



Številka: 35406-16/2017-43

Datum: 21. 12. 2021

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19, 64/19, 64/21, 90/21, 101/21 in 117/21) v povezavi z drugim odstavkom 22. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20 – ZIUOPDVE) in 219. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13 in 175/20 – ZIUOPDVE) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena in dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg, 84/18 – ZIURKOE in 158/20), v upravnih zadevah spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti in na zahtevo upravljavca KOLIČEVO KARTON Proizvodnja kartona, d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale, ki ga zastopata direktor Peter Putz in prokurist Igor Mav, naslednjo

DELNO ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-39/2006-33 z dne 8. 9. 2008, spremenjeno z odločbo št. 35407-2/2011-19 z dne 29. 9. 2011, odločbo št. 35406-28/2014-24 z dne 29. 3. 2018 in odločbo št. 35406-25/2019-3 z dne 2. 8. 2019 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje industrijske naprave za proizvodnjo vlaknin iz lesa ali drugih vlaknatih materialov za proizvodnjo papirja, s proizvodno zmogljivostjo 200 ton na dan, industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke (kartona), s proizvodno zmogljivostjo 674 ton na dan in kurilne naprave s skupno vhodno toplotno močjo 74,1 MW izdano upravljavcu KOLIČEVO KARTON Proizvodnja kartona, d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni, tako kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 2.1.9. Upravljavec mora zagotoviti izpuščanje dimnih plinov v okolje iz kurilnih naprav z izpusti Z1 in Z2 ter iz nepremičnega plinskega motorja z izpustom Z11 samo skozi njihove odvodnike.

2. Točka 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.15. Upravljavec mora vsak izpad naprave za čiščenje dimnih plinov iz točke 2.1.14. izreka okoljevarstvenega dovoljenja najpozneje v 48 urah ter vsako preseganje predpisanih mejnih vrednosti srednje kurilne naprave (N16), prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja.

3. Za točko 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata novi točki 2.1.16 in 2.1.17, ki se glasita:

2.1.16. Upravljavec kurilnih naprav in nepremičnega plinskega motorja mora v primeru okvare, ki ima za posledico izpust emisije snovi prek mejnih vrednosti, zagotoviti sprejetje potrebnih ukrepov, s katerimi zagotavlja, da so emisije snovi v čim krajšem času znotraj mejnih vrednosti in okvaro kurilne naprave najpozneje v 48 urah prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja.

2.1.17. Upravljavec kurilnih naprav in nepremičnega plinskega motorja mora zagotoviti, da sta obdobji zagona in ustavitve čim krajši.

4. Za točko 2.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.1.18, ki se glasi:

2.1.18. Pri obratovanju naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, izvajati naslednje ukrepe:

- načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo kartona na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkrajanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala;
- uporaba biocidov, disperzijskih sredstev in oksidantov za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj;
- izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov;
- izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnih bazenih zaradi preprečevanja nastajanja smradu, vendar ohranjanje zadostnega mešanja, da je preprečeno usedanje;
- zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih bazenih ter reden nadzor in pregledovanje prezračevalnega sistema;
- zagotavljanje ustreznega delovanja sekundarnega usedalnika blata in povratno črpanje aktivnega blata nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod;
- vodenje odvečnega blata neposredno na stiskalnico za odstranjevanje vode;
- hlajenje odpadne vode z uporabo ploščnih toplotnih izmenjevalnikov.

5. Točka 2.2.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.1. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja, iz kurilne naprave za proizvodnjo pare, so določene v Preglednici 2

Izpust z oznako:	Z1, dimnik TC2
Vir emisije:	srednja kurilna naprava na plinasto gorivo
Tehnološka enota:	parni kotel TPK Zagreb termocentrale 2

Ime merilnega mesta:

(47,6 MW, leto vgradnje 1979) (N6)
MMZ1

Preglednica 2: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ1 pri uporabi zemeljskega plina

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a)}
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	150 ^{b)}
Žveplovi oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	10

^{a)} Računska vsebnost kisika je 3 %

^{b)} Pri temperaturi vode v kotlu večji od 210 °C in presežku pritiska v njem nad 1,8 MPa

6. Točka 2.2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

7. Točka 2.2.1.2.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.2.a. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz srednje kurilne naprave (N16) iz točke 1.3. izreka tega dovoljenja, so določene v preglednici 2-3a.

Izpust z oznako:

Z2, dimnik TC1

Vir emisije:

srednja kurilna naprava na trdno gorivo
visokotlačni parni kotel (9,5 MW, leto
vgradnje 2019) (N16)

Tehnološka enota:

MMZ2a

Ime merilnega mesta:

Preglednica 2-3a: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ2a pri uporabi naravnega lesa

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a)}
Celotni prah		mg/m ³	30
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	225
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	300
Žveplovi oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	400
Organske snovi razen organskih delcev, izražene kot celotni ogljik	TOC	mg/m ³	15

^{a)} Računska vsebnost kisika je 6 %

8. Točka 2.2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.6. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja iz

plinskega motorja Jenbacher so določene v Preglednici 7

Izpust z oznako:	Z11, izpust iz plinskega motorja Jenbacher
Vir emisije:	nepremični plinski motor Jenbacher
Tehnološka enota:	plinski motor Jenbacher št. 4708331 na bioplin (0,526 MW, leto vgradnje 2006, prisilni vžig) (N8)
Ime merilnega mesta:	MMZ11

Preglednica 7: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ11 pri uporabi bioplina

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 31.12. 2029 ^{a)}	Mejna vrednost od 1.1.2030 dalje ^{a)}
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	940	375
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	750	375
Formaldehid	CH ₂ O	mg/m ³	^{b)}	25

^{a)} Računska vsebnost kisika je 15 %.

^{b)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

9. Točka 2.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.7. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na izpustih Z9 in Z11, ki sta definirana v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve v letu 2009 in nato vsako tretjo leto.

10. Za točko 2.3.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.3.7a, ki se glasi:

2.3.7a. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na izpustu Z1, ki je definiran v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsako leto enkrat.

11. Točka 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.8. Upravljavcu ni treba zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz srednje kurilne naprave Standard Kessel (N5) na plinasto gorivo z izpustom Z2, katere obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno in je namenjena za rezervo oziroma rezervni pogon.

12. Točki 2.4 in 2.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

13. V točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za alinejo 14 dodata alineji 15 in 16, ki se glasita:

15. primarno (fizikalno – kemično) čiščenje odpadnih vod,
16. uporaba kemičnih aditivov s čim nižjo vsebnostjo biološko nerazpoložljivega dušika in fosforja.

14. Točki 3.1.5 in 3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:

3.1.5. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje lastne biološke čistilne naprave in mora zanjo zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika. Sestavni del poslovnika morajo biti tudi navodila za spremljanje in vrednotenje pravilnega delovanja lastne biološke čistilne naprave. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadnih voda, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. Z lastnimi meritvami se morajo na lastni biološki čistilni napravi določati najmanj parametri iz točke 8.8.1 izreka tega dovoljenja. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

3.1.6. Upravljavec mora za lovilnik olj in usedalnike zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.

15. Za točko 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.12, ki se glasi:

3.1.12. Ukrepi za zmanjševanje emisij onesnaževal v vodotok iz biološke čistilne naprave za odpadno vodo.

3.1.12.1. Upravljavec mora za zmanjševanje emisij onesnaževal iz biološke čistilne naprave:

- zagotavljati ustrezno obratovanje biološke čistilne naprave, in sicer najmanj z izvajanjem monitoringa ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, iz točke 8.8.1 izreka tega dovoljenja;
- izvajati redno nadzorovanje aktivne biomase skladno z zahtevami iz druge in četrte alineje točke 8.8.1 izreka tega dovoljenja;
- z avtomatskim doziranjem prilagajati oskrbo s hranili (dušikom in fosforjem) dejanski potrebi aktivne biomase, na osnovi najmanj dnevnega izvajanja meritev dušika (nitratni, amonijev in skupni), fosforja (skupni in orto-fosfat) in kemijske potrebe po kisiku (KPK) v odpadni vodi na vstopu v biološko čistilno napravo ter na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja.

16. Za točko 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.13, ki se glasi:

3.1.13. Ukrepi za zmanjšanje nastajanja odpadne vode in obremenitve zaradi onesnaževanja z odpadno vodo iz skladiščenja in priprave lesa

3.1.13.1. Upravljavec mora za zmanjšanje nastajanja odpadne vode in obremenitve zaradi onesnaževanja z odpadno vodo iz skladiščenja in priprave lesa:

- a) obdelovati hlode na tak način, da se prepreči onesnaženje lubja in lesa s peskom in kamenjem;
- b) v največji možni meri utrditi območje površin, kjer se hrani les;
- c) nadzorovati pretok vode za močenje in zmanjševati količino vode, ki površinsko odteka z dvorišča, kjer se hrani les;
- d) zbirati onesnaženo vodo, ki odteka s površin, na katerih se hrani les, in izločiti neraztopljene trdne snovi iz odpadne vode, presežke odpadne vode pa čistiti na lastni biološki čistilni napravi.

17. Za točko 3.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 3.1a, 3.1a.1 in 3.1a.2, ki se glasijo:

3.1a. Ukrepi za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode

3.1a.1. Upravljavec mora za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode izvesti

zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto celuloze – lesovine in kartona, ki se proizvaja, tako da izvaja:

- a) monitoring in optimizacijo uporabe vode, ki vključuje »on-line« meritve pretoka sveže vode na posameznem kartonskem stroju;
- b) ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok;
- c) uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti ter po potrebi dodajanje dodatne opreme;
- d) ločevanje manj onesnažene tesnilne vode iz črpalk za ustvarjanje vakuuma in njeno ponovno uporabo;
- e) ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene industrijske vode in ponovno uporabo;
- f) ponovno uporabo tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov), najmanj z uporabo prečiščene vode za čiščenje robov formirnega sita in valjev srednje ter spodnje plasti ob programu iz recikliranih vlaken, kot razredčevalno vodo na cevni čistilcih zgornje in spodnje plasti ob programu iz recikliranih vlaknin ter na čistilnem bobnu smeti pulperja 5 ob programu iz recikliranih vlaknin;
- g) oziroma vzpostavi sistem obdelave (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba, kot je zahtevano v predhodnih alinejah.

3.1a.2. Upravitelj mora za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod pri proizvodnji mehanske celuloze zvesti oziroma izvajati:

- a) protitok tehnološke vode, najmanj z vračanjem iztisnjene vode iz stiskalnic lesovine na kartonskem stroju 2 (KS2) in kartonskem stroju 3 (KS3) v lesobrusilnico;
- b) zajemanje in ponovno uporabo vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode, najmanj s čiščenjem sitove vode na Ruthnerju in Flotatorju in njeno ponovno uporabo v proizvodnem procesu ter z vračanjem pri filtriranju izločenih vlaken in polnil v pripravo snovi;
- c) optimalno načrtovanje in konstrukcijo rezervoarjev in kadi, tako da zbiralniki za skladiščenje snovi in sitove vode obvladujejo nihanja med procesom in spreminjajoče se tokove tudi med zagoni in ustavitvami.

18. V točki 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se Gauss-Krügerjeve koordinate X=113230 in Y=470055 zamenjajo z Gauss-Krügerjevimi koordinatami X=113200 in Y=470040.

19. Točka 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.2. Mejne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz lastne biološke čistilne naprave iztoka V1 na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1a izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 9.

Preglednica 9: Mejne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 31.12.2021	Mejna vrednost od 1.1.2022	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Temperatura		°C	40	40	trajno
pH-vrednost		pH	6,5 - 9,0	6,5 - 9,0	1 x na mesec
Neraztopljene snovi		kg/t #	0,15	0,325	dnevno ⁽¹⁾ ⁽²⁾
		mg/l	-	-	
Useljive snovi		ml/l	0,5	0,5	1 x na mesec
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3	3	1 x na mesec
Celotni dušik	N	kg/t #	0,05	0,075	tedensko ⁽¹⁾
		mg/l	-	-	
Celotni fosfor	P	kg/t #	0,005	0,0075	tedensko ⁽¹⁾
		mg/l	-	-	
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	kg/t #	1,5	2,95	dnevno ⁽¹⁾ ⁽²⁾
		mg/l	-	-	
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅) ^(a)	O ₂	kg/t #	0,15	0,325	tedensko
		mg/l	25	25	
DTPA		mg/l	-	-	1 x na mesec
Adsorbiljni organski halogeni (AOX)	Cl	kg/t #	0,005	0,0075	1 x na mesec
		mg/l	-	-	
Cink	Zn	mg/l	/	2,0	1 x na mesec
Baker	Cu	mg/l	/	0,5	1 x na mesec
Kadmij	Cd	mg/l	/	0,025	1 x na mesec
Svinec	Pb	mg/l	/	0,5	1 x na mesec
Nikelj	Ni	mg/l	/	0,5	1 x na mesec

- mejna vrednost ni določena, o parametru je potrebno poročati

emisijski faktor kg/t je določen kot masa parametra na neto proizvodnjo kartona. Neto proizvodnja kartona je definirana v točki 3.2.2b izreka tega dovoljenja

^(a) meritev parametra je potrebno izvajati z inhibicijo nitrifikacije

⁽¹⁾ uporabi se lahko tudi metoda hitrih testov, pri čemer je treba rezultate hitrih testov najmanj z mesečno pogostostjo preverjati glede na standarde iz točke 3.3.1b izreka tega dovoljenja

⁽²⁾ dnevne meritve se izvajajo vse dni v tednu, ko naprava obratuje (tudi sobote, nedelje in praznike, če takrat obratuje)

20. Za točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 3.2.2a, 3.2.2b in 3.2.2c, ki se glasijo:

3.2.2a. Mejna vrednost letnega povprečja faktorja količine industrijske odpadne vode, določene v točki 3.2.1 izreka tega dovoljenja na merilnem mestu MMV1, ki ne sme biti presežena, znaša 13 m³ na tono neto proizvodnje kartona.

Faktor količine industrijske odpadne vode je količina industrijske odpadne vode, izmerjena s trajnimi meritvami pretoka na merilnem mestu MMV1, ki nastane pri neto proizvodnji ene (1) tone kartona, ki vključuje proizvodnjo iz svežih (primarnih) in/ali

recikliranih (sekundarnih) vlaknin.

3.2.2b. Neto proizvodnja kartona iz točke 3.2.2a izreka tega dovoljenja je:

- neto proizvodnja celuloze prenesena v napravo za proizvodnjo kartona (celuloza, izračunana pri 90-odstotni suhosti, tj. zračno suha);
- neto proizvodnja kartona, tj. za kartonske stroje: nepakirana prodajna proizvodnja po zadnjem zavijalnem in rezalnem stroju, tj. proizvodnja kartona, ki se ne vodi na nadaljnje preoblikovanje.

3.2.2c. Upravljaavec mora voditi ločeni evidenci o dnevni bruto in dnevni neto proizvodnji kartona iz recikliranega papirja in iz mehanske celuloze na posameznem kartonskem stroju.

21. Točka 3.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.7. Mejne vrednosti emisije snovi in toplote v vode iz industrijskih odpadnih vod, ki so posledica padavinskih vod

3.2.7.1. Upravljavcu se na iztoku V4, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=113072 in Y=469560, na zemljišču v k.o. 1959 Domžale, parc. št. 5408/1, dovoli odvajanje mešanice industrijske odpadne vode, ki je posledica padavin in nastaja na 8.916 m² nepokritih utrjenih površin, preko merilnega mesta MMV4 iz alineje c) točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja in padavinskih odpadnih vod iz 25.000 m² utrjenih površin, preko usedalnikov, v vodotok Kamniška Bistrica.

22. Za točko 3.2.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.2.7.2, ki se glasi:

3.2.7.2. Upravljavcu se na iztoku V5, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=113075 in Y=470094, na zemljišču v k.o. 1959 Domžale, parc. št. 118, dovoli odvajanje industrijske odpadne vode, ki je posledica padavin in nastaja na 1.298 m² nepokritih utrjenih površin preko merilnega mesta MMV5 iz alineje e) točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja, preko usedalnikov, v vodotok Radomeljska Mlinščica.

23. Za točko 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 3.2.7.3 in 3.2.7.4, ki se glasita:

3.2.7.3. Parametri, ki jih je treba v okviru obratovalnega monitoringa meriti na merilnih mestih MMV4 iz alineje c) točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja, MMV4-1 iz alineje d) točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja in MMV5 iz alineje e) točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja, ter mejne vrednosti za razliko rezultatov meritev na MMV4 in MMV4-1 (razen mejnih vrednosti za parametra temperatura in pH-vrednost, za katera se ne ugotavlja razlike rezultatov meritev, temveč se upošteva meritve na MMV4) ter meritev na MMV5, so določene v Preglednici 10.

Preglednica 10: Mejne vrednosti emisije snovi in toplote v vode na merilnem mestu MMV5 in za razliko rezultatov meritev na MMV4 in MMV4-1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Temperatura		°C	30
pH-vrednost			6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Usedljive snovi		ml/l	0,5
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	120
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	5,0

3.2.7.4. Upravlavec mora zagotavljati, da v industrijski odpadni vodi, ki se odvaja na iztokih V4 in V5, ni presežena največja dovoljena letna količina onesnaževala celotni ogljikovodiki, izračunana kot zmnožek letne količine industrijske odpadne vode in mejne vrednosti za onesnaževalo iz Preglednice 10 izreka tega dovoljenja, pri čemer se na iztoku V4 pri izračunu upošteva le količina industrijske odpadne vode, ki nastane kot posledica padavin.

24. Točka 3.2.8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.8.3. Letna količina onesnaževal, ki se v odpadni vodi odvaja v vodotok Radomeljska Mlinščica iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja na iztoku V1 ne sme presegati količin iz Preglednice 11.

Preglednica 11: Največja dovoljena letna količina onesnaževal v odpadni vodi na iztoku V1

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja dovoljena letna količina do vključno 31.12.2021	Največja dovoljena letna količina od 1.1.2022 naprej
Adsorbiljni organski halogeni (AOX)	Cl	kg	142,0	170,1
cink	Zn	kg	/	478
baker	Cu	kg	/	78,2
kadmij	Cd	kg	/	1,6
svinec	Pb	kg	/	10,2
nikelj	Ni	kg	/	34

/ največja letna dovoljena količina onesnaževala ni določena

25. Točka 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.1. Upravlavec mora zagotavljati izvajanje občasnih in trajnih meritev emisij snovi in toplote odpadnih vod iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja, kar pomeni:

- a) 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje na merilnem mestu z oznako MMV1 (iztok iz skupne čistilne naprave), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=113217 in Y=470043, k.o. 1959 Domžale na zemljišču s parc. št. 173, pred

iztokom v vodotok Radomeljska Mlinščica, v obsegu in s pogostostjo kot sta določena v Preglednici 9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,

- b) trajne meritve temperature na merilnem mestu MMV1 (iztok V1),
- c) trajne meritve temperature na merilnem mestu MMV4 (iztok V4) določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=113072 in Y=469560, na parc. št. 5408/1, k.o. 1959 Domžale,
- d) na merilnem mestu MMV4-1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=113414 in Y=469759, k.o. 1959 Domžale na zemljišču s parc. št. 195/1, ter sočasno na merilnem mestu MMV4, z odvzemom treh trenutnih vzorcev vsako leto v času padavin in v obsegu, določenem v Preglednici 10 v točki 3.2.7.3 izreka tega dovoljenja;
- e) na merilnem mestu MMV5, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=113075 in Y=470094, k.o. 1959 Domžale na zemljišču s parc. št. 118, z odvzemom najmanj enega trenutnega vzorca vsako leto v času padavin in v obsegu, določenem v Preglednici 10 v točki 3.2.7.3 izreka tega dovoljenja.

26. Za točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 3.3.1a in 3.3.1b, ki se glasita:

- 3.3.1a. Upravljavec mora 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje iz prve alineje točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti najpozneje do 31. 12. 2021. Do zagotovitve 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja, lahko upravljavec na merilnem mestu MMV1 zagotavlja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje.
- 3.3.1b. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje meritev parametra adsorbljivi organski halogeni (AOX) v skladu s standardom EN ISO 9562 in parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor, cink, baker, kadmij, svinec in nikelj v skladu s standardi EN, če standardi EN niso na voljo pa v skladu s standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

27. Točka 3.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 3.3.3. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje trajnih meritev pretoka odpadne vode na merilnih mestih:
 - MMV1, MMV4-1 in MMV4 iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja,
 - Upravljavec mora zagotoviti vsaj enkrat letno preverjanje delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode. Kalibriranje opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode mora upravljavec zagotoviti najmanj enkrat na tri leta.

28. Točka 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 3.3.4. Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa odpadnih voda zagotoviti stalna merilna mesta MMV1, MMV4, MMV4-1 in MMV5, ki so dovolj velika in dostopna ter opremljena tako, da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.

29. Za točko 3.3.6 izreka o okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.3.6a, ki se glasi:

- 3.3.6a. V Poročilu o obratovalnem monitoringu odpadnih vod iz točke 3.3.6 izreka tega dovoljenja

morajo biti navedeni tudi podatki in priložena dokazila o preveritvah in kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka iz točke 3.3.3 izreka tega dovoljenja.

30. Za točko 3.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 3.3.10, 3.3.11, 3.3.12 in 3.3.13, ki se glasijo:

- 3.3.10. Pri vrednotenju iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba za neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, kemijska potreba po kisiku (KPK) in biokemijska potreba po kisiku (BPK_s) iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja, na podlagi rezultatov meritev, izvedenih v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1, izračunati letno povprečje koncentracije in emisijskega faktorja posameznega od naštetih parametrov, pri izračunu teh letnih povprečij pa upoštevati s trajnimi meritvami pretoka izmerjene dnevne vrednosti pretoka industrijske odpadne vode pri posameznem vzorčenju – trajne meritve pretoka mora upravljavec izvajati skladno s točko 3.3.3 izreka tega dovoljenja. Naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje koncentracije ali emisijskega faktorja kateregakoli od naštetih parametrov presega mejno vrednost iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja.
- 3.3.11. Pri vrednotenju iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba izračunati tudi letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode, ob upoštevanju točke 3.2.2a izreka tega dovoljenja. Pri izračunu tega letnega povprečja je treba upoštevati dnevne podatke o količini odpadne vode (pridobljene s trajnimi meritvami pretoka odpadne vode), ki nastane na tono neto proizvodnje kartona in podatke o dnevni neto proizvodnji kartona (iz evidence zahtevane v točki 3.2.2c izreka tega dovoljenja). Naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode presega mejno vrednost iz točke 3.2.2a izreka tega dovoljenja.
- 3.3.12. Pri vrednotenju čezmernega obremenjevanja okolja zaradi emisije snovi in toplote v vode iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba glede letnih količin onesnaževal iz Preglednice 11 in iz točke 3.2.7.4 izreka tega dovoljenja ter glede tistih parametrov iz Preglednice 11, ki niso naštetih v točki 3.3.10 izreka tega dovoljenja, upoštevati predpis, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.
- 3.3.13. Rezultati meritev parametrov izvedenih na MMV4-1 se v poročilu iz točke 3.3.6 izreka tega dovoljenja uporabijo za ugotavljanje obremenitve industrijske odpadne vode, ki je posledica padavin in nastaja na območju skladišča KS3. Obremenitev te odpadne vode se prikaže kot razlika rezultatov meritev na MMV4 in MMV4-1 izvedenih v istem dnevu v času padavin ob upoštevanju podatkov o pretokih izmerjenih s trajnimi meritvami, določenimi v prvi alineji točke 3.3.3 izreka tega dovoljenja, pri čemer se ta razlika ne računa za parametra temperatura in pH-vrednost. Pri vrednotenju čezmernega obremenjevanja okolja zaradi emisije snovi in toplote v vode iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba pri rezultatih razlik meritev na MMV4 in MMV4-1 upoštevati predpis, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunana vrednost kateregakoli parametra presega mejno vrednost iz Preglednice 10 iz točke 3.2.7.3 izreka tega dovoljenja. Rezultati meritev izvedenih na MMV4-1 se v poročilu iz točke 3.3.6 izreka tega dovoljenja ne vrednotijo, zato se (čezmerno) obremenjevanje okolja s hladilno odpadno vodo na tem merilnem mestu (MMV4-1) ne ugotavlja.

31. Za točko 4.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.1.2a, ki se glasi:

- 4.1.2a. Upravljavec mora poleg ukrepov iz točke 4.1.2. izreka tega dovoljenja uporabljati tudi kombinacije spodaj navedenih tehnik:
- izvajati program zmanjševanja hrupa;
 - izvajati strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb;

- c) izvajati operativne in upravljaljske tehnike v stavbah s hrupno opremo, ki vključujejo:
 - izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme;
 - zapiranje vrat in oken zaprtih prostorov;
 - zagotoviti upravljanje opreme s strani izkušenega osebja;
 - izogibanje hrupnim dejavnostim v nočnem času;
 - zagotoviti nadzor hrupa med vzdrževalnimi dejavnostmi;
- d) zagotoviti, da so hrupna oprema in proizvodne enote nameščene v ločene stavbe oziroma zvočno izolirane sobe, pri čemer so notranje in zunanje obloge izdelane iz materiala, ki absorbira udarce;
- e) uporabljati tiho opremo ter naprave za zmanjševanje hrupa na opremi in ceveh;
- f) izvesti izolacijo strojev proti tresljajem;
- g) izvesti zvočno izolacijo stavb, ki lahko vključuje uporabo:
 - materialov, ki absorbirajo zvok, na stenah in stropih;
 - zvočno izoliranih vrat;
 - oken z dvojno zasteklitvijo;
- h) zmanjševati emisijo hrupa z vstavitvijo protihrupnih ovir med vire hrupa in sprejemnike ter namestitvev dušilcev in omejevalcev zvoka na hrupno opremo;
- i) za namen skrajšanja časa dviganja in prevoza materiala (hlodov) ter za zmanjšanje - iz tega izhajajočega - hrupa, izvajati racionalizacijo transporta, ki vključuje uporabo večjih strojev za obdelavo lesa;
- j) izvajati spuščanje hlodov z manjše višine na skladovnice hlodov ali podajalno mizo.

32. Za točko 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 6.1.4.1, ki se glasi:

6.1.4.1. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje zaradi emisij snovi in vonjav, razsutja ali razlitja odpadkov, določenih nevarnih lastnosti nevarnih odpadkov ter pojava ptic, glodavcev in mrčesa:

- upravljavec mora vse odpadke na svoji lokaciji nadzorovano, ločeno zbirati;
- manipulacijske površine se morajo redno pometati in prati;
- upravljavec mora upoštevati ukrepe v primeru razlitja nevarnih snovi – pobirati razlite nevarne snovi z ustreznimi absorbenti;
- odpadno embalažo se mora po uporabi zapreti z originalnim zapiralom;
- embalaža z odpadki mora biti zatesnjena tako, da ne razpada in da se ne širijo vonjave, ki bi privabljale ptiče, glodavce in mrčes;
- vsi odpadki se morajo skladiščiti v namenskih zaprtih kontejnerjih in na za to namenjenih mestih določenih za začasno skladiščenje odpadkov;
- nevarni odpadki se morajo skladiščiti v pokritem in ograjenem prostoru;
- upravljavec mora imeti izdelan požarni red za skladiščne površine in predelovalne naprave;
- upravljavec mora imeti na skladiščnih površinah in predelovalnih napravah, aktivne javljalnike požara.

33. V točki 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za alinejo f) dodata alineji g) in h), ki se glasita:

- g) ustrezne frakcije odpadka združevati, za pridobivanje mešanic odpadka, ki jih je mogoče bolje izkoristiti;
- h) pred ponovno uporabo ali recikliranjem ali pred odstranitvijo, je potrebno stisniti – dehidrirati rejekte in mulje.

