



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00

F: 01 478 40 52

E: gp.arso@gov.si

www.arso.gov.si

Številka: 35406-4/2018-22

Datum: 28. 6. 2019

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18 in 10/19) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena in dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE), v upravnih zadevah spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprav, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti in na zahtevo upravljavca Paloma, higienski papirji, d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, ki ga zastopajo predsednik uprave Jaroslav Fic in člana uprave Subhi Brož ter Stevan Lomič, njih pa po pooblastilu podjetje E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana, naslednjo

DELNO ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-175/2006-16 z dne 11. 9. 2009 spremenjeno z odločbo št. 35406-16/2014-12 z dne 22. 7. 2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan in kurilne naprave z vhodno toplotno močjo 59,4 MW izdano upravljavcu Paloma, higienski papirji, d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. **Točka 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se po odstranitvi papirnega stroja 3 - PS3 (N2), zamenjavi papirnega stroja 6 - PS6 (N11) z novim papirnim strojem 6 - PS6 (N40) in ukinitvi izvajanja predelave in deinkinga (razsivenja) odpadnega papirja, spremeni tako, da se glasi:**
 - 1.1. Industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke, s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan, ki jo sestavljajo naslednje nepremične tehnološke enote:
 - snovni tok 3 za papirni stroj 4 (N3),
 - papirni stroj 4 - PS 4 (N4),

- snovni tok 5 za papirni stroj 5 (N5),
- papirni stroj 5 - PS 5 (N6),
- snovni tok 6 za novi papirni stroj 6 (N39),
- novi papirni stroj 6 - PS 6 (N40),
- tok lastnega izmeta (N41),
- obdelava in predelava rejktov (N12),
- biološka čistilna naprava (N13),
- nepremični motor - diesel agregat (N19),
- nepremični motor - diesel agregat (N36),
- kompresorska postaja (N37),
- naprava za izdelavo klišejev (N30),
- proizvodne linije za izdelavo rolic in brisač (N32),
- proizvodne linije za izdelavo serviet (N33),
- proizvodne linije za izdelavo robčkov (N34),
- transformatorske postaje (od št. 1 do št. 9), (N35),
- hladilne naprave,
- enote za skladiščenje surovin, pomožnih materialov, embalaže in proizvodov.

2. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se glasi: »mejne vrednosti«.

3. Za točko 2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.2a., ki se glasi:

2.1.2a. Pri načrtovanju naprav ali večje spremembe naprav mora upravljavec naprav izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi v zrak, ki je enakovredna najboljši referenčni razpoložljivi tehniki, in ki zagotavlja, da predpisane mejne vrednosti emisije snovi v zrak niso presežene, in hkrati omogoča najnižjo tehnično dosegljivo emisijo snovi v zrak.

4. Točka 2.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.9. Upravljavec mora za nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, ki vsebuje fluorirane toplogredne pline, zagotavljati, da opremo prijavi ob namestitvi in njenih spremembah ter da se hladilni plini pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju te opreme, ne izpuščajo v zrak.

5. Točka 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.10. Upravljavec kurilne naprave (N38) mora v primeru okvare kurilne naprave, ki ima za posledico izpust emisije snovi v zrak prek mejnih vrednosti, zagotoviti sprejetje potrebnih ukrepov, s katerimi zagotavlja, da so emisije snovi v zrak v čim krajšem času znotraj mejnih vrednosti in to okvaro najpozneje v 48 urah prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja.

6. Za točko 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata novi točki 2.1.11 in 2.1.12, ki se glasita:

2.1.11. Upravljavec kurilnih naprav (N14 in N38) mora zagotoviti, da sta obdobji zagona in ustavitve kurilne naprave čim krajši.

2.1.12. Pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, izvajati naslednje ukrepe:

1. načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo papirja na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkrajanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala;
2. uporaba funkcionalnih bakterij za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj;
3. uporaba filtrnega sistema za odstranjevanje oziroma zmanjševanje koncentracije organskih snovi v sitovi vodi;
4. izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov;
5. izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnem (egalizacijskem) bazenu zaradi preprečevanja nastajanja smradu, vendar ohranjanje zadostnega mešanja, da je preprečeno usedanje;
6. zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih (aeracijskih) bazenih ter reden nadzor in pregledovanje prezračevalnega sistema;
7. zagotavljanje ustreznega delovanja obeh sekundarnih usedalnikov blata in povratno črpanje aktivnega blata nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod;
8. omejitev retencijskega časa blata v shranjevalnikih blata s stalnim pošiljanjem blata v enote za odstranjevanje vode;
9. uporaba izravnalnega (egalizacijskega) bazena tudi kot lovilnega bazena, iz katerega se voda neprekinjeno črpa na nadaljnje čiščenje.

7. Točka 2.2.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.2. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpusta Z14 in Z15 so določene v Preglednici 3

Izpust z oznako:	Z14 in Z15, izpust kotla Bosch
Vir emisije:	srednja kurilna naprava na plinasto gorivo
Tehnološka enota:	parni kotel Bosch (21,4 MW, leto vgradnje 2014) (N38)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	Z14, Y = 556424, X = 172848 Z15, Y = 556423, X = 172848
Višina izpusta:	Z14, h = 20.2 m Z15, h = 20.2 m
Ime merilnega mesta:	MMZ14 in MMZ15

Preglednica 3: Mejne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ14 in MMZ15 pri uporabi zemeljskega plina

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 31.12. 2024 a.)	Mejna vrednost od 1.1. 2025 dalje a.)
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80	80
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	150 b.)	200
Žveplov oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	10	-

a.) Računska vsebnost kisika je 3 %.

b.) Pri temperaturi vode v kotlu večji od 210°C in presežku pritiska v njem nad 1,8 MPa.

8. Točka 2.2.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

9. Točka 2.2.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.4. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretoki emisije snovi v zrak iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presegajo vrednosti iz preglednice 4a.

Preglednica 4a: Urni masni pretok snovi v odpadnih plinih iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Snov	Urni masni pretok snovi v odpadnih plinih (kg/h)
Žveplov oksidi, izraženi kot SO ₂	20
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂	20

10. Točka 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na izpustih Z14 in Z15, definiranih v točki 2.2. izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsako leto.

11. Točka 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.9. Upravljavcu ni treba zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz srednje kurilne naprave na plinasto gorivo Babcock (N14), katere obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno in je namenjen za rezervo/rezervni pogon.

12. Točka 2.3.16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

13. Za točko 2.3.15. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 2.3.16., 2.3.17. in 2.3.18., ki se glasijo:

2.3.16. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi v zrak z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

2.3.17. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,
- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije

b) se za merjenje stanja odpadnih plinov in koncentracije posameznih snovi v odpadnih plinih za merilne metode uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

2.3.18. Upravljevec mora zagotoviti, da napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratujeta tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzročata čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.12. izreka tega dovoljenja mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali napravi čezmerno obremenjujeta okolje.

14. V točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za alinejo 12 dodata alineji 13 in 14, ki se glasita:

13. neuporaba kemičnih aditivov, ki vsebujejo biološko nerazpoložljiv dušik in fosfor,
14. neuporaba premaznih barv in pigmentov.

15. Za točko 3.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.11., ki se glasi:

3.1.11. Upravljevec mora za zmanjševanje emisij onesnaževal iz biološke čistilne naprave:

- zagotavljati ustrezno obratovanje biološke čistilne naprave, in sicer najmanj z izvajanjem monitoringa ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, iz točke 8.7.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- izvajati redno nadzorovanje aktivne biomase z določanjem koncentracije aktivne biomase na biološki čistilni napravi najmanj 5-krat na teden;
- z avtomatskim doziranjem prilagajati oskrbo s hranili (dušikom in fosforjem) dejanski potrebi aktivne biomase, na osnovi najmanj tedenskega izvajanja meritev celotnega dušika in celotnega fosforja v odpadni vodi na izstopu iz flotacije pred dozirnimi mestom za hraniva in v odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja.

16. Za točko 3.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 3.1a., 3.1a.1 in 3.1a.2., ki se glasijo:

3.1a. Ukrepi za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode

3.1a.1. Upravljevec mora za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode izvesti zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto papirja, ki se proizvaja, tako da izvaja:

- a) monitoring in optimizacijo uporabe vode, ki med drugim vključuje spremljanje porabe vode na posameznem papirnem stroju in toku v pripravi snovi;
- b) ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok;
- c) uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti ter

po potrebi dodajanje dodatne opreme, najmanj z uporabo prečiščene vode na visokotlačnih prhah papirnih strojev 4 in 5, po zamenjavi starega papirnega stroja 6 z novim pa tudi na prhah novega papirnega stroja 6;

- d) ločevanje manj onesnažene tesnilne vode iz črpalk za ustvarjaje vakuuma in ponovno uporabo prečiščene procesne vode za tesnilno vodo na teh črpalkah ali tako, da uvaja drugačne načine tesnjenja, ki ne zahtevajo uporabo vode;
- e) ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene tehnološke vode in ponovna uporaba;
- f) ponovno uporabo tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov), najmanj z izvajanjem ukrepov iz predhodnih alinej b), c) in d);
- g) oziroma vzpostavi sistem obdelave (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba, kot je zahtevano v predhodnih alinejah.

3.1a.2. Upravljevec mora po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih celuloznih vlaken, za zmanjšanje nastajanja odpadne vode izvesti oziroma izvajati:

- a) optimalno načrtovanje in konstrukcijo rezervoarjev in kadi, tako da zbiralniki za skladičenje snovi in sitove vode obvladujejo nihanja med procesom in spreminjajoče se tokove tudi med zagoni in ustavitvami;
- b) zajemanje in ponovno uporabo vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode, najmanj s čiščenjem sitove vode na filtrih in njeno ponovno uporabo v pripravi snovi ter z vračanjem pri filtriranju izločenih vlaken in polnil v proizvodni proces;
- c) vračanje vode v krogotok, najmanj z vračanjem prefiltrirane sitove vode v proces izdelave papirja (kot izhaja iz predhodne alineje) in z uporabo v prhah (kot izhaja iz naslednje alineje);
- d) optimizacijo prh v strojih za izdelavo papirja, in sicer najmanj tako, da so vse primerne prhe opremljene z notranjo krtačo, in vse visokotlačne prhe opremljene z vrsto šob, ki znižujejo porabo vode, pri čemer mora na prhah papirnih strojev uporabljati prečiščeno sitovo vodo.

17. Točke 3.1.5., 3.1.6., 3.1.7., 3.1.8., 3.1.9., 3.1.10., 3.3.2., 3.3.3., 3.3.4. in 3.3.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenijo tako, da se glasijo:

3.1.5. Upravljevec mora zagotoviti, da se obratovanje in vzdrževanje obstoječih lovilnikov olj prilagodi standardu SIST EN 858.

3.1.6. Upravljevec mora imeti poslovnik za obratovanje skupne čistilne naprave, usedalnika, peščenih filtrov in lovilnikov olj in mora zanje in za lovilnik maščob zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika. Sestavni del poslovnika mora biti tudi navodilo za spremljanje in vrednotenje pravilnega delovanja skupne čistilne naprave, usedalnika, peščenih filtrov in lovilnikov olj. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadnih voda, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. Kot lastne meritve se morajo na skupni čistilni napravi določati najmanj parametri iz točke 8.7.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in iz druge alineje iz točke 3.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

3.1.7. Upravljevec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje skupne čistilne naprave, usedalnika, peščenih filtrov, lovilnikov olj in lovilnika maščob ter vodi obratovalni dnevnik. Obratovalni dnevnik mora voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi ali v obliki računalniško vodene evidence.

- 3.1.8. Upravljavec mora z blatom iz skupne čistilne naprave, usedalnika, peščenih filtrov, ločevalnika maščob in lovilnikov olj ravnati kot z odpadkom.
- 3.1.9. Upravljavec mora zagotoviti, da je za izločanje lahkih tekočin iz odpadnih vod, ki nastajajo na utrjenih površinah vzdrževanja in lastne bencinske črpalke, na mestu, določenem z Gauss Krügerjevima koordinatama X=173005, Y=556747, parc. št. 820/19, k.o. 556 – Sladki Vrh, vgrajen lovilnik olj, katerega velikost, vgradnja, obratovanje in vzdrževanje je v skladu s standardom SIST EN 858. Pri tem mora upravljavec zagotavljati, da se te odpadne vode odvajajo v interno kanalizacijo, ki se zaključi s skupno čistilno napravo, vsebnost celotnih ogljikovodikov ne presega mejne vrednosti 10 mg/l in da se vodi evidenco o količinah in načinu odstranjevanja odpadkov, ki so nastali pri obratovanju lovilnika olj.
- 3.1.10. Upravljavec mora ob kakršni koli okvari ali izpadu v proizvodnji, ki povzroči čezmerno obremenitev odpadne vode na iztoku v javno kanalizacijo ali na iztoku v vodotok, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje ter preprečitev nadaljnega čezmernega obremenjevanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja ter inšpekciji pristojni za ribištvo, in o tem obvestiti tudi izvajalca javne službe.
- 3.3.2. i) Upravljavec mora zagotoviti izvajanje trajnih meritev pretoka odpadne vode na merilnem mestu:
- MMV1 iz točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja,
 - MMV6 določenem z Gauss-Krügerjevimi koordinatami X=172941 Y=556577, na zemljišču s k.o. 556 Sladki Vrh, parc. št. 820/19, in sicer najpozneje od 31. 12. 2020 dalje in
 - MMV4+5, določenem z Gauss-Krügerjevimi koordinatami X=172912 Y=556550, na zemljišču s k.o. 556 Sladki Vrh, parc. št. 6/3, in sicer najpozneje od 31. 12. 2021.
- ii) Upravljavec mora v roku 8 dni od pričetka izvajanja trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode na posameznem merilnem mestu MMV4+5 in MMV6 iz točke 3.3.2. izreka tega dovoljenja, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o datumu pričetka izvajanja teh meritev in k obvestilu priložiti tehnične podatke o merilni opremi za trajne meritve pretoka odpadne vode in o merilnem mestu.
- iii) Upravljavec mora zagotoviti vsaj enkrat letno preverjanje delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode. Kalibriranje opreme za trajne meritve odpadne vode mora upravljavec zagotoviti najmanj enkrat na tri leta.
- 3.3.3. Upravljavec mora za izvajanje prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda zagotoviti stalna merilna mesta MMV1, MMV1-2, MMV4+5 in MMV6, ki so dovolj velika in dostopna ter opremljena tako, da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev ter imajo za meritve pretoka zagotovljen laminarni tok, zaradi česar mora biti dolžina ravnega dela dotočne cevi pred merilnim mestom vsaj 10-kratnik premera te cevi.
- 3.3.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu MMV1 med vzorčenjem meri pretok odpadne vode.
- 3.3.8. Upravljavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode iz utrjenih in tlakovanih površin velikosti 3.350 m² preko 6 lovilnikov olj iz Priloge 1 tega dovoljenja odvajajo na skupno čistilno napravo in nato v vodotok Mura, na iztoku V1, določenem v točki 3.2.1. izreka tega dovoljenja.

18. V točki 3.3.6. izreka o okoljevarstvenega dovoljenja se zadnji stavek spremeni tako, da se glasi:

»Poročilo o obratovnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec naprav iz točke 1. izreka tega dovoljenja predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto, Poročilo o obratovnem monitoringu skupne čistilne naprave pa vsako leto najpozneje do 31. januarja za preteklo leto. V Poročilu o obratovnem monitoringu odpadnih vod morajo biti navedeni tudi podatki in priložena dokazila o preveritvah in kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka iz točke 3.3.2. izreka tega dovoljenja. V Poročilu o obratovnem monitoringu skupne čistilne naprave pa morajo biti navedeni tudi podatki in priložena dokazila o preveritvah in kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka iz tretje alineje točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja.«

19. Točka 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.2. Mejne vrednosti parametrov odpadne vode iz skupne čistilne naprave iztoka V1 na merilnem mestu MMV1, so določene v Preglednici 5.

