



Številka: 35406-1/2018-28

Datum: 19. 6. 2020

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena in dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprav, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti in na zahtevo upravljavca Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, ki ga skupno zastopata zakonita zastopnika direktor Marko Jagodič in prokurist Sebastjan Nemeček, naslednjo

DELNO ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-60/2006-25 z dne 14. 4. 2010 spremenjeno z odločbo št. 35406-15/2012-4 z dne 6. 6. 2012, odločbo št. 35406-55/2017-3 z dne 25. 7. 2017, odločbo št. 35406-13/2019-7 z dne 30. 4. 2019 in odločbo št. 35406-14/2019-4 z dne 15. 11. 2019 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 340 ton na dan in kurilne naprave z vhodno toplotno močjo 76,3 MW izdano upravljavcu Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

- 1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«.**
- 2. V točki 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za alinejo 11 doda alineja 12, ki se glasi:**

12. izbirati recepture (sestave) premazne barve, ki zmanjšujejo emisije hlapnih organskih spojin (HOS).

3. Za točko 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.2a, ki se glasi:

2.1.2a. Pri načrtovanju naprav ali večje spremembe naprav mora upravljavec naprav izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši referenčni razpoložljivi tehniki, in ki zagotavlja, da predpisane mejne vrednosti emisije snovi niso presežene, in hkrati omogoča najnižjo tehnično dosegljivo emisijo snovi.

4. Točka 2.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

5. Točka 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.9. Upravljavec mora za nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, ki vsebuje fluorirane toplogredne pline, zagotavljati, da opremo prijavi ob namestitvi in njenih spremembah, ter da se hladilni plini pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju te opreme, ne izpuščajo v zrak.

6. Za točko 2.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 2.1.13, 2.1.14 in 2.1.15 ki se glasijo:

2.1.13. Upravljavec kurilnih naprav mora v primeru okvare, ki ima za posledico izpust emisije snovi prek mejnih vrednosti, zagotoviti sprejetje potrebnih ukrepov, s katerimi zagotavlja, da so emisije snovi v čim krajšem času znotraj mejnih vrednosti in okvaro te kurilne naprave najpozneje v 48 urah prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja.

2.1.14. Upravljavec kurilnih naprav mora zagotoviti, da sta obdobji zagona in ustavitve čim krajši.

2.1.15. Pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, izvajati naslednje ukrepe:

1. izvedba in načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo papirja na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkrajanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala;
2. uporaba minimalnih količin hitro razgradljivih biocidov za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj;
3. vzpostavitev notranjih postopkov („ledvičk“) obdelave za zmanjšanje koncentracij organskih snovi in posledično možnih težav z vonjavami v sistemu sitove vode, in sicer najmanj s čiščenjem sitove vode 2 na disk filtru pred njeno ponovno uporabo za razpuščanje in redčenje celulozne suspenzije;
4. izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov s pokrovi s kontinuirnim dotokom odpadnih vod na biološko čistilno napravo (BČN), tako da se preprečuje nastanek anaerobnih pogojev in nastanek H₂S;
5. izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnih bazenih zaradi preprečevanja nastajanja neprijetnega vonja, vendar ohranjanje zadostnega mešanja, da je preprečeno usedanje;

6. zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih (aeracijskih) bazenih ter reden nadzor in pregledovanje prezračevalnega sistema, najmanj:
- z izvajanjem »on-line« meritev vsebnosti kisika v teh bazenih,
 - z vzdrževanjem koncentracije raztopljenega kisika v teh bazenih v območju 2 – 3 mg/l,
 - z dnevnim pregledovanjem kompresorjev za vpihavanje zraka;
7. zagotavljanje ustreznega delovanja obeh sekundarnih usedalnikov blata in s pomočjo talnega posnemala in potopne črpalke kontinuirano povratno črpanje aktivnega blata nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod (v prvi del aeracijskega bazena);
8. omejitev zadrževalnega časa odvečnega blata v usedalnikih blata s črpanjem odvečnega blata v enote za odstranjevanje vode, in sicer z dnevnim odvajanjem odvečnega blata v zbiralec gošče in nadalje na dehidracijo s tračno stiskalnico.

7. Točka 2.2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.2.1. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpust Z13 so določene v Preglednici 5 in 6

Izpust z oznako:	Z13, izpust parnega kotla 1
Vir emisije:	srednja kurilna naprava na kombinirano gorivo (plinasto ali tekoče)
Tehnološka enota:	parni kotel 1 – Wagner Buro št. 2802 (49,3 MW, leto vgradnje 1975) (N12)
Ime merilnega mesta:	MM1Z13

Preglednica 5: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM1Z13 pri uporabi zemeljskega plina

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a.)}
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	150 ^{b.)}
Žveplovi oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	10

a.) računska vsebnost kisika je 3 %.

b.) pri temperaturi vode v kotlu večji od 210°C in presežku pritiska v njem večjem od 1,8 MPa.

Preglednica 6: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM1Z13 pri uporabi težkega kurilnega olja

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a.)}
Celotni prah		mg/m ³	50

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a.)}
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplov oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	1300

a.)računska vsebnost kisika je 3 %.

8. Točka 2.2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.2.2. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpust Z14 so določene v Preglednici 7 in 8

Izpust z oznako:	Z14, izpust parnega kotla 2
Vir emisije:	srednja kurilna naprava na tekoče gorivo
Tehnološka enota:	parni kotel 2 - Đuro Đakovič OPTIMAL št. 3697 (8 MW, leto vgradnje 1971) (N13)
Ime merilnega mesta:	MM1Z14

Preglednica 7: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM1Z14 pri uporabi **težkega kurilnega olja**

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a.)}
Celotni prah		mg/m ³	50
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplov oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	1300

a.)računska vsebnost kisika je 3 %.

Izpust z oznako:	Z14, izpust parnega kotla 3
Vir emisije:	srednja kurilna naprava na kombinirano gorivo (plinasto ali tekoče)
Tehnološka enota:	parni kotel 3 - Đuro Đakovič S2500 št. 247 (19 MW, leto vgradnje 1985) (N14)
Ime merilnega mesta:	MM1Z14

Preglednica 8: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM1Z14 pri uporabi **težkega kurilnega olja**

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost ^{a.)}
Celotni prah		mg/m ³	50
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplovi oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	1300

a.)računska vsebnost kisika je 3 %.

9. Za točko 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.3a, ki se glasi:

2.3.3a. Upravljavec mora ne glede na točko 2.3.3 izreka tega dovoljenja zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na kurilni napravi z oznako N12 z izpustom Z13 pri uporabi zemeljskega plina kot občasne meritve vsako leto enkrat.

10. Točki 2.3.4 in 2.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:

2.3.4. Ne glede na določbe 2.3.3. točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na izpustu Z13 pri uporabi težkega kurilnega olja (mazut) in Z14 pri uporabi težkega kurilnega olja (mazut), definiranih v 2.2. točki izreka tega dovoljenja kot občasne meritve vsako peto leto, pri čemer obratovalni čas kurilnih naprav z oznako N12, N13 in N14 ne sme presegati 300 ur na leto in je zagotovljeno vodenje obratovalnega dnevnika iz katerega je razviden čas obratovanja teh naprav.

2.3.5. Upravljavcu ni potrebno zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak kot občasnih meritev na izpustih Z3a, Z10, Z16, Z17 in Z14 pri uporabi zemeljskega plina, pri čemer obratovalni čas kurilne naprave z oznako N14 ne sme presegati 300 ur na leto in je zagotovljeno vodenje obratovalnega dnevnika iz katerega je razviden čas obratovanja te kurilne naprave.

11. Točka 2.3.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

12. Za točko 2.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 2.3.13, 2.3.14 in 2.3.15, ki se glasijo:

2.3.13. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi v zrak z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

2.3.14. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,

- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije
 - b) se za merjenje stanja odpadnih plinov in koncentracije posameznih snovi v odpadnih plinih za merilne metode uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.
- 2.3.15. Upravljavec mora zagotoviti, da napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratujeta tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzročata čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.9. izreka tega dovoljenja mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali napravi čezmerno obremenjujeta okolje.
- 13. V točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za alinejo 6 dodata alineji 7 in 8, ki se glasita:**
- 7. uporaba kemičnih aditivov z nizko vsebnostjo biološko nerazpoložljivega dušika in fosforja
 - 8. zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv / recikliranje pigmentov, in sicer na način, da odpadne vode, ki vsebujejo premazne barve čisti najmanj s flokulacijo in del izločene premazne barve vrača v tehnološki postopek priprave premaznih barv.
- 14. V točkah 3.1.4, 3.1.6 in 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se izraz »lovilcev« nadomesti z besedno zvezo »lovilnikov«.**
- 15. Točki 3.1.5 in 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:**
- 3.1.5. Sestavni del poslovnika iz točke 3.1.4. izreka tega dovoljenja mora biti tudi navodilo za spremljanje in vrednotenje pravilnega delovanja BČN – biološke čistilne naprave za odpadne vode (N11), nevtralizacijskega bazena in lovilnikov olj. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadnih voda, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. Kot lastne meritve se morajo na BČN – biološki čistilni napravi določati najmanj parametri iz točke 8.7.1. izreka tega dovoljenja in iz druge in tretje alineje točke 3.1.11. izreka tega dovoljenja ter meritve pH vrednosti v času šaržnega izpusta iz nevtralizacijskega bazena na odtoku V2-1b (odtok industrijske odpadne vode iz priprave vode (N16)). Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.
- 3.1.7. Upravljavec mora blato iz BČN – biološke čistilne naprave za odpadne vode (N11) in lovilnikov olj oddati kot odpadek.
- 16. Točka 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se standard »SIST EN 858-2« nadomesti s standardom »SIST EN 858«.**
- 17. Točka 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:**
- 3.1.9. Upravljavec mora ob kakršni koli okvari ali izpadu v proizvodnji, ki povzroči čezmerno obremenitev industrijske odpadne vode na iztoku v vodotok, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje ter preprečitev nadaljnega čezmernega obremenjevanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja ter inšpekciji pristojni za ribištvo.

18. Točka 3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.1.10. Upravljavec mora zagotavljati, da:

- na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja ne bodo presežene mejne vrednosti iz Preglednice 10 izreka tega dovoljenja;
- na merilnem mestu MMV2-1 iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja ne bodo presežene mejne vrednosti iz Preglednice 11 izreka tega dovoljenja;
- napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja z emisijo snovi v odpadni vodi ne presežeta največje dovoljene letne količine onesnaževal iz Preglednice 13 izreka tega dovoljenja.

19. Za točko 3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.11, ki se glasi:

3.1.11. Upravljavec mora za zmanjševanje emisij onesnaževal iz BČN – biološke čistilne naprave:

- zagotavljati ustrezno obratovanje BČN – biološke čistilne naprave, in sicer najmanj z izvajanjem monitoringa ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, iz točke 8.7.1. izreka tega dovoljenja;
- izvajati redno nadzorovanje aktivne biomase z določanjem koncentracije aktivne biomase na biološki čistilni napravi najmanj 5-krat na teden;
- z računalniško krmiljenim doziranjem prilagajati oskrbo s hranili (dušikom in fosforjem) dejanski potrebi aktivne biomase, na osnovi izvajanja meritev celotnega dušika in celotnega fosforja v industrijski odpadni vodi na iztoku iz biološke stopnje čiščenja na BČN ter ob upoštevanju meritev amonijaka na dotoku v BČN (slednje se nanaša na doziranje uree), in sicer najmanj trikrat v tednu.

20. Za točko 3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 3.1a, 3.1a.1 in 3.1a.2, ki se glasijo:

3.1a. Ukrepi za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode

3.1a.1. Upravljavec mora za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode izvesti zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto papirja, ki se proizvaja, tako da izvaja:

- a) monitoring in optimizacijo uporabe vode, ki med drugim vključuje dnevno spremljanje porabe vode v tehnološkem procesu;
- b) ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok;
- c) uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti ter po potrebi dodajanje dodatne opreme, najmanj s ponovno uporabo tehnološke vode za razredčevanje in razpuščanje celuloze v pripravi snovi za papirni stroj PS5;
- d) ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene tehnološke vode in ponovno uporabo, najmanj s ponovno uporabo dela hladilne vode v procesu proizvodnje papirja na papirnem stroju PS5 in uporabo hladilne odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema (N50) v tehnološkem procesu;
- e) ponovno uporabo tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov), najmanj z izvajanjem ukrepov iz predhodnih alinej b) in c) ter ponovno uporabo sitove vode 1 (neprečiščene) in sitove vode 2, kot izhaja iz naslednje alineje f);

- f) obdelavo (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba, najmanj z vračanjem prečiščene sitove vode 2 v fazo razpuščanja in redčenja celulozne suspenzije.

3.1a.2. Upravljaavec mora za zmanjšanje nastajanja odpadne vode izvesti oziroma izvajati:

- optimalno načrtovanje in konstrukcijo rezervoarjev in kadi, tako da le-ti obvladujejo nihanja med procesom in spreminjajoče se tokove, tudi med zagoni in ustavitvami;
- zajemanje in ponovno uporabo vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode, najmanj s čiščenjem sitove vode 2 na disk filtru in njeno ponovno uporabo v pripravi snovi ter z vračanjem pri filtriranju izločenih vlaken in polnil v proizvodni proces;
- vračanje vode v krogotok, najmanj z direktnim vračanjem sitove vode 1 v tehnološki proces, z vračanjem prefiltrirane sitove vode 2 v proces izdelave papirja (kot izhaja iz predhodne alineje b)) in z uporabo prefiltrirane sitove vode 2 v prhah (kot izhaja iz naslednje alineje d));
- optimizacijo prh v stroju za izdelavo papirja, in sicer najmanj tako, da na papirnem stroju PS5 uporablja vrsto šob, ki zmanjšujejo porabo vode, pri čemer mora na prhah, za katere veljajo manj stroge zahteve glede kakovosti vode (skupina stiskalnic, pranje disk filtra) uporabljati prečiščeno sitovo vodo.

21. Točka 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.2. Mejne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz BČN – biološke čistilne naprave za odpadne vode (N11) iztoka V1 na merilnem mestu MMV1, so določene v Preglednici 10.

Preglednica 10: Mejne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do vključno 31.12.2020	Mejna vrednost od 1. 1. 2021 naprej	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Temperatura		°C	40	40	trajno
pH-vrednost		pH	6,5 - 9,0	6,5 - 9,0	1 x na mesec
Neraztopljene snovi		kg/t# mg/l	0,4 -	0,35 -	dnevno ⁽¹⁾ (2)
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5	1 x na mesec
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3	3	1 x na mesec
Celotni dušik	N	kg/t# mg/l	0,2 -	0,1 -	tedensko ⁽¹⁾
Celotni fosfor	P	kg/t# mg/l	0,01 -	0,01 -	tedensko ⁽¹⁾

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do vključno 31.12.2020	Mejna vrednost od 1. 1. 2021 naprej	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	kg/t# mg/l	1,5 -	1,5 -	dnevno ⁽¹⁾ ⁽²⁾
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	kg/t# mg/l	0,25 25	0,25 25	tedensko
Adsorbiljni organski halogeni (AOX)	Cl	kg/t# mg/l	0,005 -	0,005 -	1 x na mesec
cink	Zn	mg/l	/	2,0	1 x na leto
baker	Cu	mg/l	/	0,5	1 x na leto
kadmij	Cd	mg/l	/	0,025	1 x na leto
svinec	Pb	mg/l	/	0,5	1 x na leto
nikelj	Ni	mg/l	/	0,5	1 x na leto

- mejna vrednost ni določena, o parametru je treba poročati

(kg/t) emisijski faktor je določen kot masa parametra na neto proizvodnjo papirja. Neto proizvodnja papirja je definirana v točki 3.2.2b izreka tega dovoljenja

- (1) uporabi se lahko tudi metoda hitrih testov, pri čemer je treba rezultate hitrih testov najmanj z mesečno pogostostjo preverjati glede na standarde iz točke 3.3.1a izreka tega dovoljenja
- (2) dnevne meritve se izvajajo vse dni v tednu, ko naprava obratuje (tudi sobote, nedelje in praznike, če takrat obratuje)

22. Za točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 3.2.2a, 3.2.2b in 3.2.2c, ki se glasijo:

3.2.2a. Mejna vrednost letnega povprečja faktorja količine industrijske odpadne vode, določene v točki 3.2.1 izreka tega dovoljenja, na merilnem mestu MMV1, ki ne sme biti presežen, znaša 20 m³ na tono neto proizvodnje papirja.

Faktor količine industrijske odpadne vode je količina industrijske odpadne vode, izmerjena s trajnimi meritvami pretoka na merilnem mestu MMV1, ki nastane pri neto proizvodnji ene (1) tone papirja, ki vključuje nepremazan, enkrat premazan in dvakrat premazan papir.

3.2.2b. Neto proizvodnja papirja iz točke 3.2.2a izreka tega dovoljenja je:

- za naprave za proizvodnjo papirja, t.j. za papirne stroje: nepakirana prodajna proizvodnja po zadnjem zavijalnem in rezalnem stroju, t.j. proizvodnja papirja, ki se ne vodi na nadaljnje premazovanje;

- za ločene stroje za premazovanje: proizvodnja po premazovanju, pri čemer se ločeno določa neto proizvodnja po enkratnem premazovanju in neto proizvodnja po dvakratnem premazovanju papirja.

3.2.2c. Upravljavca mora voditi evidenco dnevne bruto in dnevne neto proizvodnje papirja na papirnem stroju, proizvodnje po enkratnem premazovanju in proizvodnje po dvakratnem premazovanju papirja, iz katere bo razvidna neto proizvodnja, kot je določena v točki 3.2.2b izreka tega dovoljenja.

23. Točka 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.3. Upravljavcu se na iztoku V2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 468989 in X= 100468, k. o. 1770 Kašelj parc. št. 2526, dovoli odvajanje industrijske odpadne vode iz naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja (energetike), in sicer z odtoka V2-1: hladilne odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov (N48 in N49), odpadne vode iz kaluženja kotlov in odpadne vode iz priprave vode (N16), preko merilnega mesta MMV2-1, v vodotok Ljubljana:

- v največji skupni letni količini 1.050.000 m³
- v največji skupni dnevni količini 2916 m³
- z največjim skupnim 6-urnim povprečnim pretokom 34 l/s,

od tega:

- hladilne odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov (N48 in N49):
 - v največji skupni letni količini 1.042.980 m³
 - v največji skupni dnevni količini 2880 m³
 - z največjim skupnim 6-urnim povprečnim pretokom 34 l/s;
- industrijske odpadne vode iz odtoka V2-1a (kaluženje kotla) v:
 - največji letni količini 2.340 m³
 - največji dnevni količini 6 m³;
- industrijske odpadne vode iz odtoka V2-1b (priprave vode N16), ki se predhodno nevtralizirajo v nevtralizacijskem bazenu, pa v:
 - največji letni količini 4.680 m³
 - največji dnevni količini 30 m³.

24. Točka 3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta, točka 3.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa se spremeni tako, da se glasi:

3.2.4. Mejne vrednosti dodatnih parametrov industrijskih odpadnih vod iz odtoka V2-1 na merilnem mestu MMV2-1 (zaradi ukinitve merilnega mesta MMV2-1a) so določene v Preglednici 11.

Preglednica 11: Mejne vrednosti dodatnih parametrov industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MMV2-1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Temperatura		°C	30

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
pH-vrednost		pH	6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
Strupenost na vodne bolhe	S _D		3
Klor prosti	Cl ₂	mg/l	0,2
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	120
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	0,5
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	(a)
Svinec	Pb	mg/l	0,1
Amonijev dušik	N	mg/l	1,0
Nitritni dušik	N	mg/l	1,0
Celotni fosfor	P	mg/l	3,0
Sulfit	SO ₃	mg/l	1,0

(a) V odpadni vodi ne sme biti določljivih organsko vezanih halogenov, ki se lahko adsorbirajo, razen tistih ki jih vsebuje surova voda. V primeru sunkovne obdelave velja mejna vrednost 0,15 mg/l.

25. Točka 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.7.2. Letna količina onesnaževal, ki se v odpadni vodi odvaja v vodotok Ljubljanica iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja na iztokih V1 in V2 ne sme presegati količine, navedene v Preglednici 13.

Preglednica 13: Največja dovoljena letna količina onesnaževal v industrijski odpadni vodi na iztokih V1 in V2

Parameter	Izražen kot	Največja dovoljena letna količina do vključno 31. 12. 2020 (kg)	Največja dovoljena letna količina od 1. 1. 2021 naprej (kg)
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	621,0	621,0
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		767,0	525,0

Parameter	Izražen kot	Največja dovoljena letna količina do vključno 31. 12. 2020 (kg)	Največja dovoljena letna količina od 1. 1. 2021 naprej (kg)
cink	Zn	/	1938,5*
baker	Cu	/	317,3*
kadmij	Cd	/	10,0*
svinec	Pb	/	41,4*
nikelj	Ni	/	138,0*

/ največja letna dovoljena količina onesnaževala ni določena

* največja dovoljena letna količina onesnaževala je določena ob upoštevanju srednjega malega pretoka vodotoka (sQnp)

26. Točka 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati izvajanje občasnih in trajnih meritev emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja, kar pomeni:

- od 1. 1. 2021 dalje 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje na merilnem mestu z oznako MMV1 (iztok iz biološke čistilne naprave), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 468701 in X= 100285, k.o. 1773 Dobrunje parc. št. 1854/6, pred iztokom v reko Ljubljanico, v obsegu in s pogostostjo kot sta določena v Preglednici 10 izreka tega dovoljenja. Do vključno 31. 12. 2020 lahko upravljavec na MMV1 zagotavlja časovno sorazmerno vzorčenje;
- najmanj enkrat na mesec izvajanje 24-urnega vzorčenja na merilnem mestu z oznako MMV2-1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 468920 in X= 100366, k.o. 1770 Kašelj parc. št. 2523/1, pred iztokom v reko Ljubljanico, v obsegu, ki je določen v Preglednici 11 izreka tega dovoljenja;
- trajne meritve temperature na merilnih mestih MMV1 in MMV2-1.

27. Za točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega se doda točka 3.3.1a, ki se glasi:

3.3.1a. Upravljavec mora na iztoku V1 zagotoviti izvajanje meritev parametra adsorbilivi organski halogeni (AOX) v skladu s standardom EN ISO 9562, in parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, cink, baker, kadmij, svinec in nikelj v skladu s standardi EN, če standardi EN niso na voljo pa v skladu s standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

28. Točke 3.3.2, 3.3.3 in 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenijo tako, da se glasijo:

3.3.2. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode na merilnih mestih MMV1 in MMV2-1.

3.3.3. Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa odpadnih voda zagotoviti stalni merilni mesti MMV1 in MMV2-1, ki sta dovolj veliki in dostopni ter opremljeni tako,

da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.

- 3.3.4. Upravljavec mora na merilnih mestih MMV1 in MMV2-1 zagotoviti merjenje pretoka industrijske odpadne vode med vzorčenjem.

29. Za točko 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 3.3.8, 3.3.9, 3.3.10 in 3.3.11, ki se glasijo:

- 3.3.8. Upravljavec mora zagotoviti, da napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratujeta tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzročata čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo iz točke 3.3.5 izreka tega dovoljenja mora vključevati tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja čezmerno obremenjujeta okolje.
- 3.3.9. Pri vrednotenju iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba za neraztopljene snovi, celotni dušik, kemijska potreba po kisiku (KPK), celotni fosfor in biokemijska potreba po kisiku (BPK₅) iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja, na podlagi rezultatov meritev, ki so v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja določene v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1, izračunati letno povprečje koncentracije in emisijskega faktorja posameznega od naštetih parametrov, pri izračunu teh letnih povprečij pa upoštevati s trajnimi meritvami pretoka izmerjene dnevne vrednosti pretoka industrijske odpadne vode pri posameznem vzorčenju (trajne meritve pretoka mora upravljavec izvajati skladno s točko 3.3.2 izreka tega dovoljenja). Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje koncentracije BPK₅ ali izračunano letno povprečje emisijskega faktorja kateregakoli od naštetih parametrov presega mejno vrednost iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja.
- 3.3.10. Pri vrednotenju iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba izračunati tudi letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1. Pri izračunu tega letnega povprečja je treba upoštevati dnevne podatke o količini odpadne vode (pridobljene s trajnimi meritvami pretoka odpadne vode na MMV1), ki nastane na tono neto proizvodnje papirja in podatke o dnevni neto proizvodnji papirja (iz evidence zahtevane v točki 3.2.2c izreka tega dovoljenja). Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode presega mejno vrednost iz točke 3.2.2a izreka tega dovoljenja.
- 3.3.11. Pri vrednotenju čezmernega obremenjevanja okolja zaradi emisije snovi in toplote v vode iz točke 3.3.8 izreka tega dovoljenja je treba glede letnih količin onesnaževal iz Preglednice 13 in glede parametrov iz Preglednice 11 ter tistih parametrov iz Preglednice 10, ki niso naštetih v točki 3.3.9 izreka tega dovoljenja, upoštevati predpis, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

30. Izraz »nevarne snovi« se v celotnem besedilu točke 3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremeni v »onesnaževala«.

31. Za točko 4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.1.2a, ki se glasi:

- 4.1.2a. Upravljavec mora poleg ukrepov iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja uporabljati tudi kombinacije spodaj navedenih tehnik:
- a) izvajati program zmanjševanja hrupa;
 - b) izvajati strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb;

- c) izvajati operativne in upravljavske tehnike v stavbah s hrupno opremo, ki vključujejo:
 - izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme;
 - zapiranje vrat in oken zaprtih prostorov;
 - upravljanje opreme s strani izkušenega osebja;
 - izogibanje hrupnim dejavnostim v nočnem času;
 - zagotavljanje nadzora hrupa med vzdrževalnimi dejavnostmi;
- d) zagotoviti, da so hrupna oprema in proizvodne enote nameščene v ločene stavbe oziroma zvočno izolirane sobe, pri čemer so notranje in zunanje obloge izdelane iz materiala, ki absorbira udarce;
- e) uporabljati tiho opremo ter naprave za zmanjševanje hrupa na opremi in ceveh;
- f) izvesti izolacijo strojev proti tresljajem;
- g) izvesti zvočno izolacijo stavb, ki lahko vključuje uporabo:
 - materialov, ki absorbirajo zvok, na stenah in stropih;
 - zvočno izoliranih vrat;
 - oken z dvojno zasteklitvijo;
- h) zmanjševati emisijo hrupa z vstavitvijo protihrupnih ovir med vire hrupa in sprejemnike ter namestitvev dušilcev in omejevalcev zvoka na hrupno opremo.

32. Točke 6.1.5 do 6.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo, točka 6.1 in točke 6.1.1 do 6.1.4 pa se spremenijo tako, da se glasijo:

- 6.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja
 - 6.1.1. Upravljavec mora odpadke začasno skladiščiti:
 - tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
 - ločeno po vrstah odpadkov, tako da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so odpadki opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
 - tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravjavca nastanejo v 12 mesecih.
 - 6.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne prihaja do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.
 - 6.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da:
 - jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
 - jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
 - nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanj zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.
 - 6.1.4. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje zaradi emisij snovi in vonjav, razsutja ali razlitja odpadkov, določenih

nevarnih lastnosti nevarnih odpadkov ter pojava ptic, glodavcev in mrčesa:

- odpadke se mora ločeno zbirati in ustrezno sortirati, transportirati ter skladiščiti,
- odpadki se morajo skladiščiti v zaprtih prostorih ali pod nadstreškom ali v zaprtih kontejnerjih,
- redno se mora čistiti manipulacijske površine,
- površine skladiščenja morajo biti asfaltirane ali betonirane, in padavinske vode se morajo odvajati preko lovilnikov olj,
- upoštevati se mora ukrepe v primeru razlitja ali razsutja nevarnih snovi – pobirati razlite nevarne snovi z ustreznimi absorbenti,
- lovilniki olj se morajo redno čistiti.

33. Za točko 6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 6.1a, 6.1a.1 in 6.1a.2, ki se glasijo:

6.1a. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja in ravnanje z njimi

6.1a.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:

- a) nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
- b) začasno skladiščenih odpadkov,
- c) odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v Republiki Sloveniji, in
- d) odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice Evropske unije in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

6.1a.2. Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

34. Za točko 6.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 6.1b in 6.1b.1, ki se glasita:

6.1b. Ukrepi za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja

6.1b.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelava odpadkov, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer:

- a) lastni papirni izmet mora predelati (reciklirati);
- b) z izvajanjem poostre kontrole proizvodnega procesa mora zmanjševati snovne izgube na premaznem in papirnem stroju;
- c) izvajati mora redno čiščenje manipulativnih površin;
- d) zmanjševati količine odpadnih stročnic (papirnih rolic), tako da se lahko uporabijo večkrat;
- e) z lesenimi paletami mora manipulirati pazljivo, da ne prihaja do poškodb, tako da se lahko uporabijo večkrat;
- f) pazljivo mora ravnati pri manipuliranju z (ročnimi) delovnimi stroji;

- g) natančno mora oceniti količino potrebnih surovin, ki vstopajo v proizvodnjo;
- h) nastalo odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadek, ne sme prepuščati ali oddajati izvajalcu občinske gospodarske javne službe zbiranja komunalnih odpadkov.

