



Številka: 35406-38/2019-8

Datum: 21. 4. 2021

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca Kovinoplastika Lož d.o.o., Cesta 19. oktobra 57, 1386 Stari trg pri Ložu, ki ga zastopa direktor Borut Flander, njega pa po pooblastilu Helena Reščič Granda, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-5/2006-22 z dne 20.6.2007, spremenjeno z odločbami št. 35407-25/2010-9 z dne 22.2.2011, št. 35406-25/2014-5 z dne 18.6.2014, št. 35406-57/2015-12 z dne 22.6.2016 in št. 35406-68/2017-12 z dne 2.4.2019 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za obratovanje naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z volumnom delovnih kadi (brez izpiranja) 252,37 m³ (galvana), za obratovanje naprave za taljenje cinkovih zlitin s talilno zmogljivostjo 11 ton na dan (livarna) in obratovanje naprave za proizvodnjo izdelkov iz nerjaveče pločevine s proizvodno zmogljivostjo 0,8 ton na uro (PC Inox), izdano upravljavcu Kovinoplastika Lož d.o.o., Cesta 19. oktobra 57, 1386 Stari trg pri Ložu (v nadaljevanju: upravljavec), se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1.1. obratovanje naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov (Galvane) z volumnom delovnih kadi (brez izpiranja) 252,37 m³. Napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov sestavlja pet linij za necianidno cinkanje in ostale nepremične tehnološke enote:

- linija Bobni 1 z volumnom delovnih kadi 33,91 m³,
- linija Bobni 2 z volumnom delovnih kadi 21,74 m³,
- linija Obešala 1 z volumnom delovnih kadi 24,32 m³,
- linija Obešala 2 z volumnom delovnih kadi 53,93 m³,
- linija Obešala 3 z volumnom delovnih kadi 118,47 m³,
- čistilna naprava Galvane,
- oddelek Montaže,

- akupolnilnica Okovje,
- oddelek Mehanske obdelave,
- kotlovnica s tremi kotli na utekočinjen naftni plin (vhodne toplotne moči 1,95 MW - Kotel 1, 1,6 MW - Kotel 2 in 1,4 MW - Kotel 3) in pretakališčem,
- podzemni vod 20 kV z dvema transformatorskima postajama (dva transformatorja po 1000 kVA in trije transformatorji po 1000 kVA),
- kompresorska postaja,
- črpalna postaja z vodohramom,
- oddelek Orodjarne (kalilne kadi, erozijski stroji, razrez materiala, lakirna kabina s tehnološkim kuriščem ter strojna in ročna dodelava orodij),
- rezervoarji navedeni v Prilogi 1 z oznakami Rez1, Rez2, Rez3, Rez5, Rez6, Rez27 in Rez43),
- skladišča navedena v Prilogi 2 z oznakami Skl1, Skl6 in Skl8,
- hladilni sistemi (centralni hladilni sistem z oznako I.H, hladilni sistem Galvane z oznako II.H, hladilni sistem za Orodjarno z oznako IV.H)
- diesel električni agregati (GMI, Štubelj, Štubelj LDE 275).

2. Točka 2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.2. Pri obratovanju naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov (Galvana s petimi linijami za necianidno cinkanje) mora upravljavec, poleg ukrepov iz točke 2.1.1., izvajati še naslednje ukrepe:

- zagotoviti odsesavanje iz sledečih delovnih kopeli:
 - kopeli, ki vsebujejo kisle snovi na vodni osnovi in so grete nad 60°C,
 - delovnih kopeli, ki vsebujejo več kot 15 % klorovodikove kisline,
- toplotne izgube zmanjševati s spremljanjem temperature delovnih kopeli in vzdrževanjem le-te na optimalni ravni in z izolacijo kadi, v katerih je delovna kopol greta.

3. V točki 2.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni Preglednica 2 tako, da se glasi:

Preglednica 2: Mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnih mestih MMZ10, MMZ11, MMZ12, MMZ13, MMZ14, MMZ15, MMZ16, MMZ17 in MMZ18

| Parameter | Izražen kot | Mejna vrednost |
|---|-------------|---|
| Anorganske spojine klora v plinastem stanju | HCl | 30 mg/m ³ (150 g/h) ^{a.)} |