Preglednica 5: Mejne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost za obstoječe stanje (za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken)	Mejna vrednost po izvedeni spremembi (za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken)	Pogostost izvajanja obratovnega monitoringa
Temperatura		°C	40	40	trajno
pH-vrednost		pH	6,5 - 9,0	6,5 - 9,0	12 x na leto
Neraztopljene snovi		kg/t#	0,4	0,35	dnevno ⁽¹⁾ ⁽²⁾
		mg/l	35	35	
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5	12 x na leto
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3	3	12 x na leto
Amonijev dušik (a)	N		10	10	12 x na leto
Celotni dušik	N	kg/t#	0,15	0,15	tedensko ⁽¹⁾ ⁽²⁾
		mg/l	15 (a), (b)	15 (a), (b)	
Celotni fosfor	P	kg/t#	0,015	0,012	tedensko ⁽¹⁾ ⁽²⁾
		mg/l	2	2	
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	kg/t#	4,0	1,5	dnevno ⁽¹⁾ ⁽²⁾
		mg/l	110	110	
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅) (c)	O ₂	kg/t#	0,5	0,4	tedensko
		mg/l	20	20	
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg/t#	0,005	0,01	12 x na leto
		mg/l	-	-	
Cink	Zn	mg/l	2,0	2,0	1 x na leto ⁽³⁾
Baker	Cu	mg/l	0,5	0,5	1 x na leto ⁽³⁾
Kadmij	Cd	mg/l	0,025	0,025	1 x na leto ⁽³⁾
Svinec	Pb	mg/l	0,5	0,5	1 x na leto ⁽³⁾

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost za obstoječe stanje (za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken)	Mejna vrednost po izvedeni spremembi (za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken)	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Nikelj	Ni	mg/l	0,5	0,5	1 x na leto ⁽³⁾

- mejna vrednost ni določena, o parametru je potrebno poročati

emisijski faktor kg/t je določen kot masa parametra na neto proizvodnjo tissue papirja. Neto proizvodnja tissue papirja je definirana v točki 3.2.2.b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja

- (a) mejna vrednost se uporablja pri temperaturi odpadne vode 12°C in več na iztoku iz aeracijskega bazena
- (b) celotni dušik je vsota dušika po Kjeldahlu ($N_{\text{organski}} + N\text{-NH}_4$), nitratnega dušika ($N\text{-NO}_3$) in nitritnega dušika ($N\text{-NO}_2$)
- (c) meritev parametra je potrebno izvajati z inhibicijo nitrifikacije
- (1) uporabi se lahko tudi metoda hitrih testov, pri čemer je treba rezultate hitrih testov najmanj z mesečno pogostostjo preverjati glede na standarde iz točke 3.3.1c. izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- (2) dnevne meritve se izvajajo vse dni v tednu, ko naprava obratuje (tudi sobote, nedelje in praznike, če takrat obratuje)
- (3) do pričetka proizvodnje tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken se obratovalni monitoring kovin izvaja 12 x na leto

20. Za točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo nove točke 3.2.2a., 3.2.2b. in 3.2.2c., ki se glasijo:

3.2.2a. Mejna vrednost letnega povprečja faktorja količine industrijske odpadne vode iz točke 3.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na merilnem mestu MMV1 znaša za proizvodnjo tissue papirja:

- iz celuloze in recikliranega papirja 25 m³ na tono neto proizvodnje tissue papirja in
- samo iz celuloze 20 m³ na tono neto proizvodnje papirja.

Faktor količine industrijske odpadne vode je vsota količin industrijske odpadne vode, izmerjene s trajnimi meritvami pretoka na merilnem mestu MMV4+5 in MMV6, ki nastane pri neto proizvodnji 1 tone tissue papirja.

Do zagotovitve izvajanja trajnih meritev pretoka na merilnih mestih MMV4+5 in MMV6, najdlje pa do 31. 12. 2021, se za faktor količine industrijske odpadne vode upošteva količina odpadne vode izmerjena s trajnimi meritvami pretoka na merilnem mestu MMV1, ki nastane pri neto proizvodnji 1 tone tissue papirja.

3.2.2b. Neto proizvodnja papirja iz točke 3.2.2.a izreka tega dovoljenja je za napravo za izdelavo tissue papirja: prodajna proizvodnja po uporabi stroja za izdelavo tissue papirja pred kakršnim koli postopkom previjanja in brez kakršnega koli jedra.

3.2.2c. Upravljevec mora voditi evidenco dnevne bruto in dnevne neto proizvodnje tissue papirja na posameznem papirnem stroju.

21. Točka 3.2.3.2. se spremeni tako, da se glasi:

3.2.3.2. Letna količina onesnaževal, ki se v odpadni vodi odvaja v vodotok Mura iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja na iztoku V1 ne sme presegati količin iz Preglednice 6.

Preglednica 6: Največja dovoljena letna količina onesnaževal v odpadni vodi na iztoku V1

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja letna količina za obstoječe stanje (za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken)	Največja letna količina po izvedeni spremembi (za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken)
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg	458	916
cink	Zn	kg	3000	3000
baker	Cu	kg	750	750
kadmij	Cd	kg	37,5	37,5
svinec	Pb	kg	327,2	327,2
nikelj	Ni	kg	750	750

22. Točka 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati izvajanje občasnih in trajnih meritev emisij snovi in toplote odpadnih vod iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja, kar pomeni:

- 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje na merilnem mestu z oznako MMV1 (iztok iz skupne čistilne naprave), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=173104 in Y=556836, k.o. 566 Sladki Vrh na zemljišču s parc. št. 820/19, pred iztokom v reko Muro, v obsegu in s pogostostjo kot sta določena v Preglednici 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- trajne meritve temperature na merilnem mestu MMV1 (iztok V1),
- zaradi izračuna učinka čiščenja na merilnem mestu MMV1-2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X=173064 in Y=556787, k.o. 566 Sladki Vrh na zemljišču s parc. št. 820/19 (dotok komunalnih odpadnih vod na skupno čistilno napravo), najmanj štiri 24-urna vzorčenja odpadne vode na dotoku na skupno čistilno napravo ter določanje parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), celotni dušik in celotni fosfor ter zagotavljanje merjenja pretoka odpadne vode v času vzorčenja. Ob tem mora upravljavec zagotoviti tudi najmanj enkrat letno preverjanje delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode in zagotoviti kalibriranje te merilne opreme najmanj enkrat na tri leta.

23. Za točko 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 3.3.1a., 3.3.1b. in 3.3.1c., ki se glasijo:

3.3.1a. Upravljavec mora 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje iz prve alineje točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja zagotoviti najpozneje v roku 6 mesecev od pravnomočnosti te odločbe. Do zagotovitve 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja, najdlje 6 mesecev od pravnomočnosti te odločbe, lahko upravljavec na merilnem mestu MMV1 zagotavlja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje.

3.3.1b. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev odpadne vode na iztoku V1. Prve meritve se izvedejo med poskusnim obratovanjem, če pa to v postopku izdaje uporabnega dovoljenja ni določeno, pa po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer, vendar ne prej kot v treh in ne kasneje kot v devetih mesecih po izvedeni spremembi (po

zagonu proizvodnje tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken). Prve meritve se izvedejo v enakomernih časovnih presledkih, ki niso krajši od desetih dni in v času, ko je naprava polno obremenjena. Pri prvih meritvah se morajo na merilnem mestu MMV1, določenem v prvi alineji točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, izvesti štiri 24-urna pretočno sorazmerna vzorčenja odpadne vode. Parametri, ki jih je treba meriti in ne smejo biti preseženi, so navedeni v Preglednici 5 v stolpcu »Mejna vrednost po izvedeni spremembi (za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken)«.

- 3.3.1c. Upravljalavec mora zagotoviti izvajanje meritev parametra adsorbilivi organski halogeni (AOX) v skladu s standardom EN ISO 9562 in parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor, cink, baker, kadmij, svinec in nikelj v skladu s standardi EN, če standardi EN niso na voljo pa v skladu s standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

24. Za točko 3.3.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.3.6a, ki se glasi:

- 3.3.6a. Poročilo o prvih meritvah odpadnih vod, ki so predpisane v točki 3.3.1.a izreka tega dovoljenja, mora upravljalavec naprave predložiti Agenciji Republike Slovenije za okolje v 30 dneh po opravljenih meritvah.

25. Za točko 3.3.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 3.3.9., 3.3.10., 3.3.11., 3.3.12. in 3.3.13, ki se glasijo:

- 3.3.9. Upravljalavec mora zagotoviti, da je ločevalnik maščob iz Priloge 1 tega dovoljenja skladen s standardom SISI EN 1825.
- 3.3.10. Upravljalavec mora zagotoviti, da napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratujeta tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzročata čezmernega obremenjevanja okolja. Poročila iz točke 3.3.6. izreka tega dovoljenja morajo vključevati tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja čezmerno obremenjujeta okolje.
- 3.3.11. Pri vrednotenju iz točke 3.3.10. izreka tega dovoljenja je treba za neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, kemijska potreba po kisiku (KPK) in biokemijska potreba po kisiku (BPK₅) iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja, na podlagi rezultatov meritev, izvedenih v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1, izračunati letno povprečje koncentracije in emisijskega faktorja posameznega od naštetih parametrov, pri izračunu teh letnih povprečij pa upoštevati s trajnimi meritvami pretoka izmerjene dnevne vrednosti pretoka industrijske odpadne vode pri posameznem vzorčenju – trajne meritve pretoka mora upravljalavec izvajati skladno s točko 3.3.2. izreka tega dovoljenja. Naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje koncentracije ali emisijskega faktorja kateregakoli od naštetih parametrov presega mejno vrednost iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja.
- 3.3.12. Pri vrednotenju iz točke 3.3.10. izreka tega dovoljenja je treba izračunati tudi letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode, ob upoštevanju točke 3.2.2.a izreka tega dovoljenja. Pri izračunu tega letnega povprečja je treba upoštevati dnevne podatke o količini odpadne vode (pridobljene s trajnimi meritvami pretoka odpadne vode), ki nastane na tono neto proizvodnje tissue papirja in podatke o dnevni neto proizvodnji tissue papirja (iz evidence zahtevane v točki 3.2.2c. izreka tega dovoljenja). Naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode presega mejno vrednost iz točke 3.2.2.a izreka tega dovoljenja.
- 3.3.13. Pri vrednotenju čezmernega obremenjevanja okolja zaradi emisije snovi in toplote v vode iz točke 3.3.10. izreka tega dovoljenja je treba glede letnih količin onesnaževal iz Preglednice 6 in glede tistih parametrov iz Preglednice 5, ki niso naštetih v točki 3.3.11.

izreka okoljevarstvenega dovoljenja, upoštevati predpis, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

26. Izraz »nevarne snovi« se v celotnem besedilu točke 3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremeni v »onesnaževala«

27. Za točko 4.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.1.2a, ki se glasi:

4.1.2a. Upravljevec mora poleg ukrepov iz točke 4.1.2. izreka tega dovoljenja uporabljati tudi kombinacije spodaj navedenih tehnik:

- a) izvajati program zmanjševanja hrupa;
- b) izvajati strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb;
- c) izvajati operativne in upravljavske tehnike v stavbah s hrupno opremo, ki vključujejo:
 - izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme;
 - zapiranje vrat in oken zaprtih prostorov;
 - zagotoviti upravljanje opreme s strani izkušenega osebja;
 - izogibanje hrupnim dejavnostim v nočnem času;
 - zagotoviti nadzor hrupa med vzdrževalnimi dejavnostmi;
- d) zagotoviti, da so hrupna oprema in proizvodne enote nameščene v ločene stavbe oziroma zvočno izolirane sobe, pri čemer so notranje in zunanje obloge izdelane iz materiala, ki absorbira udarce;
- e) uporabljati tiho opremo ter naprave za zmanjševanje hrupa na opremi in ceveh;
- f) izvesti izolacijo strojev proti tresljajem;
- g) izvesti zvočno izolacijo stavb, ki lahko vključuje uporabo:
 - materialov, ki absorbirajo zvok, na stenah in stropih;
 - zvočno izoliranih vrat;
 - oken z dvojno zasteklitvijo;
- h) zmanjševati emisijo hrupa z vstavitvijo protihrupnih ovir med vire hrupa in sprejemnike ter namestitev dušilcev in omejevalcev zvoka na hrupno opremo.

28. Točka 6.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

6.1.1. Upravljevec mora odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje, in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov, tako da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so odpadki opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2. Upravljevec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne prihaja do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za

obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

6.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da:

- jih obdela sam,
- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanj zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

6.1.4. Upravljavec mora izvajati ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje zaradi:

- emisij snovi in vonjav,
- raznašanja lahkih frakcij odpadkov v okolje zaradi vetra,
- razsutja ali razlitja odpadkov,
- hrupa, zlasti zaradi prevažanja odpadkov do skladiščnega prostora in znotraj njega,
- pojava ptic, glodavcev in mrčesa ter
- požarov zaradi samovžiga.

29. Za točko 6.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 6.1a., ki se glasi:

6.1a. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja in ravnanje z njimi

6.1a.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:

- a) nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
- b) začasno skladiščenih odpadkov,
- c) odpadkov, ki jih obdeluje sam,
- d) odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v Republiki Sloveniji, in
- e) odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice Evropske unije in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

6.1a.2. Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

30. Za točko 6.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 6.1b., ki se glasi:

6.1b. Ukrepi za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja

6.1b.1. Upravljavec mora do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelava odpadkov, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer:

- a) ločeno zbiranje vseh odpadkov na izvoru in njihovo ustrezno skladiščenje,
- b) nabava odpadkov papirja, kartona in lepenke po standardu SIST EN 643: 2015,

- c) optimizacija vhodne kontrole in zmanjševanje nastajanja trdnih odpadkov na izvoru,
 - d) dehidriranje papirne kaše na vijačni stiskalnici za doseg ustreznih lastnosti, ki omogočajo uporabo odpadkov v drugih industrijah (opekarne),
 - e) dehidriranje mulja iz čiščenja odpadne vode na tračni stiskalnici,
 - f) vzpostavljen sistem vračanja lastnega papirniškega izmeta v tehnološki proces,
 - g) stalno izobraževanje vseh zaposlenih o ustreznem ravnanju z odpadki
- 6.1b.2. Upravlavec mora od začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelava odpadkov, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer:
- a) ločeno zbiranje vseh odpadkov na izvoru in njihovo ustrezno skladiščenje,
 - b) optimizacija vhodne kontrole in zmanjševanje nastajanja trdnih odpadkov na izvoru,
 - c) dehidriranje papirne kaše na vijačni stiskalnici za doseg ustreznih lastnosti, ki omogočajo uporabo odpadkov v drugih industrijah (opekarne),
 - d) dehidriranje mulja iz čiščenja odpadne vode na tračni stiskalnici,
 - e) imeti mora vzpostavljen sistem vračanja lastnega papirniškega izmeta v tehnološki proces,
 - f) stalno izobraževanje vseh zaposlenih o ustreznem ravnanju z odpadki.

31. Točki 6.3. in 6.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita tako, da se glasita:

- 6.3. Zahteve za predelavo odpadkov do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken
- 6.3.1. Upravljavcu se dovoli predelovati nenevarne odpadke iz točke 6.3.1.2. izreka tega dovoljenja.

32. Za točko 6.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 6.3.1.1. do 6.3.1.10., ki se glasijo:

- 6.3.1.1. Upravlavec mora izvajati predelavo nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 6.3.1-1 iz točke 6.3.1.2. izreka tega dovoljenja na napravi iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja, na kateri se proizvaja papir, s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan. Naprava sme obratovati 24 ur/dan, 7 dni v tednu in vse enodnevne praznike v letu.
- Predelava nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 6.3.1-1 iz točke 6.3.1.2. izreka tega dovoljenja se izvaja v katastrski občini 566 – Sladki Vrh na zemljiščih s parc. št. 1/3, 6/3, 6/5, 6/7, 6/8, 6/9, *155, *173, *175, *194, 820/3, 820/19, 820/26, 389/8 in 26/14 v občini Šentilj.
- 6.3.1.2. Upravljavcu se dovoli izvajati predelavo nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 6.3.1-1

Preglednica 6.3.1-1: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati:

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1	03 03 08	Odpadki iz sortiranja papirja in kartona, namenjenega za recikliranje	Povzročitelji, zbiralci
2	15 01 01	Papirna in kartonska embalaža	Družbe za ravnanje z odpadno embalažo; individualni sistemi ravnanja z odpadno embalažo; predelovalci odpadkov po R12, R13; podjetja, kjer letna količina embalaže dane v promet in tiste, ki jo sama uporabijo kot končni uporabnik, ne presega 15.000 kg; tujina
3	19 12 01	Papir in karton	Zbiralci, predelovalci, tujina
4	20 01 01	Papir ter karton in lepenka	lastni odpadek, izvajalci javne službe zbiranja komunalnih odpadkov, tujina

6.3.1.3. Upravljavcu se v napravi iz točke 6.3.1.1. izreka tega dovoljenja dovoljuje letno skupno predelati največ 75.000 ton nenevarnih odpadkov iz preglednice 6.3.1-1 iz točke 6.3.1.2. izreka tega dovoljenja.

6.3.1.4. Upravljavcu se v napravi iz točke 6.3.1.1. izreka tega dovoljenja dovoljuje predelovati nenevarne odpadke iz preglednice 6.3.1-1 iz točke 6.3.1.2. izreka tega dovoljenja, po postopku R3 – Recikliranje/pridobivanje organskih snovi, ki se ne uporabljajo kot topila (vključno s kompostiranjem in drugimi procesi biološkega preoblikovanja

Upravlavec mora izvajati predelavo odpadkov, kot sledi:

Odpadke, povezane v bale, na lokacijo predelave pripeljejo kamioni, kjer se stehajo.. Sledi vizualna kontrola in po potrebi občasna kontrola vsebnosti vlage ob razkladanju na zunanjem skladišču. Sprejete odpadke iz preglednice 6.3.1-1 izreka tega dovoljenja upravlavec pred predelavo, skladišči na skladišču surovin na prostem. Postopek predelave odpadkov poteka na dveh papirnih strojih, PS3 in PS6 poteka po naslednjem postopku:

- priprava papirnih odpadkov, sledi nalaganje na transportni trak in polnjenje razpuščevalnikov, kjer poteka razpuščanje in razvlaknjevanje v vodi in priprava suspenzije; topne komponente se v vodi raztopijo, grobi odpadki, pa padajo direktno v zabojnik. Sledi čiščenje pripravljene suspenzije na čistilcih za grobo čiščenje in prebiranje papirne suspenzije, kjer se nerazvlaknjeni skupki papirnih vlaken in druge mehanske nečistoče izločijo.
- nato se papirna suspenzija gnete,
- papirna suspenzija se na obeh papirnih strojih vodi v natok, kjer se na situ z odtokanjem vode formira papirna plast.,

klobučevina odvzame papirno plast s sita, kjer se papir odvodnjava in suši ter na koncu strga s strgalom in papir navija na tambure.