35. Točke 6.4.2 do 6.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo, točki 6.4 in 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa se spremenita in dodajo točke 6.4.1.1 do 6.4.1.10, ki se glasijo:

6.4. Zahteve za predelavo odpadkov

6.4.1. Upravljavcu se dovoli predelovati nenevarne odpadke iz točke 6.4.1.2. izreka tega dovoljenja.

6.4.1.1. Upravljavec mora izvajati predelavo nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2. izreka tega dovoljenja na industrijski napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, na kateri se proizvaja papir, s proizvodno zmogljivostjo 340 ton na dan in z obratovalnim časom 365 dni / leto, 24 ur / dan.

Predelava nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2 izreka tega dovoljenja se izvaja v katastrski občini 1770 – Kašelj na zemljišču s parc. št. 2531/2, v občini Ljubljana.

6.4.1.2. Upravljavcu se dovoli izvajati predelavo nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 6.4.1-1

Preglednica 6.4.1-1: Nenevarni odpadki, ki se jih dovoli predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1	03 03 08	Odpadki iz sortiranja papirja ter kartona in lepenke, namenjenih za recikliranje	države EU in tretje države

6.4.1.3. Upravljavcu se v napravi iz točke 6.4.1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje letno skupno predelati največ 7.500,00 ton nenevarnih odpadkov iz preglednice 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2 izreka tega dovoljenja.

6.4.1.4. Upravljavcu se v napravi iz točke 6.4.1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje predelovati nenevarne odpadke iz preglednice 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2 izreka tega dovoljenja, po postopku R3 – Recikliranje/pridobivanje organskih snovi, ki se ne uporabljajo kot topila (vključno s kompostiranjem in drugimi procesi biološkega preoblikovanja). Predelava odpadkov je recikliranje odpadkov in po predelavi nastanejo proizvodi.

Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov, kot sledi:

Sprejete odpadke iz preglednice 6.4.1-1 upravljavec, pred predelavo, skladišči v zaprtem skladišču (v objektu). Postopek predelave poteka v naslednjih stopnjah:

- prevzem in preverjanje odpadkov pred obdelavo;
- razpuščanje in razvlaknjevanje lastnega papirnega izmeta in odpadnega papirja (v razpuščevalniku) v čisti vodi in priprava suspenzije;
- nabrekanje in homogenizacija celuloznih vlaken;
- čiščenje pripravljene suspenzije na čistilcih za grobo čiščenje;

- ponovno razvlaknjevanje oziroma razstavljanje celuloznih vlaken;
 - priprava končne suspenzije, mešanje, čiščenje na cevni čistilcih in vertikalnih prebiralnikih in dodajanje potrebnih surovin, čemur sledi natok v papirni stroj
 - izdelava papirnega lista na papirnem stroju PS5.
- 6.4.1.5. Upravlavec mora odpadke pred predelavo in preostanke odpadkov, ki nastanejo po predelavi, skladiščiti na naslednji način:
- odpadke pred predelavo mora skladiščiti v zaprtem skladišču (v delu objekta);
 - odpadno blato, ki nastane po čiščenju odpadnih vod iz predelave odpadnega papirja in vsebuje vlakninske rejekte, mulje vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije, ki so se razpustili/raztopili v vodi v fazi razpuščanja odpadnega papirja, se mora do predaje pooblaščenim osebam skladiščiti na betonski ploščadi z nadstreškom, ki je opremljena s talnimi kanaletami, ki zajemajo izcedno vodo in jo vodijo nazaj na čiščenje na BČN – biološko čistilno napravo.
- 6.4.1.6. Upravljavcu se dovoli hkrati skupaj skladiščiti:
- 4.000 m³ odpadnega papirja, pred predelavo (odpadek s številko odpadka 03 03 08);
 - 60 m³ odpadnega blata, ki nastane po predelavi odpadnega papirja s številko odpadka 03 03 10 – Vlakninski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije.
- 6.4.1.7. Po predelavi odpadkov, ki so navedeni v preglednici 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2 izreka tega dovoljenja, po postopku R3, nastanejo naslednji proizvodi in odpadki:
- proizvod – papir;
 - preostanek odpadkov, in sicer odpadek s številko odpadka 03 03 10 – Vlakninski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije, ki so se razpustili/raztopili v vodi v fazi razpuščanja odpadnega papirja.
- 6.4.1.8. Upravlavec mora po predelavi nastali preostanek odpadkov s številko odpadka 03 03 10 oddati osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnajo z odpadki.
- 6.4.1.9. Upravlavec mora predelavo odpadkov iz preglednice 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2 izreka tega dovoljenja, na napravi iz točke 6.4.1.1 izreka tega dovoljenja izvajati tako, da ne ogroža človekovega zdravja in ne škodi okolju, ter da ravnanje ne predstavlja tveganja za vodo, zrak, tla, rastline in živali, in ne povzroča čezmernega obremenjevanja s hrupom in neprijetnimi vonjavami, zlasti da se pri predelavi odpadkov izvaja naslednje ukrepe:
- dnevno ugotavljati snovne izgube preko odpadne vode, ki doteka na čistilno napravo in na tej osnovi določati ukrepe za zmanjšanje snovnih izgub;
 - uporabljati odpadni papir, ki je enake ali višje kakovosti kot lasten papirni izmet;
 - upravlavec mora imeti izdelan požarni red, ki predvideva postopek ravnanja v primeru požara in se ob dogodkih požara ravnati po njem;
 - upravlavec mora zagotavljati, da je lokacija naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja opremljena s sistemom detektorjev in javljalnikov dima in požara, ki je povezan neposredno na gasilsko službo;
 - zaposleni, ki rokujejo z odpadki, morajo biti usposobljeni za to delo in med delom uporabljati ustrezno varovalno/zaščitno opremo.
- 6.4.1.10. Upravlavec mora voditi evidence o predelavi odpadkov in mora poročati ministrstvu o predelavi odpadkov najkasneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko

leto.

36. Točki 8.2 in 8.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita ter doda se točka 8.2.2 tako, da se glasijo:

- 8.2. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote
- 8.2.1. Z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja mora upravljavec naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja imeti plan preventivnega vzdrževanja.
- 8.2.2. Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse odpadke, ki se nahajajo v napravah in/ali na območju naprav ali so nastali zaradi delovanja naprav, oddati osebam, ki ravnajo z odpadki.

37. Točke 8.3, 8.3.1 in 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenijo tako, da se glasijo:

- 8.3. Ukrepi za primer okoljske nesreče in preprečevanje nesreč ter omejitev in zmanjševanje njihovih posledic
- 8.3.1. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.
- 8.3.2. Upravljavec mora ukrepati v primeru morebitnih okoljskih nesreč in preprečiti ter omejiti njihove posledice, tako da:
- ob vsakem prečrpavanju nevarnih kemikalij ali olj zatesni vse meteorne kanale, ki se nahajajo v bližini kjer se prečrpavanje izvaja;
 - zagotovi, da je na mestu kjer se izvaja prečrpavanje in uporaba nevarnih kemikalij (snovi) na voljo ustrezno absorpcijsko sredstvo;
 - ob razlitju to razlitje in tla posuje z ustreznim absorpcijskim sredstvom in vse skupaj zbere v zaprti posodi odporni na razlite snovi;
 - prepreči vdor razlitih snovi v kanalizacijo ali vodotoke;
 - o okoljski nesreči nemudoma obvesti Regijski center za obveščanje.

38. Za točko 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 8.4 in 8.4.1 do 8.4.3, ki se glasijo:

- 8.4. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ter za zmanjševanje njihovih posledic
- 8.4.1. Upravljavec mora izvajati kontrolne in korektivne ukrepe, s katerimi zagotavlja čim hitrejšo zaznavo in odpravo okvar in/ali nepravilnega delovanja naprav in/ali delov naprav oziroma tehnoloških enot.
- 8.4.2. Upravljavec mora v primeru nepravilnega delovanja BČN – biološke čistilne naprave za odpadne vode (N11) takoj začeti izvajati korektivne ukrepe skladno z internimi navodili za ukrepanje ob nepravilnem delovanju BČN – biološke čistilne naprave.
- 8.4.3. Upravljavec mora izvajati kontrolne ukrepe, s katerimi ugotavlja puščanja, razlitja in/ali razsutja nevarnih snovi. V primeru puščanja, razlitja in/ali razsutja nevarnih snovi mora upravljavec le-ta zajeti in zaježiti ter takoj začeti s postopkom sanacije.
- 8.4.4. Upravljavec mora ustaviti oziroma prenehati uporabljati napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ali njun del, če ukrepov iz točk 8.4.1 in 8.4.2 izreka tega dovoljenja ni

mogoče zagotavljati.

39. Za točko 8.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 8.5 in 8.5.1, ki se glasita:

8.5. Sistem ravnanja z okoljem in drugi ukrepi za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti

8.5.1. Upravljaavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

40. Za točko 8.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 8.6 in 8.6.1, ki se glasita:

8.6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

8.6.1. Upravljaavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja:

1. uporabljati sistem upravljanja z energijo, ki vključuje vse od naslednjih značilnosti:
 - I. redno spremljanje in ocenjevanje celotne porabe energije in količine proizvedenega papirja;
 - II. iskanje možnosti optimizacije in učinkovitejše rabe energije, kot je možnosti ponovnega pridobivanja oziroma uporabe energije;
 - III. spremljanje in ohranjanje optimalnega stanja porabe energije z ukrepanjem v primeru ugotovljenih odstopanj pri porabi energije;
2. zadovoljevati potrebe proizvodnih postopkov po pari in električni energiji, kolikor je to mogoče oziroma v čim večji meri, s sproizvodnjo toplote in električne energije;
3. uporabljati odvečno toploto;
4. imeti izolirane cevi in priključke za paro in kondenzat;
5. uporabljati energijsko učinkovite vakuumske sisteme za odstranjevanje vode;
6. uporabljati visoko učinkovite električne motorje, črpalke in mešalnike;
7. v proizvodnem procesu vgrajevati in uporabljati frekvenčne pretvornike kjer je le-to tehnično izvedljivo;
8. usklajevati raven tlaka pare z dejanskimi potrebami po tlaku z avtomatsko regulacijo tlaka glede na potrebe odjemnih mest.

41. Za točko 8.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 8.7 in 8.7.1, ki se glasita:

8.7. Zahteve za izvajanje monitoringa ključnih parametrov procesa

8.7.1. Upravljaavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja izvajati:

- trajne meritve pretoka, temperature in pH odpadne vode na iztoku iz lastne biološke čistilne naprave – BČN na merilnem mestu MMV1;
- najmanj trikrat na teden monitoring vsebnosti fosforja in dušika v biomasi;
- najmanj trikrat na teden monitoring volumskega indeksa blata na vzorcih industrijske odpadne vode v biološki stopnji čiščenja odpadne vode na BČN;
- najmanj trikrat na teden monitoring vsebnosti presežka amonijaka pred vtokom odpadnih vod na biološko stopnjo čiščenja;

- najmanj trikrat na teden monitoring vsebnosti presežka ortofosfata v odpadni vodi na iztoku iz BČN;
- občasne mikroskopske preglede biomase v lastni biološki čistilni napravi, in sicer najmanj dvakrat mesečno.

42. Točka 9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

9. Drugi posebni pogoji

9.1. Upravljavec mora za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije izvajati naslednje ukrepe:

1. optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu stroja za izdelavo papirja, tako da je zagotovljena čim manjša poraba energije za nadaljnje sušenje;
 2. zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka;
 3. zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov;
 4. optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (mlinih), da se zagotavlja čim manjša poraba energije, najmanj tako, da mlini (prečiščevalne naprave) nikoli ne obratujejo v stanju brez obremenitve;
 5. optimizirana zasnova črpanja, uporaba pogonov s spremenljivo hitrostjo za črpalke, uporaba pogonov brez prestav;
 6. uporaba najnovejših tehnoloških postopkov prečiščevanja (mletja);
 7. zagotoviti optimiziran in energetsko učinkovit vakuumski sistem;
 8. optimizacija proizvodnje in redno vzdrževanje distribucijske mreže komprimiranega zraka;
 9. optimizacija rekuperacije toplote in zračnega sistema ter izolacije;
 10. uporaba visoko učinkovitih elektro motorjev, najmanj razreda energetske učinkovitosti EFF1 oziroma IE2;
 11. rekuperacija toplote iz izhodnega vročega zraka iz tehnološkega sklopa infrardečih grelcev.
- 9.2. Upravljavec mora poročati Agenciji Republike Slovenije za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal.
- 9.3. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi.
- 9.4. Upravljavec mora ustaviti oziroma prenehati uporabljati napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ali njun del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

43. Točki 10.3 in 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata, točki 10.1 in 10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenita tako, da se glasita:

- 10.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.
- 10.2. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za

okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav oziroma naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

44. Točki 5. in 7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata

45. Za točko 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 11 in 11.1, ki se glasita:

11. Rok za uskladitev obratovanja naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja z zaključki o BAT
- 11.1. Upravljavec mora obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz izreka tega dovoljenja določenimi na podlagi Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona do 31. 12. 2020.

46. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-60/2006-25 z dne 14. 4. 2010 spremenjenega z odločbo št. 35406-15/2012-4 z dne 6. 6. 2012, odločbo št. 35406-55/2017-3 z dne 25. 7. 2017, odločbo št. 35406-13/2019-7 z dne 30. 4. 2019 in odločbo št. 35406-14/2019-4 z dne 15. 11. 2019 ostane nespremenjeno.

47. O ukrepih in zahtevah iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje in iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave ter o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode bo odločeno z dopolnilno odločbo.

48. V tem postopku stroški niso nastali.

49. Pritožba zoper to odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve, razen zoper točke 18, 23, 24, 25, 26, in 28 izreka te odločbe.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 15. 1. 2018 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št.

35407-60/2006-25 z dne 14. 4. 2010 spremenjenega z odločbo št. 35406-15/2012-4 z dne 6. 6. 2012, odločbo št. 35406-55/2017-3 z dne 25. 7. 2017 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu Papirnica Vevče d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje izdala za obratovanje industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 340 ton na dan in kurilne naprave z vhodno toplotno močjo 76,3 MW.

V obdobju od začetka postopka preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti, t.j. od dne 15. 1. 2018 do izdaje te odločbe, je naslovni organ izdal dve odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo upravljavca, in sicer:

- odločbo št. 35406-13/2019-7 z dne 30. 4. 2019 s katero je določil novega upravljavca navedenih naprav, saj je prišlo do ustanovitve nove družbe Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, in do prenosa lastništva ter upravljanja naprav, za kateri je izdano okoljevarstveno dovoljenje (prenos dejavnosti proizvodnje papirja, kartona ter drugih izdelkov iz papirja in kartona), na le-to novo družbo Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, ki je nastala z oddelitvijo od družbe Papirnica Vevče d.o.o. Tako je novi in sedanjí upravljavec industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke, s proizvodno zmogljivostjo 340 ton na dan, ter kurilne naprave z vhodno toplotno močjo 76,3 MW, Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje (v nadaljevanju: upravljavec);
- odločbo št. 35406-14/2019-4 z dne 15. 11. 2019, s katero je odločil o zamenjavi dveh rezervoarjev (Rez 23, v katerem se je skladiščila klorovodikova kislina (HCl) in Rez 24, v katerem se je skladiščil natrijev hidroksid (NaOH)) z novima rezervoarjema (Rez 31, v katerem se skladišči klorovodikova kislina (HCl) in Rez 32, v katerem se skladišči natrijev hidroksid (NaOH)).

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
 - ZVO-1;
 - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
 - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15);
 - Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13);
 - Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15);
 - Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15);

- Uredba o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snoveh (Uradni list RS, št. 60/16);
 - Uredba o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18);
 - Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18 in 59/19).
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, objavljen dne 30. 9. 2014 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-1/2018-7 z dne 28. 3. 2018 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcijo za okolje in naravo (v nadaljevanju: IRSOP), da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedenih naprav. Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Ljubljana je dne 6. 4. 2018 opravila izredni inšpekcijski pregled naprav in o tem pripravila poročilo št. N0618-2561/2014-24 z dne 13. 4. 2018 iz katerega je razvidno, da merilna mesta MMV1, MMV2-1 in MMV2-2 niso skladna s predpisi. Glede rabe vode, ki je bila večja kot jo dopušča okoljevarstveno dovoljenje pa je ugotovljeno, da je upravljavec napačno izpolnjeval bilanco porabljene vode, ker ni pravilno vrednotil vodnih izgub in izparele vode.

Inšpektor je za odpravo neskladij merilnih mest MMV1, MMV2-1 in MMV2-2 s predpisi, izdal odločbo št. 0618-2561/2014-23 z dne 10. 4. 2018, iz katere izhaja, da mora upravljavec, do 16. 8. 2018, merilna mesta MMV1, MMV2-1 in MMV2-2 urediti na način, da bodo skladna s 14. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15).

Naslovni organ je skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 izdal sklep o prekinitvi postopka št. 35406-1/2018-10 z dne 7. 5. 2018, s katerim je postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti prekinil do izvršitve inšpekcijske odločbe št. 0618-2561/2014-23 z dne 10. 4. 2018.

Naslovni organ je dne 6. 8. 2018 s strani pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa RTCZ, d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik, prejel Poročilo o ustreznosti merilnih mest v podjetju Papirnica Vevče št. 5000-476/18 z dne 2. 8. 2018, iz katerega izhaja, da je upravljavec izvedel ukrepe zahtevane/določene v inšpekcijski odločbi št. 0618-2561/2014-23 z dne 10. 4. 2018. Dne 7. 8. 2018 je naslovni organ prav tako prejel obvestilo s strani IRSOP, da so glede na predhodno citirano poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa izvedeni ukrepi določeni v predhodno citirani inšpekcijski odločbi, zato je naslovni organ izdal Obvestilo o nadaljevanju postopka spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti št. 35406-1/2018-14 z dne 16. 8. 2018, s katerim je upravljavca obvestil, da bo nadaljeval postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-1/2018-1 z dne 15. 1. 2018 (t.j. obvestilom o vodenju postopka spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti in pozivom na predložitev podatkov potrebnih zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja) upravljavca, skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1, obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

- predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprav(-e) ter za zmanjševanje njihovih posledic;

- podatke o vrsti, količini in virih emisij pri obratovanju naprav(-e) v izrednih razmerah (obratovanje naprave v izrednih razmerah pomeni obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi) ali ob nesreči (skladno z definicijo pojma okoljska nesreča iz točke 6.8 iz 3. člena ZVO-1);
- predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
- podatke o predvidenih vrstah in količinah odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprav(-e), ter predvideno ravnanje z njimi (skladno z določili točke h prvega odstavka 22. člena Uredbe IED);
- predlog ukrepov za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi(-ah) in ravnanje z njimi v skladu s predpisi, ki urejajo odpadke;
- predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi(-ah) (skladno z določili točke i prvega odstavka 22. člena Uredbe IED);
- v povezavi z 19. členom Uredbe IED, predlog programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v vode;
- oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode ali izhodiščno poročilo.

Upravljavec je z dopisom z dne 12. 3. 2018, prejetim dne 16. 3. 2018 naslovnemu organu predložil:

- Uvodni dopis z dne 12. 3. 2018;
- *»Vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti z dne 15. 3. 2018, z opredelitvami, do nekaterih točk dopisa št. 35406-1/2018-1 z dne 15. 1. 2018«;*
- Navodila za ukrepe ob nepravilnem delovanju industrijske biološke vodočistilne naprave (BVČN Papirnica Vevče) za vzpostavitev pravih tehnoloških pogojev za čiščenje odpadnih voda, Ljubljana, januar 2018;
- Požarni načrt, Papirnica Vevče, d.o.o., velja od: junij 2009
- Intervencijski načrt v primeru razlitja nevarnih kemikalij in olja ter sanacija posledic, Papirnica Vevče, d.o.o., 27. 2. 2015;
- Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2017 – 2021, Papirnica Vevče, d.o.o., verzija št.: 4, z dne 1. 1. 2017;
- Načrt ravnanja z odpadki, Papirnica Vevče, d.o.o., april 2012, revizija: marec 2018 za potrebe spremembe IED OVD po uradni dolžnosti na zahtevo ARSO, s prilogo:
 - o Priloga 1: Shematski prikaz naprave za proizvodnjo papirja, na kateri se izvaja tudi predelava odpadnega papirja;
- Prikaz skladnosti IED naprave Papirnica Vevče d.o.o. z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze in papirja, Ljubljana, marec 2018, s prilogo:
 - o Priloga k BAT 5: Neto mesečne količine proizvedenega papirja in skupne porabe vode (PS5 + PRS) v Papirnici Vevče;
- Certifikat za sistem vodenja, ki potrjuje, da ima Papirnica Vevče d.o.o., Ljubljana, Razvoj, proizvodnja in prodaja papirja ter svetovanje uporabnikom, vzpostavljen in ustrezno vzdrževan sistem vodenja, ki izpolnjuje zahteve standarda ISO 14001:2004, certifikat št.: E-203, datum certifikacije: 2. 8. 2017; izdaja: 05 / 21. 7. 2016, velja do: 15. 9. 2018; izdan s strani SIQ Ljubljana, Tržaška cesta 2, 1000 Ljubljana;
- Certifikat za sistem vodenja, ki potrjuje, da ima Papirnica Vevče d.o.o., Ljubljana, za aktivnosti, ki vključujejo razvoj, proizvodnjo in prodajo papirja ter svetovanje uporabnikom, vzpostavljen in ustrezno vzdrževan sistem vodenja, ki izpolnjuje zahteve

standarda ISO 14001:2004, certifikat št.: SI – E-203, datum certifikacije: 2. 8. 2017; izdaja: 05 / 21. 7. 2016, velja do: 15. 9. 2018; izdan s strani IQNet – The International Certification Network in SIQ;

- Certifikat za sistem vodenja, ki potrjuje, da ima Papirnica Vevče d.o.o., Papirniška pot 25, Vevče, 1261 Ljubljana - Dobrunje, ki proizvaja enostransko premazne specialne etiketne papirje in papirje za gibko embalažo, vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem skladen s standardom ISO 14001:2004; reg. št.: 00738/0; datum prve certifikacije: 1. 6. 2017; veljaven do 14.9.2018; izdan s strani Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH, AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3; Vienna, dne 5. 7. 2016.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., za leto 2012; evidenčna št.: 5000-174/13 z dne 5. 3. 2013 (dopolnitve 18. 5. 2013), popravek 5. 3. 2018; izvajalec: Regionalni tehnološki center Zasavje d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, Hrastnik; Kemijsko-tehnološki laboratorij, Nasipi 48, Trbovlje;
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., za leto 2013; evidenčna št.: 5000-164/14 z dne 25. 3. 2014, popravek 5. 3. 2018; izvajalec: Regionalni tehnološki center Zasavje d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, Hrastnik; Kemijsko-tehnološki laboratorij, Nasipi 48, Trbovlje;
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., za leto 2014; evidenčna št.: 5000-170/15 z dne 19. 3. 2015, popravek 5. 3. 2018; izvajalec: Regionalni tehnološki center Zasavje d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, Hrastnik; Kemijsko-tehnološki laboratorij, Nasipi 48, Trbovlje;
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., za leto 2015; evidenčna št.: 5000-167/16 z dne 8. 3. 2016, popravek 5. 3. 2018; izvajalec: Regionalni tehnološki center Zasavje d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, Hrastnik; Kemijsko-tehnološki laboratorij, Nasipi 48, Trbovlje;
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., za leto 2016; evidenčna št.: 5000-220/17 z dne 15. 3. 2017, popravek 5. 3. 2018; izvajalec: Regionalni tehnološki center Zasavje d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, Hrastnik; Kemijsko-tehnološki laboratorij, Nasipi 48, Trbovlje;
- Poročilo št.: 1117/2017 o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod; Obr. Eko-teh/10, ver. 13; Polhov Gradec, 29. 12. 2017; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Poročilo št.: 1116/2017 o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod; Obr. Eko-teh/10, ver. 13; Polhov Gradec, 29. 12. 2017; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec.

Upravljavec je z dopisom z dne 13. 3. 2018, prejetim dne 15. 3. 2018 zaprosil naslovni organ za podaljšanje roka za predložitev nekaterih podatkov zahtevanih z dopisom naslovnega organa št. 35406-1/2018-1 z dne 15. 1. 2018.

Naslovni organ je s sklepom št. 35406-1/2018-4 z dne 21. 3. 2018 upravljavcu podaljšal rok za predložitev vseh podatkov v postopku preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, do vključno 30. 4. 2018.

Upravljavec je z dopisom z dne 26. 4. 2018, prejetim dne 3. 5. 2018 naslovnemu organu predložil:

- Uvodni dopis z dne 26. 4. 2018;
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., Trbovlje, marec 2018; št. poročila: 5000-235/18 z dne

23. 3. 2018; izvajalec: Regionalni tehnološki center Zasavje d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik; Kemijsko-tehnološki laboratorij, Nasipi 48, 1420 Trbovlje;

- Ocena možnosti onesnaženja tal in podzemne vode za IED napravo: Papirnica Vevče d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, Ljubljana, april 2018; izdelal: COVENTINA, Martina Zupančič s.p.; s prilogami:
 - o Priloga 1: Preglednica – seznam nevarnih snovi;
 - o Priloga 2: Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode za IED napravo: Papirnica Vevče d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, Ljubljana, april 2018;
- Potrdilo št.: 008/2018 o odpravi ugotovljenih odstopanj; obr. Eko-teh/22, ver. 1, Polhov Gradec, 4. 4. 2018; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Potrdilo št.: 009/2018 o odpravi ugotovljenih odstopanj; obr. Eko-teh/22, ver. 1, Polhov Gradec 4. 4. 2018; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Potrdilo št.: 011/2018 o odpravi ugotovljenih odstopanj; obr. Eko-teh/22, ver. 1, Polhov Gradec, 4. 4. 2018; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Potrdilo št.: 014/2018 o odpravi ugotovljenih odstopanj; obr. Eko-teh/22, ver. 1, Polhov Gradec, 4. 4. 2018; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Potrdilo št.: 003/2016 o odpravi ugotovljenih odstopanj; obr. Eko-teh/22, ver. 1, Polhov Gradec, 4. 2. 2016; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Potrdilo št.: 010/2018 o odpravi ugotovljenih odstopanj; obr. Eko-teh/22, ver. 1, Polhov Gradec, 4. 4. 2018; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Poročilo št.: 1234/2018 o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod; datum pregleda: 9. 2. 2018; Obr. Eko-teh/10, ver. 14; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
- Poročilo št.: 1233/2018 o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod; Obr. Eko-teh/10, ver. 14; Polhov Gradec, 20. 2. 2018; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec.

Naslovni organ je dne 6. 8. 2018 s strani upravljavca prejel poročilo o ustreznosti merilnih mest na iztokih, s prilogo:

- Certifikat o kalibraciji merilnika pretoka, št. 18-07-18-01;

Naslovni organ je dne 7. 8. 2018 s strani upravljavca prejel »Obvestilo o izvršitvi inšpekcijske odločbe št. 0618-2561/2014-23 z dne 10. 4. 2018, ureditev mernih mest odpadnih vod v Papirnici Vevče«.

Z dopisom št. 35406-1/2018-15 z dne 30. 1. 2019 je naslovni organ upravljavca ponovno pozval na predložitev podatkov potrebnih zaradi preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga hkrati seznanil, da je po izdaji dopisa št. 35406-1/2018-1 z dne 15. 1. 2018 (t.j. obvestila o vodenju postopka spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti in poziva na predložitev podatkov potrebnih zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja), dne 31. 3. 2018 začela veljati Uredba o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18), ki se nanaša na obratovanje naprav in zaradi katere bo tudi po uradni dolžnosti spremenil okoljevarstveno dovoljenje.

Dne 29. 3. 2019 je naslovni organ s strani upravljavca prejel prošnjo za podaljšanje roka za predložitev izhodiščnega poročila in meritev relevantnih kovin.

Naslovni organ je s sklepom št. 35406-1/2018-19 z dne 3. 4. 2019 upravljavcu podaljšal:

- rok za predložitev podatkov glede pogostosti izvajanja meritev relevantnih kovin v odpadnih vodah do vključno 15. 4. 2019
- rok za predložitev izhodiščnega poročila do vključno 31. 10. 2019.