34. Za točko 8.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.5, ki se glasi:

8.5. Sistem ravnanja z okoljem in drugi ukrepi za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti

8.5.1. Upravljavec mora za obratovanje naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v roku 12 mesecev od pravnomočnosti delne odločbe o spremembi tega dovoljenja št. 35406-16/2017-43 z dne 21. 12. 2021 uvesti sistem ravnanja z okoljem v skladu s standardom ISO 14001.

35. Za točko 8.5.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.6., ki se glasi:

8.6. Okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje sproščanja kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, kot sta EDTA in DTPA

8.6.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja, glede uporabe kelatnega organskega reagenta DTPA v proizvodnem procesu:

- stalno iskati in preskušati možne nadomestne kelatne reagente, ki so biorazgradljivi ali odstranljivi, ter jih v primeru ustreznosti pričeti uporabljati in prenehati z uporabo DTPA;
- le-ta proizvodni proces optimizirati tako, da so poraba in emisije kelatnega reagenta DTPA čim manjše.

36. Za točko 8.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.7, ki se glasi:

8.7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

8.7.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja:

1. uporabljati sistem upravljanja z energijo, ki vključuje vse od naslednjih značilnosti:
 - I. redno spremljanje in ocenjevanje celotne porabe energije in količine proizvedenega kartona;
 - II. iskanje možnosti optimizacije in učinkovitejše rabe energije, kot je možnosti ponovnega pridobivanja oziroma uporabe energije;
 - III. spremljanje in ohranjanje optimalnega stanja porabe energije z ukrepanjem v primeru ugotovljenih odstopanj pri porabi energije;
2. zadovoljevati potrebe proizvodnih postopkov po pari in električni energiji, kolikor je to mogoče oziroma v čim večji meri, s sproizvodnjo toplote in električne energije;
3. uporabljati odvečno toploto;
4. imeti izolirane cevi in priključke za paro in kondenzat;
5. uporabljati energijsko učinkovite vakuumske sisteme za odstranjevanje vode;
6. uporabljati visoko učinkovite električne motorje, črpalke in mešalnike;
7. uporabljati frekvenčne pretvornike za ventilatorje, kompresorje in črpalke;

8. usklajevati raven tlaka pare z dejanskimi potrebami po tlaku.

37. Za točko 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.8, ki se glasi:

8.8. Zahteve za izvajanje monitoringa ključnih parametrov procesa

8.8.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja izvajati monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo:

- trajne meritve pretoka, temperature in pH industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja;
- najmanj 4-krat letno monitoring vsebnosti fosforja in dušika v biomasi, odvzeti iz aeracijskih bazenov, in najmanj 5-krat na teden monitoring (določitev) volumskega indeksa blata v aeracijskih bazenih in nivo blata v usedalniku;
- dnevne meritve presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja;
- najmanj enkrat tedensko mikroskopske preglede biomase iz aeracijskih bazenov in usedalnika;
- najmanj dvakrat letno meritve sestave bioplina.

38. Za točko 8.8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.9, ki se glasi:

8.9. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje

8.9.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja:

- papir za recikliranje skladiščiti na površinah z utrjeno podlago;
- območje, na katerem so površine za skladiščenje papirja za recikliranje, zaščititi s protivetnimi ograjami;
- izvajati redno čiščenje površin za skladiščenje papirja za recikliranje in pometanje povezanih cest ter praznjenje zadrževalnikov kanalizacijskih odtokov za zmanjšanje razpršenih emisij prahu.

39. Za točko 8.9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.10, ki se glasi:

8.10. Ukrepi za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod pri proizvodnji iz recikliranih vlaken

8.10.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja:

- zagotoviti, da sta vodni sistem priprave snovi in vodni sistem kartonskega stroja, na katerem se proizvaja karton iz recikliranih in svežih vlaken, ločena;
- zagotoviti protitok tehnološke vode in vračanje vode v krogotok, najmanj z vračanjem prefiltrirane sitove vode v proces izdelave kartona;
- izvajati bistrenje sitove vode.

40. Za točko 8.10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.11, ki se glasi:

8.11. Ukrepi za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode

8.11.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja:

- stalno nadzorovati kakovost tehnološke vode, najmanj z »on-line« senzorjem spremljati nabiranje oblog;
- preprečevati in odstranjevati biofilme z uporabo metod, ki zmanjšujejo emisije biocidov.

41. Za točko 8.11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.12, ki se glasi:

8.12. Ukrepi za zmanjšanje emisij hlapnih organskih spojin (HOS) iz samostojnih premazovalnikov oziroma premazovalnikov na stroju

8.12.1. Upravljavec mora za premazovanje kartonov uporabljati premazne barve, ki ne vsebujejo hlapnih organskih spojin.

42. Za točko 8.12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.13, ki se glasi:

8.13. Ukrepi za zmanjšanje obremenitev zaradi emisij iz premaznih barv in vezivnih sredstev, ki so lahko moteče za biološko čistilno napravo za odpadne vode in ukrepi za zmanjšanje količin trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti

8.13.1. Upravljavec mora zagotavljati, da premaznih barv in pigmentov ne izpušča v odpadne vode in okolje, na primer tako, da za premazne barve in pigmente zagotavlja zaprt vodni krogotok, iz katerega le-teh premaznih barv in pigmentov (premazne mešanice) ne izpušča, ter da ostanek premazne mešanice s filtra spere in uporabi tako, da se vsa premazna mešanica vgradi v karton.

43. Za točko 8.13.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.14, ki se glasi:

8.14. Ukrepi za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije

8.14.1. Upravljavec mora za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije izvajati naslednje ukrepe:

1. pri zamenjavah, obnovah oziroma posodobitvah prečiščevalnih naprav (mlinov) upoštevati / izbirati najnovejše / najboljše razpoložljive tehnike, ki zagotavljajo energetsko učinkovito prečiščevanje (mletje);
2. zmanjševanje izgub vlaken z uporabo učinkovitih sistemov prečiščevanja rejektov;
3. nameščanje energijsko varčne opreme in uporaba avtomatiziranega (»on-line«) nadzora proizvodnega procesa;
4. zmanjševanje uporabe sveže vode s pomočjo notranjih sistemov čiščenja in vračanja tehnološke vode v krogotok;
5. optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu posameznega kartonskega stroja za izdelavo kartona, z uporabo učinkovitih stiskalnic, kot je na primer široka linijska stiskalnica;
6. zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka;
7. zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov;
8. optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (mlinih), najmanj s konstantno optimizacijo natoka in tlakov na prečiščevalnih napravah (mlinih), ter posledično doseganje optimalne obremenitve;
9. optimizirana zasnova črpanja, uporaba pogonov s spremenljivo hitrostjo za črpalke,

- uporaba pogonov brez prestav;
10. uporaba najnovejših tehnoloških postopkov prečiščevanja (mletja) v primerih nabav oziroma menjav prečiščevalnih naprav (mlinov);
 11. zagotoviti optimiziran in energetsko učinkovit vakuumski sistem;
 12. optimizacija proizvodnje in redno vzdrževanje distribucijske mreže komprimiranega (stisnjenega) zraka;
 13. optimizacija rekuperacije toplote in zračnega sistema ter izolacije;
 14. uporaba visoko učinkovitih elektro motorjev, najmanj razreda energetske učinkovitosti EFF1 oziroma IE2;
 15. predogrevanje vode za prhe s toplotnim izmenjevalnikom;
 16. rekuperacija toplote iz izhodnega vročega zraka infrardečih seval (grelcev).

44. Za točko 10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 11. in 11.1., ki se glasita:

11. Rok za uskladitev obratovanja naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja z zaključki o BAT
- 11.1. Upravljavec mora obratovanje naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz izreka tega dovoljenja določenimi na podlagi Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v roku 6 mesecev od pravnomočnosti delne odločbe o spremembi tega dovoljenja št. 35406-16/2017-43 z dne 21. 12. 2021, razen z zahtevami iz točk 3.2.2, 3.2.2a, 3.2.2b, 3.2.2c, 3.3.1, 3.3.1a, 3.3.1b, 3.3.10, 3.3.11 in 3.3.12 izreka tega dovoljenja.

45. V prilogi 1 okoljevarstvenega dovoljenja se v preglednici »Rezervoarji nevarnih snovi« spremenijo podatki o rezervoarjih Rez 4 in Rez 6, ki se sedaj glasijo:

Oznaka	Volumen m ³	Tip in oprema rezervoarja	Surovina, pom.mat., pol proizv., ali proizvod
Rez 4	22	nadzemni	Natrijev hidroksid (NaOH)
Rez 6	22	nadzemni	Klorovodikova kislina (HCl)

46. V prilogi 1 okoljevarstvenega dovoljenja se v preglednici »Rezervoarji nevarnih snovi« spremenita prostornini (volumna) rezervoarjev Rez 7 in Rez 8, in sicer za rezervoar Rez 7 iz 12 m³ na 9,14 m³ in za rezervoar Rez 8 iz 18 m³ na 16 m³.

47. V prilogi 1 okoljevarstvenega dovoljenja se v preglednici »Skladišča nevarnih snovi« dodajo skladišča Sk7 do Sk11 s podatki, ki se glasijo:

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen/ Kapaciteta	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Sk7	Skladiščna regalna kontejnerja BČN	2 x 12 m ³	2x kontejner z regali in lovilno posodo ter zaščito pred iztekanjem curkov	regal 1: 12 x 1000 L in regal 2: 12 x 1000 L
Sk8	Kontejnersko skladišče pri BČN	2 m ³	Kontejner z dvema skladiščnima posodama in lovilno posodo ter zaščito pred iztekanjem curkov, in ventilom na spodnji posodi za preprečitev prenapolnitve	2 x 1000 L
Sk9	Kontejnersko skladišče ob skladišču Lesovine	1 m ³	Kontejner s skladiščno posodo nameščeno nad lovilno posodo, z zaščito pred iztekanjem curkov	1 x 1000 L
Sk10	Skladiščni omari v skladišču kemikalij	0,4 m ³	Skladiščni omari za skladiščenje manjših posod do 200 L z lovilno posodo	2 x skladiščna omara za skladiščenje manjših posod do 200 L
Sk11	Skladiščni regalni kontejner pred skladiščem kemikalij	12 m ³	Kontejner z regalom in lovilno posodo ter zaščito pred iztekanjem curkov	regal: 12 x 1000 L

48. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-39/2006-33 z dne 8. 9. 2008, spremenjenega z odločbami št. 35407-2/2011-19 z dne 29. 9. 2011, št. 35406-28/2014-24 z dne 29. 3. 2018, št. 35406-28/2014-27 z dne 26. 7. 2018 in št. 35406-25/2019-3 z dne 2. 8. 2019 ostane nespremenjeno.

49. O ukrepih in zahtevah iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje in iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave ter o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode bo odločeno z dopolnilno odločbo.

50. V tem postopku stroški niso nastali.

51. Pritožba zoper to odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve, razen zoper točke 45, 46 in 47 izreka te odločbe.

O b r a z l o ž i t e v

I.

(Preverjanje in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti)

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 24. 4. 2018 na podlagi prvega odstavka in v skladu z drugim odstavkom 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ in 21/18 – ZNOrg) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-39/2006-33 z dne 8. 9. 2008, spremenjenega z odločbami št. 35407-2/2011-19 z dne 29. 9. 2011, št. 35406-28/2014-24 z dne 29. 3. 2018 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu KOLIČEVO KARTON Proizvodnja kartona, d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale (v nadaljevanju: upravljavec) izdala za obratovanje industrijske naprave za proizvodnjo vlaknin iz lesa ali drugih vlaknatih materialov za proizvodnjo papirja, s proizvodno zmogljivostjo 200 ton na dan, industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke (kartona), s proizvodno zmogljivostjo 674 ton na dan in kurilne naprave s skupno vhodno toplotno močjo 74,1 MW.

Naslovni organ ugotavlja, da iz Poslovnega registra Slovenije, na dan 21. 12. 2021, izhaja, da se polno ime firme glasi MM KOLIČEVO Proizvodnja kartona, d.o.o., pri čemer z vpogledom v zgodovinski izpis iz sodnega/poslovnega registra (za obdobje od 1. 2. 2008 dalje) nadalje ugotavlja, da se je sprememba imena firme (upravljavca) iz KOLIČEVO KARTON Proizvodnja kartona, d.o.o. v MM KOLIČEVO Proizvodnja kartona, d.o.o. izvedla dne 24. 11. 2021. Ker upravljavec do izdaje te odločbe (še) ni vložil vloge za spremembo naziva upravljavca (firme) se ta odločba izdaja oziroma glasi (še) na upravljavca oziroma firmo KOLIČEVO KARTON Proizvodnja kartona, d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg, 84/18 – ZIURKOE in 158/20; v nadaljevanju: ZVO-1) je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

- če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
- po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprav izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
 - Uredba o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18).
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, objavljen dne 30. 9. 2014 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona).

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-16/2017-3 z dne 24. 4. 2018 upravljavca, skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1, obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da predloži:

- podatke zahtevane v dokumentu »Navodila za prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze papirja in kartona«, ki je objavljen na spletni strani: <http://okolje.arso.gov.si/ippc/vsebine/obrazci-z-novimi-navodili>;
- novejšo različico izhodiščnega poročila, v kolikor je v vmesnem obdobju le-to tudi pripravil, saj je naslovni organ izhodiščno poročilo prejel pred izdajo dopisa št. 35406-16/2017-3 z dne 24. 4. 2018, in sicer dne 14. 2. 2017.

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-16/2017-7 z dne 29. 8. 2018 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcijo za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu predhodno (zgoraj) navedenih naprav. Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Ljubljana je dne 3. 10. 2018 opravila izredni inšpekcijski pregled naprav in o tem pripravila Poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu naprave KOLIČEVO KARTON d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale, št. 06182-2200/2018-4 z dne 11. 10. 2018, iz katerega izhaja, da je bilo pri inšpekcijskem pregledu dne 3. 10. 2018 ugotovljeno:

- da zavezanec zagotavlja izvajanje predpisanih obratovalnih monitoringov v zvezi z emisijami snovi v zrak iz kurilnih naprav, emisijami snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod in emisijami hrupa ter ustrezno poroča o opravljenih meritvah;
- da zavezanec zagotavlja predpisano ravnanje z odpadki in poroča o odpadkih, ki nastajajo pri obratovanju naprave na predpisan način;
- da zavezanec upravlja tudi s skladiščem nevarnih tekočin, za katerega zagotavlja predpisane ukrepe za preprečevanje iztekanja;
- da zavezanec ravna z opremo, ki vsebuje ozonu škodljive snovi in toplogredne pline na predpisan način, in da je izvedel preverjanje uhajanja s strani pooblaščenega izvajalca;
- da so bile ugotovljene nepravilnosti glede urejenosti merilnih mest, in ker je zavezanec sam pristopil k ureditvi merilnega mesta MMV1 in k ureditvi merilnih mest na izpustih odpadnih plinov v zrak, ureditvene odločbe za odpravo teh nepravilnosti ni potrebno izdati.

Nadalje iz poročila izhaja, da je zavezanec odpravil naslednje nepravilnosti, ki so navedene v poročilu o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za leto 2016, in sicer:

- na merilnem mestu MMV4 je zavezanec v mesecu januarju 2018 pričel s trajnimi meritvami pretoka odpadne hladilne vode;
- emisijski delež oddane toplote je bil v letu 2017 nižji od predpisanih mejnih vrednosti za odvajanje v vode.

Ker se je v času po izdaji dopisa št. 35406-16/2017-3 z dne 24. 4. 2018 spremenil predpis s področja varstva okolja, ki se nanaša na obratovanje naprav, je naslovni organ z dopisom št. 35406-16/2017-10 z dne 9. 4. 2020 in dopisom št. 35406-16/2017-14 z dne 8. 6. 2020 seznanil upravljavca, da se je po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenil predpis, in sicer Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18 in 59/19), ter da bo glede na citirano uredbo, ki je pričela veljati dne 7. 7. 2018, upošteval prvi odstavek 24. člena citirane uredbe, iz katerega izhaja, da se okoljevarstvena dovoljenja, izdana na podlagi 68. člena ZVO-1, štejejo za okoljevarstvena dovoljenja, izdana v skladu s citirano uredbo, zato bo zahteve

oziroma ukrepe za zmanjševanje hrupa, po uradni dolžnosti, uskladi le z zahtevami določenimi v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je dne 3. 8. 2017 s strani upravljavca prejel tudi pooblastilo, s katerim upravljavec pooblašča Leona Kalužo, pooblaščenca za varstvo okolja, da zastopa upravljavca pri vseh dejanjih v upravnem postopku, ki se nanašajo na izhodiščno poročilo.

Dne 26. 6. 2018, 27. 6. 2018 in 7. 8. 2018 je naslovni organ s strani upravljavca prejel:

- Uvodni dopis z dne 26. 6. 2018 s prilogami:
 - o Opredelitev do BAT po Navodilih za prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, Količevo Karton d.o.o., junij 2018, pripravil Leon Kaluža, pooblaščenec za okolje;
 - o Priloga 1: Tabela 1 seznam nevarnih snovi – Količevo Karton;
 - o Priloga 2 Dnevne meritve parametrov odpadnih vod na neto proizvodnjo – Količevo Karton;
- Pooblastilo z dne 11. 7. 2018 za zastopanje v upravnem postopku.

Glede na poziv št. 35406-16/2017-9 z dne 14. 1. 2020 je naslovni organ s strani upravljavca dne 18. 6. 2020 prejel:

- Uvodni dopis z dne 17. 6. 2020 s prilogama:
 - o Ocena možnosti onesnaženja tal in podzemne vode;
 - o Poročilo o pregledu skladišč za skladiščenje nevarnih tekočin po odpravi pomanjkljivosti št. 175/2017 z dne 12. 9. 2017, EKO-TEH, EKOLOŠKI INŽENIRING, d.o.o.;
 - o Potrdilo o odpravi ugotovljenih odstopanj št. 034/2017 z dne 12. 9. 2017, EKO-TEH, EKOLOŠKI INŽENIRING, d.o.o.;
 - o Potrdilo o odpravi ugotovljenih odstopanj št. 035/2017 z dne 12. 9. 2017, EKO-TEH, EKOLOŠKI INŽENIRING, d.o.o.;
 - o Potrdilo o odpravi ugotovljenih odstopanj št. 036/2017 z dne 12. 9. 2017, EKO-TEH, EKOLOŠKI INŽENIRING, d.o.o.;
 - o Potrdilo o odpravi ugotovljenih odstopanj št. 037/2017 z dne 12. 9. 2017, EKO-TEH, EKOLOŠKI INŽENIRING, d.o.o.

Naslovni organ je dne 13. 7. 2020 glede na poziv št. 35406-16/2017-14 z dne 8. 6. 2020 s strani upravljavca prejel:

- Uvodni dopis z dne 8. 7. 2020;
- Prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo kartonov, julij 2020.

Dne 21. 1. 2021 je naslovni organ s strani upravljavca, glede na poziv št. 35406-16/2017-18 z dne 21. 12. 2020, prejel:

- Uvodni dopis z dne 20. 1. 2021 s prilogo:
 - o Tabela 1: Seznam nevarnih snovi – določitev seznama zadevnih nevarnih snovi za 2020.

Naslovni organ je dne 2. 3. 2021 na lokaciji naprav, na naslovu Papirniška cesta 1, 1230 Domžale izvedel ustno obravnavo z ogledom, o čemer je pripravil zapisnik št. 35406-16/2017-26 z dne 2. 3. 2021.

S strani upravljavca je naslovni organ dne 30. 4. 2021, glede na poziv št. 35406-16/2017-18 z dne 21. 12. 2020, prejel:

- Uvodni dopis z dne 29. 4. 2021;
- Dopolnjeno izhodiščno poročilo.

Dne 4. 5. 2021 je naslovni organ v prostorih naslovnega organa na naslovu Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana izvedel ustno obravnavo, o kateri je pripravil zapisnik s prilogami št. 35406-16/2017-30 z dne 4. 5. 2021.

S strani upravljavca je naslovni organ dne 10. 6. 2021 prejel:

- Uvodni dopis z dne 8. 6. 2021;
- Mnenje pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod – predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za napravo Količevo Karton, Proizvodnja kartona, d.o.o., junij 2021, št. 2114-17/28059-21/544-185/2021-1 z dne 8. 6. 2021, NLZOH Kranj.

Naslovni organ je dne 5. 7. 2021 s strani upravljavca prejel:

- Uvodni dopis z dne 30. 6. 2021;
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom – povečanje proizvodnje lesovine in proizvodnje kartonov na KS2 in KS3, maj 2021, Kova, d.o.o.

Dne 9. 8. 2021 je naslovni organ s strani upravljavca prejel:

- Pooblastilo za vlaganje dokumentov z dne 1. 6. 2021, s katerim upravljavec pooblašča Rada Kunavarja za vlaganje dokumentov v predmetnem upravnem postopku št. 35406-16/2017;

S strani upravljavca je naslovni organ dne 31. 8. 2021 prejel:

- Poročila o pregledih rezervoarjev in skladišč nevarnih snovi;

Naslovni organ je dne 16. 9. 2021 s strani upravljavca prejel:

- Dopolnjeno izhodiščno poročilo z dne 31. 8. 2021;

Dne 25. 10. 2021 je naslovni organ s strani upravljavca prejel:

- Popravek izjave oziroma opredelitve do točke e) iz BAT 2.

II.

(Vloge za izdajo odločb o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja (na zahtevo upravljavca) in združitve postopkov)

Naslovni organ je s strani upravljavca dne 13. 7. 2021 prejel tudi vlogo za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja (v nadaljevanju: vloga št. 1), in sicer za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo vlaknin iz lesa ali drugih vlaknatih materialov za proizvodnjo papirja, s proizvodno zmogljivostjo 200 ton na dan, industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke (kartona), s proizvodno zmogljivostjo 674 ton na dan in kurilne naprave s skupno vhodno toplotno močjo 74,1 MW (v nadaljevanju: prva sprememba okoljevarstvenega dovoljenja). Upravljavec je k vlogi št. 1 priložil shemo lokacij skladišč kemikalij in poročila o opravljenih pregledih skladišč.

Upravljavec je v vlogi št. 1 zaprosil za prvo spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za spremembo, ki jo je navedel v prijavi z dne 7. 5. 2021, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-22/2021-3 z dne 26. 5. 2021 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Prva sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na postavitve/ureditev dodatnih skladišč oziroma skladiščnih regalov za skladiščenje nevarnih snovi.

Prav tako je naslovni organ s strani upravljavca dne 13. 7. 2021 prejel vlogo za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja (v nadaljevanju: vloga št. 2), in sicer za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo vlaknin iz lesa ali drugih vlaknatih materialov za proizvodnjo papirja, s proizvodno zmogljivostjo 200 ton na dan, industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke (kartona), s proizvodno zmogljivostjo 674 ton na dan in kurilne naprave s skupno vhodno toplotno močjo 74,1 MW (v nadaljevanju: druga sprememba okoljevarstvenega dovoljenja).

Upravljavec je v vlogi št. 2 zaprosil za drugo spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za spremembo, ki jo je navedel v prijavi z dne 7. 5. 2021, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-24/2021-3 z dne 31. 5. 2021 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Druga sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na opredelitev oziroma določitev deleža proizvodnje kartonov izdelanih iz primarnih (svežih) vlaknin in deleža proizvodnje kartonov izdelanih iz sekundarnih (recikliranih) surovin v razmerju 50 / 50, tj. 50 % proizvodnje kartonov iz primarnih (svežih vlaknin – celulozna in lesovinska vlakna) in 50 % proizvodnje kartonov iz sekundarnih (recikliranih vlaknin – vlaknine iz odpadnega papirja) vlaknin.

Naslovni organ je s strani upravljavca tudi dne 31. 8. 2021 prejel vlogo za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja (v nadaljevanju: vloga št. 3), in sicer za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo vlaknin iz lesa ali drugih vlaknatih materialov za proizvodnjo papirja, s proizvodno zmogljivostjo 200 ton na dan, industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke (kartona), s proizvodno zmogljivostjo 674 ton na dan in kurilne naprave s skupno vhodno toplotno močjo 74,1 MW (v nadaljevanju: tretja sprememba okoljevarstvenega dovoljenja). Upravljavec je k vlogi št. 3 priložil shemo lokacij skladišč kemikalij in poročili o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz nepremičnih rezervoarjev in potrdili o odpravi ugotovljenih odstopanj za rezervoarja Rez 4 in Rez 6.

Upravljavec je v vlogi št. 3 zaprosil za tretjo spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za spremembo, ki jo je navedel v prijavi z dne 7. 5. 2021, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-23/2021-3 z dne 31. 5. 2021 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Tretja sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na premestitev rezervoarjev Rez 4 in Rez 6 iz kartonskega stroja 2 (KS2), kjer nista več potrebna, na biološko čistilno napravo (BČN) in zamenjavo skladiščenih medijev, z namenom skladiščenja natrijevega hidroksida (NaOH) in klorovodikove kisline (HCl), ter zaradi določitve prostornin rezervoarjev Rez 7 in Rez 8, ki so bile na novo izmerjene ob kontrolnem pregledu.

Dvanajsti odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Naslovni organ je z namenom izdaje ene odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, upravni postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti ter postopek prve spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke (upravljavca), s

sklepom št. 35406-16/2017-37 (zveza: 35406-49/2021-3) z dne 29. 9. 2021 združil v en postopek, na podlagi 130. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20-ZIUOPDVE; v nadaljevanju: ZUP), saj se zahtevek stranke (upravljavca) in postopek preverjanja ter spremembe okoljevarstvenega dovoljenja opirata na isto oziroma podobno dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje v obeh postopkih pa je stvarno pristojen naslovni organ.

Prav tako je naslovni organ z namenom izdaje ene odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, združeni postopek iz prejšnjega odstavka in postopek druge spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke (upravljavca), s sklepom št. 35406-16/2017-38 (zveza: 35406-50/2021-3) z dne 29. 9. 2021 združil v en postopek, na podlagi 130. člena ZUP, saj se zahtevek stranke (upravljavca) in združeni postopek iz prejšnjega odstavka opirata na isto oziroma podobno dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje v obeh postopkih pa je stvarno pristojen naslovni organ.

Naslovni organ je z namenom izdaje ene odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, združeni postopek iz prejšnjega odstavka in postopek tretje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke (upravljavca), s sklepom št. 35406-16/2017-39 (zveza: 35406-64/2021-3) z dne 29. 9. 2021 združil v en postopek, na podlagi 130. člena ZUP, saj se zahtevek stranke (upravljavca) in združeni postopek iz prejšnjega odstavka opirata na isto oziroma podobno dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje v obeh postopkih pa je stvarno pristojen naslovni organ.

Emisije v zrak in vode, nastajanje odpadkov ter emisije hrupa

Zgoraj navedene tri spremembe v obratovanju naprav, ne bodo imele vpliva na emisije v zrak in vode, na nastajanje odpadkov ter na emisije hrupa.

III.

(Ugotavljanje skladnosti obratovanja naprav z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona)

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti industrijske naprave za proizvodnjo vlaknin iz lesa ali drugih vlaknatih materialov za proizvodnjo papirja, s proizvodno zmogljivostjo 200 ton na dan in industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke (kartona), s proizvodno zmogljivostjo 674 ton na dan z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokument in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board, 2015; v nadaljevanju: BREF dokument);
- Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (Uradni list Evropske unije L 284, 30.9.2014; L 348, 4.12.2014).

Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona obsegajo:

- Splošne zaključke o BAT za industrijo celuloze in papirja (BAT 1 – 18);
- Zaključke o BAT za postopek proizvodnje sulfatne celuloze (BAT 19 – 32);
- Zaključke o BAT za postopek proizvodnje sulfitne celuloze (BAT 33 – 39);
- Zaključke o BAT za proizvodnjo mehanske in kemično-mehanske celuloze (BAT 40 – 41);
- Zaključke o BAT za predelavo papirja za recikliranje (BAT 42 – 46);

- Zaključke o BAT za proizvodnjo papirja in povezane postopke (BAT 47 – 53).

