



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00

F: 01 478 40 52

E: gp.arso@gov.si

www.arso.gov.si

Številka: 35406-12/2014-14

Datum: 9. 12. 2014

Agencija Republike Slovenije za okolje, izdaja na podlagi četrtega odstavka 8. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F, 63/09, 69/10, 40/11, 98/11, 17/12, 23/12, 82/12, 109/12, 24/13, 36/13, 51/13 in 43/14) v povezavi s prvo alineo četrtega odstavka 3. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o Vladi Republike Slovenije (Uradni list RS, št. 65/14) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 112/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13), v upravnih zadevah spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega na zahtevo stranke Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, ki jo zastopa glavni direktor Andrej Gradišnik, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013 in št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, za obratovanje naprave za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 26,7 ton na uro, za obratovanje naprave za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo 20 ton surovega jekla na uro in za obratovanje kovačnice železa in jekla, izdano upravljavcu stranki Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

1) Točka 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1.1. napravo za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 26,7 ton na uro.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. Elektroobločna peč UHP-OBT z oznako N1;
- ii. Vakuumska ponovčna peč 1 z oznako N2;
- iii. Vakuumska ponovčna peč 2 z oznako N2a;
- iv. Livni sistem 3 z oznako N3;
- v. Sistem za čiščenje kokil in livnih plošč z oznako N4;
- vi. Čiščenje ponovc z oznako N5;
- vii. Peči za elektroretaljevanje pod žlindro - EPŽ z oznako N6;
- viii. Havbne peči EPŽ z oznako N7;
- ix. Transformatorske postaje - jeklarna z oznako N8;
- x. Stroji za pripravo vzorcev in analizo z oznako N9;

- xi. Peči za toplotno obdelavo z oznako N10;
- xii. Peskalna komora z oznako N11;
- xiii. Tračne žage z oznako N12;
- xiv. Varilna naprava z oznako N13;
- xv. Naprava za rezanje vložka z oznako N14;
- xvi. Parna kotlovnica 2 z oznako N15.

2) Točka 2.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.11. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpuste z oznakami Z1, Z4, Z5, Z6, Z7, Z8, Z9, Z10, Z11, Z13, Z14, Z18, Z24, Z26, Z80, Z82, Z83 in Z89, ter za naprave za čiščenje odpadnih plinov, skozi katere se odvajajo emisije snovi v proizvodni prostor, poslovniške in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovniki.

3) Točka 2.1.14. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.14. Upravljavcu se dovoli, da kot gorivo uporablja le zemeljski plin na navedenih tehnoloških enotah v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja: dve havbni peči EPŽ (N7), dve peči za toplotno obdelavo (N10), parna kotlovnica 15,7 MW (N15), pet ogrevalnih peči Vg Elpit (N20), dve ogrevalni hladilni jami (N22), dve ogrevalni peči Vp (N30), osem peči za toplotno obdelavo Vp (N35), tri ogrevalne peči AK (N60), deset ogrevalnih peči TK (N65), pet ogrevalnih peči KTO (N70), sedem peči za toplotno obdelavo - TK (N80), pet peči za toplotno obdelavo - KTO (N81), šest peči za toplotno obdelavo - TO (N82).

4) Točka 2.2.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz UHP-OBT(N1) za izpust Z1 so določeni v preglednici 1 in preglednici 1a.

Izpust z oznako:	Z1
Ime izpusta:	Z1 – UHP
Vir emisije:	jeklarna
Tehnološka enota:	elektroobločna peč UHP - OBT (N1)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=155946, Y=496733
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	428.077 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	Z1MM1

Preglednica 1: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	5 ^{a)} mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	0,05 mg/m ³
Anorganski delci I. nevarnostne skupine: Živo srebro in njegove spojine	Hg	0,05 mg/m ³

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi in njegove spojine	Cr Cu Mn V Sn Sb F	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	0,2 ng/m ³
Ogljikov monoksid	CO	- ^{b.)}

^{a.)} Nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³.

^{b.)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je treba izvajati.

Preglednica 1a: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu Z1MM1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z1	2140 g/h

5) Točka 2.2.1.4. Izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.4 Dopustne vrednosti emisije in največji masni pretoki snovi v zrak iz strojev za pripravo vzorcev (N9), livnega sistema (N3), čiščenje livnih plošč (N4.3), čiščenje ponovc (N5), in naprave za rezanje vložka (N14) za izpuste Z24, Z26 in Z80 so določeni v preglednici 4 in preglednici 4a.

Izpust z oznako: Z24
Ime izpusta: Z24 – Kemija vzorčevalnica
Vir emisije: jeklarna
Tehnološka enota: Stroji za pripravo vzorcev in analizo (N9)
- Stroji za pripravo vzorcev Kemija (N9.1)
Gauss-Krügerjevi koordinati: X=155511, Y=496621
Višina izpusta (od tal): 5 m
Največji prostorninski pretok: 3.084 Nm³/h
Ime merilnega mesta: Z24MM1

Izpust z oznako:	Z26
Ime izpusta:	Z26 – RRK delavnica
Vir emisije:	jeklarna
Tehnološka enota:	Stroji za pripravo vzorcev in analizo (N9) - Stroji za pripravo vzorcev RKK (N9.2)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=155484, Y=497209
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	1.500 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	Z26MM1
Izpust z oznako:	Z80
Ime izpusta:	Z80 – livne plošče
Vir emisije:	jeklarna
Tehnološka enota:	Livni sistem (N3) Sistem za čiščenje kokil in livnih plošč (N4) - Stroj za čiščenje livnih plošč - N4.3 Čiščenje ponovc (N5) Naprava za rezanje vložka (N14)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=155823, Y=496917
Višina izpusta (od tal):	23 m
Največji prostorninski pretok:	45.754 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	Z80MM1

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z24MM1, Z26MM1 in Z80MM1

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³

Preglednica 4a: Največji masni pretoki snovi na merilnih mestih Z24MM1, Z26MM1 in Z80MM1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z24	62 g/h
Z26	30 g/h
Z80	915 g/h

6) Za točko 2.2.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.2.1.6., ki se glasi:

2.2.1.6. Dopustne vrednosti emisije in največji masni pretoki snovi v zrak iz vakuumske ponovčne peči 1 (N2), vakuumske ponovčne peči 2 (N2a), sistema za legiranje (N1.3) in odžilndrne postaje (N1.5) za izpust Z89 so določeni v preglednici 5b in preglednici 5c.

Izpust z oznako: Z89
 Ime izpusta: Z89 – VPP
 Vir emisije: sekundarna metalurgija
 Tehnološka enota: Vakuumska ponovčna peč (N2)
 - Postaja LF (Ladle Furnace) (N2.1)
 Vakuumska ponovčna peč 2 (N2a)
 - Postaja LF2 (Ladle Furnace) (N2a.1)
 Sistem za legiranje (N1.3)
 Odžlindrna postaja (N1.5)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=155881, Y=496868
 Višina izpusta (od tal): 21,5 m
 Največji prostorninski pretok: 116.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: Z89MM1

Preglednica 5b: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z89MM1

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	5 ^{a.)} mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine	Co Ni	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine	Cr Mn V	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³

a.) Nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³.

Preglednica 5c: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu Z89MM1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z89	580 g/h

7) Za točko 2.2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.2.1.7., ki se glasi:

2.2.1.7. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz parne kotlovnice (N15) za izpust Z90 so določene v preglednici 5d.

Izpust z oznako: Z90
 Ime izpusta: Z90 – parna kotlovnica
 Vir emisije: jeklarna
 Tehnološka enota: Parna kotlovnica 15,7 MW (N15)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=155838, Y=496824
 Višina izpusta (od tal): 26 m
 Največji prostorninski pretok: 17.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: Z90MM1

Preglednica 5d: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z90MM1

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost
Oglikov monoksid	CO	80 mg/m ³
Dušikovi oksidi	NO ₂	150 mg/m ³
Žveplove oksidi	SO ₂	10 mg/m ³

8) Točka 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.4. Upravljaavec mora zagotavljati, da niso preseženi največji masni pretoki snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, določeni v preglednici 23.

Preglednica 23: Največji masni pretoki snovi iz naprav

Snov	Izražen kot	Največji masni pretok
Celotni prah	-	17.623 g/h
Dušikovi oksidi	NO ₂	20 kg/h
Svinec in njegove spojine	Pb	25 g/h
Nikelj in njegove spojine	Ni	25 g/h
Kadmij in njegove spojine	Cd	2,5 g/h
Fluor in njegove plinaste anorganske spojine	HF	15 g/h

9) Točka 2.3.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.13. Upravljaavec mora na merilnih mestih Z1MM1 in Z89MM1 za parameter celotni prah zagotoviti, da nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³.

10) Za točko 2.3.15. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.3.15a., ki se glasi:

2.3.15a. Upravljaavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na merilnem mestu Z89MM1, kot občasne meritve tako, da se zagotovi:

- za parameter celotni prah odvzem najmanj 7 polurnih vzorcev vključujoč fazo odžlindranja (N1.5), celotni cikel obratovanja postaje LF1 (N2.1) in postaje LF2 (N2a.1) ter polnjenja silosov za shranjevanje legur in žlindrotvornih materialov.
- za anorganske delce II. in III. nevarnostne skupine najmanj odvzem treh polurnih vzorcev.

11) Točka 2.3.16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.16. Upravljaavec mora zagotoviti kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje delovanja obratovanja vrečastih in patronskih filtrov (v nadaljevanju: kvalitativni merilniki):

- na izpustih Z7 in Z8 določenih v točki 2.2.2.3 izreka tega dovoljenja,
- na izpustu Z83 določenem v točki 2.2.1.5 izreka tega dovoljenja in
- najkasneje do konca poskusnega obratovanja vakuumske peči (N2a) na izpustu Z89 določenem v točki 2.2.1.6. izreka tega dovoljenja.

12) Za točko 2.3.17. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 2.3.17a., 2.3.17a.1 in 2.3.17b.2, ki se glasijo:

2.3.17a. Zahteve v zvezi s kvalitativnim merilnikom nameščenim na izpustu Z89

2.3.17a.1 Kvalitativni merilniki morajo ustrezati najmanj naslednjim tehničnim karakteristikam:

- meja merljivosti / detekcije celotnega prahu ne sme presegati 10 % mejne vrednosti celotnega prahu in
- imeti morajo zvezni tokovni signal.

2.3.17a.2 Upravljevec mora zagotoviti beleženje in shranjevanje podatkov o izmerjenih vrednosti tokovnega signala kvalitativnega merilnika najmanj dve leti.

13) Točka 2.3.19. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.19 Upravljevec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3. na vseh merilnih mestih določenih v točkah 2.2.1.3., 2.2.1.4., 2.2.1.7., 2.2.2. in 2.2.3. izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem najmanj 3 polurnih vzorcev.

14) Točka 2.3.39 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.39 Upravljevec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na merilnih mestih Z80MM1, Z89MM1 in Z90MM1 ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja novih tehnoloških enot in prevezavi obstoječih tehnoloških enot.

15) Obrazec 1, ki je priloga okoljevarstvenega dovoljenja, se spremeni tako, da se glasi:

Obrazec 1: Podatki o tehnološkem procesu taljenja in sekundarne metalurgije

Preglednica 1: Podatki o tehnološkem procesu taljenja na elektroobločni peči UHP-OBT (N1)

Polurno povprečje ali št. vzorca	Faza obratovanja elektroobločne peči UHP (N1) (npr. zalaganje, taljenje, legiranje, posnemanje žindre, rafinacija, itd.)
1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	

Preglednica 2: Podatki o tehnološkem procesu sekundarne metalurgije

Tehnološka enota	Št. vzorca						
	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Postala LF 1 (N2.1)							
Postaja LF 2 (N2a.1)							
Odžilndna postaja (N1.5)							
Trak A (N1.3)							
Trak B (N1.3)							
Trak A1 (N1.3)							
Trak B1 (N1.3)							
Polnjenje silosov (N1.3)							

Oznaka jekla in vrste legirnih elementov na postaji LF1 (N2.1): _____

Oznaka jekla in vrste legirnih elementov na postaji LF2 (N2a.1): _____

16) Prvi odstavek točke 3.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.1.4. »Upravljavec mora pri obratovanju hladilnih sistemov: odprti obtočni hladilni sistem - jeklarna (N100), obtočni hladilni sistem EPŽ III – jeklarna (N114), odprti obtočni hladilni sistem HS-hladilni sistem VPP2-MCW (N115), pretočni hladilni sistem - Vp Ebner peč (N103.1), pretočni hladilni sistem - AK kovaški stroj in žaga (N105.1), pretočni hladilni sistem TK - stiskalnice in strojnica (N107), pretočni hladilni sistem – Vp polimerni kalilni bazen (N103.3), odprti obtočni hladilni sistem - TK (N106) in odprti obtočni hladilni sistem - KTO (N108), pretočni kalilni bazen - oljni kalilni bazen TO kovačnica (N109) z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, in sicer:«

17) Za točko 3.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.1.4a., ki se glasi:

3.1.4a. Upravljavec mora pri obratovanju priprave vode – kotlovnica 2 (N15.2) z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov:

- uporaba tehnologij priprave vode, pri katerih nastajajo čim manjše količine odpadkov ali pri katerih nastajajo taki odpadki, ki jih je mogoče ponovno uporabiti ali pa jih reciklirati na primer v proizvodnji gradbenih materialov,
- preprečevanje odvajanja odpadnih kemikalij, ki se uporabljajo pri pripravi vode, v kanalizacijo ali neposredno v vodotok,
- izločanje trdnih odpadkov iz priprave vode in čiščenja odpadne vode, da se prepreči njihovo odvajanje v kanalizacijo ali neposredno v vodotok,
- uporaba kemikalij za pripravo vode, za katere iz podatkov varnostnega lista sledi, da razgradijo v štirinajstih dneh več kot 80 odstotkov mikroorganizmov, merjeno s preskusnimi metodami iz standarda SIST ISO 7827,
- izogibanje uporabi etilendiaminotetraoacetne kisline, njenih homologov in njihovih soli ter drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov in njihovih soli,
- izogibanje uporabi organokovinskih spojin, kromatov in nitritov,

- uporaba organskih polielektrolitov na osnovi akrilamida, akrilonitrila ali podobnih monomerov z lastnostmi, ki ogrožajo vode, pri katerih je delež monomera manjši od 0,1 masnega odstotka,
- uporaba kemikalij za pripravo ali regeneracijo vode, ki vsebujejo čimmanj halogeniranih organskih spojin,
- prednostna uporaba membranskih postopkov, kot so mikrofiltracija, reverzna osmoza in elektrodializa in
- preprečevanje odvajanja regeneratov oziroma koncentratov iz naprav za ionsko izmenjavo ali reverzno osmozo z odpadnimi vodami.

18) Točka 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.2. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V33, z imenom Kanal 33, na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y=496795 in X=155790, parc. št. 1172/1, k. o. Ravne, industrijske (hladilne) odpadne vode odvajajo v vodotok Meža:

- | | |
|---|------------------------|
| - v največji letni količini | 688.045 m ³ |
| - v največji dnevni količini | 3303,5 m ³ |
| - z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom | 44,56 l/s |

od tega:

- i. industrijske (hladilne) odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema - jeklarna (N100) (odtok V33-1/M4):

- v največji letni količini	185.610 m ³
- v največji dnevni količini	853 m ³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom	9,8 l/s.

- ii. industrijske (hladilne) odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema transformatorjev EPŽ - jeklarna (N101) (odtok V33-2/ M3):

- v največji letni količini	2.000 m ³
- v največji dnevni količini	5,48 m ³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom	0,06 l/s.

- iii. industrijske odpadne vode obtočnega sistema za hlajenje vakuumskega stolpa – CCW (N117), (odtok V33-3/M31),

- v največji letni količini	435 m ³
- v največji dnevni količini	145 m ³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom	8 l/s.

- iv. industrijske (tehnološke) odpadne vode iz pretočnega sistema za hlajenje vakuumske postaje VD (N2.3) (odtok V33-4/ M35):

- v največji letni količini	500.000 m ³
- v največji dnevni količini	2300 m ³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom	26,7 l/s.