Upravljavec je z dopisom z dne 28. 3. 2019, prejetim dne 1. 4. 2019, naslovnemu organu predložil:

- Prikaz skladnosti IED naprave Papirnica Vevče d.o.o. z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze in papirja, Ljubljana, marec 2018, dopolnjen 28. 3. 2019.
- Navodilo za praznjenje procesne opreme, vsebnikov in cevi v primeru razgradnje tovarne Papirnica Vevče d.o.o., ver. št. 1, z dne 1. 3. 2019;
- Certifikat z dne 5. 7. 2016, ki potrjuje, da ima Papirnica Vevče d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, vzpostavljen standard EN 15593:2008 – Obvladovanje higiene v proizvodnji embalaže za živila, reg. št.: 00011/0, datum prve izdaje: 1. 6. 2007, veljaven do: 30. 6. 2019; izdan s strani Quality Austria – Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH, AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3.
- Certifikat z dne 5. 7. 2016, ki potrjuje, da ima Papirnica Vevče d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje, vzpostavljen sistem HACCP (Hazard Analysis Critical Control Points), ki temelji na predpisih mednarodnega referenčnega dokumenta Codex Alimentarius (CAC/RCP 1-1969, rev.4-2003), reg. št.: 00132/0, datum prve izdaje: 1. 6. 2007, veljaven do: 30. 6. 2019; izdan s strani Quality Austria – Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH, AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3.
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o. (*Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti (št. postopka 35406-1/2018-1, z dne 15.2.2018)*), Trbovlje, marec 2019, št. 5000-235/18, z dne 23. 3. 2018, dopolnjeno 26. 3. 2019, izdelal RTCZ d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik;
- Načrt ravnanja z odpadki, Papirnica Vevče, d.o.o., april 2012, revizija: marec 2018 za potrebe spremembe IED OVD po uradni dolžnosti na zahtevo ARSO, s prilogama:
 - o Priloga 1: Oceni odpadka s št. odpadka: 03 03 08;
 - o Priloga 2: Shematski prikaz naprave za proizvodnjo papirja, na kateri se izvaja tudi predelava odpadnega papirja;
- Vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, katere predmet je zamenjava dveh rezervoarjev za skladiščenje klorovodikove kisline (HCl) in natrijevega hidroksida (NaOH), s prilogami (ki jo je naslovni organ obravnaval v ločenem upravnem postopku):
 - o Priloga 1: Opis skladišča, rezervoarjev in druge opreme skladišča nevarnih tekočin v nepremičnih rezervoarjih – za rezervoarja za skladiščenje klorovodikove kisline (HCl) in natrijevega hidroksida (NaOH);
 - o Priloga 2: Poročilo št. 383/2014 o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod, Obr. Eko-teh/10, ver. 10; Polhov Gradec, 20. 11. 2014; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec; in Poročilo št. 381/2014 o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod, Obr. Eko-teh/10, ver. 10; Polhov Gradec, 20. 11. 2014; EKO-TEH, Ekološki inženiring, d.o.o., Polhov Gradec 46A, 1355 Polhov Gradec;
 - o Potrdilo o plačilu upravne takse z dne 28. 3. 2019;

- Prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave skladno s 77. členom ZVO-1, in sicer za spremembo merilnega mesta MMV2-1A, s prilogami (ki jo je naslovni organ obravnaval v ločenem upravnem postopku):
 - o Potrdilo o plačilu upravne takse z dne 28. 3. 2019;
 - o Ocena o vplivih spremembe merilnega mesta MMV2-1A za odpadne vode iz kaluženja kotlov na okolje na lokaciji Papirnice Vevče, Ljubljana, 28. 3. 2019;
 - o Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o. (*Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti (št. postopka 35406-1/2018-1, z dne 15.2.2018)*), Trbovlje, marec 2019, št. 5000-235/18, z dne 23. 3. 2018, dopolnjeno 26. 3. 2019, izdelal RTCZ d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik.

Dne 15. 4. 2019 je naslovni organ s strani upravljavca prejel Poročilo o analizi odpadne vode št. 5000-295/19 z dne 10. 4. 2019 (določitev vsebnosti kovin).

Upravljavec je z dopisom z dne 30. 10. 2019, prejetim dne 4. 11. 2019, naslovnemu organu predložil:

- Izhodiščno poročilo za IED napravo Papirnica Vevče upravljavca Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., s prilogami, št. IP 1/19, z dne 30. 10. 2019, izdelal: COVENTINA, Martina Zupančič s.p.;
- Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., št. DP 238/08/19, z dne 15. 10. 2019, izdelal: Eurofins ERICo Slovenija d.o.o.;
- Program obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode za IED napravo Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., št. DP 619/06/19, z dne 15. 10. 2019, izdelal: Eurofins ERICo Slovenija d.o.o.

Naslovni organ je dne 7. 11. 2019, s strani upravljavca, prejel dokument »Ukrepi povezani z razgradnjo naprave Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., z dne 29. 10. 2019«.

Naslovni organ je z namenom ugotovitev vseh dejstev in razjasnitve okoliščin pomembnih za odločitev v postopku preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti, razpisal ustno obravnavo združeno z ogledom, na kateri je vodil zapisnik št. 35406-1/2018-24 z dne 18. 12. 2019, h kateremu je upravljavec priložil:

- Načrt ravnanja z odpadki, Papirnica Vevče, d.o.o., april 2012, revizija: marec 2018, december 2019 za potrebe spremembe IED OVD po uradni dolžnosti na zahtevo ARSO, s prilogo:
 - o Shematski prikaz naprave za proizvodnjo papirja, na kateri se izvaja tudi predelava odpadnega papirja;
- Poročilo o stanju hrupa v okolju, Papirnica Vevče d.o.o., št. LOM-20190021-LČ/P, z dne 23. 1. 2019, izdelovalec ZVD d.d., Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana – Polje;
- Pooblastilo z dne 18. 12. 2019 za osebe, ki lahko dajejo izjave v imenu upravljavca.

Naknadno je na podlagi zapisnika z ustne obravnave št. 35406-1/2018-24 z dne 18. 12. 2019 upravljavec posredoval še preostale zahtevane podatke, ki jih je naslovni organ prejel dne 21. 1. 2020, in sicer:

- Odgovor glede BAT 5
 - o Podatke o trajnih meritvah pretoka industrijske odpadne vode na iztoku iz BČN na merilnem mestu MMV1 za obdobje 2016 – 2018;
 - o Podatke o dnevni bruto in neto proizvodnji po posamezni vrsti papirja ter izračun povprečne količine industrijske odpadne vode na tono proizvedenega papirja;

- Odgovor glede BAT 10, in sicer glede stabilnosti pretoka industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MMV1;
- Odgovor glede točke a) iz BAT 17
 - o Program zmanjševanja hrupa v Papirnici Vevče Proizvodnja, Vevče, 17. 1. 2020;
- Opredelitev glede uporabe frekvenčnih regulatorjev;
- Certifikat ISO 50001:2011, z dne 15. 7. 2019.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi zadnjih verzij dokumentov prejetih s strani upravljavca.

II.

Naslovni organ je s strani upravljavca dne 23. 12. 2019 prejel tudi vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za kurilno napravo z vhodno toplotno močjo 76,3 MW (v nadaljevanju: prva sprememba okoljevarstvenega dovoljenja).

Upravljavec je v vlogi zaprosil za prvo spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za spremembo, ki jo je navedel v prijavi z dne 28. 3. 2019, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-23/2019-2 z dne 13. 8. 2019 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Prva sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na ukinitvev in prestavitvev merilnega mesta MMV2-1a, ki je namenjeno izvajanju meritev parametrov industrijske hladilne odpadne vode iz odtoka V2-1a, t.j. iz kaluženja kotlov, na merilno mesto MMV2-1, na katerem se bi od ukinitve merilnega mesta MMV2-1a dalje izvajale meritve le-teh parametrov industrijske hladilne odpadne vode iz odtoka V2-1a po združitvi z industrijskimi odpadnimi vodami iz odtoka V2-1b in s hladilnimi odpadnimi vodami iz odtoka V2-1.

Prav tako je naslovni organ s strani upravljavca dne 26. 2. 2020 prejel vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za industrijsko napravo za proizvodnjo papirja in lepenke, s proizvodno zmogljivostjo 340 ton na dan (v nadaljevanju: druga sprememba okoljevarstvenega dovoljenja).

Upravljavec je v vlogi zaprosil za drugo spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za spremembo, ki jo je navedel v prijavi z dne 20. 12. 2019, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-82/2019-2 z dne 30. 1. 2020 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Druga sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na ukinitvev odvajanja hladilnih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema tehnologija (N50), ki se odvajajo preko odtoka V2-2 in merilnega mesta MMV2-2 na iztok V2 ter nadalje v vodotok Ljubljanica.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo,

je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Naslovni organ je z namenom izdaje ene odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, upravni postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti ter postopek prve spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke – upravljavca, s sklepom št. 35406-1/2018-25 (zveza: 35406-60/2019-2) z dne 15. 1. 2020 združil v en postopek, na podlagi 130. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13; v nadaljevanju: ZUP), saj se zahtevek stranke – upravljavca in postopek preverjanja ter spremembe okoljevarstvenega dovoljenja opirata na isto oziroma podobno dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje v obeh postopkih pa je stvarno pristojen naslovni organ.

Prav tako je naslovni organ z namenom izdaje ene odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, združeni postopek iz prejšnjega odstavka in postopek druge spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke – upravljavca, s sklepom št. 35406-1/2018-27 (zveza: 35406-7/2020-2) z dne 5. 3. 2020 združil v en postopek, na podlagi 130. člena ZUP, saj se zahtevek stranke – upravljavca in združeni postopek iz prejšnjega odstavka opirata na isto oziroma podobno dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje v obeh postopkih pa je stvarno pristojen naslovni organ.

Emisije v zrak in nastajanje odpadkov ter emisije hrupa

Zgoraj navedeni prva in druga sprememba okoljevarstvenega dovoljenja, ne bosta imeli vpliva na emisije v zrak in na nastajanje odpadkov ter na emisije hrupa.

Emisije v vode

Prva sprememba okoljevarstvenega dovoljenja, ki zajema ukinitvev in prestavitvev merilnega mesta MMV2-1a, ki je namenjeno izvajanju meritev parametrov industrijske hladilne odpadne vode iz odtoka V2-1a, t.j. iz kaluženja kotlov, na merilno mesto MMV2-1, na katerem se bodo od ukinitvev merilnega mesta MMV2-1a dalje izvajale meritve le-teh parametrov industrijske hladilne odpadne vode iz odtoka V2-1a po združitvi z industrijskimi odpadnimi vodami iz odtoka V2-1b in s hladilnimi odpadnimi vodami iz odtoka V2-1, ne bo imela vpliva na emisije v vode, saj – kot je že navedeno – gre le za ukinitvev/prestavitvev merilnega mesta.

Druga sprememba okoljevarstvenega dovoljenja, ki zajema ukinitvev odvajanja hladilnih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema tehnologija (N50), ki se odvajajo preko odtoka V2-2 in merilnega mesta MMV2-2 na iztok V2 ter nadalje v vodotok Ljubljanica, bo imela pozitivne učinke na okolje glede emisij v vode, saj bo upravljavec – kot je že navedeno – na iztoku V2 prenehal z odvajanjem hladilnih odpadnih vod v vodotok Ljubljanica, obenem pa s ponovno uporabo hladilne odpadne vode zmanjšal porabo sveže vode.

Na podlagi obeh upravljavčevih vlog za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja zaradi zgoraj opisanih sprememb v obratovanju naprav, je naslovni organ preveril izpolnjevanje pogojev iz prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, t.j. pogojev glede emisij v vode, za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja, ki se smiselno uporabljajo tudi v tem upravnem postopku.

Pogoj iz pete alineje prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo predpisuje zagotavljanje obratovalnega monitoringa odpadnih voda v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem. Izpolnjevanje petega pogoja je naslovni organ preveril z vpogledom v lastne podatkovne evidence. Upravljavcu je namreč v okoljevarstvenem dovoljenju naloženo, da naslovnemu organu vsako leto najpozneje do 31.

marca pošlje poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih voda za preteklo leto, kar upravljavec tudi redno izvaja.

Pogoj iz tretje alineje prvega odstavka 25. člena citirane uredbe se nanaša na zagotavljanje, da napravi iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne povzročata čezmerne obremenitve okolja. Izpolnjevanje tega pogoja je naslovni organ preveril z vpogledom v poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Papirnico Vevče za leto 2015, 2016, 2017, 2018 in 2019, ki jih je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa Regionalni tehnološki center Zagorje d.o.o.. Iz vseh treh poročil izhaja, da napravi v obdobju 2015-2019 z odvajanjem odpadnih voda nista povzročali čezmernega obremenjevanja okolja. V tem obdobju je bila sicer na vmesnem merilnem mestu MMV2-1a (na odtoku iz kaluženja kotla) izmerjena temperatura odpadne vode, ki je presegala mejno vrednost za temperaturo za primer iztoka v vodotok (30°C), vendar pa je naslovni organ ugotovil, da se ta odpadna voda na odtoku V2-1a ni odvajala neposredno v vodotok, ampak se je združila z industrijsko odpadno vodo iz odtoka V2-1b (iz priprave vode N16) in s hladilno odpadno vodo iz pretočnih hladilnih sistemov (N48 in N49). Na vsej tej mešanici industrijske odpadne vode (ki skupaj predstavlja odtok V2-1) se je na merilnem mestu MMV2-1 izvajal obratovalni monitoring, ki je vključeval tudi merjenje temperature odpadne vode. Na tem merilnem mestu mejna vrednost za temperaturo, za primer iztoka v vodotok, ni bila presežena. Na podlagi opisane situacije je naslovni organ ugotovil, da napravi v obdobju 2015-2019 nista čezmerno obremenjevali okolja. Zaradi navedenega podvojenega merjenja temperature odpadne vode iz kaluženja kotla, je naslovni organ, na podlagi vloge upravljavca, ukinitel merilno mesto MMV2-1a, kar je pojasnjeno v nadaljevanju obrazložitve te odločbe.

Pogoja iz prve in druge alineje prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo se nanašata na:

- zagotavljanje obratovanja naprav iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s citirano uredbo in ostalimi predpisi s področja odvajanja odpadnih voda, ki veljajo za napravo; kot ostali predpisi je mišljena Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke (Uradni list RS, št. 7/07) in
- izvajanje predpisanih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi in toplote ter ravnanje z odpadnimi vodami.

Izpolnjevanje teh dveh pogojev je naslovni organ preveril s pregledom poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih voda za Papirnico Vevče za leto 2015, 2016, 2017, 2018 in 2019. Iz teh poročil izhaja, da napravi ne povzročata čezmernega obremenjevanja okolja, to dejstvo pa obenem pomeni, da upravljavec izvaja predpisane ukrepe (drugi pogoj) in tako zagotavlja obratovanje naprav skladno s predpisi s področja odvajanja odpadnih voda (prvi pogoj).

Poleg naštetega je naslovni organ preveril tudi stanje vodotoka, v katerega se odvajajo odpadne vode iz naprav iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Četrta alineja prvega odstavka 25. člena citirane uredbe namreč prepoveduje odvajanje odpadne vode neposredno v čezmerno obremenjeno vodno telo površinske vode, če odpadna voda iz naprave vsebuje onesnaževala, ki so vzrok za to čezmerno obremenjenost. Tako je naslovni organ vpogledal v lastne evidence o kemijskem in ekološkem stanju vodotoka Ljubljanica (ki so tudi javno dostopne na spletnem naslovu naslovnega organa), ki se spremlja na merilni postaji 5110 Zalog. Iz dokumenta »Ocena kemijskega stanja vodotokov za obdobje 2009 – 2013« izhaja, da je v navedenem obdobju bilo ekološko stanje vodnega telesa s šifro VTSI14VT97 Ljubljanica Moste – Podgrad na merilni postaji 5110 Zalog, dobro. Iz dokumentov »Ocena stanja rek v Sloveniji v letih 2014 in 2015«, »Ocena stanja vodotokov v letu 2016 - kemijski parametri«, »Ocena stanja vodotokov v letu 2017 – kemijski parametri« in »Ocena stanja vodotokov v letu 2018 – kemijski parametri« pa je razvidno, da je tudi kemijsko stanje vodnega telesa VTSI14VT97 v navedenih letih bilo dobro. Ob upoštevanju navedenih ugotovitev je naslovni organ na podlagi prvega odstavka 18. člena Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13 in 24/16) ugotovil, da Ljubljanica ni čezmerno obremenjeno vodno telo,

zaradi česar se vanjo lahko dovoli odvajanje odpadnih vod iz naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je ugotovil, da pogoj iz šeste alineje prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo za upravljavca ni relevanten, saj v okoljevarstvenem dovoljenju nima določenega izvajanja obratovalnega monitoringa stanja voda iz 33. člena citirane uredbe.

Na podlagi ugotovitve, da upravljavec izpolnjuje vse zanj relevantne pogoje iz prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja s področja emisij v vode, je naslovni organ obema vlogama ugodil in na zahtevo stranke – upravljavca v točkah 3.1.10, 3.2.3, 3.2.4, 3.2.7.2, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3 in 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, le-to okoljevarstveno dovoljenje spremenil, točko 3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa črtal, kot izhaja iz poglavja IV obrazložitve te odločbe. Nekatere od naštetih točk je naslovni organ spremenil tudi po uradni dolžnosti, kar je prav tako obrazloženo v nadaljevanju (v poglavjih III in IV obrazložitve te odločbe).

III.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave (t.j. naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board, 2015);
- Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (Uradni list Evropske unije L 284, 30. 9. 2014; L 348, 4. 12. 2014).

Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona obsegajo:

- Splošne zaključke o BAT za industrijo celuloze in papirja (BAT 1 – 18);
- Zaključke o BAT za postopek proizvodnje sulfatne celuloze (BAT 19 – 32);
- Zaključke o BAT za postopek proizvodnje sulfitne celuloze (BAT 33 – 39);
- Zaključke o BAT za proizvodnjo mehanske in kemično-mehanske celuloze (BAT 40 – 41);
- Zaključke o BAT za predelavo papirja za recikliranje (BAT 42 – 46);
- Zaključke o BAT za proizvodnjo papirja in povezane postopke (BAT 47 – 53).

Naslovni organ je na podlagi podatkov predloženih s strani upravljavca in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikom, in določil, da mora naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obratovati v skladu z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami določenimi v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki so za napravo relevantne, najkasneje od 1. 1. 2021 dalje, razen z BAT 2 in BAT 18 o čemer bo odločeno z dopolnilno odločbo.

Skladnost obratovanja naprave s posameznimi tehnikami iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe, podane pa so tudi opredelitve do tehnik, ki za napravo niso relevantne.

SPLOŠNI ZAKLJUČKI O BAT ZA INDUSTRIJO CELULOZE IN PAPIRJA

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 1 je uvedba in izvajanje sistema ravnanja z okoljem (EMS) za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti naprav za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Upravljavec ima od leta 2007 vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem v skladu s standardom ISO 14001. Certifikat je podelila akreditirana certifikacijska hiša SIQ – SLOVENSKI INSTITUT ZA KAKOVOST IN MEROSLOVJE, št. SI – E-203 in je bil revidiran 21. 7. 2016.

Naslovni organ je ukrep, ki izhaja iz BAT 1 določil v točki 39 izreka te odločbe, in sicer je v točki 8.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 2 je izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Skrbna izbira in nadzor kemikalij in aditivov
- b) Popis kemikalij, vključno s količinami (vhodnimi in izhodnimi) in toksikološkimi lastnostmi
- c) Zmanjšanje uporabe kemikalij na najmanjšo raven, ki jo zahtevajo specifikacije za kakovost končnega izdelka
- d) Izogibanje uporabi škodljivih snovi (npr. disperzije, ki vsebuje nonilfenol etoksilat, ali čistilnih sredstev ali površinsko aktivnih snovi) in njihova nadomestitev z manj škodljivimi snovmi
- e) Zmanjšanje vnosa snovi v tla s puščanjem, atmosfersko depozicijo ter neustreznim skladiščenjem surovin, izdelkov in ostankov.
- f) Vzpostavitev programa obvladovanja razlitij in razširitev zadrževalnih zapor okoli relevantnih virov ter s tem preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode
- g) Ustrezna zasnova cevovodnih sistemov in sistemov skladiščenja za ohranjanje čistih površin ter zmanjšanje potrebe po pranju in čiščenju

Naslovni organ bo ukrepe in zahteve iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje, ki vključujejo tudi ukrepe za zaščito tal in podzemne vode, določil v dopolnilni odločbi, s katero bo odločil tudi o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode.

BAT 3

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 3 za zmanjšanje sproščanja kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, kot sta EDTA in DTPA, ki nastaneta pri beljenju s peroksidom, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Določitev količine kelatnih reagentov, sproščenih v okolje, z občasnimi meritvami
- b) Optimizacija postopka za zmanjšanje porabe in emisij kelatnih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi
- c) Prednostna uporaba biorazgradljivih ali odstranljivih kelatnih reagentov, s čimer se postopno izločijo nerazgradljivi produkti

Upravljavec v proizvodnji ne uporablja EDTA in DTPA, prav tako ne izvaja beljenja s peroksidom in ne uporablja drugih kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, zato tehnika zanj ni relevantna.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do BAT 10, glede izvajanja monitoringa parametrov EDTA in

DTPA.

BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 4 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode in obremenitve zaradi onesnaževanja z odpadno vodo iz skladiščenja in priprave lesa je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Suho lupljenje lesa
- b) Obdelava hlodov na tak način, da se prepreči kontaminacija lubja in lesa s peskom in kamenjem
- c) Tlakovanje območja površin, kjer se hrani les, in zlasti površin, ki se uporabljajo za skladiščenje sekancev
- d) Nadzorovanje pretoka vode za močenje in zmanjševanje količine vode, ki površinsko odteka z dvorišča, kjer se hrani les
- e) Zbiranje onesnažene padavinske vode, ki odteka s površin na katerih se hrani les, in izločanje neraztopljenih trdnih snovi iz odpadne vode pred biološkim čiščenjem

Pretok odpadne vode iz suhega lupljenja lesa, povezan z BAT, je 0,5–2,5 m³/ADt.

Upravljavec ne uporablja, skladišči ali pripravlja les, zato tehnika zanj ni relevantna.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 5, za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode, je zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto celuloze in papirja, ki se proizvaja, z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Monitoring in optimizacija uporabe vode

Upravljavec porabo vode v tehnološkem procesu dnevno spremlja in primerja z določenimi kazalniki za posamezno tehnološko fazo. V primeru presegevanja porabe vode se nemudoma poišče vzrok z namenom obvladovanja porabe in doseganja najnižje možne količine, glede na vrsto proizvedenega papirja.

- b) Ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok

Vračanje tehnološke vode v krogotok upravljavec izvaja na več mestih, in sicer tehnološke vode, nastale pri delovanju papirnega stroja PS5 (N2), del hladilne vode iz toplarne (t.j. iz naprave iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) in hladilne vode iz premaznega stroja (N5), dveh gladilnih strojev (N6 in N7) ter vzdolžnega rezalnega stroja zbira in vrača v tehnološki proces proizvodnje papirja na PS5. Ponovno uporabo tehnološke vode (in odpadnih snovi v vodi) upravljavec izvaja na papirnem stroju PS5 (N2), tako da jo uporabi za razredčevanje in razpuščanje celuloze v pripravi snovi za PS5 (N1). Šele po ponovni uporabi vode za tehnološke namene, to vodo kot industrijsko odpadno vodo odvaja na čiščenje na BČN – biološko čistilno napravo (N11).

- c) Uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti; po potrebi dodajanje dodatne opreme

Upravljavec že ima izvedeno stalno zaprtje posameznih krogotokov in deluje na »zgornji meji« še normalnega obratovanja tehnološkega procesa, z namenom doseganja čim manjših (emisij) izpustov odpadnih vod v okolje.

- d) Ločevanje manj onesnažene tesnilne vode iz črpalk za ustvarjanje vakuuma in ponovno uporabo

Za tesnjenje vakuum črpalk upravljavec uporablja svežo vodo. Ločevanje tesnilne vode od ostalih voda ne izvaja, ker bi v primeru okvare na tesnilu medij (tehnološka odpadna voda), ki se prečrpava, onesnažil tesnilno vodo s trdnimi delci in pigmenti, kar pa je glede na vrsto papirja, ki ga upravljavec proizvaja (papir za prehransko industrijo, t.j. papir za neposreden stik z živili) zanj tehnološko nedopustno, da bi takšno vodo ponovno uporabil. Upravljavec tesnilno vodo vseh vakuum črpalk odvaja na čiščenje na BČN, iz katere se prečiščena preko iztoka V1 odvaja v Ljubljano.

- e) Ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene tehnološke vode in ponovna uporaba

Upravljavec zagotavlja, da so tokovi čiste hladilne vode in onesnažene tehnološke vode v celoti ločeni, pri čemer se del hladilne vode uporabi v procesu proizvodnje papirja, kot je navedeno zgoraj pod točko b). Poleg vračanja hladilnih vod navedenih v točki b) bo upravljavec po novem (t.j. po izvedbi druge spremembe) v tehnološkem postopku uporabljal tudi hladilno odpadno vodo iz pretočnega hladilnega sistema (N50), s čimer bo zmanjšal porabo sveže vode (ta sprememba je tudi predmet te odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, s katero se ukinja tudi merilno mesto MMV2-2). Hladilna voda se ne čisti, saj za to ni potrebe, ker ni onesnažena, temveč se neposredno vrača nazaj v tehnološki proces in uporablja na enak način kot sveža voda.

- f) Ponovna uporaba tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov)

Kot je navedeno zgoraj v točki b) upravljavec poleg ponovne uporabe hladilne vode izvaja tudi ponovno uporabo tehnološke vode (in odpadnih snovi v vodi) na papirnem stroju PS5 (N2), tako da del tehnološke vode uporabi za razredčevanje in razpuščanje celuloze v pripravi snovi za PS5 (N1). Upravljavec ponovno uporablja sitovo vodo 1 (brez čiščenja) in sitovo vodo 2 (ki jo predhodno očisti, kot je navedeno v naslednji alineji g)).

- g) Sistem obdelave (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba

Upravljavec sitovo vodo 2 očisti na disk filtru, nato pa jo ponovno uporabi v tehnološkem postopku za razpuščanje in redčenje celulozne suspenzije.

Naslovni organ je relevantne ukrepe, ki izhajajo iz točk a) – g) iz BAT 5 določil v točki 20 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.1a. in 3.1a.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Mejna vrednost pretoka (faktorja količine) industrijske odpadne vode, povezana z BAT, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode (na BČN), podana kot letno povprečje, za neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja znaša 3,5 – 20 m³/t (kubični meter odpadne vode na neto tono proizvoda).

Upravljavec dosega dnevni pretok (faktor količine) industrijske odpadne vode v območju 3 – 18 m³/t, kar je posledica dejstva, da v napravi poteka proizvodnja treh različnih vrst papirja (nepremazan, enkrat premazan in dvakrat premazan), pri čemer upravljavec ne proizvaja vseh treh vrst papirja vsak dan. V letu 2016 je letno povprečje faktorja količine znašalo 8,1 m³/t, v letu 2017 je znašalo 6,8 m³/t, v letu 2018 pa 7,1 m³/t.

Naslovni organ je zahtevo po doseganju mejne vrednosti pretoka (faktorja količine) industrijske odpadne vode glede na tono neto količine proizvedenega papirja 20 m³/t določil v točki 22 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.2.2a. in 3.2.2b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Za potrebe izračuna faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode je naslovni organ v točki 3.2.2c. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 22 izreka te odločbe dodal tudi zahtevo po vodenju evidenc bruto in neto proizvodnje papirja na papirnem stroju (=nepremazanega papirja) ter bruto in neto proizvodnje enkrat in dvakrat premazanih papirjev, medtem ko je zahteva glede zagotovitve izvajanja trajnih meritev pretoka (količine) industrijske odpadne vode na iztoku iz BČN na merilnem mestu MMV1 že določena v točki 3.3.2. izreka okoljevarstvenega

dovoljenja.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 6 za zmanjšanje porabe goriva in energije v napravah za proizvodnjo celuloze in papirja je uporaba spodaj navedene tehnike (a) in kombinacije drugih spodaj navedenih tehnik.

a) Uporaba sistema upravljanja z energijo, ki vključuje vse od naslednjih značilnosti:

I. ocena celotne porabe energije in proizvodnje naprave;

Upravljavec ima za oba energenta (elektrika in zemeljski plin), ki ju (u)porablja, nameščene števec, ki neprekinjeno beležijo porabo teh energentov, pri čemer števec tudi redno kalibrira, skladno z internim protokolom. Podatke o porabi energije (energentih) dnevno, mesečno in letno poroča ter v primeru odstopanj ustrezno ukrepa. Količino proizvedenega papirja upravljavec spremlja z avtomatskim tehtanjem po vsaki fazi obdelave oziroma dodelave papirja (papirni stroj, premazni stroj, glajenje, rezanje, ...), s čimer tudi zagotavlja redno spremljanje porabe energije na količino (tono) proizvoda.