Naslovni organ je na podlagi podatkov posredovanih s strani upravljavca, v postopku preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti, in podatkov v vlogah za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo upravljavca ter na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam, in da napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obratujeta (oziroma bosta obratovali) v skladu z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki za napravi veljajo in so zanju relevantni.

V napravah iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se izvaja integrirana proizvodnja, saj se celuloza (lesovina) in karton proizvajata na isti lokaciji, pri čemer se celuloza (lesovina) v obliki primarnih celuloznih vlaken proizvaja v napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, proizvodnji celuloze v obliki sekundarnih celuloznih vlaken (predelava recikliranega papirja brez deinkinga (razsivenja)) in kartona pa potekata v napravi iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Kot surovina pri proizvodnji kartona se tako uporablja celuloza v obliki primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken.

Za napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja veljajo naslednji zaključki o BAT:

- Splošni zaključki o BAT za industrijo celuloze in papirja, in sicer BAT 1 – 18;
- Zaključki o BAT za proizvodnjo mehanske in kemično-mehanske celuloze, in sicer BAT 40 in BAT 41;
- Zaključki o BAT za predelavo papirja za recikliranje, in sicer BAT 42 – 46;
- Zaključki o BAT za proizvodnjo papirja in povezane postopke, in sicer BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53.

Skladnost obratovanja naprav s posameznimi zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe, prav tako so podana pojasnila pri posameznih tehnikah (zahtevah/ukrepih) iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki za napravo niso relevantne.

SPLOŠNI ZAKLJUČKI O BAT ZA INDUSTRIJO CELULOZE IN PAPIRJA

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 1 za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti naprav za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je uvedba in izvajanje sistema ravnanja z okoljem (EMS), ki vključuje vse naslednje značilnosti:

- a) zavezanost vodstva, vključno z višjim vodstvom;
- b) opredelitev okoljske politike, ki vključuje stalne izboljšave naprave, ki jih zagotavlja vodstvo;
- c) načrtovanje in priprava nujnih postopkov in ciljev v povezavi s finančnim načrtovanjem in naložbami;
- d) izvajanje postopkov, pri katerih je posebna pozornost namenjena:
 - i. strukturi in odgovornosti;
 - ii. usposabljanju, ozaveščanju in usposobljenosti;
 - iii. komunikaciji;
 - iv. vključevanju zaposlenih;
 - v. dokumentaciji;

- vi. učinkovitemu nadzoru procesov;
 - vii. programom vzdrževanja;
 - viii. pripravljenosti in ukrepanju v nujnih primerih;
 - ix. zagotavljanju skladnosti z okoljsko zakonodajo;
- e) preverjanje učinkovitosti in izvajanje popravilnih ukrepov, pri čemer je posebna pozornost namenjena:
- i. monitoringu in merjenju (glej tudi referenčni dokument o splošnih načelih monitoringa);
 - ii. popravilnim in preventivnim ukrepom;
 - iii. vodenju evidenc;
 - iv. neodvisni (kjer je izvedljivo) notranji in zunanji reviziji, da se ugotovi, ali je sistem ravnanja z okoljem skladen z načrtovano ureditvijo ter ali se ustrezno izvaja in vzdržuje;
- f) pregled sistema ravnanja z okoljem ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja višje vodstvo;
- g) monitoring razvoja čistejših tehnik;
- h) upoštevanje okoljskih vplivov morebitne razgradnje naprave v fazi načrtovanja nove naprave in v njeni celotni obratovalni dobi;
- i) redna uporaba sektorskih primerjalnih analiz.

Upravljaavec pojasnjuje, da namerava v roku 12 mesecev uvesti sistem ravnanja z okoljem v skladu s standardom ISO 14001.

Naslovni organ je ukrep, ki izhaja iz BAT 1 določil v točki 34 izreka te odločbe, in sicer je v točki 8.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljaavec za obratovanje naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v roku 12 mesecev od pravnomočnosti te odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja uvesti sistem ravnanja z okoljem v skladu s standardom ISO 14001.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 2 je izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Skrbna izbira in nadzor kemikalij in aditivov
- b) Popis kemikalij, vključno s količinami (vhodnimi in izhodnimi) in toksikološkimi lastnostmi
- c) Zmanjšanje uporabe kemikalij na najmanjšo raven, ki jo zahtevajo specifikacije za kakovost končnega izdelka
- d) Izogibanje uporabi škodljivih snovi (npr. disperzije, ki vsebuje nonilfenol etoksilat, ali čistilnih sredstev ali površinsko aktivnih snovi) in njihova nadomestitev z manj škodljivimi snovmi
- e) Zmanjšanje vnosa snovi v tla s puščanjem, atmosfersko depozicijo ter neustreznim skladiščenjem surovin, izdelkov in ostankov.
- f) Vzpostavitev programa obvladovanja razlitij in razširitev zadrževalnih zapor okoli relevantnih virov ter s tem preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode
- g) Ustrezna zasnova cevovodnih sistemov in sistemov skladiščenja za ohranjanje čistih površin ter zmanjšanje potrebe po pranju in čiščenju

Naslovni organ bo ukrepe in zahteve iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje, ki vključujejo tudi ukrepe za zaščito tal in podzemne vode, določil v dopolnilni odločbi, s katero bo odločil tudi o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode.

BAT 3

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 3 za zmanjšanje sproščanja kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, kot sta EDTA in DTPA, ki nastaneta pri beljenju s peroksidom, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Določitev količine kelatnih reagentov, sproščenih v okolje, z občasnimi meritvami

Kot izhaja iz opredelitev do zahtev BAT 10, upravljavec trenutno ne izvaja meritev kelatnega reagenta DTPA, ki ga uporablja v proizvodnem procesu.

Skladno z zahtevami BAT 10 je naslovni organ v točki 19 izreka te odločbe v preglednici 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil izvajanje meritev parametra (kelatnega reagenta) DTPA, 1x na mesec, na merilnem mestu MMV1.

- b) Optimizacija postopka za zmanjšanje porabe in emisij kelatnih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi

Upravljavec pojasnjuje, da beljenja s peroksidom ne izvaja, zato iz tega naslova sproščanja kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, kot sta EDTA in DTPA, ni. Sicer pa upravljavec v napravah oziroma v proizvodnem procesu (izvajanju dejavnosti) uporablja organski kelatni reagent DTPA, ki ga uporablja za zagotavljanje ustreznih senzoričnih lastnosti kartona, ki je namenjen za neposredni stik z živili. Upravljavec tudi pojasnjuje, da je poraba DTPA v njegovem proizvodnem procesu v primerjavi z napravami, v katerih se izvaja beljenje s peroksidom, 10-krat manjša, in da je tehnologija zagotavljanja senzoričnih lastnosti embalažnih produktov z uporabo DTPA splošna praksa, pri kateri pa se uporabljajo (neprimerno) manjše količine DTPA, kot pa v primeru izvajanja beljenja s peroksidom.

- c) Prednostna uporaba biorazgradljivih ali odstranljivih kelatnih reagentov, s čimer se postopno izločijo nerazgradljivi produkti

Upravljavec pojasnjuje, da stalno išče in preskuša možne nadomestke DTPA, vendar so se (do sedaj) vsa razpoložljiva nadomestna sredstva (biorazgradljivi reagenti) pri testiranju izkazala kot neučinkovita, posledično zamenjave z le-temi, za sedaj, (še) ne more izvesti.

Naslovni organ je zahtevo iz točke a) iz BAT 3 določil v točki 19 izreka te odločbe, s katero je spremenil točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, relevantne ukrepe, ki izhajajo iz točk b) in c) iz BAT 3 pa je določil v točki 35 izreka te odločbe, v kateri je dodal točki 8.6 in 8.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 4 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode in obremenitve zaradi onesnaževanja z odpadno vodo iz skladiščenja in priprave lesa je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Suho lupljenje lesa

Upravljavec izvaja suho lupljenje lesa (hlodov) v bobnih z obračanjem, tako da vode za pranje hlodov ne uporablja. Za zagotavljanje najboljše tehnike lupljenja lesa ima upravljavec vgrajena dva luščilna bobna. Metrski neolupljeni kosi lesa se s tračnim transporterjem dovažajo iz objekta žage in dozirajo v luščilni boben. V notranjosti bobna so nameščene spirale, ki ustvarjajo trenje med metriskimi kosi lesa, tako da oluščeno

lubje pada skozi reže na plašču bobna na poseben transporter, ki lubje odvede na vmesno deponijo ob objektu luščilnice. V meteorne jaške odvaja le čisto hladilno odpadno vodo, ki nastaja pri hlajenju olja v pogonih za obdelavo lesa.

Naslovni organ je ukrep izvajanja suhega lupljenja lesa že določil v alineji 4 točke 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

- b) Obdelava hlodov na tak način, da se prepreči kontaminacija lubja in lesa s peskom in kamenjem

Upravljavec hlode obdeluje na način, da v največji možni meri prepreči onesnaženje lubja in lesa s peskom. V napravo se hlodovina dobavlja/dostavlja z vagoni in tovornjaki. Hlode iz vagonov in tovornjakov se prestavi na površine za hranjenje lesa in nadalje v objekt žage z nakladalniki, ki les prijemajo z okroglimi prijemalnimi kleščami. S tem upravljavec prepreči, da bi po tleh zajemal pesek in kamenje. Na utrjenih površinah, ki niso asfaltirane, se hlodi nalagajo na vzdolžne tramove, da ne prihaja do stika s tlemi in peskom.

- c) Tlakovanje območja površin, kjer se hrani les, in zlasti površin, ki se uporabljajo za skladiščenje sekancev (uporaba je lahko omejena zaradi velikosti površin, na katerih se hrani les, in območja skladiščenja)

Upravljavec je deloma utrdil območje površin kjer hrani les, vendar ne v celoti, zaradi velikosti površin, na katerih hrani les in območja skladiščenja. Območje, kjer se hrani les v obliki hlodovine, je asfaltirano v obsegu 8.000 m², 7.000 m² pa je drugače utrjeno. Eventualno kupljene sekance upravljavec ne skladišči na prostem temveč v silosu.

- d) Nadzorovanje pretoka vode za močenje in zmanjševanje količine vode, ki površinsko odteka z dvorišča, kjer se hrani les

Upravljavec pretok vode za močenje nadzoruje in s tem zmanjšuje količino vode, ki površinsko odteka z dvorišča, kjer hrani les. Načrtuje tudi investicijo v zbiralnik in ponovno uporabo te vode na močilnih prhah (špricah). Količina močenja v letnem času (ko je zaradi večje učinkovitosti luščenja potreba po močenju večja) je s programatorjem časovno avtomatizirana in optimizirana na minimalno, še ustrezno količino.

- e) Zbiranje onesnažene padavinske vode, ki odteka s površin na katerih se hrani les, in izločanje neraztopljenih trdnih snovi iz odpadne vode pred biološkim čiščenjem

Upravljavec les skladišči na utrjenem delu ob liniji za razrez lesa. Na tem delu je nameščen tudi sistem za močenje lesa, ki ga uporablja po potrebi. Na južni strani skladišča bo upravljavec zgradil zbirno kanalet z ustreznimi padci za zajem ostanka vode iz sistema močenja lesa in meteorne vode. Na koncu zbirnih kanalet bo vgrajen kanal in samočistilna rešetka za odstranjevanje večjih delov lesa in lubja. Ustrezna črpalka bo filtrirano vodo vračala nazaj na prhe (šprice) za močenje lesa, v primeru odvečne vode pa bo ta speljana v egalizacijski bazen na biološki čistilni napravi. Sistem za zbiranje odpadne vode bo zgrajen do konca leta 2021.

Pretok odpadne vode iz suhega lupljenja lesa, povezan z BAT, je 0,5 – 2,5 m³/ADt.

Upravljavec se je opredelil, da odpadna voda iz naslova suhega lupljenja lesa ne nastaja, zaradi česar naslovni organ mejne vrednosti za pretok odpadne vode iz suhega lupljenja lesa iz BAT 4 ni predpisal.

Naslovni organ je zahteve iz točk b) do e) iz BAT 4 določil v točki 16 izreka te odločbe, v kateri je dodal točki 3.1.13 in 3.1.13.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ zahteve iz točke a) iz BAT 4 ni določil ponovno, saj jo je že (predhodno) določil v 4. alineji točke 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 5, za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode, je zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto celuloze in papirja, ki se proizvaja, z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

a) Monitoring in optimizacija uporabe vode

Upravljaivec izvaja »on-line« meritve pretoka vode na kartonskih strojih. Poraba sveže vode na kartonskem stroju 2 znaša cca. 80 m³/h, na kartonskem stroju 3 pa 170 – 210 m³/h. Optimizacija uporabe sveže vode poteka z uporabo večjega deleža filtrirane (očiščene) vode pri proizvodnji recikliranih kartonov (cevni čistilci, močenje valjev in sita spodnje plasti), medtem ko se na srednjem situ, pri vseh programih, za močenje valjev in sita uporablja le filtrirana (očiščena) voda. Prav tako se očiščena voda uporablja na cevni čistilci zgornje in spodnje plasti kot razredčevalna voda pri programu iz recikliranih vlaken. Na vsakem stroju ima upravljaivec nameščene merilnike pretoka za tri vrste vod (vodnjaška voda, topla in hladna voda). V bilanci so vsi vstopi in izstopi vode.

b) Ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok

Upravljaivec navaja, da so postopki optimizirani in da so izčrpane vse možnosti vračanja vode v krogotok. Ob pretrgih na kartonskem stroju 2 vodo vrača nazaj v pripravo snovi in v »pulperje« v količinah cca. 25 m³/h, prav tako na kartonskem stroju 3 ob pretrgih vodo vrača v pripravo snovi. Tudi med obratovanjem kartonskih strojev del vode vrača v pripravo snovi.

Naprava obratuje po »swing« režimu proizvodnje. To pomeni, da se na isti napravi proizvajata karton iz svežih in recikliranih vlaknin. Proizvodnja je zelo specifična, saj ima 3 proizvodne procese, in sicer:

1. proizvodnja lesovine (stone ground wood – SGW)
2. proizvodnja kartona iz svežih vlaken – GC
3. proizvodnja kartona iz recikliranih vlaken – GD

Proizvodnja lesovine deluje delno integrirano. V času proizvodnje kartona iz svežih vlaken je poraba lesovine sprotna, torej je proizvodnja kartona integrirana. V času proizvodnje recikliranih kartonov, pa se lesovina proizvaja na zalogo, torej neintegrirano.

c) Uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti; po potrebi dodajanje dodatne opreme

Razlike v specifičnem pretoku vode med proizvodnjo kartona iz svežih vlaknin in recikliranih vlaknin ni. To je posledica sočasne (delno) integrirane proizvodnje lesovine in »swing« režima obratovanja. V primeru programa s svežimi vlakninami se sproti porablja sveže pripravljena lesovina, tako da je višek vode iz lesobrusilnice minimalen v primerjavi z BAT smernicami za pripravo mehanske lesovine. Zaradi visokih zahtev po kvaliteti pa ni možno v celoti zapreti krogotoke, saj mora imeti tak karton odlične senzorične lastnosti. Med proizvodnjo kartona iz recikliranih vlaken so lahko krogotoki bolj zaprti, zato je možno reciklirati več vode. Ta ukrep pa izniči proizvodnja lesovine na zalogo, saj se količina presežka vode nekoliko poveča. Na letni specifični pretok vode negativno vpliva tudi »swing« režim. Pri takem režimu je potrebno stroj med vsako menjavo iz programa »za reciklažo« v program »svežih vlaken« ustaviti in temeljito očistiti. V napravi se tako imenovani pralni zastoji izvajajo v povprečju 2x na mesec na vsakem stroju.

Upravljaivec uravnava stopnjo zaprtja vodnih krogotokov in po potrebi namešča dodatno opremo, da tako odpravlja morebitne pomanjkljivosti. Na kartonskem stroju 2 uporablja mikro-disk filter, načrtuje pa uporabo mehanskega filtra in zamenjavo primarnega čiščenja. Na kartonskem stroju 3 pa uporablja tako disk filter kot peščene filtre.

d) Ločevanje manj onesnažene tesnilne vode iz črpalk za ustvarjanje vakuuma in ponovno uporabo

Upravljavec ločuje manj onesnaženo tesnilno vodo iz črpalk za ustvarjanje vakuuma in jo ponovno uporablja. Na kartonskih strojih ima izveden ločen krogotok tesnilne vode, pri čemer dodaja le minimalno količino (razliko) sveže vode.

- e) Ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene tehnološke vode in ponovna uporaba

Upravljavec ločuje čisto hladilno vodo od onesnažene tehnološke vode in jo ponovno uporablja, in sicer:

- na kartonskem stroju 2 vrača čisto hladilno vodo v količini 15 m³/h, medtem ko jo v količini 5 m³/h odvaja v Mlinščico,
- na kartonskem stroju 3 pa hladilno vodo v celoti vrača nazaj v proces.

- f) Ponovna uporaba tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov)

Upravljavec očiščeno tehnološko vodo vrača v proces. Pri programu iz recikliranih vlaknin jo uporablja za čiščenje robov formirnega sita in valjev srednje plasti ter spodnje plasti, kot razredčevalno vodo na cevnih čistilcih zgornje in spodnje plasti ter na čistilnem bobnu smeti pulperja 5. Upravljavec ponovno uporabo vode omejuje zaradi zahtev glede kakovosti vode in/ali kakovosti kartonskega programa ter zaradi tehničnih omejitev. Svežo vodo v proizvodnem procesu uporablja kot vodo za močenje sita in valjev vseh plasti, visoko tlačno vodo za čiščenje sit vseh plasti, vodo za rezanje robu kartona v mokrem delu, visoko in nizko tlačno vodo za čiščenje klobučevin, vodo na premaznih agregatih (močenje robov, temperiranje agregatov) in tesnilno vodo vakuum črpalk.

Opredelitev do zaprtja vodnega krogotoka je obravnavana v predhodnih točkah b) in c) tega BAT 5.

- g) Sistem obdelave (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba

Upravljavec onesnaženo tehnološko vodo vodi na posedalnik (Ruthner). Gošča se ob programu iz recikliranih vlaken porablja direktno v srednjo plast v pripravi snovi, v primeru programa iz svežih vlaknin pa se le-ta stiska in skladišči ter zopet porabi v srednji plasti pri programu iz recikliranih vlaknin. Voda iz posedalnika gre na dodatno čiščenje na disk filter, kjer se vsa prečiščena voda porablja v procesu. Gošča iz disk filtra se porablja v pripravi snovi srednje plasti pri vseh proizvodnih programih.

Upoštevati je treba tudi opredelitve do tehnike iz predhodnih točk c) in f) tega BAT 5.

Naslovni organ je ukrepe, ki izhajajo iz točk a) – g) iz BAT 5 določil v točki 17 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.1a in 3.1a.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Mejna vrednost pretoka (faktorja količine) industrijske odpadne vode, povezana z BAT, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode (na BČN), podana kot letno povprečje, ki znaša 13 m³/t, je izračunana kot povprečje najmanj stroge meje razpona pretoka (faktorja količine) za mehansko celulozo, ki znaša 9 – 16 m³/t, ter najmanj stroge meje razpona pretoka (faktorja količine) za integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja), ki pa znaša 1,5 – 10 m³/t (kubični meter odpadne vode na neto tono proizvoda). Mejna vrednost pretoka je izračunana na podlagi obstoječega razmerja neto proizvođenj kartona. Po podatkih iz vloge upravljavca o neto proizvodnji izhaja, da se 50 % kartona proizvede iz svežih vlaken in 50 % iz recikliranih vlaken.

Upravljavec dosega pretok (faktor količine) odpadne vode manjši od 13 m³/t. V letu 2017 je namreč dosegal faktor količine 11,4 m³/t, v letu 2018 je dosegal 12,17 m³/t, v letu 2019 pa 11,2 m³/t ter v letu 2020 12,50 m³/t.

Naslovni organ je zahtevo po doseganju mejne vrednosti pretoka (faktorja količine) odpadne vode glede na tono neto količine proizvedenega kartona 13 m³/t, določil v točki 20 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.2.2a in 3.2.2b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Za potrebe izračuna faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode je naslovni organ v točki 3.2.2c izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 20 izreka te odločbe dodal tudi zahtevo po vodenju evidenc bruto in neto proizvodnje kartona na posameznem kartonskem stroju.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 6 za zmanjšanje porabe goriva in energije v napravah za proizvodnjo celuloze in papirja je uporaba spodaj navedene tehnike (a) in kombinacije drugih spodaj navedenih tehnik.

a) Uporaba sistema upravljanja z energijo, ki vključuje vse od naslednjih značilnosti:

i. ocena celotne porabe energije in proizvodnje naprave;

Na podlagi dnevnih poročil upravljavec ocenjuje celotno porabo energije potrebno za proizvodnjo.

Upravljavec v oddelku energetike spremlja porabo električne energije, zemeljskega plina in pare. V proizvodnji se na strojih spremljajo parametri glede porabe celuloze, na koncu pa se izvaja tehtanje izdelka (proizvoda). Navedeno upravljavec zagotavlja z uporabo programske opreme, ki zajema podatke (vrednosti) z merilnikov. Upravljavec zajete podatke (vrednosti) v obliki dnevnih in mesečnih poročil shranjuje na strežnik kjer so na voljo različnim oddelkom za analizo in obdelavo. Posamezni oddelki so zadolženi za transparentnost podatkov in poročajo oddelku za kontrolo.

ii. iskanje, količinska opredelitev in optimizacija možnosti za ponovno pridobivanje energije;

Upravljavec za zmanjševanje porabe sveže pare vrača v kotel kondenzat in posledično zmanjšuje porabo zemeljskega plina; s pomočjo merilne tehnike v oddelku energetike nadzira vračanje kondenzirane nizekotlačne pare, katero kot vročo vodo (kondenzat) vrača na začetek kogeneracijskega postroja. Upravljavec uporablja/izvaja tudi rekuperacijo dimnih plinov, katerih toploto uporablja za segrevanje napajalne vode. Išče tudi možnosti za ponovno pridobivanje energije.

iii. spremljanje in ohranjanje optimalnega stanja za porabo energije.

Upravljavec izvaja »on-line« meritve, s katerimi spremlja in ohranja optimalno stanje porabe energije in snovi (električne energije, vode, pare, itd.)

S pomočjo merilne tehnike vgrajene na posameznih oddelkih spremlja porabo energentov in proizvodnjo (količine proizvodov). Iz zbranih podatkov se na računalniškem vmesniku kreirajo poročila, ki se shranjujejo na strežnik, za katerega skrbi oddelek informatike, oddelka energetike in kontrolinga pa sta zadolžena za analiziranje pridobljenih podatkov – ti podatki so pokazatelj »uspešnosti« posameznega proizvoda.

b) Ponovno pridobivanje energije s sežiganjem tistih odpadkov in ostankov iz proizvodnje celuloze in papirja, ki imajo visoko vsebnost organskih snovi in kalorično vrednost, ob upoštevanju BAT 12

Naslovni organ je upravljavcu dne 29. 3. 2018 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-28/2014-24 (in tudi nadomestno odločbo št. 35406-28/2014-27 z dne 26. 7. 2018), s katero je med drugim dodal točko 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je – v alineji a) – določil, da mora upravljavec zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelava odpadkov, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer mora lesne ostanke iz proizvodnje lesovine (lubje, kratke hlode in žagovino) uporabljati kot gorivo v kogeneracijskem postroju za soproizvodnjo toplote in električne energije z visokotlačnim

parnim kotlom vhodne toplotne moči 9,5 MW.

Upravljaivec pojasnjuje, da v kurilni napravi za soproizvodnjo toplote in električne energije (kogeneracijski postroj) uporablja lesno biomaso (ostanki lesa, žagovina, lubje), ki jo tehta in ji meri/določa vsebnost vlage, nastali pepel pa stehta in odda/deponira pri zunanjih certificiranih podjetjih. Upravljaivec tudi pojasnjuje, da je količina nastalega pepela odvisna od proizvodnje, pri čemer največja letna količina znaša 1600 ton.

- c) Zadovoljitev potreb proizvodnih postopkov po pari in električni energiji, kolikor je to mogoče, s soproizvodnjo toplote in električne energije

Upravljaivec pojasnjuje, da ima oziroma izvaja soproizvodnjo toplote in električne energije, in sicer ima postavljen kogeneracijski postroj, t.j. kurilna naprava za soproizvodnjo elektrike in toplote z visokotlačnim parnim kotlom vhodne toplotne moči 9,5 MW, katere glavni sestavni deli (tehnološke enote) so:

- visokotlačni parni kotel vhodne toplotne moči 9,5 MW,
- parna turbina in
- generator električne energije z zmogljivostjo neto proizvedene električne moči 990 kW.

V sklopu kogeneracijskega postroja se proizvedena visokotlačna para preko parne turbine pretvori v nizkotlačno paro, pri čemer se pridobiva/proizvaja električna energija.

- d) Uporaba odvečne toplote za sušenje biomase in blata, za segrevanje kotlovne vode in tehnološke vode, za ogrevanje stavb itd.

Upravljaivec odvečno toploto (toplota dimnih plinov) uporablja za segrevanje kotlovne in tehnološke vode ter za ogrevanje stavb, ne uporablja pa je za sušenje biomase in blata, saj (kot pojasnjuje upravljaivec) zaradi razdalje in lokacije le-to ni smiselno – suhost blata zagotavlja s pomočjo stiskalnice, tj. s stiskanjem. Upravljaivec tudi pojasnjuje, da sušenje biomase tehnološko ni smiselno, saj se skoraj vsa toplota oziroma največji delež le-te uporablja za ogrevanje tehnološke vode. Za ogrevanje prostorov pa upravljaivec uporablja kondenzat, v ta namen ima vgrajene/nameščene namenske toplotne izmenjevalnike.

Upoštevati je treba tudi opredelitve do zahtev iz točk o) in p) iz BAT 53.

- e) Uporaba toplotnih kompresorjev

Upravljaivec pojasnjuje, da se visokotlačna para (64 bar) s pomočjo parne turbine pretvarja v nizkotlačno paro (4 bar), in da zato vgradnja/uporaba toplotnih kompresorjev ni smiselna in ne bi prinesla dodane vrednosti (upravljaivec opredeljuje paro s tlakom 4 bar kot nizkotlačna para).

Naslovni organ pojasnjuje, da je v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določeno, da se toplotni kompresorji uporabljajo za nove in obstoječe naprave za vse vrste papirja in za stroje za premazovanje, če je na voljo srednjeta para, pri čemer pa citirani zaključki o BAT ne opredelijo/določijo tlaka pare, pri katerem se le-ta šteje za srednjeta para (in je tako primerna za uporabo v toplotnem kompresorju), tudi v BREF dokumentu te opredelitve ni mogoče zaslediti, vendar pa iz BREF dokumenta izhaja, da je za večino aplikacij uporaba toplotnih kompresorjev primerna oziroma pogojena s paro, katere tlak znaša (vsaj) 5 – 12 bar.

- f) Izolacija cevi in priključkov za paro in kondenzat

Upravljaivec ima cevi in priključke za paro in kondenzat v celoti izolirane (potekajo tudi izven stavb).

- g) Uporaba energijsko učinkovitih vakuumskih sistemov za odstranjevanje vode

Upravljaivec pojasnjuje, da uporablja kombinacijo naprav za generiranje vakuuma, ki omogočajo najboljšo energetsko učinkovitost in zanesljivost obratovanja. Na kartonskem

stroju je ločil porabnike glede na nizki, srednji in visoki vakuum ter tako omogočili izgradnjo/vzpostavitev optimalnega koncepta generiranja vakuuma. Sistem deluje tako, da za nizki vakuum uporablja ventilatorje, katerega poveča na srednji nivo z zaporedno vezanim dodatnim ventilatorjem. Na ta način zagotovi več kot polovico potreb z (najbolj) učinkovitimi napravami za generiranje vakuuma. Visoki vakuum generira z novimi učinkovitimi vakuum črpalkami na vodni obroč, pri čemer učinkovitost zagotavlja tako, da ima ena od črpalk možnost regulacije hitrosti in se avtomatsko prilagaja glede na porabo na stroju. Na vseh porabnikih ima vgrajeno merjenje in regulacijo nivoja vakuuma tako, da v vsakem trenutku porabi le toliko energije kot je nujno potrebno. Upravljaivec tudi pojasnjuje, da poleg navedenega skrbi, da je na stroju stanje opreme, ki (u)porablja vakuum v dobrem obratovalnem stanju.

