



Številka: 35406-4/2015-5

Datum: 7. 7. 2015

Agencija Republike Slovenije za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega na zahtevo stranke Livarna Vuzenica d.o.o., Livarska cesta 21 a, 2367 Vuzenica, ki jo zastopa direktor Vojko Jeznik, naslednjo

## ODLOČBO

### I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-105/2006-26 z dne 20. 3. 2009, izdano upravljavcu - stranki Livarna Vuzenica d.o.o., Livarska cesta 21 a, 2367 Vuzenica (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

### 1) Seznam tehnoloških enot naprave za taljenje in litje sive v točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. štiri indukcijske taliine peči-z oznako N1;
- ii. vzdrževalna peč ASEA z oznako N2;
- iii. dve pripravi peska, in sicer WEBAC in AFA, z oznako N3;
- iv. stroji za izdelavo jeder, z oznako N4;
- v. formarsko postrojenje HWS z oznako N5;
- vi. formarsko postrojenje AFA z oznako N6;
- vii. peskalni stroji z oznako N8;
- viii. brusilni stroji z oznako N9;
- ix. robot za brušenje z oznako N10;
- x. stroji v vzdrževanju z oznako N11;
- xi. stroji za izdelavo modelov z oznako N12;
- xii. pretočni hladilni sistemi (PHS) – voda z oznako N20;
- xiii. obtočni hladilni sistemi (HS) – zrak z oznako N21;
- xiv. diesel agregat z oznako N30.

2) **Točka 2.1.10 izreka okoljevarstvenega se črta.**

3) **Točki 2.2.8 in 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:**

2.2.8. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak za zmes odpadnih plinov iz tehnoloških enot priprave peska AFA (N3.2) ter formarskega postrojenja AFA (N6) na merilnem mestu Z3MM1 na izpustu Z3 se določene v preglednici 12.

Izpust z oznako: Z3  
Ime izpusta: Z3 – priprava peska AFA in formanje AFA  
Vir emisije: taljenje in litje sive litine  
Tehnološka enota: Priprava peska AFA (N3.2):  
Formarsko postrojenje AFA (N6):  
- livni avtomat s KIP – AFA (N6.2)  
- hladilna proga – AFA (N6.3)  
- stresalne rešetke – AFA (N6.4)  
Ime merilnega mesta: Z3MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z3MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	20

2.2.10. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz strojev za izdelavo jeder na merilnem mestu Z9MM1 so določene v preglednici 16.

Izpust z oznako: Z9  
Ime izpusta: Z9 – jedrarna  
Vir emisije: taljenje in litje sive litine  
Tehnološka enota: Stroji za izdelavo jeder (N4):  
- Foundry (N4.2)  
- Primafond (N4.3)  
- Euromac (N4.4)  
- Hottinger (N4.5)  
Ime merilnega mesta: Z9MM1

Preglednica 16: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z9MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	20
Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine Fenol Formaldehid Krezol Toluen	-	mg/m <sup>3</sup>	20
Benzen	-	mg/m <sup>3</sup>	5
Vodikov cianid	HCN	mg/m <sup>3</sup>	3
Amoniak	NH <sub>3</sub>	mg/m <sup>3</sup>	30

**4) Točka 2.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

2.3.6. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev, in sicer ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih:

- po začetku obratovanja nove naprave za zmanjševanje emisij snovi v zrak (vrečasti filter) za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z3, in sicer na merilnem mestu Z3MM1 in
- po namestitvi strojev za izdelavo jeder (N4.5 in N4.3) na merilnem mestu Z9MM1.

**5) Točka 3.1.3 izreka okoljevarstvenega se črta.**

**6) Točka 4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

4.3.6. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvega ocenjevanja hrupa za napravo v stanju največje zmogljivosti obratovanja naprave, in sicer po prvem zagonu novega vira hrupa, to je obratovanja nove naprave za zmanjševanje emisij snovi v zrak (vrečasti filter) za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z3, v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

**7) Točke 6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**

**6. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki**

**6.1. Zahteve za ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti**

6.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako:

- da jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanj zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

6.1.3. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega na proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

## 6.2 Zahteve za predelavo odpadkov

- 6.2.1 Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1 predelovati nenevarne odpadke, ki so navedeni v preglednici 24 v skupni količini 65.000 ton na leto. Odpadke lahko prevzema od povzročiteljev, zbiralcev in izvajalcev obdelave.