II. iskanje, količinska opredelitev in optimizacija možnosti za ponovno pridobivanje energije;

Kot je pojasnjeno v prejšnji alineji, upravljavec redno spremlja porabo energije na količino (tono) proizvoda. V sklopu proizvodnje ima tudi nameščene sisteme za rekuperacijo toplote, in sicer:

- na papirnem stroju 5 (PS5) iz sušilnih havb;
- na kompresorski postaji;
- v sklopu ponovne uporabe vročega zraka iz infra grelcev;
- na ekonomizerju v toplarni.

Upravljavec ima od leta 2014 pridobljen certifikat za standard ISO 50001:2011 (*Sistemi upravljanja z energijo - Zahteve z navodili za uporabo*) za učinkovito rabo energije ter letno načrtuje ukrepe za optimizacijo in učinkovitejšo rabo energije.

III. spremljanje in ohranjanje optimalnega stanja za porabo energije;

Upravljavec dnevno (24 urno) spremlja porabo energije in proizvedene količine papirja, pri čemer se obe vrsti podatkov računalniško beležita v bazi podatkov. Upravljavec dnevno izvede analizo pridobljenih podatkov na podlagi katere, v primeru odstopanj, takoj prične z iskanjem vzroka in njegovo odpravo. Upravljavec tudi pojasnjuje, da je v zadnjih 10 letih (2008 – 2018) porabo električne energije na enoto proizvoda zmanjšal za 6,1 % in porabo pare (proizvedene z uporabo zemeljskega plina) za 24,1 %.

b) Ponovno pridobivanje energije s sežiganjem tistih odpadkov in ostankov iz proizvodnje celuloze in papirja, ki imajo visoko vsebnost organskih snovi in kalorično vrednost, ob upoštevanju BAT 12

Upravljavec te tehnike ne izvaja, ker pri njegovi proizvodnji papirja ne nastajajo odpadki in ostanki z visoko vsebnostjo organske snovi, ki bi bili tudi primerni za sežiganje in pridobivanje energije.

c) Zadovoljitev potreb proizvodnih postopkov po pari in električni energiji, kolikor je to mogoče, s sproizvodnjo toplote in električne energije

Upravljavec ima vgrajeno napravo za sproizvodnjo toplotne in električne energije, in

sicer parno turbino, ki poganja generator za proizvodnjo električne energije. Upravljaivec vso proizvedeno paro vodi skozi parno turbino ter nato vso izstopno paro iz parne turbine nadalje v proizvodnjo papirja, kjer se uporablja za indirektno sušenje papirja preko sušilnih valjev na papirnem stroju PS5 (N2) in na premaznem stroju (N5).

- d) Uporaba odvečne toplote za sušenje biomase in blata, za segrevanje kotlovne vode in tehnološke vode, za ogrevanje stavb itd.

Upravljaivec uporablja odvečno toploto za segrevanje zgradb v procesu proizvodnje z nižjimi temperaturnimi zahtevami in za predgrevanje vode. Sušenja odpadnega papirnega mulja in blata iz čiščenja odpadnih voda ne izvaja z odpadno toploto, temveč ju dehidrira (le) z vijačno (papirni mulj) oziroma s tračno (blato iz čiščenja odpadnih voda) stiskalnico, pri čemer dosega suhoto papirnega mulja 50 – 55 % in blata iz čiščenja odpadnih voda 30 – 35 % (suhoti obeh odpadkov sta ustrezni za nadaljnje ravnanje in ju opredeli prevzemnik odpadkov) – upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke p) iz BAT 53.

Upoštevati je treba tudi vse opredelitve do tehnik, ki obravnavajo rekuperacijo toplote.

- e) Uporaba toplotnih kompresorjev

Upravljaivec ne uporablja oziroma nima nameščenih toplotnih kompresorjev, saj zadošča proizveden delovni tlak pare 3,3 bar.

- f) Izolacija cevi in priključkov za paro in kondenzat

Upravljaivec ima vse vroče cevi, t.j. cevi za paro in kondenzat izolirane.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke m) iz BAT 53.

- g) Uporaba energijsko učinkovitih vakuumskih sistemov za odstranjevanje vode

Upravljaivec ima za odstranjevanje vode nameščene standardne vakuumske črpalke (vakuumske črpalke z vodnim obročem), ki jih redno pregleduje in čisti, s čimer ohranja in zagotavlja njihovo energetska učinkovitost.

Upravljaivec pojasnjuje, da nameščene standardne vakuumske črpalke (po navedbah upravljavca) delujejo brezhibno, ne uporablja pa turbo puhal (turbo ventilatorjev), in sicer zato, ker energetska prihranek naj ne bi opravičeval investicije oziroma zamenjave trenutno brezhibno delujočih sistemov – standardnih vakuumskih črpalk z novimi. Upravljaivec nadalje pojasnjuje, da je energetska učinkovitost turbo puhal (turbo ventilatorjev) sicer 10 – 15 % višja od standardnih vakuumskih črpalk, vendar bi za namestitve le-teh turbo ventilatorjev moral zamenjati večje število strojnih sklopov papirnega stroja, hkrati pa bi z uporabo turbo ventilatorjev prišlo do znatnega povečanja emisij hrupa in s tem obremenitev na delovnem in v zunanem okolju, saj bi bila zvočna moč turbo ventilatorjev za 15 – 20 dBA višja od zvočne moči obstoječih vakuumskih črpalk, kot le-to pojasnjuje upravljaivec, in hkrati navaja, da za predmetno lokacijo le-to ni sprejemljivo zaradi bližine stanovanjskih objektov.

Glede rekuperacije toplote iz turbo ventilatorjev (aksialnih puhal), ki jo določa tehnika iz točke q) iz BAT 53 upravljaivec pojasnjuje, da že ima na več različnih načinov izvedeno rekuperacijo (sicer ne na turbo ventilatorjih, ker jih ne uporablja), s čimer v celoti zadovoljuje in tudi presega potrebe po toploti, tako da se že v obstoječem stanju srečuje s presežki, ki pa jih ne more nikjer (u)porabiti.

- h) Uporaba visoko učinkovitih električnih motorjev, črpalk in mešalnikov

Upravljaivec ima vse nove elektromotorje in pogone z razredom energetske učinkovitosti vsaj IE3. Prav tako je energetska učinkovitost poglavitnega pomena pri odločitvah o nabavi nove opreme.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke n) iz BAT 53.

- i) Uporaba frekvenčnih pretvornikov za ventilatorje, kompresorje in črpalke

Upravljavec ima povsod, kjer je v proizvodnem procesu tehnično možno, vgrajene frekvenčne regulatorje (pretvornike).

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke h) iz BAT 53.

- j) Uskladitev ravni tlaka pare z dejanskimi potrebami po tlaku

Upravljavec zagotavlja nastavljen tlak pare, ki je avtomatsko reguliran glede na potrebe odjemnih mest.

Naslovni organ je relevantne ukrepe iz BAT 6 določil v točki 40 izreka te odločbe, v kateri je dodal točki 8.6 in 8.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 7 za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- I. Tehnike, ki se uporabljajo za vonjave, povezane z zaprtjem vodnih sistemov

- a) Načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo papirja na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkrajanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala

Upravljavec tehnološko vodo po odvodnjavanju iz formirnega sita (sitova voda 1) na papirnem stroju zbira tako, da le-ta kontinuirano doteka v zbirno posodo s prostornino 300 m³, iz katere tudi kontinuirano poteka odvzem te vode, ki se uporabi v pripravi snovi (razpuščanje celuloze in lastnega izmeta). Celotna količina vode v zbirni posodi se zamenja v cca. 2 urah, kar predstavlja kratek retencijski čas. Na ta način se preprečuje zadrževanje in kopičenje snovi, ki bi lahko imele za posledico pojav neprijetnih vonjav. Zbirna posoda za tehnološko vodo je valjaste oblike s čimer se preprečuje zastajanje neraztopljenih snovi. Dotok tehnološke vode v zbirno posodo je urejen z vrha, iztok pa na spodnji strani, tako da je preprečeno nabiranje oziroma kopičenje usedlin iz tehnoloških voda, ki bi lahko povzročale neprijetne vonjave.

- b) Uporaba biocidov, disperzijskih sredstev ali oksidantov (npr. katalitska dezinfekcija z vodikovim peroksidom) za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj

Upravljavec v krogotok tehnoloških vod dodaja biocide v minimalnih količinah z namenom preprečevanja razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj. Ker upravljavec tehnološko vodo uporablja pri proizvodnji papirja namenjenega prehrabeni industriji, ki ima stroge zahteve glede vsebnosti kemikalij v papirju, dodaja hitro razgradljiva biocidna sredstva. Oksidantov upravljavec ne uporablja.

- c) Vzpostavitev notranjih postopkov („ledvičk“) obdelave za zmanjšanje koncentracij organskih snovi in posledično možnih težav z vonjavami v sistemu sitove vode

Upravljavec tehnološko vodo (sitova voda 2) pred ponovno uporabo očisti na disk filtru in vodi v ponovno uporabo za razpuščanje in redčenje celulozne suspenzije, zaradi česar pri uporabi sitove vode 2 ne prihaja do neprijetnih vonjav.

- II. Tehnike, ki se uporabljajo za vonjave, povezane s čiščenjem odpadne vode in obdelavo blata, da se preprečijo stanja, ko odpadna voda ali blato postaneta anaerobna

- a) Izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov z nadzorovanimi oddušniki, v nekaterih primerih z uporabo kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida v

kanalizacijskih sistemih in njegovo oksidacijo

Upravljavec ima urejene zaprte kanalizacijske sisteme s pokrovi, dotok odpadnih vod na biološko čistilno napravo (BČN) je kontinuiran, s čimer se preprečuje nastanek anaerobnih pogojev in nastanek H₂S. Odpadna voda doteka v dva aeracijska bazena, ki sta stalno prezračevana, kar prav tako onemogoča nastanek anaerobnih pogojev za nastanek H₂S v odpadni vodi. BČN obratuje 24 ur na dan, 7 dni na teden, 365 dni na leto.

- b) Izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnih bazenih, vendar ohranjanje zadostnega mešanja

V izravnalnih bazenih do čezmernega zračenja ne prihaja, ker se prisilno zračenje ne izvaja. V bazenih za odpadne vode se izvaja stalno mešanje s tem, ko odpadna voda v bazene stalno doteka in iz njih odteka. Zaradi neprestanega kroženja odpadne vode ne prihaja do nastanka in širjenja neprijetnih vonjav.

- c) Zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih bazenih; redno pregledovanje prezračevalnega sistema

Tehnika se izvaja tako, da se izvajajo »on-line« meritve vsebnosti kisika v prezračevalnih (aeracijskih) bazenih, in se temu primerno prilagodi vpihavanje zraka v odpadno vodo za namene prezračevanja. Koncentracija kisika v bazenih se vzdržuje v območju 2 – 3 mg/l. Zrak se v bazene dovaja z vpihovali, ki jih z zrakom oskrbujejo kompresorji. Kompresorje se redno dnevno pregleduje, redno se izvajajo tudi servisna dela, saj je nemotena oskrba aeracijskih bazenov z zrakom nujno potrebna. Na BČN ima upravljavec nameščen dodaten kompresor, ki ga lahko uporabi v primeru okvare enega izmed obratujočih kompresorjev.

- d) Zagotavljanje ustreznega delovanja sekundarnega usedalnika blata in povratno črpanje blata

Upravljavec tehniko izvaja tako, da ima v usedalnikih blata nameščeno talno posnemalo, ki skupaj s potopno črpalko omogoča povratno črpanje aktivnega blata v prvi del aeracijskega bazena. Postopek posnemanja in črpanja blata poteka kontinuirano.

- e) Omejitev retencijskega časa blata v shranjevalnikih blata s stalnim pošiljanjem blata v enote za odstranjevanje vode

Iz biološke stopnje čiščenja se odvečno blato odvzema glede na koncentracijo aktivnega blata v bazenih BČN, ki se jo ugotavlja dnevno, z meritvami vsebnosti blata v odpadni vodi. Glede na to, se odvzame odvečno blato, ki se ga vodi v zbiralec goščče, nato pa se ga dehidrira na tračni stiskalnici. Izločena voda se vrača nazaj na BČN na čiščenje. Navedeno dnevno izločanje odvečnega blata preprečuje nastanek neprijetnih vonjav, na ta način pa je maksimalno zmanjšan čas zadrževanja odvečnega blata.

- f) Izogibanje shranjevanju odpadne vode v lovilnih bazenih dlje, kot je potrebno; ohranjanje lovilnega bazena praznega

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj na lokaciji naprave v sklopu BČN ni lovilnih bazenov za primer razlitij. Vsa industrijska odpadna voda doteka neposredno na čiščenje na BČN.

- g) Če se uporabljajo naprave za sušenje blata, obdelava plinov, ki izhajajo iz ventilatorja termične naprave za sušenje blata, s čiščenjem in/ali biološko filtracijo (kot so kompostni filtri)

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker blata ne suši, ampak ga le dehidrira s tračno stiskalnico in kot odpadek preda pooblaščenim obdelovalcem.

- h) Izogibanje zračnemu hlajenju stolpov za neočiščene odpadne vode z uporabo

ploščnih toplotnih izmenjevalnikov

Za upravljavca tehnika ni relevantna, saj hlajenje neочиščene odpadne vode pred fazo čiščenja na BČN ni potrebno, ker je temperatura odpadne vode za iztok v okolje in za optimalno delovanje BČN že dovolj nizka, brez dodatnega hlajenja.

Naslovni organ je relevantne ukrepe iz BAT 7 določil v točki 6 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 8 je monitoring ključnih parametrov procesa.

I. Monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v zrak

Izvajanje monitoringa ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v zrak, za upravljavca ni relevantno, ker ne uporablja rekuperacijskih kotlov in/ali apnenih peči.

II. Monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo

Upravljavec izvaja monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, in sicer izvaja:

- trajne meritve pretoka odpadne vode, temperature in pH s trajnim merilnikom (»online«), ki je nameščen na iztoku iz lastne BČN – biološke čistilne naprave (N11) (iztok V1, merilno mesto MMV1);
- občasne meritve volumskega indeksa blata na vzorcih industrijske odpadne vode v biološki stopnji čiščenja odpadne vode na BČN;
- občasne meritve vsebnosti presežka amonijaka (s hitrimi testi s kivetno analizo) pred vtokom odpadnih vod na biološko stopnjo čiščenja: trikrat na teden;
- občasne mikroskopske preglede biomase v lastni biološki čistilni napravi: dvakrat na mesec.

Poleg zgoraj naštetih ključnih parametrov procesa, ki jih določa BAT 8, upravljavec trikrat na teden izvaja tudi meritve celotnega dušika in celotnega fosforja na vzorcih industrijske odpadne vode na iztoku iz biološke stopnje čiščenja. Na osnovi meritev presežka amonijaka (na vtoku v BČN) in celotnega dušika (na iztoku iz BČN) se po potrebi dozira ureo, ki jo dodaja za namen hranjenja mikroorganizmov na BČN. Upravljavec ureo dodaja na osnovi meritev amonijaka na dotoku v biološko stopnjo čiščenja, hkrati pa meri tudi celotni dušik na iztoku iz BČN v smislu internega monitoringa o ustreznosti dodajanja primerne količine uree. Sistem doziranja je računalniško krmiljen s programom s predhodno nastavitvijo na osnovi izvedenih meritev celotnega dušika na iztoku iz BČN. Na osnovi rezultata meritev celotnega fosforja na iztoku iz biološke stopnje čiščenja se po potrebi zmanjša doziranje fosforjeve (V) kisline v proces čiščenja odpadne vode na biološkem delu BČN.

Upravljavec kot monitoring ključnih parametrov procesa ne izvaja lastnih meritev presežka ortofosfata v odpadni vodi. Prav tako kot monitoring ključnih parametrov procesa tudi ne izvaja meritev vsebnosti fosforja in dušika v biomasi.

V biološki čistilni napravi ne poteka anaerobno čiščenje industrijske odpadne vode, zaradi česar tudi bioplina ne nastaja. Iz tega razloga izvajanje monitoringa ključnih procesnih parametrov, ki so v BAT 8 določeni pri anaerobnem čiščenju odpadne vode (prostorninski pretok ter vsebnost CH₄, H₂S in CO₂ v bioplina), za upravljavca ni relevantno.

Naslovni organ je relevantne ukrepe, pomembne za emisije v vodo, ki izhajajo iz BAT 8 določil v točki 41 izreka te odločbe, in sicer je v točki 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajati monitoring ključnih parametrov procesa, in sicer:

- trajne meritve pretoka, temperature in pH odpadne vode na iztoku iz lastne biološke čistilne naprave – BČN na merilnem mestu MMV1;
- najmanj trikrat na teden monitoring vsebnosti fosforja in dušika v biomasi;
- najmanj trikrat na teden monitoring volumskega indeksa blata na vzorcih industrijske odpadne vode v biološki stopnji čiščenja odpadne vode na BČN;
- najmanj trikrat na teden monitoring vsebnosti presežka amonijaka pred vtokom odpadnih vod na biološko stopnjo čiščenja;
- najmanj trikrat na teden monitoring vsebnosti presežka ortofosfata v odpadni vodi na iztoku iz BČN;
- občasne mikroskopske preglede biomase v lastni biološki čistilni napravi, najmanj dvakrat mesečno.

Pri določitvi pogostosti izvajanja monitoringa ključnih parametrov procesa (pomembnih za emisije v vodo): pretok, temperatura in pH industrijske odpadne vode je naslovni organ upošteval določilo BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki za te parametre določa izvajanje trajnih meritev. Pri določitvi pogostosti izvajanja monitoringa preostalih ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, je naslovni organ, na podlagi določil BAT 8 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki za parametre iz druge do pete alineje predhodnega odstavka določa pogostost »občasno«, za meritve volumskega indeksa blata, presežka amonijaka in mikroskopske preglede biomase sledil navedbam upravljavca in določil pogostost izvajanja monitoringa teh parametrov kot jo je opredelil upravljavec sam .

Za lastne meritve vsebnosti fosforja in dušika v biomasi ter meritve presežka ortofosfata v odpadni vodi na iztoku iz BČN, za katere BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določa pogostost »občasno«, upravljavec pa se je opredelil, da jih ne izvaja, je naslovni organ sam določil pogostost njihovega izvajanja, in sicer trikrat tedensko, kar je pogostost, s katero upravljavec izvaja meritve ostalih (predhodno navedenih) ključnih parametrov procesa.

Pogostost izvajanja ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, je naslovni organ določil v prvi do šesti alineji točke 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 41 izreka te odločbe.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 9 je redno izvajanje monitoringa in merjenje emisij v zrak pri proizvodnji sulfatne in/ali sulfite celuloze, in sicer iz rekuperacijskih kotlov, apnenih peči, namenskih gorilnikov za pline, ki ne kondenzirajo, vključno z razpršenimi emisijami iz različnih virov (npr. linija za pripravo vlaken, cisterne, posode za sekance itd.) in odpadnimi plini šibkega vonja.

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne proizvaja sulfatne in/ali sulfite celuloze in ne uporablja rekuperacijskih kotlov ter apnenih peči.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 10 je redni monitoring emisij v vodo, v skladu s standardi EN; v kolikor le-ti niso na voljo pa v skladu z ISO standardi, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

Upravljavec zagotavlja redni monitoring emisij v vodo, in sicer:

- a) s hitrimi (kivetnimi) testi izvaja meritve parametra kemijska potreba po kisiku (KPK),

dnevno (enkrat na dan; razen ob sobotah, nedeljah in praznikih, pri čemer rezultate hitrih testov, glede na standard SIST ISO 15705:2010, mesečno preverja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa, ki ima za to pridobljeno pooblastilo naslovnega organa). Monitoring celotnega organskega ogljika (TOC) se ne izvaja, ker se izvaja monitoring KPK v odpadni vodi;

- b) enkrat tedensko izvaja meritve parametra biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), z interno (nestandardizirano) metodo kivetnih testov, pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa (ki ima za to pridobljeno pooblastilo naslovnega organa) pa enkrat mesečno izvede analizo BPK₅ glede na standard SIST ISO 5815-2:2003;
- c) dnevno (enkrat na dan z izjemo sobot, nedelj in praznikov) izvaja meritve parametra neraztopljene trdne snovi (TSS), z interno metodo hitrih testov – filtriranje odpadne vode in diferenčno tehtanje posušenega filtriranega ostanka. Enkrat mesečno pa pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa (ki ima za to pridobljeno pooblastilo naslovnega organa) izvede analizo vsebnosti TSS po standardu SIST ISO 11923:1998.
- d) trikrat tedensko izvaja meritve parametra celotni dušik, z interno (nestandardizirano) kivetno analizo, pri čemer rezultate hitrih testov mesečno preverja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa z akreditirano metodo ND:5000/160, izdaja 4, interna metoda.
- e) trikrat tedensko izvaja meritve parametra celotni fosfor, z interno (nestandardizirano) kivetno analizo, pri čemer rezultate hitrih testov mesečno preverja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa v skladu s standardom SIST EN ISO 6878:2004, poglavje 8;
- f) enkrat mesečno meritve adsorblijivih organskih halogenov (AOX) izvaja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa v skladu s standardom EN ISO 9562:2005.

Upravljevec ne izvaja meritev parametrov EDTA in DTPA, saj se, po navedbah upravljavca, le-ti kemikaliji v proizvodnji ne uporabljata (upoštevati je treba tudi opredelitev pri BAT 3). Upravljevec tudi ne izvaja meritev kovin (relevantnih kovin) v odpadni vodi, ker meritve izvaja v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem, v katerem monitoring kovin v odpadni vodi na iztoku iz BČN ni predpisan.

Upravljevec je navedel, da vzorčenje industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 izvaja časovno sorazmerno, ker proizvodnja deluje v treh izmenah kontinuirno in na tak način zagotavlja stabilnost pretoka odpadnih vod. Odločitev za takšen način vzorčenja je sprejel na osnovi podatkov o trajnih meritev pretoka, ki po njegovem mnenju izkazujejo, da je pretok odpadnih vod skozi ves dan zelo konstanten, zaradi česar meni, da je časovno sorazmerno vzorčenje (zajem vzorca na vsakih 15 minut 24 ur na dan) ustrezno.

Naslovni organ je pogostost izvajanja monitoringa parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor in adsorblijivi organski halogeni (AOX) in relevantnih kovin Zn, Cu, Cd, Pb in Ni, ob upoštevanju BAT 10 in 19. člena Uredbe IED določil v točki 21 izreka te odločbe, s katero je spremenil Preglednico 10 in točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer je spremenil tudi točko 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke 26 izreka te odločbe.

Izvajanje meritev zgoraj navedenih parametrov v skladu s standardi EN oziroma, če standardi EN niso na voljo pa v skladu s standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki, je naslovni organ določil v točki 27 izreka te odločbe, v kateri je dodal točko 3.3.1a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V poglavju »Čas povprečenja za emisije v vodo« iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je zahtevano, da se monitoring parametrov iz BAT 10 izvaja s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem, ob dokazani zadostni stabilnosti pretoka pa se lahko izvaja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje. Kot je (v nadaljevanju) pojasnjeno v obrazložitvi točke 26 izreka te odločbe, upravljevec ni dokazal zadostne stabilnosti pretoka, zaradi česar je naslovni organ v prvi alineji točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora

upravljavec vzorčenje odpadne vode na merilnem mestu MMV1 za določitev parametrov v odpadni vodi, ki so določeni v BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, od 1. 1. 2021 dalje zagotavljati s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem, do vključno 31. 12. 2020 pa lahko vzorčenje industrijske odpadne vode na MMV1 izvaja na časovno sorazmeren način. Z določitvijo tega časovnega mejnika je naslovni organ upošteval rok za prilagoditev Zaključkom o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, kot je določen v točki 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v 45. točki izreka te odločbe.

Poleg navedenega naslovni organ pojasnjuje, da mora upravljavec naprave na podlagi 101.a člena ZVO-1 zagotavljati, da monitoring parametrov iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (ter tudi parametrov, ki so v Preglednici 10 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določeni na podlagi nacionalnih predpisov) izvaja oseba, ki je vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa, t.j. oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici Evropske unije ali pa oseba, ki si je za izvajanje prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod pridobila pooblastilo naslovnega organa, kar pa je pravzaprav že določeno v točki 3.3.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ob upoštevanju 101.a člena ZVO-1 obratovalnega monitoringa parametrov iz BAT 10 v odpadni vodi torej upravljavec ne sme izvajati sam (v kolikor ni vpisan v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa).

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 11 je redni monitoring in ocenjevanje razpršenih emisij celotnega reduciranega žvepla iz relevantnih virov.

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker v upravljavčevem proizvodnem procesu ne prihaja do razpršenih emisij celotnega reduciranega žvepla.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 12 za zmanjšanje količin odpadkov za odstranjevanje je izvajanje presoje nadaljnjega ravnanja z odpadki (vključno z vodenjem evidenc odpadkov) in uvedba sistema ravnanja z odpadki za boljšo ponovno uporabo odpadkov ali, če to ni mogoče, recikliranje odpadkov ali, če to ni mogoče »drugo predelavo«, vključno s kombinacijo spodaj navedenih tehnik.

- a) Ločeno zbiranje različnih frakcij odpadkov (vključno z ločevanjem in razvrščanjem nevarnih odpadkov)

Vse nastale odpadke upravljavec ločuje na mestu nastanka in jih do predaje pooblaščenim osebam za obdelavo odpadkov skladišči na urejenih skladiščnih mestih, tako da je preprečeno njihovo mešanje.

- b) Združevanje ustreznih frakcij ostankov za pridobivanje mešanic, ki jih je mogoče bolje izkoristiti

Upravljavec te tehnike ne izvaja, ker za njegovo vrsto proizvodnje papirja ni primerna.

- c) Predhodna obdelava procesnih ostankov pred ponovno uporabo ali recikliranjem

Upravljavec te tehnike ne izvaja, ker za izrabo njegovih procesnih ostankov ni potrebna. Kot je pojasnjeno v opredelitvi do zahteve iz sledeče točke d), upravljavec procesne ostanke iz razreza papirja uporabi neposredno v procesu razpuščanja papirja.

- d) Snovna predelava in recikliranje procesnih ostankov na kraju samem

Upravljavec z uporabo tehnike filtracije preko disk filtra, iz sitove vode iz stroja za izdelavo papirja izloča vlakna in polnila, ki jih vrača v proizvodni proces. Procesne ostanke iz razreza papirja upravljavec uporabi neposredno v procesu razpuščanja

papirja.

- e) Ponovno pridobivanje energije v napravi ali zunaj nje iz odpadkov z visoko vsebnostjo organskih snovi

Upravljavec te tehnike ne izvaja, ker tovrstni odpadki pri njegovi dejavnosti ne nastajajo.

- f) Uporaba snovi zunaj naprave

Papirni mulj - vlakninski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije s številko odpadka 03 03 10 upravljavec predaja drugim obdelovalcem odpadkov, ki ga koristno obdelajo/uporabijo.

- g) Predhodna obdelava odpadkov pred odstranitvijo

Navedena tehnika za upravljavčevo vrsto proizvodnje ni relevantna, zato se do nje ni opredelil. Sicer pa upravljavec izvaja dehidracijo (t.j. odstranjevanje vode) papirnega mulja z uporabo vijajčne stiskalnice (s katero dosega 50 % – 55 % suhoto), ki ga nato predaja drugim obdelovalcem odpadkov, kot je opredeljeno v predhodni točki f).

Upravljavec izvaja ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov; vodi tudi evidence o predelavi odpadkov ter evidence o količinah nastalih odpadkov in količinah odpadkov predanih v nadaljnje ravnanje zbiralcem oziroma izvajalcem obdelave odpadkov.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 12, ki izhajajo iz točke:

- a) določil v točki 32 izreka te odločbe, s katero je dodal točko:
 - o 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v drugi alineji določil, da mora upravljavec odpadke začasno skladiščiti ločeno po vrstah odpadkov, tako da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so odpadki opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki;
 - o 6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne prihaja do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo;
- d) določil v točki 34 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 6.1b in 6.1b.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je med drugim določil, da mora upravljavec lastni papirni izmet predelati (reciklirati);
- f) določil v točki 35 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.4.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora upravljavec preostanek odpadkov s številko odpadka 03 03 10 oddati osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki;

Ukrepe, s katerimi upravljavec zagotavlja preprečevanje nastajanja odpadkov, pripravo odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov je naslovni organ določil v točki 34 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 6.1b in 6.1b.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je zahtevo o vodenju evidenc o predelavi odpadkov določil v točki 35 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.4.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahtevo o vodenju evidence o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi je naslovni organ določil v točki 33 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1a.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 13 za zmanjšanje emisij hranil (dušika in fosforja) v vodotok je nadomestitev kemičnih aditivov z visoko vsebnostjo dušika in fosforja z aditivi z nizko vsebnostjo dušika in fosforja. Tehnika se uporablja, če dušik v kemičnih aditivih ni biološko razpoložljiv (t.j. ga ni mogoče uporabljati kot hranilo pri biološki obdelavi) ali če je ravnovesje hranil v presežku.