6.3.1.5. Upravljavec mora odpadke pred predelavo in preostanke odpadkov, ki nastanejo po predelavi, skladiščiti na naslednji način:

- papirni odpadki, namenjeni predelavi, se skladiščijo na odprtem skladišču surovin, ki ima protivetrno zaščito v obliki betonskega zidu in je dodatno še nadgrajeno z žičnato ograjo,
- kovinska žica (odpadek s številko 15 01 04), s katero so povezane bale odpadkov za predelavo, se zbirajo in skladiščijo v zabojniku na odprtem skladišču surovin,
- papirna kaša, ki nastaja pri dehidraciji papirnega flotata na industrijski čistilni napravi (odpadek s številko 03 03 05) se mora zbirati in skladiščiti v zabojniku v zaprtem objektu dehidracije,
- odpadek, ki nastaja pri predelavi papirnih odpadkov in izmeta (s številko 03 03 07) se mora zbirati in skladiščiti v zabojniku v zaprtem objektu centralne priprave snovi,
- odpadek, ki nastaja pri biološkem čiščenju odpadnih vod (s številko 03 03 11) se mora zbirati in skladiščiti v zabojniku v zaprtem objektu industrijske čistilne naprave.

6.3.1.6. Upravljavcu se dovoli hkrati skupaj skladiščiti največ:

- 500 ton odpadnega papirja, pred predelavo na zunanjem skladišču surovin;
- 127 m³ odpadkov po predelavi.

6.3.1.7. Po predelavi odpadkov, ki so navedeni v preglednici 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2. izreka tega dovoljenja, po postopku R3, nastanejo naslednji produkti:

- Proizvodi: na papirnem stroju PS3 – krep papirji, na papirnem stroju PS6 – tissue papirji in
- odpadki s številkami: 03 03 05 in 03 03 07.

6.3.1.8. Upravljavec mora po predelavi nastale odpadke oddati osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnajo z odpadki.

6.3.1.9. Upravljavec mora predelavo odpadkov iz preglednice 6.4.1-1 iz točke 6.4.1.2. izreka tega dovoljenja, na napravi iz točke 6.4.1.1. izreka tega dovoljenja izvajati tako, da ne ogroža človekovega zdravja in ne škodi okolju, ter da ravnanje ne predstavlja tveganja za vode, zrak, tla, rastline in živali, in ne povzroča čezmernega obremenjevanja s hrupom in neprijetnimi vonjavami, zlasti da se pri predelavi odpadkov izvaja naslednje ukrepe:

- odprto skladišče papirnih odpadkov mora imeti protivetrno zaščito v obliki betonskega zidu, ki je dodatno nadgrajena z žičnato ograjo,
- upravljavec mora imeti izdelan požarni red in navodila za ukrepanje v primeru različnih vrst nesreč,
- vsi odpadki, ki nastajajo pri predelavi odpadnega papirja se morajo zbirati in skladiščiti v zabojnikih v zaprtih prostorih, od koder jih nato brez dodatnega prevažanja direktno odpelje prevzemnik,
- vsi zaposleni, ki ravnajo z odpadki, morajo biti ustrezno poučeni in usposobljeni za opravljanje ravnanja z odpadki,
- poklicni gasilci morajo izvajati redne obhode in nadzirati varnost v podjetju.

33. Točke 6.3.2. do 6.3.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtajo.

34. Točka 6.4.2. se spremeni tako, da se glasi:

6.4.2. Upravljavec mora do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta posredovati poročilo o predelavi odpadkov.

35. Točki 8.1.6. in 8.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata in točke 8.1.2., 8.1.4., 8.1.5. ter 8.1.7 se spremenijo tako, da se glasijo:

8.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju in vzdrževanju nepremičnih rezervoarjev iz priloge 2 tega dovoljenja zagotoviti, da so izpolnjene zahteve:

- standarda SIST EN 12285 za rezervoarje Rez 4, Rez 5, Rez 13 in Rez 14, ki so izdelani iz jeklene pločevine v delavnici in so zaradi vgradnje pripeljani na območje skladiščenja,
- standarda SIST EN 13121 za rezervoarja Rez 18 in Rez 19, ki sta izdelana iz armiranega poliestra.

8.1.4. Upravljavec mora pri nadzemnem skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih rezervoarjih Rez 4, Rez 5, Rez 7, Rez 18 in Rez 19 zagotoviti:

- da je nepremični rezervoar nameščen in opremljen tako, da je vsak trenutek mogoče ugotoviti iztekanje nevarne tekočine iz nepremičnega rezervoarja in cevovodov ter pripadajoče opreme in
- zadrževalni sistem za prestrezanje in zadrževanje iztekajoče nevarne tekočine.

8.1.5. Prostornina zadrževalnega sistema posameznega nepremičnega rezervoarja Rez 4, Rez 5, Rez 7 in Rez 18 pri nadzemnem skladiščenju mora biti najmanj enaka nazivni prostornini nepremičnega rezervoarja, za rezervoar Rez 19 pa najmanj enaka 95 % nazivne prostornine tega rezervoarja, pri čemer je rezervoar Rez 19 dovoljeno polniti le do 95 % nazivne prostornine.

8.1.7. Zadrževalni sistemi iz točke 8.1.5 izreka tega dovoljenja ne smejo imeti odprtih, iz katerih bi nevarna tekočina lahko nenadzorovano iztekala, njegove stene pa morajo biti dovolj visoke, da prestrežejo curke iztekajoče nevarne tekočine iz nepremičnega rezervoarja.

36. Točki 8.2. in 8.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita ter doda se točka 8.2.2. tako, da se glasijo:

8.2. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote

8.2.1. Z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja mora upravljavec naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja imeti plan preventivnega vzdrževanja.

8.2.2. Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse odpadke, ki se nahajajo v napravah in/ali na območju naprav ali so nastali zaradi delovanja naprav, oddati osebam, ki ravnajo z odpadki.

37. Točke 8.3., 8.3.1. in 8.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenijo tako, da se glasijo:

8.3. Ukrepi za primer okoljske nesreče in preprečevanje nesreč ter omejitev in zmanjševanje

njihovih posledic

8.3.1. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

8.3.2. Upravljavec mora ukrepati v primeru morebitnih okoljskih nesreč in preprečiti ter omejiti njihove posledice, tako da:

- zagotovi, da je na mestu kjer se izvaja prečrpavanje in uporaba nevarnih snovi (kemikalij) na voljo ustrezno absorpcijsko sredstvo;
- ob razlitju le-to in tla posuje z ustreznim absorpcijskim sredstvom in vse skupaj zbere v zaprti posodi odporni na razlite snovi;
- prepreči vdor razlitih nevarnih snovi v kanalizacijo ali reko Muro;
- o okoljski nesreči nemudoma obvesti Regijski center za obveščanje.

38. Za točko 8.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.4., ki se glasi:

8.4. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ter za zmanjševanje njihovih posledic

8.4.1. Upravljavec mora izvajati kontrolne in korektivne ukrepe, s katerimi zagotavlja čim hitrejšo zaznavo in odpravo okvar in/ali nepravilnega delovanja naprav in/ali delov naprav oziroma tehnoloških enot, in sicer:

- za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja:
 - o dnevna laboratorijska kontrola učinka delovanja filtrov za čiščenje vode v vodnih krogotokih papirnih strojev;
 - o izmenska vizualna kontrola mehanskega delovanja filtrov za čiščenje vode v vodnih krogotokih papirnih strojev;
 - o izmenska vizualna kontrola vitalnih delov filtrov za čiščenje vode v vodnih krogotokih papirnih strojev;
 - o preventivno vzdrževanje filtrov za čiščenje vode v vodnih krogotokih papirnih strojev;
- za napravo iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja:
 - o planirano investicijsko vzdrževanje energetskih naprav, kar vključuje vsaj njihov redni servisi in revizije;
 - o stalen nadzor nad obratovanjem energetskih naprav ter sprotno odpravljanje napak na energetskih napravah;
 - o redni pregledi opreme pod tlakom, tlačnih posod in varnostnih ventilov;
 - o zagon rezervnega kotla oziroma redundantne opreme v primeru izpada parnega kotla;
 - o hitra sanacija okvare opreme ali stroja.

8.4.2. Upravljavec mora izvajati kontrolne ukrepe, s katerimi ugotavlja puščanja, razlitja in/ali razsutja nevarnih snovi. V primeru puščanja, razlitja in/ali razsutja nevarnih snovi mora upravljavec le-ta zajeti in zajezi ter takoj začeti s postopkom sanacije razlitja/razsutja in njegovih vzrokov ter posledic.

8.4.3. Upravljavec mora ustaviti oziroma prenehati uporabljati napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ali njun del, če ukrepov iz točk 8.4.1. in 8.4.2. izreka tega dovoljenja ni mogoče izvesti in/ali izvajati.

39. Za točko 8.4.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.5., ki se glasi:

8.5. Sistem ravnanja z okoljem in drugi ukrepi za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti

8.5.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

40. Za točko 8.5.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.6., ki se glasi:

8.6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

8.6.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja:

1. uporabljati sistem upravljanja z energijo, ki vključuje vse od naslednjih značilnosti:
 - I. redno spremljanje in ocenjevanje celotne porabe energije in količine proizvedenega papirja;
 - II. iskanje možnosti ponovnega pridobivanja oziroma uporabe energije;
 - III. spremljanje in ohranjanje optimalnega stanja porabe energije z ukrepanjem v primeru ugotovljenih odstopanj pri porabi energije;
2. uporabljati odvečno toploto;
3. uporabljati toplotne kompresorje;
4. izolirati cevi in priključke za paro in kondenzat;
5. uporabljati energijsko učinkovite vakuumske sisteme za odstranjevanje vode, kot so turbo ventilatorji;
6. uporabljati visoko učinkovite električne motorje, črpalke in mešalnike;
7. uporabljati frekvenčne pretvornike za ventilatorje, kompresorje in črpalke;
8. usklajevati raven tlaka pare z dejanskimi potrebami po tlaku.

41. Za točko 8.6.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.7., ki se glasi:

8.7. Zahteve za izvajanje monitoringa ključnih parametrov procesa

8.7.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja izvajati monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo:

- trajne meritve pretoka, temperature in pH industrijske odpadne vode za egalizacijskim bazenom, pred vtokom na biološko čistilno napravo
- najmanj enkrat na teden monitoring vsebnosti fosforja in dušika v biomasi, in sicer najpozneje od 1. 7. 2019 dalje, na vrhu egalizacijskih bazenov (v času prezračevanja)
- najmanj 5-krat na teden monitoring volumskega indeksa blata v aeracijskem bazenu
- najmanj enkrat na mesec monitoring presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja, in sicer najpozneje od 1. 7. 2019 dalje,
- najmanj enkrat mesečno mikroskopske preglede biomase iz aeracijskega bazena.

42. Za točko 8.7.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.8., ki se glasi:

8.8. Upravljavec mora do pričetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken oziroma do ukinitve proizvodnje papirja iz sekundarnih (recikliranih) vlaken izvajati ukrepe določene v točkah 8.8.1., 8.8.2. in 8.8.3. izreka tega dovoljenja

8.8.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje

8.8.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja:

- papir za recikliranje skladiščiti na površinah z utrjeno podlago;
- padavinske vode s površin za skladiščenje papirja za recikliranje čistiti na industrijski biološki čistilni napravi;
- območje, na katerem so površine za skladiščenje papirja za recikliranje, zaščititi s protivetrnimi ograjami;
- izvajati redno čiščenje površin za skladiščenje papirja za recikliranje in pometanje povezanih cest ter praznjenje zadrževalnikov kanalizacijskih odtokov za zmanjšanje razpršenih emisij prahu.

8.8.2. Ukrepi za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod

8.8.2.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja:

- zagotoviti, da sta vodni sistem priprave sekundarnih celuloznih vlaken in vodni sistem papirnega stroja, na katerem se proizvaja papir iz sekundarnih celuloznih vlaken, ločena;
- prečiščeno vodo iz PS3 vračati v snovni tok 2 in prečiščeno vodo iz PS6 v snovni tok 4;
- izvajati bistrenje sitove vode.

8.8.3. Ukrepi za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode

8.8.3.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja:

- stalno nadzorovati kakovost tehnološke vode najmanj z izvajanjem meritev temperature, vsebnosti netopnih snovi in pepela v sitovih vodah;
- v vodnih krogotokih uporabljati funkcionalne bakterije, s čimer zagotavlja obratovanje brez uporabe biocidov.

43. Točka 9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se nadomesti s točko 9., ki se glasi:

9. Drugi posebni pogoji

9.1. Upravljavec mora za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije izvajati naslednje ukrepe:

1. zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka;
2. zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov;
3. optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah, da se zmanjša poraba energije;
4. optimizirana zasnova črpanja, uporaba pogonov s spremenljivo hitrostjo za črpalke, uporaba pogonov brez prestav;

5. uporaba najnovejših tehnoloških postopkov prečiščevanja;
 6. zagotoviti optimiziran vakuumski sistem, kot je uporaba turbo ventilatorjev namesto črpalk z vodnim obročem;
 7. optimizacija proizvodnje in redno vzdrževanje distribucijske mreže komprimiranega zraka;
 8. optimizacija rekuperacije toplote in zračnega sistema ter izolacije;
 9. uporaba visoko učinkovitih elektro motorjev, najmanj razreda energetske učinkovitosti EFF1 oziroma IE2;
 10. predogrevanje vode za prhe s toplotnim izmenjevalnikom;
 11. rekuperacija toplote iz aksialnih puhal (turbo ventilatorjev) za dovodni zrak sušilnega pokrova;
 12. rekuperacija toplote izhodnega zraka iz Yankee pokrova s precejevalnim stolpom;
- 9.2. Upravljavec mora poročati Agenciji Republike Slovenije za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal.
- 9.3. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja s tem okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi.
- 9.4. Upravljavec mora ustaviti oziroma prenehati uporabljati napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ali njun del, če zaradi kršitve pogojev iz tega okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

44. Točki 10.3. in 10.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata, pri čemer se točki 10.1. in 10.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenita tako, da se glasita:

- 10.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.
- 10.2. Upravljavec, ob stečajju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav oziroma naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

45. Točki 5. in 7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

46. Točka 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

47. Za točko 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 11. in 11.1., ki se glasita:

11. Rok za uskladitev obratovanja naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja z zaključki o BAT
- 11.1. Upravljavec mora obratovanje naprave iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz izreka tega dovoljenja določenimi na podlagi Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v roku 6 mesecev od pravnomočnosti delne odločbe o spremembi tega dovoljenja št. 35406-4/2018-22 z dne 28. 6. 2019, razen z zahtevami iz druge in četrte alineje točke 8.7.1 izreka tega dovoljenja.

48. Priloga 1 k okoljevarstvenem dovoljenju se po začetku proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken nadomesti s Prilogo 1 k tej odločbi.
49. Priloga 2 k okoljevarstvenem dovoljenju se nadomesti s Prilogo 2 k tej odločbi.
50. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-175/2006-16 z dne 11. 9. 2009 spremenjenega z odločbo št. 35406-16/2014-12 z dne 22. 7. 2014 ostane nespremenjeno.
51. O ukrepih in zahtevah iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje in iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave ter o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode bo odločeno z dopolnilno odločbo.
52. V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 2. 2. 2018 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE, v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-175/2006-16 z dne 11. 9. 2009 spremenjenega z odločbo št. 35406-16/2014-12 z dne 22. 7. 2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu Paloma, higienski papirji, d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh (v nadaljevanju: upravljavec) izdala za obratovanje industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan in kurilne naprave z vhodno toplotno močjo 59,4 MW.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
 - ZVO-1;
 - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
 - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15);
 - Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15);
 - Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15);
 - Uredba o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snoveh (Uradni list RS, št. 60/16);
 - Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18);
 - Uredba o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18);
 - Uredba o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (Uradni list RS, št. 98/15 in 76/17).

2. objave Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, objavljen dne 30. 9. 2014 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-4/2018-5 z dne 18. 5. 2018 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcijo za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedenih naprav. Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Ljubljana je dne 31. 5. 2018 opravila izredni inšpekcijski pregled naprav in o tem pripravila Poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu naprave Paloma, higienski papirji d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, iz katerega izhaja, da pri inšpekcijskem pregledu ni bilo ugotovljeno, da bi bilo obratovanje naprav v neskladju s predpisi, in da ni bilo izdanih odločb o odpravljanju morebitnih nepravilnosti.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-4/2018-1 z dne 2. 2. 2018 upravljavca, skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1, obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

- predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprav(-e) ter za zmanjševanje njihovih posledic;
- vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprav(-e) v izrednih razmerah (obratovanje naprave v izrednih razmerah pomeni obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi) ali ob nesreči (skladno z definicijo pojma okoljska nesreča iz točke 6.8 3. člena ZVO-1);
- predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic.

