Z2, se upravljavcu dovoli, da obratuje s tehnološkimi enotami: talilne peči v Litem traku z oznakami N15 in N27 s pripadajočimi napravami za čiščenje taline AIPur z oznakama N17 in N28, ter z rotacijsko nagibno pečjo z oznako N25, ne glede na določbe točke 2.1.12.2. izreka tega dovoljenja, do zaključka trenutno potekajočega delovnega procesa. Upravljavec mora zagotoviti stalen nadzor in vodenje tehnoloških enot, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.

2.1.12.5. Upravljavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih filtrnih vreč ter ostalega potrošnega materiala za vzdrževanje naprav za čiščenje odpadnih plinov, ki omogočajo izvedbo vzdrževalnega posega v primeru okvare.

**8) Za točko 2.1.12. okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.13., ki se glasi:**

2.1.12 Upravljavec mora izkazovati izvajanje ukrepa rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprave iz točke 2.1.1.ix. izreka tega dovoljenja z vodenjem evidenc, ki morajo izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.

**9) Za točko 2.1.13. okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.14., ki se glasi:**

2.1.14. Upravljavec mora izkazovati izvajanje ukrepa pravilnega izbora vložka glede na uporabljeno tehniko taljenja in tehnike čiščenja odpadnih plinov iz točk 2.1.1.iii.a. in 2.1.1.iii.b. izreka tega dovoljenja z vodenjem evidenc, ki morajo izkazovati vsebnost organskih snovi v vložku. Za rotacijsko peč (N25) mora biti razvidna tudi količina založbe (količina odpadnega aluminija in količina soli).

**10) Za točko 2.1.14. okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.15., ki se glasi:**

2.1.15. Upravljavec mora zagotoviti, da se odpadni plini iz dvokomorne talilne peči (N26), vzdrževalne peči (N27), Al pur (N28), rotacijske nagibne peči (N25) in hidravlične stiskalnice za slani kolač (N30) odvajajo le skozi izpust Z2.

**11) Za točko 2.1.15. okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.16., ki se glasi:**

2.1.16. Z dnem dokončnosti odločbe o poskusnem obratovanju naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z2, mora upravljavec zagotoviti, da se odpadni plini iz dvokomorne talilne peči (N15), vzdrževalne peči (N16), Al Pur (N17) odvajajo le skozi izpust Z2.

**12) Točko 2.2.1. okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak na izpustu Z1 in Z2 so določene v preglednici 1.

Izpust z oznako:	Z1 – izpust iz talilnih in vzdrževalnih peči v livarni
Vir onesnaževanja:	Taljenje aluminija
Tehnološke enote:	komorni plinski talilni peči (N1 in N3), dvokomorna talilna peč (N24) indukcijske talilne peči (N5-1, N5-2, N6, N7 in N22) in vzdrževalne plinske ognjiščne peči (N2, N4 in N8)
Ime merilnega mesta:	MM1Z1

Izpust z oznako: Z2 – izpust liti trak in rotacijska  
 Vir onesnaževanja: Taljenje aluminija  
 Tehnološke enote: plinski dvokomorni talilni peči (N15, N26) in plinski  
 vzdrževalni peči (N16, N27), Al-Pur napravi (N17, N28)  
 in rotacijska peč (N25), hidravlična stiskalnica za slani  
 kolač (N30)  
 Ime merilnega mesta: MM1Z2

Preglednica 1: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MM1Z1 in MM1Z2

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine	Ni Pb	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Kositer in njegove spojine Fluoridi in njegove spojine	Cr Cu Mn Sn F	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m <sup>3</sup>	50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,1
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350
Dušikovi oksidi (NO in NO <sub>2</sub> )	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	300
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	mg/m <sup>3</sup>	1
Klor in hlapni kloridi	HCl	mg/m <sup>3</sup>	30

13) Točke 2.2.3., 2.2.4. in 2.2.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo.

14) Točka 2.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.1. Zahteve v zvezi z izvedbo prvih meritev

2.3.1.1. Upravljevec mora za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja na izpustih Z1 in Z2 zagotoviti izvedbo prvih meritev in sicer ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih, po začetku obratovanja tehnoloških enot in tehnik čiščenja odpadnih plinov:

- dvokomorne talilne peči (N24) na merilnem mestu MM1Z1,
- enokomorne talilne peči (N1) na merilnem mestu MM1Z1,

- dvokomorne talilne peči (N26), ognjiščne peči (N27) in pripadajoče naprave za čiščenje taline Alpur (N28) na merilnem mestu MM1Z2,
- rotacijske nagibne peči (N25) na merilnem mestu MM1Z2,
- hidravlične stiskalnice za slani kolač (N30) na merilnem mestu MM1Z2,
- naprava za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z2.

2.3.1.2. Upravlavec mora izvesti prve meritve iz točke 2.3.1.1. izreka tega dovoljenja v obsegu, ki je določen v preglednici 4b, pri čemer se vzorčenje izvaja skozi celotni cikel posamezne tehnološke enote zaradi katere se izvajajo prve meritve. Število posameznih meritev in čas vzorčenja pri prvih meritvah je določen v preglednici 4.b.

Preglednica 4b: število meritev in čas vzorčenja

Parameter	Čas vzorčenja posameznih meritev	Tehnološka enota z oznako			
		N1	N24	N25	N26 in N28
Predvideni čas trajanja celotnega cikla na posamezni tehnološki enoti	//////////	8 h	5 h	5 h	9 h
//////////	//////////	<b>Število posameznih meritev po tehnoloških enotah</b>			
Volumski pretok	0,5 h	15	9	9	17
Celotni prah	0,5 h	15	9	9	17
<b>Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine:</b> Arzen (As) Kadmij (Cd)	0,5 h	6	6	6	6
<b>Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine:</b> Nikelj in njegove spojine (Ni) Svinec in njegove spojine (Pb)	0,5 h	6	6	6	6
<b>Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine:</b> Krom in njegove spojine (Cr) Baker in njegove spojine (Cu) Mangan in njegove spojine (Mn) Kositer in njegove spojine (Sn) Fluoridi in njegove spojine (F)	0,5 h	6	6	6	6
Celotne organske snovi razen organskih delcev, TOC	0,5 h	15	9	9	17
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	6 h	2	2	2	2
Žveplovi oksidi SO <sub>2</sub>	0,5 h	3	3	3	3
Dušikovi oksidi (NO in NO <sub>2</sub> ), izražen kot NO <sub>2</sub>	0,5 h	3	3	3	3
Fluor in njegove hlapne spojine, izražen kot HF	0,5 h	6	6	6	6
Klor in hlapni kloridi, izražen kot HCl	0,5 h	6	6	6	6



- 2.3.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvedejo prve meritve emisij snovi iz točke 2.3.1.1. izreka tega dovoljenja v zrak v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, pri čemer mora biti zagotovljeno, da:
- so prve meritve izvedene v času, ko se v napravi obdeluje največja možna količina surovin, pri čemer se v dvokomorni talilni peči uporabi (N24) vložek z 10 % vsebnostjo organskih snovi in v rotacijski nagibni peči (N25) se uporabi vložek z 8 % vsebnostjo organskih snovi;
  - se spremljanje posameznih faz, vključno s sestavo šarž – vložka, na talilnih pečeh evidentira na način kot je prikazan v Obrazcu 1 tega dovoljenja, ki je priloga tega dovoljenja.
- 2.3.1.4. Upravljavec mora predložiti Agenciji RS za okolje poročilo o prvih meritvah na izpustih Z1 in Z2 pri obratovanju tehnoloških enot iz točke 2.3.1.1. izreka tega dovoljenja v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, pri čemer mora biti v poročilu jasno navedeno za katere tehnološke enote se izvajajo prve meritve.
- 2.3.1.5. Upravljavec mora k poročilu o prvih meritvah emisije snovi v zrak iz točke 2.3.1.4. izreka tega dovoljenja. priložiti ustrezno izpolnjen Obrazec 1, ki je priloga tega dovoljenja in izpis evidenc iz točke 2.1.14. izreka tega dovoljenja za čas izvajanja meritev.

**15) Točka 2.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

**2.3.2. Zahteve v zvezi z izvajanjem trajnih meritev**

- 2.3.2.1. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa na merilnem mestu MM1Z1 na izpustu Z1 iz talilnih in vzdrževalnih peči v livarni zagotoviti trajno merjenje naslednjih parametrov:
- klor in hlapni kloridi, izraženi kot HCl,
  - celotne organske snovi razen organskih delcev, izraženi kot organski ogljik.
- Trajne meritve navedenih parametrov morajo biti izvedene tako, da zagotavljajo podatke o masnem pretoku in koncentraciji snovi navedenih parametrov v odpadnih plinih.
- 2.3.2.2. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa na merilnem mestu MM1Z2 izpustu Z2 – liti trak in rotacijska zagotoviti trajno merjenje naslednjih parametrov:
- klor in hlapni kloridi, izraženi kot HCl,
  - celotne organske snovi razen organskih delcev, izraženi kot organski ogljik.
- Trajne meritve navedenih parametrov morajo biti izvedene tako, da zagotavljajo podatke o masnem pretoku in koncentraciji snovi navedenih parametrov v odpadnih plinih.
- 2.3.2.3. Upravljavec mora zagotoviti namestitve ustrezne merilne opreme za trajno merjenje, ki poleg podatkov iz točk 2.3.2.1. in 2.3.2.2. izreka tega dovoljenja zagotavljajo stalno beleženje obratovalnih parametrov, in sicer temperatura in prostorninski pretok odpadnih plinov, tlak in vsebnost vlage.
- 2.3.2.4. Upravljavec mora najkasneje štiri tedne pred prvim zagonom merilne opreme za trajno merjenje iz točke 2.3.2.1., 2.3.2.2. in 2.3.2.3. izreka tega dovoljenja predložiti Agenciji RS za okolje podroben predlog vrste in načina elektronskega zapisovanja ter vrednotenja izmerjenih vrednosti, ki ga izdelata oseba iz točke 2.3.9. izreka tega dovoljenja.

2.3.2.5. Upravljavec mora pri vgradnji in obratovanju merilne opreme za trajne meritve in opreme za zapisovanje in vrednotenje podatkov iz točk 2.3.2.1., 2.3.2.2. in 2.3.2.3. izreka tega dovoljenja zagotoviti, da se:

- namestitvev, kalibracija, redno letno vzdrževanje in izvajanje kontrole stabilnosti te opreme izvajajo v skladu s standardom SIST EN 14181;
- najmanj enkrat na vsake tri leta po prvi kalibraciji izvede ponovna kalibracija opreme;
- o kalibraciji iz prejšnje alineje izdela poročilo, ki se ga v roku dvanajstih tednov po opravljenem letnem vzdrževanju posreduje Agenciji RS za okolje in pristojnemu inšpektorju v elektronski obliki;
- vsako leto izvede redno preizkušanje opreme;
- o letnem vzdrževanju iz prejšnje alineje izdela poročilo, ki se ga v roku dvanajstih tednov po opravljenem letnem vzdrževanju posreduje Agenciji RS za okolje in pristojnemu inšpektorju v elektronski obliki;
- za vzdrževanje in izvajanje kontrole stabilnosti delovanja opreme sklene pogodbo z osebo, ki je usposobljena za vzdrževanje in kontrole stabilnosti opreme;
- o izpadu opreme nemudoma obvesti pristojnega inšpektorja za varstvo okolja.

2.3.2.6. Upravljavec mora najkasneje štiri tedne pred prvim zagonom merilne opreme za trajno merjenje iz točke 2.3.2.1., 2.3.2.2. in 2.3.2.3. izreka tega dovoljenja predložiti Agenciji RS za okolje podroben predlog vrste in načina elektronskega zapisovanja ter vrednotenja izmerjenih vrednosti, ki ga izdela oseba iz točke 2.3.9. izreka tega dovoljenja.

2.3.2.7. Upravljavec mora pri trajnih meritvah določenih v točkah 2.3.2.1. in 2.3.2.2. izreka tega dovoljenja zagotoviti izdelovanje dnevnega poročila o trajnih meritvah v obliki, ki jo Agencija RS za okolje objavi na svojih spletnih straneh.

#### **16) Točka 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na izpustih Z1, Z2, Z8 in Z9, in sicer na vseh, v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih merilnih mestih za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2. izreka tega dovoljenja.

#### **17) Točka 2.3.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.4. Zahteve v zvezi s kvalitativnimi merilniki

2.3.4.1. Upravljavec mora zagotoviti kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje delovanja obratovanja vrečastih filtrov (v nadaljevanju: kvalitativni merilniki) na izpustih:

- Z1 – izpust iz talilnih in vzdrževalnih peči v livarni,
- Z2 – liti trak in rotacijska.

2.3.4.2. Kvalitativni merilniki morajo ustrezati najmanj naslednjim tehničnim karakteristikam:

- meja merljivosti / detekcije celotnega prahu ne sme presegati 10 % mejne vrednosti celotnega prahu in
- morajo imeti zvezni tokovni signal.

2.3.4.3. Upravljavec mora zagotoviti beleženje in shranjevanje podatkov o izmerjenih vrednosti tokovnega signala kvalitativnega merilnika najmanj dve leti.

2.3.4.4. Upravljavec mora ob spuščanju v pogon kvalitativnega merilnika in v letih določenih v točki 2.3.5. izreka tega dovoljenja dokazati njegov odziv na povečane koncentracije celotnega prahu z ustrezno simulacijo.

**18) Točka 2.3.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.5. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na merilnih mestih izpustov Z1, Z2, Z8 in Z9, definiranih v točkah, 2.2.1. in 2.2.2. izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve v letu 2012 in nato vsako tretjo leto, za nabor parametrov določen v točkah 2.2.1. in 2.2.2. izreka tega dovoljenja razen za tiste parametre za katere so predpisane trajne meritve v točki 2.3.2.1. in 2.3.2.2. izreka tega dovoljenja ali občasne meritve, ki se izvajajo dvakrat na leto in so določene v točki 2.3.18. in 2.3.21. izreka tega dovoljenja.