Pri opredelitvi do zahteve iz točke d) iz BAT 5 je pojasnjeno, da ima upravljaivec vzpostavljen zaprt krogotok tesnilne vode črpalk na vodni obroč za ustvarjanje vakuuma, na katerem ima vgrajen toplotni izmenjevalnik za hlajenje te tesnilne vode. Upravljaivec nadalje pojasnjuje, da se ogreta sveža voda iz toplotnega izmenjevalnika uporablja za pranje klobučevin, ter da tehnološke vode ni mogoče uporabiti kot tesnilno vodo, ker kljub mehanskemu čiščenju tehnološke vode v njej ostanejo raztopljene snovi, ki povzročajo obloge in s tem onemogočajo delovanje črpalke.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do zahteve iz točke k) iz BAT 53.

Glede vrste pogonov je treba upoštevati opredelitev k zahtevi iz točke h) iz BAT 53.

- h) Uporaba visoko učinkovitih električnih motorjev, črpalk in mešalnikov

Upoštevati je treba opredelitev do tehnike iz točke n) iz BAT 53 – upravljaivec uporablja visoko učinkovite motorje razreda energetske učinkovitosti IE3.

- i) Uporaba frekvenčnih pretvornikov za ventilatorje, kompresorje in črpalke

Upravljaivec uporablja frekvenčne pretvornike za ventilatorje, kompresorje in črpalke.

- j) Uskladitev ravni tlaka pare z dejanskimi potrebami po tlaku

Upravljaivec na kartonskih strojih uporablja nizekotlačno paro (4 bar), katera se na strani kartonskih strojev regulira s pomočjo regulacijskih ventilov (reguliran pa je tudi odjem pare iz parne turbine).

Naslovni organ je relevantne ukrepe, ki izhajajo iz točk a) – j) iz BAT 6 določil v točki 36 izreka te odločbe, v kateri je dodal točki 8.7 in 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 7 za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- I. Tehnike, ki se uporabljajo za vonjave, povezane z zaprtjem vodnih sistemov

- a) Načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo papirja na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkranjanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala

Upravljaivec načrtuje postopke, rezervoarje za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo kartona na tak način, da prepreči daljši retencijski čas, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkranjanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala.

- b) Uporaba biocidov, disperzijskih sredstev ali oksidantov (npr. katalitska dezinfekcija z

vodikovim peroksidom) za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj
Upravljavec za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj uporablja biocidne proizvode.

Katalitske dezinfekcije z vodikovim peroksidom ne uporablja.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike (ukrepa/zahteve) iz točke b) iz BAT 44.

- c) Vzpostavitev notranjih postopkov („ledvičk“) obdelave za zmanjšanje koncentracij organskih snovi in posledično možnih težav z vonjavami v sistemu sitove vode

Upravljavec notranjih postopkov („ledvičk“) obdelave za zmanjšanje koncentracij organskih snovi in posledično možnih težav z vonjavami v sistemu sitove vode nima vzpostavljenih, ker jih zaenkrat zaradi nizke koncentracije raztopljenih snovi v vodi ne potrebuje.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke f) iz BAT 5.

- II. Tehnike, ki se uporabljajo za vonjave, povezane s čiščenjem odpadne vode in obdelavo blata, da se preprečijo stanja, ko odpadna voda ali blato postaneta anaerobna

- a) Izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov z nadzorovanimi oddušniki, v nekaterih primerih z uporabo kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida v kanalizacijskih sistemih in njegovo oksidacijo

Upravljavec odpadne vode odvaja na čistilno napravo preko zaprtega kanalizacijskega sistema, s kratkim zadrževalnim časom. Kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida ne uporablja. Upravljavec nima težav z vonjavami povezanimi s čiščenjem odpadne vode. Upravljavec preprečevanje in zmanjševanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, zagotavlja z izvajanjem vseh preostalih relevantnih tehnik (b, c, d, e in f), navedenih v BAT 7, razdelek II.

- b) Izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnih bazenih, vendar ohranjanje zadostnega mešanja

Upravljavec v egalizacijskem bazenu zagotavlja minimalno količino prezračevanja že zaradi zahtev samega postopka čiščenja odpadne vode. Egalizacijskemu bazenu namreč sledi anaerobni IC reaktor, kjer bi previsoka koncentracija kisika v vstopni vodi negativno vplivala na anaerobni proces.

- c) Zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih bazenih; redno pregledovanje prezračevalnega sistema

Upravljavec le-to tehniko izvaja, pri čemer ustrezno količino zraka v aeracijah zagotavlja z on-line meritvami in avtomatsko regulacijo.

- d) Zagotavljanje ustreznega delovanja sekundarnega usedalnika blata in povratno črpanje blata

Upravljavec zagotavlja ustrezno prečrpavanje povratnega blata. Za ta namen ima nameščeni dve črpalki, od katerih je ena rezervna.

- e) Omejitev retencijskega časa blata v shranjevalnikih blata s stalnim pošiljanjem blata v enote za odstranjevanje vode

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj nima zadrževalnikov odvečnega blata. Odvečno blato vodi neposredno na stiskalnico za odstranjevanje vode.

- f) Izogibanje shranjevanju odpadne vode v lovilnih bazenih dlje, kot je potrebno; ohranjanje lovilnega bazena praznega

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj v okviru čistilne naprave nima lovilnikov (lovilnih bazenov) odpadne vode. Jame z odpadno vodo v proizvodnji prazni sproti.

- g) Če se uporabljajo naprave za sušenje blata, obdelava plinov, ki izhajajo iz ventilatorja termične naprave za sušenje blata, s čiščenjem in/ali biološko filtracijo (kot so kompostni filtri)

Upravljavec ne izvaja sušenja blata (mulja). Odvečno blato redno prevzema pooblaščen podjetje.

- h) Izogibanje zračnemu hlajenju stolpov za neočiščene odpadne vode z uporabo ploščnih toplotnih izmenjevalnikov

Upravljavec odpadno vodo hladi z uporabo ploščnih toplotnih izmenjevalnikov.

Naslovni organ je relevantne ukrepe iz BAT 7 določil v točki 4 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 2.1.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 8 je monitoring ključnih parametrov procesa.

- I. Monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v zrak

Izvajanje monitoringa ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v zrak, za upravljavca ni relevantno, ker ne uporablja rekuperacijskih kotlov in apnenih peči.

- II. Monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo

Upravljavec izvaja monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, in sicer izvaja:

- trajne («on-line») meritve pretoka, temperature in pH odpadne vode na iztoku iz biološke čistilne naprave na merilnem mestu MMV1;
- merjenje volumskega indeksa blata v aeracijskem bazenu ter nivo blata v usedalniku 5-krat na teden;
- mikroskopske preglede biomase iz aeracijskih bazenov in usedalnika 1-krat na teden;
- dnevne meritve presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 s hitrimi testi;
- meritve pretoka bioplina na reaktorjih;
- dnevne meritve neraztopljenih snovi po metodi SIST ISO 11923:1998 prilagojeno.

Vsebnost fosforja in dušika v biomasi upravljavec še ne meri, bo pa z meritvami, ki jih bo izvajal na vzorcu biomase odvzete iz aeracijskih bazenov, pričel s koncem leta 2021.

Upravljavec ne izvaja meritev vsebnosti CH₄, H₂S in CO₂ v bioplinu pri anaerobnem čiščenju odpadne vode. Pri tem navaja, da bioplin tipično vsebuje 50 do 75 vol. % metana (CH₄). Do sedaj je opravljal meritve bioplina 1x letno pri obeh tipičnih proizvodnjah in ugotovil, da bioplin proizveden v IC reaktorjih vsebuje cca. 80 % metana. Iz tega izkazuje stabilnost delovanja in tudi dejstvo, da bi tudi v primeru znižanja koncentracije metana za 30 odstotnih točk plin še vedno ustrezal definiciji bioplina. Tako visoka in konstantna vrednost metana v bioplinu je posledica specifikke proizvodnje. Anaerobni reaktorji so glede na KPK malo obremenjeni, spremembe v vstopnem KPK pa počasne. Z ustreznim avtomatskim doziranjem nutrientov zagotavlja stabilno delovanje reaktorjev, s tem pa tudi stabilno koncentracijo metana v bioplinu. Plin, ki ga proizvede uporabi na plinskem motorju in v kolikor sestava bioplina ne bi bila konstantna tudi motor ne bi ustrezno deloval. Anaerobno čiščenje odpadne vode se uporablja predvsem v papirnicah, ki kot surovino uporabljajo izključno recikliran papir. V takih papirnicah je voda po KPK zelo obremenjena, prihaja tudi do znatnih nihanj v KPK. Anaerobni reaktor, ki je zelo obremenjen glede na KPK proizvede veliko količino plina, prav tako lahko prihaja do hitrih

sprememb v količini in sestavi plina. Ti podatki lahko služijo kot pomemben kontrolni parameter za upravljanje z reaktorjem. Upravljavca pa ima mešan proizvodni program, kjer kot surovine uporablja tako sveža kot reciklirana vlakna, zato je obremenitev vode po KPK zelo nizka. Reaktorja ves čas delujeta pod srednjo projektirano vrednostjo KPK (cca. 3000 mg/l), zato so nihanja v proizvodnji plina neizrazita, in jih ni možno uporabiti kot ključni procesni parameter. Na reaktorjih sicer ima nameščene merilnike pretoka plina, ki beležijo trend opisan v tem odstavku. Učinkovitost delovanja reaktorjev spremlja glede na učinek čiščenja KPK, katerega letno povprečje znaša 72 %, kar je boljše od načrtovane vrednosti proizvajalca (70 %). Iz občasnih meritev sestave plina je ugotovil, da je le-ta konstantna, zato meritve izvaja 1x letno. Vsebnost H₂S v bioplino odstranjuje v bioplinskem filtru, ki H₂S popolnoma odstrani - 99.9 %.

Glede na navedeno se je upravljavca opredelil, da bo kot ključni parameter procesa izvajal meritve sestave bioplina 2x letno.

Monitoring ključnih parametrov procesa v odpadni vodi upravljavca izvaja v skladu z navodili proizvajalcev kivetnih testov. Upošteva pa tudi smernice v relevantnih standardih. Dnevni nabor vzorcev se izvaja skladno z internimi ISO dokumenti oz. glede na potrebe proizvodnega procesa.

Naslovni organ je relevantne ukrepe, pomembne za emisije v vodo, ki izhajajo iz BAT 8 določil v točki 37 izreka te odločbe, in sicer je v točki 8.8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavca pri obratovanju naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajati monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo:

- trajne meritve pretoka, temperature in pH industrijske odpadne vode na iztoku iz biološke čistilne naprave na merilnem mestu MMV1;
- najmanj 4-krat letno monitoring vsebnosti fosforja in dušika v biomasi, in najmanj 5-krat na teden (med delavniki) monitoring volumskega indeksa blata v aeracijskih bazenih in nivo blata v usedalniku;
- dnevne meritve presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1;
- najmanj enkrat tedensko mikroskopske preglede biomase iz aeracijskih bazenov in usedalnika;
- najmanj dvakrat letno meritve sestave bioplina.

Pri določitvi pogostosti izvajanja monitoringa ključnih parametrov procesa (pomembnih za emisije v vodo): pretok, temperatura in pH industrijske odpadne vode je naslovni organ upošteval določila BAT 8 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton, ki za te parametre določa izvajanje trajnih meritev. Pri določitvi pogostosti izvajanja monitoringa preostalih ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, je naslovni organ, na podlagi določil BAT 8 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton, ki za parametre iz druge do četrte alineje predhodnega odstavka določa pogostost »občasno«, sledil navedbam upravljavca, ki izhajajo iz vsebin predloženih s strani upravljavca (zahtevanih po uradni dolžnosti) in iz zapisnikov ustne obravnave z dne 2. 3. 2021 ter ustne obravnave z dne 4. 5. 2021, in v drugi do četrti alineji točke 8.8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 37 izreka te odločbe določil pogostost izvajanja monitoringa teh parametrov s pogostostjo, kot jo je opredelil upravljavca sam.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 9 je redno izvajanje monitoringa in merjenje emisij v zrak pri proizvodnji sulfatne in/ali sulfitne celuloze, in sicer iz rekuperacijskih kotlov, apnenih peči, namenskih gorilnikov za pline, ki ne kondenzirajo, vključno z razpršenimi emisijami iz različnih virov (npr. linija za pripravo vlaken, cisterne, posode za sekance itd.) in odpadnimi plini šibkega vonja.

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne proizvaja sulfatne in/ali sulfite celuloze.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 10 je redni monitoring emisij v vodo, v skladu s standardi EN; v kolikor le-ti niso na voljo pa v skladu z ISO standardi, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

Upravljavec zagotavlja redni monitoring emisij v vodo, in sicer:

- a) izvaja meritve parametra kemijska potreba po kisiku (KPK), dnevno, z uporabo t.i. kivetnih testov proizvajalca Macherey Nagel (metoda je podobna standardu DIN ISO 15705-H45, EPA 410.4, APHA 5220 D, DIN 38409-H41-1). Upravljavec bo MMV1 uredil tako, da bo možno izvajati 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje. Preverjanja rezultatov hitrih testov ne izvaja. Preverjanje meritev s pooblaščenim izvajalcem bo uvedel po ureditvi pretočno sorazmernega vzorčenja. Meritev celotnega organskega ogljika (TOC) ne izvaja, temveč ga preračuna iz KPK;
- b) meritve parametra biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), (trenutno) mesečno (enkrat na mesec) izvaja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa, v skladu s standardom SIST EN 1899-1:2000, modificiran;
- c) (trenutno) izvaja meritve parametra neraztopljene snovi (TSS), 5x na teden (po klasični metodi filtracije skozi filter iz steklenih vlaken z merilno metodo SIST EN 872:2005, prilagojeno);
- d) izvaja meritve parametra celotni dušik, dnevno, z uporabo hitrih testov (metoda je podobna standardu DIN EN ISO 11905-1 H36, ISO 7890-1, DIN 38405-D9);
- e) izvaja meritve parametra celotni fosfor, dnevno, z uporabo hitrih testov (metoda je podobna standardu EPA 365.2+3, APHA 4500-P E, DDIN EN ISO 6878-D11);
- f) meritve parametra adsorbljivi organski halogeni (AOX), mesečno (enkrat na mesec), izvaja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa v skladu s standardom SIST EN ISO 9562:2005;

Upravljavec zaenkrat ne izvaja meritev parametrov (kelatnih reagentov) EDTA in DTPA, katerih spremljanje je določeno v točki f) BAT 10 in zahtevano kadar se kelatna reagenta uporabljata v proizvodnem procesu (kot je pojasnjeno pri opredelitvah do zahtev BAT 3, upravljavec v proizvodnem procesu uporablja DTPA). Upravljavec (trenutno) tudi ne izvaja meritev kovin (relevantnih kovin) v odpadni vodi, katerih spremljanje je določeno v točki h) BAT 10.

Naslovni organ je pogostost izvajanja monitoringa parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor in adsorbljivi organski halogeni (AOX) ter relevantnih kovin Zn, Cu, Cd, Pb in Ni, ob upoštevanju BAT 10 in 18. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil v točki 19 izreka te odločbe, s katero je spremenil Preglednico 9 in točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer je spremenil tudi točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke 25 izreka te odločbe.

Izvajanje meritev zgoraj navedenih parametrov v skladu s standardi EN oziroma, če standardi EN niso na voljo pa v skladu s standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki, je naslovni organ določil v točki 26 izreka te odločbe, v kateri je dodal točko 3.3.1b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V poglavju »Čas povprečenja za emisije v vodo« iz Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton je zahtevano, da se monitoring parametrov iz BAT 10 izvaja s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem, ob dokazani zadostni stabilnosti pretoka pa se lahko izvaja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje. Kot je pojasnjeno v obrazložitvi točke 26 izreka te odločbe, upravljavec ni dokazal zadostne stabilnosti pretoka, zaradi česar je naslovni organ v prvi alineji točke 3.3.1

izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec vzorčenje parametrov iz BAT 10 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton v odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 zagotavljati s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem (začenši najpozneje z dne 1. 1. 2022, kar izhaja iz točke 3.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja).

Poleg navedenega naslovni organ tudi pojasnjuje, da mora upravljavec naprave na podlagi 101.a člena ZVO-1 zagotavljati, da monitoring parametrov iz BAT 10 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton (in tudi parametrov, ki so v Preglednici 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določeni na podlagi nacionalnih predpisov) izvaja oseba, ki je vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa, tj. oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici Evropske unije ali pa oseba, ki si je za izvajanje prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod pridobila pooblastilo naslovnega organa, kar pa je pravzaprav že določeno v točki 3.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ob upoštevanju 101.a člena ZVO-1 obratovalnega monitoringa parametrov iz BAT 10 v odpadni vodi, upravljavec, če ni vpisan v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa, ne sme izvajati sam.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 11 je redni monitoring in ocenjevanje razpršenih emisij celotnega reduciranega žvepla iz relevantnih virov.

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker v upravljavčevem proizvodnem procesu ne prihaja do razpršenih emisij celotnega reduciranega žvepla.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 12 za zmanjšanje količin odpadkov za odstranjevanje je izvajanje presoje nadaljnjega ravnanja z odpadki (vključno z vodenjem evidenc odpadkov) in uvedba sistema ravnanja z odpadki za boljšo ponovno uporabo odpadkov ali, če to ni mogoče, recikliranje odpadkov ali, če to ni mogoče »drugo predelavo«, vključno s kombinacijo spodaj navedenih tehnik.

- a) Ločeno zbiranje različnih frakcij odpadkov (vključno z ločevanjem in razvrščanjem nevarnih odpadkov)

Upravljavec nastale odpadke zbira ločeno na izvoru, po različnih frakcijah in številkah odpadkov, in zagotavlja njihovo obdelavo. Upravljavec ima urejeno ločeno zbiranje odpadkov na za to določenih lokacijah; odpadke nato iz teh lokacij redno odvaža pooblaščenim osebam, ki ravnajo z odpadki (zbiralci, obdelovalci odpadkov). Na zabojskih, ki so namenjeni ločenemu zbiranju odpadkov ima označeno vrsto in številko odpadka. Upravljavec za nastale odpadke vodi evidenco in redno letno poroča o nastajanju in predelavi odpadkov.

- b) Združevanje ustreznih frakcij ostankov za pridobivanje mešanic, ki jih je mogoče bolje izkoristiti

Upravljavec nastale odpadke združuje – po ustreznih frakcijah, za pridobivanje mešanic, ki jih je mogoče bolje izkoristiti – npr. različne frakcije lesnih odpadkov.

- c) Predhodna obdelava procesnih ostankov pred ponovno uporabo ali recikliranjem

Upravljavec določene nastale odpadke predhodno obdela pred ponovno uporabo ali recikliranjem: izvaja stiskanje rejektov in mulja, da se odstrani odvečna voda; odstranjuje tudi odvečno vodo iz lubja; izvaja po potrebi tudi sušenje odpadkov pred uporabo za namene kalorične uporabe odpadka.

- d) Snovna predelava in recikliranje procesnih ostankov na kraju samem

Upravljavec izvaja naslednje procese, v katerih izkorišča snovno predelavo in recikliranje procesnih ostankov na kraju samem: iz vodnih tokov s pomočjo filtrov

izloča uporabna vlakna in jih reciklira – ponovno jih vrača v proizvodni proces kot surovine; blato z visoko vsebnostjo vlaken iz primarnega čiščenja odpadne vode znova uporabi v proizvodnem procesu, v kolikor to omogočajo zahteve glede kakovosti izdelkov; papirniški izmet iz različnih lokacij oz. faz postopka proizvodnje kartona se zbere in se ga vrne med vlaknate surovine – uporaba celuloznih vlaken iz ostankov proizvodnje; v sitovi vodi se zajema in ponovno uporabi vlakna in polnila, ki izvirajo iz čiščenja sitove vode.

- e) Ponovno pridobivanje energije v napravi ali zunaj nje iz odpadkov z visoko vsebnostjo organskih snovi

Upravljavec ostanke pri lupljenju, drobljenju in prebiranju lesa – to so lubje, vlaknato blato ali drugi večinoma organski ostanki, ki imajo visoko kalorično vrednost, uporabi v svojih kurilnih napravah na biomaso za pridobivanje energije. Odpadke – rejekte, z visoko kalorično vrednostjo, pa upravljavec oddaja pooblaščenim osebam, za ravnanje z odpadki – za nadaljnji sežig.

- f) Uporaba snovi zunaj naprave

Upravljavec mulje in druge uporabne materiale, ki nastajajo pri razrezu lesa, proizvodnji lesovine in kartona predaja pooblaščenim zbiralcem v nadaljnje ravnanje (npr. mešanje s surovinami pri proizvodnji cementa, keramike ali opeke, uporaba za kurjenje).

- g) Predhodna obdelava odpadkov pred odstranitvijo

Upravljavec določene odpadke pred odstranitvijo predhodno obdelava – odstranjevanje vode, sušenje – tudi z namenom, da se zmanjša masa in prostornina pred odvozom.

Upravljavec izvaja ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov; vodi tudi evidence o predelavi odpadkov ter evidence o količinah nastalih odpadkov in količinah odpadkov predanih v nadaljnje ravnanje zbiralcem oziroma izvajalcem obdelave odpadkov.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 12, ki izhajajo iz:

- točke a) že določil v:
 - o 6.1.1. točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec odpadke začasno skladiščiti ločeno po vrstah odpadkov, tako da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnega ravnanja, pri čemer so odpadki opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki;
 - o 6.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne prihaja do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo;
- točke b) določil v točki 33 izreka te odločbe, s katero je v točki 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za alinejo f) dodal alinejo g), v kateri je določil, da mora upravljavec ustrezne frakcije istega odpadka združevati, za pridobivanje mešanic odpadkov, ki jih je mogoče bolje izkoristiti.
- točke c) in g) določil v točki 33 izreka te odločbe, s katero je v točki 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za alinejo g) dodal alinejo h), v kateri je določil, da mora upravljavec, pred ponovno uporabo ali recikliranjem ali pred odstranitvijo, stisniti – dehidrirati rejekte in mulje.
- točke d) že določil v alinejah d) in e) točke 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil, da mora upravljavec zajemati in ponovno uporabiti vlakna in polnila v krogotoku, ko je to za proizvodni proces ustrezno, in ustrezni papirni izmet iz različnih faz postopka in iz različnih lokacij zbirati in vračati nazaj med vlakninske surovine;

- točke e) že določil v alineji a) točke 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora lesne ostanke iz proizvodnje lesovine (lubje, kratke hlode, žagovino) uporabljati kot gorivo v kogeneracijskem postroju za sproizvodnjo toplote in električne energije z visokotlačnim parnim kotlom vhodne toplotne moči 9,5 MW;
- točke f) že določil v alineji b) točke 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora upravljavec druge uporabne materiale, ki nastajajo pri razrezu lesa, proizvodnji lesovine in kartona, za katere je izkazan interes kupcev, prodati.

Naslovni organ je ukrepe, s katerimi upravljavec zagotavlja preprečevanje nastajanja odpadkov, pripravo odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov že določil v točki 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (kot je predhodno pojasnjeno), in v točki 33 izreka te odločbe, s katero je v točki 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za alinejo f) dodal alineji g) in h).

Zahtevo o vodenju evidence o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi je naslovni organ že določil v točki 6.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je zahtevo o vodenju evidenc o predelavi odpadkov že določil v točki 6.2.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 13 za zmanjšanje emisij hranil (dušika in fosforja) v vodotok je nadomestitev kemičnih aditivov z visoko vsebnostjo dušika in fosforja z aditivi z nizko vsebnostjo dušika in fosforja. Uporablja se, če dušik v kemičnih aditivih ni biološko razpoložljiv (ga ni mogoče uporabljati kot hranilo pri biološki obdelavi) ali če je ravnotežje hranil v presežku.

Upravljavec pojasnjuje, da ne uporablja kemičnih aditivov, v katerih fosfor ni biološko razpoložljiv. V proizvodnem procesu pa uporablja aditive z biološko nerazpoložljivim dušikom (m% N = 4,2 % – 17,7 %).

Zaradi nizke vsebnosti (biološko razpoložljivega) dušika in fosforja v odpadnih vodah na biološkem delu industrijske čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod za ohranitev delovanja mikroorganizmov, po potrebi, glede na izmerjene vrednosti, sicer dodaja dušik in fosfor. Avtomatsko dozira ureo in fosforjevo (V) kislino, v katerih sta dušik in fosfor biološko razpoložljiva. Doziranje poteka pretočno sorazmerno glede na vrednosti izmerjene pred vstopom v aeracijske bazene. Kontrolo in korekcijo dodanega odmerka uree in fosforjeve (V) kisline upravljavec izvaja dnevno, glede na lastne meritve dušika, fosforja in KPK. Urea in fosforjeva kislina se dodajata v prednakisanju, dodatno pa se dozirata še pred vstopom v reaktor.

Iz opisanega izhaja, da upravljavec uporablja kemične aditive z biološko nerazpoložljivim dušikom, vendar ravnotežje hranil v odpadni vodi ni v presežku. Kot že opisano namreč odpadna voda vsebuje malo (biološko razpoložljivega) dušika in fosforja, zaradi česar ju mora upravljavec, da zagotovi ustrezno delovanje biološkega dela čistilne naprave, dodajati. Vsebnost celotnega dušika in celotnega fosforja v odpadni vodi na iztoku iz industrijske čistilne naprave pa upravljavec spremlja dnevno.

Naslovni organ je uporabo kemičnih aditivov s čim nižjo vsebnostjo biološko nerazpoložljivega dušika in fosforja določil v točki 13 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 16 v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 14 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok je uporaba:

- a) primarnega (fizikalno-kemičnega) čiščenja in
- b) sekundarnega (biološkega) čiščenja odpadnih vod.

Upravljavec izvaja primarno (fizikalno-kemično) čiščenje ter sekundarno (biološko) čiščenje

odpadnih vod na lastni industrijski biološki čistilni napravi (N7). Primarno (fizikalno-kemično) čiščenje izvaja z izenačevanjem, nevtralizacijo in usedanjem suspendiranih snovi na dveh usedalnikih po kartonskem stroju 3 in flotacijo suspendiranih vlaknin na flotatorju na izstopu kartonskega stroja 2. Izenačevalne bazene uporablja za preprečevanje velikih razlik v stopnji pretoka, temperaturi in koncentraciji onesnaževal, ter da se s tem izogne preobremenitvi sistema za čiščenje odpadne vode, zaradi razlik, ki se pojavijo med proizvodnjo različnih vrst kartona. Sekundarno (biološko) čiščenje izvaja tako, da uporablja kombiniran postopek anaerobnega in aerobnega čiščenja. Z anaerobnim čiščenjem odpadne vode spreminja organske snovi v odpadni vodi s pomočjo mikroorganizmov v odsotnosti zraka v metan, ogljikov dioksid in sulfid. Postopek izvaja v neprodušno zaprti reaktorski posodi. Mikroorganizmi se ohranijo v posodi kot biomasa (blato). Bioplin, ki nastane pri tem biološkem procesu, vsebuje metan, ogljikov dioksid in druge pline, kot sta vodik in vodikov sulfid, ter je primeren za proizvodnjo energije. Anaerobno čiščenje nastopa zaradi preostalih obremenitev s KPK, kot predhodno čiščenje pred aerobnim čiščenjem. Z anaerobnim predhodnim čiščenjem zmanjša količino blata, ki nastane med biološkim čiščenjem. Pri aerobnem biološkem čiščenju odpadne vode se biorazgradljive raztopljene in koloidne snovi v vodi s pomočjo mikroorganizmov v prisotnosti zraka spremenijo deloma v trdno celično snov ter deloma v ogljikov dioksid in vodo. Upravljevec uporablja tristopenjski postopek z aktivnim blatom. Proizvedeno biomaso (odvečno blato) izloči iz odpadne vode, preden prečiščeno odpadno vodo izpusti v vodotok Radomejska Mlinščica.