- podatke o vrstah in količinah odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprav(-e), ter ravnanje z njimi (skladno z določili točke h prvega odstavka 22. člena Uredbe IED);
- predlog ukrepov za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi(-ah) in ravnanje z njimi v skladu s predpisi, ki urejajo odpadke;
- predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi(-ah) (skladno z določili točke i prvega odstavka 22. člena Uredbe IED).
- veljaven Načrt gospodarjenja z odpadki, skladen z zahtevami tretjega odstavka 27. člena Uredbe o odpadkih, ki mora vsebovati zgoraj navedene podatke
- za vsak postopek predelave (obdelave), načrt ravnanja z odpadki, ki mora biti izdelan v skladu z zahtevami iz 40. člena Uredbe o odpadkih
- podatke zahtevane v dokumentu »Navodila za prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze papirja in kartona«, ki je objavljen na spletni strani: <http://okolje.arso.gov.si/ippc/vsebine/obrazci-z-novimi-navodili>
- predlog programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v vode
- v povezavi z 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08), zadnja poročila o občasnih meritvah emisije snovi v zrak
- oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode ali izhodiščno poročilo.

Upravljevec je dne 9. 7. 2018, 23. 7. 2018 in 27. 8. 2018 naslovnemu organu predložil:

1. Izpolnjen obrazec IED vloge s prilogami:

- o Izpis: AJPES – ePRS;
- o Seznam lastniških parcel v k.o. Sladki Vrh z dne 27. 6. 2018;
- o Lastne meritve onesnaževal vod za leto 2015;
- o Lastne meritve onesnaževal vod za leto 2016;
- o Lastne meritve onesnaževal vod za leto 2017;
- o Tloris in mesta emisij v okolje iz industrijskega kompleksa Paloma z okolico – Sladki Vrh;
- o P33 Tehnologija proizvodnega procesa;
- o P34 Surovine pomožni materiali, polproizvodi in proizvodi;
- o P35 Raba vode;
- o P36 Raba energije;
- o P37 Preprečevanje okoljskih nesreč in omejevanje njihovih posledic;
- o P41 Emisije v zrak;
- o P42 Emisije v vode;
- o P44 Hrup;
- o P46 Ravnanje z odpadki v IED in drugih napravah;
- o P10 Druga dejstva poslovna skrivnost in izjava;
- o Tabela 31-1 Seznam stavb;
- o Tabela 31-2: Seznam tehnoloških enot;

- Tabela 33-1: Nepremični motorji z notranjim zgorevanjem;
 - Tabela 34-1: Skladišče rezervoarjev Sk14;
 - Tabela 34-1: Skladišče rezervoarjev Sk16;
 - Tabela 34-1: Skladišče rezervoarjev Sk19;
 - Tabela 34-1: Skladišče rezervoarjev Sk29, Sk30;
 - Tabela 34-1: Skladišče rezervoarjev Sk31;
 - Tabela 35-2: Srednje kurilne naprave;
 - Tabela 41-1: Odvodniki – zrak;
 - Tabela 41-2: Povezava odvodnik/tehnologija/predpis – zrak Z4;
 - Tabela 41-2: Povezava odvodnik/tehnologija/predpis – zrak Z14, Z15;
 - Tabela 41-3: Masni pretoki snovi v zrak – Z4;
 - Tabela 41-3: Masni pretoki snovi v zrak – Z14, Z15;
 - Tabela 42-1: Iztoki in odtoki odpadnih vod;
 - Tabela 42-2: Izvor odpadnih vod, uporabljeni materiali in tehnike čiščenja;
 - Tabela 42-3: Vodna bilanca;
 - Tabela 42-4: Lovilniki olj;
2. Načrt gospodarjenja z odpadki, Lokacija Sladki Vrh, Paloma, d.d., marec 2018;
3. Načrt ravnanja z odpadki, Paloma, d.d., marec 2018;
4. Izhodiščno poročilo, Paloma, higienski papirji, d.d., s prilogami:
- Priloga 1: Seznam nevarnih snovi – določitev seznama zadevnih nevarnih snovi za podjetje Paloma, d.d.;
 - Priloga 2: Poročilo o tehničnih ukrepih za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode, Sladki Vrh, julij 2018;
 - Priloga 3: Prikaz lokacije skladiščenja zadevnih snovi in transportnih poti;
 - Priloga 4: Tloris industrijskega kompleksa Paloma Sladki Vrh – vplivno območje;
 - Priloga 5: Prikaz iztokov padavinskih in industrijskih odpadnih voda v reko Muro (emisije v okolje);
 - Priloga 6: Shema lovilcev olj;
 - Priloga 7: Shema lovilcev olja in lovilnih skled v službi vzdrževanja;
5. Program obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode za IED napravo (Paloma, d.d.), Eurofins ERICo Slovenija, d.o.o., št. 408/06/18, Velenje, julij 2018, s prilogami:
- Priloga 1: Pregledna karta območja naprave;
 - Priloga 2: Piezometrična karta gladin podzemne vode;
 - Priloga 3: Hidrogeološka karta;
 - Priloga 4/4a: Vzdolžni shematski geološki profil / Shematski geološki profil;
 - Priloga 5: Geološka karta;
 - Priloga 6: Prikaz obstoječih virov onesnaževanja na območju naprave;
 - Priloga 7/7a: Ciljna hidrogeološka cona / Vplivno območje IED naprave;

- Priloga 8: Lokacije merilnih mest in mest vzorčenja;
 - Priloga 9: Prikaz lokacije skladiščenja zadevnih nevarnih snovi in transportnih poti;
6. Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo (Paloma, d.d.), Eurofins ERICo Slovenija, d.o.o., št. DP 122/08/17, Velenje, julij 2018, s prilogami:
- Priloga 1: Shema lovilcev olj;
 - Priloga 2: Transportne poti ZNS1 – ZNS46;
7. Posnetek stanja tal na lokaciji podjetja Paloma, d.d. (za namen izdelave izhodiščnega poročila), Eurofins ERICo Slovenija, d.o.o., št. DP 121/08/18, Velenje, julij 2018, s prilogami:
- Priloga 1: Zapis o vzorčenju s slikovnim materialom;
 - Priloga 2: Vzorčevalni list vzorcev in naročilo analiz;
 - Priloga 3: Poročilo o preskusu Eurofins ERICo Slovenija; BF – ICPVO;
8. Hidrogeološko poročilo za potrebe izdelave izhodiščnega poročila za napravo Paloma, higienski papirji, d.d., Sladki Vrh, št. H/MT-27/18, HGEM, d.o.o., junij 2018, s prilogami:
- Priloga 1: Pregledna karta območja naprave;
 - Priloga 2: Piezometrična karta gladin podzemne vode;
 - Priloga 3: Hidrogeološka karta;
 - Priloga 4/4a: Vzdolžni shematski geološki profil / Shematski geološki profil;
 - Priloga 5: Geološka karta;
 - Priloga 6: Prikaz obstoječih virov onesnaževanja na območju naprave;
 - Priloga 7/7a: Ciljna hidrogeološka cona / Vplivno območje IED naprave;
 - Priloga 8: Lokacije merilnih mest in mest vzorčenja;
 - Priloga 9: Poročilo o vrtanju opazovalnih piezometrov;
9. Posnetek stanja podzemnih voda na lokaciji podjetja Paloma, d.d. (za namen izdelave izhodiščnega poročila), Eurofins ERICo Slovenija, d.o.o., št. DP 407/06/18, Velenje, julij 2018, s prilogami:
- Priloga 1: Zapisnik o vzorčenju podzemnih vod (PPa-1/18);
 - Priloga 2: Poročilo o preskusu št. C1-660/18, Eurofins ERICo;
 - Priloga 3: Poročilo o kemijskem preskušanju št. 1072-5/19880-18/53912-K, NLZOH;
 - Priloga 4: Zapisnik o vzorčenju podzemnih vod (PPa-2/18);
 - Priloga 5: Poročilo o preskusu št. C2-660/18, Eurofins ERICo;
 - Priloga 6: Poročilo o kemijskem preskušanju št. 1072-5/19880-18/53913-K, NLZOH;
 - Priloga 7: Zapisnik o vzorčenju podzemnih vod (PPa-3/18);
 - Priloga 8: Poročilo o preskusu št. C3-660/18, Eurofins ERICo;
 - Priloga 9: Poročilo o kemijskem preskušanju št. 1072-5/19880-18/53914-K, NLZOH;
 - Priloga 10: Zapisnik o vzorčenju podzemnih vod (PPa-4/18);
 - Priloga 11: Poročilo o preskusu št. C4-660/18, Eurofins ERICo;
 - Priloga 12: Poročilo o kemijskem preskušanju št. 1072-5/19880-18/53915-K, NLZOH;

- Priloga 13: Certificate of Analysis, PR1848938, Als;
- Priloga 14: Test Report 18-E151-0007, Pica;
- Priloga 15: Test Report 18-E151-0008, Pica;
- Priloga 16: Test Report 18-E151-0009, Pica;
- Priloga 17: Test Report 18-E151-0010, Pica;

10. Izpolnjen obrazec za prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, Paloma d.d., s prilogo:

- Certifikat iz katerega je razvidno:
 - da certifikacijski organ TÜV SÜD Management Service GmbH potrjuje, da je podjetje Paloma, d.d., Sladki vrh 1, 2214 Sladki vrh, Republika Slovenija, za področje razvoje, proizvodnja in trženje izdelkov iz higienskega papirja uvedlo in vzdržuje sistem vodenja kakovosti, ravnanja z okoljem, vodenja varnosti in zdravja pri delu;
 - da je s presojo, ki je dokumentirana v poročilu številka: 70014540 potrjeno, da so zahteve standardov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 in OHSAS 18001:2007 izpolnjene;
 - da je certifikat veljaven od 27. 6. 2018 do 11. 5. 2020;
 - da je registrska številka certifikata 12 100/104/116 11796 TMS.

Naslovni organ je dne 10. 4. 2019 prejel odgovor na dopolnilno obvestilo o spremembah predpisov, ki se nanašajo na obratovanje naprav zaradi katerega je treba po uradni dolžnosti spremeniti okoljevarstveno dovoljenje, in poziv na predložitev podatkov potrebnih zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-4/2018-12 z dne 8. 3. 2019, v okviru katerega je upravljevec predložil:

1. Uvodni dopis z dne 8. 4. 2019;
2. Dokument z odgovori in priloge:
 - Izjava o obratovanju parnega kotla BABCOCK z dne 14. 3. 2019;
 - Navodila za izvedbo meritev odpadnih vod:
 - Določevanje pH vrednosti voda;
 - Določanje temperature;
 - Določitev netopne snovi;
 - Določevanje kemijske potrebe po kisiku s testnimi kivetami LANGE;
 - Določevanje volumna in indeksa blata;
 - Določevanje prisotnosti celotnega dušika s testno kiveto LCK 138 LANGE;
 - Določevanje prisotnosti celotnega fosforja s testno kiveto LCK 348 LANGE;
 - Mikroskopiranje aktivnega blata;
 - Ukrepi povezani z razgradnjo naprave;
 - Rezultati trajnih meritev pretoka, pH vrednosti in temperatura na iztoku iz čistilne naprave, za leto 2017;
 - Rezultati trajnih meritev pretoka, pH vrednosti in temperatura na iztoku iz čistilne naprave, za leto 2018;

- o Primerjava izračunov specifične odpadne vode pri proizvodnji;
- o Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Paloma Sladkogorska, Tovarna papirja d.d., za leto 2005 – vsebnost kovin v odpadnih vodah;
- o Načrt gospodarjenja z odpadki, Paloma d.d., Lokacija Sladki Vrh, marec 2019;
- o Načrt ravnanja z odpadki, Paloma d.d., Lokacija Sladki Vrh, marec 2019;
- o Obrazec: Zapisnik o stopnji nevarnosti kemikalije;
- o Dokument: Ravnanje s kemikalijami, datum zadnje spremembe: 15. 9. 2017;
- o Dokument: Navodilo za varno delo s kemikalijami, datum zadnje spremembe: 13. 2. 2017;
- o Poročilo o stanju pomožnih sredstev, Sladki Vrh, A. Fluher, 25. 3. 2019;

Naslovni organ je dne 14. 6. 2019 prejel pooblastilo za zastopanje upravljavca s strani podjetja E-NET OKOLJE, d.o.o., nato pa je dne 27. 6. 2019 prejel ustrezno dopolnjeno pooblastilo.

II.

Naslovni organ je s strani upravljavca dne 29. 11. 2018 prejel tudi vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan.

Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 7. 1. 2019, 15. 1. 2019, 25. 1. 2019, 31. 1. 2019, 24. 4. 2019, 14. 5. 2019, 16. 5. 2019.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 17. 8. 2018, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-48/2018-6 z dne 17. 10. 2018 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi zadnjih verzij dokumentov prejetih v sklopu vloge in njenih dopolnitev s prilogami (v nadaljevanju: vloga), kot so navedeni v nadaljevanju.

Upravljavec je dne 29. 11. 2018 vložil vlogo za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan, v okviru katere je predložil:

- Obrazec vloge z dne 28. 11. 2018 s prilogami:
 - o P33-Pal-nov18, Tehnologija proizvodnega procesa;
 - o P34-Pal-nov18, Surovine, pomožni materiali, polproizvodi in proizvodi;

- P35-Pal-nov18, Raba vode;
- P36-Pal-nov18, Raba energije;
- P37-Pal-nov18, Preprečevanje okoljskih nesreč in omejevanje njihovih posledic;
- P41-Pal-nov18, Emisije v zrak;
- P42-Pal-nov18, Emisije v vode;
- P44-Pal-nov18, Hrup;
- P46-Pal-nov18, Ravnanje z odpadki;
- P10-Pal-nov18, Druga dejstva in izjava;
- T31-1 Seznam stavb;
- T31-2 Seznam tehnoloških enot;
- T33-1 Pregled nepremičnih motorjev z notranjim zgorevanjem;
- T34-1 Skladišče rezervoarjev;
- T34-2 Regalna in druga skladišča;
- T34-6 Seznam materialov brez predhodnega skladiščenja;
- T35-2 Srednje kurilne naprave;
- T41-1 Odvodniki;
- T41-2 Povezava odvodnik / tehnologija / predpis;
- T41-3 Masni pretoki snovi v zrak;
- T42-1 Iztoki in odtoki odpadnih vod;
- T42-2 Izvor odpadnih vod, uporabljeni materiali in tehnike čiščenja;
- T42-3 Vodna bilanca;
- T42-4 Lovilniki olj;
- Blok shema čiščenja odpadnih vod;
- Načrt gospodarjenja z odpadki, Paloma, d.d., Lokacija Sladki Vrh, marec 2018;
- Načrt ravnanja z odpadki, Paloma, d.d., november 2018;
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom, Paloma, d.d. Nov papirni stroj PS6, št. EKO-18-411, Celje 28. 11. 2018, izdelal: SiEKO d.o.o.;
- Program prvih meritev in obratovalnega monitoringa za vire hrupa, Paloma d.d., Nov papirni stroj PS6, št. EKO-18-411_1, Celje 28. 11. 2018, izdelal: SiEKO d.o.o.;
- Poročila o kontroli opreme za skladiščenje nevarnih tekočin, izdelal: Paskal d.o.o.;
- Poročili o opravljenem kontrolnem pregledu ukrepov za preprečevanje iztekanja tekočin iz skladiščnih posod, izdelal: EKO-TEH, EKOLOŠKI INŽENIRING, d.o.o.;
- Lastne meritve onesnaževal v odpadnih vodah za leta 2015, 2016 in 2017;
- Prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, Paloma d.d., November 2018;
- Izhodiščno poročilo, Paloma, d.d., Sladki Vrh, 6. 7. 2018 s prilogami:

- Posnetek stanja tal na lokaciji podjetja Paloma d.d.; Eurofins ERICo DP 121/08/18, Velenje, julij 2018;
- Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo (Paloma d.d.); Eurofins ERICo DP 122/08/17, Velenje, julij 2018;
- Hidrogeološko poročilo za potrebe izdelave izhodiščnega poročila za napravo Paloma, higienski papirji d.d., Sladki Vrh; HGEM d.o.o., H/MT-27/18, Junij 2018, s prilogami:
 - Priloga 1: Pregledna karta območja naprave papirnica Paloma;
 - Priloga 2: Piezometrična karta gladin na lokaciji naprave papirnica Paloma (januar 2018);
 - Priloga 3: Hidrogeološka karta;
 - Priloga 4: Vzdolžni shematski geološki profil;
 - Priloga 4a: Shematski geološki profil;
 - Priloga 5: Geološka karta;
 - Priloga 6: Prikaz obstoječih potencialnih virov onesnaženja;
 - Priloga 7: Ciljna hidrogeološka cona;
 - Priloga 7a: Vplivno območje IED naprave;
 - Priloga 8: Lokacije merilnih mest in mest vzorčenja;
 - Poročilo o izdelavi štirih piezometrov za monitoring podzemnih vod na vplivnem območju naprave papirnica Paloma, s prilogami: geološko – tehnični profili vrtin;
- Tloris industrijskega kompleksa Paloma – Sladki Vrh z vrisanimi transportnimi potmi za ZNS;
- Program obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode za IED napravo (Paloma d.d.), Eurofins ERICo DP 408/06/18, Velenje, julij 2018, s prilogami Hidrogeološkega poročila za potrebe izdelave izhodiščnega poročila za napravo Paloma, higienski papirji d.d., Sladki Vrh; HGEM d.o.o., H/MT-27/18, Junij 2018;
- Tloris industrijskega kompleksa Paloma – Sladki Vrh – vplivno območje;
- Tloris industrijskega kompleksa;

Dne 7. 1. 2019 je upravljavec predložil dopolnitev vloge za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan, v okviru katere je predložil:

- Dopis z dne 4. 1. 2019 in obrazec vloge s prilogami:
 - P33-Pal-nov18, Tehnologija proizvodnega procesa;
 - P34-Pal-nov18, Surovine, pomožni materiali, polproizvodi in proizvodi;
 - P35-Pal-nov18, Raba vode;
 - P36-Pal-nov18, Raba energije;
 - P37-Pal-nov18, Preprečevanje okoljskih nesreč in omejevanje njihovih posledic;
 - P41-Pal-nov18, Emisije v zrak;

- P42-Pal-nov18, Emisije v vode;
- P44-Pal-nov18, Hrup;
- P46-Pal-nov18, Ravnanje z odpadki;
- P10-Pal-nov18, Druga dejstva in izjava;

Dne 15. 1. 2019 je upravljavec predložil dopolnitev vloge za spremembo v obratovanju industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan, v okviru katere je predložil:

- Dopis z dne 14. 1. 2019, v katerem je opredelil spremembe, za katere je vložil vlogo.