**19) Točke od 2.3.11 do 2.3.17. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo.**

**20) Točka 2.3.18. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.18. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) v zrak na merilnem mestu MMZ2 izpusta Z2, ki je definiran v točki 2.2.1. izreka tega dovoljenja, dvakrat na leto kot občasne meritve.

**21) Točka 2.3.20. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.20. Upravljavec mora hraniti poročila o trajnih meritvah iz točk 2.3.18. in 2.3.21. izreka tega dovoljenja najmanj pet let.

**22) Točka 2.3.22. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.22. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje občasnih meritev iz točk 2.3.18. in 2.3.21. izreka tega dovoljenja v časovnih presledkih, ki ne smejo biti krajši od petih mesecev.

**23) Točka 2.3.23. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.23. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točk 2.3.5., 2.3.18. in 2.3.21. na merilnem mestu izpustov Z1 in Z2 definiranih v točki 2.2.1. izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da so izpolnjene sledeče zahteve:

- za parameter celotni prah se zagotovi odvzem najmanj najmanj 16 polurnih vzorcev, pri čemer je treba zagotoviti, da je
  - o vzorčenje na merilnem mestu MM1Z1 na izpustu Z1 izvedeno tako, da zajame celotni cikel obratovanja dvokomorne talilne peči (N24), pri čemer je treba zagotoviti tudi obratovanje talilnih peči v Livarni iz točke 1.i. izreka tega dovoljenja, katerih odpadni plini se odvajajo skozi izpust Z1.
  - o vzorčenje na merilnem mestu MM1Z2 na izpustu Z2 izvedeno tako, da zajame celotni cikel obratovanja dvokomorne talilne peči (N15) pri čemer je treba zagotoviti tudi obratovanje talilnih peči v Litem traku in objektu rotacijska iz točke 1.i. izreka tega dovoljenja in naprav za čiščenje taline Alpur v Litem traku iz točke 1.ii. izreka tega dovoljenja, katerih odpadni plini se odvajajo skozi izpust Z2.
  - o po dokončnosti odločbe o poskusnem obratovanju rotacijske nagibne peči (N25) se mora vzorčenje na merilnem mestu MM1Z2 izvesti tako, da so izpolnjene zahteve iz prejšnje alinee ter da so hkrati zajete vse faze obratovanja rotacijske nagibne peči (N25) (zalaganje, taljenje, izlivanje taline in čiščenje peli).
- za parameter: rakotvorne skupine I. nevarnostne skupine, anorganske delce II. In III. nevarnostne skupine, klor in njegove hlapne spojine, žveplove oksidi in dušikovi oksidi se zagotovi najmanj 3 polurnih vzorcev;
- za parameter fluor in njegove hlapne spojine se zagotovi najmanj 3 urnih vzorcev,
- za parameter poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) se zagotovi odvzem 2 šesturnih vzorcev.

**24) Točka 2.3.24. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:.**

- 2.3.24. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede in obratovalni monitoring emisij snovi iz točke 2.3.23. izreka tega dovoljenja v zrak v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, pri čemer mora biti zagotovljeno, da:
- so občasne meritve izvedene v času, ko se v napravi obdeluje največja možna količina surovin, pri čemer se v dvokomorni talilni peči (N24) uporabi vložek z 10 % vsebnostjo organskih snovi in v rotacijski nagibni peči (N25) se uporabi vložek z 8 % vsebnostjo organskih snovi.
  - se spremljanje posameznih faz, vključno s sestavo šarž – vložka, na talilnih pečeh evidentira na način kot je prikazan v Obrazcu 1 tega dovoljenja.

**25) Za točko 2.3.29. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.30., ki se glasi:**

- 2.3.30. Upravljavec mora k poročilu o občasnih meritvah emisije snovi v zrak iz točke 2.3.27 izreka tega dovoljenja priložiti ustrezno izpolnjen Obrazec 1, ki je priloga tega dovoljenja in izpis evidenc iz točke 2.1.14. izreka tega dovoljenja za čas izvajanja meritev.

**26) Točka 3.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.1.3. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod (N23) in mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika. Sestavni del poslovnika morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje pravičnega delovanja. V navodilih morajo biti med drugim opredeljeni: mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se merijo v okviru lastnih meritev. V okviru lastnih meritev mora upravljavec v odpadni vodi meriti vsaj pH in vsebnost svinca. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

**27) Točka 3.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.1.4. Upravljavec mora z muljem, ki nastaja pri obratovanju industrijske čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod (N23), ravnati skladno s točko 6.1.4. izreka tega dovoljenja.

**28) Točka 3.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.1.5. Upravljavec mora zagotavljati, da na merilnih mestih V3MM1 in V3MM2, definiranih v točki 3.3.2. izreka tega dovoljenja, dopustne vrednosti emisije snovi in toplote, določene v točkah 3.2.1.5. in 3.2.1.6. izreka tega dovoljenja, niso presežene.

**29) Točka 3.2.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.2.1.1. Upravljavcu se dovoli, da se na iztoku V3, določenem v točki 3.2.2.1 izreka tega dovoljenja, industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23) (odtok V3-1) odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Slovenska Bistrica:

- v največji letni količini 22.000 m<sup>3</sup>,
- v največji dnevni količini 250 m<sup>3</sup>.

**30) Točka 3.2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.**

**31) Točka 3.2.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.2.1.3. Upravljavcu se dovoli, da se na iztoku V3, določenem v točki 3.2.2.1 izreka tega dovoljenja industrijske odpadne vode iz hladilnih sistemov Litega traku (odtok V3-2), iz obtočnih hladilnih sistemov z oznako N19-1, N19-2, N19-3 in N9-4, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilni napravo Slovenska Bistrica:

- v največji letni količini 7.800 m<sup>3</sup>,
- v največji dnevni količini 50 m<sup>3</sup>.

**32) Točka 3.2.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.**

**33) Točka 3.2.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 3.2.1.5. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote na merilnem mestu V3MM1 za industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23) (odtok V3-1), so določene v preglednici 5.

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu V3MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustne vrednosti
<b>SPLOŠNI PARAMETRI</b>			
Temperatura		°C	40
pH-vrednost			6,5-9,5
Neraztopljene snovi		mg/L	200
Usedljive snovi		mL/L	10
<b>ANORGANSKI PARAMETRI</b>			
Celotni krom	Cr	mg/L	0,2
Baker	Cu	mg/L	0,1
Cink	Zn	mg/L	0,15
Klor – prosti	Cl <sub>2</sub>	mg/L	} = 0,3 (a)
Brom	Cl <sub>2</sub>	mg/L	
Hidrazin		mg/L	2,0
Nitritni dušik	N	mg/L	1,0
Celotni fosfor	P	mg/L	/
Aluminij	Al	g/t	20
Mangan	Mn	mg/L	1,0
Svinec	Pb	mg/L	0,05
<b>ORGANSKI PARAMETRI</b>			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O <sub>2</sub>	mg/L	/
Biokemijska potreba po kisiku (BPK5)	O <sub>2</sub>		/
Celotni ogljikovodiki – mineralna olja		mg/L	20
Adsorbiljivi organski halogeni – AOX	Cl	mg/L	0,5

Opomba (a): mejni vrednosti koncentracij parametrov klor – prosti in brom sta določeni z vrednostjo, pri kateri vsota koncentracij klor – prosti in brom (izražen kot klor Cl<sub>2</sub>) ne presega 0,3 mg/L. Velja naslednji izračun: 0,2 mg/L prostega klora izraženega kot Cl<sub>2</sub> ustreza 0,45 mg/L broma, izraženega kot Br<sub>2</sub>.

Opomba (/) parameter je treba meriti, mejna vrednost ni predpisana.

**34) Točka 3.2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 3.2.1.6. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote na merilnem mestu V3MM2 za industrijske odpadne vode iz hladilnih sistemov Liti trak (odtok V3-2), so določene v preglednici 6.

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu V3MM2 za hladilne sisteme Liti trak (odtok V3-2)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
<b>SPLOŠNI PARAMETRI</b>			
Temperatura		°C	35
pH-vrednost			6,5-9,5
Neraztopljene snovi		mg/L	200
Usedljive snovi		mL/L	10
<b>ANORGANSKI PARAMETRI</b>			
Cink	Zn	mg/L	3,0
Celotni krom	Cr	mg/L	0,2
Klor – prosti	Cl <sub>2</sub>	mg/L	0,3
Hidrazin		mg/L	2,0
Nitritni dušik	N	mg/L	1,0
Celotni fosfor	P	mg/L	/
<b>ORGANSKI PARAMETRI</b>			
Celotni ogljikovodiki – mineralna olja		mg/L	20
Adsorbiljivi organski halogeni – AOX	Cl	mg/L	0,15
Kemijska potreba po kisiku – KPK	O <sub>2</sub>	mg/L	/
Biokemijska potreba po kisiku – BPK <sub>5</sub>	O <sub>2</sub>	mg/L	/

Opomba (a): mejni vrednosti koncentracij parametrov klor – prosti in brom sta določeni z vrednostjo, pri kateri vsota koncentracij klor – prosti in brom (izražen kot klor Cl<sub>2</sub>) ne presega 0,3 mg/L. Velja naslednji izračun: 0,2 mg/L prostega klora izraženega kot Cl<sub>2</sub> ustreza 0,45 mg/L broma, izraženega kot Br<sub>2</sub>.

Opomba (/): parameter je treba meriti, mejna vrednost ni predpisana.

**35) Točki 3.2.1.7. in 3.2.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.**

**36) Točka 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

3.3.1. Upravljevec mora za industrijske odpadne vode zagotoviti izvedbo prvih meritev.

Prve meritve se izvedejo v času poskusnega obratovanja, v enakomernih časovnih presledkih, ki niso krajši od deset dni, in v času, ko je naprava polno obremenjena.

- i. Za industrijsko odpadno vodo po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23) (odtok V3-1) se izvedejo prve meritve na merilnem mestu V3MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 542645 in X = 139332, parc. št. 937/3, k.o. Slovenska Bistrica, z odvzemom treh šesturnih vzorcev in v obsegu, določenem v preglednici 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

- ii. Za industrijsko odpadno vodo iz hladilnih sistemov Liti trak (odtok V3-2) se izvedejo prve meritve na merilnem mestu V3MM2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama  $Y = 542780$  in  $X = 139327$ , parc. št. 38/10, k.o. Slovenska Bistrica, z odvzemom treh šesturnih vzorcev in v obsegu, določenem v preglednici 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

**37) Točka 3.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

**3.3.2. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa:**

- i. Za industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23) (odtok V3-1) na merilnem mestu V3MM1, določenem v točki 3.3.1.i. izreka tega dovoljenja se mora obratovalni monitoring izvajati najmanj trikrat letno s šesturnim vzorčenjem in v obsegu, določenem v preglednici 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.
- ii. Za industrijske odpadne vode iz hladilnih sistemov Liti trak (odtok V3-2) na merilnem mestu V3MM2, določenem v točki 3.3.1.ii. izreka tega dovoljenja, se mora obratovalni monitoring izvajati najmanj dvakrat letno s šesturnim vzorčenjem in v obsegu, določenem v preglednici 6 tega izreka.

**38) Točka 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

**3.3.3. Izpolnjenost zahtev iz točke 3.1.2. upravljavec izkazuje z vodenjem evidence, ki vsebuje podatke zlasti o:**

- i. pomožnih sredstvih za kondicioniranje vode in njihove uporabe;
- ii. letnih količinah in koncentracijah uporabljenih sredstev za kondicioniranje vode v obtočnih hladilnih sistemih z oznakami N14-1, N14-2, N14-3, N19-1 in N19-3 (vključno z notranjim krogotokom obeh sistemov), N19-2 in N 19-4;
- iii. pomožnih sredstev, ki lahko pridejo v stik s tehnološko vodo obtočnih hladilnih sistemov z oznakama N14-1 in N14-3 in kot so olja in emulzije za mazanje pri razrezu drogov, tehnološka olja za mazanje kokil;
- iv. letnih količinah uporabljenih tehnoloških olj in emulzij za mazanje pri razrezu drogov in bram ter tehnoloških olj za mazanje kokil;
- v. sestavi vseh uporabljenih sredstev, ki lahko pridejo v stik z vodo.

**39) Točka 3.3.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.**

**40) Točka 3.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.**

**41) Točka 4.1. okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje
- 4.1.1. Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa) zaradi izvajanja industrijske dejavnosti prilagoditi na tak način,



da vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer ali Ldvn na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegle mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 9 oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegle mejnih vrednosti koničnih ravni hrupa določenih v preglednici 10.

- 4.1.2. Upravljavec vira hrupa mora v času obratovanja zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3. Upravljavec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa bodisi na poti razširjenja hrupa v okolje oziroma za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:
- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
  - ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
  - ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa,
  - ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
  - ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996-2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa Ldvn in Lnoč, določenih v preglednici 11 za III. območje varstva pred hrupom v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

#### **42) Točka 4.3.1 okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 4.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa hrupa, ko je vir hrupa v stanju največje zmogljivosti obratovanja. Prvo ocenjevanje hrupa se izvede po prvem zagonu novega vira hrupa (po izgradnji nagibne rotacijske peči (N25), izgradnji dodatne linije za kontinuirno litje Al-traku (N26, N27, N28, N29) izgradnjo odvodnika (izpusta) Z2 s pripadajočo napravo za zmanjševanje emisij snovi v zrak, posodobitvi plinske linije (N24, N1), postavitvi čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod (N23), odprtega obtočnega hladilnega sistema (N19-3), zaprtega obtočnega hladilnega sistema (N19-4) in ureditvi logistike) v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

#### **43) Točka 5.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

- 5.3.2. Upravljavec mora izvesti prve meritve nizkofrekvenčnega vira elektromagnetnega sevanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer po prvem zagonu novega ali

rekonstruiranega vira sevanja transformatorskih postaj TP Folije 3 (6/0,4 kV; 1600 kVA), TP Caster 1,2 (20/0,4 kV; 2500 kVA) in dodatnega energetskega transformatorja v TP Livarna (6/0,4 kV; 1600 kVA) med poskusnim obratovanjem, če pa to v postopku izdaje uporabnega dovoljenja ni določeno, po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer, vendar ne prej kot v treh in ne kasneje kot v devetih mesecih po zagonu.