Upravljaivec v proizvodnem procesu uporablja samo eno kemikalijo, ki vsebuje dušik, ki ni biološko razpoložljiv. Gre za mokromočno sredstvo Melapret PAE/A-1, ki vsebuje poliamidamin epiklorhidrinsko smolo z vsebnostjo do 2,5 % dušika. Upravljaivec pojasnjuje, da na tržišču trenutno ni nadomestne kemikalije za ta namen z manjšo vsebnostjo biološko nerazpoložljivega dušika.

Obenem upravljaivec zaradi nizke vsebnosti (biološko razpoložljivega) dušika in fosforja v industrijskih odpadnih vodah za ohranitev delovanja mikroorganizmov na BČN po potrebi dodaja ureo, s katero poviša vsebnost dušika v odpadnih vodah in fosforno (V) kislino, s katero poviša vsebnost fosforja v odpadnih vodah. Dušik in fosfor v urei oziroma fosforjevi (V) kislini sta biološko razpoložljiva.

Naslovni organ je zahtevo o uporabi kemičnih aditivov z nizko vsebnostjo dušika in fosforja, ki nista biološko razpoložljiva določil v točki 13 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 7 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 14 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok je uporaba primarnega (fizikalno-kemičnega) čiščenja in sekundarnega (biološkega) čiščenja odpadnih vod.

Upravljaivec izvaja primarno (fizikalno-kemično) čiščenje ter sekundarno (biološko) čiščenje odpadnih vod, in ima za ta namen zgrajeno lastno čistilno napravo BČN – biološko čistilno napravo (N11). Pri primarnem (fizikalno-kemičnem) čiščenju izvaja izenačevanje za preprečevanje velikih razlik v stopnji pretoka, temperaturi in koncentraciji onesnaževal, s čimer se izogiba preobremenitvi sistema za čiščenje odpadnih vod. Za čiščenje odpadne vode z mikroorganizmi (sekundarno čiščenje) uporablja postopek aerobnega čiščenja, in sicer enostopenjski postopek z aktivnim blatom. Pri aerobnem biološkem čiščenju odpadnih vod se biorazgradljive raztopljene in koloidne snovi v vodi s pomočjo mikroorganizmov v prisotnosti zraka spremenijo deloma v trdno celično snov (biomaso), ki se v isti fazi sekundarnega čiščenja z usedanjem, skupaj s trdnimi snovmi izloča iz odpadne vode.

Kot izhaja iz alineje 6 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ že določil, da mora upravljaivec zagotoviti izvajanje fizikalno-kemijskega čiščenja in biološkega čiščenja odpadne vode.

BAT 15

Kadar je potrebno nadaljnje odstranjevanje organskih snovi, dušika in fosforja, je najboljša razpoložljiva tehnika uporaba terciarnega čiščenja,

Kot izhaja iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za napravo za leto 2016, 2017, 2018 in 2019, s katerimi v svojih evidencah razpolaga naslovni organ, upravljaivec za celotni dušik in celotni fosfor (kot tudi za ostale parametre) na iztoku iz BČN dosega vrednosti, ki ne presegajo mejnih vrednosti predpisanih v okoljevarstvenem dovoljenju.

Upravljaivec terciarnega čiščenja ne izvaja saj odpadne vode po sekundarnem čiščenju na iztoku iz BČN niso prekomerno obremenjene z dušikom in fosforjem, zaradi česar izvajanje terciarnega čiščenja ni potrebno.

BAT 16

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 16 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok iz bioloških čistilnih naprav za odpadno vodo je uporaba vseh spodaj navedenih tehnik.

a) Ustrezno načrtovanje in obratovanje biološke čistilne naprave

Biološka čistilna naprava obratuje 24 ur na dan, vse dni v letu. Upravljavec pojasnjuje, da je izbiro čistilne naprave v fazi načrtovanja natančno preučil in prilagodil potrebam proizvodnega procesa z namenom doseganja najvišje učinkovitosti čiščenja odpadnih vod iz tehnološkega procesa. Po navedbah upravljavca, je obratovanje BČN – biološke čistilne naprave (N11) učinkovito in optimirano. Upravljavec obratovanje biološke čistilne naprave tudi spremlja, kot je že opisano pri opredelitvi do BAT 8.

b) Redno nadzorovanje aktivne biomase

Upravljavec na biološki čistilni napravi dnevno izvaja meritve koncentracije biološko aktivnega blata v vodi. V primeru ugotovitve presežka količine potrebnega aktivnega biološkega blata, del blata odvzame, dehidrira na tračni stiskalnici in preda obdelovalcem odpadkov.

c) Prilagoditev oskrbe s hranili (dušikom in fosforjem) dejanski potrebi aktivne biomase

Upravljavec na osnovi meritev celotnega dušika in celotnega fosforja (ki jih izvaja trikrat tedensko, kar izhaja iz opredelitve do BAT 8 II.) v industrijski odpadni vodi na iztoku iz BČN, po potrebi dodaja hranila v obliki uree in fosforne (V) kisline. Upravljavec ureo dodaja na osnovi meritev amonijaka na dotoku v biološko stopnjo čiščenja, hkrati pa meri tudi celotni dušik na iztoku iz BČN v smislu internega monitoringa o ustreznosti dodajanja primerne količine uree. Ureo in fosforno (V) kislino upravljavec dodaja (dozira) tik pred aeracijsko stopnjo BČN, s pomočjo dozirnih črpalk, ki so računalniško krmiljene. Obe hranili dozira v tekoči obliki preko cevni povezav, in sicer po dveh ločenih ceveh, privarjenih na dotočno cev industrijske odpadne vode pred aeracijskim bazenom.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 16 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok iz bioloških čistilnih naprav določil v točki 19 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 17

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 17 za zmanjšanje emisij hrupa iz proizvodnje celuloze in papirja je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

a) Program zmanjševanja hrupa

Upravljavec ima izdelan program zmanjševanja hrupa. Ugotavljanje virov hrupa v okolju v sklopu naprav se je izvedlo v več obdobjih. V sklopu preiskav hrupnih virov so se izvajale akustične emisijske meritve v bližini virov z namenom ugotavljanja njihovih zvočnih moči ter imisijske meritve pred izpostavljenimi stanovanjskimi objekti z varovanimi prostori v bližini naprav. Med najpomembnejše vire hrupa v okolju spadajo v sklopu naprav premazni stroj, objekt za predelavo papirja, toplarna s kurilno napravo, objekt 5. papirnega stroja, notranji transport in viličarji ter promet po železniških tirih znotraj naprave.

Hrupu naprav najbolj izpostavljeni objekti so identificirani v okviru izdelave strateških kart hrupa in obratovalnega monitoringa hrupa v okolju. Hrupu zaradi obratovanja naprav so izpostavljeni nekateri objekti z varovanimi prostori v okolici naprav in sicer:

- stanovanjski objekti na ulici Pot heroja Trtnika vzhodno od vira hrupa,
- stanovanjski objekti na ulici Papirniški trg in Zelenovi ulici severno od vira hrupa ter

- stanovanjski objekti na ulici Papirniška pot in Litijski cesti južno in jugozahodno od vira hrupa.

Upravljavec je v letu 2012 izdelal strateško karto hrupa, kjer so bili popisani glavni viri hrupa v okolju. Upravljavec izvaja tudi meritve ravni hrupa pred objekti z varovanimi prostori skladno s Pravilnikom o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08). Meritve se izvajajo enkrat v obdobju treh let. V sklopu monitoringa in kartiranja hrupa so se kot najpomembnejši vir hrupa v okolju izkazali predvsem viri, ki se nahajajo na fasadah in strehah proizvodnih objektov, kljub temu, da nimajo nujno največje zvočne moči. Viri, ki so nameščeni na višjih legah so manj zaščiteni z objekti v sklopu naprav, kar pomeni, da se njihov hrup lažje širi proti bližnjim stanovanjskim objektom v okolici naprav. Zaradi topologije terena je v večini primerov lega stanovanjskih objektov v bližini naprav višja od kote terena na katerem sta locirani napravi. Na podlagi meritev in kartiranja se lahko identificira dominantne vire hrupa, ki vključujejo predvsem prezračevalne naprave in izpust vakuumske črpalke.

Ukrepi za zmanjševanje hrupa se delijo na ukrepe za zmanjševanje hrupa na viru, ki so najučinkovitejši, na poti razširjanja in na mestu sprejema ter organizacijske ukrepe. Pri optimizaciji stroškov upravljavec upošteva vse dominantne vire hrupa, njihovo lokacijo in usmerjenost v smeri stanovanjskih objektov.

Pri vseh investicijah in predelavah strojev in naprav se upravljavec posvetuje tudi s strokovnjakom za akustiko. V vsakem primeru pri umestitvi novih strojev izvede tudi meritve po izvedbi, s katerimi se preveri dejanski nivo hrupa.

V naslednjih petih letih se ne načrtuje investicij, pri katerih bi lahko pričakovali povišanje nivoja hrupa. Načrtovane investicije so usmerjene v energetsko učinkovitost vgrajenih naprav, ter razvoj in optimiziranje izdelave različnih sort papirja. Tudi v teh primerih se vedno upošteva učinek na področju hrupa. V primeru sprememb obratovalnega režima se ponovno izvede ocenjevanje hrupa.

b) Strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb

Upravljavec izvaja strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb. Oprema, ki je nameščena tako, da je v smeri stanovanjskih objektov zaslonjena z objekti papirnice, se ne premika. Nova oprema se ne locira na obrobju papirnice. Če je možno se nova oprema ne namešča na streho objektov.

c) Operativne in upravljaljske tehnike v stavbah s hrupno opremo, ki vključujejo:

- izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme, da se preprečijo napake

Upravljavec izvaja redno vzdrževanje opreme z namenom preprečevanja večanja hrupa na lokaciji. Delovanje vseh strojev in naprav se spremlja z obdobjnimi meritvami (vibracije, termovizija), dnevnimi pregledi z obhodi ter stalnim monitoringom in spremljanjem preko senzorjev in posadk strojev.

- zapiranje vrat in oken pokritih prostorov

Upravljavec ukrep izvaja in na ta način preprečuje širjenje hrupa ter izgube toplote. V sklopu izvajanja mesečnih obhodov s strani strokovnega delavca naprav se kontrolira stanje glede zapiranja vrat in oken ter prisotnost nenavadnih zvočnih dogodkov.

- upravljanje opreme s strani izkušenega osebja

Upravljavec zagotavlja, da opremo upravlja izkušeno osebje.

- izogibanje hrupnim dejavnostim v nočnem času

Upravljavec ukrep izvaja tako, da v večernem in nočnem času ne izvaja transporta s tovornimi vozili, s čimer preprečuje dodatno obremenjevanje s

hrupom zaradi aktivnosti na prostem.

- določbe za nadzor hrupa med vzdrževalnimi dejavnostmi

Upravljavec vsa vzdrževalna in gradbena dela izvaja v dnevnem času. Med vzdrževalnimi deli stroji zaradi varnosti ne obratujejo.

- d) Zaprtje hrupne opreme in enot

Upravljavec ima kompresorje nameščene v stavbah, ki so zvočno izolirane, s čimer se preprečuje širjenje hrupa v okolje.

- e) Uporaba tihe opreme ter naprav za zmanjševanje hrupa na opremi in ceveh

Upravljavec pri izbiri opreme namenja pozornost tudi zvočni moči, ki jo emitira posamezna oprema. Ventilatorji nameščeni na transportnih cevovodih za papirni obrez so zvočno izolirani in se nahajajo v notranjosti stavb. Izolirani so tudi cevovodi, ki potekajo po zunanji strani stavbe.

- f) Izolacija proti tresljajem

Stroji, ki so vir tresljajev so nameščeni na podlagi za absorpcijo tresljajev, s čimer se preprečuje širjenje tresljajev v okolico. Z namenom zagotavljanja ustreznega delovnega okolja in optimalnega delovanja naprav/strojev upravljavec redno izvaja meritve tresljajev in na osnovi izvedenih meritev izvaja tudi vzdrževalne posege na napravah/strojih.

- g) Zvočna izolacija stavb, ki lahko vključuje uporabo:

- materialov, ki absorbirajo zvok, na stenah in stropih

Stavbe nimajo posebne zvočne izolacije, razen prostora, kjer se nahajajo kompresorji, saj z običajno izolacijo stavb upravljavec dosega ustrezne emisije hrupa.

- zvočno izoliranih vrat

Na lokaciji naprav so v objektih, kjer potekajo bolj hrupne dejavnosti nameščena zvočno izolirana vrata.

- oken z dvojno zasteklitvijo

V proizvodnih objektih so nameščena okna z dvojno zasteklitvijo.

- h) Zmanjševanje hrupa

Na odvajalniku pare je nameščen omejevalnik širjenja zvoka, prav tako so zvočno izolirani ventilatorji za predgrevanje zraka.

- i) Uporaba večjih strojev za obdelavo lesa za skrajšanje časa dviganja in prevoza ter hrupa, ki ga povzročajo hlodi, ki padajo na skladovnice hlodov ali podajalno mizo

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne izvaja obdelave lesa.

- j) Izboljšani načini dela, npr. spuščanje hlodov z manjše višine na skladovnice hlodov ali podajalno mizo; takojšnje povratne informacije o ravni hrupa za delavce

Tudi ta tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne izvaja obdelave lesa.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 17 za zmanjšanje emisij hrupa iz proizvodnje (celuloze in) papirja določil v točki 31 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 4.1.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahtev, ki izhajajo iz točk i) in j) naslovni organ, v izreku okoljevarstvenega dovoljenja, ni določil, saj upravljavec ne izvaja obdelave lesa.

BAT 18

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave je uporaba spodaj navedenih splošnih tehnik.

- a) Zagotoviti, da se že v fazi načrtovanja izogiba uporabi podzemnih rezervoarjev in cevi ali da je njihova lokacija dobro znana in dokumentirana
- b) Pripraviti navodila za praznjenje procesne opreme, vsebnikov in cevi
- c) Zagotoviti odstranitev vseh odpadkov ob zaprtju naprave, npr. tako, da se očisti in sanira območje. Kjer je to izvedljivo, je treba zaščititi naravne funkcije tal.
- d) Izvajati program monitoringa, zlasti v zvezi s podzemnimi vodami, da se ugotovijo morebitni prihodnji vplivi na kraju samem ali na sosednjih območjih
- e) Pripraviti in vzdrževati načrt zaprtja ali ukinitve naprave na podlagi analize tveganja, ki vključuje pregledno organizacijo del za zaprtje, ob upoštevanju ustreznih posebnih lokalnih pogojev

Naslovni organ bo ukrepe in zahteve iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave, ki se nanašajo tudi na zaščito podzemne vode, določil v dopolnilni odločbi, s katero bo odločil tudi o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode.

ZAKLJUČKI O BAT ZA POSTOPEK PROIZVODNJE SULFATNE CELULOZE

BAT 19 – 32

Najboljše razpoložljive tehnike določene v BAT 19 – 32 se nanašajo oziroma veljajo za postopek proizvodnje sulfatne celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo sulfatne celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA POSTOPEK PROIZVODNJE SULFITNE CELULOZE

BAT 33 – 39

Najboljše razpoložljive tehnike določene v BAT 33 – 39 so relevantne za postopek proizvodnje sulfitne celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo sulfitne celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PROIZVODNJO MEHANSKE IN KEMIČNO-MEHANSKE CELULOZE

BAT 40 – 41

Najboljše razpoložljive tehnike določene v BAT 40 – 41 se nanašajo oziroma veljajo za postopek proizvodnje mehanske in kemično-mehanske celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo mehanske ali kemično-mehanske celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PREDELAVO PAPIRJA ZA RECIKLIRANJE

BAT 42 – 46

Najboljše razpoložljive tehnike določene v BAT 42 – 46 so relevantne oziroma veljajo za vse integrirane naprave za proizvodnjo iz recikliranih vlaken in za naprave za proizvodnjo celuloze iz recikliranih vlaken.

Upravljavec kot surovino poleg celuloze in ponovne uporabe lastnega izmeta sicer uporablja tudi odpaden papir enake ali boljše kvalitete od lastnega izmeta, in sicer v deležu cca. 6 %, in sicer v deležu cca. 6 %.

vendar pa se naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, glede na (zelo) majhen delež uporabe odpadnega papirja kot surovine, t.j. predelave odpadnega papirja, ne uvršča med integrirane naprave za proizvodnjo iz recikliranih vlaken.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PROIZVODNJO PAPIRJA IN POVEZANE POSTOPKE

BAT 47

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 47 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Optimalno načrtovanje in konstrukcija rezervoarjev in kadi

Upravljavec ima optimalno zasnovane kadi, tako da lahko obvladuje nihanja med procesom in spreminjajoče se tokove, tudi med zagoni in ustavitvami.

- b) Zajemanje in ponovna uporaba vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode

Upravljavec tehniko izvaja, tako da sitovo vodo 2 prefiltrira, pri čemer izločena papirna vlakna in polnila vrača nazaj v proces. Na ta način zmanjša porabo vhodnih surovin ter hkrati (znatno) zmanjša obremenitev odpadne vode ter količino nastalega odpadka. Prefiltrirano sitovo vodo 2 vrača v proces izdelave papirja v sistem za vnos celuloznih vlaken in razpuščanje lastnega izmeta, presežek pa odvaja na čiščenje odpadnih vod na lastno BČN – biološko čistilno napravo (N11).

- c) Vračanje vode v krogotok

Upravljavec za čiščenje sitove vode iz stroja za izdelavo papirja uporablja tehniko filtracije na disk filtru, kjer se iz sitove vode 2 izločijo vlakna in polnila, ki se ponovno vključijo v proces. Čista sitova voda pa se ponovno uporabi v začetnih fazah priprave papirne suspenzije. Na ta način upravljavec zagotavlja vračanje vode v krogotok, kot je to prav tako predhodno pojasnjeno v opredelitvi do izvajanja tehnike iz točke b) iz BAT 47.

Upravljavec v proces vrača tudi sitovo vodo 1, ki jo direktno uporablja za redčenje papirne kaše pred natokom, kar omogoča tudi koristno izrabo organskih snovi, ki se nahajajo v sitovi vodi 1. Sitova voda 1 doteka v 300 m³ zbirno posodo kontinuirano in iz nje tudi kontinuirano poteka odvzem za pripravo snovi (razpuščanje celuloze in lastnega izmeta).

- d) Optimizacija prh v stroju za izdelavo papirja

Stopnja čiščenja sitove vode 2 s filtracijo preko disk filtra omogoča, da lahko upravljavec čisto sitovo vodo ponovno uporabi v prhah, za katere veljajo manj stroge zahteve glede kakovosti vode (skupina stiskalnic, pranje disk filtra). Sitovo vodo, ki je že očiščena na disk filtru upravljavec pred vstopom v prhe dodatno očisti na filtrirni mreži, pri čemer se iz vode odstranijo še manjši delci. Na cevi šob upravljavec meri padec tlaka vode, in ko le-ta pade na nastavljeno raven, izvede redno čiščenje, pri čemer ročno očisti filtrirno mrežo ter tako preprečuje mašenje šob.

Upravljavec ima na papirnem stroju nameščene šobe za ustvarjanje igličastega (točkovnega) curka, zaradi česar je poraba vode manjša kot pri pahljačastem curku, na teh šobah je glede na vrsto proizvodnje primerna le uporaba sveže vode.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 47 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode določil v točki 20 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 48

Najboljša razpoložljiva tehnika določena v BAT 48 se nanaša oziroma velja za naprave za proizvodnjo specialnih papirjev in za upravljavca ni relevantna, ker se naprava ne uvršča med

naprave za proizvodnjo specialnih papirjev.

BAT 49

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 49 za zmanjšanje obremenitev zaradi emisij iz premaznih barv in vezivnih sredstev, ki so lahko moteče za biološko čistilno napravo za odpadne vode, je uporaba spodaj navedene tehnike (a) ali, če to ni tehnično izvedljivo, spodaj navedene tehnike (b).

a) Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv / recikliranje pigmentov

Upravljavec, odpadne vode, ki vsebujejo premazne barve čisti s postopkom flokulacije, pri čemer se premazna barva, ki se iz odpadnih vod izloči, v določenem deležu, vrača na začetek tehnološkega postopka priprave premaznih barv. Na ta način upravljavec tudi zmanjšuje porabo svežih surovin za proizvodnjo, količino nastalih odpadkov in obremenitev odpadnih vod, ki jih odvaja na čiščenje na BČN – biološko čistilno napravo (N11).

b) Predhodno čiščenje odpadnih voda, ki vsebujejo premazne barve

Ker upravljavec izvaja tehniko določeno pod točko a) se do te tehnike ni opredelil.

Naslovni organ je zahtevo o zajemanju in ponovni uporabi premaznih barv / recikliranju pigmentov določil v točki 13 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 8 v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 50

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 50 za preprečevanje in zmanjšanje obremenitve zaradi onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz celotne naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 47, BAT 48 in BAT 49.

Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona (brez specialnih papirjev), izražene kot letno povprečje, so določene v Preglednici 20 v BAT 50 in znašajo za parameter:

- kemijska potreba po kisiku (KPK): 0,15 kg/t – 1,5 kg/t, pri čemer se za naprave za proizvodnjo grafičnega papirja zgornja meja razpona ravni nanaša na proizvodnjo papirja, ki za postopek premazovanja uporabljajo škrob.

Upravljavec v proizvodnji škrob uporablja za različne namene, in sicer kot predpremaz papirja in kot dodatek pri pripravi premaznih mas. Iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Papirnico Vevče za leta 2015, 2016, 2017, 2018 in 2019, ki jih je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod (v nadaljevanju: Poročila za 2015, 2016, 2017, 2018 in 2019) izhaja, da je upravljavec za parameter KPK dosegal vrednost: 0,4040 kg/t (leto 2015), 0,3934 kg/t (leto 2016), 0,2645 kg/t (leto 2017), 0,4007 kg/t (leto 2018) in 0,3869 kg/t (leto 2019).

- celotne neraztopljene trdne snovi (TSS): 0,02 kg/t – 0,35 kg/t

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter TSS dosegal vrednost: 0,0541 kg/t (leto 2015), 0,0550 kg/t (leto 2016), 0,0305 kg/t (leto 2017), 0,0992 kg/t (leto 2018) in 0,0329 kg/t (leto 2019).

- celotni dušik: 0,01 kg/t – 0,1 kg/t

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter celotni dušik dosegal vrednost: 0,0544 kg/t (leto 2015), 0,0684 kg/t (leto 2016), 0,0587 kg/t (leto 2017), 0,0823 kg/t (leto 2018) in 0,0729 kg/t (leto 2019).

- celotni fosfor: 0,003 kg/t – 0,012 kg/t

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter celotni fosfor dosegal vrednost: 0,0019 kg/t (leto 2015), 0,0034 kg/t (leto 2016), 0,0030 kg/t (leto 2017), 0,0030 kg/t (leto 2018) in 0,0022 kg/t (leto 2019).

- adsorbiljivi organski halogeni (AOX): 0,05 kg/t za dekorativni in makromočni papir

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter AOX dosegal vrednost: 0,0015 kg/t (leto 2015), 0,0022 kg/t (leto 2016), 0,0015 kg/t (leto 2017), 0,0015 kg/t (leto 2018) in 0,0015 kg/t (leto 2019).

Naslovni organ je ravni emisij določene v Preglednici 20 iz BAT 50 upošteval pri določitvi mejnih vrednosti v točki 21 izreka te odločbe, s katero je spremenil Preglednico 10 in točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri tem pa upošteval tudi določila 18. člena Uredbe IED.

BAT 51

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 51 za zmanjšanje emisij VOC iz samostojnih premazovalnikov in premazovalnikov na stroju je izbira receptur (sestave) premazne barve, ki zmanjšujejo emisije VOC.

Upravljavec pripravlja recepture premaznih barv tako, da le-te vsebujejo nizke koncentracije dodatkov, ki vsebujejo VOC.

Naslovni organ je zahtevo za zmanjšanje emisij VOC iz samostojnih premazovalnikov in premazovalnikov na stroju določil v točki 2 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 12 v točki 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 52

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 52 za zmanjšanje količin trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, je preprečevanje nastajanja odpadkov in izvajanje postopkov recikliranja z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik

- a) Zajemanje in ponovna uporaba vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode

Upoštevat je treba opredelitev do tehnike d) iz BAT 12 in tehnike b) iz BAT 47.

- b) Sistem vračanja papirniškega izmeta v krogotok

Upravljavec tehniko izvaja, saj lasten izmet vrača v krogotok in ga uporabi kot vhodno surovino za izdelavo papirja. Na takšen način uporabi lasten izmet, ki posledično ne predstavlja nastalega odpadka.

- c) Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv / recikliranje pigmentov

Upoštevat je treba opredelitev do tehnike a) iz BAT 49.

- d) Ponovna uporaba vlaknatega blata iz primarnega čiščenja odpadne vode

Upravljavec tehnike ne izvaja, ker vlaknati material iz primarnega čiščenja odpadne vode zaradi svojih lastnosti (nezadostna čistost) ni primeren za vračanje v proizvodni proces, saj proizvaja visoko kakovostni papir za prehransko industrijo, za katerega veljajo stroge zahteve glede vsebnosti nečistoč in ostalih nezaželenih snovi.

Naslovni organ je:

- zahtevo, ki izhaja iz točke a) iz BAT 52 določil:
 - o v točki 20 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v alineji b) določil, da mora upravljavec

za zmanjšanje nastajanja odpadne vode izvesti oziroma izvajati zajemanje in ponovno uporabo vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode, najmanj s čiščenjem sitove vode 2 na disk filtrih in njeno ponovno uporabo v pripravi snovi ter z vračanjem pri filtriranju izločenih vlaken in polnil v proizvodni proces, in

- o v točki 35 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v prvi alineji določil, da mora upravljavec dnevno ugotavljati snovne izgube preko odpadne vode, ki doteka na čistilno napravo in na tej osnovi določati ukrepe za zmanjšanje snovnih izgub;
- zahtevo, ki izhaja iz točke b) iz BAT 52 določil v točki 34 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1b.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- zahtevo, ki izhaja iz točke c) iz BAT 52 določil v točki 13 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 8 v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahteve, ki izhaja iz točke d) iz BAT 52, naslovni organ, v izreku okoljevarstvenega dovoljenja, ni določil, saj je uporaba le-te omejena z zahtevami glede kakovosti (končnih) izdelkov.

BAT 53

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 53 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Tehnike za energijsko varčno prebiranje (optimizirana zasnova rotorjev, sit in delovanja sit)

Tehnika se uporablja/implementira v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove zanj le-ta ni obvezujoča.
- b) Prečiščevanje z uporabo najboljše prakse z rekuperacijo toplote iz prečiščevalnih naprav

Tehnika se uporablja/implementira v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove zanj le-ta ni obvezujoča.
- c) Optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu stroja za izdelavo papirja/široki linijski stiskalnici

Upravljavec v stiskalnem delu stroja uporablja oziroma ima vgrajene profilirane valje z različnimi vzorci rež, slepih lukenj in odsesavanjem.

Upravljavec pojasnjuje, da pri vrstah papirjev, ki jih proizvaja, vgrajeni profilirani valji z različnimi vzorci rež, slepih lukenj in odsesavanjem zagotavljajo enako stopnjo iztiskanja vode iz papirja, kot bi jo dosegal z uporabo široke linijske stiskalnice. Z uporabo široke linijske stiskalnice bi sicer dosegal višjo vstopno suhoto, ki pa bi bila škodljiva oziroma neprimerna za nadaljnji potek proizvodnega procesa, saj bi prihajalo do pretrgov papirja že pred vstopom v sušilno skupino, zato – glede na navedeno – investicija v drugačno tehniko iztiskanja oziroma odstranjevanja vode ni smiselna niti potrebna, saj že uporabljana oziroma vgrajena tehnika iztiskanja vode zagotavlja zahtevano in optimalno vstopno suhoto papirja (delež vode v papirju) v sušilno skupino. Pri vrstah papirjev, ki jih upravljavec proizvaja, bi bila poraba energije v sušilni skupini za sušenje papirja v primeru uporabe ene ali druge tehnike iztiskanja vode, enaka, saj jo definira zahtevana vstopna suhota papirja v sušilno skupino.
- d) Zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka

Upravljavec toploto kondenzata uporablja za predgretje vstopnega zraka, ogrevanje

superkalandrov in ogrevanje prostorov. Za predgretje zraka, ki vstopa v sušilno skupino uporablja cevne toplotne izmenjevalce, s katerimi odvzema toploto kondenzatu. Upravljaavec zrak s pomočjo rekuperacije predgreje na temperaturo cca. 60 °C.