19) Za točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.2.3., ki se glasi:

3.2.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V35 z imenom Kanal 35 na mestu, določenem z Gauss-Krugerjevima koordinatama Y=496855 in X=155758, parc. št. 1172/1, k. o. Ravne, in odvajajo v vodotok Meža

- v največji letni količini 14.090 m³
- v največji dnevni količini 67 m³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 9,57 l/s.

od tega:

i. industrijske (hladilne) odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema HS-VPP2-MCW (N115), (odtok V35-2/M29),

- v največji letni količini 90 m³
- v največji dnevni količini 30 m³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 8 l/s.

ii. mešanica industrijskih odpadnih vod iz priprave vode-kotlovnica 2 (N15.2) ter iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.2), (odtok V35-1/M36),

- v največji letni količini 14.000 m³
- v največji dnevni količini 37 m³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 1,57 l/s.

od tega

a. industrijske odpadne vode iz priprave vode – kotlovnica 2 (N15.2) (odtok V35-3/M30),

- v največji letni količini 13.300 m³
- v največji dnevni količini 35 m³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 1,55 l/s.

b. industrijske odpadne vode iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.1) (odtok V35-4/M34),

- v največji letni količini 700 m³
- v največji dnevni količini 2 m³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 0,02 l/s.

20) Točka 3.2.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.13. Dopustne vrednosti parametrov industrijske (hladilne) odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema - jeklarna (N100) (odtok V33-1/M4) na merilnem mestu MM4, iz odprtega obtočnega hladilnega sistema transformatorjev EPŽ - jeklarna (N101) (odtok V33-2/ M3) na merilnem mestu MM3, iz odprtega obtočnega hladilnega sistema HS-VPP2-MCW (N115) (odtok V35-2/M31) na merilnem mestu MM29, iz odprtega obtočnega hladilnega sistema EPŽ III - jeklarna (N114) (odtok V31-2/M28) na merilnem mestu MM28, odprtega obtočnega hladilnega sistema - TK (N106) (odtok V3-2/M20) na merilnem mestu MM20, odprtega obtočnega hladilnega sistema - KTO (N108) (odtok V4-4/V25) na merilnem mestu MM25 so določene v preglednici 28.

Preglednica 28: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode na merilnih mestih MM3, MM4, MM20, MM25, MM28 in MM29

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	30
pH			6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
BIOLOŠKI PARAMETRI			
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
ANORGANSKI PARAMETRI			
Cink	Zn	mg/l	3,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,2
Klor - prosti	Cl	mg/l	0,3
Nitritni dušik	N	mg/l	1,0
Celotni fosfor	P	mg/l	4,0
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	45 ⁽¹⁾
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	0,15 ⁽²⁾
Hidrazin	Cl	mg/l	2,0

⁽¹⁾ če vsebuje surova voda, ki doteka v hladilni sistem, pred izpuščanjem merljivo količino KPK, se mejni vrednosti prišteje vrednost koncentracije KPK, ki ustreza obremenjenosti s KPK surove vode.

⁽²⁾ po izvedbi sunkovne obdelave v skladu z ukrepi iz predpisa, ki ureja emisijo snovi pri odvajanju industrijske odpadne vode iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče je mejna vrednost 0,5 mg/l.

21) Točka 3.2.15a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.15a. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz pretočnega sistema za hlajenje vakuumske postaje VD (N2.3) (odtok V33-4/M35) na merilnem mestu MM35, in obtočnega sistema za hlajenja vakuumskega stolpa-CCW (N117) (odtok V33-3/M31) na merilnem mestu MM31 so določene v preglednici 30a.

Preglednica 30a: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode na merilnih mestih MM31 in MM35

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	30
pH			6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	40
Usedljive snovi		ml/l	0,5
BIOLOŠKI PARAMETRI			
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
ANORGANSKI PARAMETRI			
Cink	Zn	mg/l	2,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,5
Nikelj	Ni		0,5
Svinec			0,5
Železo	Fe		5,0
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	50
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Celotni organski ogljik (TOC)	C	mg/l	20
Fenoli	C ₆ H ₅ OH	mg/l	0,1
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10
Policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH) ⁽¹⁾		mg/l	0,01

⁽¹⁾ policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH) so vsota izmerjenih koncentracij benzo(a)pirena, fluoroantena, benzo(b)fluorantena, benzo(k)fluorantena, benzo(ghi)perilena in indeno(1,2,3-cd)pirena, pri čemer se za vsako posamezno spojino posebej izvajajo meritve in določajo letne količine nevarne snovi.

22) Za točko 3.2.16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.2.16a., ki se glasi:

3.2.16a. Dopustne vrednosti parametrov mešanice industrijske odpadne vode priprave vode – kotlovnica 2 (N15.2) (odtok V35-3/M30) in industrijske odpadne vode iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.1) (odtok V35-4/M34) na merilnem mestu MM36, so določene v preglednici 31a.

Preglednica 31a: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode na merilnem mestu MM36

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	30
pH			6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,3
BIOLOŠKI PARAMETRI			
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
ANORGANSKI PARAMETRI			
Aluminij	Al	mg/l	2,0
Arzen	As	mg/l	0,1
Baker	Cu	mg/l	0,5
Cink	Zn	mg/l	2,0
Kadmij	Cd	mg/l	0,1
Železo	Fe	mg/l	2,0
Živo srebro	Hg	mg/l	0,01
Klor - prosti	Cl	mg/l	0,2

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	90
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	1,0
Vsota anionskih in neionskih tenzidov		mg/l	1,0

23) Za točko 3.2.16a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.2.16b., ki se glasi:

3.2.16b. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.1) (odtok V35-4/M34) na merilnem mestu MM34, so določene v preglednici 31b.

Preglednica 31b: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode na merilnem mestu MM34

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	/ ^{a)}
pH			/ ^{a)}
Neraztopljene snovi		mg/l	50
Usedljive snovi		ml/l	0,5
BIOLOŠKI PARAMETRI			
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
ANORGANSKI PARAMETRI			
Svinec	Pb	mg/l	0,1
Amonijev dušik	N	mg/l	1,0
Nitritni dušik	N	mg/l	1,0
Sulfit	SO ₃	mg/l	1,0
Hidrazin		mg/l	2,0
ORGANSKI PARAMETRI			
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	1,0
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	120
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25

/^{a)} mejna vrednost ni določena, parametre je treba meriti.

24) Točka 3.2.18. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.18. Upravljevec mora zagotoviti, da letne količine onesnaževal v industrijskih odpadnih vodah iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja (seštevek vseh emisij) ne smejo presegati največjih letnih količin navedenih v preglednici 33.

Preglednica 33: Največje dovoljene letne količine onesnaževal

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja dovoljena letna količina onesnaževala
Cink	Zn	kg	570,9 ⁽¹⁾
Kobalt	Co	kg	2,0
Celotni krom	Cr	kg	121,9 ⁽¹⁾
Nikelj	Ni	kg	203,2 ⁽¹⁾
Svinec	Pb	kg	73,1 ⁽¹⁾
Fluorid	F	kg	20,0
Celotni ogljikovodiki		kg	507,9 ⁽¹⁾
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg	51,4
Fluoranten		kg	1,0 ⁽¹⁾
Benzo(a)piren		kg	0,5 ⁽¹⁾
Vsota Benzo(b)fluoronatena in Benzo(k)fluoronatena		kg	0,3 ⁽¹⁾
Vsota Indeno(1,2,3-cd)pirena in Benzo(ghi)perilena		kg	0,02 ⁽¹⁾
Fenoli	C ₆ H ₅ OH	kg	50
Arzen	As	kg	1,40
Baker	Cu	kg	7,0
Kadmij	Cd	kg	1,40
Živo srebro	Hg	kg	0,14

(1) Največja dovoljena letna količina onesnaževala je izračunana na podlagi srednjega malega pretoka Meže skladno s predpisom, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.

25) V točki 3.3.1. Izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za alinejo xx. dodajo alineje xxi., xxii in xxiii., ki se glasijo:

- xxi. za industrijsko odpadno vodo iz obtočnega sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117) (odtok V33-3/M31) na merilnem mestu MM31, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 496792 in X= 155815, parc. št. 514/10, k. o. Ravne, odvzem enega trenutnega vzorca enkrat letno v času praznjenja bazena, v obsegu določenem v preglednici 30a.
- xxii. za mešanico industrijskih odpadnih vod iz priprave vode-kotlovnica 2 (N15.1) in kaluženja ter odsoljevanja parnega kotla (N15.2) (odtok V35-1/M36) na merilnem mestu MM36, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 496813 in X= 155831, parc. št. 3/56, k. o. Ravne, 6 urno vzorčenje, najmanj 3 krat letno, v obsegu določenem v preglednici 31a.
- xxiii. za industrijske (hladilne) odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema – VPP2-MCW (N115) (odtok V35-2/M29) na merilnem mestu MM29, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 496823 in X= 155827, parc. št. 3/56, k. o. Ravne, odvzem enega trenutnega vzorca enkrat letno v času praznjenja bazena, v obsegu določenem v preglednici 28.

26) Točka 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnih mestih MM6, MM7, MM8, MM9, MM10, MM15, MM16, MM21, MM25, MM26, MM28, MM35 in MM36, med vzorčenjem meri količina odpadne vode.

27) Točka 3.3.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.7. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev:

- za industrijsko odpadno vodo iz sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117) (odtok V33-3/M31), na merilnem mestu MM31, določenem v xxi. alineii točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja, odvzem enega trenutnega vzorca, v obsegu določenem v preglednici 30a.
- za mešanico industrijskih odpadnih vod iz priprave vode-kotlovnica 2 (N15.1) ter kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.2) (odtok V35-1/M36) na merilnem mestu MM36, določenem v xxii. alineii točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja, v obsegu, določenem v preglednici 31a in z odvzemom treh šesturnih vzorcev v obdobju izvajanja prvih meritev. Izvedejo se v enakomernih časovnih presledkih, ki niso krajši od desetih dni.
- za industrijsko (hladilno) odpadno vodo iz odprtega obtočnega HS-VPP2-MCW (N115) (odtok V35-2/M29) na merilnem mestu M29, določenem v xxiii. alineii točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja, odvzem enega trenutnega vzorca, v obsegu določenem v preglednici 28.
- za industrijsko odpadno vodo iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.2) (odtok V35-4/M34), na merilnem mestu MM34, določenem Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 496799 in X= 155841, parc. št. 3/56, k. o. Ravne, odvzem enega trenutnega vzorca, v obsegu določenem v preglednici 31b.

28) Točka 3.3.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.8. Upravljavec mora zagotoviti, da se prve meritve izvedejo v času poskusnega obratovanja vakuumske ponovčne peči (N2a), pripadajočega odprtega obtočnega hladilnega sistema VPP2-MCW (N115), sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117), parnega kotla (N15.1) in priprave vode-kotlovnice 2 (N15.2). Če poskusno obratovanje v postopku izdaje uporabnega dovoljenja ni določeno, se prve meritve izvedejo po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer, vendar ne prej kot v treh in ne kasneje kot v devetih mesecih po zagonu vakuumske ponovčne peči (N2a), pripadajočega odprtega obtočnega hladilnega sistema VPP2-MCW (N115), sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117), parnega kotla (N15.1) in priprave vode-kotlovnice 2 (N15.2).

29) Točka 3.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

30) Za točko 4.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata novi točki 4.3.4. in 4.3.5., ki se glasita:

- 4.3.4. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvega ocenjevanja hrupa za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja v stanju največje zmogljivosti obratovanja vakuumske ponovčne peči 2 VPP2 (N2a).
- 4.3.5. Upravljavec mora prvo ocenjevanje hrupa za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja izvesti v času poskusnega obratovanja.

31) Točka 5.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

5.1.1. Pri načrtovanju, gradnji ali rekonstrukciji vira sevanja mora upravljavec izbrati tehnične rešitve in upoštevati dognanja in rešitve, ki zagotavljajo, da mejne vrednosti iz preglednice 36a izreka tega dovoljenja niso presežene in hkrati omogočajo najnižjo tehnično dosegljivo obremenitev okolja zaradi sevanja.

32) Točke od I./1) do I./31) izreka te odločbe začnejo veljati z dnem dokončnosti odločbe o odreditvi poskusnega obratovanja novih tehnoloških enot po predpisih o graditvi objektov.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013 in št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtev in pravna za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 24. 2. 2014 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za obratovanje naprave za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 26,7 ton na uro, za obratovanje naprave za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo 20 ton surovega jekla na uro in za obratovanje kovačnice železa in jekla, izdano upravljavcu stranki Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, ki jo zastopa glavni direktor Andrej Gradišnik. Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 31. 3. 2014, 23. 4. 2014, 19. 5. 2014, 16. 10. 2014, 12. 11. 2014, 18. 11. 2014 in 1. 12. 2014.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 6. 8. 2013, na podlagi katere je naslovni organ s dopisom št. 35409-29/2013-9 z dne 22. 11. 2013 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12).

II. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je upravljavcu dne 30. 6. 2010 izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-116/2010-17, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013 in št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, za obratovanje naprave za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 26,7 ton na uro, za obratovanje naprave za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo 20 ton surovega jekla na uro in za obratovanje kovačnice železa in jekla.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. Prijave spremembe prejete dne 6. 8. 2013 in dopolnitve te prijave s prilogami:

- Strokovna ocena vplivov na okolje za objekt vakuumaska ponovčna peč št. 2 – VPP2 v podjetju Metal Ravne d.o.o., Ravne na Koroškem, november 2013, ki jo je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem;
- Strokovna ocena obremenitve okolja s hrupom podjetja Metal Ravne d.o.o. za investicije: Vakuumska ponovčna peč št.2-VPP2 v Jeklarni in Komorna kalilna popuščna peč – KKPP v Valjarni, št. 2013-034/PHZ, Maribor, november 2013«, ki ga je izdelal EPI Spektrum d.o.o., Strossmayerjeva 11, 2000 Maribor;
- Strokovna ocena obremenitve s hrupom in idejna zasnova protihrupne zaščite za Metal Ravne d.o.o., št. projekta: 2013-007/PHZ, Maribor, september 2013, ki jo je izdelal EPI Spektrum d.o.o., Strossmayerjeva 11, 2000 Maribor;

2. Vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitve te vloge s prilogami:

- Opis tehnologije P33, upravljavec sam;
- Opis: Uporaba legirnih elementov v jeklarstvu, upravljavec sam;
- Opis: Tehnološka pot v jeklarni od preboda na UHP peči do litja, upravljavec sam;
- Seznam tehnoloških enot, upravljavec sam;
- Obrazec OB15 za iztoka V33 in V35, upravljavec sam;
- Shema: Potek procesa delovanja odpraševalne naprave na izpustu Z89, upravljavec sam;
- Shema: Potek procesa na VOD napravi, upravljavec sam;
- Shema: pozicije tehnoloških enot v jeklarni, 10.4.2014, upravljavec sam;
- Načrt: Vakuumska ponovčna peč VPP2-2.faza, parna kotlovnica, v merilu 1:50, julij 2014, ESOTECH, družba za razvoj in izvajanje okoliskih in energetskih projektov d.d., Preloška 1, 3320 Velenje;
- Načrt: Fluid System, Flow Sheet, Dedusting and Filter System, drawing number. 022399-97-01-08, Mevac z dne 15. 11. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, Steam vacuum pump, drawing number: 022399-97-01-01, Mevac, z dne 13. 12. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, MCW VD/VOD plant, drawing number: 022399-97-01-02, Mevac, z dne 12. 12. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, MCW LF plant, drawing number: 022399-97-01-02-01, Mevac, z dne 19. 12. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, Bag filter system, drawing number: 022399-97-01-01, Mevac z dne 16. 12. 2013;

- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, Booster cleaning system system, drawing number: 022399-97-01-01-02, Mevac, z dne 3. 12. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, Steam Boiler, drawing number: 022399-97-01-00-03, Mevac, z dne 17. 12. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, MCW treatment station, drawing number: 022399-97-01-00-02 Mevac, z dne 13. 12. 2013;
- Načrt: Fluid System, P&I Diagram, CCW treatment station, drawing number: 022399-97-01-00-01 Mevac, z dne 13. 12. 2013;
- Načrt gradbenih konstrukcij, faza 2, prerez PP6, Sava projekt, družba za razvoj, projektiranje, konzalting inženiring d.d., Cesta krških žrtev, 8270 Krško;
- Shema: Tok medijev v vakuumskem stolpu, upravljavec sam;
- Shema: Shema za hlajenje vakuumskega stolpa-CWW, upravljavec sam;
- Shema: Odprt obtočni HS-VPP2-MCW, upravljavec sam;
- Shema: Kolovnica 2, upravljavec sam;
- Vodilna mapa za obehjt: Postavitev tehnološkega postrojenja Nove vakuumske ponovčne peči VPP2 (LF-VD/VOD) s pomožnimi objekti in tehnološkimi agregatzi v obstoječi hali Jeklarna II-2.faza, (vključno s tehnološkim načrtom), ki jo je izdelal ESOTECH d.d, Preloška cesta 1, Velenje;
- Primerjava skladnosti delovanja naprave z delovanjem, ki je dosegljivo z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik opisanih v referenčnem dokumentu Proizvodnja železa in jekla (Iron and Steel Production, IS 2013) in primerjava z BAT zaključki za proizvodnjo železa in jekla, upravljavec sam;
- Poslovnik naprave za čiščenje odpadnih plinov, QM.EK21, verzija 1, osnutek, upravljavec sam;
- Ocena dodatne obremenitve Metal Ravne d.o.o., EKO 6320, z dne april 2014, ki ga je izdelal Elektroinštitut Milan Vidmar, Oddelek za okolje, Hajdrihova 2, 1000 Ljubljana.
- Določitev – izračun višine izpustov Z89 in Z90 v jeklarni ter Z91 v valjarni v podjetju Metal Ravne d.o.o., št. poročila SO1- verzija 2/III-2014, z dne 25. 11. 2014, ki ga je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o.;
- Ocena o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2013;
- Varnostni listi, AKRON OX 67, Noxorsokem group s.r.l. Via Udine 46, S.S. 13-33080 Cusano di Zoppola (PN);
- Varnostni listi, AKRON BT 402, Noxorsokem group s.r.l. Via Udine 46, S.S. 13-33080 Cusano di Zoppola (PN);
- Spremljanje zdravstvene ustreznosti pitne vode, marec 2014, št. 214a-14/8050-14/04921-V Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor;
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Metal Ravne d.o.o., (1. in 2. del poročila) za leto 2013, EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem;
- Načrt gospodarjenja z odpadki podjetja Metal Ravne za obdobje 2014-2018 (na podlagi 27. člena Uredbe o odpadkih, Uradni list RS, št. 103/11, Revizija, november 2014), upravljavec sam;
- Poročilo o meritvah hrupa v naravnem in življenjskem okolju, določanje in ocenjevanje kazalcev hrupa, št. EK-12-557/1 z dne 11. 12. 2012, KOVA d.o.o., Teharska cesta 4, 3000 Celje;

V postopku je bilo na podlagi zgoraj navedene dokumentacije upravne zadeve in opravljene ustne obravnave z ogledom naprave na kraju samem dne 26. 11. 2014 ugotovljeno, kot sledi v nadaljevanju.