**44) Točka 6.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

6.1.4. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki ali prepusti, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno ali proda trgovcu, če so nastali odpadki nenevarni in zanje ne velja poseben predpis.

**45) Točka 6.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

6.3.2. Upravljavcu se dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov na talilnih pečeh določenih v točkah 6.3.2.1. in 6.3.2.2. izreka tega dovoljenja, v skupni količini 186.000 ton/leto.

6.3.2.1. Upravljavcu se dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov iz preglednice 13 na talilnih pečeh v Livarni in Litem traku, navedenimi v točki 1.i. izreka tega dovoljenja (N1, N3, N5-1, N5-2, N6, N7, N15, N22, N24, N25 in N26) po postopku predelave R4, v skupni količini 180.000 ton na leto.

Preglednica 13: Vrsta in količina odpadka za predelavo na talilnih pečeh (N1, N3, N5-1, N5-2, N6, N7, N15, N22, N24, N25 in N26).

Zap. Št.	Klasifikacijska številka odpadka	Naziv odpadka
1.	12 01 03	Opilki in ostružki barvnih kovin
2.	12 01 04	Drugi delci barvnih kovin

6.3.2.2. Upravljavcu se dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov iz preglednice 13a na rotacijski nagibni peči (N25) po postopku predelave R4 v skupni količini 6.000 ton na leto.

Preglednica 13a: Vrsta in količina odpadka za predelavo na rotacijski nagibni peči (N25).

Zap. Št.	Klasifikacijska številka odpadka	Naziv odpadka
3.	10 03 16	Posnemki, ki niso zajeti v 10 03 15*

**46) Točka 6.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

6.3.3. Skladiščenje odpadnega aluminija mora biti urejeno na način, da je preprečeno onesnaževanje tal in da se zajemajo ter čistijo izcedne vode ter zajemajo in ustrezno odstranijo organske nečistoče pri skladiščenju odpadnega aluminija.

**47)** Točke od I./1) do I./42), I./44) in I./45) izreka te odločbe začnejo veljati z dnem dokončnosti odločbe o odreditvi poskusnega obratovanja novih tehnoloških enot (nagibna rotacijska peč (N25), linija za kontinuirno litje Al-traku (N26, N27, N28, N29), odvodnik (izpust) Z2 s pripadajočo napravo za zmanjševanje emisij snovi v zrak, posodobitev plinskih linij (N24, N1), čistilna naprava za čiščenje odpadnih vod (N23), odprt obtočni hladilni sistem (N19-3), zaprt obtočni hladilni sistem (N19-4), postavitvev in ureditev logistike) po predpisih o graditvi objektov.

**48)** Točka I./43) izreka te odločbe začne veljati z dnem dokončnosti te odločbe.

**II.**

1. S to odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja se nosilcu posega Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica izdaja tudi okoljevarstveno soglasje za poseg:

- izgradnja rotacijske peči, izgradnja dodatne linije za kontinuirno litje Al-traku, posodobitev plinske linije, ureditev logistike družbe LLT d. o. o. (naprava za taljenje barvnih kovin, razen plemenitih kovin, vključno z napravo za legiranje in vključno z napravo za taljenje recikliranih kovin iz postopkov rafiniranja, vlivanja in podobno).
- predelava opilkov in ostružkov barvnih kovin v količini 186.000 t/leto.

2. Okoljevarstveno soglasje se izdaja pod naslednjimi pogoji:

- poseg se bo izvedel na zemljiščih s parc št. 38/10, 38/11, 38/12, 33, 932, 2481/6 in 2481/7 k. o. Slovenska Bistrica.
- gradnja v nočnem času ni dovoljena.

3. To okoljevarstveno soglasje preneha veljati, če stranka v petih letih od njegove pravnomočnosti ne začne izvajati posega v okolje.

**III.**

V tem postopku stroški niso nastali.

**O b r a z l o ž i t e v**

**A. Zahtevek za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in izdajo okoljevarstvenega soglasja**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 8. 6. 2010, s strani stranke – upravljavca Impol LLT d.o.o. Partizanska 38, 2310 Slovenska Bistrica (v nadaljevanju: upravljavec), ki jo zastopa direktor Rajko Šafthalter, prejela prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanja okolja večjega obsega, in sicer za napravo taljenje aluminija. Nameravana sprememba se nanaša na spremembo v

hladilnih sistemih in sistemih za hlajenje (N14-1, N14-2 in N14-3) in industrijske čistilne naprave. Upravljavec je prijavo dopolnil dne 21. 9. 2010.

Naslovni organ je na osnovi prijave in njene dopolnitve ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave, ampak za spremembo pogojev in ukrepov iz okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-118/2006-9 z dne 17. 8. 2007, spremenjeno z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4. 3. 2009 ter zato upravljavca z dopisom št. 35409-218/2010-6 z dne 12. 10. 2010 pozval, da vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je dne 1. 12. 2010 od upravljavca prejel vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je dne 10. 5. 2011 od upravljavca prejel prijavo nameravane spremembe, pri čemer gre za razširitev spremembe hladilnih sistemov in sistemov za hlajenje, poleg zgoraj navedenih gre še za postavitve novih hladilnih sistemov (N19-3 in N19-4) ter povečanje talilne zmogljivosti.

Naslovni organ je na osnovi prijave z dne 10. 5. 2011 ugotovil, da gre za večjo spremembo v obratovanju naprave za taljenje aluminija in upravljavca z dopisom št. 35409-39/2009-2 z dne 24. 5. 2011 pozval, naj vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je dne 2. 6. 2011 od upravljavca prejel vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki vključuje vse nameravane spremembe, ki jih je upravljavec prijavil dne 8.6.2010 in 10.5.2011. Po pregledu vloge je bilo ugotovljeno, da je vloga nepopolna, zato je naslovni organ stranko pozval, da vlogo dopolni. Naslovni organ je dopolnitve vloge prejel dne 29. 7. 2011, 5. 8. 2011, 7. 10. 2011, 27. 10. 2011, 18. 11. 2011, 23. 11. 2011 in 29. 12. 2011.

Nosilec posega - stranka Impol LLT d.o.o. Partizanska 38, 2310 Slovenska Bistrica je z vlogo z dne 10.05.2011 zaprosil naslovni organ za izdajo okoljevarstvenega soglasja za poseg: naprava za taljenje barvnih kovin, razen plemenitih kovin, vključno z napravo za legiranje in vključno s taljenjem recikliranih kovin in postopka rafiniranja, vlivanja in podobno. Stranka je vlogi priložila poročilo o vplivih na okolje za Impol LLT, Slovenska Bistrica, št. 123-10/4886-10, 05.05.2011 ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor, Idejna zasnova št. 08/2011, marec 2011, IBIS d. o. o., Trg Alfonza Šarha 1, 2310 Slovenska Bistrica. Stranka Impol LLT d.o.o. je z dopisom z dne 15.02.2012 razširila svoj zahtevek za izdajo okoljevarstvenega soglasja še za poseg: predelava nenevarnih odpadkov v skupni količini 186.000 ton na leto.

Naslovni organ je na zahtevo stranke s sklepom št. 35407-29/2011-13, 35407-49/2010-2 in 35402-2/2011-9 z dne 7. 12. 2011 združil postopek izdaje okoljevarstvenega soglasja in postopka o odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

## **B. Pravna podlaga za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in izdajo okoljevarstvenega soglasja**

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD in 66/06-OdlUS 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09; v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. V skladu s točko 8.3 tretjega člena

ZVO-1, je večja sprememba v obratovanju naprave njena sprememba ali razširitev, ki ima lahko pomembne škodljive vplive na ljudi ali okolje ali ki sama po sebi dosega prag, predpisan za uvrstitev naprave med tiste, ki lahko povzročajo onesnaževanje večjega obsega.

Prvi odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da mora upravljavec vsako spremembo, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, ali spremembo firme ali sedeža, pisno prijaviti ministrstvu, pristojnemu za varstvo okolja, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Tretji odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da v primeru, ko ministrstvo na podlagi prijave ugotovi, da je nameravana sprememba v obratovanju večja, o tem v 30 dneh od prijave pisno obvesti upravljavca in ga pozove, da v določenem roku vloži vlogo za spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje v skladu z določbami 70. člena ZVO-1.

Četrti odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, ko gre za večjo spremembo v obratovanju naprave, v treh mesecih od prejema popolne vloge.

Ministrstvo skladno s 4. točko prvega odstavka 78. člena ZVO-1 okoljevarstveno dovoljenje spremeni po uradni dolžnosti, če to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. Zaradi spremembe predpisov, kot je navedeno v nadaljevanju, je naslovni organ skladno s 4. točko prvega odstavka 78. člena ZVO-1 v okviru spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke spremenil okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti.

V skladu z določbami 92. člena ZVO-1 se šteje, da je z izdajo okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave izdano tudi okoljevarstveno soglasje, kadar gre za poseg, za katerega se pred začetkom njegovega izvajanja zahteva pridobitev okoljevarstvenega soglasja v skladu s 50. in 51. členom ZVO-1, in je ta poseg hkrati tudi naprava iz 68. člena tega zakona in je stranka zahtevala združitve postopkov. V tem primeru se presoja vplivov na okolje izvede v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja.

Po 50. členu ZVO-1 je pred začetkom izvajanja posega, ki lahko pomembno vpliva na okolje, treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ministrstva. Obveznost te presoje se ugotavlja po Uredbi o vrstah posegov v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 78/06, 72/07, 32/09 in 95/11).

### **C. Sodelovanje javnosti**

Naslovni organ je skladno z določili 58., 71. in 92. člena ZVO-1 javnosti zagotovil vpogled v vlogo in predloženo dokumentacijo za pridobitev spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, prav tako je naslovni organ omogočil javnosti vpogled v vlogo za pridobitev okoljevarstvenega soglasja. Naslovni organ je z javnim naznanilom št. 35407-29/2011 - 14 z dne 7. 12. 2011 v svetovnem spletu, na oglasnih deskah Agencije RS za okolje, na naslovu Vojkova 1b, v Ljubljani, ter na Upravne enote Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica obvestil javnost o vseh zahtevah iz drugega odstavka 58. člena ter drugega odstavka 71. člena ZVO-1. Javnost je bila obveščena, da je vpogled v vlogo za izdajo spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in osnutek odločitve o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja zagotovljen v prostorih zagotovljen v prostorih Upravne enote Slovenska Bistrica, Oddelek za okolje in prostor ter promet in zveze,

Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica. Javnosti je bilo omogočeno dajanje mnenj in pripomb 32 dni od dneva začetka javne razgrnitve, to je od 6. 1. 2012 do 6. 2. 2012.

V tem času ni bilo na Agencijo RS za okolje, Vojkova 1b, 1001 Ljubljana, posredovanih nobenih pripomb in mnenj. Prav tako ni bilo nobeno mnenje in pripomba vpisana v knjigo pripomb, ki se je nahajala v prostorih, kjer je bil zagotovljen vpogled v vlogo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja in osnutek odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega.

Pred pričetkom javne razgrnitve je upravljavec na lastno pobudo dne 14. 12. 2011 organiziral sestanek z bližnjimi sosedi in Društvo za zaščito okolja Vintgar, kjer so jim predstavili planirane investicije. Sestanka se je udeležilo 24 zunanjih udeležencev.

#### **D. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto**

Naslovni organ je v postopku izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi:

1. vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitve te vloge s prilogami, in sicer:
  - Shema: Impol d.d. – Shema odpraševanja peči RF, C1, C2, 200.000 m<sup>3</sup>/h, v merilu 1:1, št. risbe 90 214 001 31, z dne 9.2011, J. Andrejas, Handte-Ost, Celovška cesta 264, 1000 Ljubljana.
  - Shema: Vhodi in izhodi, transportne poti, št. risbe: p23-ImpSBA5-jul11, v merilu 1:1000, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Kanalizacijski vodi, št. risbe: p23-ImpSBA6-jul11, v merilu 1:1000, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Cevovodi, št. risbe: p23-ImpSBA7-jul11, v merilu 1:1000, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Lay out PP Livarna pred investicijo, št. risbe: p23-ImpSBA8-jul11, v merilu 1:110, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Lay out PP Livarna po investicijo, št. risbe: p23-ImpSBA14-jul11, v merilu 1:100, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: PP Liti trakovi pred investicijo, št. risbe: p23-ImpSBA9-jul11, v merilu 1:85, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: PP Liti trakovi po investicijo, št. risbe: p23-ImpSBA11-jul11, v merilu 1:85, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Lay out Impol LLT d.o.o., št. risbe: p23-ImpSBA12-jul11, v merilu 1:445, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Obrat rotacijska peč, št. risbe: p23-ImpSBA13-jul11, v merilu 1:50, z dne 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Skladišča in rezervoarji – PP livarna, št. risbe: slika 3.3.3, v merilu 1:100, 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Hladilni sistem tehnološke vode, št. risbe: slika 3.3.4, v merilu 1:100, 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Hladilni sistem tehnološke vode, št. risbe: slika 3.3.5, v merilu 1:100, 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Hladilni sistem za hlajenje drogov, št. risbe: slika 3.3.6, v merilu 1:100, 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.
  - Shema: Skladišča in rezervoarji PP Liti trak, št. risbe: slika 3.3.8, v merilu 1:100, 7. 7. 2011, A. Kolmanič, upravljavec sam.