Naslovni organ je dne 25. 1. 2019 prejel dopolnitev vloge, s katero je upravljavec predložil:

- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Paloma, higienski papirji, d.d., sprememba v obratovanju naprave, Trbovlje, januar 2019, št. 500-68/19, z dne 24. 1. 2019, izdelal: RTCZ, d.o.o.;

Naslovni organ je dne 31. 1. 2019 prejel dopolnitev vloge, s katero je upravljavec predložil:

- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje Paloma, higienski papirji, d.d., sprememba v obratovanju naprave, Trbovlje, januar 2019, št. 500-68/19, z dne 24. 1. 2019, izdelal: RTCZ, d.o.o.;

Naslovni organ je dne 24. 4. 2019 prejel odgovor na seznanitev stranke z dejstvi in okoliščinami ter poziv za izjavo o vseh dejstvih in okoliščinah, ki so pomembne za odločitev v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke, v okviru katerega je upravljavec (stranka) predložil:

1. Uvodni dopis z dne 23. 4. 2019;
2. Dokument z odgovori in priloge:
 - IFS certifikat, Verzija 2, April 2016, št. 44 294 160057 z dne 3. 5. 2018;
 - Poročilo izvedbe dermatološkega »PATCH« testa, št. 17G00345-en-0, Modena, julij 2017;
 - Načrt gospodarjenja z odpadki, Paloma d.d., Lokacija Sladki Vrh po spremembi v napravi (ukinitvev PS3 in zamenjava PS6 z novim PS6), verzija 2, april 2019;
 - Navodila za izvedbo meritev odpadnih vod:
 - Določevanje pH vrednosti voda;
 - Določanje temperature;
 - Določitev netopne snovi;
 - Določevanje kemijske potrebe po kisiku s testnimi kivetami LANGE;
 - Določevanje volumna in indeksa blata;
 - Določevanje prisotnosti celotnega dušika s testno kiveto LCK 138 LANGE;
 - Določevanje prisotnosti celotnega fosforja s testno kiveto LCK 348 LANGE;
 - Mikroskopiranje aktivnega blata;

- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod za podjetje PALOMA, higienski papirji, d.d., Sprememba v obratovanju naprave, Trbovlje, april 2019, št. 5000-68/19, datum: 24.01.2019, dopolnitev 8.4.2019, izdelal: RTCZ d.o.o.;
- Tabela 34-1: Skladišče rezervoarjev;
- Načrt zaprtja / ukinitve naprave ter ukrepi povezani z razgradnjo naprave, Sladki Vrh, april 2019;
- Varnostni list za funkcionalne bakterije z dne 26. 10. 2017, ver. 1.0;

Dne 14. 5. 2019 je naslovni organ prejel dopolnitev vloge s priloženim poročilom o analizah odpadne vode – vsebnost težkih kovin glede na zahteve točke h) iz BAT 10 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Dne 16. 5. 2019 je naslovni organ prejel dopolnitev vloge s priloženim programom zmanjšanja hrupa glede na zahteve točke a) iz BAT 17 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je z namenom ugotovitev vseh dejstev in razjasnitve okoliščin pomembnih za odločitve v postopku preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti in v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke, razpisal ustno obravnavo združeno z ogledom, na kateri je vodil zapisnik št. 35406-4/2018-17, 35406-53/2018-15 z dne 10. 6. 2019, h kateremu je upravljavec priložil tudi priloge:

- Pojasnilo glede neskladnosti navedb glede rezervoarjev;
- Poročilo o kontroli opreme za skladiščenje nevarnih tekočin št. 0015/16-010 z dne 17. 2. 2016, Paskal d.o.o., Miklavška cesta 51a, 2311 Hoče;
- Poročilo o kontroli opreme za skladiščenje nevarnih tekočin št. 0015/16-011 z dne 17. 2. 2016, Paskal d.o.o., Miklavška cesta 51a, 2311 Hoče;
- Odločba Inšpektorata Republike Slovenije za okolje in prostor, Območna enota Maribor, št. 0618-2299/2015-3 z dne 8. 6. 2015 glede menjave obstoječih lovilnikov olj št. 1, 4, 7, 12, 13 in 17 in glede prilagoditve poslovnikov za te lovilnike olj;
- Dopis Menjava lovilcev olj, z dne 17. 12. 2015 s katerim upravljavec Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor obvešča o zamenjavi lovilcev olj in ureditvi njihovih poslovnikov;
- Zapisnik o opravljenem inšpekcijskem pregledu Inšpektorja za okolje z dne 13. 5. 2016;
- Izjava o lastnostih glede skladnosti s standardom SIST EN 1825-1:2004/AC:2006, Rototech s.p.a.;
- Shema kanalizacije tehnološke, meteorne in sanitarne vode, z dne 25. 1. 2006, upravljavec sam;
- Shema »Emisije v okolje« z izpusti in iztoki, z dne 18. 8. 2006, upravljavec sam;
- Shema lovilcev olj, z dne 26. 1. 2009; upravljavec sam.

Naknadno je na podlagi zapisnika z ustne obravnave št. 35406-4/2018-17, 35406-53/2018-15 z dne 10. 6. 2019 upravljavec posredoval še preostale zahtevane podatke, ki jih je naslovni organ prejel dne 19. 6. 2019, in sicer:

- Odgovori na podane sklepe zapisnika ustne obravnave z dne 17. 6. 2019;

- Izjava o čiščenju rezervoarjev, Vrhnika, 24. 5. 2019, Kemis, d.o.o.;
- Poročilo o analizi odpadne vode – dodatno, vsebnost kovin v odpadnih vodah, št. 5000-355/19, z dne 26. 4. 2019, RTCZ d.o.o., Naselje Aleša Kaple 9a, 1430 Hrastnik;
- Podatki o meritvah na posameznem iztoku za vire onesnaževanja, na merilnem mestu MMV1 za leto 2006, 2007, 2008 in 2009;
- T34 -1 Skladišče rezervoarjev;
- T34-2 Regalna in druga skladišča 17. 6. 19;
- T34-2 Regalna in druga skladišča nov-vsi;
- Trajne meritve iztoka MMV1+vtok komunalnih OV_2016-2018 (USB ključ).

Naslovni organ je v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke na podlagi dokumentacije predložene v okviru vloge ugotovil, da se sprememba nanaša na:

- zamenjavo obstoječega papirnega stroja 6 (PS6) z zmogljivostjo 151 ton na dan z novim, energetsko učinkovitejšim in okoljsko sprejemljivejšim z zmogljivostjo 171 ton na dan, pri čemer bo potrebna tudi ustrezna prireditev snovnih tokov in delov objekta, v katerem se bo novi PS6 nahajal;
- ustavitev in odstranitev papirnega stroja 3 (PS3) z zmogljivostjo 20 ton na dan;
- ukinitvev predelave kupljenega odpadnega papirja;
- odstranitev linije za »deinking«, t.j. ukinitvev procesa »deinkinga« (razsivenja) odpadnega papirja,

pri čemer se bodo nekateri objekti porušili in na njihovem mestu zgradilo novo skladišče matičnih zvitkov ter podaljšalo objekt, v katerem se bo nahajal novi PS6.

Zmogljivost industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke se z odstranitvijo papirnega stroja 3 (PS3) in zamenjavo papirnega stroja 6 (PS6) ne spreminja, saj se bo odstranil PS3 z zmogljivostjo 20 ton na dan in zamenjal trenutni (stari) PS6 z zmogljivostjo 151 ton na dan z novim PS6 z zmogljivostjo 171 ton na dan.

Glede na navedbe upravljavca bo novi papirni stroj 6 (PS6) v primerjavi z dosedanjim starejšim papirnim strojem 6 (PS6) porabil manj:

- električne energije, in sicer 930 kWh/t papirja, med tem ko trenutni (stari) PS6 porabi 1129 kWh/t papirja;
- vode, in sicer 8 – 12 m³/t papirja, med tem ko trenutni (stari) PS6 porabi cca. 18,0 m³/t papirja;
- zraka, in sicer 72,6 Nm³/t papirja, med tem ko trenutni (stari) PS6 porabi 75 m³/t papirja;
- pare, in sicer 680 kWh/t papirja oziroma 1,19 t/t papirja – preračunano pri tlaku 7,5 bar, med tem ko trenutni (stari) PS6 porabi 1,98 t/t papirja.

Emisije v zrak

Naslovni organ je po uradni dolžnosti spreminjal okoljevarstveno dovoljenje zaradi:

- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih

motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18), ki določa spremembe glede mejnih vrednosti in parametrov, obratovalnega monitoringa ter periodo meritev ter prehodnih rokov za kurilni napravi na plinasto gorivo in sicer za parni kotel Bosch (N38) in kurilno napravo Babcock (N14) skladno s 5., 11., 15., 23., 25. in 32. členom iste uredbe;

- Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) - glede izbire tehnike za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi v zrak pri načrtovanju ali večji spremembi naprav v skladu z drugim odstavkom 33. člena te uredbe in glede določitev največjih masnih pretokov za parametre iz Priloge 5 in zagotavljanje njihovega obratovalnega monitoringa;
- Uredbe IED, njenega 24. člena, v povezavi s Pravilnikom o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) za zagotavljanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak z najmanj tremi polurnimi meritvami v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, čezmernih obremenitev okolja zaradi emisije snovi v zrak in poročanja pooblaščenega izvajalca monitoringa;
- Uredbe o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snoveh (Uradni list RS, št. 60/16) glede zagotavljanja ravnanja z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo ter obveznosti upravljavca iz naslova poročanja v zvezi s polnjenjem in zajemom snovi iz navedene opreme.

V vlogi za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke upravljavec ni navedel bistvenih sprememb, ki bi vplivale na spremembo okoljevarstvenega dovoljenja glede emisij v zrak.

Po izvedbi nameravane spremembe se z vidika emisij v zrak zmanjšuje pojav razpršenih emisij, kot posledice skladiščenja odpadnega papirja na prostem, saj se skladiščenje odpadnega papirja, namenjenega za predelavo, na prostem ne bo več izvajalo.

Emisije v vode

Upravljavec v obstoječem stanju industrijske odpadne vode iz priprave in proizvodnje tissue papirja (na PS3, PS4, PS5 in PS6), odpadne vode iz kaluženja in priprave vode, komunalne odpadne vode in padavinske odpadne vode z utrjenih površin (za skladiščenje odpadnega papirja tujih imetnikov) skupaj s komunalnimi in padavinskimi odpadnimi vodami naselja Sladki Vrh čisti na skupni biološki čistilni napravi, zmogljivosti 60.000 PE, ki ima iztok v reko Muro. Iz Poročil o obratovalnih monitoringih odpadnih vod za Paloma d.d. za pretekla leta (2015, 2016, 2017 in 2018), s katerimi v svojih evidencah razpolaga naslovni organ, izhaja, da so bile emisije snovi v vode skladne z zahtevami iz okoljevarstvenega dovoljenja. Zaradi odstranitve papirnega stroja PS3 in zamenjave obstoječega papirnega stroja PS6 z novim, ki bo imel, po navedbah upravljavca, manjšo porabo sveže vode (in sicer 8 – 12 m³/t papirja, v primerjavi z obstoječim, ki ima porabo cca. 18,0 m³/t papirja), upravljavec pričakuje, da se bo količina industrijske odpadne vode iz priprave in proizvodnje tissue papirja zmanjšala. Zaradi ukinitve procesa deinkinga (razsivenja) in ukinitve predelave odpadnega papirja drugih imetnikov pa upravljavec predvideva, da bo tudi obremenitev odpadnih vod z odpadnimi snovmi manjša kot je v obstoječem stanju. Upravljavec se je opredelil, da bo po izvedbi nameravane spremembe zadostil mejnim vrednostim iz Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton, ki se nanašajo na emisije v vode.

Odpadki

Iz priloženega Načrta ravnanja z odpadki izhaja, da upravljavec v obstoječem stanju proizvodnje papirne odpadke s številkami odpadkov 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01 in 20 01 01 predeluje na dveh papirnih strojih PS3 in PS6 v največji skupni količini 75.000 ton/leto po postopku predelave R3. Odpadke, povezane v bale, na lokacijo predelave pripeljejo kamioni, kjer se stehtajo na tovorni tehtnici. Sledi vizualna kontrola in občasna kontrola vsebnosti vlage ob razkladanju na zunanjem

skladišču. Sprejete odpadke upravljaavec pred predelavo skladišči na skladišču surovin na prostem. Predelava se začne s pripravo papirnih odpadkov, to je razvezovanje bal, pri tem nastane odpadek s številko odpadka 15 01 04 – kovinska embalaža (povezovalni trak - žica), sledi nalaganje na transportni trak in polnjenje razpuščevalnikov, kjer poteka razpuščanje in razvlaknjevanje lastnega papirnega izmeta in odpadnega papirja v vodi ter priprava suspenzije, topne komponente se v vodi raztopijo, grobi odpadki-mehanske nečistoče (mehansko ločeni rejekti - odpadki s številko odpadka 03 03 07), ki se dehidrirajo, pa padajo direktno v 30 m³ zabojnik. Sledi čiščenje pripravljene suspenzije na čistilcih za grobo čiščenje in prebiranje papirne suspenzije, kjer se nerazvlaknjeni skupki papirnih vlaken in druge mehanske nečistoče izločijo - odpadki s številko odpadka 03 03 07, ki se dehidrirajo in padajo direktno v 7 m³ zabojnik. Sedi gnetenje, kjer se topne komponente v vodi raztopijo, pri tem nastanejo grobi odpadki-mehanske nečistoče (mehansko ločeni rejekti – odpadki s številko odpadka 03 03 07), ki se dehidrirajo in padajo direktno v 7 m³ zabojnik. Do tu je postopek na obeh papirnih strojih enak, razlika je v tem, da se na PS6 celuloza razpusti v papirno suspenzijo, ki se izpira z veliko količino vode – izpirajo se barve, polnila, nulta vlakna, nastanejo odpadki, ki jih po dehidraciji označijo s številko odpadka 03 03 05 in padajo direktno v 30 m³ prikolico. Papirna suspenzija se na obeh papirnih strojih vodi v natok, kjer se na situ z odtokanjem vode formira papirna plast. Klobočevina odvzame papirno plast s sita, kjer se papir odvodnjava in suši ter na koncu strga s strgalom in papir navija na tambure. Na PS 3 se proizvajajo krep papirji, na papirnem stroju PS 6 pa čistejši tissue papirji (oboje se uvrščajo med t.i. tissue papirje). Odpadke, ki nastajajo v proizvodnem procesu, upravljaavec zbira in skladišči v zabojnikih ter oddaja ustreznim zbiralcem in predelovalcem.

V Načrtu gospodarjenja je upravljaavec navedel vse vrste odpadkov, ki nastajajo na območju delovanja naprave. Navedel je vrste odpadkov, številke, količine in trende nastajanja za prihodnja štiri leta. Opisal je vir nastajanja odpadkov, način skladiščenja in ukrepe za preprečevanje in zmanjšanje negativnih vplivov na okolje ter obstoječe in predvidene načine ravnanja s posamezno vrsto odpadka: način začasnega skladiščenja odpadkov, ločeno zbiranje, oddaja ali prepuščanje, obdelavi, ki jo izvaja ali namerava izvajati sam.

Po izvedbi nameravane spremembe, t.j. po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih (recikliranih) celuloznih vlaken oziroma ob začetku proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken, bo upravljaavec prenehal s predelavo odpadnega papirja.

Hrup

Iz Ocene obremenjenosti okolja s hrupom, ki jo je predložil upravljaavec, izhaja, da bodo emisije hrupa zaradi izvedbe nameravanih sprememb v okviru zahtev, ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju in Uredbi o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju. Nadalje iz Ocene obremenjenosti okolja s hrupom izhaja, da se ravni hrupa, glede na obstoječe stanje, ne bodo bistveno spremenile. Vplivi hrupa se bodo preverjali v okviru obratovalnega monitoringa, ki ga mora upravljaavec izvajati enkrat v obdobju treh let.