^{a.)} Masni pretok je masa posamezne snovi ali vsote skupine snovi, ki so izpuščene z odpadnimi plini v eni uri iz vseh izpustov naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-5/2006-22 z dne 20.6.2007, spremenjeno z odločbami št. 35407-25/2010-9 z dne 22.2.2011, št. 35406-25/2014-5 z dne 18.6.2014, št. 35406-57/2015-12 z dne 22.6.2016 in št. 35406-68/2017-12 z dne 2.4.2019, ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 11.7.2019 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z volumnom delovnih kadi (brez izpiranja) 252,37 m³ (galvana), za obratovanje naprave za taljenje cinkovih zlitin s talilno zmogljivostjo 11 ton na dan (livarna) in obratovanje naprave za proizvodnjo izdelkov iz nerjaveče pločevine s proizvodno zmogljivostjo 0,8 ton na uro (PC Inox), upravljavca Kovinoplastika Lož d.o.o., Cesta 19. oktobra 57, 1386 Stari trg pri Ložu, ki ga zastopa direktor Borut Flander, njega pa po pooblastilu Helena Rešič Granda. Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 22.1.2021 in 1.4.2021.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 24.4.2019, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-26/2019-4 z dne 24.5.2019 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministristvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

- Pooblastila za zastopanje v postopkih in zadevah s področja varstva okolja,
- Potrdila o plačilu takse,
- Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Kovinoplastika LOŽ d.o.o. za leto 2018, št. 2172-72-101/19z dne 28.3.2019,
- P1.1.3-Opisa sprememb naprave z dne 4.7.2019,
- Opisa tehnologije proizvodnje, ki se navezuje na predlagane spremembe OVD z dne 4.7.2019,
- Čistilna naprava v oddelku za površinsko zaščito, št. EP 1442.01 z dne 15.1.2019,
- Poslovnika za obratovanje in vzdrževanje kemične čistilne naprave PC okovje, galvana, Priloga 1 k EP 7100.20, januar 2019,
- Ocene o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2018,
- Načrta gospodarjenja z odpadki, Kovinoplastika LOŽ, 7. revizija januar 2019,
- Načrta ravnanja z odpadki podjetja Kovinoplastika LOŽ, 4. revizija: Junij 2018/5. izdaja,
- P34: Skladiščenje kemikalij, Načrt ravnanja z nevarnimi tekočinami v Kovinoplastiki LOŽ d.o.o.,
- P2: Najboljše razpoložljive tehnike in zaključki o BAT,

- Načrta ravnanja z nevarnimi tekočinami, Skladiščenje kislih, alkalnih, kromatnih, slučajnih ter obdelanih odpadnih vod, april 2019,
- P41: Emisije snovi v zrak, 7.7.2019,
- P4.2: Emisije v vode, 7.7.2019,
- P4.5: Izredne razmere, 7.7.2019,
- P51: Opisa obstoječega stanja okolja, 7.7.2019,
- P52: Opisa pričakovanih vplivov na okolje ter predvidenih ukrepov in tehnik za preprečevanje oz. zmanjševanje emisij in odpadkov iz novih naprav, 8.7.2019,
- Načrta ravnanja z nevarnimi tekočinami, Skladiščenje nevarnih kemikalij v galvani, januar 2018,
- T31.2: Seznama enot v povezavi s spremembami, 4.7.2019,
- Poročila izvedeni nalogi Monitoring OV – Kovinoplastika LOŽ, št. 2172-17/19506-19/21520, 5.4.2019,
- Tabele 2: Seznam zadevnih nevarnih snovi, Linija O2 Kislo cinkanje,
- Varnostnega lista: Tridur HT 1,5 X,
- Varnostnega lista: Cinkov klorid,
- Varnostnega lista: Uniclean 547
- Obrazca IED vloge s pripadajočimi tabelami z dne 7.7.2019
- Mnenja izvajalca monitoringa CEVO/MB-003/21,
- Mnenja izvajalca monitoringa CEVO/MB-002/21,
- Poročila CEVO-413/2020 z dne 21.1.2021, CEVO-351/2017 z dne 22.1.2018, CEVO-263/2014 z dne 21.7.2014.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Upravljavca je v vlogi navedel, da se sprememba nanaša na uvedbo kislega cinkanja na liniji obešala 2 in prenovo čistilne naprave galvane. Upravljavca je na galvanski liniji Obešala 2 (O2) z volumnom delovnih kadi 53,93 m³ pričel z uvedbo kislega cinkanja. Do sedaj se je na vseh galvanskih linijah uporabljalo alkalno necianidno cinkanje. Linija O2 zaradi uvedbe kislega cinkanja ostaja dimenzijsko popolnoma enaka, torej se ne spreminja zmožljivost naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, ki je opredeljena z volumnom kadi, v katerih poteka obdelava. Prav tako sprememba ne posega v same tehnične in tehnološke značilnosti galvanske linije, saj gre za obstoječo linijo z enakim namenom zaščite izdelkov s postopkom galvanizacije. Zaradi zamenjave, to je uporabe kislega cinkanja namesto alkalnega necianidnega cinkanja, se je izvedla le zamenjava na povezavi izpustov v bazene za kisle in alkalne odpadne vode. Zaradi zamenjave cinkanja (kislo cinkanje namesto alkalnega necianidnega cinkanja) se ne spreminja bilanca porabe kemikalij, prav tako se zaradi navedene zamenjave ne povečujejo zaloge kemikalij na lokaciji in tudi njihove nevarne lastnosti. Upravljavca je izvedel primerjavo bilance porabe kemikalij na liniji O2 pred menjavo in po njej, pri čemer je uporabil kriterije za razvrstitev v skupine snovi, kot jih določa Priloga 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15), ki sicer določa pragove letne prisotnosti zadevnih nevarnih snovi. Upravljavca sicer še ni zavezanec za izdelavo izhodiščnega poročila, v katerem se določijo zadevne nevarne snovi, vendar je pri obravnavani spremembi navedeno Prilogo 3 uporabil samo za primerjavo nevarnih lastnosti uporabljenih kemikalij na liniji O2 pred in po spremembi. Iz navedene primerjave je razvidno, da se z zamenjavo alkalnega necianidnega cinkanja s kislim bistveno zmanjša uporaba kemikalij iz prve skupine, kjer je prag najmanjši (100 kg/leto), skupna količina letno porabljenih kemikalij na liniji O2 iz vseh treh skupin pa se bistveno ne spreminja. Zaradi zamenjave vrste cinkanja se ne spreminja količina nastalih odpadkov, prav tako se ne pričakuje povečanja količin emitiranih snovi v zrak (izpusta Z115 in Z16). Ker je bila zamenjava vrste cinkanja že izvedena, je bil izveden že tudi prvi monitoring emisij snovi v vode in iz teh rezultatov je razvidno, da kakovost čiščenja ostaja na enakem nivoju in se količina nobenega parametra v odpadni vodi ni povečala glede na predhodne monitoringe (Monitoring OV-Kovinoplastika Lož (PC Okovje –