Nameravana sprememba vključuje postavitev nove vakuumske ponovčne peči - VPP2 (N2a), nove kotlovnice 2 (N15), zajemanje odpadnih plinov že obstoječega sistema za legiranje (N1.3), postavitev nove odžlindrne postaje (N1.5) ter prevezava odvajanja odpadnih plinov obstoječih tehnoloških enot, in sicer: odpadni plini iz čiščenja ponovc (N5) se prevežejo iz obstoječega Z1 na obstoječi Z80 ter odpadni plini iz obstoječe postaje LF (N2.1) se prevežejo iz obstoječega izpusta Z1 na novi izpust Z89.

Vložek (odpadno jeklo) se raztali v elektroobločni peči UHP EOP (N1), kjer se talino očisti. Vakuumska ponovčna peč (N2 in N2a) je namenjena sekundarni metalurgiji. Ponovca služi kot sekundarna peč, zato se jo pred vsako šaržo ustrezno pripravi. Pred izlivanjem taline se v ponovco doda žlindrotvorni material (apno) in aluminij za pomirjanje taline. V času preboda se doda del ferolegur. Pri določenih kvalitetah jekla, kjer se zahteva visoko čistost, se ponovco pred obdelavo pelje na odžlindrno postajo (N1.5; Z89), kjer se odstrani žlindra. Kateri legirni elementi se uporabljajo, je odvisno od vrste jekla, ki se izdeluje. Po sestavi se jekla delijo na ogljikova jekla (vsebnost ogljika manj kot 1 %), legirana jekla, ter specialna jekla (vsebujejo poleg ogljika in drugih legirnih elementov najmanj 11,5 % Cr). Legirana jekla se delijo na nizko legirana (do 5% legirnih elementov) in visokolegirana jekla (nad 5% legirnih elementov). Med poglavitnejše legirne elemente se uvrščajo mangan (Mn), molibden (Mo), silicij (Si), krom (Cr), aluminij (Al) kobalt (Co), volfram (W), vanadij (V), titan (Ti) in nikelj (Ni). Uporabljajo pa se tudi v manjših količinah tudi kalcij (Ca), niobij (Nb) in talij (Ta).

K obstoječi vakuumski ponovčni peči 1 (N2) se bo postavila nova vakuumska peč 2 (N2a) z velikostjo ponovce, ki lahko sprejme 50 ton jekla in vključuje naslednje dele tehnološke enote:

- Postaja LF 2– (Ladle Furnace) z oznako N2a.1
Po izlitju jekla se ponovco postavi v komoro (vstopna postaja) in vključi mešanje taline z Ar in N₂. Ponovco se prepelje pod vodno hlajen pokrov postaje LF (N2a.1, Z89) in prične z ogrevanjem taline preko grafitnih elektrod. Pri tem se dodane ferolegure raztalijo ter talina homogenizira. Ferolegure se dodajajo skozi za to določene odprtine na pokrovu LF. Nastale odpadne pline se odsesuje in vodi preko vrečastega filtra na izpust Z89. Vzame se vzorec ter izmeri temperaturo. Če legirni elementi še niso v tehnološko predpisanih mejah, se izvede korekcija, sicer pa se tehnološki postopek nadaljuje na postaji VD/VOD (N2a.2). Uporabljajo se naslednji legirni elementi Mn, Si, Cr, Ni, Mo, V, W, Co, Ti, Nb, Ta, Ca in Si.
- Postaja VD/VOD – (Vacuum degassing/Vacuum Oxygen Degassing) z oznako N2a.2
Glede na vrsto izdelave jekla se izbere postopek vakuumskega razplinjevanja brez vpihovanja kisika ali z vpihovanjem kisika (VD ali VOD).
Obdelava taline po VD postopku: Ponovca se v komori z vozom prepelje pod VD pokrov ter se prične z vakuumiranjem. Čas vakuumiranja je odvisen od vsebnosti vodika v talini (določijo ga z meritvijo s Hydris napravo) in zahtev po končni vsebnosti vodika v jeklu. Vključijo se parni ejektorji za doseg minimalnega podtlaka v komori. Ta vakuum se vzdržuje predpisan čas za odpravo vodika, ves čas pa se talina še preprihava z argonom ali dušikom. Pri jeklih z nizko vsebnostjo dušika se uporablja le argon, saj med degazacijo poteka tudi odprava dušika iz taline. Po vakuumiranju se ponovno izmeri vsebnost vodika. Izmeri se temperaturo taline. Če je treba talino dogreti, se ponovco prepelje nazaj na LF postajo ter ogreje na livno temperaturo. V kolikor je sestava v predpisanih mejah, se doda le CaSi žico za modifikacijo vključkov ter po potrebi dolegira Al (s streljanjem žice) in proces je končan – talina lahko gre na litje.
Obdelava taline po VOD postopku: Za visoko-kromova jekla z nizko končno vsebnostjo ogljika je stroškovno ugodno, da se Cr doda s cenejšim leguro, ki vsebuje tudi ogljik. Pri tem pa je treba dodan ogljik odstraniti, kar se lahko izvede učinkovito ob oksidaciji v vakuumu. Vkljopi se vakuum ter prične z vpihovanjem kisika, da odgori ogljik. Odgori tudi

del Cr, a veliko manj kot pri oksidaciji v elektroobložni peči. Zato se ga po oksidaciji ter sekundarnem razogljčenju reducira iz žlindre. Skozi dozirno odprtino pokrova se doda apno ter nato še aluminij (granule) ter delno FeSi. Po redukciji žlindre se vzame vzorec za končno legiranje ter uravnavanje temperature za litje. Talina je končana in ponovco se prenese na litje.

- Vakuumski stolp z oznako N2a.3 s parnim kotlom (N15.1)
V globokem vakuumu (0,5-1 mbar) potekajo reakcije bistveno hitreje in to prednost se s pridom izkorišča tudi v metalurških procesih. Celotna oprema vakuumskega stolpa (N2a.3) se sestoji iz:
 - hladilnika odpadnih plinov: odpadne pline nad talino, ki se jih odsesuje iz VD/VOD pokrova, se pred vstopom v vrečasti filter ohladi s pomočjo hladilnika;
 - vrečastega filtra: odpadne pline se pred vstopom v ejektorje in mešanjem s procesno paro očisti z vrečastim filtrom (pogodben odvoz prahu) ter na ta način preprečuje vnos večjih količin delcev v sekundarni krogotok vode v sistemu za hlajenje vakuumskega stolpa- CCW (N117);
 - parnih ejektorjev: (B1, B2, E1a, E1b, E2a, E2b) uporabljajo se za ustvarjanje vakuumu.
 - kondenzatorji: v kondenzatorjih se mešanico pare in odpadnih plinov kondenzira s pomočjo vode iz sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CWW (N117);
 - tesnilnega vodnega bazena s črpalkami in hladilnega stolpa z bazenom: oba sta del sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117) in sta natančno opisana v nadaljevanju obrazložitve te odločbe pri opisu industrijskih odpadnih vod.Tok medijev (para, odpadni zrak iz VD/VOD, voda za hlajenje) je prikazan v nadaljevanju na sliki 2 pri opisu industrijskih odpadnih vod.
- Voz s komoro in ponovco z oznako N2a.4
Funkcija voza s komoro je transport ponovce od vstopne postaje, postaje LF (N2a.1) in postaje VD/VOD (N2a.2). Ponovca lahko sprejme največ 50 ton tekočega jekla.

V novi kotlovnici 2 (N15) bo nameščen parni kotel (N15.1, Z90) s pripadajočo pripravo vode – kotlovnica 2 (N15.2). Kotlovnica 2 je namenjena proizvodnji pare, ki se bo uporabljala za delovanje vakuumskega stolpa. Nova kotlovnica 2 bo postavljena v objektu jeklarne. Prostor potreben za postavitve kotla in spremnih sistemov bo velikosti 12 x 9 m ter višine 7 m, priprava vode (N15.2), ki je sestavni del kotlovnice 2 pa v velikosti 5 x 4 m in višine 7 m. Odvodnik (Z90) odpadnih plinov iz parnega kotla (N15.1) se izvede v kotlovnici v samostoječi izvedbi. Osnovni podatki o parnem kotlu (N15.1): proizvodnja pare 16 t/h, priključna moč kotla (gorilca) 1658 nm³ ZP/h (15,7 MW), priključna moč el. 70 kW in poraba vode 18 m³/h. V kotlovni sistem je poleg parnega kotla s pregrevalnikom pare, vključena vsa potrebna oprema za varno in racionalno obratovanje, oprema za obratovanje z omejenim nadzorom, avtomatsko kontrolo in vzdrževanje nivoja gladine kotlovne vode, regulacijo tlaka z dodatnim omejevalom, varnostni ventil ter črpalke za napajanje kotla. Predvidena je tudi avtomatska naprava za kontinuirano odsoljevanje, ki skrbi za konstantno električno prevodnost kotlovne vode. Kotlovni sistem je opremljen z menjalnikom toplote dimnih plinov-economizer, ki zmanjša porabo goriva za ca 5%.

Način delovanja priprave vode – kotlovnica 2 (N15.1) je razložen v opisu industrijskih odpadnih vod v nadaljevanju obrazložitve te odločbe.

Za delovanje vakuumske ponovčne peči VPP2 (N2a) sta predvidena dva transformatorja, in sicer transformator VPP2-1 (N8.9) za glavni pogon (karakteristike: oljni, moč transformatorja 11,5 MVA, frekvenca 50 Hz, primarna napetost 20,5 kV, sekundarna napetost 260-232 V in 232-150 V, sekundarni tok 28 kA) in transformator VPP2-2 (N8.10) za pomožni pogon (moč transformatorja 2 MVA, prestavno razmerje (primarna napetost/sekundarna napetost) je 20/0,4 kV).

Z nameravano spremembo se bosta postavila dva nova izpusta za odvajanje emisij snovi v zrak, in sicer Z89 in Z90. Na izpust Z89 se bodo odvajali odpadni plini iz nove postaje LF (N2a.1), nove odžilndrne postaje (N1.5) in novega zajemanja že obstoječega sistema legiranja (N1.3). Zaradi razbremenitve izpusta Z1, se bo izvedla tudi prevezava odpadnih plinov obstoječe postaje LF (N2.1) na novi odvodnik Z89. Odpadni plini se bodo pred izpuščanjem v atmosfero očistili na vrečastem filtru. Projektiran največji volumski pretok suhih odpadnih plinov na izpustu Z89 je 116.000 Nm³/h. Kakšen je največji volumski pretok iz posamezne tehnološke enote (oziroma njenega dela) je prikazan na sliki 1. Vse tehnološke enote, katerih odpadni plini se bodo odvajali na izpust Z89, ne bodo obratovale sočasno, zato za njihovo obratovanje (po izjavi upravljavca in dobavitelja opreme glede na predvidene kombinacije sočasnega obratovanja) zadošča predviden pretok 116.000 Nm³/h. Možne kombinacije sočasnega obratovanja in pripadajoči prostorninski pretoki so podani v tabeli 1.

Slika 1: Tehnološke enote in največji prostorninski pretoki odpadnih plinov za izpust Z89

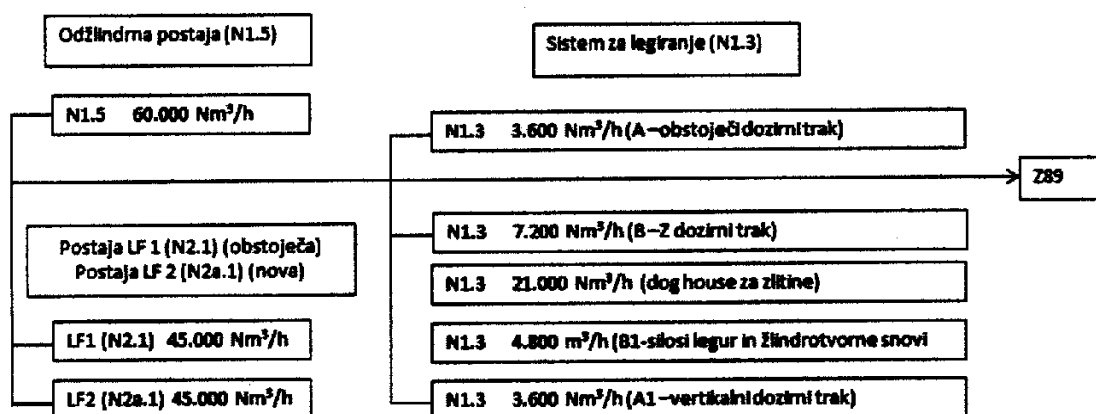


Tabela 1: Sočasno obratovanje tehnoloških enot in prostorninski pretoki odpadnih plinov, ki se odvajajo na izpust Z89

Kombinacija (Komb)	Komb 1	Komb 2	Komb 3	Komb 4	Komb 5	Komb 6
Tehnološka enota						
Postaja LF1 (N2.1)	45.000 Nm ³ /h	(-)	45.000 Nm ³ /h	(-)	45.000 Nm ³ /h	(-)
Postaja LF2 (N2a.1)	45.000 Nm ³ /h	45.000 Nm ³ /h		45.000 Nm ³ /h	(-)	(-)
Odžilndrna postaja (N1.5)	(-)	60.000 Nm ³ /h	60.000 Nm ³ /h	(-)	(-)	60.000 Nm ³ /h
A-Obstoječi dozirni trak (N1.3)	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h
B-Z dozirni trak (N1.3)	7.200 Nm ³ /h	7.200 Nm ³ /h	7.200 Nm ³ /h	7.200 Nm ³ /h	7.200 Nm ³ /h	7.200 Nm ³ /h
A1-vertikalni dozirni trak (N1.3)	(-)	(-)	(-)	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h	3.600 Nm ³ /h
B1-silosil legur in žilndrotvorne snovi (N1.3)	(-)	(-)	(-)	4.800 Nm ³ /h	4.800 Nm ³ /h	4.800 Nm ³ /h
Dog house za zlitine (N1.3)	(-)	(-)	(-)	21.000 Nm ³ /h	21.000 Nm ³ /h	21.000 Nm ³ /h
Vsota izražena vNm³/h	100.000	116.800	116.800	85.200	85.200	100.200

Simbol (-) pomeni, da izbrana tehnološka enota v dani kombinaciji ne obratuje

Odpadni plini iz zgorevanja zemeljskega plina gorilca parnega kotla (N15.1) se bodo brez čiščenja izpuščali v atmosfero skozi izpust Z90. Projektiran največji volumski pretok suhih odpadnih plinov je 17.000 Nm³/h.