Naslovni organ je z namenom izdaje ene odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, upravni postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti ter postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke, združil v en postopek, na podlagi 130. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13; v nadaljevanju: ZUP), saj se zahtevek upravljavca (stranke) in postopek preverjanja ter spremembe okoljevarstvenega dovoljenja opirata na isto oziroma podobno dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje v obeh postopkih pa je stvarno pristojen naslovni organ.

III.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board, 2015; v nadaljevanju: BREF dokument);
- Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (Uradni list Evropske unije L 284, 30.9.2014; L 348, 4.12.2014).

Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona obsegajo:

- Splošne zaključke o BAT za industrijo celuloze in papirja (BAT 1 – 18);
- Zaključke o BAT za postopek proizvodnje sulfatne celuloze (BAT 19 – 32);
- Zaključke o BAT za postopek proizvodnje sulfitne celuloze (BAT 33 – 39);
- Zaključke o BAT za proizvodnjo mehanske in kemično-mehanske celuloze (BAT 40 – 41);
- Zaključke o BAT za predelavo papirja za recikliranje (BAT 42 – 46);
- Zaključke o BAT za proizvodnjo papirja in povezane postopke (BAT 47 – 53).

Naslovni organ je na podlagi podatkov posredovanih s strani upravljavca, v postopku preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti, in podatkov v vlogi za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo upravljavca ter na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikom, in da naprava iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja obratuje in bo, po izvedbi nameravane spremembe, obratovala v skladu z Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki so za napravo relevantni.

Naslovni organ je skladnost obratovanja naprave preverjal za obstoječe stanje, t.j. obratovanje naprave pred izvedbo nameravane spremembe, za katero je upravljavec vložil vlogo, in za stanje po izvedbi nameravane spremembe, t.j. obratovanje naprave po izvedbi nameravane spremembe, ki obsega:

- zamenjavo obstoječega papirnega stroja 6 (PS6) z zmogljivostjo 151 ton na dan z novim, energetsko učinkovitejšim in okoljsko sprejemljivejšim z zmogljivostjo 171 ton na dan, pri čemer bo potrebna tudi ustrezna prireditev snovnih tokov in delov objekta, v katerem se bo novi PS6 nahajal;
- ustavitev in odstranitev papirnega stroja 3 (PS3) z zmogljivostjo 20 ton na dan;
- ukinitvev predelave kupljenega odpadnega papirja;
- odstranitev linije za »deinking«, t.j. ukinitvev procesa »deinkinga« (razsivenja) odpadnega papirja.

V obstoječem stanju se naprava iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvršča med integrirane naprave za proizvodnjo papirja, saj se na isti lokaciji proizvaja celuloza (sekundarna celulozna vlakna) iz papirja za recikliranje (odpadnega papirja), in tissue papir kot končni izdelek,

med tem ko se bo naprava po izvedbi nameravane spremembe uvrščala med neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja, saj se bo tissue papir, kot končni izdelek, proizvajal le iz celuloze, proizvedene v drugih napravah (primarnih celuloznih vlaken), predelava papirja za recikliranje in posledično proizvodnja celuloze (sekundarnih celuloznih vlaken) pa se bo ukinila.

Skladnost obratovanja naprave v obstoječem stanju in stanju po izvedbi nameravane spremembe s posameznimi Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe, prav tako so podana pojasnila pri posameznih tehnikah iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki za napravo niso relevantne.

SPLOŠNI ZAKLJUČKI O BAT ZA INDUSTRIJO CELULOZE IN PAPIRJA

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 1 je uvedba in izvajanje sistema ravnanja z okoljem (EMS) za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti naprav za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljaivec ima od leta 2001 vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem v skladu s standardom ISO 14001. Zadnjo presojo skladnosti s standardom ISO 14001 je izvedel certifikacijski organ TÜV SÜD Management Service GmbH, ki je izdal certifikat z veljavnostjo od 27. 6. 2018 do 11. 5. 2020.

Naslovni organ je ukrep, ki izhaja iz BAT 1 določil v točki 39 izreka te odločbe, in sicer je v točki 8.5.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljaivec pri obratovanju naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 2 je izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Skrbna izbira in nadzor kemikalij in aditivov
- b) Popis kemikalij, vključno s količinami (vhodnimi in izhodnimi) in toksikološkimi lastnostmi
- c) Zmanjšanje uporabe kemikalij na najmanjšo raven, ki jo zahtevajo specifikacije za kakovost končnega izdelka
- d) Izogibanje uporabi škodljivih snovi (npr. disperzije, ki vsebuje nonilfenol etoksilat, ali čistilnih sredstev ali površinsko aktivnih snovi) in njihova nadomestitev z manj škodljivimi snovmi
- e) Zmanjšanje vnosa snovi v tla s puščanjem, atmosfersko depozicijo ter neustreznim skladiščenjem surovin, izdelkov in ostankov
- f) Vzpostavitev programa obvladovanja razlitij in razširitev zadrževalnih zapor okoli relevantnih virov ter s tem preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode
- g) Ustrezna zasnova cevovodnih sistemov in sistemov skladiščenja za ohranjanje čistih površin ter zmanjšanje potrebe po pranju in čiščenju

Naslovni organ bo ukrepe in zahteve iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje, ki vključujejo tudi ukrepe za zaščito tal in podzemne vode, določil v dopolnilni odločbi, s katero bo odločil tudi o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode.

BAT 3

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 3 za zmanjšanje sproščanja kelatnih organskih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi, kot sta EDTA in DTPA, ki nastaneta pri beljenju s peroksidom, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Določitev količine kelatnih reagentov, sproščenih v okolje, z občasnimi meritvami
- b) Optimizacija postopka za zmanjšanje porabe in emisij kelatnih reagentov, ki niso lahko biorazgradljivi
- c) Prednostna uporaba biorazgradljivih ali odstranljivih kelatnih reagentov, s čimer se postopno izločijo nerazgradljivi produkti

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljavec ne uporablja organskih reagentov kot sta EDTA in DTPA, zato tehnika zanj ni relevantna.

BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 4 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode in obremenitve zaradi onesnaževanja z odpadno vodo iz skladiščenja in priprave lesa je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Suho lupljenje lesa
- b) Obdelava hlodov na tak način, da se prepreči kontaminacija lubja in lesa s peskom in kamenjem
- c) Tlakovanje območja površin, kjer se hrani les, in zlasti površin, ki se uporabljajo za skladiščenje sekancev
- d) Nadzorovanje pretoka vode za močenje in zmanjševanje količine vode, ki površinsko odteka z dvorišča, kjer se hrani les
- e) Zbiranje onesnažene padavinske vode, ki odteka s površin na katerih se hrani les, in izločanje neraztopljenih trdnih snovi iz odpadne vode pred biološkim čiščenjem

Pretok odpadne vode iz suhega lupljenja lesa, povezan z BAT, je 0,5–2,5 m³/ADt.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljavec ne proizvaja celuloze temveč papir, pri čemer za proizvodnjo le-tega uporablja primarna in sekundarna celulozna vlakna (sekundarna celulozna vlakna bo upravljavec uporabljal le do izvedbe nameravane spremembe, t.j. do ukinitve predelave papirja za recikliranje (odpadnega papirja)); torej ne uporablja, skladišči ali pripravlja les, zato tehnika zanj ni relevantna.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 5, za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode, je zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto celuloze in papirja, ki se proizvaja, z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE

- a) Monitoring in optimizacija uporabe vode

Upravljavec zagotavlja nadzor porabe tehnološke vode s strani oddelka energetike, ki podatke o porabi vode posreduje preko spletnega portala, tako, da so le-ti na voljo vsem znotraj omrežja družbe.

Na mesečni ravni upravljavec pripravlja poročila, ki povzemajo porabo vode na vseh papirnih strojih in tokovih v pripravi snovi. V primeru, da se ugotovi povečana poraba

vode v kateremkoli delu proizvodnega procesa, se izvede raziskava vzrokov in odprava le-teh.

b) Ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok

Upravljavec pojasnjuje, da se pri proizvodnji papirja iz čiste celuloze voda na papirnih strojih v celoti reciklira, t.j. vrača v krogotok, saj je glavni vodni krogotok na papirnem stroju, ob rednem obratovanju, zaprt. Razlogi za dotok sveže vode v sistem so potreba po čisti vodi na visokotlačnih brizgalnih šobah, ki bi se v primeru uporabe prečiščene vode zamašile (PS3 in PS6), in izparevanje določene količine vode zaradi sušenja papirja. Ob takšni vrsti proizvodnje se večja količina sveže vode dovaja v sistem le po zastojih, ko je zaradi čiščenja papirnega stroja vodo potrebno zamenjati.

Upravljavec nadalje pojasnjuje, da pri proizvodnji papirja iz sekundarnih celuloznih vlaken (recikliranega papirja) prihaja tudi do kopičenja netopnih snovi v vodnem krogotoku, ki le-tega nasitijo. Do tega pojava običajno prihaja le pri daljših proizvodnih serijah papirja z nižjo gramaturo. Zaradi nasičenja krogotoka je potrebno delno zamenjati vodo v krogotoku, kar upravljavec izvaja pri filtrih, tako da na ta način odstrani čim bolj nasičeno vodo. Stopnjo nasičenosti upravljavec preverja z redno analizo sitovih vod. Odstranjeno nasičeno vodo upravljavec nadomešča preko dotoka vode na visokotlačnih čistilnih prah in ob izpraznitvi sistemov ob večjih popravilih – remontih.

Upravljavec na obdobjih sestankih med člani oddelka proizvodnje papirja in vzdrževanja enkrat mesečno raziskuje možnosti izboljšav na papirnih strojih.

c) Uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti; po potrebi dodajanje dodatne opreme

Upravljavec je na papirnih strojih 4 in 5 (PS4 in PS5) na visokotlačnih prah za čiščenje strojne vprege prenehal uporabljati svežo vodo in pričel uporabljati izključno prečiščeno vodo, medtem ko na papirnih strojih 3 in 6 (PS3 in PS6) na visokotlačnih prah še vedno uporablja svežo vodo, pri čemer pa je leta 2017 na PS6 namestil igličaste šobe, kar je omogočilo zmanjšanje porabe sveže vode. Upravljavec investicij potrebnih za dodatno zmanjšanje porabe sveže vode na PS3 ne planira, saj se bo le-ta papirni stroj odstranil, PS6, ki je trenutno med največjimi porabniki sveže vode pa se bo zamenjal oziroma bo na njem izvedena obsežna rekonstrukcija.

Opredelitev do zaprtja vodnega krogotoka je obravnavana tudi v predhodni točki b).

d) Ločevanje manj onesnažene tesnilne vode iz črpalk za ustvarjaje vakuumu in ponovno uporabo

Za tesnjenje črpalk za ustvarjanje vakuumu (črpalke s tekočinskim obročem) na PS3, PS4 in PS5 upravljavec uporablja prečiščeno procesno vodo, ki je del zaprtega vodnega krogotoka in jo jemlje iz rezervoarjev prečiščene vode. Tesnilno vodo nato vrača v sistem za razpuščanje ali pa jo s pomočjo filtra prečisti in ponovno uporabi za prhe na papirnem stroju, ali pa za tesnjenje črpalk za ustvarjanje vakuumu (črpalke s tekočinskim obročem). Z uporabo filtra Boll&Kirch pa upravljavec iz prečiščene vode proizvaja t.i. superfiltrat, ki ga ponovno uporabi na visokotlačnih prah za čiščenje strojne vprege (upoštevati je treba tudi predhodno točko c)). Upravljavec na PS3, PS4 in PS5 ne uporablja sveže vode za tesnjenje črpalk za ustvarjanje vakuumu (črpalke s tekočinskim obročem).

Upravljavec na PS6 uporablja turbinske črpalke (turbo ventilatorja), ki vodo uporabljajo le za hlajenje.

e) Ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene tehnološke vode in ponovna uporaba

Upravljavec pri PS3 in PS6 hladilno vodo (v uporabi za hlajenje reductorjev in turbinskih vakuumskih črpalk – turbo ventilatorjev) vodi v rezervoar za visokotlačno čiščenje, ki jo ponovno uporabi v procesu visokotlačnega čiščenja (upoštevati je treba tudi zgoraj točki c) in d)). Ta voda se nikjer ne meša z onesnaženo tehnološko vodo. Pri PS4 in PS5 hladilna voda kroži preko hladilnega stolpa, pri čemer se ne meša s tehnološko vodo.

- f) Ponovna uporaba tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov)

Upravljaivec onesnaženo tehnološko vodo vodi skozi filtrirni sistem (Vargo filter), ki poskrbi za pripravo prečiščene vode, na vsakem od štirih papirnih strojev. Uporabo le-te prečiščene vode je upravljavec z leti povečal, saj jo sedaj uporablja tudi na vseh nizkotlačnih čistilnih sistemih. Nadalje lahko upravljavec na PS4 in PS5 prečiščeno vodo dodatno prečisti – prefiltrira (superfiltrira) na filtru s povratnim splakovanjem (Boll&Kirch filter) (upoštevati je treba tudi zgoraj točko d)). Tako prefiltrirano vodo (kapaciteta je sicer omejena) upravljavec uporablja kot tesnilno vodo za črpalke za ustvarjanje vakuuma (črpalke s tekočinskim obročem) ter na visokotlačnih prhah.

Upravljaivec dodatno izboljšuje delovanje Vargo filtra z uporabo flokulantov, katerih porabo nadzira in določa glede na količino netopnih snovi v vodah.

Opredelitev do zaprtja vodnega krogotoka je obravnavana v predhodnih točkah b) in c).

- g) Sistem obdelave (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba

Opredelitev do obdelave tehnološke vode je navedena v predhodni točki f).

Naslovni organ je, za obstoječe stanje, ukrepe, ki izhajajo iz točk a) – g) iz BAT 5 določil v točki 16 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.1a. in 3.1a.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Mejna vrednost pretoka (faktorja količine) odpadne vode, povezana z BAT, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode, podana kot letno povprečje, za naprave za proizvodnjo tissue papirja iz recikliranih vlaken z deinkingom (razsivenjem) znaša 10 – 25 m³/t (kubični meter odpadne vode na neto tono proizvoda).

Upravljaivec dosega pretok (faktor količine) odpadne vode manjši od 16 m³/t. V letu 2016 je namreč imel faktor količine 15,6 m³/t, v letu 2017 je dosegal 15,8 m³/t, v letu 2018 pa 15,0 m³/t.

Naslovni organ je zahtevo po doseganju mejne vrednosti pretoka (faktorja količine) odpadne vode glede na tono neto količine proizvedenega papirja 25 m³/t, za obstoječe stanje, določil v točki 20 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.2.2.a in 3.2.2.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Za potrebe izračuna faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode je naslovni organ v točki 3.2.2.c izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 20 izreka te odločbe dodal tudi zahtevo po vodenju evidenc bruto in neto proizvodnje tissue papirja na posameznem papirnem stroju.

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

- a) Monitoring in optimizacija uporabe vode

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike a) iz BAT 5 za obstoječe stanje.

- b) Ocenjevanje možnosti vračanja vode v krogotok

Po izvedeni zamenjavi PS6 bo upravljavec na PS6 prečiščeno vodo uporabljal tudi na visokotlačnih prhah, kar do izvedbe spremembe, zaradi proizvodnje papirja iz recikliranih vlaken, ni bilo mogoče.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike b) iz BAT 5 za obstoječe stanje; glede visokotlačnih prh na PS6 pa tudi opredelitev v točki c) iz BAT 5 za obstoječe stanje.

- c) Uravnavanje stopnje zaprtja vodnih krogotokov in morebitnih pomanjkljivosti; po potrebi dodajanje dodatne opreme

Upravljaivec je zaprtje posameznih vodnih krogotokov že izvedel in ga stalno izpopolnjuje z namenom čim manjših emisij (količin) izpustov odpadnih vod v okolje.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke c) iz BAT 5 za obstoječe

stanje.

- d) Ločevanje manj onesnažene tesnilne vode iz črpalk za ustvarjaje vakuuma in ponovno uporabo

Tesnilne vode krožijo v zaprtem sistemu (lastnem krogotoku), pri čemer jih upravljavec po čiščenju ponovno uporabi.

- e) Ločevanje čiste hladilne vode od onesnažene tehnološke vode in ponovna uporaba

Upravljavec zagotavlja, da sta hladilna voda in onesnažena tehnološka voda popolnoma ločeni. Del hladilne vode upravljavec (direktno) ponovno uporabi na visokotlačnih čistilnih prahih v procesu izdelave papirja na papirnih strojih.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke e) iz BAT 5 za obstoječe stanje.

- f) Ponovna uporaba tehnološke vode za nadomestitev sveže vode (vračanje vode v krogotok in zapiranje vodnih krogotokov)

Superfiltrat upravljavec uporabi namesto sveže vode, kjer je to mogoče. Onesnaženo vodo vodi skozi filtrirni sistem (Vargo filter), ki (na vsakem od 3 papirnih strojev) poskrbi za pripravo prečiščene vode. Filtrat iz Vargo filtra upravljavec dodatno superfiltrira s pomočjo filtra s povratnim splakovanjem (Boll&Kirch filter). Tako nastala prečiščena voda (kapaciteta je sicer omejena) se uporablja kot tesnilna voda za vakuum črpalke ter visokotlačne brizgalne cevi na PS4 in PS5 ter za nizke in visokotlačne brizgalne cevi na PS6.