Preglednica 24: Vrste odpadkov za predelavo

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka
1.	12 01 01	Opilki in ostružki železa
2.	12 01 02	Prah in delci železa
3.	16 01 17	Železne kovine
4.	16 01 18	Barvne kovine
5.	17 04 01	Baker, bron, medenina
6.	17 04 05	Železo in jeklo
7.	17 04 06	Kositer
8.	19 10 01	Odpadno železo in jeklo
9.	19 10 02	Odpadne barvne kovine
10.	19 12 03	Barvne kovine
11.	19 12 02	Železne kovine
12.	20 01 40	Kovine

- 6.2.2. Upravljavec mora obdelovati odpadke po postopku R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, kjer se odpadki uporabijo kot vhodna surovina v procesu pridobivanja taline v indukcijskih talilnih pečeh (N1). Metoda obdelave vključuje: vhodno kontrolo, skladiščenje, tehtanje, taljenje, posnemanje žlindre, legiranje, litje, iztresanje izdelkov iz form ter vračanje dolivkov v proces taljenja.
- 6.2.3. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v zaprtem prostoru, hkrati se dovoljuje skladiščiti 700 ton odpadkov.
- 6.2.4. Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov tako, da so produkti obdelave ulitki iz sive litine in odpadki: žindra iz peči, številka odpadka 10 09 03 in prah dimnih plinov, ki ni naveden v 10 09 09, številka odpadka 10 09 10.
- 6.2.5. Upravljavec mora preostanke odpadkov po predelavi oddati osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.
- 6.3. Ukrepi za primer okoljske nesreče in omejitev njenih posledic**
- 6.3.1. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo okoljske nesreče in omejijo njihove posledice.
- 6.4. Obveznosti poročanja za odpadke**
- 6.4.1. Upravljavec mora najkasneje do 31. marca tekočega leta Agenciji Republike Slovenije za okolje dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

6.4.2 Upravljavec mora najkasneje do 31. marca tekočega leta naslovnemu organu predložiti poročilo o obdelavi odpadkov za preteklo koledarsko leto z uporabo informacijskega sistema o ravnanju z odpadki.

**8) Priloga 1, ki je sestavni del izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, kot izhaja iz priloge 1 te odločbe.**

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-105/2006-26 z dne 20. 3. 2009, ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

## **O b r a z l o ž i t e v**

### **I. Zahtevek in pravna za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 5. 2. 2015 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 386 ton na dan, izdano upravljavcu - stranki Livarna Vuzenica d.o.o., Livarska cesta 21 a, 3267 Vuzenica, ki jo zastopa direktor Vojko Jeznik. Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 11. 6. 2015, 15. 6. 2015 in 7. 7. 2015.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 9.10. 2014, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-78/2014-4 z dne 5. 12. 2014 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12).

## II. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je upravljavcu dne 20. 3. 2009 izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-105/2006-26 za obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 386 ton na dan.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. Prijave spremembe prejete dne 9. 10. 2014 in dopolnitve te prijave s prilogami:
  - Tehnične karakteristike filtra EXTOR;
  - Navodila za uporabo, vzdrževanje in varno delo: ORBIRAL 16 s filtrom, Peskalna tehnika FERROČRTALIČ d.o.o., Sela 47, 8350 Dolenjske toplice;
  - Navodila za uporabo, vzdrževanje in varno delo: Tlačna peskalna kabina, PRESSOBLAST 2 Softline, DV, Peskalna tehnika FERROČRTALIČ d.o.o., Sela 47, 8350 Dolenjske toplice.
  
2. Vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitve te vloge s prilogami:
  - Načrt ravnanja z odpadki julij 2015, upravljavec sam;
  - Načrt gospodarjenja z odpadki za štiriletno obdobje 2014 – 2018 z dne 14. 4. 2014, upravljavec sam;
  - Livarna Vuzenica – tehnološki načrt, jan 2015, upravljavec sam;
  - Seznam tehnoloških enot, upravljavec sam;
  - Poročilo o opravljenih občasnih meritvah emisije snovi v zrak na izpustih iz posameznih tehnoloških enot v sklopu naprave za taljenje in litje sive litine v podjetju Livarna Vuzenica d.o.o., št. poročila: 50/III/POR – 2012, z dne 5. 6. 2013, EKO EKOINŽNIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem.
  - Poročilo o oceni obremenitve okolja s hrupom, št. poročila: CEVO 280/2013 z dne 7. 10. 2013 IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor;
  - Potrdilo o plačani upravni taksi.

V postopku je bilo na podlagi zgoraj navedene dokumentacije upravne zadeve ugotovljeno, kot sledi v nadaljevanju.