- Shema: Hladilni sistemi PP Liti trak, št. risbe: slika 3.3.9, v merilu 1:100, 7. 7. 2011, A.kolmanič, upravljavec sam.
- Shema: Priključitev Impol LLT na centralno ČN Slovenska Bistrica, Funkcionalna shema, št. projekta: 67-91-667-10 št.načrta 5/10, Načrt strojnih inštalacij in strojne opreme, v merilu 1:100, junij 2011, št. lista 102, ENERKO PRO d.o.o., Kraigherjeva u.l 19a, 2230 Lenart.
- Shema: Priključitev Impol LLT na centralno ČN Slovenska Bistrica, Funkcionalna shema nevtralizacije, št. projekta: 67-91-667-10 št.načrta 5/10, Načrt strojnih inštalacij in strojne opreme, junij 2011, št. lista 105, ENERKO PRO d.o.o., Kraigherjeva ul. 19a, 2230 Lenart.
- Shema: Priključitev Impol LLT na centralno ČN Slovenska Bistrica, Funkcionalna shema izločevanja svinca in vračanja mehčane vode, št. projekta: 67-91-667-10 št.načrta 5/10, Načrt strojnih inštalacij in strojne opreme, v merilu 1:X, junij 2011, št. lista 103, ENERKO PRO d.o.o., Kraigherjeva ul. 19a, 2230 Lenart.
- Shema Rotacijske peč: 07-018, št. P23-ImpSBA13-mar11, 4. 1. 2011, Kaerntner Maschinenfabriken, A-9500 Villach, Italienerstrasse 62.
- Shema: Impol d.d. – odpraševalna naprava, faza PID, št. risbe PID90 185 050 01 z dne 10. 2007, J. Andrejas, Handte-Ost, Celovška cesta 264, 1000 Ljubljana.
- Prezemno tehnični pogoji: Sekundarni odpadni aluminij, št. PTP 011 004, 10. izdaja, z dne 22. 2. 2011, upravljavec sam.
- Predlog programa prvih meritvah in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz izpuha Z2-Peči za pretaljevanje in litje podjetja Impol LLT d.o.o., partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, št. CEVO-096/2011-P3 z dne 27. 9. 2011, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Poročilo o občasnih meritvah po Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje za odvode Z1, Z10 in Z11, št. CEVO-356/2011 z dne 17. 10. 2011, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. CEVO393/2010-P1 z dne 28. 9. 2011, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Poročilo o občasnih meritvah po Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, št. CEVO-237/2009 z dne 29. 12. 2009, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Poročilo o občasnih meritvah po Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, št. CEVO-237/2009-P1 z dne 23. 11. 2011, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Tehnične informacije za enokomorno talilno peč (N1): HE – Quotation No. 16104-2A, Melting/Casting furnace, str.4 in 5 od 23 z dne 6.7.2011, Hertwich, A5280 Braunau am Inn, Austria.
- Tehnične informacije za dvokomorno talilno peč (N26): HE – Quotation No. 16104-1, Melting/Casting furnace, str.6, 7 in 8 od 29 z dne 20.6.2011, vključno z Layout št. 100.1398.A1, Hertwich A5280 Braunau am Inn, Austria.
- Tehnične informacije o dvokomorni talilni peč (N26): stationary aluminium double chamber melting furnace SDCAMF-70 stran 1, 2, 3 od 3, vključno s shemo, Sistem teknik Enduestriyel firinlar Ltd Sti., DES San Sit 102 sok, 34775 Y.Dudullu Istanbul, Turkey.
- Tehnične informacije o rotacijski peči (N25): General overview of the MASTERmax furnace, str.9 od 38, KMF Kaerntner machinfabriken
- Tehnične informacije o stiskalnici za slani kolač: Dross press proposal, Tardis generation II 300-750-S, Altek Europe Ltd. Derbyshire, DE74 2NJ. United Kindom.

- Varnostni list: Slana mešanica, Vedani Carlo Metalli S.p.A, Stab. V.le Lombardia 3, 27020 Parona (PV).
- Navodilo za vzdrževanje, NVD 011 025, Odpraševalna naprava, št izdaje 1, z dne 1. 9. 2008, upravljavec sam.
- Načrt gospodarjenja z odpadki, NRO 011 041, 3.izdaja, z dne 9. 3. 2011, upravljavec sam.
- Načrt ravnanja z odpadki NRO 011 042, izdaja št. 1.3, upravljavec sam.
- Zapisnik o ustni obravnavi na kraju naprave z dne 7. 7. 2011, naslovni organ.

2. prijave nameravane spremembe in njenih dopolnitvah, na katero se upravljavec sklicuje in sicer:

- Letno poročilo o trajnih emisijskih meritvah za leto 2010 za podjetje Impol LLT, št. CEVO-177/2011 z dne 30.3.2010, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, evidenčna oznaka: 113-08/1066-10/19768 z dne 15. 1. 2011 ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, evidenčna oznaka: 113-08/1066-10/19769 z dne 10. 1. 2011 ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, evidenčna oznaka: 113-08/1066-10/19771 z dne 13. 1. 2011 ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, evidenčna oznaka: 113-08/1066-10/19770 z dne 10. 1. 2011 ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Ocena o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2010, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Mnenje upravljavca javne kanalizacije in čistilne naprave, št. 361/2011 z dne 5. 4. 2011, Komunala Slovenska Bistrica d.o.o., Ulica Pohorskega bataljona 12, 2310 Slovenska Bistrica.

3. vloge in dopolnitev vloge za izdajo okoljevarstvenega soglasja s prilogami:

- Poročilo o vplivih na okolje za Impol LLT, Slovenska Bistrica, št. 123-10/4886-10, 5. 5. 2011, ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Idejna zasnova št. 08/2011, marec 2011, IBIS d.o.o., Trg Alfonza Šarha 1, 2310 Slovenska Bistrica.
- Poročilo o vplivih na okolje za IMPOL LLT, Slovenska Bistrica, november 2011, št. 123-10/4886-10/1, ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Poročilo predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak za izpuh Z2, št. CEVO-096/2011-P2, 13. 6. 2011, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Aneks št. 1 k Poročilu o vplivih na okolje za Impol LLT, Slovenska Bistrica št. 123-10/4886-10/1, 16.11.2011, ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Dopolnitev vloge z dne 15.2.2012, predelava odpadkov po postopku R4, upravljavec sam.

V postopku je bilo na podlagi zgoraj navedene dokumentacije upravne zadeve ugotovljeno kot sledi v nadaljevanju.

#### **I. Odločba o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja**

Nameravana sprememba zajema:

##### A) Posodobitve skladiščenja in ureditev logistike:

Skladišče surovin za Livarno in Liti trak (Sk 1) bo pokrito v celoti. Tlaki bodo izvedeni iz nepropustnega armiranega betona debeline 20 cm. Na vstopu v skladišče bo nameščena talna



rešetka, ki bo povezana z lovilcem maščob v katerega se bo stekalo morebitno olje iz skladiščenja namaščenega odpadnega aluminija skupine KR-9 in vsa voda, ki se bo stekala iz tovornjakov za dostavo materiala. Urejeno bo tudi zajemanje meteornih voda. Na skladišču ne bo nobenih ostalih izpustov v okolico. V skladišču surovin se bo skladiščil primarni aluminij v obliki blokov (ingot, T-ingot), eksterni sekundarni aluminij in tehnološki odpadek (v nadaljevanju: povratni aluminij), ki prihaja iz družb skupine IMPOL.

Vhodna surovina za nagibno rotacijsko peč (N25), in sicer onesnažen aluminij, se bo skladiščil v novo zgrajenem pokritem skladišču Sk 201, sortiran po kvaliteti v bokse. Sol kot vhodna surovina namenjena za proizvodni proces so bo skladiščila v Sk 1, slani kolač pa se bo pred predajo pooblaščenemu predelovalcu skladiščil v Sk 202.

Kakovostni in količinski prevzem vhodnih materialov se izvaja za ves odpadni aluminij po prevzemno-tehničnih pogojih PTP 011 003 Sekundarni Al (tehnološki izmet) in PTP 011 004 Sekundarni Al (scrap) v skladu s sistemom zagotavljanja kakovosti.

Kriteriji kakovosti za prevzem surovine so naslednji:

- Kemijska sestava mora biti v skladu mednarodnimi standardi za Al in Al gnetne zlitine.
- Material ne sme vsebovati radioaktivnih onesnaženj.
- Prisotnost organskih in anorganske snovi (kot so mast, olje, prah, papir, PVC, itd.) je lahko tudi do 20 % (za predelavo v rotacijski peči).
- Ni dovoljena prisotnost ostalih kovin in njihovih zlitin (npr. železo, svinec, baker, livarskih zlitin itd.)
- Maksimalna vsebnost vlage je do 2 %, ki je prisotna zaradi uporabe, skladiščenja, transporta itd.
- Za predelavo v rotacijski peči so dovoljeni barvani, lakirani in ostali površinsko zaščiteni odpadki ter profili s termičnim mostom.

Dobavitelji so prejemniki in podpisniki teh prevzemno-tehničnih pogojev. Ob ugotovitvi neustreznosti kakovostnih kriterijev materiala se pošiljka zavrne. Pogojno se sprejme le v primeru, ko material ustreza drugi skupini zlitin po dogovoru s predstavniki upravljavca.

Za določitev kakovosti vhodne surovine – odpadnega aluminija se bodo za določanje kemijske sestave, količine vlage, količine organskih snovi, količine oksidov in določanja celokupnega izkoristka instalirali 3 vzorčne peči (N31). Odpadni plini iz teh peči bodo preko zajeti z odsesovalnimi napami in odvedeni na obstoječo čistilno napravo odpadnih plinov izpusta Z1. Inštalirane bodo naslednje peči:

- indirektna plinska talilna peč, dvizhna, kapacitete 500 kg, instalirane moči 600 kW in nazivne talilne zmogljivosti 250 kg/h,
- indirektna plinska talilna peč, dvizhna, kapacitete 50 kg, instalirane moči 65 kW in nazivne talilne zmogljivosti 35 kg/h,
- komorna segrevna peč (max.600°C) z inertno atmosfero Ar, kapacitete 0,2 m<sup>3</sup>, instalirane moči 18 kW.

#### B) Posodobitev plinske linije I v Livarni

Plinska linija I je sestavljena iz: nova dvokomorna talilna peč (N24), vzdrževalna peč (N2) in livna naprava (N10). Nova dvokomorna talilna peč (N24) bo opremljena s šaržirno napravo in elektromagnetnim mešalcem taline. Peč bo opremljena z regenerativnimi gorilniki teoretične talilne kapacitete 8 t/h oz. 192 t/dan. Peč bo omogočala pretaljevanje kontaminiranega odpada do 10 % organskih snovi. Tako kontaminiran odpad se bo zalagal v stransko komoro od koder se bodo dimni plini prečrpavali v glavno komoro, kjer bodo ostanki organskih snovi popolnoma zgoreli pri temperaturi 1000°C.

Material na dvokomorni talilni peči (N24) se bo saržiral v glavno kakor tudi v stransko komoro. Kriterij za določitev komore je oblika oz. vrsta materiala. Droben oz. kontaminiran material se saržira v stransko komoro, primarni aluminij in večji kosovni materiali se zalagajo v glavno komoro. Komori peči sta medsebojno povezani z odprtino na dnu predelne stene, ki služi za cirkulacijo taline med komorama in z odprtino na vrhu predelne stene, ki služi za cirkulacijo vročega zraka. Cirkulacija taline se zagotavlja s pomočjo elektomagnetnega mešalca taline, cirkulacija vročega zraka se zagotavlja s pomočjo frekvenčno reguliranega ventilatorja. Temperatura v stranski komori se giblje med 500-600°C, v glavni komori med 900-1100°C. Dvokomorna talilna peč (N24) bo opremljena z enim kompletom modernih regenerativnih gorilnikov, ki se kontrolirajo tako, da v enem času, ko sta gorilnika v obratovanju, samo eden gorilnik gori, medtem ko drugi vsrkava dimne pline. Vroči dimni plini prehajajo skozi ne-goreč gorilnik in skozi hranik napolnjen s keramični Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> kroglicami, kjer se toplotna energija dimnih plinov absorbira na kroglice in shrani za kasnejšo uporabo. Po preteku okoli 120 sec. delovanja gorilnika se izvrši obraten proces in hladni zrak za izgorevanje se vodi skozi segret hranik s kroglicami. Nakopičena toplota se sprosti tako, da segreje zrak za izgorevanje, da doseže večjo izgorevno razmerje. Zaradi uporabe keramičnih kroglic se izvede prenos energije pri mnogo večjih temperaturah kot pri klasičnih rekuperatorjih tako, da se več energije prenese na zrak za izgorevanje. Sistem gorilnikov bo omogočal pretaljevanje kontaminiranega Al z max. 10% organskih nečistoč. Pri zalaganju kontaminiranega Al v stransko komoro, kjer so delovne temperature nižje, se bodo ventilatorji za prenos vročega zraka iz glavne v stransko komoro ustavili iz razloga preprečitve hitrega segrevanja odpadnega Al in olja. Ko bo zalaganje končano in vrata zaprta bodo ventilatorji pričeli delovati z nizko hitrostjo iz razloga predgrevanja materiala. Nato bo hitrost ventilatorjev regulirana v odvisnosti od vsebnosti prostega kisika v atmosferi peči. Odpadni dimni plini iz stranske komore se bodo vodili v glavno komoro, kjer bo zagotovljeno popolno zgorevanje ogljikovodikov na osnovi konstantno visoke temperature v glavni komori (>900°C) in konstantno kontrolirane atmosfere v peči (presežek kisika). Ta vrsta tehnologije dosega visok učinek sežiga organskih snovi v odpadnih plinih. Odpadni plini se bodo zajemali in čistili na obstoječi čistilni napravi izpusta Z1.