Upravljavec dodatno izboljšuje delovanje Vargo filtra z uporabo flokulantov, katerih porabo nadzira in določa glede na količino netopnih snovi v vodah.

Opredelitev do zaprtja vodnega krogotoka je obravnavana v predhodnih točkah b) in c).

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke f) iz BAT 5 za obstoječe stanje.

- g) Sistem obdelave (delov) tehnološke vode za izboljšanje kakovosti vode, da se omogoči vračanje v krogotok ali ponovna uporaba

Opredelitev do obdelave tehnološke vode je navedena v predhodni točki f).

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke g) iz BAT 5 za obstoječe stanje.

Naslovni organ je, za stanje po nameravani spremembi, ukrepe, ki izhajajo iz točk a) – g) iz BAT 5 določil v točki 16 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.1a. in 3.1a.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Mejna vrednost Pretoka odpadne vode, povezana z BAT, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode, podana kot letno povprečje, za neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja znaša 3,5 – 20 m³/t (kubični meter odpadne vode na neto tona proizvoda).

Upravljavec naprave v obstoječem stanju proizvodnje (iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken) dosega pretok odpadne vode manjši od 16 m³/t. Po spremembi proizvodnje (zagonu novega PS6) upravljavec ocenjuje količino odpadne vode na cca. 750.000 m³ na leto, kar po njegovem mnenju pomeni specifično porabo odpadne vode v območju 5 - 13 m³/t, zaradi česar naj bi tudi faktor količine (pretok) odpadne vode bil v območju 5 - 13 m³/t.

Naslovni organ je zahtevo po doseganju največjega pretoka (količine) odpadne vode glede na tona neto količine proizvedenega papirja 20 m³/t, za stanje po nameravani spremembi, določil v točki 20 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 3.2.2a in 3.2.2b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Za potrebe izračuna faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode je naslovni organ v točki 3.2.2c izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 20 izreka te odločbe dodal tudi zahtevo po

vodenju evidenc bruto in neto proizvodnje tissue papirja na posameznem papirnem stroju, v točki 3.3.2 i) izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa zahtevo po zagotovitvi izvajanja trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode iz PS4 in PS5 na novem merilnem mestu MMV4+5 ter iz PS6 na novem merilnem mestu MMV6.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 6 za zmanjšanje porabe goriva in energije v napravah za proizvodnjo celuloze in papirja je uporaba spodaj navedene tehnike (a) in kombinacije drugih spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

a) Uporaba sistema upravljanja z energijo, ki vključuje vse od naslednjih značilnosti:

I. ocena celotne porabe energije in proizvodnje naprave;

Upravljavec ima vzpostavljen sistem za spremljanje rabe energije. Celotna raba energije se poroča dnevno, mesečno in letno, pri čemer se za največje porabnike, ki predstavljajo 85 % skupne porabe, spremlja in poroča poraba po posameznih energentih. Upravljavec stalno spremlja količino proizvedenega papirja.

II. iskanje, količinska opredelitev in optimizacija možnosti za ponovno pridobivanje energije;

Upravljavec na mesečnem in letnem nivoju načrtuje projekte in ukrepe, kjer je v ospredju energetski in okoljski vidik rabe energije. Skozi količinsko opredelitev porabe energije in energentov na enoto proizvodnje, t.j. specifično porabo, vrednoti učinke in vračilne dobe vloženih sredstev. Poseben poudarek daje na izrabo odpadne toplote v celotnem proizvodnem procesu.

III. spremljanje in ohranjanje optimalnega stanja za porabo energije.

Upravljavec skuša skozi spremljanje dnevne porabe energije pojasniti odstopanja in ukrepati v okviru zmožnosti. Z ukrepi učinkovite rabe energije in investicijskimi projekti nenehno išče nadaljnje možnosti optimizacije rabe energije. Upravljavec pojasnjuje, da je tako, v zadnjih 10-tih letih, porabo električne energije na enoto proizvoda zmanjšal za 8,5 %, porabo zemeljskega plina pa za 18,5 %.

b) Ponovno pridobivanje energije s sežiganjem tistih odpadkov in ostankov iz proizvodnje celuloze in papirja, ki imajo visoko vsebnost organskih snovi in kalorično vrednost, ob upoštevanju BAT 12

Upravljavec te tehnike ne izvaja, ker pri njegovi proizvodnji papirja ne nastajajo odpadki in ostanki z dovoljšno energetsko (kalorično) vrednostjo.

c) Zadovoljitev potreb proizvodnih postopkov po pari in električni energiji, kolikor je to mogoče, s soproizvodnjo toplote in električne energije

Upravljavec tehnike ne izvaja, saj se le-ta tehnika uporablja za vse nove naprave in za večje obnove naprave za proizvodnjo energije, uporaba v obstoječih napravah pa je lahko omejena zaradi ureditve naprave in razpoložljivega prostora.

d) Uporaba odvečne toplote za sušenje biomase in blata, za segrevanje kotlovne vode in tehnološke vode, za ogrevanje stavb itd.

Upravljavec izvaja/uporablja rekuperacijo odvečne toplote:

- pri tehnoloških procesih sušenja papirja v vseh sušilnih sistemih;
- na vseh kompresorjih v (operativni) uporabi;
- iz dimnih plinov,

- pri čemer uporablja rekuperirano toploto za predgrevanje sveže napajalne vode, tehnološke vode in vstopnega zraka.
- e) Uporaba toplotnih kompresorjev
- Upravljaivec uporablja toplotne kompresorje (termo-kompresorje) kot standardni del parno-kondenzatnih sistemov. Z njimi na tehnološko učinkovit način izrabi paro.
- f) Izolacija cevi in priključkov za paro in kondenzat
- Upravljaivec ima parne in kondenzatne cevovode izolirane. Ob letnih vzdrževalnih posegih izvaja redno sanacijo izolacije le-teh.
- V letu 2016 je opravil revizijo celotnega parnega in kondenzatnega sistema ter izvedel projekt celovite prenove izolacij cevovodov vključno z izolacijami parnih armatur in ventilov.
- g) Uporaba energijsko učinkovitih vakuumskih sistemov za odstranjevanje vode
- Upravljaivec na PS6 uporablja izključno dva turbo ventilatorja za ustvarjanje vakuuma, za katera se voda uporablja le za hlajenje. Hladilna voda, ki zapušča turbo ventilatorja, se izteka v rezervoar vode za prhe. Njena toplota se zato neposredno uporablja pri prhah, brez vmesnih toplotnih izmenjevalnikov, saj gre za recikliranje (rekuperacijo) toplote med enakimi mediji (čista voda – čista voda). Na PS3, ki bo po izvedbi nameravane spremembe odstranjen, in na PS4 ter PS5 upravljaivec uporablja črpalke s tekočinskim obročem, pri čemer za tesnjenje le-teh črpalk ne uporablja sveže vode temveč prečiščeno procesno vodo.
- Glede vrste pogonov je treba upoštevati opredelitev k tehniki iz točke h) iz BAT 53 (za obstoječe stanje in stanje po nameravani spremembi).
- h) Uporaba visoko učinkovitih električnih motorjev, črpalk in mešalnikov
- Upoštevati je treba opredelitev do tehnike iz točke n) iz BAT 53 (za obstoječe stanje in stanje po nameravani spremembi).
- i) Uporaba frekvenčnih pretvornikov za ventilatorje, kompresorje in črpalke
- Upravljaivec je vgradil frekvenčne regulatorje (pretvornike) povsod kjer je bilo to tehnično možno in ekonomsko upravičeno. Prav tako sukcesivno bodisi ob nabavah nove opreme ali skozi investicijsko vzdrževanje vgrajuje frekvenčne regulatorje (pretvornike).
- j) Uskladitev ravni tlaka pare z dejanskimi potrebami po tlaku
- Upravljaivec je tlačni nivo parnega kotla Bosch (N38) uskladil z dejanskimi potrebami odjema, tako proizvaja paro na nivoju (tlaku) 13,2 bar, ki jo v pretežnem delu vodi neposredno do porabnikov, pri čemer zaradi tehnične izvedbe sušenja pri dveh napravah v manjšem obsegu tehnološko paro reducira na nivo (tlak) 5 bar. Upravljaivec ima tlak pare nastavljen in avtomatsko reguliran, glede na potrebe končnih odjemnih mest.

Naslovni organ je relevantne ukrepe, ki izhajajo iz točk a) – j) iz BAT 6 določil v točki 40 izreka te odločbe, v kateri je dodal točki 8.6. in 8.6.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 7 za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

- I. Tehnike, ki se uporabljajo za vonjave, povezane z zaprtjem vodnih sistemov
 - a) Načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo papirja na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi,

mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkrajanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala

Stroji za proizvodnjo papirja so stari, zaradi česar so vodni krogotoki še vedno v večji meri v stiku z zrakom. Na strojih PS4 in PS5 upravljavec na vodnih sistemih uporablja funkcionalne bakterije, ki preprečujejo vonjave. Zaradi visokih stroškov, potrebnih za izboljšavo obstoječega sistema, so izboljšave, ki bi omogočile skrajšanje retencijskega časa, odstranjevanje mrtvih kotov, itd. (ekonomsko) neizvedljive, zato upravljavec presoja popolno prenovo proizvodne opreme. Trenutno je v teku projekt (popolne) prenove/zamenjave PS6, ki bo zmanjšal retencijske čase v vseh kadeh novega papirnega stroja 6 (PS6).

- b) Uporaba biocidov, disperzijskih sredstev ali oksidantov (npr. katalitska dezinfekcija z vodikovim peroksidom) za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj

Upravljavec trikrat letno izvede t.i. »boil-out« proceduro, s katero odstrani večji del mikrobioloških oblog v zaprtem krogotoku vsakega papirnega stroja. Proizvodnja poteka brez uporabe biocidov, saj upravljavec od leta 2018 uporablja funkcionalne bakterije, ki omogočajo varno obratovanje brez uporabe biocidov. S to tehniko upravljavec v vodni krogotok dodaja funkcionalne bakterije, ki ne tvorijo biofilmov in ne povzročajo vonjav ter aktivno odstranjujejo neželene bakterije iz krogotoka.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke b) iz BAT 44.

- c) Vzpostavitev notranjih postopkov („ledvičk“) obdelave za zmanjšanje koncentracij organskih snovi in posledično možnih težav z vonjavami v sistemu sitove vode

Upravljavec ima nameščen filtrni sistem, s katerim zmanjšuje koncentracijo organskih snovi v vodi.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke f) iz BAT 5 (za obstoječe stanje in stanje po nameravani spremembi).

- II. Tehnike, ki se uporabljajo za vonjave, povezane s čiščenjem odpadne vode in obdelavo blata, da se preprečijo stanja, ko odpadna voda ali blato postaneta anaerobna

- a) Izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov z nadzorovanimi oddušniki, v nekaterih primerih z uporabo kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida v kanalizacijskih sistemih in njegovo oksidacijo

Upravljavec odpadne vode odvaja na čistilno napravo preko zaprtega kanalizacijskega sistema brez nadzorovanih oddušnikov. Kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida ne uporablja. Upravljavec preprečevanje in zmanjševanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, zagotavlja z izvajanjem vseh preostalih relevantnih tehnik (b, c, d, e in f), navedenih v BAT 7, razdelek II. Poleg tega je pojasnil, da na območju Sladkega Vrha ni pritožb zaradi emisij neprijetnih vonjav, zato meni, da izvajanje vseh tehnik ni potrebno. V prihodnosti bo – po izvedbi nameravane spremembe v obratovanju naprave – razmere še izboljšal, saj bo prenehal s predelavo odpadnega papirja, s čimer se bodo morebitne vonjave, povezane s skladiščenjem, predelavo in posledicami obremenitve odpadne vode še zmanjšale. Poleg navedenega se je upravljavec skliceval tudi na dokument »Best Available Technique (BAT) Conclusions for the Production of Pulp, Paper and Board; Implementation guide; Discussion on the BAT conclusions for the pulp and paper sector; Confederation of European Paper Industries (CEPI), July 2015«, ki pojasnjuje, da se tehnike določene v BAT 7 lahko prednostno uporabljajo v kurativne in ne v preventivne namene. Ker BAT 7 določa, da je najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, uporaba kombinacije v tem BAT navedenih tehnik in ne vseh tehnik, je naslovni organ na podlagi opisane opredelitve upravljavca, in ob dejstvu, da izvaja vse ostale relevantne tehnike iz razdelka II iz BAT 7, ter da nima pritožb

okoljskih prebivalcev zaradi emisij neprijetnih vonjav presodil, da tehnika a) iz II. razdelka iz BAT 7 za upravljavca ni relevantna.

- b) Izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnih bazenih, vendar ohranjanje zadostnega mešanja

Upravljavec le-to tehniko izvaja, pri čemer v izravnalnem (egalizacijskem) bazenu izvaja mešanje v takšni meri, da ne prihaja do sedimentacije.

- c) Zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih bazenih; redno pregledovanje prezračevalnega sistema

Upravljavec le-to tehniko izvaja, pri čemer mešanje v prezračevalnih (aeracijskih) bazenih izvaja s pomočjo nameščenih injektorjev. Izvaja tudi reden nadzor nad delovanjem sistema.

- d) Zagotavljanje ustreznega delovanja sekundarnega usedalnika blata in povratno črpanje blata

Upravljavec le-to tehniko izvaja na dveh (obeh) sekundarnih usedalnikih. Vračanje aktivnega blata nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod oziroma povratno črpanje blata (mulja) izvaja s črpalko iz črpališča mulja.

- e) Omejitev retencijskega časa blata v shranjevalnikih blata s stalnim pošiljanjem blata v enote za odstranjevanje vode

Upravljavec le-to tehniko izvaja, pri čemer aktivno blato iz črpališča mulja konstantno odvaja nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod ali pa (odvečno blato) v zalogovnik blata in nadalje na tračno stiskalnico, s katero izvaja dehidracijo blata.

- f) Izogibanje shranjevanju odpadne vode v lovilnih bazenih dlje, kot je potrebno; ohranjanje lovilnega bazena praznega

Funkcijo lovilnega bazena opravlja egalizacijski bazen, iz katerega upravljavec odpadno vodo neprekinjeno (kontinuirno) črpa na nadaljnjo stopnjo čiščenja, in sicer na flotacijo.

- g) Če se uporabljajo naprave za sušenje blata, obdelava plinov, ki izhajajo iz ventilatorja termične naprave za sušenje blata, s čiščenjem in/ali biološko filtracijo (kot so kompostni filtri)

Upravljavec ne izvaja sušenja blata (mulja).

- h) Izogibanje zračnemu hlajenju stolpov za neočiščene odpadne vode z uporabo ploščnih toplotnih izmenjevalnikov

Upravljavec ne izvaja hlajenja neočiščene odpadne vode, zato za le-ta namen ne uporablja hladilnih stolpov na zračno hlajenje oziroma ploščnih toplotnih izmenjevalnikov.

Naslovni organ je relevantne ukrepe iz BAT 7 določil v točki 6 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 2.1.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 8 je monitoring ključnih parametrov procesa.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

I. Monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v zrak

Izvajanje monitoringa ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v zrak, za upravljavca ni relevantno, ker ne uporablja rekuperacijskih kotlov in apnenih peči.

II. Monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo

Upravljevec izvaja monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, in sicer izvaja:

- trajne («on-line») meritve pretoka, temperature in pH odpadne vode na vstopu industrijskih odpadnih vod na industrijsko (biološko) čistilno napravo (za egalizacijskim bazenom)
- merjenje volumskega indeksa blata v aeracijskem bazenu: 5-krat na teden po internem Navodilu TP-N-P-049 (metoda je delno prilagojena standardu DIN 38 414 del 10)
- mikroskopske preglede biomase iz aeracijskega bazena: 1-krat na mesec po internem Navodilu TP-N-U-V040 (bakterije in mikroorganizme upravljevec razvršča in ocenjuje s pomočjo internih navodil TP-N-U-V041, TP-N-U-V041 ter strokovne literature (*Das Leben im Wassertropfen*)).

Vsebnost fosforja in dušika v biomasi upravljevec še ne meri, bo pa s tedenskimi meritvami, ki jih bo izvajal na vrhu egalizacijskih bazenov (v času prezračevanja), pričel 1. 7. 2019. Meritve se bodo izvajale na enak način s hitrimi (kivetnimi) testi kot se vsebnost fosforja in dušika določa v prečiščeni industrijski odpadni vodi pred dozirnim mestom za dodajanje hraniv.

Upravljevec tudi še ne izvaja monitoringa presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi, bo pa tudi s temi meritvami pričel 1. 7. 2019, ko bo začel izvajati tudi merjenje biokemijske potrebe po kisiku (BPK₅). Meritve presežka amonijaka in ortofosfata bo izvajal enkrat mesečno v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1.