Naslovni organ je v točki 13 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 15 v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljevec zagotavljati primarno (fizikalno – kemično) čiščenje odpadnih vod.

Kot izhaja iz alineje 12 v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ že na podlagi Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke (Uradni list RS, št. 7/07) določil, da mora upravljevec zagotoviti kombinirano anaerobno-aerobno biološko čiščenje odpadnih vod, kar je tudi zahteva, ki izhaja iz točke b) tega BAT 14.

BAT 15

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 15 določa uporabo terciarnega čiščenja kadar je potrebno nadaljnje odstranjevanje organskih snovi, dušika in fosforja.

Upravljevec terciarnega čiščenja ne izvaja, saj imajo odpadne vode, ki vstopajo na čistilno napravo primanjkljaj dušika in fosforja. Terciarno čiščenje ni potrebno, saj s primarnim in sekundarnim biološkim čiščenjem dosega kvaliteto odpadne vode, ki je predpisana za iztok v vodotok.

Zahteva/tehnika iz BAT 15 za upravljavca ni relevantna, zato je naslovni organ ni določil v izreku okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 16

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 16 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok iz bioloških čistilnih naprav za odpadno vodo je uporaba vseh spodaj navedenih tehnik.

- a) Ustrezno načrtovanje in obratovanje biološke čistilne naprave

Upravljevec je poskrbel za ustrezno načrtovanje biološke čistilne naprave in tudi skrbi za njeno ustrezno obratovanje. Ustrezno delovanje biološke čistilne naprave je zagotovil tako, da je vključil ustrezno zasnovo in dimenzioniranje čistilnih rezervoarjev/bazenov (bazenov za usedanje) glede na hidravlične obremenitve in obremenitve z onesnaževali. Nizke emisije parametra Celotne neraztopljene trdne snovi (TSS) dosega z zagotavljanjem dobrega usedanja aktivne biomase. Z občasnimi pregledi zasnov, dimenzioniranja in delovanja čistilne naprave za odpadne vode lažje dosega te cilje, tj. ustrezno delovanje biološke čistilne naprave.

b) Redno nadzorovanje aktivne biomase

Upravljavec biomaso redno nadzoruje tako, da izvaja mikroskopiranje in analizo biomase. Mikroskopske preglede biomase izvaja 1-krat tedensko na vzorcu iz aeracijskih bazenov in usedalnika. Mikroskop ima opremljen tudi s kamero, tako da biomaso tedensko fotografira (posname) in nato primerja trenutno stanje s prejšnjimi. Med delavniki določa volumski indeks blata v aeracijskih bazenih in nivo blata v usedalniku. Vrednost parametrov spremlja dnevno in glede na spremembe prilagaja dehidracijo presežnega blata.

c) Prilagoditev oskrbe s hranili (dušikom in fosforjem) dejanski potrebi aktivne biomase

Za zagotavljanje optimalnega delovanja aktivne biomase v biološki čistilni napravi upravljavec izvaja dnevne meritve celotnega dušika in celotnega fosforja v odpadni vodi na vtoku v biološko čistilno napravo in v odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 – na iztoku V1 iz biološke čistilne naprave. Na osnovi rezultatov teh meritev po potrebi avtomatsko dodaja ali odvzema hranila v obliki uree in fosforjeve (V) kisline. Hranila v odpadno vodo dodaja v prednakisanju ter pred vstopom odpadne vode v reaktor.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 16 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok iz bioloških čistilnih naprav določil v točki 15 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 17

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 17 za zmanjšanje emisij hrupa iz proizvodnje celuloze in papirja je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

a) Program zmanjševanja hrupa

Upravljavec izvaja program zmanjševanja hrupa, ki vključuje ugotavljanje virov in prizadetih območij, izračune in meritve ravni hrupa za prednostno razvrščanje virov glede na ravni hrupa, kar je razvidno iz Poročila o ocenjevanju in vrednotenju hrupa v okolju za Količevo Karton proizvodnja kartona d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale, št. 2112-19/68762-19/207HKOD z dne 4.11.2019 in št. 2112-20/87283-20/192HKOD z dne 28.12.2020, izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Oddelek za okolje in zdravje Novo mesto in Ocene obremenjenosti okolja s hrupom, št. EK2021-2100125 z dne 13.5.2021, izdelal KOVA d.o.o. Upravljavec pojasnjuje, da je v letih od 2015 do 2019 v ukrepe za zmanjšanje hrupa vložil 450.000 EUR. Izvorom hrupa se izvajajo meritve nivoja hrupa in frekvence. Na podlagi izračunov in analiz jakosti hrupa in frekvenc vira hrupa ter upoštevanjem kombinacije cenovne sprejemljivosti in učinkovitosti, ter skladno z upoštevanjem predpisov se izvajajo ustrezni ukrepi za sprejemljivost s hrupom prizadete okolice.

Upravljavec izvaja protihrupne zaščite v kombinaciji primarne in sekundarne zaščite. Primarno so vsi stroji in naprave, ki povzročajo hrup, nameščeni v zaprtih betonskih stavbah, sekundarno pa so na strehah in ograjah izvedene protihrupne bariere. Na izpuhkih prezračevalnih naprav so nameščeni glušniki, prav tako tudi na začasnih izpustih pare.

Glavni izvori hrupa so:

- Naprave za proizvodnjo vlaknin: žaga, luščilnik, brusni kamen,
- Linija za pripravo papirne mase in kartonska stroja KS2 in KS3,
- Kurilne naprave (termocentrale 1 in termocentrale 2),
- Transportna sredstva: viličarji, nakladalniki, dizel lokomotiva.

Pri razvrščanju virov hrupa glede na okolico so:

- posamezni viri hrupa obravnavani glede na lokacijo v tovarni – napravah,
- protihrupni ukrepi izvedeni skladno z vplivom posameznega vira na okolico,
- transportna sredstva v nočnem času v mirovanju.

Za omejevanje virov hrupa in zmanjšanje vplivov na okolico se upravljavec poslužuje strokovnih ocen, izdelanih s strani pooblaščenih strokovnjakov.

b) Strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb

Upravljavec izvaja strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb tako, da pred vsakim posegom, ki bi lahko vplival na hrup, pooblaščen izvajalec izdelava študijo vplivov hrupa na okolje na podlagi 3D modela tovarne – naprav.

c) Operativne in upravljavske tehnike v stavbah s hrupno opremo, ki vključujejo:

- izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme, da se preprečijo napake

Upravljavec izvaja pregledovanje in vzdrževanje opreme tako, da se preprečijo napake.

- zapiranje vrat in oken pokritih prostorov

Upravljavec izvaja ukrep tako, da redno zapira dvižna vrata oziroma vgrajuje avtomatska dvižna vrata ter redno zapira vrata in okna prostorov.

- upravljanje opreme s strani izkušenega osebja

Upravljavec zagotavlja, da opremo upravlja izkušeno osebje.

- izogibanje hrupnim dejavnostim v nočnem času

Upravljavec zagotavlja, da se izogiba hrupnim dejavnostim v nočnem času.

- določbe za nadzor hrupa med vzdrževalnimi dejavnostmi

Upravljavec zagotavlja nadzor hrupa med vzdrževalnimi deli in izbira primerno novo opremo, ki povzroča najmanjši hrup.

d) Zaprtje hrupne opreme in enot

Upravljavec ima hrupno opremo, kot sta žaga in luščilni boben, vgrajeno v objekte z betonskimi stenami, ki so z notranje strani obložene s protihrupnimi paneli. Kompresorji, ventilatorji, puhala in vakuumske črpalke so vgrajeni v kletnih prostorih kartonskih strojev, oziroma zvočno izolirani v protihrupnih komorah.

e) Uporaba tihe opreme ter naprav za zmanjševanje hrupa na opremi in ceveh

Upravljavec izbira primerno novo opremo, ki povzroča najmanjši hrup. Cevovodi so v veliki meri speljani znotraj objektov. Cevovodi, ki so speljani med objekti, so izolirani.

f) Izolacija proti tresljajem

Stroji, ki bi zaradi vibracij povzročali hrup, so vgrajeni na ustrezno dimenzionirane temelje, tako da so s tem preprečene vibracije. Resonančnih pojavov hrupa v papirnici ni zaslediti.

g) Zvočna izolacija stavb, ki lahko vključuje uporabo:

- materialov, ki absorbirajo zvok, na stenah in stropih

Upoštevati je treba opredelitev (spodaj) v tretji alineji te točke g).

- zvočno izoliranih vrat

Sekcijska vrata so zvočno izolirana, opremljena z motornimi pogoni in so pretežno v položaju »zaprt«, odprta so le za čas izvajanja transporta.

- oken z dvojno zasteklitvijo

Vse stavbe, v katerih naprave povzročajo hrup, so zvočno izolirane, tako da so na stenah in stropih uporabljeni materiali, ki absorbirajo zvok, ter so zvočno izolirana vrata in okna.

h) Zmanjševanje hrupa

Upravljaivec je širjenje hrupa zmanjšal tudi s tem, da je vstavil zvočne ovire med izvore hrupa in okolico. Kot ovire je postavil zaščitne zidove in protihrupne panele. Na izvorih hrupa je na ustreznih mestih vgradil dušilce zvoka.

i) Uporaba večjih strojev za obdelavo lesa za skrajšanje časa dviganja in prevoza ter hrupa, ki ga povzročajo hlodi, ki padajo na skladovnice hlodov ali podajalno mizo

Upravljaivec za skrajšanje časa dviga in prevoza materiala ter iz tega izhajajočega hrupa, izvaja racionalizacijo transporta, ki vključuje tudi večje stroje in naprave.

j) Izboljšani načini dela, npr. spuščanje hlodov z manjše višine na skladovnice hlodov ali podajalno mizo; takojšnje povratne informacije o ravni hrupa za delavce

Upravljaivec izvaja enake ukrepe, kot so opisani v točki i).

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 17 za zmanjšanje emisij hrupa iz proizvodnje celuloze in papirja določil v točki 31 izreka te odločbe, v kateri je dodal točko 4.1.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 18

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave je uporaba spodaj navedenih splošnih tehnik.

- a) Zagotoviti, da se že v fazi načrtovanja izogiba uporabi podzemnih rezervoarjev in cevi ali da je njihova lokacija dobro znana in dokumentirana
- b) Pripraviti navodila za praznjenje procesne opreme, vsebnikov in cevi
- c) Zagotoviti odstranitev vseh odpadkov ob zaprtju naprave, npr. tako, da se očisti in sanira območje. Kjer je to izvedljivo, je treba zaščititi naravne funkcije tal.
- d) Izvajati program monitoringa, zlasti v zvezi s podzemnimi vodami, da se ugotovijo morebitni prihodnji vplivi na kraju samem ali na sosednjih območjih
- e) Pripraviti in vzdrževati načrt zaprtja ali ukinitve naprave na podlagi analize tveganja, ki vključuje pregledno organizacijo del za zaprtje, ob upoštevanju ustreznih posebnih lokalnih pogojev

Naslovni organ bo ukrepe in zahteve iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave, ki se nanašajo tudi na zaščito podzemne vode, določil v dopolnilni odločbi, s katero bo odločil tudi o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode.

ZAKLJUČKI O BAT ZA POSTOPEK PROIZVODNJE SULFATNE CELULOZE

BAT 19 – 32

Najboljše razpoložljive tehnike določene v BAT 19 – 32 se nanašajo oziroma veljajo za postopek proizvodnje sulfatne celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo sulfatne celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA POSTOPEK PROIZVODNJE SULFITNE CELULOZE

BAT 33 – 39

Najboljše razpoložljive tehnike določne v BAT 33 – 39 so relevantne za postopek proizvodnje sulfitne celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo sulfite celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PROIZVODNJO MEHANSKE IN KEMIČNO-MEHANSKE CELULOZE

Zaključki o BAT v tem poglavju se uporabljajo za vse integrirane naprave za proizvodnjo mehanske celuloze, papirja in kartona ter za naprave za proizvodnjo mehanske celuloze in naprave za proizvodnjo CTMP in CMP. Za proizvodnjo papirja v integriranih napravah za proizvodnjo mehanske celuloze, papirja in kartona se poleg zaključkov o BAT iz tega poglavja uporabljajo tudi BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53.

BAT 40

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 15 in BAT 16 ter spodaj navedenih tehnik:

a) Protitok tehnološke vode in ločevanje vodnih sistemov

Protitok tehnološke vode se uporablja za oskrbovanje lesobrusilnice z vodo. V lesobrusilnico se vodi prečiščena sitova voda iz kartonskih strojev, in sicer za redčenje lesovine in za dodajanje v motni filtrat. Lesovina se na dveh dodatnih stiskalnicah (ena na kartonskem stroju 3 (KS3) in druga na kartonskem stroju 2 (KS2)) dodatno stiska, iztisnjena voda pa se neposredno vrača v lesobrusilnico.

Pri vsakem kartonskem stroju sta dva dejanska krogotoka.

Primarni krogotok je sistem vod na kartonskem stroju. Zajema tri glavne veje (zgornjo, srednjo in spodnjo plast). Vlaken za posamezno plast so razredčena s približno 99 % vode, ki ločeno krožijo v zaprtem krogotoku. Ker v sistem s kemikalijami, pralnimi brizgami in drugimi dodatki stalno priteka nova voda (lahko sveža ali se vrača prečiščena), prihaja do viškov. Viški vod – »prelivi« pa se vodijo glede na gostoto in kvaliteto (predvsem plasti) na različna mesta.

Notranji krogotoki se primarno zapirajo na način, da se porabi najprej bolj goste vode (z večjo vsebnostjo vlaken) in glede na to kateremu sloju oziroma plasti pripadajo. Viški vod iz zgornje in spodnje plasti se prelivajo v sitovo vodo srednje plasti z namenom čim manjših izgub vlaken, toplote in čim manjši porabi sveže vode. Viški vod iz srednje plasti pa se primarno porabijo za potrebe oskrbe sekundarnega krogotoka, ostanek pa gre na sistem »primarnega čiščenja vod«, kjer se mehansko vlakna ločijo od vode. Na ta način nastane »primarno prečiščena voda«.

Krogotok 2 - sekundarni krogotok:

Sekundarni krogotok zajema pripravo snovi, kjer se ločeno razpuščajo, prebirajo in mehansko obdelujejo vlakna za posamezno plast. Za razpuščanje in pripravo se uporablja presežek sitovih vod ali povratna prečiščena voda. Podobno kot na kartonskem stroju, se tudi v pripravi snovi, zagotavlja notranje kroženje vode po plasteh.

b) Beljenje pri visoki koncentraciji

Upravljavec surovin ne beli.

c) Faza pranja pred prečiščevanjem mehanske celuloze iz lesa iglavcev s predhodno obdelavo sekancev

Pred prečiščevanjem mehanske celuloze iz lesa iglavcev upravljavec nima faze pranja. V lesobrusilnici uporablja dve vrsti vode: svežo vodo za hlajenje olja pogonov in povratno vodo, ki izhaja iz disk filtra in se uporablja za redčenje lesovine in spiranja brusilnih kamnov. Sekancev ne uporablja. Uporablja hlodovino, ki pa je ni potrebno spirati, ker je

dovolj čista. Kot predhodna obdelava hlodovine služi le namakanje zaradi ohranjanja vlage in lažjega odstranjevanja lubja v luščilnici.

- d) Nadomestitev NaOH s Ca(OH)₂ ali Mg(OH)₂ kot alkalije pri beljenju s peroksidom

Upravljavec ne izvaja beljenja surovin.

- e) Zajemanje in ponovna uporaba vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode (proizvodnja papirja)

Upravljavec navaja, da je karton, ki ga proizvaja, sestavljen najmanj iz treh različnih plasti. To posledično pomeni, da ima tri vzdolžna sita za formiranje in tudi tri različne sitove vode. Sistemi sitovih vod so ločeni. Sistem je narejen tako, da se viški sitovih vod zgornje in spodnje plasti prelivajo v sitove vode srednje plasti in tako koristno uporabijo. Za čiščenje sitove vode zgornje plasti upravljavec uporablja tehniko flotacije. Sitove vode upravljavec čisti s pomočjo usedalnikov, flotatorja in disk filtra ter vrača zajeta vlakna in polnila nazaj v pripravo snovi. To so tako imenovani primarni notranji krogotoki voda.

Čiščenje največjega primarnega (notranjega) krogotoka voda upravljavec zagotavlja na kartonskem stroju 3 (KS3) s sistemom čiščenja na Ruthnerju (sistem čiščenja vode, ki temelji na usedanju), na kartonskem stroju 2 (KS2) pa s primarnim čiščenjem na Flotatorju (sistem tehnike z raztopljenim zrakom, kjer se neraztopljene trdne snovi prilepijo na zračne mehurčke). Na ta način zagotavlja čiščenje sitove vode in zajemanje ter ponovno uporabo vlaken in polnil ter ponovno uporabo vode.

Upravljavec čisto sitovo vodo ponovno uporabi v procesih, za katere veljajo manj stroge zahteve glede kakovosti vode.

Mesto vračanja zajetih vlaken je tehnološko pogojeno. Na obeh kartonskih strojih je to vračanje v pripravo snovi (oddelek, kjer se pripravlja snov za vsako posamezno plast).

V proces se gošča sitove vode srednje plasti vrača v kad št. 9 srednje plasti (program proizvodnje iz recikliranih vlaken) ali se stisne s pomočjo stiskalnice (program proizvodnje iz svežih vlaken) in se zopet (u)porabi v srednji plasti pri programu proizvodnje iz recikliranih vlaken. Gošča zgornje plasti (iz flotatorja) se porablja »online« v kadi št. 4 zgornje plasti. Sitova voda se uporablja kot razredčevalna voda v konstantnem delu stroja ter tudi kot voda v pripravi snovi za razredčevanje. Očiščena (prefiltrirana) sitova voda se uporablja ob programu proizvodnje iz recikliranih vlaken: za čiščenje robov formirnega sita in valjev srednje plasti ter spodnje plasti, kot razredčevalna voda na cevni čistilcih zgornje in spodnje plasti ter kot voda na čistilnem bobnu smeti pulperja št. 5.

- f) Optimalno načrtovanje in konstrukcija rezervoarjev in kadi (proizvodnja papirja)

Upravljavec pojasnjuje, da je rezervoarje in kadi načrtoval in konstruiral optimalno. Zbiralnike za skladiščenje snovi in sitove vode je zasnoval tako, da lahko obvladuje nihanja med procesom in spreminjajoče se tokove tudi med zagonom in ustavitvami, ter da je možno zagotavljati optimalno obratovanje naprave.

Naslovni organ je ukrepe iz točk a), e) in f) iz BAT 40 določil v točki 17 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Kot izhaja iz alineje 10 v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ že na podlagi Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke (Uradni list RS, št. 7/07) določil, da mora upravljavec zagotoviti strogo ločevanje krogotokov, kar je zahteva/ukrep, ki izhaja iz točke a) tega BAT 40.

Opredelitev do ravni emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz integrirane proizvodnje papirja in kartona iz mehanske celuloze, proizvedene na kraju samem, ki so določene v preglednici 16 v BAT 40 je podana v nadaljevanju te obrazložitve, in sicer v poglavju BAT 45.

BAT 41

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 41 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik:

- a) Uporaba energijsko učinkovitih prečiščevalnih naprav. Navedena tehnika se uporablja pri zamenjavi, obnovi ali posodobitvi procesne opreme.

Upravljaavec pojasnjuje, da pri zamenjavah, obnovah oziroma posodobitvah prečiščevalnih naprav sledi najnovejšim trendom renomiranih dobaviteljev. V primerih nabave in menjave obrabljivih delov obstoječih naprav vedno upošteva in vgrajuje najnovejše razpoložljive tehnike, ki jih ponujajo renomirani dobavitelji.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke f) iz BAT 53.

- b) Obsežna rekuperacija sekundarne toplote iz prečiščevalnih naprav za TMP in CTMP ter ponovna uporaba pridobljene pare pri sušenju papirja ali celuloze

Ker upravljaavec ne proizvaja TMP oziroma CTMP zanj le-ta tehnika ni obvezujoča oziroma relevantna.

- c) Zmanjševanje izgub vlaken z uporabo učinkovitih sistemov prečiščevanja rejektov (sekundarne prečiščevalne naprave)

Upravljaavec izgubo vlaken zmanjšuje z večstopenjskim kaskadnim čiščenjem papirne snovi s pomočjo vertikalnih prebiralnikov in centrifugalnih čistilcev.

- d) Namestitvev energijsko varčne opreme, vključno z avtomatiziranim nadzorom procesa namesto ročnih sistemov

Upravljaavec pojasnjuje, da ima avtomatiziran nadzor celotnega proizvodnega procesa: ves proizvodni proces ima avtomatiziran z »on-line« meritvami ključnih parametrov proizvoda in nastavitvami z avtomatskim reguliranjem celotnega proizvodnega procesa.

Glede namestitvev in uporabe energijsko varčne opreme je treba upoštevati opredelitve do zahtev iz točk a) in f) tega BAT 41 in točk a), e), h), i) in n) iz BAT 53.

- e) Zmanjšanje uporabe sveže vode s pomočjo notranjih sistemov čiščenja in vračanja tehnološke vode v krogotok

Upravljaavec pojasnjuje, da s pomočjo notranjih sistemov čiščenja in vračanja tehnološke vode v krogotok zmanjšuje (u)porabo sveže vode. Izvaja čiščenje odpadne vode v primarnem krogotoku na KS3 na Ruthnerju (sistem čiščenja vode, ki temelji na usedanju), s peščeniimi filtri in mikro-disk filtri; na KS2 pa na Flotatorju (sistem tehnike z raztopljenim zrakom, kjer se neraztopljene snovi prilepijo na zračne mehurčke). Posedena vlakna in polnila (gošča) se ob programu proizvodnje iz recikliranih vlaken (sekundarnih celuloznih vlaken) (u)porablja oziroma vodi neposredno v srednjo plast v pripravi snovi, v primeru programa proizvodnje iz svežih vlaken (primarnih celuloznih vlaken) pa se le-ta stiska in skladišči ter ponovno (u)porabi v srednji plasti pri programu proizvodnje iz recikliranih vlaken (sekundarnih vlaken). Prečiščena voda iz usedalnika se nadalje vodi na dodatno čiščenje na disk filter ter se nato – vsa na disk filtru prečiščena/prefiltrirana voda – pri programu proizvodnje iz recikliranih (sekundarnih) vlaken (u)porablja v tehnološkem procesu kot:

- voda za čiščenje robov formirnega sita in valjev srednje plasti ter spodnje plasti ;
- razredčevalna voda na cevni čistilcih zgornje in spodnje plasti;
- voda na čistilnem bobnu smeti pulperja št. 5.

Podobno je na KS2 kjer se flotat prav tako prečrpa v pripravo snovi. Del tako prečiščene vode se nato ponovno (u)porabi v proizvodnem procesu, presežek vode pa odteče na biološko čistilno napravo (BČN) na končno čiščenje pred izpustom v vodotok.

Upoštevati je treba tudi opredelitve do tehnik (ukrepov) iz točk b) in d) iz BAT 43.

- f) Zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov z uporabo na primer pinch analize

Upravljaivec pojasnjuje, da pinch analize ne uporablja, in da porabo pare avtomatsko regulira glede na zahtevane parametre proizvoda, s čimer je v proizvodnji poraba pare na konstantni optimalni ravni. Regulacija pare je integrirana v samostojnem nadzornem sistemu, katerega optimizacijo izvaja zunanje podjetje, ki tudi 4-krat letno izvede pregled/revizijo učinkovitosti delovanja sistema.

Upravljaivec tudi pojasnjuje, da je pred tremi leti vgradil parno kondenzatni sistem z uporabo najnovejše razpoložljive tehnologije (prehod iz uporabe vakuumske črpalke na vodni obroč na zadnjem separatorju na injektorski način ustvarjanja vakuuma), s čimer je prihranil 1,5 t pare na uro. Zaradi izločitve vakuumske črpalke pa je zmanjšal tudi porabo električne energije. V sklopu investicije so se v sušilne cilindre vgradile/-i tudi:

- motilne letve, ki omogočajo doseganje boljših koeficientov prehoda toplote in izenačujejo prehodnost toplote v prečni smeri, kar zagotavlja enakomernejše sušenje kartonskega traku;
- čeveljni sifoni, ki za zmanjšanje potrebne razlike tlakov med vstopom in izstopom iz sušilnega cilindra izkoriščajo kinetično energijo kondenzatnega obroča (za učinkovito odvajanje le-tega).

Navedena opredelitev se nanaša tudi na zahtevo iz točke e) iz BAT 53.

Naslovni organ je relevantne zahteve / ukrepe iz BAT 41 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije (skupaj z relevantnimi zahtevami / ukrepi iz BAT 53) določil v točki 43 izreka te odločbe, v kateri je dodal točki 8.14 in 8.14.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PREDELAVO PAPIRJA ZA RECIKLIRANJE

Zaključki o BAT v tem poglavju se uporabljajo za vse integrirane naprave za proizvodnjo iz recikliranih vlaken in za naprave za proizvodnjo celuloze iz recikliranih vlaken. Za proizvodnjo papirja v integriranih napravah za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona iz recikliranih vlaken se poleg zaključkov o BAT iz tega poglavja uporabljajo tudi BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53.

BAT 42

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 42 za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje je uporaba ene od ali kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Trda podlaga površin za skladiščenje papirja za recikliranje

Upravljaivec je podlago površin za skladiščenje papirja za recikliranje utrdil. Iz obrazložitve okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-39/2006-33 z dne 8. 9. 2008 izhaja, da je površina skladišča betonirana oziroma asfaltirana z urejeno meteorno kanalizacijo.

- b) Zbiranje onesnažene padavinske vode s površin za skladiščenje papirja za recikliranje in njeno čiščenje v čistilni napravi za odpadno vodo (neonesnažena deževnica na primer s streh se lahko odvaja ločeno). Uporaba te tehnike je lahko omejena s stopnjo onesnaženosti padavinske (nizka koncentracija) in/ali velikostjo čistilne naprave za odpadno vodo (velike količine).

Upravljaivec pojasnjuje, da zbiranja onesnažene padavinske vode s površin za skladiščenje papirja za recikliranje in njenega čiščenja v čistilni napravi za odpadno vodo ne izvaja, zaradi nizke stopnje onesnaženosti in velikosti čistilne naprave za odpadno vodo (velike dodatne količine), ter da padavinsko vodo iz utrjenih površin odvaja v vodotok Kamniška Bistrica. Upravljaivec neonesnaženo deževnico s streh odvaja ločeno v meteorne kanale in v vodotok.

Upravljalavec ima na lokaciji naprav dve ločeni zunanji skladišči odpadnega papirja (papirja za recikliranje), in sicer za kartonski stroj 2 (KS2) in kartonski stroj 3 (KS3). Za KS2 je za skladiščenje odpadnega papirja predvideno 1.298 m² površin, za KS3 pa 8.916 m² površin. Skladno z definicijo iz 10. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) je industrijska odpadna voda tudi odpadna voda, ki se zbira in odteka s površin objektov ali naprav za predhodno skladiščenje, predelavo, skladiščenje ali odstranjevanje odpadkov, razen njihovih streh, ali s funkcionalnih prometnih površin ob teh objektih in napravah. Glede na navedeno je naslovni organ onesnaženo padavinsko vodo, ki nastaja na zunanjih skladiščih odpadnega papirja (papirja za recikliranje) prekvalificiral v industrijsko odpadno vodo in v okoljevarstvenem dovoljenju določil izvajanje obratovalnega monitoringa te industrijske odpadne vode (točke 3.2.7, 3.2.7.1, 3.2.7.2, 3.2.7.3, 3.2.7.4 in 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja).