- e) Zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov z uporabo na primer pinch analize

Upravljaavec tehniko izvaja tako, da dejavnost toplarne (kurilne naprave) prilagaja dejavnosti proizvodnje papirja, kar pomeni, da kapaciteta proizvodnje določa proizvodnjo pare v toplarni (kurilni napravi). Upravljaavec hkrati pojasnjuje, da je na navedeni način dosežena učinkovita uporaba toplote nastale pare, ter da pinch analize ni izvedel, ker ocenjuje, da s poznavanjem tehnološkega procesa in izkoriščanja toplote z vgrajenimi toplotnimi izmenjevalci in rekuperacijo, v zadostni meri ter učinkovito izkorišča razpoložljivo toploto.

- f) Visoko učinkovite prečiščevalne naprave

Tehnika se splošno uporablja/implementira v novih napravah. Ker upravljaavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, le-ta zanj ni obvezujoča.

- g) Optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (npr. zmanjšanje zahtev glede električne energije v stanju brez obremenitve)

Upravljaavec pojasnjuje, da mlini (prečiščevalne naprave), ki so namenjeni rezanju celuloznih vlaken po razpuščanju, nikoli ne delujejo oziroma obratujejo v »prostem teku«, saj jih vklaplja le, ko je to potrebno, odvisno od vrste papirja, ki ga v danem trenutku proizvaja (energetsko obremenitev mlinov (prečiščevalnih naprav) določa vrsta papirja). Operater papirnega stroja, ki upravlja tudi mlino (prečiščevalne naprave), se glede na vrsto in analize že proizvedenega papirja odloča o tem, kateri mlin (prečiščevalno napravo) je treba ročno zagnati, in ga tudi ročno ustavi, nemudoma, ko njegovo obratovanje ni več potrebno, zato mlin (prečiščevalna naprava) nikoli ne obratuje v prostem teku, posledično ne prihaja do porabe električne energije v stanju brez obremenitve.

- h) Optimizirana zasnova črpanja, nadzorovanje pogona s spremenljivo hitrostjo za črpalke, pogoni brez prestav

Upravljaavec je pojasnil, da:

- vakuum črpalke z vodnim obročem nimajo vgrajenih frekvenčnih regulatorjev oziroma drugega načina pogona s spremenljivo hitrostjo;
- so frekvenčni regulatorji za pogon strojev uporabljeni na vseh pogonih na vseh strojih;
- ima približno polovica vseh črpalk vgrajene frekvenčne regulatorje (oziroma, katero drugo obliko), ostale črpalke pa obratujejo z nazivnimi obrati brez regulacije hitrosti vrtenja;
- je približno 60 % moči ventilatorjev (večji ventilatorji) reguliranih s frekvenčnimi regulatorji.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnik iz točk g) in i) iz BAT 6.

- i) Najnovejši tehnološki postopki prečiščevanja

Upravljaavec je zamenjavo mlinov (prečiščevalnih naprav) z energetsko učinkovitejšimi zaključil v letu 2013.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz predhodne točke g) iz BAT 53.

- j) Ogrevanje papirne mreže s parnim generatorjem za izboljšanje sposobnosti odvajanja vode/zmogljivosti odstranjevanja vode

Upravljaavec pojasnjuje, da se pri procesu rezanja vlaken na mlinih (prečiščevalnih

- napravah) sprošča toplota, ki že ogreva in segreje papirno snov, ki se je zmlela, in ki se dovaja na papirni trak (papirno mrežo). Papirna snov se zaradi mletja segreje skoraj na najvišjo dovoljeno temperaturo, ki je še dopustna za ustrezno učinkovanje kemikalij dodanih v fazi priprave snovi. Iz navedenega razloga ogrevanje papirnega traku (papirne mreže) s parnim generatorjem ni potrebno.
- k) Optimiziran vakuumski sistem (npr. turbo ventilatorji namesto črpalk z vodnim obročem)
- Upoštevati je treba opredelitev do tehnike iz točke g) iz BAT 6, v sklopu katere je pojasnjeno, da upravljavec za odvodnjavanje ne uporablja turbo ventilatorjev (turbo puhal) temveč črpalke z vodnim obročem, ki jih redno pregleduje in čisti, s čimer ohranja in zagotavlja njihovo energetska učinkovitost.
- Dodatno upravljavec pojasnjuje, da ima glede na posamezno vrsto papirja definiran optimalni nivo vakuuma (odvisno od želenih končnih lastnosti oziroma kvalitete papirja), ter da ima – upošteva navedeno – obstoječi vakuumski sistem že optimiziran.
- l) Optimizacija proizvodnje in vzdrževanje distribucijske mreže
- Upravljavec distribucijsko mrežo za proizvodnjo komprimiranega zraka redno vzdržuje. Prav tako izvaja potrebne meritve za ugotavljanje stanja distribucijskega omrežja za proizvodnjo komprimiranega zraka, kot so meritve tesnjenja oziroma puščanja omrežja. Upravljavec pojasnjuje, da je zamenjavo kompresorjev z energetska učinkovitejšimi dokončal leta 2014.
- m) Optimizacija rekuperacije toplote, zračnega sistema, izolacije
- Upravljavec je v preteklosti izvedel analizo možnega izkoriščanja odpadne toplote in potreb izolacije naprav ter stavb. Na podlagi te analize je izvedel tehnološke izboljšave, ki omogočajo rekuperacijo toplote, kot je toplote odpadnega zraka iz infra grelcev in toplote kompresorjev. Upravljavec ima vse vroče cevi, t.j. cevi za paro in kondenzat izolirane z namenom zmanjšanja izgub toplote. Spojk in prirobnic upravljavec nima izoliranih zaradi zagotavljanja boljšega nadzora (pregleda) v okviru vzdrževalnih del in zaradi zagotavljanja hitrejšega dostopa v primeru okvar.
- n) Uporaba visoko učinkovitih motorjev (EFF1)
- Upravljavec ob rednem vzdrževanju vse starejše motorje zamenjuje z novimi motorji z energetska učinkovitostjo najmanj razreda IE3, ki predstavlja razred višje energetske učinkovitosti od razreda IE2 oziroma EFF1.
- o) Predogrevanje vode za prho s toplotnim izmenjevalnikom
- Upravljavec pojasnjuje, da vodo za prhe ne ogreva, ker za njegovo vrsto proizvodnje uporaba tople vode na prhah ni primerna zaradi možnega nastajanja alg, ki motijo oziroma bi motile proizvodni proces.
- p) Uporaba odpadne toplote za sušenje blata ali izboljšanje biomase, iz katere je bila odstranjena voda
- Upoštevati je treba opredelitev do tehnike iz točke d) iz BAT 6, v kateri je pojasnjeno, da upravljavec odpadne toplote za sušenje blata ne uporablja, temveč papirni mulj in blato iz čiščenja odpadnih voda dehidrira z vijačno oziroma s tračno stiskalnico, pri čemer dosega suhoto papirnega mulja 50 – 55 % in blata iz čiščenja odpadnih voda 30 – 35 % (suhoti obeh odpadkov sta ustrezni za nadaljnje ravnanje in ju opredeli prevzemnik odpadkov).
- Upravljavec je v letu 2019 investiral v nakup vijačne stiskalnice, s katero dosega navedeno suhoto papirnega mulja.
- q) Rekuperacija toplote iz aksialnih puhal (če se uporabljajo) za dovodni zrak sušilnega pokrova
- Upravljavec ne uporablja aksialnih puhal (turbo ventiatorjev), zato zanj le-ta tehnika ni

relevantna.

- r) Rekuperacija toplote izhodnega zraka iz Yankee pokrova s precejvalnim stolpom
Za upravljavca tehnika ni relevantna, ker ne uporablja Yankee sušilnega cilindra.
- s) Rekuperacija toplote iz infrardečega izhodnega vročega zraka
Upravljavec tehniko izvaja, tako da ima za izhodni vroči zrak iz tehnološkega sklopa infrardečih grelcev nameščen sistem za rekuperacijo toplote.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 53 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije določil v točki 42 izreka te odločbe, s katero je spremenil točko 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

IV.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe IED se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da napravi obratujeta v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprav iz ZVO-1, Uredbe IED in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprav, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ter 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Zaradi spremembe predpisov, navedenih v točki I obrazložitve te odločbe, je naslovni organ po uradni dolžnosti:

- spremenil točke: 2.1.2, 2.1.9, 2.2.2.1, 2.2.2.2, 2.3.4, 2.3.5, 3., 3.1.1, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.2.2, 3.2.7.2, 3.3.1, 6.1, 6.1.1 do 6.1.4, 6.4, 6.4.1, 8.2, 8.2.1, 8.3, 8.3.1, 8.3.2, 9, 10.1 in 10.2;
- dodal točke: 2.1.2a, 2.1.13, 2.1.14, 2.1.15, 2.3.3a, 2.3.13, 2.3.14, 2.3.15, 3.1.11, 3.1a, 3.1a.1, 3.1a.2, 3.2.2a, 3.2.2b, 3.2.2c, 3.3.1a, 3.3.8, 3.3.9, 3.3.10, 3.3.11, 4.1.2a, 6.1.5 do 6.1.13, 6.1a, 6.1a.1, 6.1a.2, 6.1b, 6.1b.1, 6.4.1.1 do 6.4.1.10, 8.2.2, 8.4, 8.4.1 do 8.4.3, 8.5, 8.5.1, 8.6, 8.6.1, 8.7, 8.7.1, 11 in 11.1;
- črtal točke: 2.1.8, 2.3.13, 5, 6.1.5 do 6.1.13, 6.4.2 do 6.4.4, 7, 10.3 in 10.4,

izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

Naslovni organ je na podlagi upravljavčevih vlog (zahtevkov) za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tudi točke 3.1.10, 3.2.3, 3.2.4, 3.2.7.2, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3 in 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in črtal točko 3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot tudi izhaja iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremenil tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 1 izreka te odločbe.

Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe dodal alinejo 12 v točki 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu z 20. členom Uredbe IED določil okoljevarstvene zahteve za zmanjševanje emisij hlapnih organskih spojin (HOS) iz samostojnih premazovalnikov in premazovalnikov na stroju, na podlagi BAT 51 Zaključkov o BAT za

proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Pri določitvi te zahteve je naslovni organ upošteval navedbo upravljavca, da uporablja recepture premaznih barv s tako nizkimi koncentracijami oziroma vsebnostmi HOS, s katerimi zagotavlja, da posebni ukrepi (kot npr. čistilna naprava) niso potrebni.

Naslovni organ je v točki 3 izreka te odločbe dodal točko 2.1.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve v zvezi z načrtovanjem naprav, na podlagi dokumentacije navedene v točki I obrazložitve te odločbe, ki jo je predložil upravljavec in drugega odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Naslovni organ je v točki 4 izreka te odločbe črтал točko 2.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v točki 5 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede prijave opreme in zagotavljanja ravnanja z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, oboje na podlagi 4. člena Uredbe o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snoveh (Uradni list RS, št. 60/16) in 3., 4., 5., 6., 8. in 10. člena Uredbe (EU) št. 517/2014 o fluoriranih toplogrednih plinih (OJ L 150, 2014).

V točki 6 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko:

- 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi prvega in tretjega odstavka 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18), določil, da mora upravljavec v primeru okvare kurilnih naprav, ki ima za posledico izpust emisije snovi prek mejnih vrednosti, zagotoviti sprejetje potrebnih ukrepov, s katerimi zagotavlja, da so emisije snovi v čim krajšem času znotraj mejnih vrednosti in te kurilne naprave najpozneje v 48 urah prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja;
- 2.1.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi drugega odstavka 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, določil, da mora upravljavec zagotoviti, da sta obdobji zagona in ustavitve kurilnih naprav čim krajši;
- 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil relevantne okoljevarstvene zahteve za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, na podlagi BAT 7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ter opredelitev upravljavca. Naslovni organ je v 6. alineji točke 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil vzdrževanje koncentracije raztopljenega kisika v prezračevalnih (aeracijskih) bazenih v območju 2–3 mg/l v skladu s podatki iz dokumenta »Navodila za ukrepe ob nepravilnem delovanju industrijske biološke vodočistilne naprave (BVČN Papirnice Vevče) za vzpostavitev pravih tehnoloških pogojev za čiščenje odpadnih voda, Ljubljana, januar 2018«, ki ga je predložil upravljavec.

V točki 7 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil podatke o izpustu in gorivu, na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladjal nabor parametrov in mejne vrednosti emisije snovi v zrak v Preglednicah 5 in 6 za odpadne pline iz srednje kurilne naprave (N12) na podlagi 11., 14., 15., 30. in 32. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

V točki 8 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil podatke o izpustu in gorivu, na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladjal nabor parametrov in mejne vrednosti emisije snovi v zrak v Preglednici 7 za odpadne pline iz srednje kurilne naprave (N13) in v Preglednici 8 za odpadne pline iz srednje kurilne naprave (N14) na podlagi 11., 14. in 30. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Naslovni organ je dodal točko 2.3.3a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe, v kateri je določil periodo meritev za srednjo kurilno napravo (N12) z izpustom

Z13 pri uporabi zemeljskega plina na podlagi prvega odstavka 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

V točki 10 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točki 2.3.4 in 2.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi spremenjene Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, in sicer je opustil izvajanje obratovalnega monitoringa na pet let za srednjo kurilno napravo z oznako N14 in izpustom Z14 pri uporabi zemeljskega plina na podlagi tretjega odstavka 25. člena te uredbe, saj kurilna naprava obratuje samo v primeru rezerve.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 2.3.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker je z dnem 1. 10. 2016 pričela veljati Uredba o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snovev (Uradni list RS, št. 60/16), ki obveznosti upravljavca v zvezi s predložitvijo poročila Agenciji Republike Slovenije za okolje o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov za preteklo leto več ne določa.

V točki 12 izreka te odločbe je naslovni organ dodal:

- točko 2.3.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil način vzorčenja obratovalnega monitoringa, ki izhaja iz 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08);
- točko 2.3.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je opredelil metode za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih, v skladu z 18. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje;
- točko 2.3.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da napravi ne smeta povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno z alinejo d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje določil, da mora poročilo izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak vključevati vrednotenje v skladu z merili iz 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

V točki 13 izreka te odločbe je naslovni organ dodal alinejo 7 v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje emisij hranil (dušika in fosforja) v sprejemne vode (vodotoke), na podlagi BAT 13 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. V isti točki te odločbe je naslovni organ dodal tudi alinejo 8 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, prav tako v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve glede premaznih barv in pigmentov, na podlagi BAT 49 a) in BAT 52 c) istih zaključkov o BAT. Pri določitvi zahtev glede premaznih barv in pigmentov je naslovni organ upošteval navedbo upravljavca, da odpadne vode, ki vsebujejo premazne barve čisti s postopkom flokulacije, pri čemer se premazna barva, ki se iz odpadnih vod izloči, v določenem deležu, vrača na začetek tehnološkega postopka priprave premaznih barv.

V točki 14 izreka te odločbe je naslovni organ, na podlagi definicije iz 24. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, v točkah 3.1.4, 3.1.6 in 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izraz »lovilcev« spremenil v izraz »lovilnikov«.

Kot izhaja iz točke 15 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi tretjega odstavka 34. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, pri čemer je v skladu z 20. členom Uredbe IED, na podlagi BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona upošteval, da je najboljša razpoložljiva tehnika monitoring ključnih parametrov procesa,

zaradi česar je naslovni organ kot lastne meritve predpisal najmanj merjenje ključnih parametrov procesa iz prve in druge vrstice razdelka II. citiranega BAT (ki so določeni v točki 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja), meritve koncentracije biomase, za katere se je upravljavec opredelil, da jih izvaja na podlagi zahtev iz BAT 16 b) (kar je določeno v drugi alineji točke 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) ter meritve celotnega dušika in celotnega fosforja v industrijski odpadni vodi na iztoku iz biološke stopnje BČN, za katere se je upravljavec opredelil, da jih izvaja na podlagi zahtev iz BAT 16 c) (kar je določeno v tretji alineji točke 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja). V točki 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ kot lastne meritve določil tudi meritve pH vrednosti v času šaržnega izpusta iz nevtralizacijskega bazena na odtoku V2-1b (odtok industrijske odpadne vode iz priprave vode (N16)), pri čemer ne gre za novo obveznost, saj so bile te meritve že določene v okoljevarstvenem dovoljenju; določene so bile v peti alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ker se točka 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja nanaša na obveznost zagotavljanja obratovalnega monitoringa odpadnih vod, je naslovni organ iz nje izvzel zahtevo, po izvajanju teh meritev pH vrednosti, ki je bila v citirani točki določena kot lastna meritev in jo prenesel v spremenjeno točko 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so določene lastne meritve.

V točki 15 izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi tretjega odstavka 19. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo spremenil tudi točko 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je besedo »mulj« zamenjal z besedo »blato«.

V točki 16 izreka te odločbe je naslovni organ, na podlagi definicije standarda iz 24. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, s katerim mora biti skladien lovilnik olj, točko 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tako, da je spremenil standard iz SIST EN 858-2 v SIST EN 858.

V točki 17 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je, na podlagi šestega odstavka 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za besedo »okvari« dodal besedno zvezo »ali izpadu« in dodal zahtevo, da upravljavec kakršnokoli okvaro ali izpad v proizvodnji, ki bi lahko povzročila čezmerno obremenitev industrijske odpadne vode na iztoku v vodotok, takoj prijavi tudi inšpekciji pristojni za ribištvo. Prav tako je v celotnem besedilu te točke zaradi spremenjenega izrazoslovja besedo »onesnaženost« zamenjal z besedo »obremenitev«. Glede na dejstvo, da se vse industrijske odpadne vode iz naprave odvajajo v vodotok in ne v javno kanalizacijo, je naslovni organ točko 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tudi tako, da je iz nje izločil navedbo iztoka industrijske odpadne vode v javno kanalizacijo in iz istega razloga tudi črtal zahtevo po obveščanju izvajalca javne službe (odvajanja in čiščenja komunalne odpadne in padavinske vode).

V točki 18 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil tudi točko 3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na zahtevo upravljavca, ki je zaprosil za ukinitvev merilnega mesta MMV2-1a oz. za prenehanje izvajanja obratovalnega monitoringa odpadnih vod na tem merilnem mestu, ker se industrijske odpadne vode z odtoka V2-1a (ki so se doslej vzorčile na MMV2-1a) odvajajo preko odtoka V2-1 in se monitoring teh vod izvaja na obstoječem merilnem mestu MMV2-1. Naslovni organ je ukinitvev merilnega mesta oz. spremembo merilnega mesta za izvajanje meritev, ki so se doslej izvajale na »vmesnem« merilnem mestu MMV2-1a odobril na podlagi 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Točko 3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ spremenil tudi na še eno (drugo) zahtevo upravljavca, v kateri je navedel, da bo hladilno odpadno vodo iz pretočnega hladilnega sistema (N50) z odtoka V2-2, ki se odvaja preko merilnega mesta MMV2-2 uporabljal v tehnološkem procesu in na račun le-te ponovno uporabljene hladilne vode zmanjšal porabo sveže vode. Z navedeno spremembo v obratovanju naprave se na odtoku V2-2 preko merilnega mesta MMV2-2 ne bo več odvajala hladilna odpadna voda iz pretočnega hladilnega sistema (N50), s tem pa tudi emisije snovi/toplote na tem odtoku/merilnem mestu ne bo več. Ob upoštevanju opisanih ukinitvev merilnih mest MMV2-1a in MMV2-2 je naslovni organ točko 3.1.10 izreka okoljevarstvenega

dovoljenja spremenil tako, da se po novem nanaša samo še na preostali dve obstoječi merilni mesti MMV1 in MMV2-1.

V točki 19 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje emisij onesnaževal iz lastne biološke čistilne naprave, na podlagi BAT 16 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, pri čemer je pri določitvi zahtev iz druge in tretje alineje točke 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja upošteval navedbe upravljavca glede izvajanja lastnih meritev koncentracije biomase na BČN, meritev celotnega dušika in celotnega fosforja v industrijski odpadni vodi na iztoku iz biološke stopnje BČN (o meritvah celotnega dušika in celotnega fosforja se je upravljavec opredelil tudi pri BAT 8) in meritev amonijaka v odpadni vodi na vtoku v BČN.

V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točke 3.1a, 3.1a.1 in 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naštete točke je naslovni organ dodal, v skladu z 20. členom Uredbe IED. V točki 3.1a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode. Na podlagi citiranega BAT je naslovni organ v točki 3.1a.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja natančneje definiral relevantne ukrepe iz točke 3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja s tem, da je določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode z izvedbo zaprtja vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto papirja, ki se proizvaja v napravi. V točki 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je naslovni organ na podlagi BAT 47 in BAT 52 a) Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil ukrepe za zmanjšanje nastajanja odpadne vode.

Naslovni organ je v točki 21 izreka te odločbe zaradi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona spremenil točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je pri določitvi nabora parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MMV1, ki se na iztoku V1 odvajajo v Ljubljano in pri določitvi mejnih vrednosti teh parametrov poleg nacionalnih predpisov upošteval tudi citirane zaključke o BAT. Pravna podlaga in način določitve parametrov in njihovih mejnih vrednosti iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je obrazložen v nadaljevanju. Nabor parametrov je določen na podlagi 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda. Naslovni organ je določil osnovne parametre v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, dodatne parametre pa na podlagi prvega in tretjega odstavka 7. člena citiranega pravilnika, ob upoštevanju 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke, skupina B-premazani brezlesni papir, karton ali lepenka (Uradni list RS, št. 7/07).

Naslovni organ je dodatne parametre določil tudi ob upoštevanju preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki določa, da je najboljša razpoložljiva tehnika redni monitoring emisij v vodo. Pri tem naslovni organ glede parametra celotne neraztopljene trdne snovi (TSS) iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona pojasnjuje, da je ob upoštevanju prvega odstavka 17. člena Uredbe IED ugotovil, da gre za isti parameter kot ga nacionalni predpis – Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda – določa z imenom neraztopljene snovi, zaradi česar je v okoljevarstvenem dovoljenju v nabor parametrov ta parameter določil kot je poimenovan v nacionalni zakonodaji, t.j. neraztopljene snovi.

V nabor parametrov v Preglednici 10 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ ni dodal parametrov EDTA in DTPA, ker je iz opombe v BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, razvidno, da se parametra merita samo, če se uporabljata v procesu, upravljavec pa je v opredelitvi do BAT 10 (in tudi v opredelitvi do BAT 3) navedel, da teh dveh parametrov (kemikalij) v procesu ne uporablja.

Naslovni organ je v Preglednico 10 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ob upoštevanju BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, kot dodatne parametre vključil tudi relevantne kovine Zn, Cu, Cd, Pb in Ni. Upravljavec je naslovnemu

organu predložil rezultate meritve parametrov Cd, Cu, Pb, Zn in Ni, ki je bila izvedena aprila 2019 na merilnem mestu MMV1 na iztoku BCN (Poročilo o tej analizi je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod RTCZ d.o.o., analize parametrov pa je izvajal njegov (pod)pogodbenik ALS Czech Republic, s.r.o.). Rezultati predložene meritve za Cd, Cu, Pb, Zn in Ni so pod mejnimi vrednostmi za te parametre iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za iztok v vodotok (Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona namreč mejnih vrednosti teh kovin v odpadni vodi ne določajo) in tudi pod mejo poročanja (limit of reporting, ki je – odvisno od posamezne kovine – v razponu od 0,002 do 0,01 mg/l; te meje poročanja so razvidne iz predloženega poročila o analizi). Iz vloge upravljavca izhaja, da za proizvodnjo papirja uporablja 88 % primarnih vlaken (celuloze), 6 % visokokakovostnega izmeta in 6 % sekundarna celulozna vlakna (t.j. »recikliran papir« kupljen na trgu). Ker sekundarna celulozna vlakna (recikliran papir) lahko vsebujejo kovine iz tiskarskih barv, je naslovni organ presodil, da so parametri Zn, Cu, Cd, Pb in Ni relevantni za industrijsko odpadno vodo na iztoku V1, zaradi česar jih je kot dodatne parametre vključil v Preglednico 10 v točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Relevantnost kovin izhaja tudi iz Predloga obratovalnega monitoringa odpadnih vod za Papirnico Vevče, ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod RTCZ d.o.o., ki je te kovine vključil v nabor parametrov na iztoku MMV1.

Naslovni organ je dodatne parametre določil tudi ob upoštevanju preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Citirana preglednica 20 določa ravni emisij za odvajanje odpadnih vod iz neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona (brez specialnih papirjev), ki ustrezajo najboljši razpoložljivi tehniki za preprečevanje in zmanjšanje onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz naprave za proizvodnjo papirja (in kartona), to pomeni, da mora naprava zagotavljati doseganje teh ravni emisij, da pa to doseganje lahko dokazuje, mora v prvi vrsti zagotavljati merjenje teh parametrov. Iz opisanega razloga je naslovni organ parametre iz preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona štel za dodatne parametre.

Pri določitvi nabora parametrov je naslovni organ upošteval tudi, da se naprava iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 6(b). Naslovni organ je na podlagi navedb v Predlogu programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o., št. 5000-235/18, dne 23. 3. 2018, dopolnitev 26. 3. 2019 (v nadaljevanju: Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod), ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod RTCZ d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprave ne bodo presežene letne količine tistih snovi, za katere je treba v skladu z Uredbo 166/2006/ES zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode in ki niso že vključene v program prvih meritev in obratovalnega monitoringa, zato v skladu s tretjim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ni določil dodatnih parametrov.

Nabor parametrov (osnovnih in dodatnih) v industrijski odpadni vodi, kot ga je naslovni organ določil na zgoraj opisani pravni podlagi, je enak naboru parametrov kot ga je v dokumentu Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o. marca 2019, na podlagi petega odstavka 19. člena Uredbe IED izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod RTCZ d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik.

Naslovni organ je v Preglednici 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s tretjim odstavkom 24. člena ter 18. členom Uredbe IED, ob upoštevanju 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke ter 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in

javno kanalizacijo, določil mejne vrednosti v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 za:

- parametre izražene kot emisijski faktor (kg/t) za neraztopljene snovi, celotni dušik in kemijsko potrebo po kisiku (KPK), na podlagi preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Mejni vrednosti, ki sta v preglednici 1 iz Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke (skupina B) za parametra neraztopljene snovi in celotni dušik določeni za primer iztoka v vodotok (mejna vrednost za emisijski faktor za neraztopljene snovi = 0,4 kg/t; emisijski faktor za celotni dušik = 0,2 kg/t) sta manj strogi od ravni emisij iz preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe IED za ta dva parametra v Preglednici 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja mejne vrednosti določil na podlagi preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ pri tem pojasnjuje, da je raven emisije za emisijski faktor za KPK – ob upoštevanju navedbe upravljavca, da v proizvodnji papirja uporablja škrob – iz preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (1,5 kg/t) enaka mejni vrednosti za ta parameter iz preglednice 1 iz Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke, za primer iztoka v vodotok;
- parametre izražene kot emisijski faktor (kg/t): celotni fosfor, biokemijska potreba po kisiku (BPK₅) in adsorbiljni organski halogeni (AOX), na podlagi Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke (skupina B). Mejna vrednost za emisijski faktor za celotni fosfor in AOX je namreč v citirani uredbi (v preglednici 1 iz Priloge 1) bolj stroga od ravni emisij iz preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ravni emisij za BPK₅ izražen kot emisijski faktor, pa v preglednici 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona sploh ni, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in četrtega odstavka 18. člena Uredbe IED v okoljevarstvenem dovoljenju mejne vrednosti emisijskih faktorjev za celotni fosfor, BPK₅ in AOX določil na podlagi nacionalnega predpisa;
- parametre: temperatura, pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe, v skladu s 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke (skupina B), in sicer za iztok neposredno v vodotok;
- kovine (izražene kot koncentracija; mg/l): cink, baker, kadmij, svinec, nikelj v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ob upoštevanju Priloge 2 citirane uredbe, in sicer za iztok v vodotok (preglednica 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona namreč ravni emisij/mejnih vrednosti za kovine ne določa), pri čemer je upošteval tudi četrti odstavek 18. člena Uredbe IED;
- za parameter BPK₅, izražen kot koncentracija (mg O₂/l): ob upoštevanju ravni emisij iz preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, in preglednice 1 Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke (skupina B), saj je mejna vrednost/raven emisije v obeh citiranih predpisih, enaka (25 mg/l).

V Preglednici 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ mejne

vrednosti za AOX, izražene kot koncentracija (mg/l) ni določil, ker ni določena ne v nacionalnem predpisu (Uredbi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke), ne v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, je pa določil, da je parameter pri obratovalnem monitoringu treba meriti, saj je rezultat meritve izražen v mg/l potreben za izračun emisijskega faktorja za AOX (kg/t), za katerega pa je v Preglednici 10 določena mejna vrednost (njena določitev je pojasnjena že predhodno).

Upoštevajoč prehodni rok za uskladitev obratovanja naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki je določen v točki 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (ta pa je določena v 45. točki izreka te odločbe) je naslovni organ v Preglednici 10 v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja mejne vrednosti parametrov določil za dve obdobji, in sicer: do vključno 31. 12. 2020 in od 1. 1. 2021 naprej.