#### C) Posodobitev plinske linija II v Livarni:

Plinska linija II je sestavljena iz: nova enokomorne talilne peči (N1), ognjiščne taliine peči (N3) vzdrževalna peč (N4) in livna naprava (N11). Obstoječa enokomorna talilne peči (N1) se bo nadomestila z novo plinsko talilno pečjo kapacitete 25 t, s šaržirno napravo in elektromagnetnim mešalcem taline ter bo speljana na plinsko vzdrževalna peč (N4). Peč bo opremljena z regenerativnimi gorilniki teoretične talilne kapacitete 5 t/h oz. 120 t/dan. Odpadni plini se bodo zajemali in čistili na obstoječi čistilni napravi izpusta Z1.

#### Č) Postavitev nove linije za kontinuirno litje aluminijevega traku v Litem traku

Linija za litje trakov je namenjena pretaljevanju vhodnih surovin za izdelavo litih trakov namenjenih za nadaljnje preoblikovanje (valjanje) v folije različnih debelin in stanj. Poleg že obstoječe linije za litje trakov (N15, N16 in N17), se bo postavila nova linija, ki vključuje tehnološke enote:

- dvokomorna talilna peč (N26) kapacitete 70 ton. Talilna peč bo imela regenerativne plinske gorilnike teoretično talilno kapaciteto 7 t/h oz. 148 t/dan. Na peči bo inštalirana elektromagnetna črpalka EMP (Reverberatory furnance with electro magnetic pump system). Zalaganje dvokomorne peči bo potekalo v največji meri s pomočjo saržirne naprave in čelnega viličarja. Šaržirna naprava bo tehnično tako izvedena, da bo v času zalaganja peči zagotovljeno popolno tesnjenje med okvirjem vrat peči in šaržirno napravo. Na ta način bo preprečeno uhajanje odpadnih plinov v okolico. Material saržiramo v glavno kakor tudi v stransko komoro. Kriterij za določitev komore je oblika materiala. Droben material se saržira v stransko komoro, kjer se mu dodaja energija s pomočjo vroče taline, ki

jo iz glavne v stransko komoro prečrpavamo s pomočjo elektromagnetne črpalke. Primarni aluminij in večji kosovni material (kolobarji) se zalagajo v glavno komoro. Glavno komora se ogreva s pomočjo dveh izmenično delujočih regenerativnih gorilnikov.

- ognjiščna peč (N27) za litje kapacitete 35 ton. S pomočjo nagibne nagibne ognjiščne peči se talina izliva v livni žleb, kjer se najprej prečisti v čistilni napravi Alpur- naprava (N28), kapacitete 15 t/h.
- Alpur naprava za čiščenje taline (N28) bo uporabljal inertni plin argon, z možnostjo dodajanja klora. Pretok argona znaša 3,8 - 4,2 Nm<sup>3</sup>/h, pretok klora pa 0-4 NI/h.
- livna naprava (N29): livni stroj, stranski rezkalec, škarje in navijalec traku.

Predvidena je izgradnja dveh novih transformatorskih postaj: TP Folije 3 (6/0,4 kV; 1600 kVA), TP Caster 1,2 (20/0,4 kV; 2500 kVA) in rušitev obstoječe TP Folije 2 (6/0,4 kV; 2x2000+1600 kVA). Del porabnikov bo na novo napajan tudi iz obstoječe TP Livarna (6/0,4 kV, 2x1000 kVA), ki bo v ta namen razširjena z vgradnjo dodatnega elektroenergetskega transformatorja (1600 kVA) in pripadajoče stikalne opreme

#### D) Postavitev rotacijske nagibne peči (N25) v Rotacijska:

Za pretaljevanje sekundarnega aluminija bo zgrajen nov objekt na lokaciji z GK koordinatami X= 139279, Y= 542763 (parcelna številka 38/8), v katerega bo postavili kombinirano rotacijsko peč N25, kapacitete 12 t, volumna 41,3 m<sup>3</sup> in nazivne talilne kapacitete 8,2 t/h in dejanske zmogljivosti 50 t/dan. Obzidava peči bo sestavljena iz ognjevzdržne opeke z življenjsko dobo 4-8 let. Zaradi povišanja temperaturnega gradienta v peči in zagotavljanja popolnega zgorevanja povišanih deležev organskih snovi v dimnih plinih bo peč opremljena s gorilniki s kisikovim izgorevanjem kapacitete 4,5 MW. Peč bo gnana preko zobate letve in elektromotorja z električnim dovodom jakosti 400 W, frekvence 50 Hz in priključne moči 70 kW. Prenos toplote se bo vršil indirektno, pri katerem bo ogreta obzidava prevajala toploto na vložek. Nivo hrupa bo znašal max. 75 dB na razdalji 1 m.

Pri normalnem obratovanju se predvideva sledeča specifična poraba energentov na tono gotovega izdelka:

- poraba zemeljskega plina (51 m<sup>3</sup>/t),
- poraba kisika (102 m<sup>3</sup>/t).

Skladišče surovin sekundarnega onesnaženega aluminija – Sk 201 za predelavo v rotacijski peči bo v celoti pokrito in bo zajemalo površino okoli 600 m<sup>2</sup>.

Rotacijska nagibna peč (N25) bo s pomočjo šaržirne naprave kapacitete 6 m<sup>3</sup> priključne moči 18 kW zalagana skozi vrata premera 1,8 m, ki se nahajajo na čelni strani peči in na katerih sta nameščena tudi gorilnik in dimovod. Konstrukcija šaržirne naprave bo v času zalaganja peči zagotavljala popolno tesnjenje med okvirjem vrat in šaržirno napravo. Na ta način bo preprečeno uhajanje dimnih plinov iz peči. Nad vrati bo inštalirana odsesovalna napa za zajemanje odpadnih plinov iz peči. Šaržiranje bo potekalo predvidoma 50 s, pri čemer se predvidevajo trije cikli šaržiranja na eno saržo (odvisno od geometrije in volumna vhodne surovine). Dnevna zmogljivost peči bo cca. 50 t<sub>tal</sub>/dan.

Za vhodno surovino bo letno uporabljali naslednje količine sekundarnih materialov:

- 2500 - 6000 t žlindre (posnemkov),
- 5000 t čistega sekundarnega aluminija (interni in eksterni),

- 5000-8000 t kontaminiranega sekundarnega aluminija (max. 8 % organskih snovi).

Taljenje bo potekalo ob dodatku talila – soli. Uporabljala se bo mešanica NaCl 70% in KCl 30%. Faktor soli je definiran glede na onesnaženost (organske in anorganske snovi) celotnega vložka in zahtevane čistosti taline za nadaljnjo predelavo in uporabo in se giblje med 0,5-2.

Zaradi zagotavljanja optimalne produktivnosti peči in izkoristka bo vhod posameznega vložka sestavljen iz 16 % posnemkov, 32 % čistega sekundarnega aluminija in 52% kontaminiranega sekundarnega aluminija. Šaržiranju sledi cikel taljenja, ki bo glede na vhod trajal predvidoma 4 – 6 h. Ciklu taljenja bo sledilo odlitje taline skozi izpustno odprtino na dnu peči, na nasprotni strani šaržirnih vrat, v lonec za transport taline. Iz lonca bo odvzet vzorec za kemijsko analizo, ki bo odločilna za nadaljnji namen uporabe. Talina iz rotacijske peči se bo dodajala k talini v naprave N1, N3, N6, N7, N15, N22 in bodoči dvokomorni talilni peči N24 in N26. Slani kolač bo v lovilna korita odstranjen skozi vrata peči.

Posodobitev plinske linije I (N24) in plinske linije II (N1) v Livarni, postavitve nove linije za litje kontinuirnega traku (N26, N27, N28 in N29) ter postavitve nove rotacijske peči (N25) pomeni tudi povečanje talilne zmogljivosti celotne naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V nadaljevanju naslovni organ podaja talilne zmogljivosti posameznih peči ter hkrati pojasnjuje ponovno ovrednotenje talilnih zmogljivosti že obstoječih talilnih peči, ki se z širitvijo tehnično ne bodo spreminjale.

Naslovni organ je stranki dne 17. 08. 2007 izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-118/2006-9, za obratovanje naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), razvršča med naprave za taljenje barvnih kovin vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo, s taliino zmogljivostjo več kot 20 ton na dan, z oznako vrste dejavnosti 2.5b, na lokaciji Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica. V napravi se iz odpadnega aluminija izdelujejo različne aluminijeve zlitine, in sicer na sedmih talilnih pečeh s skupno taliino zmogljivostjo 469 ton na dan. Naslovni organ je v postopku izdaje te odločbe ugotovil, da talilne zmogljivosti talilnih peči v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja v upravni zadevi št. 35407-118/2006 z dne 17. 08. 2007 in postopku izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4.3.2009 niso bile določene na podlagi tehnične specifikacije proizvajalca peči. Upravljavalec je pri izdaji okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-118/2006 z dne 17. 08. 2007 podal taliino zmogljivost glede na dejansko uporabljeni vložek z upoštevanjem vseh zadrževalnih časov celotnega tehnološkega procesa od zalaganja, izlivanje taline v vzdrževalne peči do litja (zalaganje, izlivanje, čiščenje, litje), pri odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4.3.2009 pa je podal dejanske talilne zmogljivosti, ki upoštevajo samo zadrževalne čase talilnih peči. Naslovni organ določa taliino zmogljivost na podlagi tehnične specifikacije peči, ki jo podaja proizvajalec peči kot nazivno taliino zmogljivost v kateri se ne upoštevajo časi legiranja, čiščenja taline, zalaganja, izlitja taline iz peči). Upravljavalec je v vlogi za večjo spremembo (postopek izdaje te odločbe) ponovno ovrednotil taliino zmogljivost obstoječih peči in podal nove vrednosti talilnih zmogljivosti. Obstoječa taliilna zmogljivost, 469 ton na dan, določena v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4.3.2009 se zaradi navedenega dvigne na 792 ton na dan (preglednica 13). Zaradi postavitve novih talilnih peči pa se nazivna taliilna zmogljivost poveča iz 792 na 1449 ton na dan (postopek izdaje te odločbe). Zaradi preglednosti podajamo nazivne talilne zmogljivosti, ki izhajajo iz tehničnih specifikacij in taliilna zmogljivosti peči, ki so bile upoštevane pri določanju taliilne zmogljivosti naprave in je podana v točki 1 odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4. 3. 2009 (z izjemo dvokomorne taliilne peči (N15) pri kateri je navedena nazivna taliilna zmogljivost: opomba A).

Preglednica 13: Podatki o talilnih zmogljivosti peči zmogljivosti obstoječih talilnih peči

oznaka	Tip in vrsta peči	Vrsta gorilca	Nazivna talilna zmogljivost		Dejanska talilna kapaciteta
			t/h	t/dan	t/dan
N1	Plinska, enokomorna	regenerativni	5	120	87,5
N3	Plinska, enokomorna	rekuperativni	5	120	87,5
N6	Elektro indukcijska	-	5	120	48
N7	Elektro indukcijska	-	5	120	48
N22	Elektro indukcijska	-	5	120	48
N5-1	Elektro indukcijska	-	1,5	36	15
N5-2	Elektro indukcijska	-	1,5	36	15
N15	Plinska, dvokomorna	regenerativni	5	120 Opomba A	100
<b>VSOTA - zmogljivost obstoječih talilnih peči</b>				<b>792</b>	<b>469</b>

Legenda:  nove peči

nazivna talilna zmogljivost obstoječih talilnih peči

dejanska talilna zmogljivost obstoječih talilnih peči

Preglednica 13a: Podatki o talilnih zmogljivosti peči zmogljivosti novih talilnih peči

oznaka	Tip in vrsta peči	Vrsta gorilca	Nazivna talilna kapaciteta		Dejanska talilna kapaciteta
			t/h	t/dan	t/dan
N1	Plinska, enokomorna	regenerativni	5	120	87,5
N3	Plinska, enokomorna	rekuperativni	5	120	87,5
N24	Plinska, dvokomorna	regenerativni	8	192	120
N6	Elektro indukcijska	-	5	120	48
N7	Elektro indukcijska	-	5	120	48
N22	Elektro indukcijska	-	5	120	48
N5-1	Elektro indukcijska	-	1,5	36	15
N5-2	Elektro indukcijska	-	1,5	36	15
N15	Plinska, dvokomorna	regenerativni	5	120 Opomba A)	100
N26	Plinska, dvokomorna	regenerativni	7	148	115
N25	Plinska nagibna, rotacijska	Kisikov (oxy fuel)	8,2	196,8	50
<b>VSOTA - zmogljivost obstoječih in novih peči</b>				<b>1448,8</b>	<b>821,5</b>

Legenda:  nove peči

nazivna talilna zmogljivost obstoječih talilnih peči

dejanska talilna zmogljivost obstoječih talilnih peči

Preglednica 13b: Tehnične karakteristike talilnih peči v Livarni (novih in obstoječih)