MMV1) z dne 5. 4. 2019, ki ga je izvedel NLZOH, Dalmatinova 12, 8000 Novo mesto). Drugih vplivov na okolje po navedbah upravljavca navedena sprememba ne bo imela.

Na čistilni napravi galvane je upravljavec zaradi rednega vzdrževanja izvedel nekatere spremembe. Tako je izvedel zamenjavo posode za šaržno obdelavo s prostornino 30 m³ in vseh pripadajočih nosilcev, posod za kemikalije, mešala in nosilca za mešalo. Namesto ene (odstranjene) posode za šaržno obdelavo je upravljavec postavil tri nove posode z manjšo prostornino (vsaka po 15 m³), kar upravljavcu omogoča večjo fleksibilnost, to je več različnih šaržnih obdelav hkrati in tudi manjšo porabo kemikalij. S tem se je teoretična zmogljivost čistilne naprave galvane povečala z obstoječih 130 m³/dan na 150 m³/dan. V bazenu za mulj, ki je pravokotne oblike, je upravljavec namestil sistem za pobiranje mulja po celotni površini bazena, s čimer je onemogočeno, da bi se mulj kopičil (zadrževal) ob robu usedalnika. Upravljavec je v čistilni napravi tudi dodal kad za dekantirano vodo prostornine 20 m³, ki je nameščena v lovilnem bazenu prostornine 25,7 m³. V novo kad se po končani nevtralizaciji in dodatku flokulanta voda shrani preden se jo po izvedbi filtracije doda v končni bazen. Doslej so bile tako celotna količina mulja kot tudi čiste vode speljane preko filter stiskalnice, kar je pomenilo nepotrebno obremenjevanje filter stiskalnice in njeno slabše delovanje. Upravljavec je na čistilni napravi odstranil selektivno ionsko izmenjavo in namestil nove filtre pred iztokom odpadne vode v kanalizacijo, ki iz odpadne vode odstranijo slučajno prisotne trdne delce. Ionska selektivna naprava je bila na čistilni napravi galvane prisotna še iz časa, ko se je na galvanskih linijah uporabljal šestvalentni krom (Cr⁶⁺). Postopek z uporabo Cr⁶⁺ je bil opuščen že v letu 2009 in od takrat je ionska selektivna naprava mirovala, zato jo je upravljavec odstranil, namestil je samo nove filtre za odstranitev morebitno prisotnih trdnih delcev. Zaradi izvedenih rekonstrukcij na čistilni napravi galvane ostaja izpust emisij snovi v zrak (Z18) in vplivi na zrak nespremenjeni, prav tako ostaja nespremenjen izpust emisij snovi v vode (izpust iz ČN galvane preko odtoka V1-1 v kanalizacijo s komunalno čistilno napravo) ne glede na nekoliko povečano teoretično zmogljivost čistilne naprave galvane. Nadalje na čistilni napravi galvane ne nastajajo novi odpadki, čistilna naprava galvane je zgrajena na utrjenem terenu, zato emisij v tla ni pričakovati. Ostalih možnih vplivov na okolje zaradi izvedenih sprememb na čistilni napravi galvane po navedbah upravljavca ni pričakovati.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15, v nadaljevanju Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 1 izreka te odločbe spremenil točko 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi vloge, kjer je navedeno, da se na galvanski liniji Obešala 2 s prostornino delovnih kadi 53,93 m³ uvede kisló cinkanje, črtal besedo »alkalno«.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi vloge, v kateri je upravljavec navedel, da spreminja »alkalno« v »kislno« cinkanje. Upravljavec v dopolnitvi vloge navaja, da je leta 2009 opustil uporabo šestvalentnega kroma na vseh galvanskih linijah, zato je naslovni organ črtal tretjo alinejo točke 2.1.2. Meritve pooblaščenec (CEVO-413/2020 z dne 21.1.2021, CEVO-352/2017 z dne 21.1.2018 in CEVO – 263/2014 z dne 21.7.2014) dokazujejo, da so bile izmerjene koncentracije Cr⁶⁺ pod mejo določljivosti merilne metode.