Določitev pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1, ki je določena v Preglednici 10 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je pojasnjena v obrazložitvi točke 21 izreka te odločbe.

V točki 22 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode, povezanega z BAT, podano kot letno povprečje, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode na BČN. Naslovni organ je mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode na MMV1 določil na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki velja za neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja, ob upoštevanju drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe IED. Šteje se namreč, da je mejna vrednost iz citiranih zaključkov o BAT strožja od vrednosti iz nacionalnega predpisa, ker slovenski predpis tega faktorja sploh ne določa.

Faktor količine industrijske odpadne vode je količina industrijske odpadne vode, izmerjena s trajnimi meritvami pretoka na merilnem mestu MMV1, ki nastane pri neto proizvodnji ene tone papirja. Glede na dejstvo, da upravljavec izdeluje nepremazan, enkrat premazan in dvakrat premazan papir, naslovni organ pojasnjuje, da je treba pri izračunu posameznega dnevnega faktorja količine industrijske odpadne vode upoštevati vsoto dnevne neto proizvodnje vseh teh treh vrst papirja in količino industrijske odpadne vode, ki je nastala v tem dnevu.

V točki 22 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal tudi točko 3.2.2b izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi definicije iz poglavja »Opredelitve pojmov« iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil neto proizvodnjo za naprave za proizvodnjo papirja in za ločene stroje za premazovanje. Naslovni organ pojasnjuje, da neto proizvodnja papirja obsega nepakirano prodajno proizvodnjo po zadnjem zavijalnem in rezalnem stroju, ki sodita k papirnemu stroju, kar pomeni, da je to neto proizvodnja papirja, ki se ne vodi v nadaljnje premazovanje. Neto proizvodnji za enkrat premazane in dvakrat premazane papirje se določata ločeno od neto proizvodnje nepremazanega papirja.

Izhajajoč iz definicije neto proizvodnje, je naslovni organ v točki 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tudi definicijo faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode, v novi točki 3.2.2c izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa z namenom zagotavljanja dnevni podatkov o neto proizvodnji nepremazanega, enkrat premazanega in dvakrat premazanega papirja (potrebni za izračun faktorja količine industrijske odpadne vode), v skladu z zadnjo alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED, predpisal tudi vodenje evidenc dnevne bruto in dnevne neto proizvodnje na papirnem stroju, po prvem premazovanju in po drugem premazovanju.

V točki 23 izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi obeh strankinih vlog za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja zaradi sprememb v obratovanju naprave spremenil točko 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zaradi strankine (prve) vloge, ki se nanaša na ukinitve merilnega mesta MMV2-1a (meritve teh parametrov se prenesejo na obstoječe merilno mesto MMV2-1, kar je razvidno iz spremenjene točke 3.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja), je naslovni organ v točki 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja črtal navedbo merilnega mesta

MMV2-1a. Zaradi strankine (druge) vloge, ki se nanaša na ponovno uporabo hladilne odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema (N50) iz odtoka V2-2 v tehnološkem procesu (zaradi česar se bo zmanjšala poraba sveže vode), kar ima za posledico, da teh odpadnih vod ne bo več, je naslovni organ v točki 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja črtal celoten odtok V2-2 in s tem navedbo in količino hladilnih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema (N50). Spremenjena točka 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se po novem nanaša samo še na odtok V2-1.

Na podlagi strankine (prve) vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki ji je naslovni organ ugodil in ukinil vmesno merilno mesto MMV2-1a, saj se je emisija snovi in toplote v industrijski odpadni vodi iz kaluženja kotla po vzorčenju na dosedanem merilnem mestu MMV2-1a pred odvajanjem v vodotok, vzorčila še na merilnem mestu MMV2-1, je naslovni organ v točki 24 izreka te odločbe črtal točko 3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bil določen nabor in mejne vrednosti parametrov v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV2-1a. Posledično je naslovni organ v točki 24 izreka te odločbe spremenil tudi točko 3.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v Preglednico 11 dodal nabor parametrov za industrijsko odpadno vodo iz kaluženja kotlov, ki so se določali na dosedanem merilnem mestu MMV2-1a (parametri so bili določeni na podlagi 8. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04-ZVO-1), in sicer iz Tabele 1 Priloge 3; mejne vrednosti za iztok v vodotok). Večina teh parametrov je že pred spremembo bila vključena v Preglednico 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določen nabor parametrov za merjenje v industrijski odpadni vodi iz pretočnih hladilnih sistemov (N48 in N49; doslej tudi N50; iz Tabele 1 Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode; mejne vrednosti za iztok v vodotok). Za upravljavca sprememba nabora parametrov v Preglednici 11 ne predstavlja dodatne obveznosti, saj so bili vsi ti parametri z istimi mejnimi vrednostmi določeni v okoljevarstvenem dovoljenju že doslej (v Preglednici 12 v točki 3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja), le da so se določali na merilnem mestu MMV2-1a, ki je zdaj ukinjeno. V točki 24 izreka te odločbe je naslovni organ točko 3.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tudi tako, da se – ob upoštevanju strankine druge vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja zaradi ukinitve odvajanja hladilnih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema tehnologija (N50) preko odtoka V2-2 in merilnega mesta MMV2-2 – ne nanaša več na odtok V2-2 in merilno mesto MMV2-2, ampak samo še na odtok V2-1 in merilno mesto MMV2-1.

V točki 25 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenil Preglednico 13, v kateri so določene največje dovoljene letne količine onesnaževal v industrijski odpadni vodi, ki se lahko iz naprav iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja na iztoku V1 in V2 odvedejo v reko Ljubljanico. Največje dovoljene letne količine onesnaževal je naslovni organ skladno z določili točke 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (ki je določena v 45. točki izreka te odločbe) določil za dve obdobji, in sicer: do vključno 31. 12. 2020 in od 1. 1. 2021 naprej. Ker je naslovni organ v Preglednico 10 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal relevantne kovine, je tudi v Preglednici 13 določil njihove največje dovoljene letne količine. Največje dovoljene letne količine onesnaževal je naslovni organ določil na podlagi sedme alineje 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. V postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja je hidrološka služba naslovnega organa za srednji mali pretok Ljubljanice na mestu iztoka V1 vanjo, na podlagi takrat razpoložljivih podatkov, določila 8,05 m³/s. V postopku te spremembe okoljevarstvenega dovoljenja (na zahtevo stranke – upravljavca in po uradni dolžnosti) pa je hidrološka služba naslovnega organa ponovno preverila tudi podatek o sQnp in na podlagi novejših podatkov določila, da le-ta znaša 7,3 m³/s (7.300 l/s), zaradi česar je naslovni organ pri tej spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za izračun največje dovoljene letne količine onesnaževal upošteval novejši podatek. Pri določitvi največje dovoljene letne količine onesnaževal je tako naslovni organ upošteval sQnp = 7.300 l/s in največjo letno količino odpadne vode 1.168.000 m³ na iztoku V1 (iz točke 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja; upoštevana pri parametrih: cink, baker, kadmij in nikelj) ter največjo letno količino odpadne vode 1.050.000 m³ na iztoku V2 (iz točke 3.2.3 izreka

okoljevarstvenega dovoljenja; upoštevana pri parametru celotni ogljikovodiki (mineralna olja)). Pri določitvi največje dovoljene letne količine AOX in svinec je naslovni organ upošteval največjo letno količino industrijske odpadne vode z iztokov V1 in V2, ker sta ta dva parametra prisotna v odpadni vodi na obeh iztokih.

Pri določitvi letne količine cinka je naslovni organ upošteval dejstvo, da je okoljski standard kakovosti za dobro ekološko stanje vodotoka (LP-OSK) za to onesnaževalo odvisen od trdote vode v vodotoku. Iz tega razloga je naslovni organ z vpogledom v javno dostopno spletno aplikacijo Atlas okolja ugotovil, da je Ljubljanica vodno telo VT Ljubljanica Moste - Podgrad s šifro SI14VT97, katerega trdota vode se - po podatkih naslovnega organa - uvršča v 5. razred in znaša 200 mg/l CaCO₃ ali več. Na podlagi tega dejstva in opombe g iz Priloge 8 Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13 in 24/16) ter ob upoštevanju vrednosti naravnega ozadja (NO) za cink iz Priloge 10 citirane uredbe, ki znaša 4,2 µg/l, je naslovni organ pri določitvi letne količine cinka upošteval okoljski standard kakovosti za dobro ekološko stanje vodotoka LP-OSK 56,2 µg/l (=52 µg/l + NO = 52 µg/l + 4,2 µg/l). Iz Priloge 2 citirane uredbe izhaja, da je tudi LP-OSK za kadmij za dobro kemijsko stanje vodotoka odvisen od trdote vode, poleg tega pa je treba upoštevati tudi NO (ki je določen v Prilogi 10 citirane uredbe). Ob upoštevanju trdote vode, ki se uvršča v 5. razred in NO za kadmij, ki znaša 0,04 µg/l, je naslovni organ pri določitvi letne količine kadmija upošteval okoljski standard kakovosti za dobro kemijsko stanje vodotoka LP-OSK 0,29 µg/l (=0,25 µg/l + NO = 0,25 µg/l + 0,04 µg/l). Pri izračunu največjih letnih količin ostalih onesnaževal je naslovni organ upošteval LP-OSK za dobro kemijsko oz ekološko stanje iz citirane uredbe, ki znašajo: za AOX 20 µg/l, za baker 9,2 µg/l, za svinec 1,2 µg/l, za nikelj 4 µg/l in za mineralna olja 0,05 mg/l. Največja dovoljena letna količina za cink, baker, kadmij, svinec in nikelj iz Preglednice 13 iz točke 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določena na podlagi prvega odstavka 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za celotne ogljikovodike (mineralna olja) pa na podlagi sedme alineje iz 26. člena citirane uredbe.

Največjo letno količino parametra AOX iz Preglednice 13 iz točke 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ izračunal na podlagi smiselne uporabe sedme alineje (ker je mejna vrednost za AOX v Preglednici 10 določena kot emisijski faktor in ne kot koncentracija, je naslovni organ pri izračunu namesto največje letne količine odpadne vode upošteval proizvodno zmogljivost naprave) 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, na podlagi emisijskega faktorja za AOX iz Preglednice 10 (ki od 1. 1. 2021 naprej znaša 0,005 kg/t) in zmogljivosti naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (340 t/dan) ter dejstva, da naprava obratuje celo leto (365 dni). Tako je naslovni organ za obdobje od 1. 1. 2021 dalje v Preglednici 13 določil največjo letno količino AOX 621 kg (=0,005 kg/t * 340 t/dan * 365 dni), ki ne presega količine določene na podlagi prvega odstavka 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Največja dovoljena letna količina AOX od 1. 1. 2021 dalje je tako enaka največji dovoljeni letni količini AOX do vključno 31. 12. 2020, določitev katere je obrazložena že v okoljevarstvenem dovoljenju.

Zaradi zahtev Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki so bili uveljavljeni po izdaji okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ v točki 26 izreka te odločbe po uradni dolžnosti spremenil prvo alinejo točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej upošteval tudi zahteve citiranih zaključkov o BAT glede izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod, ki nastajajo pri proizvodnji papirja. Naslovni organ je na podlagi določil prvega odstavka 17. člena Uredbe IED obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil na podlagi preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona in 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za KPK, BPK₅, neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor v odpadni vodi

V Preglednici 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ za parametre KPK, BPK₅, neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor iz preglednice v BAT

10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa na iztoku V1, na podlagi prvega odstavka 19. člena Uredbe IED, določil v skladu z zahtevami iz preglednice v BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, saj je pogostost vzorčenja iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona strožja od pogostosti iz nacionalnega predpisa (Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda; Preglednica 2 iz Priloge 1). Ob upoštevanju opombe (2) iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je naslovni organ za parametre, ki jih je treba določati dnevno (KPK in neraztopljene snovi) oz. tedensko (celotni dušik in celotni fosfor) v opombi (1) iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da se zanje lahko uporabi tudi metoda hitrih testov, pri čemer je treba rezultate hitrih testov preverjati glede na standarde iz točke 3.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je pri določitvi pogostosti preverjanja hitrih testov s standardnimi metodami sledil napotilu Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona iz opombe (2) pod preglednico v BAT 10 in določil najmanj mesečno pogostost preverjanja.

Ker je v 101.a členu ZVO-1 določeno, da lahko obratovalni monitoring odpadnih voda izvaja le oseba, ki je vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa (t.j. oseba, ki ima pooblastilo naslovnega organa za izvajanje obratovalnega monitoringa, in oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici), hitri testi pa so v Preglednici 10 v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dopuščeni v sklopu predpisanega izvajanja obratovalnega monitoringa (ki ga določa BAT 10 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona), lahko torej tudi hitre teste, v kolikor se upravljavec naprave zanje odloči, izvaja le pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa in oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici in je v Sloveniji vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za temperaturo, pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe in AOX v odpadni vodi

Za parametre pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe in AOX iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja je naslovni organ, ob upoštevanju drugega odstavka 19. člena Uredbe IED pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa določil na podlagi petega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, z upoštevanjem preglednice 2 iz Priloge 1 citiranega pravilnika (za te parametre je – upoštevajoč največjo letno količino industrijske odpadne vode iz naprave, ki znaša 1.168.000 m³ – določil pogostost merjenja 12 meritev vsako leto, kar ob upoštevanju prvega odstavka 12. člena citiranega pravilnika, ki določa izvedbo meritev v enakomernih časovnih presledkih v koledarskem letu, pomeni pogostost merjenja enkrat na mesec), ker je pogostost iz citiranega pravilnika strožja od pogostosti iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (velja za AOX za katerega je v citiranih zaključkih o BAT določena pogostost na dva meseca (6-krat letno)) ali pa v citiranih zaključkih o BAT pogostost zanje sploh ni določena (velja za pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe). Trajne meritve temperature na merilnem mestu MMV1 so bile predpisane že v okoljevarstvenem dovoljenju in naslovni organ te določbe ni spreminjal.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa kovin: Zn, Cu, Cd, Pb in Ni

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa relevantnih kovin Zn, Cu, Cd, Pb in Ni iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja – ob upoštevanju drugega odstavka 19. člena Uredbe IED – je določena v petem odstavku 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, ki z upoštevanjem preglednice 2 iz Priloge 1 citiranega pravilnika za te parametre za največjo letno količino industrijske odpadne vode na iztoku V1 (ki znaša 1.168.000 m³) določa pogostost merjenja 12 meritev vsako leto (t.j. enkrat na mesec), saj je pogostost iz citiranega pravilnika strožja od pogostosti iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (ki določa pogostost enkrat letno). Poleg navedene pravne podlage pa je naslovni organ upošteval tudi dejstvo, da je možen vir kovin v industrijski odpadni vodi na iztoku V1 uporaba sekundarnih celuloznih vlaken, ki pa jih

upravljavca uporablja le v deležu 6 %, zaradi česar je – ob upoštevanju prve alineje 1. točke prvega odstavka 32. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote v vode pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ki omogoča zmanjšanje pogostosti izvajanja meritev – pogostost vzorčenja kovin določil na enkrat letno, kar je enako pogostosti, ki je določena v BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje

Za parametre iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, upoštevajoč prvi odstavek 17. člena Uredbe IED, čas vzorčenja določa 13. člen Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, kjer iz Preglednice 2 Priloge 1 izhaja, da je za 1.168.000 m³ industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 letno treba zagotavljati 24-urno vzorčenje reprezentativnega vzorca (način vzorčenja določa tretji odstavek 15. člena citiranega pravilnika). Za parametre iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki so hkrati parametri iz preglednice BAT 10 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona pa je, ob upoštevanju prvega odstavka 17. člena in prvega odstavka 19. člena Uredbe IED, na podlagi zahteve iz poglavja »Čas povprečenja za emisije v vodo« iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, zahtevano 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje industrijske odpadne vode. V citiranem poglavju je namreč določeno, da se ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami za emisije v vodo iz Zaključkov o BAT nanašajo na čas povprečenja, ki je opredeljen kot: dnevno povprečje, ki predstavlja povprečje v 24-urnem obdobju, ki se upošteva kot pretočno sorazmerno sestavljeni vzorec ali, če je dokazana zadostna stabilnost pretoka, kot časovno sorazmerni sestavljeni vzorec. Letno povprečje pa je definirano kot povprečje vseh dnevnih povprečij, upoštevanih v letu, uteženih glede na dnevno proizvodnjo in izraženih kot masa izpuščenih snovi na enoto mase ustvarjenih ali predelanih izdelkov/materialov.

Z namenom preverjanja stabilnosti pretoka je naslovni organ pregledal podatke o pretoku odpadne industrijske vode na iztoku iz BČN za leta 2018, 2017 in 2016, ki izhajajo iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Papirnico Vevče za leta 2018, 2017 in 2016 (v vseh treh poročilih so podatki na zavihku »Priloge«) in jih je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa (v nadaljevanju: Poročilo 2018, Poročilo 2017 oziroma Poročilo 2016). Naslovni organ je ugotovil, da so v vsa tri citirana poročila vključeni tedenski podatki o pretoku odpadne vode na iztoku iz BČN, in sicer na način, da so razvidni minimalen tedenski, maksimalen tedenski in povprečen tedenski pretok ter (tedenska) kumulativna vrednost pretoka. Tako je naslovni organ pri pregledu Poročila 2018 ugotovil, da je v 38. tednu minimalni pretok znašal 1258 m³/dan (v tem tednu je maksimalni pretok znašal 1857 m³/dan, povprečje pa 1558 m³/dan; bil je čas remonta, vendar je naprava – kot kažejo podatki – obratovala), medtem ko je bil v 25. tednu izmerjen maksimalni pretok 2598 m³/dan (v tem tednu je bil kot minimalni pretok izmerjen 1854 m³/dan, povprečje pa 2226 m³/dan). Iz zapisanih podatkov izhaja, da je bil v letu 2018 (torej v obdobju 365 dni) razpon izmerjenih vrednosti pretoka od 1258 m³/dan do 2598 m³/dan (maksimalni pretok je za 100 % večji od minimalnega). Poleg navedenega je bil v letu 2018 v tednu z izmerjenim minimalnim pretokom 1258 m³/dan (torej v obdobju 7 dni), maksimalni pretok (1857 m³/dan) za 47,6 % večji od minimalnega pretoka. Podobno je naslovni organ ugotovil, da je v letu 2018 v tednu (=v obdobju 7 dni) z maksimalnim pretokom (2598 m³/dan), le-ta bil za 40 % večji od minimalnega pretoka (1854 m³/dan).

Na podlagi ugotovljenih dejstev (ob upoštevanju tedenskih meritev pretoka), je naslovni organ ugotovil, da je bil v letu 2018 maksimalni pretok od 40 % oziroma 47,6 % (na tedenski ravni) pa do 100 % (gledano za obdobje celega leta) večji od minimalnega pretoka, na podlagi česar je naslovni organ ugotovil, da za leto 2018 stabilnost pretoka ni izkazana oziroma dokazana, s čimer posledično tudi ni utemeljeno izvajanje časovno sorazmernega vzorčenja industrijske odpadne vode (namesto z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona zahtevanega pretočno sorazmernega vzorčenja). Ugotovitev, da stabilnost pretoka odpadne vode na iztoku iz BČN ni dokazana, izhaja tudi iz podatkov o tedenskih pretokih odpadne vode, ki so na zavihku »Priloge« v Poročilu 2017 in Poročilu 2016, vendar jih naslovni organ ne navaja eksplicitno, ker so razvidni v citiranih poročilih, obenem pa naslovni organ smatra, da je

svojo ugotovitev dovolj podrobno prikazal in utemeljil že z natančnim popisom podatkov za leto 2018.

Upravljevec je na poziv naslovnega organa predložil podatke o trajnih meritvah pretoka industrijske odpadne vode na iztoku V1, vendar s predloženimi podatki ni izkazal stabilnosti pretoka, ki predstavlja pogoj za odobritev izvajanja 24-urnega časovno sorazmernega vzorčenja.

Predloženi podatki o trajnih meritvah pretoka na iztoku V1 obsegajo podatke o dnevnem pretoku industrijskih odpadnih vod, na podlagi katerih je naslovni organ za leto 2018 izvedel primerjavo podatkov o pretoku v dveh dneh, ko je v napravi bila proizvedena praktično enaka količina istovrstnega papirja. S tovrstno primerjavo je naslovni organ eliminiral vpliv količine in vrste proizvedenega papirja na pretok odpadne vode. Tako je naslovni organ primerjal dnevni pretok odpadne vode na dan 19. 11. 2018 in 2. 12. 2018, ko se je v napravi proizvajal samo enkrat premazan papir, pri tem pa je bilo dne 19. 11. 2018 proizvedeno 365.201 kg, dne 2. 12. 2018 pa 365.109 kg (enkrat premazanega) papirja. Primerjava pretokov v teh dveh dneh je pokazala, da je dne 19. 11. 2018 pretok znašal 2334 m³, dne 2. 12. 2018 pa 1855 m³, kar je 79,5 % pretoka izmerjenega dne 19. 11. 2018. Na opisan način je naslovni organ tudi ob upoštevanju količine in vrste proizvedenega papirja ugotovil, da stabilnost pretoka ni izkazana, s čimer posledično tudi ni utemeljeno izvajanje časovno sorazmernega vzorčenja industrijske odpadne vode (namesto z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona zahtevanega pretočno sorazmernega vzorčenja).

Na podlagi opisanih ugotovitev je naslovni organ v 26. točki izreka te odločbe v prvi alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s prvim odstavkom 19. člena Uredbe IED določil (ob smiselni uporabi citiranega odstavka tudi za parametre, ki niso iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona), da je treba vzorec industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 pri izvajanju obratovalnega monitoringa od 1. 1. 2021 dalje (upoštevajoč rok prilagoditve iz točke 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 45. točki izreka te odločbe) zagotavljati s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem, do vključno 31. 12. 2020 pa se vzorčenje lahko izvaja na časovno sorazmeren način. Kljub temu, da za parametre iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso parametri iz BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ni izrecno zapisano, da mora 24-urno vzorčenje biti izvedeno na pretočno sorazmeren način (določen je namreč odvzem reprezentativnega vzorca, ki pa je lahko pretočno sorazmeren ali časovno sorazmeren, kar izhaja iz definicije reprezentativnega vzorca iz 28. točke 3. člena citiranega pravilnika), je naslovni organ tudi za te parametre predpisal zagotavljanje 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja. Ker mora upravljevec zaradi zahtev Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona za parametre iz BAT 10 zagotavljati 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje, z določitvijo 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja tudi za parametre, ki niso predmet Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, po mnenju naslovnega organa upravljevec ne bo imel dodatnega dela niti dodatnih stroškov, saj bo določitev vseh parametrov iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zagotavljal v (enem in) istem vzorcu (ki se zajema z avtomatskim vzorčevalnikom). Poleg tega je naslovni organ z določitvijo pretočno sorazmernega vzorčenja hkrati zadostil tako zahtevam BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (ki določa pretočno sorazmerno vzorčenje), kot tudi zahtevam citiranega pravilnika (ki določa odvzem reprezentativnega vzorca, pri čemer dopušča možnost, da se reprezentativen vzorec pridobi s pretočno sorazmernim vzorčenjem).

Na podlagi strankine prve vloge (ki se nanaša na ukinitvev merilnega mesta MMV2-1a) je naslovni organ v drugi alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v 26. točki izreka te odločbe spremenil Gauss-Krügerjevi koordinati merilnega mesta MMV2-1, pri čemer je upošteval k vlogi priložena dokumenta Ocena o vplivih spremembe merilnega mesta MMV2-1A za odpadne vode iz kaluženja kotlov na okolje na lokaciji Papirnica Vevče, Ljubljana, 28. 3. 2019 in Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Papirnica Vevče d.o.o. (*Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti (št. postopka 35406-1/2018-1, z dne 15.2.2018)*), Trbovlje, marec 2019, št. 5000-235/18, z dne

23. 3. 2018, dopolnjeno 26. 3. 2019, izdelal RTCZ d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik, v katerih sta navedeni novi koordinati. Parcelna številka merilnega mesta MMV2-1 ostaja nespremenjena. Kot že pojasnjeno, je na podlagi strankine prve vloge, ki ji je naslovni organ ugodil, v 26. točki izreka te odločbe črtal dosedanje tretjo alinejo točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bila obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MMV2-1a.

Na podlagi strankine druge vloge (ki se nanaša na ponovno uporabo hladilne odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema (N50)), ki ji je naslovni organ ugodil, je v 26. točki izreka te odločbe črtal dosedanje četrto alinejo točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bila določena obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MMV2-2. Zaradi ukinitve merilnega mesta MMV2-2 je naslovni organ v tretji alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da se trajne meritve temperature izvajajo samo še na merilnih mestih MMV1 in MMV2-1 (in ne več za MMV2-2 kot doslej).

V 26. točki izreka te odločbe je naslovni organ obveznost meritev pH vrednosti na odtoku V2-1b iz dosedanje pete alineje točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja prenesel v točko 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kar je pojasnjeno že v obrazložitvi točke 15 izreka te odločbe.

V točki 27 izreka te odločbe je naslovni organ dodal tudi točko 3.1.1a okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED in na podlagi BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil zahteve glede uporabe standardov pri zagotavljanju rednega monitoringa emisij v vodo na iztoku V1.

V 28. točki izreka te odločbe je naslovni organ, ob upoštevanju strankine druge vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja (ponovna uporaba hladilne odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema (N50) v tehnološke namene), točki 3.3.2 in 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tako, da se ne nanašata več na ukinjeno merilno mesto MMV2-2, ampak samo še na preostali dve merilni mesti MMV1 in MMV2-1. Zaradi spremenjenega izrazoslovja v 11. členu Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, je naslovni organ v točki 28 izreka te odločbe točki 3.3.2 in 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tudi tako, da se ne nanašata na zagotavljanje merjenja količin industrijske odpadne vode, ampak na zagotavljanje meritev pretoka industrijske odpadne vode. V 28. točki izreka te odločbe je naslovni organ, ob upoštevanju strankine prve vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja (ki se nanaša na ukinitve merilnega mesta MMV2-1a) in druge vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja (ponovna uporaba hladilne odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema (N50) v tehnološke namene) točko 3.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tako, da se ne nanaša več na ukinjeni merilni mesti MMV2-1a in MMV2-2, ampak samo še na preostali dve merilni mesti MMV1 in MMV2-1.

Kot izhaja iz točke 29 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 3.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, določil, da napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne smeta povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda vrednotiti emisijo snovi in toplote. Iz poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih voda mora izhajati ugotovitev ali napravi iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja z emisijo snovi in toplote v vode povzročata čezmerno obremenjevanje okolja, pri tem pa je treba upoštevati vrednotenje kot je določeno v točkah 3.3.9, 3.3.10 in 3.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Ker so mejne vrednosti emisijskih faktorjev oz. pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za parametre neraztopljene snovi, celotni dušik, kemijska potreba po kisiku (KPK), celotni fosfor in biokemijska potreba po kisiku (BPK₅) v Preglednici 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega

dovoljenja določene na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (kar je že predhodno pojasnjeno), je naslovni organ v točki 3.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za te parametre določil, da se ne vrednotijo v skladu z 10. in 11. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ampak na podlagi citiranih zaključkov o BAT. Svojo odločitev je naslovni organ sprejel na podlagi vsebine preglednice 20 iz BAT 50 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (ki določa, da so ravni emisij določene za letno povprečje), v povezavi z določili poglavja »Čas povprečenja za emisije v vodo« iz citiranih zaključkov o BAT, kjer je letno povprečje definirano kot povprečje vseh dnevnih povprečij, upoštevanih v letu, uteženih glede na dnevno proizvodnjo in izraženih kot masa izpuščenih snovi na enoto mase ustvarjenih ali predelanih izdelkov/materialov, dnevno povprečje pa je določeno kot povprečje v 24-urnem obdobju vzorčenja, ki se upošteva kot pretočno sorazmeren sestavljen vzorec ali ob upoštevanju, da je dokazana zadostna stabilnost pretoka, kot časovno sorazmeren sestavljen vzorec (kot je že pojasnjeno predhodno za napravo ni bila dokazana zadostna stabilnost pretoka, zaradi česar je zahtevano pretočno-sorazmerno vzorčenje). Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod mora za posameznega od teh parametrov izračunati letno povprečje koncentracije in letno povprečje emisijskih faktorjev, pri izračunu teh letnih povprečij pa upoštevati izmerjene dnevne vrednosti pretoka industrijske odpadne vode pri posameznem vzorčenju (pridobljene s trajnimi meritvami pretoka odpadne vode) in dnevne oz. tedenske rezultate posameznega 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja. Ker preglednica 20 iz BAT 50 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določa ravni emisij, za katere velja, da ne smejo biti presežene, in ker so te ravni emisij določene kot letno povprečje, je naslovni organ v točki 29 izreka te odločbe v točki 3.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na opisani pravni podlagi določil, da naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje emisijskega faktorja za neraztopljene snovi ali celotni dušik ali kemijsko potrebo po kisiku (KPK) ali celotni fosfor ali biokemijsko potrebo po kisiku (BPK₅), ali če izračunano letno povprečje koncentracije BPK₅ presega mejno vrednost iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ pojasnjuje, da je emisijski faktor posameznega parametra pravzaprav zmnožek izmerjene koncentracije parametra (v 24-urnem pretočno sorazmernem vzorcu) in (dnevnega) faktorja količine industrijske odpadne vode (za njegov izračun se upoštevajo trajne meritve pretoka odpadne vode izmerjene na merilnem mestu MMV1). Primeroma naslovni organ pojasnjuje, da ker so za neraztopljene snovi in KPK zahtevane dnevne meritve v odpadni vodi, je treba letno povprečje emisijskega faktorja za ta dva parametra izračunati na vseh 365 dni, v ta namen pa za vsak dan izračunati/določiti faktor pretoka industrijske odpadne vode in ga pomnožiti z vsakodnevno izmerjeno koncentracijo neraztopljenih snovi oz. KPK. Podobno je treba letno povprečje emisijskega faktorja določiti tudi za parametre, ki jih je treba v odpadni vodi meriti tedensko, le da je treba povprečje izračunati na podlagi 52 podatkov. V kolikor na ta način izračunano letno povprečje emisijskega faktorja za posamezen parameter presega mejno vrednost iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naprava čezmerno obremenjuje okolje.