- c) Zaščita območja, na katerem so površine za skladiščenje papirja za recikliranje, s protivetrnimi ograjami

Območje, na katerem so površine za skladiščenje papirja za recikliranje je upravljalavec zaščitil s protivetrnimi ograjami.

- d) Redno čiščenje skladiščnega prostora in pometanje povezanih cest ter praznjenje zadrževalnikov kanalizacijskih odtokov za zmanjšanje razpršenih emisij prahu. S tem se zmanjšata količina odpadkov papirja, ki jih raznaša veter, in vlaken ter mečkanje papirja zaradi prometa na kraju naprave samem, ki lahko povzroči dodatne emisije prahu, zlasti v sušnem obdobju

Upravljalavec pojasnjuje, da skladiščni prostor redno čisti in pometa povezane ceste ter prazni zadrževalnike kanalizacijskih odtokov z namenom zmanjšanja razpršenih emisij prahu.

- e) Skladiščenje bal ali nevezanega papirja pod streho, da se material zaščiti pred vremenskimi vplivi (vlago, mikrobiološkimi procesi razgradnje itd.). Uporaba le-te tehnike je lahko omejena zaradi velikosti območja.

Upravljalavec pojasnjuje, da surovine (papirne surovine za recikliranje različnih vrst večinoma v balah) skladišči na utrjenih površinah na prostem, ter da glede na vrsto materialov, ki jih skladišči vlaga in eventualni mikrobiološki procesi nimajo nobenega zaznavnega vpliva.

Upravljalavec tudi pojasnjuje, da je glede na relativno velike površine (preko 10.000 m²) in glede na to, da ni pomembnejših vremenskih vplivov, pokrivanje tako velikih površin popolnoma neracionalno in se ga praktično nihče ne poslužuje.

Dodatno upravljalavec pojasnjuje, da med skladiščenjem papirnih surovin pod vplivom vlage ni zaznal, da bi prišlo do organskega razkroja, ki bi povzročal vonjave, saj papirne surovine skladišči po načelu »first in – first out«, tako da čimbolj skrajša čas skladiščenja.

Naslovni organ je ukrepe iz točk a), c) in d) iz BAT 42 določil v točki 38 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.9 in 8.9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 43

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 43 za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Ločevanje vodnih sistemov

Upravljalavec vodne sisteme ločuje tako, da ne meša vodnih sistemov različnih procesnih enot (npr. lesobrusilnice in kartonskih strojev) ter krogotokov vod, ki so lahko različno snovno obremenjene, znotraj samega kartonskega stroja. Z ločevanjem preprečuje prenos onesnaževal na nadaljnje korake proizvodnega postopka in si olajša

odstranjevanje motečih snovi iz posameznih krogotokov.

Pri vsakem papirnem stroju sta dva dejanska krogotoka: primarni krogotok je sistem vod na kartonskem stroju, sekundarni krogotok pa zajema pripravo snovi, kjer se ločeno razpuščajo, prebirajo in mehansko obdelujejo vlaknine za posamezno plast.

Karton je sestavljen najmanj iz treh različnih plasti, zato ima vsak stroj tri vzdolžna sita za formiranje in tudi tri različne sitove vode. Sistemi sitovih vod so ločeni. Notranji krogotoki se primarno zapirajo na način, da se porabi najprej bolj goste vode (z večjo vsebnostjo vlaken) in glede na to kateremu sloju oziroma plasti pripadajo. Sistem je narejen tako, da se presežki sitovih vod zgornje in spodnje plasti prelivajo v sitove vode srednje plasti, z namenom čim manjših izgub vlaken, toplote in čim manjši porabi sveže vode. Presežki vod iz srednje plasti pa se primarno porabijo za potrebe oskrbe sekundarnega krogotoka, ostanek pa se vodi na »sistem primarnega čiščenja vod«, kjer se mehansko vlakna ločijo od vode. Na ta način nastane »primarno prečiščena voda«.

Čiščenje sitove vode in zajemanje ter ponovno uporabo vlaken in polnil ter tudi vode upravljavec na KS 3 zagotavlja s sistemom čiščenja na Rutnerju (sistem čiščenja vode, ki temelji na usedanju) na KS2 pa s primarnim čiščenjem na Flotatorju (sistem tehnike z raztopljenim zrakom, kjer se neraztopljene trdne snovi prilepijo na zračne mehurčke).

Vlakna za posamezno plast so razredčena na približno 99 % vode, ki ločeno krožijo v zaprtem krogotoku. Ker v sistem s kemikalijami, pralnimi brizgami in drugimi dodatki stalno priteka nova voda (lahko sveža ali pa se vrača prečiščena), prihaja do presežkov. Presežki vod (prelivi) pa se vodijo glede na gostoto in kvaliteto (predvsem plasti) na različna mesta.

Krogotok 2 - sekundarni krogotok:

Za razpuščanje in pripravo snovi se uporablja presežek sitovih vod ali povratna prečiščena voda. Podobno kot na kartonskem stroju, se tudi v pripravi snovi, zagotavlja notranje kroženje vode po plasteh.

b) Protitok tehnološke vode in vračanje vode v krogotok

Vsak kartonski stroj ima ločen vodni krogotok. Onesnažena voda iz krogotoka se na KS 3 očisti s sistemom čiščenja na Rutnerju (sistem čiščenja vode, ki temelji na usedanju), s peščenimi filtri ter dodatno še z mikro-disk filtri, na KS2 pa primarno čiščenje poteka na Flotatorju (sistem tehnike z raztopljenim zrakom, kjer se neraztopljene trdne snovi prilepijo na zračne mehurčke).

Za zmanjšanje porabe sveže vode upravljavec očiščeno sitovo vodo ponovno uporabi v procesih, za katere veljajo manj stroge zahteve glede kakovosti vode. Uporablja jo v tehnološkem procesu kot:

- vodo za čiščenje robov formirnega sita in valjev srednje plasti ter spodnje plasti;
- razredčevalno vodo na cevni čistilcih zgornje in spodnje plasti;
- vodo na čistilnem bobnu smeti pulperja 5.

Upravljaivec svežo vodo v proizvodnem procesu uporablja kot:

- vodo za močenje sita in valjev vseh plasti;
- visoko tlačno vodo za čiščenje sit vseh plasti;
- vodo za rezanje robu kartona v mokrem delu;
- visoko in nizko tlačno vodo za čiščenje klobučevin;
- vodo na premaznih agregatih (močenje robov, temperiranje agregatov);
- tesnilno vodo vakuum črpalk.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do zahteve iz točke a) tega BAT 43.

- c) Delno recikliranje očiščene odpadne vode po biološkem čiščenju (v številnih napravah za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken se delni tok biološko očiščene odpadne vode vrača v vodni krogotok, zlasti v napravah za proizvodnjo valovitega srednjega sloja ali testlinerja)

Upravljaivec očiščene odpadne vode po biološkem čiščenju ne vrača v proizvodni krogotok, temveč odpadno vodo po biološkem čiščenju ponovno uporablja na sami čistilni napravi za pranje sita preše za odvodnjavanje odvečnega aerobnega blata. Ponovna uporaba vode po biološkem čiščenju v proizvodnji kartona ni možna, zaradi zahtev po biološki čistoči krogotokov. V napravi se namreč proizvaja karton, ki je namenjen neposrednemu stiku s hrano, zato je v proizvodnji zahtevana uporaba ustrezno čiste vode. V kolikor bi vodo po biološkem čiščenju vodili nazaj v proizvodnjo bi v vodi prisotne bakterije povzročale težave. Posledica bi bila povečana (u)poraba biocidov, kar pa bi negativno vplivalo tako na delovanje same čistilne naprave, kot na emisije AOX.

- d) Bistrenje sitove vode

Upravljaivec izvaja bistrenje sitove vode z dodajanjem flokulantov za izločanje vlaken iz sitove vode in uporabo peščenih filtrov ter mikro-disk filtrov.

Naslovni organ je ukrepe iz točk a), b) in d) iz BAT 43 določil v točki 39 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.10 in 8.10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zahteva iz točke c) iz BAT 43 za upravljavca ni relevantna, zato je naslovni organ ni določil v izreku okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 44

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 44 za ohranjanje zaprtega naprednega vodnega krogotoka v napravah, ki predelujejo papir za recikliranje, in za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode je uporaba ene od ali kombinacije spodaj navedenih tehnik, ki se uporabljajo za naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken z naprednim zaprtim vodnim krogotokom.

- a) Monitoring in stalen nadzor kakovosti tehnološke vode

Monitoring in stalen nadzor kakovosti tehnološke vode za upravljavca izvaja dobavitelj biocidov, ki z »on-line« sensorjem spremlja nabiranje oblog in izvaja storitve čiščenja krogotokov.

- b) Preprečevanje in odstranjevanje oblog z uporabo metod, ki zmanjšujejo emisije biocidov

Upravljaivec uporablja za preprečevanje čezmerne rasti mikroorganizmov, oblog nakopičene biomase ali biofilmov v vodnih krogotokih in opremi ter za adsorpcijo in odstranjevanje nečistoč iz krogotokov disperzijska sredstva, fiksirne in retencijske aditive ter tudi biocidna sredstva. Katalitskega razkuževanja upravljaivec ne izvaja. Upravljaivec pojasnjuje, da se biofilmi in prosti mikrobi iz tehnološke vode in papirne gošče brez uporabe biocidov ne odstranijo v zadovoljivi meri.

- c) Odstranjevanje kalcija iz tehnološke vode z nadzorovanim obarjanjem kalcijevega karbonata

Upravljaivec ne izvaja nadzorovanega obarjanja kalcijevega karbonata. Na kartonskem stroju 2 (KS2) meri trdoto vode, katere meritve kažejo, da obarjanje ni potrebno. Na kartonskem stroju 3 (KS3) meri oblaganje depozitov in meritve prav tako kažejo, da obarjanje ni potrebno.

Naslovni organ je ukrepe iz točk a) in b) iz BAT 44 določil v točki 40 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.11 in 8.11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zahteva iz točke c) iz BAT 44 za upravljavca ni relevantna, zato je naslovni organ ni določil v izreku okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 45

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 45 za preprečevanje in zmanjšanje obremenitve zaradi onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz celotne naprave je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 43 in BAT 44.

Naprava obratuje po »swing« režimu proizvodnje. Na isti napravi se namreč proizvaja karton iz svežih in recikliranih vlaknin. Poleg tega pa poteka v napravi (oziroma napravah) še lastna delno integrirana proizvodnja lesovine. Zaradi tega je napravo nemogoče uvrstiti v samo eno skupino oziroma upoštevati samo eno preglednico (ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami). Naslovni organ je zato določil ravni emisij, izražene kot letna povprečja, v eni preglednici. Ravni emisij je izračunal proporcionalno na osnovi obstoječih deležev proizvođenj (50:50), in sicer je upošteval mejne vrednosti določene v Preglednici 16 v BAT 40 in Preglednici 18 v BAT 45.

Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz integrirane proizvodnje papirja in kartona iz mehanske celuloze, proizvedene na kraju samem, izražene kot letno povprečje, so določene v Preglednici 16 v BAT 40 in znašajo za parameter:

- Kemijska potreba po kisiku (KPK): 0,9 kg/t – 4,5 kg/t
- Celotne neraztopljene trdne snovi (TSS): 0,06 kg/t – 0,45 kg/t
- Celotni dušik: 0,03 kg/t – 0,1 kg/t
- Celotni fosfor: 0,001 kg/t – 0,01 kg/t

Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz integrirane proizvodnje papirja in kartona iz celuloze iz recikliranih vlaken, proizvedene brez deinkinga (razsivenja), na kraju samem, izražene kot letno povprečje, so določene v Preglednici 18 v BAT 45 in znašajo za parameter:

- Kemijska potreba po kisiku (KPK): 0,4 kg/t – 1,4 kg/t
- Celotne neraztopljene trdne snovi (TSS): 0,02 kg/t – 0,2 kg/t
- Celotni dušik: 0,008 kg/t – 0,09 kg/t
- Celotni fosfor: 0,001 kg/t – 0,005 kg/t

Ravni emisij, izražene kot letno povprečje, izračunane na podlagi deležev proizvođenj (50:50) iz ravni emisij določenih v Preglednici 16 iz BAT 40 in ravni emisij določenih v Preglednici 18 iz BAT 45, znašajo za parameter:

- Kemijska potreba po kisiku (KPK): 0,65 kg/t – 2,95 kg/t

Iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Količevo Karton, proizvodnja kartona d.o.o. za leta 2017, 2018, 2019 in 2020, ki jih je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod (v nadaljevanju: Poročila za 2017, 2018, 2019 in 2020) izhaja, da je upravljavec za parameter KPK dosegal vrednosti: 0,5972 kg/t (leto 2017), 0,4210 kg/t (leto 2018), 0,5743 kg/t (leto 2019) in 0,4457 kg/t (leto 2020).

- Celotne neraztopljene trdne snovi (TSS): 0,04 kg/t – 0,325 kg/t

Iz Poročil za leta 2017, 2018, 2019 in 2020 izhaja, da je upravljavec za parameter TSS dosegal vrednosti: 0,0659 kg/t (leto 2017), 0,0811 kg/t (leto 2018), 0,0792 kg/t (za leto 2019) in 0,0405 kg/t (leto 2020).

- Celotni dušik: 0,019 kg/t – 0,095 kg/t

Iz Poročil za leta 2017, 2018, 2019 in 2020 izhaja, da je upravljavec za parameter celotni dušik dosegal vrednosti: 0,0242 kg/t (leto 2017), 0,0216 kg/t (leto 2018), 0,0264 kg/t (leto 2019) in 0,0230 kg/t (leto 2020).

- Celotni fosfor: 0,001 kg/t – 0,0075 kg/t

Iz Poročil za leta 2017, 2018, 2019 in 2020 izhaja, da je upravljavec za parameter celotni fosfor dosegal vrednosti: 0,0022 kg/t (leto 2017), 0,0015 kg/t (leto 2018), 0,0017 kg/t (za leto 2019) in 0,0019 kg/t (leto 2020).

Iz rezultatov meritev za več let (iz Poročil za leta 2017, 2018, 2019 in 2020) izhaja, da noben parameter ne presega ravni emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Naslovni organ je ravni emisij določene na podlagi izračuna iz ravni emisij določenih v Preglednici 16 iz BAT 40 in ravni emisij določenih v Preglednici 18 iz BAT 45 upošteval pri določitvi mejnih vrednosti v točki 19 izreka te določbe, s katero je spremenil preglednico 9 in točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri tem pa upošteval tudi določila 18. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

BAT 46

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 46 je zmanjšanje porabe električne energije v napravah za proizvodnjo papirja z obdelavo recikliranih vlaken z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik, ki se na splošno uporabljajo za nove naprave in za obstoječe naprave v primeru večje obnove.

- a) Pridobivanje visokokonsistentne celuloze iz starega papirja z namenom pridobivanja popolnoma razpuščenih vlaken
- b) Učinkovito grobo in fino prebiranje z optimiziranjem zasnove rotorjev, sit in delovanja sit, kar omogoča uporabo manjše opreme z manjšo specifično porabo energije
- c) Koncepti energijsko varčne priprave papirne kaše z ekstrakcijo nečistoč čim prej v postopku ponovnega pridobivanja celuloze, z uporabo manjšega števila in optimiziranih delov stroja, s čimer se omeji energijsko intenzivna obdelava vlaken

Tehnike iz BAT 46 se na splošno uporabljajo/implementirajo v novih napravah ali v obstoječih napravah v primeru večje obnove. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove, zanj le-te tehnike niso obvezujoče.

Upravljavec pojasnjuje, da bo tehnike iz BAT 46 upošteval pri nadaljnjem razvoju in prihodnjih investicijah.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PROIZVODNJO PAPIRJA IN POVEZANE POSTOPKE

Zaključki o BAT v tem poglavju se med drugim uporabljajo za vse neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona.

BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53 se uporabljajo za vse integrirane naprave za proizvodnjo celuloze in papirja.

BAT 47

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 47 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik in velja oziroma se uporablja za vse neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona ter za del integriranih naprav za sulfatno celulozo, sulfitno celulozo, CTMP in CMP, v katerih se izdelujeta papir in karton.

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj se napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvrščata med integrirane naprave za proizvodnjo kartona iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja) in med integrirane naprave za proizvodnjo mehanske celuloze in kartona.

BAT 48

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje uporabe sveže vode in emisij v vodo iz naprav za proizvodnjo specialnih papirjev je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Izboljšanje načrtovanja proizvodnje papirja;
- b) Upravljanje vodnih krogotokov za prilagajanje spremembam;
- c) Pripravljenost čistilnih naprav za odpadne vode za prilagajanje spremembam;
- d) Prilagoditev sistema papirniškega izmeta in zmogljivosti kadi;
- e) Zmanjšanje odvajanja kemičnih aditivov v odpadne vode (npr. reagentov, odpornih na maščobo/vodo), ki vsebujejo per- ali polifluorirane spojine ali prispevajo k njihovem nastanku;
- f) Prehod na sredstva z nizko vsebnostjo AOX (npr. za nadomestitev uporabe reagentov za mokromočnost na osnovi epiklorohidrične smole).

Najboljša razpoložljiva tehnika določena v BAT 48 se nanaša oziroma velja za naprave za proizvodnjo specialnih papirjev in za upravljavca ni relevantna, ker se napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne uvrščata med naprave za proizvodnjo specialnih papirjev. Tehnika za upravljavca tudi ni relevantna, ker se napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvrščata med integrirane naprave za proizvodnjo kartona iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja) in med integrirane naprave za proizvodnjo mehanske celuloze in kartona.

BAT 49

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 49 za zmanjšanje obremenitev zaradi emisij iz premaznih barv in vezivnih sredstev, ki so lahko moteče za biološko čistilno napravo za odpadne vode, je uporaba spodaj navedene tehnike (a) ali, če to ni tehnično izvedljivo, spodaj navedene tehnike (b).

- a) Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv/recikliranje pigmentov
- b) Predhodno čiščenje odpadnih voda, ki vsebujejo premazne barve

Upoštevati je treba opredelitev do tehnike/zahteve iz točke c) iz BAT 52.

Naslovni organ je zahtevo, ki izhaja iz točke a) iz BAT 49 določil v točki 42 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.13 in 8.13.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 50

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 50 za preprečevanje in zmanjšanje obremenitve zaradi onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz celotne naprave je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 47, BAT 48 in BAT 49.

V BAT 50 so tudi določene:

- v preglednici 20: Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona (brez specialnih papirjev);
- v preglednici 21: Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz neintegrirane naprave za proizvodnjo specialnih papirjev;

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj se napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvrščata med integrirane naprave za proizvodnjo kartona iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja) in med integrirane naprave za proizvodnjo mehanske celuloze in kartona.

BAT 51

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 51 za zmanjšanje emisij VOC iz samostojnih premazovalnikov in premazovalnikov na stroju je izbira receptur (sestave) premazne barve, ki zmanjšujejo emisije VOC.

Upravljaivec v proizvodnji kartonov ne uporablja oziroma je izločil vse premazne barve, ki vsebujejo hlapne organske spojine, kot so opredeljene v členu 3(45) Direktive 2010/75/EU (ki določa: „hlapna organska spojina“ pomeni kakršno koli organsko spojino in frakcijo krezota s parnim tlakom 0,01 kPa ali več pri 293,15 K, ali z ustrezno hlapnostjo pri določenih pogojih uporabe). Upravljaivec tudi pojasnjuje, da na obeh kartonskih strojih uporablja »on-line« premazovalnike.

Naslovni organ je zahtevo, ki izhaja iz BAT 51 določil v točki 41 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.12 in 8.12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 52

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 52 za zmanjšanje količin trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, je preprečevanje nastajanja odpadkov in izvajanje postopkov recikliranja z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik, pri čemer za napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja velja le tehnika iz točke c) iz BAT 52, in sicer:

- c) Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv/recikliranje pigmentov

Upravljaivec pojasnjuje, da premaznih barv in pigmentov ne izpušča v krogotok, saj je le-ta zaprt – voda se iz njega ne odvaja. Upravljaivec v »premazni kuhinji« kot topilo za pripravo premazne mešanice uporablja vodo iz vodnjakov. Premazna mešanica se s pomočjo premaznega agregata (premazovalnika) nanese na karton, voda pa nato v sušilni skupini izhlapi. »Premazna kuhinja« je del proizvodnega postroja, kjer se pripravlja premazna mešanica, premazni agregat (premazovalnik) pa je naprava, ki na karton nanaša premaz in je del (celotnega) kartonskega stroja. Minimalni ostanki premazne mase nastanejo 1-krat na delovno izmeno, ko posadka opere filtre. Pranje filtrov se izvedeno tako, da se ostanek na filtru spere v snov za srednjo plast kartona, tako se vsa premazna masa vgradi v karton.

Upoštevati je treba tudi tehniko/zahtevo iz točke a) iz BAT 49.

Naslovni organ je zahtevo, ki izhaja iz točke c) iz BAT 52 določil v točki 42 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.13 in 8.13.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 53

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 53 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Tehnike za energijsko varčno prebiranje (optimizirana zasnova rotorjev, sit in delovanja sit)

Tehnika se uporablja/implementira v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker upravljaivec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove, zanj le-ta tehnika ni obvezujoča.

Upravljaivec pojasnjuje, da v primeru nabave in menjave prebiralne naprave sledi najnovejšim trendom renomiranih dobaviteljev, ter da v primeru nabave in menjave obrabljivih delov obstoječih prebiralnih naprav vedno vgrajuje najnovejšo razpoložljivo tehniko, ki jo ponujajo renomirani dobavitelji.

- b) Prečiščevanje z uporabo najboljše prakse z rekuperacijo toplote iz prečiščevalnih naprav
Tehnika se uporablja/implementira v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker

upravljaavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove, zanj le-ta tehnika ni obvezujoča.

Upravljaavec dodatno pojasnjuje, da toplotno energijo papirne kaše izkorišča v samem procesu izdelave kartona – prečiščevalne naprave ima postavljene čim bližje kartonskemu stroju, ker višja temperatura papirne kaše pripomore k boljšemu odvodnjavanju in posledično nižji specifični porabi energije.

- c) Optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu stroja za izdelavo papirja/široki linijski stiskalnici

Upravljaavec pojasnjuje, da optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu izvaja z naslednjo tehniko:

- na kartonskem stroju 3 (KS3), s široko linijsko stiskalnico (čveljna stiskalnica (ang. »shue press«) z območjem stiskanja 250 mm in linijsko obremenitvijo 800 N/mm, ki je postavljena kot druga stiskalnica, s čimer je dosežen največji učinek. V primeru vgradnje/postavitve na prvo mesto bi bila omejena z linijsko obremenitvijo, na tretjem mestu pa bi se učinek zmanjšal zaradi poslabšanja parametrov kartona;
- na kartonskem stroju 2 (KS2), z »Jumbo stiskalnico« z linijsko obremenitvijo 400 N/mm, ki je postavljena kot tretja stiskalnica, s čimer je dosežen največji učinek. V primeru vgradnje/postavitve na drugo mesto bi bila omejena z linijsko obremenitvijo, na četrtem mestu pa bi se učinek zmanjšal zaradi poslabšanja parametrov kartona.

- d) Zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka

Upravljaavec na obeh kartonskih strojih (KS2 in KS3) kondenzat iz sušilnega dela stroja zajema skozi separatorje in ga vodi na toplotni izmenjevalnik, s katerim (oziroma, preko katerega) ogreva tehnološko vodo. Kondenzat iz toplotnega izmenjevalnika vrača v oddelek energetike (kotel).

Rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka upravljaavec izvaja na obeh kartonskih strojih (KS2 in KS3), tako da odpadni zrak iz sušilnih haub zajema in vodi na:

- toplotni izmenjevalnik zrak/voda, s katerim ogreva tehnološko vodo;
- toplotni izmenjevalnik zrak/zrak, s katerim ogreva vstopni zrak v sušilno haubo.

Upravljaavec pojasnjuje, da je učinkovitost sistema glede na razpoložljivo tehniko optimalna.

- e) Zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov z uporabo na primer pinch analize

Upoštevati je treba opredelitev do tehnike iz točke f) iz BAT 41.

- f) Visoko učinkovite prečiščevalne naprave

Tehnika se splošno uporablja/implementira v novih napravah. Ker upravljaavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, le-ta zanj ni obvezujoča.

Upravljaavec kljub navedenemu pojasnjuje, da v primeru nakupa novih prečiščevalnih naprav oziroma nakupa obrabljivih delov (mlevnih garnitur) sledi najnovejšim trendom renomiranih dobaviteljev, ki zagotavljajo energetske učinkovite prečiščevanje.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke a) iz BAT 41.

- g) Optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (npr. zmanjšanje zahtev glede električne energije v stanju brez obremenitve)

Za optimizacijo načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (mlinih) upravljaavec skrbi za konstantno optimizacijo natoka in tlakov na prečiščevalnih napravah in posledično skrbi za optimalno obremenitev.

Upravljaivec pojasnjuje, da zaradi specifične proizvodnje in obstoječe opreme, optimizacija na način saržnega obratovanja prečiščevalnih naprav ni mogoča, posledično optimizacija v stanju brez obremenitve ni uporabna.

- h) Optimizirana zasnova črpanja, nadzorovanje pogona s spremenljivo hitrostjo za črpalke, pogoni brez prestav

Upravljaivec pojasnjuje, da optimizacijo zasnove črpanja izvaja na obeh kartonskih strojih, tako da pri aplikacijah kjer je potreba po regulacijski zanki pretoka/tlaka, se strogo izogiba vgradnji/uporabi regulacijskih ventilov. Za regulacijo pretoka/tlaka vgrajuje/uporablja frekvenčno regulacijo na samih črpalkah, ki deluje enakovredno, kot regulacijski ventil, in pojasnjuje, da omenjena tehnika bistveno pripomore k optimalni rabi električne energije.

- i) Najnovejši tehnološki postopki prečiščevanja

Upravljaivec pojasnjuje, da v primeru nabave in menjave prečiščevalne naprave sledi najnovejšim trendom renomiranih dobaviteljev. Prav tako v primeru nabave in menjave obrabljivih delov obstoječih prečiščevalnih naprav vedno vgrajuje najnovejšo razpoložljivo tehniko, ki jo ponujajo renomirani dobavitelji.

- j) Ogrevanje papirne mreže s parnim generatorjem za izboljšanje sposobnosti odvajanja vode/zmogljivosti odstranjevanja vode

Upravljaivec pojasnjuje, da ogrevanje papirne mreže s parnim generatorjem ne izvaja, saj je na obeh kartonskih strojih (KS2 in KS3) le-to tehniko integriral, vendar se je izkazalo, da rešitev tehnološko ni ustrezna, ker je prišlo do poslabšanja parametra kartona ter stabilnosti proizvodnje (problemi z izgubo debeline in iztrgavanjem vlaken).

- k) Optimiziran vakuumski sistem (npr. turbo ventilatorji namesto črpalk z vodnim obročem)

Upravljaivec na obeh kartonskih strojih uporablja vakuum ventilatorje za ustvarjanje vakuuma do - 0,3 bar in vakuumske črpalke z vodnim obročem za ustvarjanje vakuuma nad - 0,3 bar, in sicer:

- na kartonskem stroju 3 (KS3) štiri (4) vakuum ventilatorje in šest (6) vakuumskih črpalk na vodni obroč;
- na kartonskem stroju 2 (KS2) dva (2) vakuum ventilatorja in štiri (4) vakuumske črpalke na vodni obroč.