Zaradi novih odvodnikov Z89 in Z90 ter izvedenih prevezav odpadnih plinov je spremenjena preglednica 38. Zaradi novih tehnoloških enot je bila v delu, ki se nanaša na napravo iz točke

1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, spremenjena tudi priloga 1 okoljevarstvenega dovoljenja: Seznam tehnoloških enot.

Preglednica 38: Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss - Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Max. pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
1.	Z1	UHP	496733	155946	12	426077	Vrečni filter	N1	1.1
2.	Z4	EPŽ II + EPŽ III	496724	155886	23,5	6000	Vrečni filter	N6.2 N6.3	1.1
3.	Z5	CM 3 VG	497043	155537	10	14760	Vrečni filter	N23.1	1.2
4.	Z6	CM 4 VG	497015	155537	10	14760	Vrečni filter	N23.2	1.2
5.	Z7	CM 5 VG	497052	155537	10	14760	Vrečni filter	N23.3	1.2
6.	Z8	CM 6 VG	497003	155537	10	14760	Vrečni filter	N23.4	1.2
7.	Z9	CM 7 VG	497061	155537	10	14760	Vrečni filter	N23.5	1.2
8.	Z10	ČISTILNICA TK	497326	155728	8	38251	Vrečni filter	N67	1.3
9.	Z11	TORNA ŽAGA TK	497192	155690	12	8034	Vrečni filter	N62	1.3
10.	Z13	KALILNI BAZEN- I TK	497186	155690	10	61436	Vrečni filter	N83.4	1.3
11.	Z14	TORNA ŽAGA IBS 10150 VP	496810	155466	12	10000	Vrečni filter	N34.1	1.2
12.	Z17	LUŠČILNI STROJ VP V PSP	496732	155537	12	/	Odvod v halo	N50.1	1.2
13.	Z18	PESKALNI STROJ PSP	496760	155609	8	6000	Vrečni filter	N51	1.2
14.	Z20	LUŠČILNI STROJ PSP	496772	155562	12	/	Odvod v halo (2013)	N50.2	1.2
15.	Z22	ANALITSKI LAB. KEMIJA – digestorij	497196	155476	20	/	/	N9.3	1.1
16.	Z23	SPEKTROSKOP. LAB. KEMIJA – digestorij	497196	155469	20	/	/	N9.4	1.1
17.	Z24	KEMIJA VZORČEVALNICA	496621	155511		3084	Vrečni filter	N9.1	1.1
18.	Z25	RRK JEDKALNICA	496654	155512	5	/	/	N9.5	1.1
19.	Z26	RRK DELAVNICA	497209	155484	12	1500	Patronski filtri	N9.2	1.1
20.	Z27	ELPIT 1 VG	497096	155503	15	18380	/	N20.1	1.2
21.	Z28	ELPIT 2 VG	497096	155510	15	9579	/	N20.2	1.2
22.	Z29	ELPIT 3 VG	497096	155516	15	11742	/	N20.3	1.2
23.	Z30	ELPIT 5 VG	497096	155529	15	9837	/	N20.5	1.2
24.	Z31	HLADILNE JAME VG	496975	155515	15	4491	/	N22.2	1.2
25.	Z32	HAVBNA CER + HAVBNA LOI	496673	155875	23,5	1617	/	N7.2 N7.3	1.1
26.	Z33	OFFAG 1 VP	496926	155515	10	/	Izločitev iz	N30.2	1.2

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Max. pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
							obratovanja		
27.	Z34	OFFAG 2 VP	496943	155515	10	18.128	/	N30.3	1.2
28.	Z35	ALLINO VP	496959	155513	10	16000	/	N30.1	1.2
29.	Z36	KONTI 3 VP	496832	155491	15	25000	/	N35.2	1.2
30.	Z37	KONTI 5 EBNER VP	496896	155537	15	27604	/	N35.4	1.2
31.	Z38	KŽP 1 VP	496786	155453	10	3492	/	N35.5	1.2
32.	Z39	KŽP 2 VP	496791	155453	10	3852	/	N35.6	1.2
33.	Z40	KŽP 3 VP	496796	155453	10	3914	/	N35.7	1.2
34.	Z41	KŽP 4 VP	496799	155453	10	3327	/	N35.8	1.2
35.	Z42	KOP 1 TK	497354	155653	15	6484	/	N65.1	1.3
36.	Z43	KOP 2 TK	497348	155653	15	5665	/	N65.2	1.3
37.	Z44	KOP 3 TK	497345	155653	15	4800	/	N65.3	1.3
38.	Z45	KOP 4 TK	497333	155653	15	6489	/	N65.4	1.3
39.	Z46	KOP 5 TK	497328	155653	15	4800	/	N65.5	1.3
40.	Z47	KOP 6 TK	497322	155566	15	4800	/	N65.6	1.3
41.	Z48	KOP 7 TK	497311	155566	15	/	Izločitev iz obratovanja izpust se ukinja	N65.7	1.3
42.	Z49	KOP 10 TK	497289	155566	15	3090	/	N65.8	1.3
43.	Z50	KOP 11 HLP TK	497267	155670	15	6386	/	N65.9	1.3
44.	Z51	SMESSA AK	497165	155686	10	9250	/	N60.1	1.3
45.	Z52	CER KOMORNA AK	497138	155688	10	7799	/	N60.2	1.3
46.	Z54	KŽP 3 TO K	497283	155619	12	2928	/	N82.1	1.3
47.	Z55	KŽP 4 TO K	497283	155624	12	3117	/	N82.2	1.3
48.	Z56	KŽP 5 TO K	497283	155629	12	2884	/	N82.3	1.3
49.	Z57	KŽP 6 TO K	497239	155690	12	3283	/	N80.3	1.3
50.	Z58	AMCO TO K	497253	155674	12	7622	/	N80.7	1.3
51.	Z59	WH80 TO K	494706	155699	12	7628	/	N80.6	1.3
52.	Z60	LOI SAAR TO K	497241	155662	12	6386	/	N80.5	1.3
53.	Z61	MAERZ 9 TK	497258	155697	17	8240	/	N80.4	1.3
54.	Z62	KALILNI BAZEN II TO K	497274	155598	8	4635	/	N83.7	1.3
55.	Z63	KONTI 2 VP	496810	155505	15	22563	/	N35.1	1.2
56.	Z64	KOP12 TK	497365	155669	15	8652	/	N65.1 0	1.3
57.	Z65	KONTI 4 VP	496695	155522	15	4831	/	N35.3	1.2
58.	Z66	LAKIRNA LINIJA	496695	155498	10	13493	/	N39	1.2
59.	Z67	MAERZ 1 TO K	497276	155697	15	9682	/	N80.1	1.3
60.	Z68	MAERZ 2 TO K	497267	155697	15	10815	/	N80.2	1.3
61.	Z69	MAERZ 21 TO KTO	497231	155646	15	18000	/	N81.1	1.3

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Max. pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (f)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
		MAERZ 22 TO KTO	497220	155646	15		/	N81.2	1.3
62.	Z70	MAERZ 31 KTO	497177	155620	20	39037	/	N70.1	1.3
		MAERZ 32 KTO	497171	155620	20		/	N70.2	1.3
		MAERZ 33 KTO	497160	155620	20		/	N70.3	1.3
		ELPIT 4 VG	497096	155522	15		8837	/	N20.4
64.	Z71	MAERZ 23 TO KTO	497217	155646	15	27000	/	N81.3	1.3
		MAERZ 24 TO KTO	497210	155646	15		/	N81.4	1.3
		MAERZ 25 TO KTO	497203	155646	15		/	N81.5	1.3
65.	Z72	MAERZ 35 KTO	497115	155624	20	24411	/	N70.4	1.3
		MAERZ 36 KTO	497115	155823	20		/	N70.5	1.3
66.	Z80	LIVNE PLOŠČE (rezanje in čiščenje ponovc, litje v kokile, rezanje vložka)	496917	155823	23	45.000	Vrečni filter	N4.3 N5 N14	1.1
67.	Z81	PEČI ZA TO EPŽ3	496693	155902	23,5	11200	/	N10.1 N10.2	1.1
68.	Z82	EPŽ I	496770	155892	23,5	500	Vrečni filter	N7.1	1.1
69.	Z83	PESKALNA KOMORA	496676	155896	23,5	15000	Patronski filter	N11	1.1
70.	Z84	ŽARILNA PEČ 1 (LITOSTROJ)	497167	155510	18	5459	/	N82.5	1.3
71.	Z85	ŽARILNA PEČ 2 (LOI)	497147	155510	18	4635	/	N82.6	1.3
72.	Z86	ŽARILNA PEČ 3 (LOI)	497137	155510	18	3914	/	N82.7	1.3
73.	Z87	PESKALNA KOMORA	497198	155538	15	/	Patronski filter odvod v halo	N87.1	1.3
74.	Z88	CM KOVAČNICA	497282	155689	/	/	Patronski filter	N67.4	1.3
75.	Z92	RAFAMA KTO	497243	155617	/	/	Patronski filtri odvod v halo	N45.1	1.3
76.	Z89	VVP2	496877	155878	21,5	116000	Vrečasti filtri	N1.3 N1.5 N2.1 N2a.1	1.1
77.	Z90	PARNA KOTLOVNICA	496801	155838	26	17000	/	N15.1	1.1

Industrijske odpadne vode bodo nastajale iz odprtega obtočnega hladilnega sistema HS-VPP2-MCW (N115), sistema za hlajenje vakuumskega stolpa – CCW (117) ter iz parne kotlovnice (N15), in sicer: iz kaluzenja in odsoljevanja parnega kotla (N15.1) ter priprave vode-kotlovnica 2 (N15.2) za proizvodnjo pare.

A.) Odprt obtočni HS-VPP2-MCW (N115)

Opis: Hladilni sistem sestavljajo: primarni krogotok vode (zaprti), ki hladi porabnike (opis sledi v nadaljevanju) in sekundarni krogotok (odprti), ki ohlaja segreto vodo primarnega krogotoka. V sekundarni krogotok sta vzporedno vezana dva hladilna stolpa, sistem za dodajanje biocida in dotok dodatne vode (nadomeščanje izparele vode). Moč hladilnega sistema je 6,3 MW. Voda v primarnem krogotoku kroži s pretokom 380 m³/h. Temperatura (vhodne oz. sveže) vode, ki hladi porabnike, je 40 °C. Na ta način se preprečuje nastajanje vodnega kondenzata. Z ohlajanjem porabnikov se voda segreje (izhodna oz. uporabljena voda) maksimalno na 55°C. Relativno nizka temperatura izhodne (uporabljene) vode (55°C) preprečuje izločevanje apnenca. Sekundarni krogotok vode indirektno ohlaja (preko toplotnih izmenjevalcev, ki so vgrajeni na hladilnih stolpih) segreto vodo v primarnem krogotoku. Hladilno vodo v sekundarnem krogotoku, ki se zbira v bazenu (spodnji del hladilnega stolpa), se z obtočnima črpalkama črpa na vrh stolpa in prši po ceveh toplotnega izmenjevalca. Z izparevanjem vode se hladi vodo v primarnem krogotoku. Hladilni sistem nima vgrajenih delov iz bakra. Shema odprtega obtočnega HS-VPP2-MCW (N115) je prikazana na sliki 2.

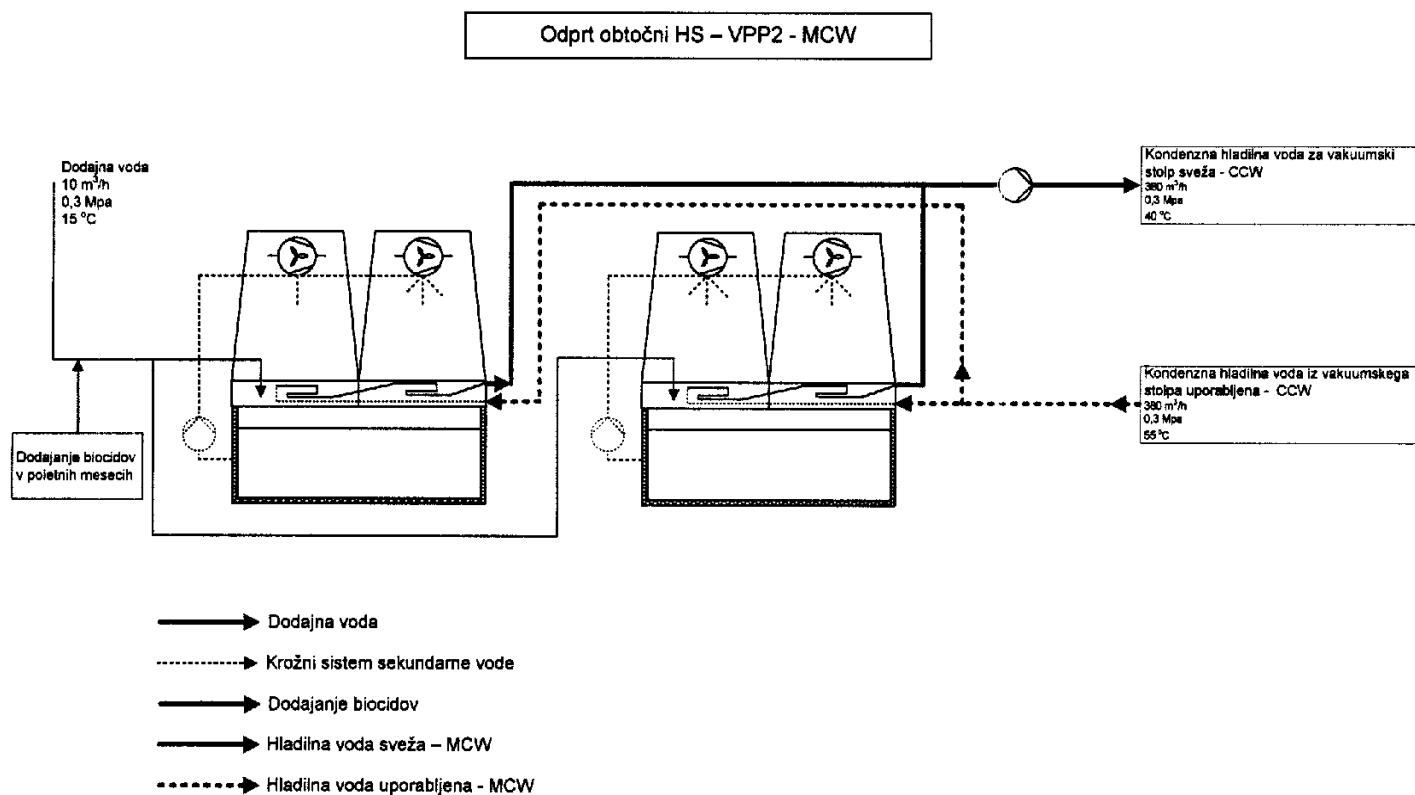
Za nadomeščanje izparele vode v sekundarnem krogotoku (na hladilnih stolpih) je predvideno dodajanje sveže vode (10 m³/h), brez predhodne priprave vode. Za 1 MWh odvedene toplote je predvidena poraba 1,5 – 2 m³ dodane vode. Letna poraba vode bo znašala 40.000 m³/leto. V poletnih mesecih je predvideno le dodajanje biocida (Amerstat 1010). Predvidena poraba je okoli 30 kg biocida na mesec.

Industrijske (hladilne) odpadne vode bodo nastajale ob praznjenju bazenov hladilnih stolpov (30 m³) predvidoma do 3 x letno. Izpust iz bazena je v višini 15 cm od dna bazena, s čimer se prepreči iztok usedlin. Odpadne vode se bodo odvajale preko iztoka V35 (odtok V35-2/M29) v vodotok.