Nameravana sprememba vključuje:

- Postavitev šestih strojev za izdelavo jeder (N4) po croning postopku. Upravljavec že izdeluje jedra po croning postopku zaradi česar se ne vpeljujejo novi pomožni materiali, povečala se bo le njihova poraba. Postavljena bosta dva Hotinger (N4.5) stroja ter štiri stroje tipa Primafond (N4.3). Upravljavec že ima tri stroje tipa Primafond (N4.3). Vsi odpadni plini se bodo zajemali in odvajali na obstoječ izpust Z9, ki ima še dovolj prostih kapacitet odsesovanja. Vsak jedrarski stroj se odsesuje z volumskim pretokom 2600 Nm<sup>3</sup>/h. Obstoječi ventilator na izpustu Z9 ima frekvenčno regulacijo. Ob predpostavki, da bi hkrati obratovali vsi stroji za izdelavo jeder (N4), bi bil volumski pretok odpadnih plinov 28.600 Nm<sup>3</sup>/h.
- Postavitev robota za brušenje ulitkov (N10) ima lastni filter z izpustov v prostor. Pretok odpadnih plinov znaša 3.200 m<sup>3</sup>/h. K že obstoječemu robotu za brušenje se bo postavil dodaten robot.
- Postavitev štirih strojev za notranje peskanje: Poleg štirih obstoječih strojev za notranje peskanje (N8.5) se bodo postavili štirje dodatni stroji (N8.5). Trije novi stroji so namenjeni avtomatskemu peskanju notranjosti ulitkov in so tipa ORBITAL. Vsak stroj ima svojo filterno enoto CENTO 4/2 ECO. Odsesovalna moč znaša 1.500 m<sup>3</sup>/h.

Očiščen zrak se vrača nazaj v prostor. Četrty stroj je peskalna kabina PRESSOBLAT 2, ki je namenjena ročnemu peskanju ulitkov. Ulitki so predhodno spesani v bobnastem stroju G-750, v kabini pa se vrši fino peskanje kanalov v ulitkih.

- Zamenjava tehnike čiščenja odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z3: Odpadni plini, ki nastajajo na pripravi peska – AFA (N3.2) in ter formarskem postrojenju AFA (N6) se odvajajo skozi izpust Z3. Dosedanja tehnika čiščenja štirje cikloni in pralnik plinov se bo zamenjala z vrečastim filtrom. Tako zaradi čiščenja odpadnih plinov ne bo več nastajala odpadna voda in mulj, s katerima se je ravnilo v skladu s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki. Pripadajoči ventilatorji za delovanje vrečastega filtra bodo izolirani v protihrupni komori.
- Razširitev vrst odpadkov namenjenih za obdelavo odpadkov po postopku R4: Na talilnih pečeh (N1), in sicer Inductoterm 1, Inductoterm 2, Demag in Junker se bo poleg odpadkov s klasifikacijko št. 12 01 02 in 19 12 02 predelovalo po postopku R4 še 10 dodatnih vrst nenevarnih odpadkov:
  - 12 01 01 Opilki in ostružki železa
  - 16 01 17 Železne kovine
  - 16 01 18 Barvne kovine
  - 17 04 01 Baker, bron, medenina
  - 17 04 05 Železo in jeklo
  - 17 04 06 Kositer
  - 19 10 01 Odpadno železo in jeklo
  - 19 10 02 Odpadne barvne kovine
  - 19 12 03 Barvne kovine
  - 20 01 40 Kovine

Skupna količina nenevarnih odpadkov se ne bo povečala in ostaja maksimalno 65.000 ton na leto.

Zaradi navedenih sprememb se spremenijo podatki na izpustu Z3 in Z9 v preglednici 25 ter seznam tehnoloških enot, ki je kot priloga te odločbe.

Preglednica 25: Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot vezane, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zap št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m <sup>3</sup> /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota
			Y	X				
1.	Z1	Inductoterm	512299	161074	15	21.820	vrečasti filter dva ciklona	N1.1 N1.2
2.	Z2	Priprava peska - WEBAC	512322	161099	23	57.477	vrečasti filter	N3.1 N5.2 N5.3 N5.4
3.	Z3	Priprava peska – AFA	512374	161074	13,2	55.000	Vrečasti filter	N3.2 N6.2 N6.3 N6.4
4.	Z5	Diesel agregat	512407	161120	7	Ni podatka	/	N30