Upravljaivec tudi pojasnjuje:

- da je ob predelavah v vakuumski sistem dogradil zgolj vakuum ventilatorje;
- da turbo ventilatorjev ne uporablja, saj se je turbo ventilator pri obravnavi izkazal za slabšo rešitev (upravljaivec pojasnjuje, da ima turbo ventilator le en nivo vakuuma in je za večino porabnikov slabo učinkovit, ter da je zaradi obratovanja pri zelo visokih obratih (nad 10.000 rev) takšna oprema kompleksna in nezanesljiva; upravljaivec ugotavlja tudi težavo z odvajanjem/uporabo rekuperirane toplote, brez česar pa bi bila učinkovitost slaba).

Upoštevati je treba tudi opredelitev do zahteve iz točke g) iz BAT 6.

- l) Optimizacija proizvodnje in vzdrževanje distribucijske mreže

Upravljaivec ima proizvodnjo komprimiranega (stisnjenega) zraka izvedeno s frekvenčno reguliranimi kompresorji, ki moč prilagajajo dejanski porabi zraka, s čimer je dosežena optimalna (po)raba električne energije.

Distribucijsko mrežo komprimiranega (stisnjenega) zraka periodično (ciklično) preverja zunanji izvajalec (podjetje), pri čemer se v primeru zaznav puščanj le-ta redno odpravlja.

- m) Optimizacija rekuperacije toplote, zračnega sistema, izolacije

Upravljaivec pojasnjuje, da redno skrbi za optimizacijo rekuperacije odpadne toplote ter

sistema dovoda (vpiha) in odvoda zraka, ter da ima vse cevi in kanale s temperaturo višjo od 45°C primerno izolirane glede na nivo temperature.

V sklopu optimiranja energetske učinkovitosti upravljavec izvaja redne preglede/revizije tudi na področju zračne tehnike – zračnega sistema in rekuperacije odpadne toplote. Na podlagi ugotovitev sistem stalno prilagaja in dograjuje ali zamenjuje posamezne sklope s ciljem najboljše možne izrabe energije. V proces optimiranja so v sklopu inovacijskih predlogov vključeni tudi zaposleni.

Vse parne vode (cevi) in vode (cevi) z vročim medijem upravljavec izolira že ob postavitvah. Prav tako ima izolirane vse kanale (cevi) za vroč zrak. Debelino izolacije izračuna glede na temperaturo medija. Upravljavec izolira kompletne cevovode vključno s pribornicami – izjema so le kontrolne točke in deli, ki jih zaradi servisiranja, kontrole in regulacij ne sme zapreti (izolirati).

n) Uporaba visoko učinkovitih motorjev (EFF1, tj. IE2)

Upravljavec pojasnjuje, da od sprejetja Uredbe Komisije (ES) št. 640/2009 z dne 22. julija 2009 o izvajanju Direktive Evropskega parlamenta in Sveta 2005/32/ES glede zahtev za okoljsko primerno zasnovo elektromotorjev (do današnjega dne se je uredba tudi že spreminjala), nabavlja le s predpisi dovoljene elektromotorje razredov učinkovitosti IE2 in IE3, pri čemer tudi pojasnjuje, da elektromotorje razreda učinkovitosti IE2 montira le na mestih, kjer je s citirano uredbo to dovoljeno, na ostalih mestih pa montira/vgrajuje elektromotorje z razredom učinkovitosti IE3.

o) Predogrevanje vode za prho s toplotnim izmenjevalnikom

Upravljavec za čiščenje klobučevin in spiranje robov na vzdolžnih sitih uporablja svežo vodo, ki jo na:

- kartonskem stroju 3 (KS3) predgreje z rekuperatorjem dimnih plinov v energetiki;
- kartonskem stroju 2 (KS2) predgreje s toplotnimi izmenjevalniki izstopnega zraka sušilnih haub.

p) Uporaba odpadne toplote za sušenje blata ali izboljšanje biomase, iz katere je bila odstranjena voda

Upravljavec pojasnjuje, da odpadne toplote ne uporablja za sušenje blata – suhost blata zagotavlja s pomočjo stiskalnice, in sicer dosega 17 % suhost, ki ustreza zahtevam odjemalca, ki le-to blato prevzema. Upravljavec tudi pojasnjuje, da pripravlja investicijo v novo stiskalnico.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do zahteve iz točke d) iz BAT 6.

q) Rekuperacija toplote iz aksialnih puhal (če se uporabljajo) za dovodni zrak sušilnega pokrova

Upravljavec pojasnjuje, da ne uporablja turbo ventilatorjev – aksialnih puhal, zato zanj predmetna tehnika ni relevantna.

r) Rekuperacija toplote izhodnega zraka iz Yankee pokrova s precejevalnim stolpom

Upravljavec pojasnjuje, da ne uporablja Yankee sušilnega cilindra (valja), posledično zanj le-ta tehnika ni relevantna.

s) Rekuperacija toplote iz infrardečega izhodnega vročega zraka

Upravljavec pojasnjuje, da izvaja rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka infrardečih seval (grelcev), pri čemer:

- na kartonskem stroju 3 (KS3) zajeti (odpadni) izhodni zrak infrardečih seval (grelcev) uporablja za sušenje premaza s sušilnimi haubami, pri čemer pojasnjuje, da bo vgradil nove zračne sušilne haube, ki za sušenje uporabljajo najnovejšo razpoložljivo tehnologijo;

- na kartonskem stroju 2 (KS2) zajeti (odpadni) izhodni zrak infrardečih seval (grelcev) uporablja za grejše naknadne sušilne haube.

Naslovni organ je relevantne zahteve / ukrepe iz BAT 53 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije (skupaj z relevantnimi zahtevami / ukrepi iz BAT 41) določil v točki 43 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.14 in 8.14.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

IV.

(Pravna podlaga za določitev zahtev, in razlogi za odločitev)

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprave obratujejo v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprav iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprav, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena in 1. ter 2. točke prvega odstavka 78. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Zaradi spremembe predpisov, navedenih v točki I obrazložitve te odločbe, je naslovni organ po uradni dolžnosti:

- spremenil točke: 2.1.9, 2.1.15, 2.2.1.1, 2.2.1.2.a, 2.2.1.6, 2.3.7, 2.3.8, 3.1.2, 3.1.5, 3.1.6, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.7, 3.2.8.3, 3.3.1, 3.3.3, 3.3.4 in 6.6.1;
- dodal točke: 2.1.16, 2.1.17, 2.1.18, 2.3.7a, 3.1.12, 3.1.12.1, 3.1.13, 3.1.13.1, 3.1a, 3.1a.1, 3.1a.2, 3.2.2a, 3.2.2b, 3.2.2c, 3.2.7.2, 3.2.7.3, 3.2.7.4, 3.3.1a, 3.3.1b, 3.3.6a, 3.3.10, 3.3.11, 3.3.12, 3.3.13, 4.1.2a, 6.1.4.1, 8.5, 8.5.1, 8.6, 8.6.1, 8.7, 8.7.1, 8.8, 8.8.1, 8.9, 8.9.1, 8.10, 8.10.1, 8.11, 8.11.1, 8.12, 8.12.1, 8.13, 8.13.1, 8.14, 8.14.1, 11 in 11.1;
- črtal točke: 2.2.1.2, 2.4 in 2.4.1,

izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

V točki 1 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je spremenil izraz dimnik v odvodnik, v skladu s prvim odstavkom 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18).

Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi drugega odstavka 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev dodal odzivni čas za izpad čistilne naprave.

V točki 3 izreka te odločbe je naslovni organ dodal:

- točko 2.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi prvega in tretjega odstavka 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev določil, da mora upravljavec v primeru okvare kurilne naprave in nepremičnega plinskega motorja, ki ima za posledico izpust emisije snovi v zrak prek mejnih vrednosti, zagotoviti sprejetje potrebnih ukrepov, s katerimi zagotavlja, da so emisije snovi v zrak v čim krajšem času znotraj mejnih vrednosti in to okvaro za kurilne naprave najpozneje v 48 urah prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja;
- točko 2.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi drugega odstavka

21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev določil, da mora upravljavec zagotoviti, da sta obdobji zagona in ustavitve teh naprav čim krajši.

Kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 2.1.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil okoljevarstvene zahteve za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, na podlagi BAT 7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 5 izreka te odločbe spremenil točko 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil podatke o izpustu in gorivu, na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladjil nabor parametrov (črtal mejne vrednosti celotnega prahu) in mejne vrednosti emisije snovi v zrak v Preglednici 2 za odpadne pline iz srednje kurilne naprave – parni kotel TPK Zagreb (N6), na podlagi 11., 15. in 32. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Naslovni organ je v točki 6 izreka te odločbe črtal točko 2.2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je črtal Preglednico 3 z mejnimi vrednostmi za kurilno napravo Standard Kessel (N5) z izpustom Z2 pri uporabi zemeljskega plina, na podlagi dokumentacije – izjave upravljavca o obratovanju predložene v skladu s prvo alinejo drugega odstavka 5. člena v povezavi s tretjim odstavkom 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

V točki 7 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1.2.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil podatke o izpustu in gorivu, na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladjil nabor parametrov in mejne vrednosti emisije snovi v zrak v Preglednici 2-3a za odpadne pline iz srednje kurilne naprave – visokotlačni parni kotel (N16), na podlagi 11. in 13. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Naslovni organ je v točki 8 izreka te odločbe spremenil točko 2.2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil podatke o izpustu in gorivu, na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladjil nabor parametrov (črtal mejne vrednosti celotnega prahu), mejne vrednosti emisije snovi v zrak in prehodni rok v Preglednici 7 za odpadne pline iz nepremičnega motorja – plinski motor Jenbacher, na podlagi 11., 19. in 35. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je izvzel izpust Z1 glede izvajanja obratovalnega monitoringa s periodo meritev enkrat na tri leta in dodal točko 2.3.7a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil novo periodo meritev za isti izpust in sicer enkrat letno, na podlagi prvega odstavka 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se je pred spremembo Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev nanašala na obveznost upravljavca o izvajanju monitoringa za kurilno napravo Standard Kessel (N5), in sicer tako, da je sedaj določil, kdaj upravljavcu ni potrebno več zagotoviti obratovalnega monitoringa za isto kurilno napravo Standard Kessel (N5), na podlagi tretjega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Naslovni organ je v točki 12 Izreka te odločbe črtal točki 2.4 in 2.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

V točki 13 izreka te odločbe je naslovni organ dodal

- alinejo 15 v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20.

členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil, da mora upravljavec zagotavljati primarno (fizikalno – kemično) čiščenje odpadnih vod, na podlagi BAT 14 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ter

- alinejo 16, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje emisij hranil (fosforja) v sprejemne vode, na podlagi BAT 13 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona

Kot izhaja iz točke 14 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točki 3.1.5 in 3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi tretjega odstavka 34. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, pri čemer je v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, na podlagi BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona upošteval, da je najboljša razpoložljiva tehnika monitoring ključnih parametrov procesa, zaradi česar je naslovni organ kot lastne meritve predpisal najmanj merjenje ključnih parametrov procesa iz prve in druge vrstice razdelka II citiranega BAT (ki so določeni v točki 8.8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja).

Naslovni organ je v točki 15 izreka te odločbe dodal točko 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje emisij onesnaževal iz lastne biološke čistilne naprave, na podlagi BAT 16 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

V točki 16 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje nastajanja odpadne vode in obremenitve zaradi onesnaževanja z odpadno vodo iz skladiščenja in priprave lesa, na podlagi BAT 4 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 17 izreka te odločbe dodal točke 3.1a, 3.1a.1 in 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naštete točke je naslovni organ dodal, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. V točki 3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ na podlagi BAT 5 in BAT 40 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil ukrepe za zmanjšanje porabe sveže vode in nastajanja odpadne vode. Na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je naslovni organ v točki 3.1a.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja natančneje definiral ukrepe iz točke 3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja s tem, da je določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode z izvedbo zaprtja vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto kartona, ki se proizvaja v napravi. V točki 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je naslovni organ na podlagi BAT 40 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih voda.

Naslovni organ je v točki 18 izreka te odločbe spremenil točko 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi podatkov iz vloge spremenil Gauss-Krügerjeve koordinate iztoka V1. Upravljavec je namreč ponovno preveril Gauss-Krügerjeve koordinate iztoka V1 in ugotovil, da se podatki razlikujejo glede na zadnje preverjanje, zato je naslovni organ določil nove Gauss-Krügerjeve koordinate iztoka V1, ki so: X = 113200 in Y = 470040.

Naslovni organ je v točki 19 izreka te odločbe spremenil točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod, ki se na iztoku V1 odvajajo iz lastne biološke čistilne naprave v vodotok Radomeljska Mlinščica, ter mejne vrednosti parametrov in pogostost vzorčenja. Pravna podlaga in način določitve parametrov iz preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja sta podana in obrazložena v nadaljevanju.

Nabor parametrov je določen na podlagi 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem

monitoringu odpadnih voda. Naslovni organ je določil osnovne parametre v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, dodatne parametre pa na podlagi 6. in 7. člena citiranega pravilnika, ob upoštevanju Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke (Uradni list RS, št. 7/07).

Naslovni organ je dodatne parametre določil tudi ob upoštevanju zahteve in preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki določa, da je najboljša razpoložljiva tehnika redni monitoring emisij v vodo. Pri tem naslovni organ glede parametra celotne neraztopljene trdne snovi (TSS) iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, pojasnjuje, da je ob upoštevanju prvega odstavka 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega ugotovil, da gre za isti parameter kot ga nacionalni predpis – Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda – določa z imenom »neraztopljene snovi«, zaradi česar je v okoljevarstvenem dovoljenju v nabor parametrov ta parameter določil kot je poimenovan v nacionalni zakonodaji.

V nabor parametrov v Preglednici 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ dodal parameter DTPA, ker je iz opombe v BAT 10 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton razvidno, da se parameter meri, če se uporablja v procesu, upravljavec pa je v opredelitvi do BAT 3 in BAT 10 navedel, da v proizvodnem procesu (izvajanju dejavnosti) uporablja organski kelatni reagent DTPA. DTPA upravljavec uporablja za zagotavljanje ustreznih senzoričnih lastnosti kartona, ki je namenjen za neposredni stik z živili.

Naslovni organ je v Preglednico 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot dodatne parametre vključil tudi relevantne kovine Zn, Cu, Cd, Pb in Ni. Upravljavec je naslovnemu organu predložil rezultate meritev parametrov Cd, Cu, Pb, Zn in Ni, na podlagi analize, ki je bila izvedena dne 14. 5. 2020 na merilnem mestu MMV1 na iztoku iz lastne biološke čistilne naprave (Poročilo o tej analizi je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod NLZOH, Oddelke za okolje in zdravje Maribor, oddelek za kemijske analize živil, vod in drugih vzorcev okolja Kranj). Rezultati vseh predloženih meritev za Cd, Cu, Pb, Zn in Ni so pod mejnimi vrednostmi za te parametre iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za iztok v vodotok (Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona namreč mejne vrednosti teh kovin v odpadni vodi ne določajo). Upravljavec na podlagi izmerjenih vrednosti relevantnih kovin meni, da je smiselno preverjati vsebnost relevantnih kovin 1x letno.

Ob upoštevanju dejstva, da je upravljavec izvedel samo eno meritev parametrov Cd, Cu, Pb, Zn in Ni (naslovni organ pa smatra, da dokazovanje in presoja nerelevantnosti kovin ne moreta temeljiti na eni sami meritvi), in da iz priloženih rezultatov meritev kovin ni razvidno ali gre za časovno sorazmerno vzorčenje ali za pretočno sorazmerno vzorčenje (kot je zahtevano v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona), ter da se v napravi za proizvodnjo kartona uporabljajo sekundarna celulozna vlakna, tj. »recikliran papir« (ki lahko po mnenju naslovnega organa vsebuje kovine iz tiskarskih barv), je naslovni organ presodil, da »nerelevantnost« kovin v industrijski odpadni vodi s predloženimi podatki ni izkazana, zaradi česar je kovine štetil za relevantne in jih kot dodatne parametre vključil v Preglednico 9 v točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V točki 19 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu s 24. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami za neposredni izpust odpadne vode v vodotok, na podlagi Preglednice 16 iz BAT 40 (pri integrirani proizvodnji iz svežih (primarnih) vlaknin) in Preglednice 18 iz BAT 45 (pri integrirani proizvodnji iz recikliranih (sekundarnih) vlaknin) Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Ker v napravi poteka proizvodnja kartona iz recikliranega papirja (recikliranih vlaken) in iz mehanske celuloze (svežih vlaknin) v razmerju 50:50, so ravni emisij določene (izračunane) iz ravni emisij določenih v Preglednici 16 in Preglednici 18 v tem razmerju.

Naslovni organ je v Preglednici 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s tretjim odstavkom 24. člena ter 18. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ob upoštevanju 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, določil mejne vrednosti v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 za:

- parametre izražene kot emisijski faktor (kg/t) za: neraztopljene snovi, celotni fosfor in KPK na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, in sicer na podlagi izračuna mejnih vrednosti iz Preglednice 16 iz BAT 40 (pri integrirani proizvodnji iz svežih vlaknin) in iz Preglednice 18 iz BAT 45 (pri integrirani proizvodnji iz recikliranih vlaknin). Mejne vrednosti za naštetе parametre iz Uredbe emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke so manj stroge (oziroma enako stroge) od ravni emisij iz Preglednice 16 iz BAT 40 (pri integrirani proizvodnji iz svežih vlaknin) in iz Preglednice 18 iz BAT 45 (pri integrirani proizvodnji iz recikliranih vlaknin) Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega za te parametre v Preglednici 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja mejne vrednosti za emisijski faktor določil na podlagi izračuna mejnih vrednosti iz obeh citiranih preglednic iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.
- parameter izražen kot emisijski faktor (kg/t) za celotni dušik, na podlagi Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke - izračunan iz mejnih vrednosti iz stolpcev E in F. Mejna vrednost za emisijski faktor celotni dušik je namreč v citirani uredbi strožja od ravni emisij izračunane iz mejnih vrednosti iz Preglednice 16 iz BAT 40 in iz Preglednice 18 iz BAT 45 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in četrtega odstavka 18. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega v okoljevarstvenem dovoljenju mejno vrednost določil na podlagi nacionalnega predpisa;
- temperaturo, pH vrednost, usedljive snovi in strupenost za vodne bolhe v skladu z Uredbo o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke - izračunane iz mejnih vrednosti iz stolpcev E in F. V skladu s citirano uredbo je naslovni organ določil tudi mejno vrednost za emisijski faktor (kg/t) za parametra BPK₅ in AOX. Mejni vrednosti za emisijski faktor teh dveh parametrov sta namreč v citiranemu predpisu strožji od ravni emisij izračunanih iz Preglednice 16 iz BAT 40 in Preglednice 18 iz BAT 45 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in četrtega odstavka 18. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega za emisijski faktor BPK₅ in AOX v Preglednici 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja mejne vrednosti določil na podlagi nacionalnega predpisa;
- kovine (izražene kot koncentracija; mg/l): cink, baker, kadmij, svinec, nikelj v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ob upoštevanju Priloge 2 citirane uredbe, in sicer za iztok v vodotok (Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona namreč ravni emisij / mejnih vrednosti za kovine ne določajo);
- za parameter BPK₅, izražen kot koncentracija, na podlagi opombe (a) pod Preglednico 1 iz Priloge 1 Uredbe emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke.

Opombo (2) iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi opredelitve upravljavca, da naprava za proizvodnjo kartona obratuje vse dni v

letu.

V Preglednici 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ mejnih vrednosti za AOX, neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor in KPK izražene kot koncentracija (mg/l) ni določil, ker niso določene ne v nacionalnem predpisu (Uredba emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke - stolpca E in F), ne v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, je pa določil, da je le-te parametre pri obratovalnem monitoringu treba meriti, saj je rezultat meritve izražen v mg/l potreben za izračun emisijskih faktorjev (kg/t), za katere pa so v Preglednici 9 določene mejne vrednosti (njihova določitev je pojasnjena že predhodno). Naslovni organ prav tako ni določil mejne vrednosti za parameter DTPA izražene kot koncentracija (mg/l), ker ni določena ne v nacionalnem predpisu (Uredba emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke - stolpca E in F), ne v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, je pa določil, da je parameter pri obratovalnem monitoringu treba meriti, ker se je upravljavec opredelil, da v procesu uporablja DTPA.

Določitev pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1, ki je določena v Preglednici 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je pojasnjena v obrazložitvi točke 19 izreka te odločbe.

V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode, povezanega z BAT, podano kot letno povprečje, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode. Naslovni organ je mejno vrednost faktorja količine določil na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki velja za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja) in za proizvodnjo papirja iz mehanske celuloze. Mejna vrednost letnega povprečja faktorja količine industrijske odpadne vode za integrirane naprave, ki izdelujejo karton iz recikliranega papirja znaša 10 m^3 na tono neto proizvodnje kartona, za integrirane naprave, ki proizvajajo karton iz mehanske celuloze pa znaša 16 m^3 na tono neto proizvodnje kartona. Ker v napravi poteka proizvodnja kartona iz recikliranega papirja in iz mehanske celuloze (svežih vlaknin) v razmerju 50:50, je mejna vrednost pretoka (faktorja količine) industrijske odpadne vode, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode, podana kot letno povprečje, izračunana kot povprečje mejne vrednosti za mehansko celulozo ($16 \text{ m}^3/\text{t}$) ter mejne vrednosti za integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja) ($10 \text{ m}^3/\text{t}$). Naslovni organ je mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode določil ob upoštevanju drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Šteje se namreč, da je mejna vrednost iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona strožja od vrednosti iz nacionalnega predpisa, ker slovenski predpis tega faktorja sploh ne določa. V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal tudi točko 3.2.2b izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi definicije iz poglavja »Opredelitev pojmov« iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil neto proizvodnjo za integrirane naprave. Izhajajoč iz definicije neto proizvodnje je naslovni organ v točki 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tudi definicijo faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode, v novi točki 3.2.2c izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa z namenom zagotavljanja dnevnih podatkov o neto proizvodnji kartona (potrebni za izračun faktorja količine industrijske odpadne vode) predpisal tudi vodenje evidenc dnevne bruto in dnevne neto proizvodnje na posameznem kartonskem stroju, v skladu z deveto alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Skladiščenje surovin za proizvodne postopke poteka delno tudi na odprtih površinah. Upravljavec ima na lokaciji dva kartonska stroja (KS2 in KS3), zato ima tudi dve ločeni zunanji skladišči odpadnega papirja (za KS2 in KS3). Na KS2 je za skladiščenje odpadnega papirja predvideno 1.298 m^2 površin, na KS3 pa 8.916 m^2 površin. Po definiciji iz 10. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo je industrijska odpadna

voda tudi odpadna voda, ki se zbira in odteka s površin objektov ali naprav za predhodno skladiščenje, predelavo, skladiščenje ali odstranjevanje odpadkov, razen njihovih streh, ali s funkcionalnih prometnih površin ob teh objektih in napravah. Naslovni organ je po uradni dolžnosti na podlagi zgoraj citiranega člena onesnaženo padavinsko vodo z zunanjih skladišč papirja prekvalificiral v industrijsko odpadno vodo in zato spremenil točko 3.2.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil novo merilno mesto MMV4-1 in dodal novo točko 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil nov iztok V5 in novo merilno mesto MMV5.

V točki 21 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko 3.2.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter na podlagi podatkov predloženih s strani upravljavca (zahtevanih po uradni dolžnosti) določil podatke o lokaciji iztoka V4 in površinah, s katerih se mešanica industrijskih odpadnih vod, ki so posledica padavin ter padavinskih odpadnih vod, odvaja v vodotok Kamniška Bistrica.

V točki 22 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter na podlagi podatkov predloženih s strani upravljavca (zahtevanih po uradni dolžnosti) določil podatke o lokaciji iztoka V5 in površinah, s katerih se industrijska odpadna voda, ki je posledica padavin, odvaja v vodotok Radomeljska Mlinščica.

V točki 23 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točki 3.2.7.3 in 3.2.7.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točki 3.2.7.3 je v skladu z 2. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, in sicer iz točke 1 priloge 2 citirane uredbe za iztok v vodotok v Preglednici 10 določil nabor in mejne vrednosti parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih voda. Dodatne parametre je naslovni organ določil v skladu s sedmim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda z upoštevanjem predloga, ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa NLZOH, Enota za okolje Kranj, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj.

V točki 3.2.7.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je za parameter celotni ogljikovodiki, ki je vključen v program obratovalnega monitoringa in za katerega je določen okoljski standard kakovosti v Uredbi o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13, in 24/16), določil obveznost, da mora upravljavec zagotavljati, da v industrijski odpadni vodi ni presežena največja dovoljena količina onesnaževala, ki jo je treba izračunati vsako koledarsko leto posebej. Ker je industrijska odpadna voda posledica padavin, se namreč največja letna količina industrijske odpadne vode za koledarsko leto v skladu s sedmo alinejo 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo izračuna kot zmnožek letne višine padavin (v mm) na državni meteorološki postaji Domžale ter velikosti utrjenih površin, določenih v točkah 3.2.7.1 in 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je ugotovil, da je srednji mali pretok (sQnp) vodotoka Kamniška Bistrica na mestu iztoka V4 dovolj velik, da je izračunana letna količina onesnaževal, izračunana na način, določen v točki 3.2.7.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, manjša od letne količine onesnaževal, ki se izračuna v skladu s 6. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

V točki 24 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.2.8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenil Preglednico 11, v kateri so določene največje letne količine onesnaževal v industrijski odpadni vodi, ki se lahko iz naprav iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja na iztoku V1 odvedejo v vodotok Radomeljska Mlinščica. Največje letne količine onesnaževal je naslovni organ določil na podlagi prvega odstavka 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Pri določitvi letnih količin onesnaževal je naslovni organ upošteval srednji mali pretok (sQnp) vodotoka Radomeljska Mlinščica, ki po podatkih naslovnega organa znaša $1,8 \text{ m}^3/\text{s} = (1.800 \text{ l/s})$ in največjo letno količino odpadne vode $3,09 \text{ mio m}^3$ (iz točke 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja). Ob tem naslovni organ pojasnjuje, da je ponovno preveril sQnp in pri izračunu letnih količin onesnaževal upošteval

sQnp (1,8 m³/s), ki je določen na podlagi novejših razpoložljivih hidroloških podatkov, zaradi česar se deloma razlikuje od sQnp (1,5 m³/s), ki je bil za izračun letnih količin onesnaževal upoštevan pri izdaji okoljevarstvenega dovoljenja. Pri določitvi letne količine cinka je naslovni organ upošteval dejstvo, da je okoljski standard kakovosti za dobro ekološko stanje vodotoka (LP-OSK) za to onesnaževalo odvisen od trdote vode v vodotoku. Iz tega razloga je naslovni organ z vpogledom v javno dostopno spletno aplikacijo Atlas okolja ugotovil, da je Radomeljska Mlinščica umetni kanal, ki se napaja iz Kamniške Bistrice, izliva pa se v vodotok Rača. Kamniška Bistrica pa je vodno telo VT Kamniška Bistrica Stahovica - Študa s šifro SI132VT5, katerega trdota vode se - po podatkih naslovnega organa - uvršča v 4. razred in znaša 100 mg/l CaCO₃ ali več. Na podlagi tega dejstva in opombe g iz Priloge 8 Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13 in 24/16) ter ob upoštevanju vrednosti naravnega ozadja (NO) za cink iz Priloge 10 citirane uredbe, ki znaša 4,2 µg/l, je naslovni organ pri določitvi letne količine cinka upošteval okoljski standard kakovosti za dobro ekološko stanje vodotoka LP-OSK 56,2 µg/l (=52 µg/l + NO = 52 µg/l + 4,2 µg/l). Iz Priloge 2 citirane uredbe izhaja, da je tudi LP-OSK za kadmij za dobro kemijsko stanje vodotoka odvisen od trdote vode, poleg tega pa je treba upoštevati tudi NO (ki je določen v Prilogi 10 citirane uredbe). Ob upoštevanju trdote vode, ki se uvršča v 4. razred in NO za kadmij, ki znaša 0,04 µg/l, je naslovni organ pri določitvi letne količine kadmija upošteval okoljski standard kakovosti za dobro kemijsko stanje vodotoka LP-OSK 0,19 µg/l (=0,15 µg/l + NO = 0,15 µg/l + 0,04 µg/l). Pri izračunu največjih letnih količin ostalih onesnaževal je naslovni organ upošteval LP-OSK za dobro kemijsko oziroma ekološko stanje iz citirane uredbe, ki znašajo: za AOX 20 µg/l, za baker 9,2 µg/l, za svinec 1,2 µg/l in za nikelj 4 µg/l.