Porabniki odprtega obtočnega hladilnega sistema HS-VPP2-MCW (N115) (MCW pomeni Machine Cooling Water) so posamezni deli nove vakuumske ponovčne peči-VPP2 (N2a):

- Postaja LF-2 (N2a.1) s transformatorjem
Dotok hladilne vode na postajo LF-2 bo (N2a.1) poteka preko razdelilca, iz katerega se napajajo posamezne hladilne veje. V sklopu postaje LF-2 (N2a.1) se bo izvajalo hlajenje pokrova naprave z izhodom za odpraševanje, hlajenje elektrod in hidravlike postaje ter transformatorja (N8.9 in N8.10). Vsa hladilna voda se po izvedbi hlajenja ponovno združi v en vod in vrne v tokokrog primarnega krogotoka, ki gre na hladilne stolpe.
- Postaja VD/VOD (N2a.2) s kisikovem kopjem
Dotok hladilne vode na postajo VD/VOD (N2a.2) bo potekal preko razdelilca, iz katerega se napajajo posamezne hladilne veje. V sklopu postaje VD/VOD (N2a.2) se bo izvajalo hlajenje pokrova postaje, notranjega ščita, ki preprečuje sevanje taline na pokrov peči, tesnilnega obroča na ponovci, kamere za opazovanje taline, kisikovega kopja, kopij za jemanje prob in merjenje temperature v talini, opazovalne line. Vsa hladilna voda se po izvedbi hlajenja ponovno združi v en vod in vrne v tokokrog primarnega krogotoka, ki gre na hladilne stolpe.
- Hladilnik odpadnih plinov iz VD/VOD postaje
Zaradi varovanja filtra odpadnih plinov pred poškodbami se mora te pline ohladiti, saj njihova temperatura pred vstopom v hladilnik znaša okoli 600 °C, obratovalni parametri filtra pa dopuščajo maksimalno temperaturo 130 °C. Iz tega razloga je izvedeno hlajenje odpadnih plinov v hladilniku, katerega se ohlaja s pomočjo hladilne vode, ki se jo dovaja iz odprtega obtočnega HS – VPP2 – MCW.

Slika 2: Shema odprtega obtočnega hladilnega sistema HS-VPP2-MCW (N115)



B.) Sistem za hlajenje vakuumskega stolpa – CCW (117)

Sistem za hlajenje vakuumskega stolpa – CCW (117) je po svojih sestavnih delih podoben odprtem obtočnem hladilnem sistemu, ki direktno hladi kondenzatorje (C1, C2 in C3) vakuumskega stolpa (N2a.3). Ker v kondenzatorjih pride voda v direkten kontakt z mešanico odpadnih plinov iz VD/VOD postaje (N2a.2) in paro, le ta postane tehnološka voda in zanjo ne velja Uredba o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode. Odpadni plini iz VD/VOD postaje se pred vstopom v ejektor B1 očistijo na vrečastem filtru. V ejektorju B1 (boosterju) pridejo v kontakt s paro iz kotlovnice, pri čemer se dobi mešanico očiščenih odpadnih plinov iz VD/VOD postaje in pare, ki nato potuje skozi ejektorje (B2, E3a, E3b, E4a in E4b) in tri kondenzatorje (C1, C2 in C3). V kondenzatorjih para v stiku z vodo kondenzira, in se zbira iz vseh treh kondenzatorjev (C1, C2 in C3) v zbirni (tesnilni) bazen, volumna 25 m³, od tu pa vodi na hladilni stolp, da se ohladi iz temp okoli 50 °C na 30 °C. Tako ohlajena voda je pripravljena za ponovno hlajenje in kondenziranje mešanice odpadnih plinov in pare v kondenzatorjih ter čiščenju dveh ejektorjev – boosterjev B1 in B2. Voda iz čiščenja teh ejektorjev se tudi steka v zbirni (tesnilni) bazen. Zaradi kondenziranja pare je količina vode, ki se vrača na hladilni stolp višja za 20 m³/h. Tako se izparelo vodo na hladilnem stolpu nadomešča s kondenzirano paro. Tok medijev v vakuumskem stolpu (N2a.3) je prikazan na sliki 3.

Sistem za hlajenje vakuumskega stolpa - CCW (117) (CCW pomeni Condens Cooling Water) sestavljajo: hladilni stolp z bazenom (volumen 120 m³), obtočne črpalke in cevovodi za distribucijo vode ter zbirnega (tesnilnega) bazena, ki je nameščen pod vakuumskim stolpom (N2a.3). Moč sistema za hlajenje je 11 MW. Pretok vode v sistemu bo znašal na vstopu cca 445 m³/h in na izstopu 460 m³/h s temperaturno razliko med vhom in izhodom v višini 20 °C

Za 1 MWh odvedene toplote je predvidena poraba 2,5 – 3 m³ dodane vode. Večina izparele vode se bo nadomeščala s kondenzirano paro. Kondenzirana para se proizvaja iz mehčane vode, zato bo imela ugoden učinek na celotni sistem. Dotok sveže vode bo reguliran in bo znašal od 0 – 15 m³/h. Letna poraba vode bo znašala 50.000 m³/leto.

Za sistem za hlajenje vakuumskega stolpa - CWW (N117) ni predvidena priprava vode. Temperatura vode ne bo presegala 50 °C. Oprema za hlajenje nima vgrajenih delov iz bakra. V poletnih mesecih je predvideno dodajanje biocida (Amerstat 1010) v količini okoli 40 kg na mesec.

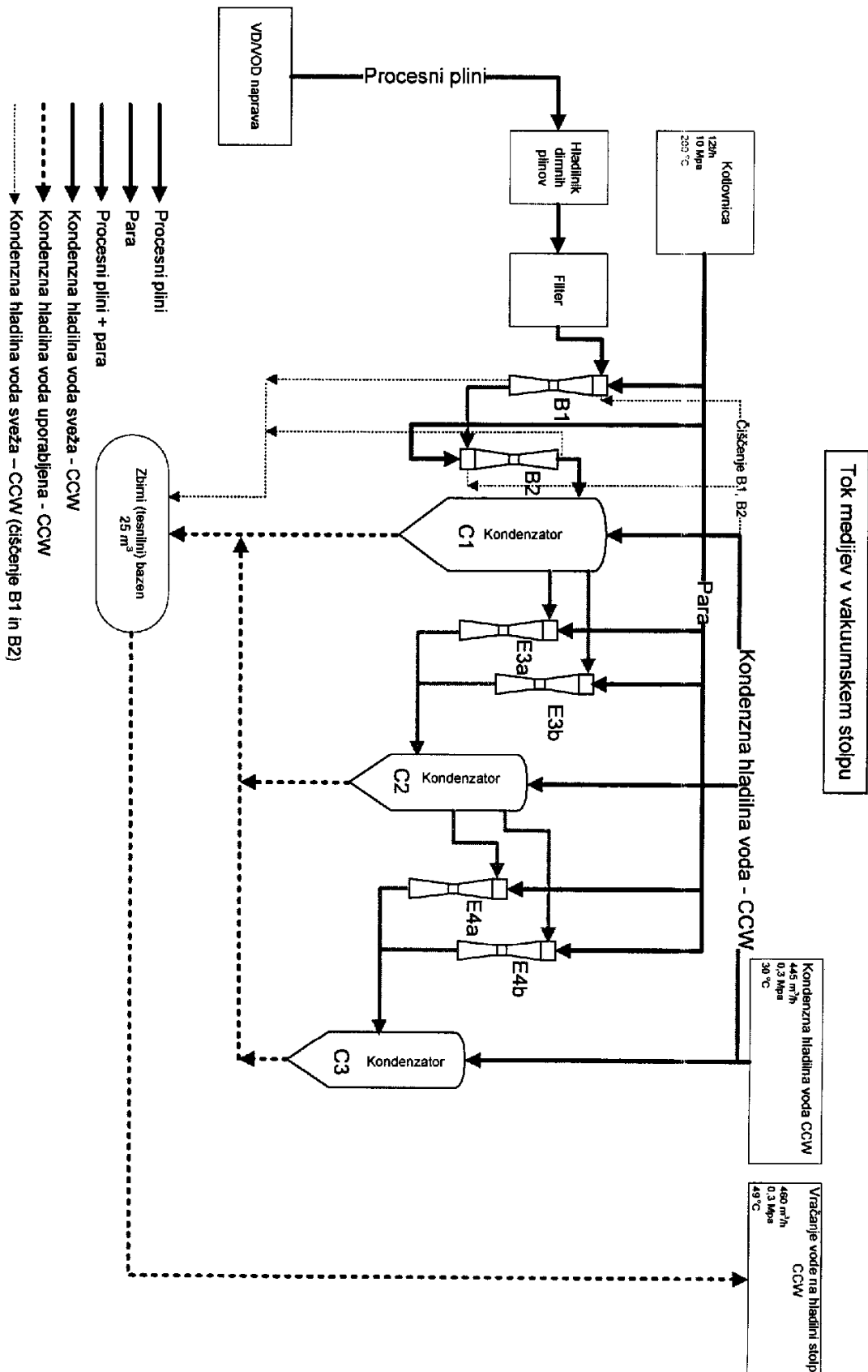
Industrijske (tehnološke) odpadne vode bodo nastajale ob praznjenju bazena (120 m³) hladilnega stolpa in zbirnega (tesnilnega) bazena, ki je nameščen pod vakuumskim stolpom (25 m³) predvidoma do 3 krat letno v času vzdrževalnih del. Odvajale se bodo preko iztoka V33 (odtok V33-3/M31) v vodotok.

C.) Odpadne vode iz parne kotlovnice (N15)

V parni kotlovnici (N15) nastajajo odpadne vode iz priprave vode (N15.2) za proizvodnjo pare ter iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.1). Priprava vode za proizvodnjo pare vključuje naslednje enote: filter, dva vzporedno vezana ionska izmenjevalca (mehčalna naprava), dozirna postaja za doziranje sredstva za vezavo prostega klora in kisika, reverzna osmoza, demi rezervoar (10 m³), napajalni rezervoar (10 m³) v katerem se izvede termična priprava vode (TPV), dozirna postaja za dodajanje sredstev za obdelavo kotlovske vode, regulacijo pH, kontrole korozije in vezalca kisika.

Vstopno vodo dobavlja Petrol energetika d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, iz lastnega črpaljšča (vodnjak 1). Vstopna voda se filtrira z mikrofiltrrom, ki štiti cevovode in priključene naprave pred netopnimi delci (delci rje, peska, itd.) vsebovanimi v vodi. Za filtriranje surove vode se uporablja mikrofilter z zamenljivimi filtrirnimi vložki in maksimalno prepustnostjo 100 µm. Filtrirano vodo se vodi na dva vzporedno vezana ionska izmenjevalca, ki delujeta izmenično. Predvidoma bo ena enota obratovala okoli 1,5 ure oziroma, ko nastane 18 – 20 m³ mehčane vode, nato se izvede regeneracija. Izgube vode se ocenjuje na 5 %, torej v času ene regeneracije predvidoma nastane 0,9 m³ odpadne vode. Regeneracija ionskih izmenjevalcev poteka s tabletirano soljo (predvidena poraba 40 ton na leto). Mehčani vodi se pred vstopom na enoto za reverzno osmozo doda sredstvi za vezavo kisika in klora (AKRON BT402 (za vezavo kisika) 220 kg/letno in AKRON OX67 (za vezavo klora) 250 kg/letno). Enota za reverzno osmozo RO10000 ima vgrajen 5 µm predfilter in proizvede 10 m³/h demineralizirane vode pri temperaturi 10 °C in predvidenem 75 - 80% izkoristkom. Izkoristek enote za reverzno osmozo je odvisen od količine vseh v vodi raztopljenih snovi in temperature napajalne vode. Krmiljenje enote za reverzno osmozo je popolnoma avtomatsko z možnostjo ročnega krmiljenja. Izgube vode se ocenjuje na 20-25%. Uporaba pralnih sredstev za podaljšanje življenjske dobe membran ni predvidena. Iz reverzne osmoze se voda zbira v 10 m³ jeklenem (inox) demi rezervoarju. Od tu se vodo črpa v 10 m³ napajalni rezervoar (inox), v katerem se izvede termična priprava vode (v nadaljevanju: TPV).

Slika 3: Tok medijev v vakuumskem stolpu (N2a)



TPV je dimenzionirana na zmogljivost 18 m³/h, z rezervoarjem vsebine 10 m³, z vso potrebno armaturo za ogrevanje napajalne vode, kontrolo napajanja, regulacijo nivojev, priključkom za odplinjevalnik ter napajalni krmilni elementi. Odplinjevalnik na napajalnem rezervoarju je iz nerjaveče pločevine s kapaciteto odplinjanja do 18 m³/h. Enako tudi kaskade v odplinjevalniku. Za uspešno odplinjanje nevezanega O₂ in CO₂ je predviden večji kaskadni odplinjevalnik. S segrevanjem napajalne vode v napajalnem rezervoarju do temperature 103°C, se nastala para zbere na vrhu rezervoarja in prisilno uhaja skozi odplinjevalnik. S tem se doseže izdatno odplinjanje in enakomerno segretje napajalne vode. Celotna TPV je izveden kot modul v že tovarniško montirani in električno ožičeni izvedbi. V modulu so zajeti vsi potrebni elementi za regulacijo ogrevanja napajalne vode z motornim regulacijskim ventilom, elektronsko krmiljenje gladine napajalne vode, avtomatska zaščita proti prepolnitvi ter avtomatsko praznjenje rezervoarja skozi hladilno posodo. Vsa regulacija je povezana v komandni omarici, v kateri so nameščeni krmilni in regulacijski elementi. Elektronska regulacija je opremljena z displeji in tastaturo za nastavitve in posluževanje. Dovod pare je dimenzioniran na kapaciteto za segrevanje, ogrevanje in vzdrževanje stalnega tlaka 1,25 bar, kar odgovarja temperaturi 103 °C. Po TPV se pred vstopom vode v parni kotel regulira pH. Shema parne kotlovnice s prikazom tokokroga priprave vode, parnega kotla s pripadajočimi industrijskimi odpadnimi vodami je prikazana na sliki 4.

Industrijske odpadne vode iz priprave vode (čiščenje filtrov, ionski izmenjevalci in reverzna osmoza) se odvajajo preko iztoka V35 (odtok V35-1/M36) v vodotok, in sicer po združitvi industrijskih odpadnih vod iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla, ki se odvajajo preko odtoka V35-4/MM34 v vodotok.

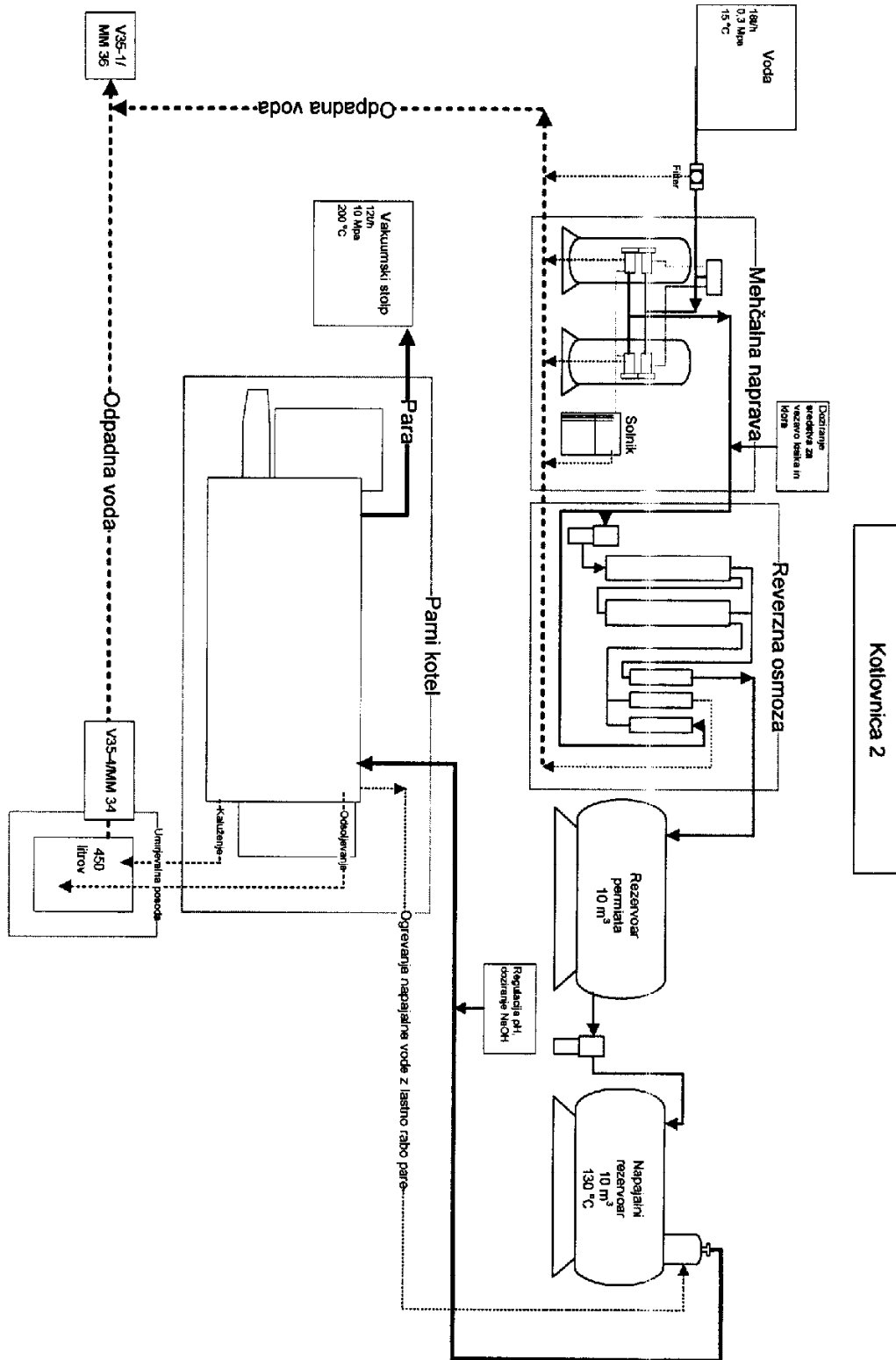
Industrijske odpadne vode iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.1) se zbirajo v umirjevalni – hladilni posodi, volumna 0,45 m³ in se odvajajo preko iztoka (preko odtoka V35-4/MM34 na odtok V35-1/M36).