Zap št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss - Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m <sup>3</sup> /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota
			Y	X				
5.	Z6	Peskalni stroj VP1	512378	161182	9,5	14.385 25.000	vrečasti filter štiri ciklone (suhi filter SF-25)	N8.1
6.	Z7	Peskalni stroj - VP2	512376	161163	9	9.539 15.000	vrečasti filter dva ciklona (suhi filter SF-15)	N8.2
7.	Z8	Brušenje ulitkov	512389	161087	7,5	18.235	vrečasti filter	N9.1 N9.2
8.	Z9	Jedrarna nova - CRONING	512344	161126	8,5	14.364	/	N4.2 N4.3 N4.4 N4.5
9.	Z10	Demag	512290	161071	10	12.424	vrečasti filter rotacijski ciklon	N1.3
10.	Z11	Peskalni stroj GP450	512410	161113	7	4.432	patronski filter ciklon	N8.3
11.	Z12	Junker	512290	161071	10	17.000	vrečasti filter dva ciklona	N1.4

### III. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Kot izhaja iz točk I./1) in I./8) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list



RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) spremenil seznam tehnoloških enot v točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v Prilogi 1 zaradi novih strojev za izdelavo jeder (N4.3 in N4.5), strojev za notranje peskanje (N8.5) in robota za brušenje (N10).

Kot izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točki 2.2.8 in 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in sicer je v njih dodal nove tehnološke enote ter na podlagi 3. člena in Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine (Uradni list RS, št. 93/11) določil dopustne vrednosti na izpustu Z3 zaradi spremenjene tehnike čiščenja ter na izpustu Z9 zaradi novih strojev za izdelavo jeder, katerih odpadni plini se bodo odvajali skozi izpust Z9.

Kot izhaja iz točke I./4) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil pogoje za izvedbo prvih meritev na merilnih mestih Z3MM1 in Z9MM1.

Kot izhaja iz točke I./2) in I./5) izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točki 2.1.10 in 3.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na obveznost ravnanja z odpadnimi vodami in muljem, ki nastajajo pri obratovanju mokrega pralnika, ker se zaradi zamenjave mokrega pralnika z vrečastim filtrom odstrani njihov izvor.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 7. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil upravljavcu zahtevo za čas izvajanja prvega ocenjevanja hrupa.

Kot izhaja iz točke I./7) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil celotno točko 6 na podlagi Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15). Posamezne točke v točki 6 je naslovni organ določil kot izhaja v nadaljevanju.

Naslovni organ je v točki 6.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15). Nadalje so zahteve v točki 6.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki določene na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15), zahteve v točki 6.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede skladiščenja nevarnih odpadkov pa so določene na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15).

Naslovni organ je v točki 6.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih odpadkov in njihov izvor ter skupno količino nenevarnih odpadkov, ki jih je upravljavcu dovoljeno predelati na napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 6.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je določil zmogljivost objekta za skladiščenje odpadkov pred predelavo na podlagi 41. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15).

Naslovni organ je v točki 6.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave odpadkov, vključno z njenim opisom, na podlagi 41. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15).

Naslovni organ je v točki 6.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil produkte predelave, številke preostankov odpadkov po predelavi na podlagi 41. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15).

Zahtevo, da mora upravljavec preostanke odpadkov po predelavi oddati osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki, je naslovni organ v 6.2.5. točki izreka tega dovoljenja določil na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15).

Naslovni organ je v točki 6.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za primer okoljske nesreče in omejitev njenih posledic na podlagi 41. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15). Upravljavec je v predloženem Načrtu ravnanja z odpadki, julij 2015 navedel, da bo izvedel vse potrebne ukrepe v primeru okoljske nesreče in ukrepe za omejitev njihovih posledic.

Naslovni organ je v točki 6.4.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost poročanja o nastalih odpadkih na podlagi 29. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15) in v točki 6.4.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost poročanja o obdelavi odpadkov na podlagi 45. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15).

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-105/2006-26 z dne 20. 3. 2009, ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

Na podlagi navedenega je naslovni organ ugotovil, da so izpolnjeni predpisani pogoji za zahtevano spremembo dovoljenja št. 35407-105/2006-26 z dne 20. 3. 2009, zato je upravljavcu na podlagi 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja so skladno z 74. členom ZVO-1 in 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), ki določata podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v III. točki obrazložitve te odločbe, zahteve glede emisij snovi in toplote v vode, obveznosti v zvezi z izvedbo obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, obveznosti v zvezi z izvedbo prvega ocenjevanja hrupa in zahteve glede ravnanja z odpadki.

#### **IV. Stroški postopka**

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13; v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

#### **Pouk o pravnem sredstvu:**

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 47, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406015.