Oznaka	Tip in vrsta peči	Vrsta gorilca	Moč	Št. gorilcev	Nazivna taliilna zmogljivost		Dejanska taliilna kapaciteta t/dan	Kapaciteta založbe t
			MW		t/h	t/dan		
N1	Plinska, enokomorna	regenerativni	2,8	2	5	120	87,5	25
N3	Plinska, enokomorna	rekuperativni	4,5	2	5	120	87,5	25
N24	Plinska, dvokomorna	regenerativni	4+1	2+1	8	192	120	65
N6	Elektro indukcijska	-	2,6		5	120	48	7,5
N7	Elektro indukcijska	-	2,6		5	120	48	7,5
N22	Elektro indukcijska	-	2,6		5	120	48	7,5
N5-1	Elektro indukcijska	-	0,85		1,5	36	15	3
N5-2	Elektro indukcijska	-	0,85		1,5	36	15	3

Preglednica 13c: Tehnične karakteristike talilnih peči v Litem traku in Rotacijska (novih in obstoječih)

Oznaka	Tip in vrsta peči	Vrsta gorilca	Moč	Št. gorilcev	Nazivna taliilna kapaciteta		Dejanska taliilna kapaciteta t/dan	Kapaciteta založbe t
			MW		t/h	t/dan		
N15	Plinska, dvokomorna	regenerativni	4,5+ 0,6	2+1	5	120	100	49
N26	Plinska, dvokomorna	regenerativni	5,7+ 1,2	2+1	7	148	115	70
N25	Plinska nagibna, rotacijska	Kisikov (oxy fuel)	4,5	1	8,2	196,8	50	12

**E) Nov odvodnik Z2 in čistilna naprava za čiščenje odpadnih plinov:**

Odvod dimnih plinov na rotacijski peči (N25) bo speljan skozi vrata peči v odsesovalno napo in nato na napravo za čiščenje odpadnih plinov, kakor tudi iz hidravlične stiskalnice (N31) za stiskanje posnemkov in slanega kolača. Skupni pretok odpadnega zraka na rotacijski peči bo znašal 1.950 Nm<sup>3</sup>/h in je definiran na osnovi naslednjih pretokov: 450 Nm<sup>3</sup>/h zemeljskega plina (4,5 MW gorilci), 900 Nm<sup>3</sup>/h kisika, 200 Nm<sup>3</sup>/h emisij ki nastanejo pri gorenju organskih snovi in 400 Nm<sup>3</sup>/h kisika, ki se injektira za zagotovitev popolnega zgorevanja. Za priključitev na napravo za čiščenje odpadnih plinov bodo zgrajeni nov odvodnik višine najmanj 29,8 m od tal.

Dimni plini se bodo odpraševali na novi napravo za čiščenje odpadnih plinov z vrečastimi filtri maksimalni kapacitete 192.000 m<sup>3</sup>/h. Obratovala bo pri povprečnem pretoku 150.000 m<sup>3</sup>/h.

Prav tako bodo odpadni plini iz komor ter nap nad vrati dvokomornih talilnih (N15, N26) ter vzdrževalnih (ognjiščnih) peči (N16 in N27), odplinjevalnih naprav Alpur (N17 in N28) ter speljani preko dimovodov na novo napravo za čiščenje odpadnih plinov. Nove tehnološke enote N26, N27 in N28 bodo povezane na obstoječe dimovode, ki so bili že v osnovi dimenzionirani na potrebno kapaciteto. V obstoječi dimnik Z10 in Z11 bosta dodana T-komad in pnevmatsko regulirana loputa. T-komad bo služil za izvedbo odcepa na novo napravo za čiščenje odpadnih plinov, pnevmatska loputa, ki bo instalirana za T-komadom pa bo imela funkcijo regulacije smeri izpusta. Loputa bo normalno zaprta in bo v času normalnega delovanja odpadne pline usmerjala na napravo za čiščenje odpadnih plinov. Tako obstoječa dimnika prevzameta funkcijo zasilnega izpusta. V primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov se bo loputa odprla in spustila odpadne pline skozi zasilni izpust (Z10, Z11) neposredno v okolico. Na ta način se zagotovi varna zaustavitev peči. Skozi zasilni izpust se lahko odpadni plini odvajajo le do zaključka trenutno potekajočega tehnološkega procesa v posamezni tehnološki enoti. Za varno zaustavitev rotacijske peči (N25) pa bosta oba motorja za pogon ventilatorja na napravi za čiščenje odpadnih plinov imela možnost ročnega zagona, tudi regulacija loput bo možna ročno.

Napravo za čiščenje odpadnih plinov, ki se bodo odvajali skozi izpust Z2 sestavljajo:

- cikloni, ki imajo poleg funkcije izločanja večjih delcev tudi izločevanje isker, ki bi sicer lahko dosegle tudi filterne vreče in zanetile požar
- injiciranje absorbcijskega sredstva (mešanica apna in aktivnega oglja), s funkcijo zmanjševanja kislih plinov in organskih snovi vključno z dioksini in furani
- vrečasti filter.

Zaradi prisotnosti kislih snovi v odpadnih plinih, SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub> ali HF agresivne kisline, se bo korozija cevovodov preprečevala z ustreznim zaščitnim premazom in vzdrževanju temperature nad 100°C s čimer se preprečuje kondenzacija kislin. Za čistilno enoto bo instaliran frekvenčno reguliran ventilator, ki bo ustvarjal celoten prisilni vlek dimnih plinov iz peči. Zrak bo potoval v dimnik, na katerem bo nameščen merilni podest in merilno mesto.

Vrečasti filter bo že zaradi tehnološke zahteve po spremljanju padca tlaka kot posledice prehajanja onesnaženega zraka skozi filtrski medij opremljen z merilniki tlaka, ki kontinuirano merijo omenjen padec tlaka skozi obratovanje naprave. Podatek o diferenčnem tlaku filtra se v svojih normalnih mejah (80 – 180 mmVs) uporablja za tehnološko čiščenje – regeneracijo filtrov s sistemom za čiščenje filtrskih vreč, ki je že del filtra. Zaradi tehnološke zahteve filtriranja odpadnih plinov skozi suhi adsorbent je tako čiščenje vreč podvrženo tudi temu podatku zaradi potrebe, da se vseskozi skozi obratovanje naprave na filtrskih elementih vzdržuje določena plast suhega adsorbenta za zagotavljanje učinkovitih pogojev kemičnih reakcij odpadnih snovi v filtriranem zraku z aditivom.

Glede na spremembe o odvodnikih (izpustih) je v nadaljevanju podana spremenjena preglednica 14.

Preglednica 14: Gauss-Krugerjevi koordinati, višina odvodnika ter tehnika čiščenja na posameznem izpustu iz naprave iz točke 1. izreka te odločbe

Zap. št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m <sup>3</sup> /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota
		Y	X				
1.	Z1	464350	101880	27	175.000	<ul style="list-style-type: none"> <li>- čistilna naprava za dioksine in furane (aktivno oglje in apno)</li> <li>- cikloni</li> <li>- vrečasti filter</li> </ul>	N1, N2 N3, N4 N5-1, N5-2 N6, N7 N8, N22 N24
2.	Z2			min. 29,8	192.000	<ul style="list-style-type: none"> <li>- čistilna naprava za dioksine in furane (aktivno oglje in apno)</li> <li>- cikloni</li> <li>- vrečasti filter</li> </ul>	N15, N16 N17, N25, N26, N27, N28
3.	Z8	542672	139415	10	3.600		N9-6
4.	Z9	542730	139369	18	8.700	/	N9-1 N9-2
5.	Z10	542755	139305	22,5	20.000	/	Zasilni izpust (N16, N15)
6	Z11	542753	139303	20	37.000	/	Zasilni izpust (N17, N15)

Na izpust Z1 in Z2 se odvajajo odpadni plini iz različnih tehnoloških enot, v katerih potekajo različne faze tehnološkega procesa, ki se razlikujejo tudi po obremenjenosti posameznih snovi v odpadnih plinih. Preglednica 14a podaja čas trajanja faz tehnološkega procesa (zalaganje, taljenje, čiščenje, legiranje, itd.), ki potekajo v posameznih talilnih in vzdrževalnih pečeh v Livarni, ter pretoki odpadnih plinov iz peči. Odpadni plini iz peči v Livarni se odvajajo preko izpusta Z1 v okolico. Odpadni plini se lahko zajemajo direktno iz peči, ter preko odsesovalnih nap v času tistih faz tehnološkega procesa, ko so peči odprte (zalaganje, čiščenje in legiranje, itd.)



Preglednica 14a: Zajemanje in odvajanje odpanih plinov na izpust Z1 iz posameznih peči v Livarni

Tehnološka enota	Faza tehnološkega procesa	Čas trajanja faze tehnološkega procesa (min)	Pretok odpadnih plinov (Nm <sup>3</sup> /h)	
			Iz peči	Iz nape
N24	Zalaganje glavne komore	3x10	1000	20000
	Zalaganje stranske komore	3x10	10000	20000
	Taljenje	3x30 + 1x90	10000	0
	Čiščenje in legiranje	30	1000	20000
	Dogrevanje taline	30	10000	0
	Izlitje peči	10	1000	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>300</b>		
N2	Polnjenje	10	15200	0
	Čiščenje peči	1x20 + 1x10	3800	12500
	Prepihanje	40	9500	0
	Vzorčenje	20	15200	0
	Kemijske korekcije	10	15200	0
	Segrevanje	20	15200	0
	litje	110	9500	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>240</b>		
N1	Zalaganje	5x10	450	15000
	Taljenje	4x40 + 1x180	4500	0
	Čiščenje in legiranje	30	450	15000
	Dogrevanje taline	30	4500	0
	Kemijske korekcije	20	2475	7500
	Izlitje peči	20	450	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>480</b>		
N3	Zalaganje	3x30	5225	12500
	Taljenje	2x60 + 1x180	20900	0
	Čiščenje in legiranje	30	5225	12500
	Dogrevanje taline	30	20900	0
	Kemijske korekcije	20	13060	6250
	Izlitje peči	10	5225	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>480</b>		
N4	Polnjenje	10	17600	0
	Čiščenje peči	1x20 + 1x10	4400	12500
	Prepihanje	40	11000	0
	Vzorčenje	20	17600	0
	Kemijske korekcije	10	17600	0
	Segrevanje	20	17600	0
	litje	110	11000	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>240</b>		

Tehnološka enota	Faza tehnološkega procesa	Čas trajanja faze tehnološkega procesa (min)	Pretok odpadnih plinov (Nm <sup>3</sup> /h)	
			Iz peči	Iz nape
N6	Zalaganje	5x10	0	10000
	Taljenje	4x30 + 1x50	0	10000
	Čiščenje in legiranje	20	0	10000
	Dogrevanje	20	0	10000
	Kemijske korekcije	10	0	10000
	Izlitje peči	10	0	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>280</b>		

N7	Zalaganje	5x10	0	10000
	Taljenje	4x30 + 1x50	0	10000
	Čiščenje in legiranje	20	0	10000
	Dogrevanje	20	0	10000
	Kemijske korekcije	10	0	10000
	Izlitje peči	10	0	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>280</b>		

N22	Zalaganje	5x10	0	10000
	Taljenje	4x30 + 1x50	0	10000
	Čiščenje in legiranje	20	0	10000
	Dogrevanje	20	0	10000
	Kemijske korekcije	10	0	10000
	Izlitje peči	10	0	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>280</b>		

N8	Polnjenje	20	19500	0
	Čiščenje peči	1x20 + 1x10	4875	12500
	Prepihanje	40	12180	0
	Vzorčenje	20	19500	0
	Kemijske korekcije	10	19500	0
	Segrevanje	20	19500	0
	litje	100	12180	0
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>240</b>		

Preglednica 14b: Zajemanje in odvajanje odpadnih plinov na izpust Z2 iz posameznih talilnih peči v Litem traku in Rotacijska

Tehnološka enota	Faza tehnološkega procesa	Čas trajanja faze tehnološkega procesa (min)	Pretok odpadnih plinov (Nm <sup>3</sup> /h)	
			Iz peči	Iz nape
N15	Zalaganje stranske komore	30	12000	35000
	Zalaganje glavne komore	20	1200	35000
	Taljenje	360	12000	4060
	Čiščenje in legiranje	60	1200	35000
	Dogrevanje taline	30	12000	4060
	Izlitje peči	20	1200	4060
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>520</b>		
N26	Zalaganje stranske komore	40	7570	40000
	Zalaganje glavne komore	30	757	40000
	Taljenje	360	7570	4060
	Čiščenje in legiranje	60	757	40000
	Dogrevanje taline	30	7570	4060
	Izlitje peči	20	757	4060
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>540</b>		
N25	Zalaganje	8x10	90	24450
	taljenje	7x20 + 1x40	900	8550
	Izlitje	20	90	8550
	Čiščenje peli	20	90	24450
	<b>Trajanje cikla:</b>	<b>300</b>		
N30	Stiskanje	1440	0	4000

#### F) Postavitev čistilne naprave za čiščenje industrijskih vod (N23)

V Livarni so trije obstoječi sistemi za hlajenje (N14-1, N14-2 in N14-3). Sprememba vključuje postavitev skupne čistilne naprave za čiščenje industrijskih vod (N23) iz Livarne. Trenutno je sistem urejen tako, da ima vsak izmed hladilnih sistemov svoj odtok ter merilno mesto. Sistem N14-1 ima odtok V1-1, MMV1, sistem N14-2 ima odtok V1-2, MMV1, sistem N14-3 odtok V4, MMV4 ter filter surove tehnološke vode odtok V5, MMV5. Z novo ureditvijo obdelave industrijskih odpadnih vod se vsi obstoječi odtoki združijo v en odtok z enim merilnim mestom V3MM3, ki se na iztoku V3 odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s centralno čistilno napravo Slovenska Bistrica.