Predvidena poraba vode in nastanek industrijskih odpadnih vod na leto je podan v tabeli 2.

Tabela 2: Poraba vode in industrijske odpadne vode

Poraba vhodne vode		m ³ /leto	35.000
	Proizvedena para	t/leto	21.000
	Industrijske odpadne vode	m ³ /leto	14.000
	Priprava vode	m ³ /leto	
	Filtriranje	m ³ /leto	0,01
	Ionska izmenjava	m ³ /leto	3.150
	Reverzna osmoza	m ³ /leto	10.150
	Kotlovske vode	m ³ /leto	
	Odsoljevanje	m ³ /leto	350
	Kaluženje	m ³ /leto	350

Slika 4: Shema parne kotlovnice 2 (N15) (parni kotel in priprava vode)



Podatki o hladilnih sistemih in sistemih za hlajenje za napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so navedeni v preglednici 39, podatki o ostalih virih nastanka odpadnih vod pa v preglednici 39a.

Preglednica 39: Podatki o hladilnih sistemih (oznaka, naziv, vrsta in nazivna moč odvedenega toplotnega toka) in sistemih za hlajenje ter podatki v kateri iztok/odtok se odvajajo industrijske odpadne vode za napravo iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Kratka oznaka	Skupni naziv vira odpadnih vod moč hladilnega sistema	Porabniki hladilne vode Viri nastanka odpadnih vod			Iztok	Odtok	Merilno mesto
		Kratka oznaka	Opis tehnološke enote (ali njenega dela)	Direktni stik - D Indirektni stik - I			
Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja							
N100	Odprti obtočni hladilni sistem - jeklarna $P_o = 6 \text{ MW}$	N1	Elektroobločna peč UHP-OBT	I	Kanal 33	V33-1	M4
		N2	Vakuumska ponovna peč	I			
		N8.1	Transformator III – jeklarna	I			
		N8.2	Transformator II – jeklarna	I			
		N8.3	Transformator UHP	I			
N101	Odprti obtočni hladilni sistem transformatorjev EPŽ- jeklarna $P_o = 2450 \text{ kW}$	N8.4	Transformator VPP	I	Kanal 31	V33-2	M3
		N8.5	Transformator EPŽ 1	I			
N114	Odprti obtočni HS EPŽ III – jeklarna pet vzporedno vezanih hladilnih tokokrogov, $P_o = 4000 \text{ kW}$	N8.6	Transformator EPŽ 2	I	Kanal 31	V31-2	M28
		N7.3	EPŽ III	I			
		N8.8	Transformator I. EPŽ3	I			
N115	Odprt obtočni HS – VPP2 - MCW	N8.9	Transformator II. EPŽ3	I	Kanal 35	V35-2	M29
		N2a.1	Postaja LF (Ladle Furnace)	I			
N117	Sistem za hlajenje vakuumskega stolpa - CCW	N2a.2	Postaja VD/VOD (vakuumsko razogljčenje)	I	Kanal 33	V33-3	M31
		N2a.3	Vakuumski stolp	D			
N118	Industrijske odpadne vode pretočnega hladilnega sistema vakuumske postaje VD	N2.1	Hlajenje vode za vakuumski stolp	D	Kanal 33	V33-4	M35
		N2.2		D			

Preglednica 39a: Podatki o virih nastanka industrijskih (tehnoloških) odpadnih vod ter podatki v kateri iztok/odtok se odvajajo industrijske odpadne vode za napravo iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Kratka oznaka	Naziv tehnološke enote (vrste odpadnih vod)	Glavne značilnosti	Iztok	Odtok	Merilno mesto
Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja					
/	Tehnološke vode - MČN Kemije	Digestoriji v analiznem laboratoriju Kemija Digestoriji v sprektralnem laboratoriju Kemija	Kanal 1	V1-1	M19
N15.2	Priprava vode kotlovnica 2 (odpadne vode iz priprave vode)	Proizvedena demi voda se uporablja v parnem kotlu (N15.1)	Kanal 35	V35-3	M30
N15.1	Parni kotel (kotlovske vode)	Proizvedena para se uporablja v vakuumskem stolpu (N2a.3)	Kanal 35	V35-4	M34
N15	Kotlovnica 2 (mešanica odpadnih vod iz priprave vode in kotlovske vode)	Proizvedena demi voda se uporablja v parnem kotlu (N15.1) Proizvedena para se uporablja v vakuumskem stolpu (N2a.3)	Kanal 35	V35-1	M36

Pri obratovanju nove vakuumske peči (N2a) ne bodo nastajale nove vrste odpadkov. Vsi odpadki, ki bodo nastajali, že sedaj nastajajo pri obratovanju obstoječih tehnoloških enot (vakuumska ponovčna peč 1 (N2)), povečale se bodo le njihove količine. Nastajali bodo naslednji odpadki: filtrski prah, ki se zajema pri čiščenju odpadnih plinov skozi izpust Z89 (10 02 07*). Prah se zbira v big bag vreče in odda pooblaščenemu predelovalcu kot odpadek. Prah, ki se zbere na filtru vakuumskega stolpa (za čiščenje odpadnih plinov pred vstopom v kondenzatorje vakuumskega stolpa), se vrača nazaj v elektroobločno peč UHP-OBT (N1) kot procesni ostanek. Belo žlindro (10 02 02), ki nastaja kot procesni ostanek v vakuumski ponovčni peči, se vrača nazaj v elektroobločno peč UHP-OBT (N1). Pri vzdrževanju nove vakuumske peči (vzdrževanju ponovce) nastane izrabljena magnezitna opeka (16 11 04), ki se bo oddajala predelovalcu odpadkov.

Odpraševalna naprava za čiščenje odpadnih plinov s pripadajočim odvodnikom Z89 bo postavljena ob severni steni jeklarne (hale) in predstavlja glavni vir emisij hrupa, ki ga bo povzročalo obratovanje nove vakuumske ponovčne peči (N2a.1). Glede na to, da iz Strokovne ocene obremenitve s hrupom in idejne zasnove protihrupne zaščite za Metal Ravne d.o.o., št. 2013-007/PHZ, Maribor, september 2013 izhaja, da se na severnem delu obrata Jeklarna na oddaljenosti cca 55 m nahaja stanovanjski objekt na naslovu Stražišče 6, pred katerim vrednosti kazalcev hrupa presegajo mejne vrednosti za III. stopnjo varstva pred hrupom, je bila zaradi predvidene investicije izdelana tudi Strokovna ocena obremenitve okolja s hrupom podjetja Metal Ravne d.o.o. za investicije: Vakuumska ponovčna peč št. 2 - VPP2 v Jeklarni in Komorna kaliilna popuščna peč - KKPP v Valjarni. Iz strokovne ocene so razvidne zvočne moči novega vira hrupa in sicer: ventilator 80dB(A), vrečasti filter 70dB(A) in izpust odpadnih plinov 75 dB(A) ter posledična ocena obremenitve okolja s hrupom zaradi obratovanja nove ponovčne peči. Ne glede na to, da bodo imele emisije hrupa vplivale na obremenitev okolja pri najbližji stavbi z

varovanimi prostori na naslovu Stražišče 6, Ravne na Koroškem, pa raven hrupa kljub temu ne bo presegala mejnih vrednosti kazalcev hrupa za III. stopnjo varstva pred hrupom oziroma ne bo povečala obstoječe obremenitve okolja s hrupom.

III. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik. Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je v točki I./1) izreka te odločbe spremenil točko 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v njej dodal nove tehnološke enote: vakuumsko ponovčno peč (N2a), napravo za rezanje vložka (N14) in parno kotlovnico (N15).

Kot izhaja iz točke I./2) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil zahteve za napravo za čiščenje odpadnih plinov na novem izpustu Z89.

Kot izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.1.14. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 4. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil vrsto goriva za novo parno kotlovnico 2 (N15) z močjo parnega kotla 15,7 MW.

Kot izhaja iz točk I./4) in I./5) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točki 2.2.1.1. in 2.2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točki 2.2.1.1. je črtal tehnološko enoto vakuumsko ponovčno peč (N2). Naslovni organ je v točki 2.2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na obstoječi izpust Z80 dodal tehnološke enote: naprava za rezanje vložka (N14), livni sistem (N3) čiščenja ponovc (N5). Z nameravano spremembo se bo izvedla prevezava odpadnih plinov iz obstoječe vakuumске ponovčne peči (N2) iz izpusta Z1 na novi izpust Z89. Odpadni plini, ki nastanejo pri livnem sistemu (N3), in sicer pri litju v velike kokile, se zajemajo in odvajajo na obstoječi izpust Z80. Prav tako se bodo odpadni plini iz čiščenja ponovc (N5) in iz rezanja vložka odvajali na obstoječi izpust Z80.

Kot izhaja iz točke I./6) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 2.2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 3., 7., 22., 30. člena in točke 3.2.b priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) ter na podlagi poteka tehnološkega procesa za odpadne pline, ki se odvajajo skozi izpust Z89, v preglednici 5b določil nabor in dopustne vrednosti (koncentracije). V točki 2.2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ na podlagi tretjega odstavka 7. člena in priloge 5 ter 25. in 46. točke 2. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil tudi lokacijo novega odvodnika Z89 z navedbo Gaus-Krugerjevih koordinat, višino odvodnika ter največji prostorninski pretok odpadnih plinov ter v preglednici 5c te točke določil največji masni pretok celotnega prahu, to je parameter za katerega je upravljavec zagotovil ocenjevanje kakovosti zunanjega zraka v skladu z 11. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Naslovni organ je v točki 2.2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 2. točke drugega odstavka 7. člena. člena in priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) ter na podlagi dokumenta Določitev – izračun višine izpustov Z89 in Z90 v jeklarni ter Z91 v valjarni v podjetju Metal Ravne d.o.o., št. poročila SO1-verzija 2/III-2014, z dne 25. 11. 2014, ki ga je izdelal EKO EKOINŽENIRING d.o.o., določil minimalno višino novega odvodnika Z89, in sicer najmanj 21,5 m.

Upravljavec je predložil poročilo Ocena dodatne obremenitve Metal Ravne d.o.o., EKO 6320, z dne april 2014, ki ga je izdelal Elektroinštitut Milan Vidmar, Oddelek za okolje, Hajdrihova 2, 1000 Ljubljana. Iz navedenega poročila izhaja (3. modelski scenarij), da so bili za izračun letnega povprečja za PM10 upoštevani največji masni pretoki celotnega prahu, določeni (za vsak odvodnik) v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-55/2012-16 z dne 15.7.2014, torej brez vpliva emisij celotnega prahu v zrak, ki nastanejo zaradi nameravane spremembe, ki je predmet te odločbe. Z uporabo navedenih vhodnih podatkov je izračunana modelska vrednost kot PM10–letno povprečje v točki, kjer se nahaja merilno mesto V033, $11,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ in v točki, kjer se nahaja merilno mesto V034, $11,2 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Prispevek emisije ob največjem masnem pretoku celotnega prahu iz odvodnika Z89 (580 g/h), ki je predmet te spremembe, k letnemu povprečju koncentracije PM10 znaša v točki, kjer se nahaja merilno mesto V033, $0,1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ in v točki, kjer se nahaja merilno mesto V034, $0,1 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Torej po izvedeni spremembi je izračunan seštevek obstoječe in dodatne obremenitve kot letno povprečje PM10 v točki, kjer se nahaja merilno mesto V033, $11,6 \mu\text{g}/\text{m}^3$ in v točki, kjer se nahaja merilno mesto V034, $11,3 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kar zagotavlja, da tudi po izvedeni spremembi mejna letna koncentracija PM10 ($40 \mu\text{g}/\text{m}^3$) v zunanjem zraku ne bo presežena. Na podlagi navedenega izhaja, da zaradi obratovanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mejne letne koncentracije v zunanjem zraku na območju vrednotenja, določenem za te naprave, za naveden parameter, ne bodo presežene, s čimer naprave izpolnjujejo pogoje v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka iz 1. točke drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Naslovni organ je največji prostorninski pretok za odvodnika Z89 in Z90 določil na podlagi dokumentacije, ki je bila predložena vlogi, največji masni pretok celotnega prahu za odvodnik Z89 pa je bil določen kot produkt največjega prostorninskega pretoka in dopustne vrednosti. Kot izhaja iz točke I./8) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) spremenil točko 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v njej določil največji masni pretok celotnega prahu iz vseh naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./7) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 2.2.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak

iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13) določil dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz parne kotlovnice 2 (N15) za izpust Z90. Naslovni organ je v tej točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 2. točke drugega odstavka 7. člena člena in priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) ter na podlagi dokumenta Določitev – izračun višine izpustov Z89 in Z90 v jeklarni ter Z91 v valjarni v podjetju Metal Ravne d.o.o., št. poročila SO1- verzija 2/III-2014, z dne 25. 11. 2014, ki ga je izdelal EKO EKONŽENIRING d.o.o., določil tudi minimalno višino novega odvodnika Z90, in sicer najmanj 26 m.

Kot izhaja iz točke I./9) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njej na podlagi 30. člena in točke 3.2.b priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil najvišjo vrednost polurne koncentracije celotnega prahu na izpustu Z89.

Kot izhaja iz točk I./10) in I./15) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal novo točko 2.3.15a izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil Obrazec 1, ki je priloga okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi tretjega odstavka 37. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil program obratovalnega monitoringa na izpustu Z89 in v obrazcu 1 določil podatke o tehnološkem procesu v času izvajanja meritev obratovalnega monitoringa in prvih meritev, ki so sestavni del poročila o obratovalnem monitoringu in prvih meritvah.

Kot izhaja iz točk I./11) in I./12) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.16 in dodal nove točke, 2.3.17a, 2.3.17a.1 in 2.3.17b.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi 7. in 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil zahteve v zvezi s kvalitativnim merilnikom v skladu s standardom SIST EN 15859.

Kot izhaja iz točke I./13) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi drugega odstavka 7. člena in tretjega odstavka 37. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil način izvajanja obratovalnega monitoringa na izpustu Z90 iz parne kotlovnice 2 (N15).

Kot izhaja iz točke I./14) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.39 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) določil pogoje za izvedbo prvih meritev na novih merilnih mestih Z89MM1 in Z90MM1 ter zaradi prevezav odpadnih plinov iz obstoječih tehnoloških enot na odvodniku Z80MM1.

Kot izhaja iz točke I./16) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi 8. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprava za hlajenje ter naprave za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00) in v zahtevo za izvajanje posebnih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi in toplote zaradi odvajanja odpadne vode dodal novi odprti obtočni hladilni sistem-VPP2-CMW (N115).

Kot izhaja iz točke I./17) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal novo točko 3.1.4a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi 5. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00) določil posebne

ukrepe za pripravo vode pri obratovanju nove tehnološke enote priprava vode-kotlovnica 2 (N15.2).

Kot izhaja iz točk I./18) in I./19) izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) in navedb v vlogi spremenil točko 3.2.2. in dodal novo točko 3.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je dodal novi odtok V33-3/M31 ter določil količine odpadnih vod na tem odtoku. V točki 3.2.3 je dodal novi iztok V35 s pripadajočimi odtoki V35-1/M36, V35-2/M29, V35-3/M30, V35-4/M34 ter določil količine odpadnih vod na posameznih odtokih.