Naslovni organ je v točki 3 izreka te odločbe spremenil Preglednico 2 v točki 2.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi vloge in priloženih mnenj pooblaščenih izvajalcev monitoringa IVD Maribor, CEVO/MB-002/21 z dne 12.3.2021 in CEVO/MB-003/21 z dne 29.3.2021. Iz priložene dokumentacije o nameravani spremembi tehnologije na liniji Obešala 2 (namesto alkalnega kislno cinkanje), je razvidno, da se zaradi te spremembe ne pričakuje povečanje emisij anorganskih spojin klora, ki niso navedene v I. nevarnostni skupini, izražene kot HCl. Prav tako je iz navedbe uporabe kemikalij na tej liniji razvidno, da se ne pričakuje pojava katerekoli druge nevarne snovi v izpustih iz te linije.

Upravljavec naprave izjavlja, da se na galvanskih linijah tehnološki postopek pasivacije na osnovi Cr⁶⁺ ne uporablja od leta 2009 in se tudi ne bo več uporabljal.

Iz rezultatov občasnih meritev emisij snovi v zrak, ki jih je na merilnih mestih izvajal IVD Maribor (CEVO-413/2020 z dne 21.1.2021, CEVO-352/2017 z dne 21.1.2018 in CEVO – 263/2014 z dne 21.7.2014) je razvidno, da so bile izmerjene vrednosti spojin šestvalentnega kroma, razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr, na vseh merilnih mestih MMZ10, MMZ11, MMZ12, MMZ13, MMZ14, MMZ15, MMZ16, MMZ17 in MMZ18 v letih 2020, 2017 in 2014 pod mejo zaznavanja in pod mejo določljivosti merilne metode. Iz zgoraj navedenih dejstev naslovni organ ocenjuje, da spojine šestvalentnega kroma niso prisotne v tehnološkem procesu.

Naslovni organ je črtal mejne vrednosti spojin šestvalentnega kroma, razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr v Preglednici 2 in opustil obratovalni monitoring in izvajanje meritev emisij snovi v zrak spojin šestvalentnega kroma na merilnih mestih MMZ10, MMZ11, MMZ12, MMZ13, MMZ14, MMZ15, MMZ16, MMZ17 in MMZ18.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-5/2006-22 z dne 20.6.2007 spremenjeno z odločbami št. 35407-25/2010-9 z dne 22.2.2011, št. 35406-25/2014-5 z dne 18.6.2014, št. 35406-57/2015-12 z dne 22.6.2016 in št. 35406-68/2017-12 z dne 2.4.2019 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

IV.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20 – ZIUOPDVE) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35407021.

Pri postopku so sodelovali:
Nikolaj Grgurevič
višji svetovalec I

Mateja Artnak
podsekretarka

Postopek vodila:
Petra Arh
Svetovalka II
Petra Arh



Katja Buda
mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- Upravljavcu - Kovinoplastika Lož d.o.o., Lož, Cesta 19. oktobra 57, 1386 Stari trg pri - osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Občina Loška dolina, Cesta Notranjskega odreda 2, 1386 Stari trg pri Ložu - po elektronski pošti (obcina@loskadolina.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