Vse industrijske odpadne vode iz sistemov N14-1, N14-2 in N14-3 bodo speljane v podzemni betonski zbirni rezervoar kapacitete 75m<sup>3</sup> (Rez 23). Iz zbirnega rezervoarja bo voda s pomočjo črpalke prečrpana v usedalni rezervoar kapacitete 30m<sup>3</sup> (Rez 9), kjer se bo z dodajanjem flokulantov in polielektrolita zagotovilo posedanje/sedimentacijo suspendiranih snovi v vodi. V primeru povišanega Pb se bo z dodajanjem kemikalij zniževala vrednost pH zaradi zahtev

selektivnih ionskih izmenjevalcev. Mulj, ki se bo nabiral v usedalnem rezervoarju se bo prečrpal na filtrsko stiskalnico. Produkt bo odstranjen v skladu s predpisi s področja ravnanja z odpadki. Odpadna voda iz filtrske stiskalnice se bo vračala v zbirni rezervoar.

Voda iz usedalnega rezervoarja (Rez 9) se bo preko novega peščenega filtra kapacitete  $15\text{m}^3/\text{h}$  in preko dveh kolon (delovni in varnostni) ionskih izmenjevalcev (odstranjevanje težkih kovin), ki delujeta zaporedno vračali v nevtralizacijski rezervoar kapacitete  $25\text{m}^3$  (Rez 24). Voda se bo v vračala preko selektivnih ionskih izmenjevalcev, saj v primeru nizkih vsebnosti težkih kovin ne bo vplivala na delovni cikel med dvema regeneracijama (glede na veljavni monitoring je pričakovani cikel 120 dni ali več). V nevtralizacijskem rezervoarju se bo izvedla korekcija pH vrednosti s pomočjo NaOH. Na osnovi elektro prevodnosti se bodo odpadne vode iz nevtralizacijskega rezervoarja ali vračale nazaj v Rez 7 ali preko merilnega jaška, kjer se bodo izvajale meritve naslednjih parametrov: pH, temperature, el. prevodnosti, volumskega pretoka, odvedle na komunalno čistilno napravo Slovenska Bistrica.

Odpadne vode pri regeneraciji ionskih mas s HCl (Raztopine in mulji iz regeneracije ionskih izmenjevalnikov 19 08 07\*) se bodo zbirale v posebnem rezervoarju (Rez 25) in predajale kot odpadke pooblaščenemu prevzemniku. Voda pri spiranju peščenega filtra se bo vračala v zbirni rezervoar.

#### G) Postavitev hladilnih sistemov v Litem traku (N19-3 in N19-4)

V Litem traku so štirje obtočni hladilni sistemi, in sicer dva obstoječa (N19-1 in N19-2) ter dva nova (N19-3 in N19-4).

V Litem traku se bosta postavila dva nova obtočna hladilna sistema, in sicer:

- odprt obtočni hladilni sistem za indirektno hlajenje zaprtega obtočnega hladilnega sistema za livnega stroja (N19-3),  $P_{\text{hlad}} = 800 \text{ kW}$ , z notranjim zaprtim krogotokom hladilne vode. Sestavni del notranjega krogotoka je  $24,5 \text{ m}^3$  rezervoar Rez 109, ki je po svojem delovanju identičen odprtemu obtočnemu hladilnemu sistemu (N14-1);
- zaprt obtočni hladilni sistem za hlajenje EMP črpalke z zračnim hlajenjem,  $P_{\text{hlad}} = 75 \text{ kW}$  (N19-4), ki je po svojem delovanju identičen zaprtemu obtočnemu hladilnemu sistemu (N19-1).

Hladilni sistem N19-3 za hlajenje valjev na livnem stroju (N29) bo deloval kot indirektni recirkulacijski hladilni sistem (Indirect recirculating cooling system). Delovanje in kapacitete bodo identične kot na sistemu N19-1. Da se prepreči vnos nečistoč (mulj, listje, ...) pri polnjenju sistema s surovo tehnološko vodo je dovod surove tehnološke vode v sistem speljan preko peščenega filtra. Dopolnjevanje vode poteka na osnovi nivoja vode v rezervoarju. Izpiranje filtra se vrši ročno in sicer na osnovi tlaka na vstopni in izstopni strani. Izpiranje filtra poteka na način voda-zrak.

Za odstranjevanje nečistoč v sekundarnem krogu (hladilni stolp-toplotni izmenjevalec) poteka by-pass filtracija preko mehanskega mikrofiltra kapacitete  $20 \text{ m}^3/\text{h}$ , ki je instaliran na tlačni strani recirkulacijske črpalke sistema tako, da ne potrebuje lastne recirkulacijske črpalke. Izpiranje filtra se vrši avtomatsko in sicer na osnovi razlike tlaka na vstopni in izstopni strani. Izpiranje filtra je izvršeno na način voda-zrak.

Na hladilnem sistemu je predvidena ureditev kemijske obdelave vode, ki zajema:

- stabiliziranje trdote vode, dispergiranje in preprečevanje korozije s pomočjo inhibitorjev na osnovi fosforjevih spojin in drugih aktivnih komponent, tip AKTIPHOS. Dodajanje bo potekalo proporcionalno s količino dodane sveže vode v sistem s pomočjo elektromagnetne dozirne črpalke,

- vzdrževanje mikrobiološke kvalitete vode s pomočjo dodajanja biocida TURBANION M104 na osnovi količine aktivne sestavine v hladilni vodi s pomočjo elektromagnetne dozirne črpalke.
- vse odpadne vode, ki bodo (N19-3) ali pa že nastajajo (N19-1) na sistemu:
  - zaradi odsoljevanja na osnovi elektro prevodnosti,
  - zaradi spiranja filtrov na osnovi razlike tlakov na vstopni in izstopni strani peščenih filtrov,
  - zaradi popolnega praznjenja sistema,
 so speljane preko iztoka V3 na centralno čistilno napravo Slovenska Bistrica.

Delovanje zaprtega obtočnega hladilnega sistema (N19-4) bo enako kot pri N19-2, kjer sistem deluje tako, da voda, kroži s pomočjo obtočne črpalke med EMP črpalko in hladilnim radiatorjem z ventilatorji. Hladilni radiator je opremljen z dvema ventilatorjema, katerih moč se regulira glede na temperaturo hladilne vode. Običajno deluje en ventilator, drugi služi za dopolnjevanje v primeru ekstremnih klimatskih razmer. Regulacija delovanja hladilnega radiatorja je urejena tako, da vzdržuje temperaturo hladilne vode na 38°C. Ohlajanje hladilne vode na nižjo temperaturo bi pomenilo možnost nastanka okvar na opremi. V ekstremnih klimatskih razmerah lahko temperatura hladilne vode doseže 42°C, kar je zgornja, tehnološko sprejemljiva meja. Temperatura povratne hladilne vode znaša od 55°C do 65°C in je odvisna od temperature na vstopu. Pretok hladilne vode znaša 50-150l/min. Predviden je izpust hladilne vode v mobilni rezervoar in nato preko čistilne naprave za čiščenje industrijskih odpadnih vod (N23) v iztok V3 v primeru menjave vode v hladilnem sistemu, vendar od začetka obratovanja v letu 2003, menjave še nismo izvedli. V sistemu se ne uporabljajo kemikalije in ga tudi ni potrebno odsoljevati.

## **II. Okoljevarstveno soglasje**

V delu vloge, ki se tiče okoljevarstvenega soglasja je naslovni organ ugotovil, da gre za poseg iz točke 4.d Priloge II Uredbe o vrstah posegov, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 78/2006, 72/2007, 32/2009 in 95/2011), (prag posega 20 t na dan po Uredbi) z dejansko kapaciteto navedeno v točki I. 1. izreka te odločbe. Hkrati je naslovni organ ugotovil, da gre pri nameravanem posegu med drugim tudi za predelavo 186.000 ton opilkov in ostružkov barvastih kovin (s klasifikacijsko št. odpadka 120103), kar je samo po sebi poseg iz točke 11. b Uredbe o vrstah posegov, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (prag posega po Uredbi je 100 ton dnevno ali več in celotna zmogljivost 50.000 ton letno).

### **E. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev**

#### **I. Odločba o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja**

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to

potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Kot izhaja iz točk I./1) in I./2) izreka te odločbe je naslovni organ spremenil prvi odstavek in alineje i., ii., iii., iv. in viii. točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi postavitve novih tehnoloških enot (nagibna rotacijska peč (N25), linija za kontinuirno litje Al-traku (N26, N27, N28, N29), odvodnik (izpust) Z2 s pripadajočo napravo za zmanjševanje emisij snovi v zrak, posodobitev plinskih linij (N24, N1), čistilna naprava za čiščenje odpadnih vod (N23), odprt obtočni hladilni sistem (N19-3), zaprt obtočni hladilni sistem (N19-4), postavitve in ureditve logistike), ki posledično vplivajo na povečanje talilne zmogljivosti naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./13) izreka te odločbe je naslovni organ črtal točki 2.2.3. in 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi tehnoloških sprememb, in sicer se bodo odpadni plini iz obstoječe linije za litje kontinuirnega traku v Litega traku (ki se sedaj odvajajo skozi izpusta Z10 in Z11) po izgradnji odvodnika (izpusta) Z2 odvajali preko naprave za čiščenje odpadnih plinov skozi odvodnik Z2 v atmosfero.

Kot izhaja iz točk I./3), I./8), I./9), I./10) in I./11) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) spremenil točko 2.1.1. in dodal nove točke 2.1.13., 2.1.14., 2.1.15. in 2.1.16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v katerih je določil zahteve za preprečevanje in zmanjševanje emisij celotnega prahu, zahteve glede vzdrževanja naprave in odvajanja odpadnih plinov iz tehnoloških enot v Litem traku.

Kot izhaja iz točke I./4) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v spremenjeni točki 2.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede poslovnika naprav za čiščenje odpadnih plinov.

Kot izhaja iz točke I./5) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v spremenjeni točki 2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede vodenja obratovalnega dnevnika naprav za čiščenje odpadnih plinov.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 5. člena in Priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ter z upoštevanjem Predloga programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz izpuha Z2-Peči za pretaljevanje in litje podjetja Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, št. CEVO-096/2011-P3 z dne 27.9.2011, ki ga je izdelal IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor, v novi točki 2.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil višino odvodnika (izpusta) Z2.

Kot izhaja iz točke I./7) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in

61/09) v novih točkah 2.1.12., 2.1.12.1., 2.1.12.2., 2.1.12.3., 2.1.12.4. in 2.1.12.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za naprave za čiščenje odpadnih plinov.

Kot izhaja iz točke I./12) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija (Uradni list RS, št. 34/07) ter 21. 22., 23., 24., 25. in 28. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v spremenjeni točki 2.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil nabor parametrov in dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline, ki se odvajajo skozi izpust Z2.

Kot izhaja iz točke I./13) izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 2.2.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 39. Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), in sicer je opustil izvajanje obratovalnega monitoringa za parameter klor ( $Cl_2$ ), ki se nahaja v odpadnih plinih iz naprave za čiščenje taline AlPur (N17), ki se odvajajo skozi izpust Z11. Iz Poročila o meritvah emisije snovi v zrak, št. CEVO-237/2009 z dne 29.12.2009, ki ga je izdelal IVD Maribor p.o., Valvasorjeva 73, 2000 Maribor, da je masni pretok prostega klora ( $Cl_2$ ) 3,2 g/h. Naslovni organ lahko opusti merjenje posamezne snovi, kadar je masni tok te snovi nižji od mejnega masnega toka pri čemer se odpadni plini odvajajo v atmosfero brez čiščenja. Glede na enak način delovanja nove AlPur naprave (N28) naslovni organ ugotavlja, da povečan masni pretok prostega klora zaradi obratovanja nove Al Pur naprave (N28) ne bo presegal mejnega masnega toka (15 g/h), zato je naslovni organ odločil kot je zgoraj navedeno.

Kot izhaja iz točke I./14) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 6., 9. 10. in 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) ter 28. 37. in 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v spremenjenih točkah 2.3.1., 2.3.1.1., 2.3.1.2., 2.3.1.3., 2.3.1.4. in 2.3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve v zvezi z izvedbo prvih meritev.

Kot izhaja iz točke I./15) izreka te odločbe, je naslovni organ določil izvajanje trajnega monitoringa klora in hlapnih kloridov in celotnih organskih snovi (TOC) v spremenjenih točkah 2.3.2., 2.3.2.1. in 2.3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) z upoštevanjem masnega pretoka klora in hlapnih kloridov in celotnih organskih snovi (TOC) iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja. Pogoji, ki se nanašajo na namestitev in obratovanje opreme za trajno merjenja iz točk 2.3.2.3., 2.3.2.4., 2.3.2.5., 2.3.2.6. in 2.3.2.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja so določeni na podlagi 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Kot izhaja iz točke I./19) izreka te odločbe je naslovni organ zaradi ureditve zahtev v zvezi s trajnimi meritvami v točki 2.3.2. za izpusta Z1 in Z2 črtal točke od 2.3.11. do 2.3.17. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./21) izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi 21. in 23. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) v spremenjeni točki 2.3.20. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil čas shranjevanja poročil o trajnih meritvah.

Kot izhaja iz točk I./16), I./18), I./23), I./24) in I./25) izreka te odločbe, je naslovni organ na

podlagi 37. in 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v spremenjenih točkah 2.3.3., 2.3.5., 2.3.23. in 2.3.24. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in pogojev za izvajanje občasnih meritev.

Kot izhaja iz točke I./17) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v spremenjenih točkah 2.3.4., 2.3.4.1., 2.3.4.2., 2.3.4.3 in 2.3.4.4. določil dodatne zahteve za naprave za zmanjševanje emisij v zrak, in sicer je odredil na izpustih Z1 in Z2 izvajanje trajnega merjenja in prikazovanja pravilnega obratovanja naprave za čiščenje prahu s tribo električnim ali njemu enakovrednim principom merjenja.