Naslovni organ je za industrijske odpadne vode, ki se odvajajo iz novih odtokov V35-1/M36, V35-2/M29, V35-4/M34 in V33-3/M31, v preglednicah 28, 30a, 31a in 31b izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil nabor parametrov za izvedbo prvih meritev in izvajanje obratovalnega monitoringa v skladu s 7. členom (za izvedbo prvih meritev) in z 9. členom (za izvajanje obratovalnega monitoringa) Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11). Osnovne parametre je določil v skladu s 4. členom citiranega pravilnika, dodatne parametre:

- iz preglednice 31a, ki velja za mešanico industrijske odpadne vode iz odtoka V35-1/M36 in odtoka V35-4/M34, je določil na podlagi prvega odstavka 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11), in sicer v skladu s 4. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00), iz Tabele 1 v prilogi 1. Naslovni organ je iz nabora parametrov v skladu z opombo c izločil parametra mangan in svinec. V opombi c je namreč navedeno, da mejna vrednost pri parametrih z opombo c velja le, če surova voda vsebuje parameter onesnaženosti. Iz priloženih rezultatov meritev surove vode z dne 12. 3. 2014, ev. oznaka 214a-14/8050-14/04921-A je razvidno, da sta izmerjeni vsebnosti svinca in mangana pod mejo zaznavnosti/določljivosti uporabljene metode.
- iz preglednice 28, ki velja za industrijsko odpadno vodo iz odtoka V35-2/M29, je določil na podlagi prvega odstavka 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11), in sicer v skladu z 8. členom, Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00), iz Tabele 1 v prilogi 2. Naslovni organ je mejno vrednost celotnega fosforja (4 mg/L) določil na podlagi opombe e citirane tabele. V nabor parametrov v skladu z opombo a ni vključil parametra baker, ker materiali v hladilnem sistemu bakra ne vsebujejo.
- iz preglednice 31b, ki velja za industrijsko odpadno vodo iz odtoka V35-4/M34, je določil na podlagi prvega odstavka 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11), in sicer v skladu z 8. členom, Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00), iz Tabele 1 v prilogi 3. Pri določitvi nabora parametrov je upošteval, da nastaja odpadna voda pri odsoljevanju in kaluženju, zato v nabor ni vključil parametrov: cink, kadmij, železo, celotni fosfor ter celotni organski ogljik. Te parametre je treba meriti, če nastaja industrijska odpadna voda pri odpepeljevanju ali čiščenju naprav za izpust dimnih plinov ali odstranjevanju pepela in žlindre.
- iz preglednice 30a, ki velja za industrijsko odpadno vodo iz odtoka V33-3/M31, je določil na podlagi tretjega odstavka in petega odstavka 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11), v skladu s 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju

odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07), iz preglednice 1 in preglednice 2 iz priloge 1, in sicer za proizvodnjo surovega jekla vključno s sekundarno metalurgijo.

Naslovni organ je v nabor vključil tudi parametra PAH in celotni ogljikovodiki, ker je po pregledu vloge in lastnih evidenc o kemijskem stanju vodotoka ugotovil, da parametri PAH in celotni ogljikovodiki pomembno vplivajo na kemijsko stanje vodotoka, v katerega se neposredno odvajajo industrijske odpadne vode iz te naprave. Iz petega odstavka 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11) med drugim izhaja, da lahko naslovni organ kot dodatni parameter določi tudi drug parameter, če ta parameter pomembno vpliva na kakovost vode, v katero se posredno ali neposredno odreja industrijska odpadna voda iz te naprave, v skladu s predpisi, ki urejajo stanje površinskih in podzemnih voda.

Kot izhaja iz točke I./20) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej v na podlagi 2. in 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) ter 8. člena in priloge 2 Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00) določil dopustne vrednosti za industrijske odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema-VPP2-CMW (N115), ki se odvajajo skozi novi odtok V35-2/M29. V okoljevarstvenem dovoljenju so dopustne vrednosti za industrijske odpadne vode iz odprtih obtočnih hladilnih sistemov za odvajanje v vodotok že določene v preglednici 28 v točki 3.2.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zato je naslovni organ spremenil točko 3.2.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je vanjo vključil nov obtočni hladilni sistem HS-VPP2-CMW (N115).

Kot izhaja iz točke I./21) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.15a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej v na podlagi 2. in 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) ter 3. člena in priloge 2 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) (proizvodnja surovega jekla vključno s sekundarno metalurgijo) določil dopustne vrednosti za industrijske odpadne vode iz sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117), ki se odvajajo skozi novi odtok V33-3/M31. V okoljevarstvenem dovoljenju so dopustne vrednosti za tovrstne industrijske odpadne vode že določene v preglednici 30a v točki 3.2.15a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zato je naslovni organ spremenil točko 3.2.15a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je vanjo vključil nov obtočni sistem za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117).

Kot izhaja iz točke I./22) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal novo točko 3.2.16a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi 2. in 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) ter v skladu s 4. členom in prilogo 1 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00), določil v preglednici 31a dopustne vrednosti za mešanico industrijske odpadne vode iz odtoka V35-1/M36. Naslovni organ je pri določitvi dopustne vrednosti parametra adsorbilni organski halogeni AOX upošteval, da nastaja industrijska odpadna voda pri obratovanju naprav za pripravo vode z membransko tehniko in v skladu z opombo d določil mejno vrednost 1 mg/L.

Kot izhaja iz točke I./23) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal novo točko 3.2.16b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi 2. in 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) ter s

8. člena in priloge 3 Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00), določil v preglednici 31b dopustne vrednosti za in se odvajajo v vodotok skozi novi odtok V35-4/M34. Naslovni organ v preglednici ni predpisal mejne vrednosti za parametra T in pH vrednost, saj se oba parametra v skladu z drugim odstavkom 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) določata na drugem merilnem mestu (in sicer na merilnem mestu MM36).

Kot izhaja iz točke I./24) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.2.18. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v preglednici 33 za celotno napravo določil na podlagi 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12) dodal mejno vrednost letne količine za onesnaževala arzen, baker, kadmij in živo srebro, ki so v nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa vključeni zaradi novega odtoka V35-1/M36. Povečal je tudi mejno vrednost letne količine onesnaževala AOX, saj se zaradi novega odtoka V35-1/M36 poveča največja letna količina industrijskih odpadnih vod, v katerih je v okviru obratovalnega monitoringa treba določati parameter AOX. Mejna vrednost letnih količin teh onesnaževal je izračunana na podlagi največje letne količine industrijske odpadne vode in predpisane mejne vrednosti in ne presega mejne vrednosti za posamezno onesnaževalo, izračunano v skladu s 6. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14).

Kot izhaja iz točke I./25) izreka te odločbe, je naslovni organ v točki 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal alineje xxi., xxii. in xxiii. v katerih je na novih odtokih (V33-3/M31, V35-2/M29 in V35-1/M36) določil merilna mesta MM31, MM29 in MM36 ter zanje na podlagi 9. in 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11) določil pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa in čas vzorčenja pri izvajanju obratovalnega monitoringa. Pri določitvi časa vzorčenja na merilnih mestih MM31 in MM36 je upošteval, da se industrijska odpadna voda odvajata šaržno in v skladu s petim odstavkom 12. člena citiranega pravilnika določil, da se odvzame trenutni vzorec.

Kot izhaja iz točke I./26) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal merilno mesto MM36, na katerem se med vzorčenjem meri količina industrijske odpadne vode v skladu s 15. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11).

Kot izhaja iz točk I./27), I./28) in I./29) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točki 3.3.7. in 3.3.8. ter črtal točko 3.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v točki 3.3.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da je treba za industrijsko odpadno vodo iz sistema za hlajenje vakuumskega stolpa-CCW (N117), za mešanico industrijskih odpadnih vod iz priprave vode-kotlovnica 2 (N15.1) ter kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.2), za industrijsko (hladilno) odpadno vodo iz odprtega obtočnega HS-VPP2-MCW (N115), za industrijsko odpadno vodo iz kaluženja in odsoljevanja parnega kotla (N15.2) izvesti prve meritve. Ker je naslovni organ v že točki 3.3.7 določil število meritev in čas vzorčenja v skladu s 9. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), je črtal točko 3.3.9., ki določa št. meritev in čas vzorčenja za izvedbo prvih meritev.

Kot izhaja iz točke I./30) izreka te odločbe, je naslovni organ dodal novi točki 4.3.4 in 4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je v točki 4.3.4 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu zahteve v zvezi z zagotavljanjem in obsegom izvajanja prvega ocenjevanja

in obratovalnega monitoringa hrupa na podlagi prvega odstavka 13. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10) ter 6. in 8. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08). Ne glede na to, da so upravljavcu do 31. 12. 2020 zaradi obratovanja naprave z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013 dovoljene mejne vrednosti kazalcev hrupa za IV. stopnjo varstva pred hrupom, pa mora upravljavec naprave po 1. 1. 2021 prilagoditi njeno obratovanje na način, da vrednosti kazalcev hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih objektov ne bodo presegle mejnih vrednosti za III. stopnjo varstva pred hrupom. Zaradi navedenega je naslovni organ določil, da mora upravljavec naprave pri prvem ocenjevanju novega vira hrupa zagotoviti polno obratovanje nove vakuumske peči 2 VPP2 (N2a), to pomeni, da mora tudi vrečasti filter delovati z maksimalnim pretokom odpadnih plinov 116.000 Nm³/h, obenem pa mora zagotoviti, da elektroobložna peč UHP-OBT (N1) s pripadajočimi enotami, ki se nanašajo na odpraševalno napravo, v času izvedbe meritev ne bo obratovala.

Naslovni organ je v točki 4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 7. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil čas izvajanja prvega ocenjevanja.

Kot izhaja iz točke I./31) izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 5.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. člena Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS št. 70/96 in 41/04) in v njej določil zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju.

Naslovni organ je začetek veljavnosti posameznih točk v odločbi, ki se nanašajo na spremembo v obratovanju naprave, ki zahteva gradnjo, določil na podlagi 69. člena ZVO-1 v povezavi s točko 8.1 iz 3. člena ZVO-1, kot izhaja iz točke I./32) izreka te odločbe.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013 in št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

Na podlagi navedenega je naslovni organ ugotovil, da so izpolnjeni predpisani pogoji za zahtevano spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013 in št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, zato je upravljavcu na podlagi 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja so skladno z 74. členom ZVO-1 in 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), ki določata podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v III. točki obrazložitve te odločbe, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak, dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, obveznosti v zvezi z izvedbo obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, zahteve glede emisij snovi in toplote v vode, dopustne vrednosti emisij snovi v vode, obveznosti v zvezi z izvedbo obratovalnega monitoringa emisij snovi in toplote v vode, zahteve glede prvega ocenjevanja hrupa ter zahteve glede vira sevanja.

IV. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13; v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 47, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 23345-7111002-35406014.

Postopek vodila:
Bernardka Žnidaršič
podsekretarka

Žnidaršič



Inga Turk
mag. Inga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot

Vročiti:

- Stranki Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem - osebno

Poslati po 15. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Občina Ravne na Koroškem, Gačnikova pot 5, 2390 Ravne na Koroškem - po elektronski pošti (obcina@ravne.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za kmetijstvo in okolje, Inšpekcija za okolje, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (irsko.mko@gov.si)

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
Naprava iz točke 1.1 Izreka tega dovoljenja				
N1		Elektroobločna peč UHP-OBT	Z1 V33-1	
	N1.1	Priprava vložka		
	N1.2	Elektroobločna peč		Talilna zmogljivost: 26,7 t/h Energent: električna energija Moč= 36 MVA Vrečasti filter
	N1.3	Sistem za legiranje	Z89	Vrečasti filter
	N1.4	Ogrevanje ponovc		
	N1.5	Odžlindrna postaja	Z89	Vrečasti filter
N2		Vakuumska ponovčna peč 1		
	N2.1	Postaja LF1 (Ladle Furnace)	Z89 V33-4	Energent: električna energija Moč= 8 MVA
	N2.2	Postaja VD (Vacuum Degassing)	V33-4	
N2a		Vakuumska ponovčna peč 2		
	N2a.1	Postaja LF2 (Ladle Furnace)	Z89 V35-2	Vrečasti filter Energent: električna energija Moč = 11,5 MVA
	N2a.2	Postaja VD/VOD (Vacuum Degassing/ Vacuum Oxgen Degassing)	V35-2	
	N2a.3	Vakuumski stolp	V33-3	
	N2a.4	Voz s komoro in ponovco		
N3		Livni sistem	Z80	Vrečasti filter
	N3.1	Kokila		
	N3.2	Livna plošča		
	N3.3	Sistem za izvlačenje ingotov		
N4		Sistem za čiščenje kokil in livnih plošč		
	N4.1	Naprava za čiščenje kokil - stara		Čiščenje z vodnim curkom, Mehanska čistilna naprava
	N4.2	Postrojenje za čiščenje in hlajenje kokil		Čiščenje z vodnim curkom
	N4.3	Stroj za čiščenje livnih plošč	Z80	Vrečasti filter
N5		Čiščenje ponovc	Z80	Vrečasti filter
N6		Peči za elektropretaljevanje pod žlindro - EPŽ	Z4	
	N6.1	Peč EPZ - 1	Z82 V32-2	Talilna zmogljivost: 5,4 t/dan Energent: električna energija

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusť/Iztok	Osnovne karakteristike
				Moč= 1 MVA Vrečasti filter
	N6.2	Peč EPŽ - 2	Z4 V32-2	Talilna zmogljivost: 13,2 t/dan Energent: električna energija Moč= 3,2 MVA Vrečasti filter
	N6.3.	Peč EPŽ - 3	Z4 V31-2	Talilna zmogljivost: 1,54 t/h Energent: električna energija Moč= 5,5 MVA Vrečasti filter
N7		Havbne peči EPŽ		
	N7.1	Havbna peč EPŽ1	/	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 2 Vhodna toplotna moč: 1 MW
	N7.2	Havbna peč EPŽ2 - LOI	Z32	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 6 Vhodna toplotna moč: 1,18 MW
	N7.3	Havbna peč EPŽ3- CER	Z32	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 6 Vhodna toplotna moč: 1,18 MW Izpusť v halo
N8		Transformatorske postaje - jeklarna		
	N8.1	Transformator III - jeklarna		1000 kVA, olje
	N8.2	Transformator II - jeklarna		1000 kVA, olje
	N8.3	Transformator UHP		36000 kVA, olje
	N8.4	Transformator VPP		8000 kVA, olje
	N8.5	Transformator EPŽ 1	V32-2	1070 kVA, olje
	N8.6	Transformator EPŽ 2	V32-2	3250 kVA, olje
	N8.7	Transformator - nova jeklarna		2000 kVA, suhi
	N8.8	Transformator I. – EPŽ3		2750 kVA, olje
	N8.9	Transformator II. – EPŽ3		2750 kVA, olje
	N8.9	Transformator VPP2-1 glavni pogon	V35-2	11500 kVA, olje
	N8.10	Transformator VPP2-2 pomožni pogon	V35-2	2000 kVA, suh
N9		Stroji za pripravo vzorcev in analizo		
	N9.1	Stroji za pripravo vzorcev Kemija	Z24	Vrečasti filter
	N9.2	Stroji za pripravo vzorcev RKK	Z26	Vrečasti filter
	N9.3	Digestoriji v analiznem laboratoriju Kemija	Z22 V1-1	
	N9.4	Digestoriji v sprektalnem laboratoriju Kemija	Z23 V1-1	

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ iztok	Osnovne karakteristike
	N9.5	Digestorij jedkalnice RKK	Z25	
N10		Peči za toplotno obdelavo		
	N10.1	Komorna peč z izvoznim ognjiščem 1	Z81	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 11 Vhodna toplotna moč: 1,7 MW
	N10.2	Komorna peč z izvoznim ognjiščem 2	Z81	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 11 Vhodna toplotna moč: 1,7 MW
N11		Peskalna komora	Z83	Patronski filter
N12		Tračne žage		
	N12.1	Tračna žaga 1		
	N12.2	Tračna žaga 2		
N13		Varilna naprava		Patronski filter, odvod v halo
N14		Naprava za rezanje vložka	Z80	
N15		Parna kotlovnica	V35-1	Energent: električna energija Moč = 150 kVA
	N15.1	Parni kotel	V35-4 Z90	
	N15.2	Priprava vode – kotlovnica 2	V35-3	
Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja				
		Valjarna gredic		
N20		Ogrevne peči Vg Elpit	V12-1	
	N20.1	Peč Vg Elpit 1	Z27	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 8 MW
	N20.2	Peč Vg Elpit 2	Z28	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 8 MW
	N20.3	Peč Vg Elpit 3	Z29	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 8 MW
	N20.4	Peč Vg Elpit 4	Z74	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: MW
	N20.5	Peč Vg Elpit 5	Z30	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 7,58 MW
N21		Težka proga Blooming	V12-1	
	N21.1	Valjalni stroj		Moč elektromotorja: 300 kW
	N21.2	Obračalniki: kljukasti, valjni		
	N21.3	Valjčnice		
	N21.4	Žaga Škoda	V12-1	