Na podlagi določil BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona ter v povezavi z določili poglavja »Čas povprečenja za emisije v vodo« teh zaključkov o BAT (kjer je letno povprečje definirano kot povprečje dnevnih povprečij, dobljenih v letu), je naslovni organ v točki 3.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi citiranih zaključkov o BAT določil vrednotenje faktorja količine industrijske odpadne vode. Faktor količine industrijske odpadne vode je opredeljen kot dnevna količina industrijske odpadne vode, ki je (tega istega dne) nastala pri neto proizvodnji papirja (nepremazanega, enkrat premazanega in dvakrat premazanega). Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod mora izračunati letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode, pri izračunu pa upoštevati vsakodnevno izmerjeno celotno dnevno količino industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 (na podlagi trajnih meritev pretoka, ki so predpisane v točki 3.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) in izračunano dnevno neto proizvodnjo papirja (ki je opredeljena v točki 3.2.2b izreka okoljevarstvenega dovoljenja). Letno povprečje faktorja količine industrijske

odpadne vode se izračuna kot aritmetično povprečje 365-ih (v primeru prestopnega leta pa 366-ih) podatkov o dnevnom faktorju količine industrijske odpadne vode. Dnevni faktor količine industrijske odpadne vode pa je količnik med dnevno količino industrijske odpadne vode in neto proizvodnjo papirja proizvedenega istega dne. Ker preglednica iz BAT 5 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določa mejne vrednosti faktorjev količine (pretoka) odpadne vode, za katere velja, da ne smejo biti preseženi in, ker so ti pretoki določeni kot letno povprečje, je naslovni organ v točki 29 izreka te odločbe v točki 3.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na opisani pravni podlagi določil, da naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode presega mejno vrednost iz točke 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Za vse ostale parametre iz Preglednice 10 iz točke 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, za katere vrednotenje ni opredeljeno v točki 3.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dovoljenja (kot je pojasnjeno v predhodnih odstavkih) in za vrednotenje letnih količin onesnaževal iz Preglednice 13 iz točke 3.2.7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter vrednotenje parametrov iz Preglednic 11 in 12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je naslovni organ v točki 3.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da je treba izvesti vrednotenje na podlagi 10. in 11. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Kot izhaja iz točke 30 izreka te odločbe je naslovni organ zaradi spremembe izraza iz 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, v celotnem besedilu točke 3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja vse izraze »nevarne snovi« spremenil v »onesnaževala«.

Kot izhaja iz točke 31 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 4.1.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, po uradni dolžnosti določil zahteve za zmanjšane emisij hrupa iz proizvodnje papirja, na podlagi BAT 17 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ je glede na Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, ki je pričela veljati dne 7. 7. 2018, upošteval prvi odstavek 24. člena citirane uredbe, iz katerega izhaja, da se okoljevarstvena dovoljenja, izdana na podlagi 68. člena ZVO-1, štejejo za okoljevarstvena dovoljenja, izdana v skladu s citirano uredbo, zato je zahteve oziroma ukrepe za zmanjševanje hrupa, po uradni dolžnosti, uskladil le z zahtevami določenimi v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Upravljevec je v priloženem Načrtu gospodarjenja z odpadki navedel vse vrste odpadkov, ki nastajajo pri opravljanju njegove dejavnosti – proizvodnji papirja, na območju delovanja naprav za proizvodnjo papirja. V Načrtu gospodarjenja z odpadki so navedene številke odpadkov, ki nastajajo in njihovi nazivi, količine teh odpadkov, viri nastajanja odpadkov na območju naprav; pojasnjeni pa so tudi trendi nastajanja odpadkov po letih. V Načrtu gospodarjenja z odpadki so glede ravnanja z odpadki navedene tudi naslednje vsebine: kako se odpadki skladiščijo ter lokacije skladiščenja odpadkov; predvideni načini ravnanja s posamezno vrsto odpadka – ločeno zbiranje, prepuščanje ali oddajanje odpadka, predelava odpadkov. Upravljevec je opisal tudi ukrepe, ki jih izvaja za preprečevanje in zmanjševanje nastajanja odpadkov ter za zmanjševanje in preprečevanje njihovih škodljivih vplivov na okolje in zdravje ljudi. Med drugim upravljevec izvaja naslednje ukrepe: reciklira lasten papirni izmet; z izvajanjem poostrene kontrole proizvodnega procesa zmanjšuje snovne izgube na premaznem in papirnem stroju; zmanjšuje količine odpadnih stročnic (papirnih rolic) in lesenih palet; izvaja ukrepe za zmanjšanje emisij snovi in vonjav; preprečuje raznašanje lahkih frakcij v okolje zaradi vetra; preprečuje razsutja in razlitja materialov, ki jih uporablja v proizvodnji papirja in razsutja / razlitja odpadkov.

V točki 3 Načrta gospodarjenja z odpadki in v dokumentu »Prikaz skladnosti IED naprave Papirnica Vevče d.o.o. z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze in papirja« je upravljevec pojasnil, kako skladišči odpadke, ki nastajajo pri izvajanju njegove dejavnosti. V tabeli je za vsako vrsto odpadka podal mesto in način skladiščenja tega odpadka ter tehnične in organizacijske ukrepe, ki jih pri začasnem skladiščenju izvaja. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljevec navedel v Načrtu gospodarjenja z odpadki, je naslovni organ presodil,

da izvaja skladiščenje odpadkov skladno z zahtevami iz Uredbe o odpadkih in zahtevami BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ je uskladiil okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 32 izreka te odločbe črtal točke 6.1.5 do 6.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil točko 6.1 in točko 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, kako mora upravljavec začasno skladiščiti nastale odpadke, skladno z 10., 19. in 20. členom Uredbe o odpadkih in na podlagi BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED.

V točki 3 Načrta gospodarjenja z odpadki in v dokumentu »Prikaz skladnosti IED naprave Papirnica Vevče d.o.o. z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze in papirja« je upravljavec razložil tudi, kako skladišči nevarne odpadke, ki nastajajo pri izvajanju njegove dejavnosti. V tabeli je za vsako vrsto nevarnega odpadka podal mesto in način skladiščenja tega odpadka ter tehnične in organizacijske ukrepe, ki jih pri začasnem skladiščenju nevarnega odpadka izvaja. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu gospodarjenja z odpadki, je naslovni organ presodil, da izvaja skladiščenje nevarnih odpadkov skladno z zahtevami iz Uredbe o odpadkih in zahtevami BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ je uskladiil okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 32 izreka te odločbe črtal točke 6.1.5 do 6.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil točko 6.1 in točko 6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, kako mora upravljavec začasno skladiščiti nastale nevarne odpadke, skladno z 19. in 20. členom Uredbe o odpadkih in na podlagi BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED.

V točki 3 Načrta gospodarjenja z odpadki je upravljavec pojasnil kako ravna z nastalimi odpadki. Navedel je, da vse nastale odpadke zbere in predaja v nadaljnje ravnanje pooblaščenim osebam za ravnanje z odpadki – zbiralcem, predelovalcem in odstranjevalcem odpadkov. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu gospodarjenja z odpadki, je naslovni organ presodil, da upravljavec z nastalimi odpadki ravna skladno z zahtevami iz Uredbe o odpadkih in uskladiil okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 32 izreka te odločbe črtal točke 6.1.5 do 6.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil točko 6.1 in točko 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki, skladno s 24. členom Uredbe o odpadkih.

V točki 3 Načrta gospodarjenja z odpadki je upravljavec pojasnil kakšne ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje izvaja, zaradi: emisij snovi in vonjav; raznašanja lahkih frakcij odpadkov v okolje zaradi vetra; razsutja ali razlitja odpadkov; določenih nevarnih lastnosti nevarnih odpadkov; hrupa, zlasti prevažanja odpadkov do skladiščnega prostora in znotraj njega; pojava ptic, glodavcev in mrčesa; požarov zaradi samovžiga. Navedel je, da odpadke ločeno zbira in skladišči predvsem nevarne odpadke v posebnih kontejnerjih; da z odpadki previdno manipulira, tako da ne prihaja do razlitij in raztrosa, ter da redno čisti manipulativne površine, in da večinoma odpadke skladišči pod nadstreški oziroma v zaprtih prostorih, kjer so na ta način zaščiteni pred pojavom ptic, glodavcev in mrčesa; da v primeru, če rokuje z odpadkom s številko odpadka 17 06 05* - *Gradbeni materiali, ki vsebujejo azbest*, pri delu izvaja močenje ter tovrstne odpadke zavija v folijo, in to z namenom, da ne prihaja do sproščanja šibko vezanega azbesta in nevarnosti vdihavanja le-tega; da v primeru odpadnih fluorescentnih cevi (odpadek s številko odpadka 20 01 21*) zahteva previdno ravnanje z njimi, da se preprečuje lomljenje. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu gospodarjenja z odpadki, je naslovni organ presodil, da upravljavec izvaja ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje skladno z zahtevami iz Uredbe o odpadkih in uskladiil okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 32 izreka te odločbe črtal točke 6.1.5 do 6.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil točko 6.1 in točko 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje, skladno s 1. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED in v povezavi z 10. členom Uredbe o odpadkih.

V točki 2 Načrta gospodarjenja z odpadki je upravljavec pojasnil, da se o nastalih odpadkih vodijo ustrezne evidence o količinah nastalih odpadkov in količinah odpadkov predanih v nadaljnje ravnanje pooblaščenim osebam za ravnanje z odpadki. Navedel je tudi, da so bile upoštevane tudi usmeritve operativnih programov varstva okolja na področju ravnanja z odpadki. Naslovni organ je v svojem informacijskem sistemu preveril in ugotovil, da na podlagi vodenih evidenc upravljavec vsako koledarsko leto ustrezno poroča o nastalih odpadkih. Na podlagi tako izkazanega stanja, je naslovni organ presodil, da upravljavec spremlja nastajanje lastnih odpadkov in vodi evidence skladno z zahtevami iz Uredbe o odpadkih in uskladi okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 33 izreka te odločbe za točko 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 6.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih in v povezavi s 4. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

V točki 3 Načrta gospodarjenja z odpadki, v Načrtu ravnanja z odpadki in v dokumentu »Prikaz skladnosti IED naprave Papirnica Vevče d.o.o. z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze in papirja«, je upravljavec pojasnil, kakšne ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov izvaja, in sicer izvaja / zagotavlja:

- predelavo lastnega papirnega izmeta;
- poostrene kontrole proizvodnega procesa z namenom zmanjševanja snovne izgube na premaznem in papirnem stroju;
- zmanjševanje količin odpadnih stročnic – večkratna uporaba le-teh;
- pazljivo manipulacijo z lesenimi paletami, da se lahko uporabijo večkrat;
- pazljivo manipulacijo z delovnimi stroji;
- natančno oceno količine potrebnih surovin, ki vstopajo v proizvodnjo.

Na podlagi tako izkazanega stanja, je naslovni organ presodil, da upravljavec izvaja ukrepe za preprečevanje nastajanja odpadkov, pripravo na ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladno z zahtevami iz Uredbe o odpadkih, Uredbe IED in zahtevami BAT 12 ter BAT 52 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ je uskladi okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 34 izreka te odločbe za točko 6.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točki 6.1b in 6.1b.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil navedene ukrepe za preprečevanje nastajanja odpadkov, pripravo na ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 27. in 28. členom Uredbe o odpadkih v povezavi z 8. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na podlagi BAT 12 in BAT 52 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED.

Upravljavec je tudi predelovalec odpadkov. V priloženem Načrtu ravnanja z odpadki je opisal predelavo odpadkov, ki jo izvaja. Predeluje nenevarne odpadke s številko odpadka 03 03 08 – *Odpadki pri sortiranju papirja in kartona, ki so namenjeni za recikliranje*, v največji letni količini 7.500,00 ton. Izvor teh odpadkov je tujina (države Evropske unije ali tretje države). Ti odpadki se uporabljajo skupaj z lastnim proizvodnim papirnim izmetom oziroma lahko ta izmet nadomeščajo. Odpadki s številko odpadka 03 03 08 so dostavljeni neposredno na lokacijo naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Transporta odpadkov ne izvaja upravljavec sam. Pri prevzemu odpadkov se preveri spremljajoča dokumentacija, odpadki se stehajo in nato še vizualno pregledajo, nakar sledi še analiza odpadkov v laboratoriju za vhodne surovine. Postopek predelave je R3 – recikliranje/pridobivanje organskih snovi, ki se ne uporabljajo kot

topila. Najprej se odpadni papir, skupaj z upravljavčevim lastnim izmetom, razpusti v razpuščevalniku, v čisti vodi – na ta način se pripravi suspenzijo iz odpadnega papirja. V vodi celulozna vlakna papirja nabreknejo in se homogenizirajo. Nastala suspenzija se nato čisti na čistilcih za grobo čiščenje, nato se vodi suspenzijo preko razvlaknjevalnika, kjer pride do razvlaknjevanja oziroma razstavljanja celuloznih vlaken. Vlaken v suspenziji izmeta in odpadnega papirja se ne melje. Nato se ta suspenzija, ki je nastala na liniji – stezi za izmet, združi z linijo za kratka celulozna vlakna in z linijo za dolga celulozna vlakna (kratka in dolga celulozna vlakna so pa že pomleta). Združitev vseh treh linij (stez) se izvede v zbirni – mešalni kadi, kamor se dodaja še kationski škrob, ki ima funkcijo veziva. Nato se ta zmes pretoči v strojne kadi, kamor se dodaja še nadaljnje surovine za proizvodnjo papirnega lista. Po pomešanju vseh komponent zmesi, sledi fino čiščenje na cevni čistilcih in vertikalnih prebiralnikih, nato se doda klejiva in retencijska sredstva in nato se suspenzijo vodi na natok papirnega stroja PS5 (N2). Natok je vzdolžni dozator papirne zmesi – suspenzije na formatno sito papirnega stroja, kjer se formira papirni list. Na koncu sita se papir transportira v sistem stiskalnic, kjer se s pomočjo vakuuma na perforiranem pobiralnem valju in v nadaljevanju v sušilnih skupinah, kjer je povišana temperatura, papir osuši in navija v končni zvitek. S tem je predelava – recikliranje odpadka s številko odpadka 03 03 08 končana. Odpadka ni več, ker je po predelavi nastal proizvod – papir. Po kontroli papirja se papir v nadaljevanju premazuje na premaznem stroju.

Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu ravnanja z odpadki, je naslovni organ skladno z navedbami upravljavca iz Načrta ravnanja z odpadki, uskladi okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 35 izreka te odločbe spremenil točki 6.4 in 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal:

- točko 6.4.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil napravo za izvajanje predelave odpadkov in lokacijo s krajem obdelave z navedbo šifre in imena katastrske občine ter parcelne številke, skladno s 5. točko 41. člena Uredbe o odpadkih;
- točko 6.4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil odpadke, ki se lahko predelujejo in njihov izvor, skladno s 1. točko 41. člena Uredbe o odpadkih;
- točko 6.4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil skupno letno količino nenevarnih odpadkov, ki se jo sme predelati, skladno z 2. točko 41. člena Uredbe o odpadkih;
- točko 6.4.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil postopek in metodo obdelave, vključno z njunim opisom, skladno s 4. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

Zaradi sprememb določb v Uredbi o odpadkih, ki se nanašajo na predelovalca odpadkov je naslovni organ v točki 35 izreka te odločbe črtal točke 6.4.2. do 6.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec je v Načrtu ravnanja z odpadki podal tudi naslednje navedbe:

V točki 8 Načrta ravnanja z odpadki je upravljavec pojasnil, da po recikliranju odpadkov s številko odpadka 03 03 08 nastane proizvod, papirni list (99 % materiala) in preostanek odpadkov (1 %). Preostanek odpadkov po predelavi predstavljajo odpadne premazne barve in polnila, ki so se raztopila v vodi, v fazi razpuščanja odpadnega papirja. Ta material se zadrži v sitovi vodi, ki se nato v končni fazi odvaža na lastno biološko čistilno napravo (BČN), kjer nastane odpadno blato iz čiščenja odpadnih voda iz obdelave papirja, t.j. odpadek s številko odpadka 03 03 10 – *Vlakninski rejekti (izvržki) in mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije*. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu ravnanja z odpadki, je naslovni organ uskladi okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 35 izreka te odločbe spremenil točko 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko 6.4.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil produkte obdelave in številke odpadkov preostankov odpadkov po obdelavi odpadkov, skladno s 7. in 9. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 9 Načrta ravnanja z odpadki je upravljavec pojasnil, kako skladišči odpadke pred obdelavo in odpadke po obdelavi ter kakšna je zmogljivost skladiščenja odpadkov. Skladiščenje odpadnega papirja do obdelave poteka v objektu na parceli št. 2523/9, v k.o. 1770-Kašelj, kjer je zmogljivost skladiščenja 4000 m³. Odpadni mulj iz industrijske čistilne naprave, ki je posledica obdelave odpadnih vod iz predelave odpadnega papirja, pa se do predaje skladišči na lokaciji skladišča odpadnega blata, ki je na parceli št. 2523/9, v k.o. 1770-Kašelj urejena na betonski ploščadi pod nadstreškom in opremljena s talnimi kanaletami, ki zajemajo izcedno vodo in jo vodijo nazaj na industrijsko čistilno napravo (BČN). Zmogljivost skladišča odpadnega blata je 60 m³. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu ravnanja z odpadki, je naslovni organ uskladił okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 35 izreka te odločbe spremenil točko 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko 6.4.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil kako mora upravljavec skladiščiti odpadke pred predelavo in po njej, skladno z 12. točko 41. člena Uredbe o odpadkih ter dodal tudi točko 6.4.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil koliko odpadkov – preostankov odpadkov se dovoli hkrati skupaj skladiščiti, skladno s 6. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 8 Načrta ravnanja z odpadki je upravljavec pojasnil tudi, da po predelavi nastale preostanke odpadkov s številko odpadka 03 03 10 – *Vlakninski rejekti (izvržki) in mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije*, predaja pooblaščenim osebam v nadaljnje ravnanje. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu ravnanja z odpadki, je naslovni organ uskladił okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 35 izreka te odločbe spremenil točko 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko 6.4.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede ravnanja s preostanki odpadkov po obdelavi, skladno z 10. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in na podlagi BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED.

V točki 12 Načrta ravnanja z odpadki je upravljavec navedel tudi tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov in ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje v skladu z zahtevami iz prvega odstavka 10. člena Uredbe o odpadkih, ki jih bo izvajal v svoji napravi za predelavo odpadka. Na podlagi tako izkazanega stanja, ki ga je upravljavec navedel v Načrtu ravnanja z odpadki, je naslovni organ uskladił okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 35 izreka te odločbe spremenil točko 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko 6.4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil navedene ukrepe skladno s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in na podlagi BAT 52 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je uskladił okoljevarstveno dovoljenje po uradni dolžnosti s spremenjeno zakonodajo, tako da je v točki 35 izreka te odločbe spremenil točko 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko 6.4.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil obveznost vodenja evidence o predelavi odpadkov in poročanja o predelavi odpadkov najkasneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto, skladno s 17. točko 41. člena Uredbe o odpadkih, ki določa obseg in vsebino obratovalnega monitoringa, v povezavi s 44. in 45. členom Uredbe o odpadkih, ki določata obveznost in način vodenja evidence o obdelavi odpadkov in poročanja o obdelavi odpadkov, ter na podlagi BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED.

Zaradi sprememb določb ZVO-1 in Uredbe IED je naslovni organ v točki 36 izreka te odločbe spremenil vsebino točk 8.2 in 8.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in dodal točko 8.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter tako na podlagi 8. in 9. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1, določil ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter ukrepe, ki se nanašajo na dokončno prenehanje delovanja naprav.

Zaradi sprememb določb ZVO-1 in Uredbe IED je naslovni organ v točki 37 izreka te odločbe spremenil vsebino točk 8.3, 8.3.1 in 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, t.j. jo nadomestil z

novo vsebino, v katerih je, na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in petnajste točke 41. člena Uredbe o odpadkih ter dokumenta »Intervencijski načrt v primeru razlitja nevarnih kemikalij in olja ter sanacija posledic, Papirnica Vevče, d.o.o., 27.2.2015«, določil ukrepe za primer okoljske nesreče in preprečevanje nesreč ter omejitev in zmanjševanje njihovih posledic.

Naslovni organ je v točki 38 izreka te odločbe za točko 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 8.4 in:

- točke 8.4.1, 8.4.2 ter 8.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in za zmanjševanje njihovih posledic, skladno s 4. točko drugega odstavka 74. člena ZVO-1 in peto alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na podlagi opredelitev upravljavca;
- točko 8.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil obveznost ustavitve oziroma prenehanja uporabljanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ali njenega dela, skladno s šesto alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

V točki 39 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal točki 8.5 in 8.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil obveznost v zvezi s sistemom ravnanja z okoljem, na podlagi BAT 1 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Kot izhaja iz točke 40 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal točki 8.6 in 8.6.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije, na podlagi BAT 6 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 41 izreka te odločbe dodal točki 8.7 in 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, na podlagi BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ob upoštevanju navedb upravljavca s kakšno pogostostjo izvaja monitoring posameznega ključnega parametra procesa. Monitoring (spremljanje) vsebnosti fosforja in dušika v biomasi ter presežka ortofosfata v odpadni vodi, za katerega se je upravljavec opredelil, da ga ne izvaja, je na opisani pravni podlagi določil naslovni organ sam, in sicer s pogostostjo trikrat na teden (kar je v tej odločbi natančneje pojasnjeno pri opredelitvi do izvajanja BAT 8). Glede na dejstvo, da je monitoring ključnih parametrov procesa namenjen spremljanju poteka tehnološkega procesa zaradi zagotavljanja njegovega čim bolj optimalnega vodenja in delovanja, in ob dejstvu, da gre za parametre, ki se jih v odpadni vodi spremlja znotraj procesa, lahko monitoring ključnih parametrov procesa izvaja upravljavec sam.

Kot izhaja iz točke 42 izreka te odločbe je naslovni organ, zaradi izdaje Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona in zaradi sprememb določb Uredbe IED, spremenil točko 9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je:

- v točki 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil ukrepe za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije, na podlagi BAT 53 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona;
- v točki 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi tretje alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED, določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal v skladu z Uredbo Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (UL L št. 33 z dne 4. 2. 2006, str. 1), zadnjič spremenjeno z Uredbo (ES) št. 596/2009 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 18. junija 2009 o prilagoditvi nekaterih aktov, za katere se uporablja postopek iz člena 251 Pogodbe, Sklepu Sveta 1999/468/ES glede regulativnega postopka s pregledom - Prilagoditev regulativnemu postopku s pregledom

- četrti del (UL L št. 188 z dne 18. 7. 2009, str. 14), saj se z napravami iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajajo dejavnosti iz točke 6. Priloge 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES;

- točkah 9.3 in 9.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 5. in 6. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 določil obveznosti upravljavca, da mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi, ter da mora ustaviti oziroma prenehati uporabljati napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ali njun del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

Kot izhaja iz točke 43 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točki 10.3 in 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil točko:

- 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca;
- 10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, naslovni organ, na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1, pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Če mora upravljavec pripraviti izhodiščno poročilo v skladu z določbo četrtega odstavka 70. člena ZVO-1, mora pisno obvestilo iz prvega odstavka 81. člena ZVO-1 vsebovati tudi oceno stanja onesnaženosti tal in podzemne vode na območju naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z nevarnimi snovmi, ki so se uporabljale ali nastale v napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ali so jih le-te izpuščale. Če upravljavcu ni treba pripraviti izhodiščnega poročila, mora skladno s petim odstavkom 81. člena ZVO-1 pisno obvestilo iz prvega odstavka 81. člena ZVO-1 vsebovati tudi predlog ukrepov za odstranitev, nadzor, obvladovanje ali zmanjševanje vsebnosti nevarnih snovi v tleh ali podzemni vodi, tako da območje naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ob upoštevanju sedanje ali s prostorskimi akti določene prihodnje namenske rabe, ne predstavlja pomembnega tveganja za zdravje ljudi ali okolje.

Naslovni organ je v točki 44 izreka te odločbe črtal točko:

- 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj 24. člen Uredbe IED, ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, več ne določa, da je v okoljevarstvenem dovoljenju treba določiti okoljevarstvene zahteve v zvezi z elektromagnetnimi sevanji;
- 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj 24. člen Uredbe IED, ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, več ne določa, da je v okoljevarstvenem dovoljenju treba določiti ukrepe in zahteve za učinkovito rabo vode.

V točki 45 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točki 11 in 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je na podlagi petega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz izreka te odločbe, ki so določene na podlagi Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za

proizvodnjo celuloze, papirja in kartona do 31. 12. 2020. Naslovni organ rok za uskladitev obratovanja naprave ocenjuje kot primeren, glede na to, da je rok za prilagoditev zahtevam iz citiranega Zaključka o BAT že potekel.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-60/2006-25 z dne 14. 4. 2010 spremenjenega z odločbo št. 35406-15/2012-4 z dne 6. 6. 2012, odločbo št. 35406-55/2017-3 z dne 25. 7. 2017, odločbo št. 35406-13/2019-7 z dne 30. 4. 2019 in odločbo št. 35406-14/2019-4 z dne 15. 11. 2019 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 46 izreka te odločbe.

Skladno s prvim odstavkom 207. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 36/20-ZZUSUDJZ, v nadaljevanju: ZUP) izda organ, ki je pristojen za odločanje, na podlagi dejstev, ugotovljenih v postopku, odločbo o zadevi, ki je predmet postopka. Nadalje ZUP v 219. členu določa, da kadar se lahko odloča o kakšni zadevi po delih oziroma po posameznih zahtevkih, pa so posamezni deli oziroma zahtevki primerni za odločitev, lahko izda pristojni organ odločbo samo o teh delih oziroma zahtevkih (delna odločba). Delna odločba velja glede pravnih sredstev in glede izvršbe za samostojno odločbo.

Naslovni organ bo v skladu z navedenim s to delno odločbo odločil o dveh zahtevkih za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja vloženi s strani stranke – upravljavca ter uskladil okoljevarstveno dovoljenje s predpisi, ki se nanašajo na obratovanje naprav in so se spremenili po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ter z zahtevami Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki se nanašajo na izvajanje glavne dejavnosti naprave upravljavca.

Naslovni organ bo na podlagi 219. člena ZUP o ukrepih in zahtevah iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje in iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave ter o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode odločil z dopolnilno odločbo, kot izhaja iz točke 47 izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 48 izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve, razen zoper točke 18, 23, 24, 25, 26, in 28 izreka te odločbe, kot izhaja iz točke 49 izreka te odločbe.

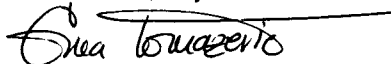
Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna

taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406020.


Postopek vodili:

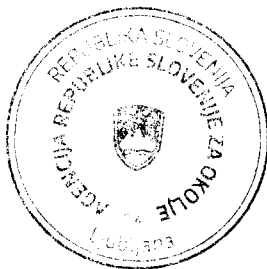

Mihael Avsec, višji svetovalec III


mag. Erna Tomažević, sekretarka

Nives Stele, podsekretarka


mag. Barbara Štravs Grilc, sekretarka


Janez Jeram, podsekretar




mag. Suzana Rak Zavasnik
sekretarka

Vročiti:

- stranki Papirnica Vevče Proizvodnja d.o.o., Papirniška pot 25, 1261 Ljubljana – Dobrunje - osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena in 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Mestna občina Ljubljana, Mestni trg 1, 1000 Ljubljana po elektronski pošti (glavna.pisarna@ljubljana.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