Kot izhaja iz točk I./20) in I./22) izreka te odločbe je naslovni organ je na osnovi poročil o meritvah emisije snovi v zrak ugotovil, da je masni tok snovi polikloriranih dibenzodioxinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) več kot petkrat večji od mejnega masnega pretoka določenega v 28. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), zato je naslovni organ v skladu z 39. in 40. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07 in 70/08) odredil izvajanje meritev emisije teh snovi dvakrat na leto tudi za izpust Z2, tako kot je določeno v spremenjenih točkah 2.3.18. in 2.3.22. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./26) izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi uvedbe čiščenja industrijskih odpadnih voda na novi industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23) spremenil točko 3.1.3. okoljevarstvenega dovoljenja in v skladu s 30. in 31. členom Uredbe emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) določil, da mora upravljavec imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave ter zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika. Ker pri obratovanju industrijske čistilne naprave nastaja mulj, je naslovni organ, kot izhaja iz točke I./27) izreka te odločbe, spremenil točko 3.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v skladu s 17. členom Uredbe emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) določil, da mora upravljavec mulj, ki nastaja pri obratovanju industrijske čistilne naprave (N23), oddati kot odpadek.

Kot izhaja iz točke I./28) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker so se zaradi spremenjenega načina odvajanja industrijskih odpadnih voda spremenila merilna mesta, na katerih se določene dopustne vrednosti.

Kot izhaja iz točke I./29) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker se bodo zaradi uvedbe čiščenja industrijskih odpadnih voda ter odvajanja v javno kanalizacijo spremenila količina in način odvajanja.

Kot izhaja iz točke I./30) je naslovni organ črtal točko 3.2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja Zaradi spremenjenega načina odvajanja se bodo industrijske odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema N14-3 odvajale na čiščenje na industrijsko čistilne napravo za čiščenje odpadnih vod (N23).

Kot izhaja iz točke I./31) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj se na iztoku V3 poleg industrijskih odpadnih vod iz obtočnega hladilnega sistema (N19-1) odvajajo tudi industrijske odpadne vode iz obtočnega hladilnega sistema (N19-3).



Kot izhaja iz točke I./32) izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 3.2.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Odpadne vode, ki so se prej na tem iztoku odvajale v vodotok Bistrica, se sedaj čistijo na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23).

Naslovni organ je, kot izhaja iz točke I./33) izreka te odločbe, spremenil točko 3.2.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zaradi spremenjenega načina odvajanja in čiščenja industrijskih odpadnih vod ni več merilnih mest MMV1 in MMV4. Uvedeno je novo merilno mesto V3MM1 za industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23). Nabor parametrov za izvedbo prvih meritev in za izvajanje obratovalnega monitoringa, ki je določen v preglednici 5, je določen v skladu s 7. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11). Osnovni parametri so določeni v skladu 4. členom citiranega pravilnika, dodatne parametre pa je naslovni organ določil iz tabele 1 iz priloge 2 iz Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) ter glede na tehnološki proces tudi iz preglednice 3 iz priloge 2 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 45/07). Dopusne vrednosti parametrov iz preglednice 5 izreka dovoljenja so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07), 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 47/07) in 8. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04). Naslovni organ je v preglednici 5 določil dopustne vrednosti za iztok v javno kanalizacijo. Dopustno vrednost neraztopljenih snovi za odvajanje v javno kanalizacijo je naslovni organ določil na podlagi mnenja upravljavca javne kanalizacije in komunalne čistilne naprave Slovenska Bistrica, Komunala Slovenska Bistrica d.o.o., Ulica Pohorskega bataljona 12, Slovenska Bistrica. Pri določitvi mejnih vrednosti je naslovni organ upošteval, da se bo zaradi nameravanih posegov v napravo povečala proizvodna zmogljivost za več kot 25 odstotkov, zato je v skladu s tretjim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 45/07) določil mejne vrednosti iz priloge 1 preglednice 3.

Naslovni organ je, kot izhaja iz točke I./34) izreka te odločbe, spremenil točko 3.2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zaradi spremenjenega načina odvajanja (odvajanje v javno kanalizacijo) ter merilnih mest, je naslovni organ določil dopustno vrednost na merilnem mestu V3MM2. Dopusne vrednosti parametrov v preglednici 6 so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), 8. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – obtočni hladilni sistem, in sicer za iztok v javno kanalizacijo. Dopustno vrednost neraztopljenih snovi za odvajanje v javno kanalizacijo je naslovni organ določil na podlagi mnenja upravljavca javne kanalizacije in komunalne čistilne naprave Slovenska Bistrica, Komunala Slovenska Bistrica d.o.o., Ulica Pohorskega bataljona 12, Slovenska Bistrica.

Kot izhaja iz točke I./35) izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 3.2.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zaradi spremenjenega načina odvajanja ne bo več ločenega odvajanja industrijske odpadne vode, ki nastaja pri spiranju peščenega filtra. Naslovni organ je črtal tudi točko 3.2.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bile dovoljene največje letne količine posamezne nevarne snovi, ki se lahko odvajajo v vodotok Bistrica, saj se bodo industrijske odpadne vode odvajale v javno kanalizacijo.

Naslovni organ je, kot izhaja iz točke I./36) izreka te odločbe določil, da je treba zagotoviti izvedbo prvih meritev za industrijsko odpadno vodo po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod (N23) ter izvedbo prvih meritev za industrijsko odpadno vodo iz hladilnih sistemov Liti trak (odtok V3-2) skladno s prvim odstavkom 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Pogostost in čas vzorčenja je naslovni organ določil na podlagi sedmega odstavka 8. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11).

Kot izhaja iz točke I./37) izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi spremenjenega načina odvajanja in čiščenja industrijskih odpadnih voda spremenil zahteve v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa ter zato spremenil točko 3.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da mora upravljavec zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa le na merilnih mestih V3MM1 ter V3MM2. Druga merilna mesta so ukinjena, saj se preko njih industrijske odpadne vode ne odvajajo več.

Kot izhaja iz točke I./38), je naslovni organ spremenil točko 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je treba evidence za dokazovanje izpolnjenosti zahtev iz točki 3.1.2 voditi tudi za nova hladilna sistema N19-3 in N19-4.

Kot izhaja iz točke I./39), je naslovni organ črtal točko 3.3.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zaradi spremenjenega načina odvajanja ni več treba zagotavljati, da pri vzorčenju industrijskih odpadnih vod iz odtoka V1-1 in odtoka V1-2 ne prihaja do mešanja odpadnih vod iz obeh odtokov.

Kot izhaja iz točke I./40), je naslovni organ črtal točko 3.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj je že v dovoljenju določeno, da je treba industrijsko odpadno vodo odvajati v javno kanalizacijo.

Kot izhaja iz točke I./41), je naslovni organ zaradi spremembe v delovanju naprave (po izgradnji nagibne rotacijske peči (N25), izgradnji dodatne linije za kontinuirno litje Al-traku (N26, N27, N28, N29) izgradnjo odvodnika (izpusta) Z2 s pripadajočo napravo za zmanjševanje emisij snovi v zrak, posodobitvi plinske linije (N24, N1), postavitvi čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod (N23), odprtega obtočnega hladilnega sistema (N19-3), zaprtega obtočnega hladilnega sistema (N19-4) in ureditvi logistike) v spremenjeni točki 4.1 na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10) določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa.

Kot izhaja iz točke I./42) izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi zgoraj navedene spremembe v delovanju naprave spremenil točko 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec v skladu s 6. in 7. členom Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list, RS, št. 105/08) izvesti prvo ocenjevanje hrupa.

Kot izhaja iz točke I./43) izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi zgoraj navedene spremembe v delovanju naprave spremenil točko 5.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu za vire elektromagnetnega sevanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) izvesti prve meritve elektromagnetnega sevanja.

Kot izhaja iz točke I./45) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 37. in 38. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list, RS, št.103/11) v spremenjenih točkah 6.3.2., 6.3.2.1. in 6.3.2.2. izreka

okoljevarstvenega dovoljenja določil vrste in največje letne količine nenevarnih odpadkov, ki se lahko obdelujejo v talilnih pečeh. Zaradi povečanja talilne zmogljivosti naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi postavitve novih talilnih peči (N24, N25, N26) se poveča dovoljena skupna letna količina nenevarnih odpadkov za predelavo in doda nova vrsta odpadkov, ki ga omogoča postavitve nagibne rotacijske peči (N25).

Kot izhaja iz točke I./46) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 39. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list, RS, št.103/11) spremenil točko 6.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je določil zahteve glede skladiščenja odpadnega aluminija.

Naslovni organ je ugotovil, da so se spremenili predpisi iz 17. člena ZVO-1, ki so veljali v času izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4.3.2009, in sicer: Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11), Uredba o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09 in 98/10) in Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11).

Spremenjeni predpis: Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11), Uredba o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09 in 98/10) in Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ne vplivajo na spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

V času izdaje te odločbe velja Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11). Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil izrek okoljevarstvenega dovoljenja. Kot izhaja iz točke I./44), izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 21. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v spremenjeni točki 6.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil pogoje za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je začetek veljavnosti posameznih točk v odločbi, ki se nanašajo na večjo spremembo v obratovanju naprave, ki zahteva gradnjo, določil na podlagi 69. člena ZVO-1 v povezavi s točko 8.1 iz 3. člena ZVO-1, kot izhaja iz točke I./47) izreka te odločbe

Na podlagi navedenega je naslovni organ ugotovil, da so izpolnjeni vsi predpisani pogoji za zahtevano spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-118/2006-9 z dne 17. 8. 2007 spremenjenega z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-16/2008-18 z dne 4. 3. 2009, zato je upravljavcu na podlagi 77. in 78. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

## **II. Okoljevarstveno soglasje**

Iz vloge za izdajo okoljevarstvenega soglasja in poročila o vplivih na okolje ter dopolnitev je razvidno, da namerava nosilec posega izvesti poseg naveden v točki II. 1. izreka, ki je hkrati isti, kot je nameravana sprememba okoljevarstvenega dovoljenja in je podrobno opisana v točki I. Odločba o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, v Poglavju D te odločbe, zato naslovni organ opisa posega v delu odločbe, ki se nanaša na okoljevarstveno soglasje, ne podvaja.

Naslovni organ je po preučitvi vse, za odločanje potrebne dokumentacije ugotovil, da je poseg: iz točke II. 1. tega okoljevarstvenega dovoljenja, ki je hkrati tudi okoljevarstveno soglasje

sprejemljiv, ker so ugotovljeni, opisani in ocenjeni vplivi na okolje sprejemljivi in hkrati dopustni, ker ne povzročajo čezmerne obremenitve. Ob tem, pa je naslovni organ določil tudi pogoj v točki II. 2., da gradnja v nočnem času ni dovoljena, kajti v nočnem času skupina Impol (del tega subjekta je tudi Impol LLT d. o. o.) povzroča čezmerno obremenitev na treh merilnih mestih v nočnem času, nov vir hrupa, pa ne sme povzročiti čezmerne obremenitve s hrupom in s tem pogojem je naslovni organ dosegel, da del posega – gradnja v nočnem času ne bo čezmeren. Vplivno območje posega, na katerem bi nameravani poseg lahko povzročil obremenitve okolje, ki lahko vplivajo na zdravje ali premoženje ljudi, je določeno v poročilu Aneks št. 1 št. 123-10/4886-10/1 z dne 16.11.2011.

V primeru, da bo prišlo do spremembe ali razširitve obsega posega, ki je že dovoljen, izveden ali v izvedbi tako, da zapade pod določila Uredbe o vrstah posegov v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je treba izvesti novo presojo vplivov na okolje in pridobiti novo okoljevarstveno soglasje.

Na podlagi proučitve vseh dokumentov, ki jih je stranka predložila k vlogi za izdajo okoljevarstvenega soglasja, je bilo ugotovljeno, da je strankini zahtevi za izdajo okoljevarstvenega soglasja možno ugoditi, pri čemer pa ji je bilo treba skladno z določilom tretjega odstavka 61. člena ZVO-1 določiti še pogoje, ki jih mora upoštevati, da bi preprečila, zmanjšala ali odstranila škodljive vplive na okolje.

Glede na to, da gre v obravnavanem primeru za gradnjo objektov po predpisih o graditvi objektov, se pogoji, navedeni v izreku te odločbe, skladno z določbo šestega odstavka 61. člena ZVO-1 štejejo za projektne pogoje po predpisih o graditvi objektov.

V skladu s sedmim odstavkom 61. člena ZVO-1 velja izdano okoljevarstveno soglasje 5 leta od dneva njegove pravnomočnosti, če nosilec posega ne začne izvajati posega v okolje ali ne pridobi gradbenega dovoljenja.

#### **F. Dolžnost obveščanja javnosti o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja in izdanem okoljevarstvenem soglasju**

Naslovni organ mora skladno z določili 65. in 78a. člena ZVO-1 o izdanem okoljevarstvenem soglasju ter o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v 30 dneh po vročitvi odločbe upravljavcu obvestiti javnost o sprejeti odločitvi z objavo na krajevno običajen način in v svetovnem spletu.

#### **G. Stroški postopka**

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10) je bilo treba odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz III. točke izreka te odločbe.

**Pouk o pravnem sredstvu:**

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Litostrojska c. 54, p.p. 653, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

V kolikor se plača upravna taksa na podračun MOP-Agencija RS za okolje, se znesek upravne takse - državne (namen plačila) nakaže na račun št. 0110 0100 0315 637, referenca: 11 25232-7111002-35407012.

**Postopek vodila:**

Bernardka Žnidaršič,  
podsekretarka

*Bernardka Žnidaršič*

Jernej Per  
sekretar

*Jernej Per*



*Inga Turk*

mag. Inga Turk,  
direktorica urada za varstvo okolja in narave

**Vročiti:**

- Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica (osebno)

Poslati po 4. odstavku 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl.US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08):

- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (irsop.urad-lj@gov.si)
- Občina Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica