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
	N21.5	Prečni verižni transporter		
	N21.6	Stroj za vroče signiranje		
	N21.7	Zbirne jasi		
	N21.8	Škajna jama Vg s škajnimi kanali	V12-1	
	N21.9	Strojica težke proge		
N22		Ogrevne hladilne jame		
	N22.1	Hladilna jama 9		Energent: zemeljski plin Število gorilcev: Vhodna toplotna moč: 1,8 MW Izpust v halo
	N22.2	Hladilna jama 10	Z31	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: Vhodna toplotna moč: 1,8 MW
N23		Brusilni stroji - Centromaskini (CM)		
	N23.1	Brusilni stroj CM3	Z5	Vrečasti filter, dva zaporedno vezana ciklona
	N23.2	Brusilni stroj CM4	Z6	Vrečasti filter, dva zaporedno vezana ciklona
	N23.3	Brusilni stroj CM5	Z7	Vrečasti filter, dva zaporedno vezana ciklona
	N23.4	Brusilni stroj CM6	Z8	Vrečasti filter, dva zaporedno vezana ciklona
	N23.5	Brusilni stroj CM7	Z9	Vrečasti filter, dva zaporedno vezana ciklona
N24		Peskalna komora		Patronski filter –odvod v halo
N25		Kontrolna linija		
	N25.1	Šaržirna naprava		
	N25.2	Čistilni stroj z rotacijskimi in žičnimi krtačami		
	N25.3	Ultrazvok		
	N25.4	Korito z magnetno emulzijo		
	N25.5	Naprava za razmagnetenje		
		Valjarna profilov		
N30		Ogrevne peči Vp		
	N30.1	Peč Vp Allino	Z35 V12-1	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 24 Vhodna toplotna moč: 13,43 MW
	N30.3	Peč Vp Offag 2	Z34 V12-1	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 34 MW
N31		Srednja proga Vp	V16-4	Dva elektromotorja vsak 790 kW
	N31.1	Trio ogrodja - 5 kom		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
	N31.2	Verižni transporterji		
	N31.3	Valjčnice		
	N31.4	Škajna jama Vp s škajnimi kanali	V16-4	
	N31.5	Strojnica srednje proge		
N32		Lahka proga Vp	V16-4	
	N32.1	Trio ogrodja - 9 kom		
	N32.2	Duo ogrodja - 1 kom		
	N32.3	Krožna vodila za avtomatsko valjanje		
	N32.4	Valjčnice		
	N32.5	Navijalec- hladilni trak		
	N32.6	Navijalec snemalni križ		
	N32.7	Navijanje na hladilno mizo		
	N32.8	Škajna jama Vp s škajnimi kanali	V16-4	
N33		Hladilna miza		
N34		Stroji za razrez po valjanju		
	N.34.1	Torna žaga IBS 10150	Z14	Vrečasti filter
	N.34.2	Torna žaga IBS 800		Patronski filter, odvod v halo
	N.34.3	Torna žaga Braun 875		Patronski filter, odvod v halo
N35		Peči za toplotno obdelavo Vp		
	N35.1	Konti peč Vp 2	Z63	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 38 Vhodna toplotna moč: 0,38 MW
	N35.2	Konti peč Vp 3	Z36	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 36 Vhodna toplotna moč: 1,15 MW
	N35.3	Konti peč Vp 4	Z65	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 70 Vhodna toplotna moč: 0,38 MW
	N35.4	Konti peč Vp 5 - Ebner	Z37 V16-1	Energent: električna energija, zemeljski plin Število gorilcev: 38 Vhodna toplotna moč: 1,4 MW
	N35.5	Žarilna peč Vp 1	Z38	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 16 Vhodna toplotna moč: 2,88 MW
	N35.6	Žarilna peč Vp 2	Z39	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 17 Vhodna toplotna moč: 2,88 MW
	N35.7	Žarilna peč Vp 3	Z40	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 17 Vhodna toplotna moč: 2,88 MW
	N35.8	Žarilna peč Vp 4	Z41	Energent: zemeljski plin

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusť/ Iztok	Osnovne karakteristike
				Število gorilcev: 36 Vhodna toplotna moč: 2,88 MW
	N35.9	Komorna elektro peč Vp 1		Energent: električna energija Moč: 762 kW
	N35.10	Komorna elektro peč Vp 1		Energent: električna energija Moč: 762 kW
	N35.11	Kontinuirna elektro peč Vp1		Energent: električna energija Moč: 470 kW
	N35.12	Komorna kaliilna peč Vp	Z91	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Skupna toplotna moč: 1,4 MW
	N35.13	Komorna popuščna peč Vp	Z91	Energent: zemeljski plin Število impulznih gorilnikov z hladnim zgorovalnim zrakom: 9 Skupna toplotna moč: 1,14 MW
N36		Kaliilni bazeni		
	N36.1	Kaliilni bazen Vp - polimerni	V16-2	
	N36.2	Kaliilni bazen Vp - polimerni	V16-3	
	N36.3	Kaliilni bazen Vp – vodni	V16-4	
N37		Peskalni stroji Vp		Patronski filtri, odvod v halo
N38		Ravnalni stroji Vp		
	N38.1	Ravnalni stroj Danielli		
	N38.2	Ravnalni stroj RDC		
	N38.3	Ravnalni stroj RAV 80		
	N38.4	Ravnalni stroj Kiesserling		
	N38.5	Ravnalni stroj Shumag		Patronski filtri, odvod v halo
	N38.6	Ravnalni stroj Radmozer		
	N38.7	Ravnalni stroj Rav 120		
	N38.8	Ravnalni stroj Wirth		
N39		Lakirna linija	Z66	Vrečasti filter
N40		Adjustaža		
		Proizvodnja svetlih profilov - PSP		
N50		Luščilni stroji		
	N50.1	Luščilni stroj VDH-100 Vp	Z17	Patronski filter, odvod v halo
	N50.2	Luščilni stroj VDH-80 PSP	Z20	
N51		Peskalni stroj	Z18	
N52		Vlečni stroj		
	N52.1	Vleč.rav.stroj Schumag KZ-RP1B		Patronski filter, odvod v halo
N53		Ravnalni in polirni stroji		
	N53.1	Ravnalni stroj Kiserling		
	N53.2	Ravn.in polirni stroj ST.URRP31,5		
	N53.3	Ravnalni stroj Bronks		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpus/ Iztok	Osnovne karakteristike
N54		Brusilni stroji		
	N54.1	Lindkoping 5A		
	N54.2	Lindkoping 5A		
	N54.3	Malcus MC-50		
	N54.4	WMW SASL		
	N54.5	Lidkoping.4B/G		Patronski filter, odvod v halo
	N54.6	Brusilno polimi stroj Schumag		
N55		Robkalni stroji		Patronski filter, odvod v halo
	N55.1			
N56		Kontrolna linija		
	N56.1	Kontrolna linija Vp		
	N56.2	Kontrolna naprava cirkograf		
	N56.3	Cirkograf DS 6.430		
N57		Adjustaža		
N58		Transformatorske postaje - valjarna		
	N58.1	Transformator SP-valjarna I		1343 kVA, olje
	N58.2	Transformator LP-valjarna I		4x1000 kVA, olje
	N58.3	Transformator I-valjarna I		1000 kVA, olje
	N58.4	Transformator II-valjarna I		1000 kVA, olje
	N58.5	Transformator I-valjarna II		1000 kVA, olje
	N58.6	Transformator II-valjarna II		1000 kVA, olje
	N58.7	Transformator 2-valjarna II		2x3500 kVA, olje
	N58.8	Transformator 1000-valjarna II		1000, suhi
Naprava iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja -kovačnica				
		Avtomatska kovačnica		
N60		Ogrevne peči AK		
	N60.1	Krožna Smessa	Z51 V10-3	Energent: zemeljski plin Vhodna toplotna moč: 8,4 MW
	N60.2	Komorna cer	Z52	Energent: zemeljski plin Vhodna toplotna moč: 5,7 MW
	N60.3	Havbna		Energent: zemeljski plin Vhodna toplotna moč: 0,6 MW
N61		Kovaški stroj SXP-40	V10-1	
N62		Torna žaga AK	Z11 V10-1	Vrečasti filter
N63		Strojnica AK	V5-1	
		Težka kovačnica		
N65		Ogrevne peči TK		
	N65.1	Kovaška ogrevna peč 1	Z42	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 17

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust/ Iztok	Osnovne karakteristike
				Vhodna toplotna moč: 6,65 MW
	N65.2	Kovaška ogrevna peč 2	Z43	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 24 Vhodna toplotna moč: 5,6 MW
	N65.3	Kovaška ogrevna peč 3	Z44	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 14 Vhodna toplotna moč: 5,6 MW
	N65.4	Kovaška ogrevna peč 4	Z45	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 16 Vhodna toplotna moč: 3,73 MW
	N65.5	Kovaška ogrevna peč 5	Z46	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 17 Vhodna toplotna moč: 5,6 MW
	N65.6	Kovaška ogrevna peč 6	Z47	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 24 Vhodna toplotna moč: 5,6 MW
	N65.7	Kovaška ogrevna peč 7	Z48	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 4 Vhodna toplotna moč: 3,5 MW
	N65.8	Kovaška ogrevna peč 10	Z49	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: Vhodna toplotna moč: 5,25 MW
	N65.9	Kovaška ogrevna peč 11-HLP	Z50	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 0,54 MW
	N65.10	Kovaška ogrevna peč 12	Z64	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 5,25 MW
N66		Stiskalnice		
	N66.1	Stiskalnica 25/30 MN	V3-2	
	N66.2	Stiskalnica 18 MN	V5-1	
	N66.3	Stiskalnica 12 MN	V5-1	
		Manipulator 25/30		
		Manipulator 18		
		Manipulator 12		
N67		Čistilnica TK		
	N67.1	Brusilni stroj CM - TK	Z10	Vrečasti filter
	N67.2	Plamensko čiščenje	Z10	Vrečasti filter
	N67.3	Rafama	Z10	Vrečasti filter
	N67.4	Centromaskin	Z88	Patronski filter – odvod v halo
N68		Strojnica TK		
		Kovačnica težkih odkovkov		
N70		Ogrevne peči KTO		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusč/ iztok	Osnovne karakteristike
	N70.1	Ogrevna peč Maerz 31	Z70	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 5,25 MW
	N70.2	Ogrevna peč Maerz 32	Z70	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 5,25 MW
	N70.3	Ogrevna peč Maerz 33	Z70	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 10 Vhodna toplotna moč: 5,25 MW
	N70.4	Ogrevna peč Maerz 35	Z72	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 14 Vhodna toplotna moč: 7,35 MW
	N70.5	Ogrevna peč Maerz 36	Z72	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 14 Vhodna toplotna moč: 7,35 MW
N71		Stiskalnica 40/45 MN	V4-4	
		Manipulator		
N72		Čiščenje odkovkov - KTO		
	N72.1	Rafama KTO	Z92	Patronski filter – odvod v halo
N73		Strojnica KTO	V4-4	
		Toplotna obdelava kovačnice		
N80		Peči za toplotno obdelavo - TK		
	N80.1	Kovaška žarilna peč 1 Maerz	Z67	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 13 Vhodna toplotna moč: 2,12 MW
	N80.2	Kovaška žarilna peč 2 Maerz	Z68	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 13 Vhodna toplotna moč: 2,12 MW
	N80.3	Kovaška žarilna peč 6	Z57	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 14 Vhodna toplotna moč: 2,1 MW
	N80.4	Kovaška žarilna peč Maerz 9	Z61	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 19 Vhodna toplotna moč gorilca : 3,1 MW
	N80.5	Kovaška žarilna peč LOI	Z60	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 13 Vhodna toplotna moč : 2,99 MW
	N80.6	Kovaška žarilna peč WH80	Z59	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 16 Vhodna toplotna moč : 2,4 MW
	N80.7	Kovaška žarilna peč Amco	Z58	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 13 Vhodna toplotna moč : 1,95MW

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpus/ iztok	Osnovne karakteristike
N81		Peči za toplotno obdelavo - KTO		
	N81.1	Kovaška žarilna peč Maerz 21	Z69	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 17 Vhodna toplotna moč: 2,78 MW
	N81.2	Kovaška žarilna peč Maerz 22	Z69	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 19 Vhodna toplotna moč: 3,1 MW
	N81.3	Kovaška žarilna peč Maerz 23	Z71	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 19 Vhodna toplotna moč: 3,1 MW
	N81.4	Kovaška žarilna peč Maerz 24	Z71	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 19 Vhodna toplotna moč: 3,1 MW
	N81.5	Kovaška žarilna peč Maerz 25	Z71	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 19 Vhodna toplotna moč: 3,1 MW
N82		Peči za toplotno obdelavo -TO		
	N82.1	Kovaška žarilna peč 3	Z54	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 14 Vhodna toplotna moč: 2,1 MW
	N82.2	Kovaška žarilna peč 4	Z55	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 14 Vhodna toplotna moč: 2,1 MW
	N82.3	Kovaška žarilna peč 5	Z56	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 11 Vhodna toplotna moč: 1,65 MW
	N82.4	Probna peč v Kovačnici	V4-1	
	N82.5	Žarilna peč1 Litostroj	Z84	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 4 Vhodna toplotna moč: 4 MW
	N82.6	Žarilna peč2 Loi	Z85	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 13 Vhodna toplotna moč: 1,84 MW
	N82.7	Žarilna peč3 Loi	Z86	Energent: zemeljski plin Število gorilcev: 13 Vhodna toplotna moč: 1,84 MW
N83		Kaliilni bazeni		
	N83.1	Kaliilni bazeni KTO - vodni	V4-3	
	N83.2	Kaliilni bazeni KTO - polimerni	V4-4	
	N83.3	Kaliilni bazeni TK - vodni	V3-1	
	N83.4	Kaliilni bazeni TK - oljni	Z13 V3-3	
	N83.5	Kaliilni bazen AK - vodni	V10-2	

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpus/ Iztok	Osnovne karakteristike
	N83.6	Kalični bazeni TO - vodni	V4-2	
	N83.7	Kalični bazeni TO - oljni	Z62 V4-5	
	N83.8	Kalični bazeni TO - vodni		V mirovanju
	N83.9	Kalični bazeni TO - oljni		V mirovanju
		Mehanska obdelava in adjustaza kovačnice		
N85		Stroji za mehansko obdelavo MOK		
	N85.1	Ravnalni stroj Banning		
	N85.2	Stružnica model 1658		
	N85.3	Stružnica RT 31		
	N85.4	Stružnica SSSR 165-I		
	N85.5	Stružnica SU 125H/6000		
	N85.6	Rezkalni stroj Wagner		
	N85.7	Rezkalni stroj Shaefer		
	N85.8	Luščilni stroj Kieserling		
	N85.9	Žaga CSM 500		
	N86.10	Žaga CSM 800		
	N85.11	Rezkalni stroj Kekeissen		
	N85.12	Luščilni stroj EJP		
	N85.13	Rezkalni stroj TOS		
N86		Stroji za mehansko obdelavo - TO		
	N86.1	Tračna žaga Bomar-TO		
	N86.2	Žaga Cosema-TO		
	N86.3	Žaga Beringer-TO		
	N86.6	Žaga Kasto-KTO		
	N86.7	Žaga Behringer-KTO		
	N86.8	Žaga Sofina-KTO		
N87		Stroji za peskanje		
	N87.1	Peskalna komora	Z87	Vrečni filter odvod halo
N90		Transformatorske postaje - kovačnica		
	N90.1	Transformator I-kovačnica I		1000 kVA, olje
	N90.2	Transformator II-kovačnica I		1000 kVA, olje
	N90.3	Transformator I-kovačnica II		1600 kVA, olje
	N90.4	Transformator II-kovačnica II		1600 kVA, olje
	N90.5	Transformator dvokomorna peč		1600 kVA, olje
	N90.6	Transformator žarilnica		1000 kVA, olje
	N90.7	Transformator kovačnica III		4x2000 kVA, suhi
	N90.8	Transformator kovačnica IIIA		2000, suhi