Naslovni organ je v točki 25 izreka te odločbe spremenil točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej določil zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v vode na podlagi prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in predpisov, ki izhajajo iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

Naslovni organ je, na podlagi določil prvega odstavka 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja, določil na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (za parametre iz preglednice v BAT 10 teh Zaključkov o BAT) in 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (za parametre iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja, razen za parametre iz preglednice v BAT 10 Zaključkov o BAT).

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za parametre KPK, BPK₅, neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor in DTPA v odpadni vodi

V Preglednici 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ za parametre KPK, BPK₅, neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor in DTPA iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa, na podlagi prvega odstavka 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil v skladu z zahtevami iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, saj je pogostost vzorčenja iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona strožja od pogostosti iz nacionalnega predpisa (Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda; Preglednica 2 iz Priloge 1). Ob upoštevanju opombe (2) iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je naslovni organ za parametre, ki jih je treba določati dnevno (KPK in neraztopljene snovi) oz. tedensko (celotni dušik in celotni fosfor) v opombi (1) Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da se zanje lahko uporabi tudi metoda hitrih testov, pri čemer je treba rezultate hitrih testov preverjati glede na standarde iz točke 3.3.1b izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je pri določitvi pogostosti preverjanja hitrih testov s standardnimi metodami sledil napotilu iz opombe (2) pod preglednico v BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona ter določil najmanj mesečno pogostost preverjanja.

Ker je v 101.a členu ZVO-1 določeno, da lahko obratovalni monitoring odpadnih voda izvaja le

oseba, ki je vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa (tj. oseba, ki ima pooblastilo naslovnega organa za izvajanje obratovalnega monitoringa, in oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici), hitri testi pa so v Preglednici 9 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dopuščeni v sklopu predpisanega izvajanja obratovalnega monitoringa (ki ga določa BAT 10 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona), lahko torej tudi hitre teste, v kolikor se upravljavec naprave zanje odloči, izvaja le pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa in oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici in je v Sloveniji vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za temperaturo, pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe in AOX v odpadni vodi

Za parametre temperatura, pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe in AOX iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ, ob upoštevanju drugega odstavka 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa določil na podlagi petega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, z upoštevanjem preglednice 2 iz Priloge 1 citiranega pravilnika (za te parametre je – upoštevajoč največjo letno količino industrijske odpadne vode iz naprav, ki znaša 3.090.000 m³ – pogostost merjenja 1x na mesec), ker je pogostost iz citiranega pravilnika strožja od pogostosti iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa kovin: Zn, Cu, Cd, Pb in Ni

Naslovni organ je pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa relevantnih kovin Zn, Cu, Cd, Pb in Ni iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ob upoštevanju drugega odstavka 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil na podlagi petega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, z upoštevanjem preglednice 2 iz Priloge 1 citiranega pravilnika (za te parametre je – upoštevajoč največjo letno količino industrijske odpadne vode iz naprave, ki znaša 3.090.000 m³ – pogostost merjenja 1x na mesec), ker je pogostost iz citiranega pravilnika strožja od pogostosti iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki določa pogostost enkrat letno. Pri določitvi pogostosti obratovalnega monitoringa relevantnih kovin je naslovni organ upošteval dejstvo, da se karton proizvaja tudi iz sekundarnih celuloznih vlaken, tj. recikliranega papirja, ki lahko potencialno vsebuje te kovine.

24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje

Za parametre iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso parametri iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, upoštevajoč prvi odstavek 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, čas vzorčenja določata 10. (za prve meritve) in 13. člen (za obratovalni monitoring) Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, kjer iz preglednice 2 Priloge 1 izhaja, da je za 3.090.000 m³ industrijske odpadne vode letno treba zagotoviti 24-urno vzorčenje. Za parametre iz preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki so hkrati parametri iz preglednice iz BAT 10 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona pa je, ob upoštevanju prvega odstavka 17. člena in prvega odstavka 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, na podlagi zahteve iz poglavja »Čas povprečenja za emisije v vodo« zahtevano 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje industrijske odpadne vode. V citiranem poglavju je namreč čas povprečenja opredeljen kot: dnevno povprečje pomeni povprečje 24-urnega obdobja vzorčenja, ki se upošteva kot pretočno sorazmeren sestavljen vzorec, če je dokazana zadostna stabilnost pretoka pa kot časovno sorazmeren sestavljen vzorec. Letno povprečje pa je definirano kot povprečje vseh dnevnih povprečij, upoštevanih v letu glede na dnevno proizvodnjo in izraženih kot masa izpuščenih snovi na enoto mase ustvarjenih izdelkov. Po pregledu predloženih podatkov je naslovni organ ugotovil, da pretoki nihajo, zaradi česar upravljavec s predloženimi podatki stabilnosti pretoka odpadne vode na merilnem mestu MMV1 ni dokazal. Naslovni organ je upravljavca pozval, naj pojasni, na kakšen način zagotavlja

in dokazuje zadostno stabilnost pretoka (zaradi česar zagotavlja časovno sorazmerno vzorčenje odpadne vode). Upravljavec pojasnila, kako zagotavlja stabilnost pretoka, ni podal, je pa na ustni obravnavi z dne 4. 5. 2021 (kar je razvidno iz Zapisnika o ustni obravnavi) pojasnil, da bo v roku 6 mesecev uredil iztočno merilno mesto MMV1 tako, da bo možno izvajati 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje.

Naslovni organ je na podlagi upravljavčevih navedb v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu z opisanimi zahtevami Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona in v skladu s prvim odstavkom 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega določil (ob smiselni uporabi citiranega odstavka tudi za parametre, ki niso določeni v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona), da je treba vzorec industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 pri izvajanju obratovalnega monitoringa zagotoviti s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem. Ker je za parametre iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso parametri določeni v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, po določilih Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, tudi predpisano zagotavljanje 24-urnega vzorčenja, je naslovni organ tudi za te parametre, prav tako ob upoštevanju prvega odstavka 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, predpisal zagotavljanje 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja. Ker upravljavec trenutno zagotavlja izvajanje časovno sorazmernega vzorčenja odpadne vode na merilnem mestu MMV1, je naslovni organ v točki 3.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil prehodni rok za zagotovitev izvajanja 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja.

V točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ zahtev glede zagotavljanja trajnih meritev temperature ni spreminjal. Izvajanje trajnih meritev temperature industrijske odpadne vode na merilnih mestih MMV1 in MMV4 je določeno na podlagi prve alineje prvega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, v povezavi s tretjim odstavkom istega člena citiranega pravilnika, ki določa, da moraj upravljavec zagotoviti trajne meritve temperature odpadnih vod tako, da se iz njihovih rezultatov lahko izračunajo dnevne povprečne vrednosti emisijskih deležev oddane toplote.

Naslovni organ je v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi spremembe Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ki v 10. točki 4. člena določa, da je industrijska odpadna voda tudi odpadna voda, ki se zbira in odteka s površin objektov oz. naprav za predhodno skladiščenje, predelavo, skladiščenje ali odstranjevanje odpadkov, razen njihovih streh, ali s funkcionalnih prometnih površin ob teh objektih in napravah, če na teh površinah poteka manipulacija z odpadki in bi lahko prišlo do onesnaženja površin, ter na podlagi 11., 12. in 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, dodal obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa, vrsto in obseg meritev ter pogostost in čas vzorčenja industrijskih odpadnih voda za novi merilni mesti MMV4-1 in MMV5.

Pri določitvi pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih voda je naslovni organ upošteval, da so industrijske odpadne vode posledica padavin, zato je pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa določil na podlagi letne količine industrijske odpadne vode, pridobljene z upoštevanjem razpoložljivih nepokritih utrjenih površin (KS3 - MMV4-1: 8.916 m² in KS2 - MMV5: 1.298 m²), določenih v točkah 3.2.7.1 in 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, povprečne letne količine padavin v obdobju od leta 1981 do 2010 na meteorološki postaji Domžale (1500 mm) ter korekcijskega faktorja zaradi izhlapevanja (0,85). Na podlagi tako določene letne količine industrijske odpadne vode je za industrijsko odpadno vodo, ki se odvaja preko usedalnikov s 8.916 m² utrjene površine (KS3) (ocenjena količina je 11.370 m³), naslovni organ določil, da je treba obratovalni monitoring izvajati vsako leto z odvzemom treh vzorcev (kot je, če je letna količina industrijskih odpadnih vod večja ali enaka od 10.000 m³ in manjša od 50.000 m³, za izvedbo občasnih meritev, to predpisano v preglednici 2 priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda). Za industrijsko odpadno vodo, ki se odvaja preko usedalnikov s 1.298 m² utrjene površine (KS2) (ocenjena količina je 1.655 m³), je naslovni organ določil, da je treba obratovalni monitoring izvajati vsako leto z odvzemom enega vzorca (kot je v primeru, če je letna količina industrijskih odpadnih vod manjša od 4.000 m³, za

izvedbo občasnih meritev, predpisano v preglednici 2 priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda). Obratovalni monitoring se izvaja v skladu s 15. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, z odvzemom kvalificiranega vzorca.

V točki 26 izreka te odločbe je naslovni organ dodal novo točko 3.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je upravljavcu določil rok (najpozneje do 31. 12. 2021), v katerem mora zagotoviti 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje odpadne vode na merilnem mestu MMV1. Iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Količevo Karton d.o.o. za leto 2020 in predhodna leta namreč izhaja, da upravljavec zagotavlja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje. Naslovni organ je pri tem upošteval, da mora obratovalni monitoring, ki vključuje tudi vzorčenje odpadne vode, izvajati pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda, zaradi česar mora upravljavec za izvajanje 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja z ustreznim pooblaščenim izvajalcem skleniti (novo) pogodbo. Pri odločitvi je upošteval tudi navedbe upravljavca na ustni obravnavi z dne 4. 5. 2021, kjer je upravljavec izjavil, da bo v 6 mesecih uredil merilno mesto MMV1 tako, da bo možno izvajati 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje.

V točki 26 izreka te odločbe je naslovni organ dodal tudi točko 3.3.1b okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in na podlagi BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil zahteve glede uporabe standardov pri zagotavljanju rednega monitoringa emisij v vodo.

V točki 27 izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo v prvi alineji točke 3.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil trajne meritve pretoka tudi na novem merilnem mestu MMV4-1. Naslovni organ je na podlagi devete alineje petega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, v povezavi s šestim odstavkom istega člena v drugi alineji točke 3.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal ukrep za dokazovanje pravilnosti delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode (pravilnost delovanja te opreme je predpogoj za dokazovanje skladnosti kvalitete odpadnih vod z mejnimi vrednostmi iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja) in določil, da mora upravljavec vsaj enkrat letno zagotoviti preverjanje delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode, najmanj enkrat na tri leta pa zagotoviti kalibriranje te opreme.

Kot izhaja iz točke 28 izreka te odločbe je naslovni organ, ob upoštevanju opredelitve upravljavca, da vzpostavlja novi merilni mesti MMV4-1 in MMV5 za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod, ki so posledica padavin, spremenil točko 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je zahteve za urejenost merilnega mesta dodal tudi za novi merilni mesti MMV4-1 in MMV5.

Kot izhaja iz točke 29 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.3.6a izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil, da mora Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod vsebovati tudi podatke in dokazila o preveritvah in kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka. Zahtevo po predložitvi podatkov in dokazil o preveritvah ter kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka je naslovni organ določil na podlagi šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Ker so mejne vrednosti emisijskih faktorjev oz. pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za parametre kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljeni snovi, celotni dušik in celotni fosfor v Preglednici 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določene na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (kar je že predhodno pojasnjeno), je naslovni organ v točki 30 izreka te odločbe dodal točko 3.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je za te parametre določil, da se ne vrednotijo v skladu z 10. in 11. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ampak je na podlagi vsebine Preglednice 16 BAT 40 iz citiranih Zaključkov o BAT ter Preglednice 18 BAT 45 iz istih Zaključkov o BAT (ki obe določata, da so ravni emisij

določene za letno povprečje), v povezavi s pogostostjo izvajanja obratovalnega monitoringa iz BAT 10 citiranih Zaključkov o BAT ter v povezavi z določili poglavja »Čas povprečenja za emisije v vodo« v teh Zaključkih o BAT (kjer je letno povprečje definirano kot povprečje vseh dnevnih povprečij upoštevanih v letu, uteženih glede na dnevno proizvodnjo in izraženih kot masa izpuščenih snovi na enoto mase ustvarjenih izdelkov. Nadalje je dnevno povprečje določeno kot povprečje v 24-urnem obdobju vzorčenja, ki se upošteva kot pretočno sorazmeren sestavljen vzorec ali ob upoštevanju, da je dokazana zadostna stabilnost pretoka, kot časovno sestavljen vzorec (kot je že pojasnjeno predhodno za napravo ni bila dokazana zadostna stabilnost pretoka, zaradi česar je zahtevano pretočno-sorazmerno vzorčenje)), določil vrednotenje na podlagi citiranih Zaključkov o BAT. Pooblaščen izvajalec prvih meritv in obratovalnega monitoringa odpadnih vod mora za posameznega od teh parametrov izračunati letno povprečje koncentracije in letno povprečje emisijskega faktorja, pri izračunu teh letnih povprečij pa upoštevati izmerjene dnevne vrednosti pretoka industrijske odpadne vode pri posameznem vzorčenju (pridobljene s trajnimi meritvami pretoka odpadne vode) in dnevne oz. tedenske rezultate posameznega 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja. Ker Preglednica 16 iz BAT 40 in Preglednica 18 iz BAT 45 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določata ravni emisij, za katere velja, da ne smejo biti presežene in ker so te ravni emisij določene kot letno povprečje, je naslovni organ v točki 3.3.10 izreka tega dovoljenja na opisani pravni podlagi določil, da naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje KPK ali BPK₅ ali neraztopljenih snovi ali celotnega dušika ali celotnega fosforja presega mejno vrednost za koncentracijo ali emisijski faktor iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ pojasnjuje, da je emisijski faktor posameznega parametra pravzaprav zmnožek izmerjene koncentracije parametra (v 24-urnem pretočno sorazmernem vzorcu) in faktorja količine industrijske odpadne vode (za njegov izračun se upoštevajo trajne meritve pretoka odpadne vode izmerjene na merilnem mestu MMV1). Primeroma naslovni organ pojasnjuje, da ker so za neraztopljene snovi in KPK zahtevane dnevne meritve v odpadni vodi, je treba letno povprečje emisijskega faktorja za ta dva parametra izračunati na vseh 365 dni, v ta namen pa za vsak dan izračunati/določiti faktor pretoka industrijske odpadne vode in ga pomnožiti z vsakodnevno izmerjeno koncentracijo neraztopljenih snovi oz. KPK. Podobno je treba letno povprečje emisijskega faktorja določiti tudi za parametre, ki jih je treba v odpadni vodi meriti tedensko, le da je treba povprečje izračunati na 52 podatkov. V kolikor na ta način izračunano letno povprečje emisijskega faktorja presega mejno vrednost iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naprava čezmerno obremenjuje okolje.

Na podlagi določil BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona ter v povezavi z določili poglavja »Čas povprečenja za emisije v vodo« teh Zaključkov o BAT (kjer je letno povprečje definirano kot povprečje dnevnih povprečij, dobljenih v letu), je naslovni organ v točki 30 izreka te odločbe dodal točko 3.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi citiranih Zaključkov o BAT določil vrednotenje faktorja količine industrijske odpadne vode. Faktor količine industrijske odpadne vode je opredeljen kot dnevna količina industrijske odpadne vode, ki je (tega istega dne) nastala pri neto proizvodnji kartona. Ker Preglednica v BAT 5 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določa mejne vrednosti faktorjev količine (pretoke) odpadne vode za katere velja, da ne smejo biti preseženi in, ker so ti pretoki določeni kot letno povprečje, je naslovni organ v točki 30 izreka te odločbe dodal točko 3.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na opisani pravni podlagi določil, da naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode presega mejno vrednost iz točke 3.2.2a izreka tega dovoljenja. V točki 3.2.2a izreka tega dovoljenja je faktor količine industrijske odpadne vode določen iz dveh faktorjev količine industrijske odpadne vode (kot je pojasnjeno že v obrazložitvi točke 3.2.2a), ki sta odvisna od vrste proizvodnje (karton se proizvaja iz primarnih in sekundarnih celuloznih).

Za vse ostale parametre iz Preglednice 9 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, za katere vrednotenje ni opredeljeno v točki 3.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (kot je pojasnjeno v predhodnem odstavku) in za vrednotenje letnih količin onesnaževal iz Preglednice 11 iz točke 3.2.8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter točke 3.2.7.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je naslovni organ v točki 3.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da je treba izvesti vrednotenje na podlagi 10. in 11. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju

odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Na iztoku V4 se preko merilnega mesta MMV4 v vodotok Kamniška Bistrica odvajajo industrijske odpadne vode pretočnega hladilnega sistema ter industrijske odpadne vode, ki so posledica padavin in nastajajo na območju skladišča KS3. Ker upravljavec za industrijske odpadne vode, ki so posledica padavin in nastajajo na območju skladišča KS3, ne more zagotoviti ločenega merilnega mesta, lahko pa zagotovi merilno mesto na iztoku industrijske odpadne vode pretočnega hladilnega sistema (MMV4-1), mora meritve z enakim naborom (Preglednica 10) in pogostostjo izvajati na obeh merilnih mestih MMV4 in MMV4-1. Na podlagi dobljenih meritev bo tako lahko izračunal obremenitev industrijske odpadne vode, ki je posledica padavin. Vrednotijo se samo rezultati razlik meritev izvedenih na merilnih mestih MMV4 in MMV4-1 (razlika se ne računa za parametra temperatura in pH-vrednost), meritev izvedenih na (istih) merilnih mestih MMV4 in MMV4-1 pa ni treba vrednotiti, morajo pa biti zavedene v poročilu, kot je določeno v točki 3.3.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, katero je naslovni organ dodal v točki 30 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 31 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 4.1.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti določil zahteve za zmanjšane emisij hrupa iz proizvodnje papirja, na podlagi BAT 17 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ je glede na Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, ki je pričela veljati dne 7. 7. 2018, upošteval prvi odstavek 24. člena citirane uredbe, iz katerega izhaja, da se okoljevarstvena dovoljenja, izdana na podlagi 68. člena ZVO-1, štejejo za okoljevarstvena dovoljenja, izdana v skladu s citirano uredbo, zato je zahteve oziroma ukrepe za zmanjševanje hrupa, po uradni dolžnosti, uskladi le z zahtevami določenimi v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 32 izreka te odločbe dodal točko 6.1.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje na podlagi 1. alineje petega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in v povezavi z 10. členom Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 33 izreka te odločbe, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, v točki 6.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal alineji g) in h), v katerih je določil zahtevo o združevanju ustreznih frakcij odpadka, za pridobivanje mešanic odpadka, ki jih je mogoče bolje izkoristiti in zahtevo glede stiskanja – dehidriranja rejektov in muljev, pred ponovno uporabo ali recikliranjem ali pred odstranitvijo, na podlagi točk b), c) in g) BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

V točki 34 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.5 in 8.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil obveznost v zvezi s sistemom ravnanja z okoljem, na podlagi BAT 1 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Kot izhaja iz točke 35 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.6 in 8.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje sproščanja kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, kot sta EDTA in DTPA, na podlagi BAT 3 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Kot izhaja iz točke 36 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.7 in 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije, na podlagi BAT 6 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 37 izreka te odločbe dodal točki 8.8 in 8.8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil okoljevarstvene zahteve za monitoring

ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, na podlagi BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ob upoštevanju navedb upravljavca s kakšno pogostostjo izvaja monitoring posameznega ključnega parametra procesa, ki izhajajo iz – s strani upravljavca – predložene dokumentacije z dne 13. 7. 2020. Glede na dejstvo, da je monitoring ključnih parametrov procesa namenjen spremljanju poteka tehnološkega (proizvodnega) procesa zaradi zagotavljanja njegovega čim bolj optimalnega vodenja in delovanja, in ob dejstvu, da gre za parametre, ki se jih v odpadni vodi spremlja znotraj proizvodnega procesa in ne na iztoku iz biološke čistilne naprave (BCN), lahko monitoring ključnih parametrov procesa izvaja upravljavec sam.

Kot izhaja iz točke 38 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.9 in 8.9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, na podlagi BAT 42 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil ukrepe za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje.

V točki 39 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.10 in 8.10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, na podlagi BAT 43 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod pri proizvodnji iz recikliranih vlaken.

V točki 40 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.11 in 8.11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, na podlagi BAT 44 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil ukrepe za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode.

Naslovni organ je v točki 41 izreka te odločbe dodal točki 8.12 in 8.12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil ukrepe za zmanjšanje emisij hlapnih organskih spojin (HOS oz. VOC) iz samostojnih premazovalnikov oziroma premazovalnikov na stroju, na podlagi BAT 51 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Kot izhaja iz točke 42 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, dodal točki 8.13 in 8.13.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil ukrepe za zmanjšanje obremenitev zaradi emisij iz premaznih barv in vezivnih sredstev, ki so lahko moteče za biološko čistilno napravo za odpadne vode in ukrepe za zmanjšanje količin trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, na podlagi BAT 49a in 52c Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 43 izreka te odločbe dodal točki 8.14 in 8.14.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določil ukrepe za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije, na podlagi BAT 41 in 53 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

V točki 44 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točki 11 in 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je na podlagi petega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprav iz točk 1.1 in 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz izreka te odločbe, ki so določene na podlagi Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (v nadaljevanju: Zaključki o BAT), v roku 6 mesecev od pravnomočnosti te odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, razen z zahtevami iz točk 3.2.2 (točka 19 izreka te odločbe); 3.2.2a, 3.2.2b in 3.2.2c (točka 20 izreka te odločbe); 3.3.1 (točka 25 izreka te odločbe); 3.3.1a, 3.3.1b

(točka 26 izreka te odločbe); 3.3.10, 3.3.11 in 3.3.12 (točka 30 izreka te odločbe) izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj mora upravljavec z izvajanjem teh zahtev pričeti z dnem vročitve te odločbe. Citirane točke izreka so spremenjene / dodane na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, vendar se nanašajo na izvajanje obratovalnega monitoringa stanja odpadnih vod, katerega mora upravljavec pričeti izvajati skladno s citiranimi točkami od dneva vročitve te odločbe, zato jih je treba začeti izvrševati z dnem vročitve te odločbe (upravljavec je na ustni obravnavi dne 4. 5. 2021, med drugim, izjavil, da bo v roku 6 mesecev merilno mesto MMV1 uredil tako, da bo izvajal 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje). Šest mesečni rok za usklajitev obratovanja naprav s preostalimi zahtevami iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona naslovni organ ocenjuje kot primeren, glede na to, da je rok za prilagoditev zahtevam iz Zaključkov o BAT že potekel.

Kot izhaja iz točke 45 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil podatke o rezervoarjih Rez 4 in Rez 6, na podlagi vloge stranke (upravljavca), v kateri je navedla premestitev rezervoarjev Rez 4 in Rez 6 iz kartonskega stroja 2 (KS2), kjer nista več potrebna, na biološko čistilno napravo (BČN) in zamenjavo skladiščenih medijev, z namenom skladiščenja natrijevega hidroksida (NaOH) in klorovodikove kisline (HCl).

V točki 46 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil oziroma določil novi prostornini (volumna) rezervoarjev Rez 7 in Rez 8, na podlagi vloge stranke (upravljavca), v kateri je navedla, da so bile ob kontrolnem pregledu na novo izmerjene prostornine rezervoarjev Rez 7 in Rez 8.

Naslovni organ je v točki 47 izreka te odločbe spremenil preglednico »Skladišča nevarnih snovi« v prilogi 1 (*SKLADIŠČNE KAPACITETE NEVARNIH SNOVI*) okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi vloge stranke (upravljavca), v kateri je navedla dodatna skladišča oziroma skladiščne regale za skladiščenje nevarnih snovi.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-39/2006-33 z dne 8. 9. 2008, spremenjenega z odločbami št. 35407-2/2011-19 z dne 29. 9. 2011, št. 35406-28/2014-24 z dne 29. 3. 2018, št. 35406-28/2014-27 z dne 26. 7. 2018 in št. 35406-25/2019-3 z dne 2. 8. 2019 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 48 izreka te odločbe.

Skladno s prvim odstavkom 207. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20 – ZIUOPDVE; v nadaljevanju: ZUP) izda organ, ki je pristojen za odločanje, na podlagi dejstev, ugotovljenih v postopku, odločbo o zadevi, ki je predmet postopka. Nadalje ZUP v 219. členu določa, da kadar se lahko odloča o kakšni zadevi po delih oziroma po posameznih zahtevkih, pa so posamezni deli oziroma zahtevki primerni za odločitev, lahko izda pristojni organ odločbo samo o teh delih oziroma zahtevkih (delna odločba). Delna odločba velja glede pravnih sredstev in glede izvršbe za samostojno odločbo.

Naslovni organ je v skladu z navedenim s to delno odločbo odločil o treh zahtevkih za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja vloženih s strani stranke (upravljavca) ter usklajil okoljevarstveno dovoljenje s predpisi, ki se nanašajo na obratovanje naprav in so se spremenili po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ter z zahtevami Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki se nanašajo na izvajanje glavne dejavnosti naprav upravljavca, razen z zahtevami iz BAT 2 in BAT 18.

Upravljavec je naslovnemu organu predložil Izhodiščno poročilo po IED Uredbi za Količevo Karton, Proizvodnja Kartona, d.o.o., Domžale, februar 2017, ki ga je dopolnil dne 30. 4. 2021 in 16. 9. 2021 (v nadaljevanju: izhodiščno poročilo), ki je podlaga za odločitev o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode. Izhodiščno poročilo je zaradi obsežnosti in strokovne zahtevnosti vsebin še v postopku strokovnega pregleda pri naslovnemu organu, zato bo naslovni organ glede zahtev v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode na podlagi 220. člena ZUP odločil z dopolnilno odločbo. Glede na to, da so ukrepi in zahteve iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje in BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave povezani z vsebinami iz izhodiščnega poročila, bo o teh zahtevah naslovni organ prav tako odločil z dopolnilno odločbo, kot to izhaja iz točke 49 izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 50 izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve, razen zoper točke 45, 46 in 47 izreka te odločbe, kot izhaja iz točke 51 izreka te odločbe.

V skladu s 7. členom Odloka o začasnih ukrepih za preprečevanje ponovnih izbruhov in širjenja okužb z nalezljivo boleznijo COVID-19 v upravnih zadevah (Uradni list RS, št. 180/21) in na podlagi vašega soglasja vam je bil ta dokument vročen po e-pošti, zato vročitev na podlagi četrtega odstavka 306.a člena ZUP velja za opravljeno šesti delovni dan od dneva odpreme, razen če tega dokumenta niste prejeli ali ste ga je prejeli kasneje.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406021.

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- KOLIČEVO KARTON Proizvodnja kartona, d.o.o., Papirniška cesta 1, 1230 Domžale – po elektronski pošti

Poslati po 16. odstavku 77. člena in 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Domžale po elektronski pošti (vlozisce@domzale.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)