Postopek vodila:  
Bernardka Žnidaršič  
sekretarka

*Žnidaršič*



*Inga Turk*  
mag. Inga Turk  
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot

Vročiti:

- Stranki – Livarna Vuzenica, Livarska cesta 21 a, 3267 Vuzenica - osebno

Poslati po 15. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Občina Vuzenica, Mladinska ulica 1, 2367 Vuzenica - po elektronski pošti ([obcina.vuzenica@siol.net](mailto:obcina.vuzenica@siol.net))
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti ([gp.irsop@gov.si](mailto:gp.irsop@gov.si))

**Priloga 1: Seznam tehnoloških enot**

Kratka ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Osnovne karakteristike
		<b>Livarna sive litine</b>	
N1		Indukcijske taliilne peči	
	N1.1	Inductoterm 1 (Z1)	Taliilna zmogljivost: 5000 kg/h Frekvenca = 250Hz Pel = 2500kW
	N1.2	Inductoterm 2 (Z1)	
	N1.3	Demag (Z10)	Taliilna zmogljivost: 3.300 kg/h Frekvenca = 50Hz Pel = 2250kW
	N1.4	Junker (Z12)	Taliilna zmogljivost: 7800 kg/h Frekvenca = 250Hz Pel = 4100kW
N2		Vzdrževalna peč	
	N2.1	Vzdrževalna peč – ASEA (/)	Zmogljivost 8000 kg taline Energent: električna energija
N3		Priprava peska	
	N3.1	Priprava peska – WEBAC (Z2)	
	N3.2	Priprava peska – AFA (Z3)	
N4		Stroji za izdelavo jeder	
	N4.1	KS (CO <sub>2</sub> - strojno)	CO2
	N4.2	Foundry (Z9)	Croning
	N4.3	Primafond - sedem strojev (Z9)	Croning
	N4.4	Euromac (Z9)	Croning
	N4.5	Hoetinger – dva stroja (Z9)	Croning
N5		Formarsko postrojenje HWS (Z2)	
	N5.1	Izdelava form – HWS	
	N5.2	Livni avtomat s KIP- CIME	KIP=kanalna indukcijska peč Zmogljivost 5000 kg taline
	N5.3	Premični livni voz - Woehr	
	N5.4	Hladiilna proga – HWS	
	N5.5	Stresalne rešetke - HWS	
N6		Formarsko postrojenje AFA (Z3)	
	N6.1	Izdelava form – AFA	
	N6.2	Livni avtomat s KIP - AFA	KIP=kanalna indukcijska peč Zmogljivost 2000 kg taline
	N6.3	Hladiilna proga - AFA	
	N6.4	Stresalne rešetke - AFA	
N8		Peskalni stroji	
	N8.1	Peskalni stroj – VP-1 B1 (Z6)	

Kratka ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Osnovne karakteristike
	N8.2	Peskalni stroj – VP-2 B2 (Z7)	
	N8.3	Bobnasti peskalni stroj GP-450 (Z11)	
	N8.4	Bobnasti peskalni stroj G-750 (Z13)	
	N8.5	Stroj za notranje peskanje -osem strojev (/)	
N9		Brusilni stroji (Z8)	
	N9.1	Stabilni brusilni stroj $\phi$ 400 -sedem strojev	
	N9.2	Stabilni brusilni stroj $\phi$ 500- štiri stroji	
N10		Robot za brušenje – dva stroja	
N11		Stroji v vzdrževanju	
	N11.1	Stružnica	
	N11.2	Rezkalni stroj	
	N11.3	Pehalni stroj	
	N11.4	Stebelni vrtni stroj	
	N11.5	Strojna žaga	
N12		Stroji za izdelavo modelov	
	N12.1	Stružnica	
	N12.2	Rezkalni stroj	
	N12.3	Kopirni stroj	
	N12.4	Tračna žaga- za kovine	
	N12.5	Strojna žaga	
	N12.6	Stebelni vrtni stroj	
	N12.7	Tračna žaga	
	N12.8	Skobelni stroj -debelinka	
	N12.9	Skobelni stroj -poravnalka	
	N12.10	Kolutni brusilni stroj	
		<b>HLADILNI SISTEMI</b>	
N20		Pretočni hladilni sistemi (PHS)- voda	
	N20.1	PHS - Demag	Phi=500 kW
	N20.2	PHS – ASEA	Phi=40 kW
	N20.3	PHS – formarsko postrojenje AFA	Phi=20 kW
	N20.4	PHS - croning	Phi=10 kW
N21		Hladilni sistemi (HS) -zrak	
	N21.1	HS - Inductoterm	Phi=600 kW
	N21.2	HS - Junker	Phi=1200 kW
	N21.3	HS - Cime	Phi=100 kW
	N21.4	HS – formarsko postrojenje HWS	Phi=100 kW
		<b>POMOŽNI DELI</b>	
N30		Diesel agregat (Z5)	