Poleg ključnih parametrov procesa, ki jih določa BAT8, upravljevec izvaja tudi naslednje občasne meritve:

- 5-krat na teden meritve pH, temperature, netopnih snovi: vse tri parametre meri na vstopu industrijske odpadne vode na industrijsko (biološko) čistilno napravo in na izstopu iz te čistilne naprave na merilnem mestu MMV1. Netopne snovi določa po internem Navodilu TP-N-U-V004 (filtracija, sušenje, tehtanje), temperaturo po internem Navodilu TP-N-U-V003 (metoda je prilagojena standardu DIN 38404 del 4), pH pa po internem Navodilu TP-N-U-V002 (metoda je prilagojena standardu ISO 10523)
- 5-krat na teden meritve kemijske potrebe po kisiku (KPK) na vstopu industrijske odpadne vode na industrijsko (biološko) čistilno napravo, na izstopu iz mehanskega čiščenja (flotacija) in na izstopu iz čistilne naprave, in sicer s testnimi kivetami Lange po internem Navodilu TP-N-P-U-V036 (metoda je podobna standardu DIN 38409-H41-H44)
- 1-krat na teden meritve celotnega dušika in celotnega fosforja: na izstopu iz flotacije pred dozirnim mestom za hraniva in na iztoku iz biološke čistilne naprave na merilnem mestu MMV1. Celotni dušik določa s testno kiveto LCK 138 Lange po internem Navodilu TP-N-U-V026 (metoda je podobna standardu EN ISO 11905-1), celotni fosfor pa s testno kiveto LCK 348 Lange po internem Navodilu TP-N-U-V025 (metoda je podobna standardu EN 1189).

V industrijski (biološki) čistilni napravi ne poteka anaerobno čiščenje industrijske odpadne vode, zaradi česar tudi bioplina ne nastaja. Iz tega razloga izvajanje monitoringa ključnih procesnih parametrov, ki so v BAT 8 določeni pri anaerobnem čiščenju odpadne vode (prostorninski pretok ter vsebnost CH₄, H₂S in CO₂ v bioplina), za upravljavca ni relevantno.

Naslovni organ je relevantne ukrepe, pomembne za emisije v vodo, ki izhajajo iz BAT 8 določil v točki 41 izreka te odločbe, in sicer je v točki 8.7.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljevec pri obratovanju naprave izvajati monitoring ključnih parametrov procesa:

- trajne meritve pretoka, temperature in pH industrijske odpadne vode za egalizacijskim bazenom, pred vtokom na biološko čistilno napravo
- najmanj enkrat na teden monitoring vsebnosti fosforja in dušika v biomasi, in sicer najpozneje od 1. 7. 2019 dalje, na vrhu egalizacijskih bazenov (v času prezračevanja)
- najmanj 5-krat na teden monitoring volumskega indeksa blata v aeracijskem bazenu

- najmanj enkrat na mesec monitoring presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 iz točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja, in sicer najpozneje od 1. 7. 2019 dalje
- najmanj enkrat mesečno mikroskopske preglede biomase iz aeracijskega bazena.

Pri določitvi pogostosti izvajanja monitoringa ključnih parametrov procesa (pomembnih za emisije v vodo): pretok, temperatura in pH industrijske odpadne vode je naslovni organ upošteval določilo BAT 8 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton, ki za te parametre določa izvajanje trajnih meritev.

Pri določitvi pogostosti izvajanja monitoringa preostalih ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, je naslovni organ, na podlagi določil BAT 8 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton, ki za parametre iz druge do četrte alineje predhodnega odstavka določa pogostost »občasno«, sledil navedbam upravljavca, ki izhajajo iz zapisnika ustne obravnave z dne 10. 6. 2019, in v drugi do četrte alineje točke 8.7.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki 41 izreka te odločbe določil pogostost izvajanja monitoringa teh parametrov s pogostostjo kot jo je opredelil upravljavec sam.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 9 je redno izvajanje monitoringa in merjenje emisij v zrak pri proizvodnji sulfatne in/ali sulfitne celuloze, in sicer iz rekuperacijskih kotlov, apnenih peči, namenskih gorilnikov za pline, ki ne kondenzirajo, vključno z razpršenimi emisijami iz različnih virov (npr. linija za pripravo vlaken, cisterne, posode za sekance itd.) in odpadnimi plini šibkega vonja.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne proizvaja sulfatne in/ali sulfitne celuloze in ne uporablja rekuperacijskih kotlov.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 10 je redni monitoring emisij v vodo, v skladu s standardi EN; v kolikor le-ti niso na voljo pa v skladu z ISO standardi, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovi z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljavec zagotavlja redni monitoring emisij v vodo, in sicer:

- a) izvaja meritve parametra kemijska potreba po kisiku (KPK), dnevno (enkrat na dan; razen ob sobotah, nedeljah in praznikih), z uporabo hitrih testov HACH LCK 314, pri čemer rezultate hitrih testov mesečno preverja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa (ki ima za to pridobljeno pooblastilo naslovnega organa) glede na standard SIST ISO 15705:2010. Za zagotavljanje dnevnega merjenja namerava upravljavec avtomatski vzorčevalnik nadgraditi z distributerjem in dodatnimi posodami, ki bodo omogočale dnevno merjenje parametra KPK. Z ločenim vzorčevanjem KPK čez vikend bo upravljavec predvidoma pričel s 1. 10. 2019. Meritve celotnega organskega ogljika (TOC) izvaja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod enkrat mesečno po merilni metodi SIST ISO 8245:2000.
- b) meritve parametra biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), mesečno (enkrat na mesec) izvaja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa, v skladu s standardom ISO 5815 – 2:2003. Upravljavec se je opredelil, da bo s 1. 10. 2019 pričel s tedenskimi internimi meritvami z uporabo iste merilne metode.
- c) izvaja meritve parametra neraztopljene snovi (TSS), dnevno (enkrat na dan; razen ob

sobotah, nedeljah in praznikih), z merilno metodo ISO 11923:1997, pri čemer uporablja filter papir črni trak.

- d) izvaja meritve parametra celotni dušik, tedensko (enkrat na teden), z uporabo hitrih testov HACH, pri čemer rezultate hitrih testov mesečno preverja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa z merilno metodo SIST EN ISO 11905:2000.
- e) izvaja meritve parametra celotni fosfor, tedensko (enkrat na teden), z uporabo hitrih testov HACH, pri čemer rezultate hitrih testov mesečno preverja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa z merilno metodo SIST EN ISO 6878:2004, pogl. 8.
- f) meritve parametra adsorbljivi organski halogeni (AOX), mesečno (enkrat na mesec), izvaja pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa v skladu s standardom SIST EN ISO 9562:2005.

Upravljevec ne izvaja meritev parametrov EDTA in DTPA, saj se le-ti kemikaliji v proizvodnji ne uporabljata (upoštevati je treba tudi opredelitev pri BAT 3). Upravljevec tudi ne izvaja meritev kovin (relevantnih kovin) v odpadni vodi, izvaja pa nadzor nad relevantnimi kovinami Cd, Pb, Cr(VI), Hg z analizami izdelanega papirja, saj so njihove koncentracije predpisane na nemškem trgu kamor upravljevec dobavlja izdelke (zakonodaja BrR - Recommendation XXXVI). Upravljevec sicer uporablja samo 3 snovi, ki vsebujejo relevantne kovine Cu in Zn, in sicer barvo za tiskanje serviet ter dve snovi za vzdrževalne namene (legirano jeklo v sprayu in sredstvo za lotanje).

Naslovni organ je pogostost izvajanja monitoringa parametrov kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, adsorbljivi organski halogeni (AOX) in relevantnih kovin Zn, Cu, Cd, Pb in Ni, ob upoštevanju BAT 10 in 18. člena Uredbe IED, določil v točki 19 izreka te odločbe, s katero je spremenil Preglednico 5 in točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer je spremenil tudi točko 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke 22 izreka te odločbe.

Izvajanje meritev zgoraj navedenih parametrov v skladu s standardi EN oziroma, če standardi EN niso na voljo pa v skladu s standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki, je naslovni organ določil v točki 23 izreka te odločbe, v kateri je dodal točko 3.3.1c. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V poglavju Čas povprečenja za emisije v vodo iz Zaključkov o BAT je zahtevano, da se monitoring parametrov iz BAT 10 izvaja s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem, ob dokazani zadostni stabilnosti pretoka pa se lahko izvaja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje. Kot je pojasnjeno v obrazložitvi točke 19. izreka te odločbe, upravljevec ni dokazal zadostne stabilnosti pretoka, zaradi česar je naslovni organ v prvi alineji točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljevec vzorčenje parametrov iz BAT 10 Zaključkov o BAT v odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 zagotavljati s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem (začenši najpozneje v 6 mesecih od pravnomočnosti te odločbe).

Poleg navedenega naslovni organ še pojasnjuje, da mora upravljevec naprave na podlagi 101.a člena ZVO-1 zagotavljati, da monitoring parametrov iz BAT 10 Zaključkov o BAT (in tudi parametrov, ki so v Preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določeni na podlagi nacionalnih predpisov) izvaja oseba, ki je vpisana v evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa, t.j. oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici Evropske unije ali pa oseba, ki si je za izvajanje prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod pridobila pooblastilo naslovnega organa, kar pa je pravzaprav že določeno v točki 3.3.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ob upoštevanju 101.a člena ZVO-1 obratovalnega monitoringa parametrov iz BAT 10 v odpadni vodi torej upravljevec ne sme izvajati sam.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 11 je redni monitoring in ocenjevanje razpršenih emisij

celotnega reduciranega žvepla iz relevantnih virov.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker v upravljavčevem proizvodnem procesu ne prihaja do razpršenih emisij celotnega reduciranega žvepla.

BAT 12

OBSTOJEČE STANJE

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 12 za zmanjšanje količin odpadkov za odstranjevanje je izvajanje presoje nadaljnjega ravnanja z odpadki (vključno z vodenjem evidenc odpadkov) in uvedba sistema ravnanja z odpadki za boljšo ponovno uporabo odpadkov ali, če to ni mogoče, recikliranje odpadkov ali, če to ni mogoče »drugo predelavo«, vključno s kombinacijo spodaj navedenih tehnik.

- a) Ločeno zbiranje različnih frakcij odpadkov (vključno z ločevanjem in razvrščanjem nevarnih odpadkov)

Upravljavec nastale odpadke zbira ločeno na izvoru, izvaja ločen zajem snovnih tokov odpadkov. Na zabojnikih, ki so namenjeni ločenemu zbiranju odpadkov ima označeno vrsto in številko odpadka. Zabojniki so nameščeni na označenih mestih. Upravljavec za nastale odpadke vodi evidenco in redno letno poroča o nastajanju in predelavi odpadkov.

- b) Združevanje ustreznih frakcij ostankov za pridobivanje mešanic, ki jih je mogoče bolje izkoristiti

Glede na proizvodnji proces zadevna tehnika ni relevantna.

- c) Predhodna obdelava procesnih ostankov pred ponovno uporabo ali recikliranjem

Upravljavec iz procesnega odpadka papirne kaše (03 03 05) in rejktov (03 03 07) s pomočjo vijačnih stiskalnic odstranjuje vodo in s tem povečuje ponovno uporabnost.

- d) Snovna predelava in recikliranje procesnih ostankov na kraju samem

Upravljavec iz vodnih tokov s pomočjo filtrov izloča uporabna vlakna in jih reciklira - ponovno vrača v proizvodni proces kot surovine, prav tako ponovno uporabi ostanke iz procesa predelave papirja.

- e) Ponovno pridobivanje energije v napravi ali zunaj nje iz odpadkov z visoko vsebnostjo organskih snovi

Glede na proizvodnji proces zadevna tehnika ni relevantna.

- f) Uporaba snovi zunaj naprave

Upravljavec odpadke s številko odpadka 03 03 05 oddaja v nadaljnjo uporabo kot surovino za proizvodnjo opeke.

- g) Predhodna obdelava odpadkov pred odstranitvijo

Upravljavec iz procesnega odpadka papirne kaše (03 03 05), rejktov (03 03 07) in biološkega mulja (03 03 11) s pomočjo vijačnih in tračnih stiskalnic odstranjuje vodo z namenom zmanjševanja mase in prostornine za prevoz. Odpadek s številko 07 02 13, ki nastaja pri embalaranju končnih izdelkov iz PP in PE plastičnih folij, pri obrezu zvitkov folij ali kot odpadek nekvalitetnih izdelkov, se ločuje po kvaliteti na samem izvoru in nato balira z namenom zmanjšanja prostornine odpadka in optimizacije prevozov do prevzemnika odpadka.

Upravljavec izvaja ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov; vodi tudi evidence o predelavi odpadkov ter evidence o količinah nastalih odpadkov in količinah odpadkov predanih v nadaljnje ravnanje zbiralcem oziroma izvajalcem

obdelave odpadkov.

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 12 za zmanjšanje količin odpadkov za odstranjevanje je izvajanje presoje nadaljnega ravnanja z odpadki (vključno z vodenjem evidenc odpadkov) in uvedba sistema ravnanja z odpadki za boljšo ponovno uporabo odpadkov ali, če to ni mogoče, recikliranje odpadkov ali, če to ni mogoče »drugo predelavo«, vključno s kombinacijo spodaj navedenih tehnik.

- a) Ločeno zbiranje različnih frakcij odpadkov (vključno z ločevanjem in razvrščanjem nevarnih odpadkov)

Upravljevec nastale odpadke zbira ločeno na izvoru, t.j. izvaja ločen zajem snovnih tokov odpadkov. Na zabojnikih, ki so namenjeni ločenemu zbiranju odpadkov ima označeno vrsto in številko odpadka. Zabojniki so nameščeni na označenih mestih. Upravljevec za nastale odpadke vodi evidenco in redno letno poroča o nastajanju odpadkov.

- b) Združevanje ustreznih frakcij ostankov za pridobivanje mešanic, ki jih je mogoče bolje izkoristiti

Glede na proizvodnji proces zadevna tehnika ni relevantna.

- c) Predhodna obdelava procesnih ostankov pred ponovno uporabo ali recikliranjem

Upravljevec iz procesnega odpadka s številko odpadka 03 03 10 – vlakninski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije s pomočjo vijačnih stiskalnic odstranjuje vodo, s čimer izboljša možnost za uporabo teh odpadkov pri predelovalcu (opekarni).

- d) Snovna predelava in recikliranje procesnih ostankov na kraju samem

Upravljevec s pomočjo filtrov iz vodnih tokov izloča uporabna vlakna in jih vrača v proizvodni proces, prav tako vrača lastni papirni zmet v tehnološki proces.

- e) Ponovno pridobivanje energije v napravi ali zunaj nje iz odpadkov z visoko vsebnostjo organskih snovi

Glede na proizvodnji proces zadevna tehnika ni relevantna.

- f) Uporaba snovi zunaj naprave

Upravljevec iz procesnega odpadka s številko odpadka 03 03 10 – vlakninski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije, s pomočjo vijačnih stiskalnic odstranjuje vodo in tako izboljša možnost za uporabo teh odpadkov pri predelovalcu (opekarni).

- g) Predhodna obdelava odpadkov pred odstranitvijo

Upravljevec s pomočjo vijačnih in tračnih stiskalnic iz (biološkega) mulja odstranjuje vodo iz odpadka s številko odpadka 03 03 10 z namenom zmanjševanja mase in prostornine za prevoz.

Odpadek iz polipropilena (PP) in polietilena (PE) s številko odpadka 07 02 13, ki nastaja pri dobavi surovin in pomožnih materialov ter v proizvodnem procesu izdelave končnih izdelkov, upravljevec ločuje na izvoru, glede na kvaliteto, in nato balira. Na ta način zmanjšuje prostornino odpadka z namenom optimiziranja količin prevoza do predelovalcev odpadkov.

Upravljevec izvaja ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov; vodi tudi evidence o predelavi odpadkov ter evidence o količinah nastalih odpadkov in količinah odpadkov, predanih v nadaljnje ravnanje zbiralcem oziroma izvajalcem obdelave odpadkov.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 12, ki izhajajo iz:

- točke a) določil v točki 28 izreka te odločbe, s katero je spremenil točko:
 - o 6.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec odpadke začasno skladiščiti ločeno po vrstah odpadkov, tako da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so odpadki opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki;
 - o 6.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne prihaja do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo;
- točke d) določil v točki 30 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec lastni papirni izmet vračati v tehnološki proces;
- točke c) in g) določil v točki 30 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec predhodno obdelati-dehidrirati procesne odpadke za doseg ustreznih lastnosti, ki omogočajo uporabo odpadkov v drugih industrijah;
- točke f) določil v točki 30 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je med drugim določil, da mora upravljavec izvajati dehidriranje papirne kaše na vijačni stiskalnici za doseg ustreznih lastnosti, ki omogočajo uporabo odpadkov v drugih industrijah (opekarne).

Ukrepe, s katerimi upravljavec zagotavlja preprečevanje nastajanja odpadkov, pripravo odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov je naslovni organ določil v točki 30 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je zahtevo o vodenju evidenc o predelavi odpadkov že določil v točki 6.3.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahtevo o vodenju evidence o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi je naslovni organ določil v točki 29 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1a.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 13 za zmanjšanje emisij hranil (dušika in fosforja) v vodotok je nadomestitev kemičnih aditivov z visoko vsebnostjo dušika in fosforja z aditivi z nizko vsebnostjo dušika in fosforja. Uporablja se, če dušik v kemičnih aditivih ni biološko razpoložljiv (ga ni mogoče uporabljati kot hranilo pri biološki obdelavi) ali če je ravnotežje hranil v presežku.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljavec ne uporablja kemičnih aditivov v katerih dušik in fosfor nista biološko razpoložljiva. Zaradi nizke vsebnosti dušika in fosforja v odpadnih vodah na biološkem delu industrijske čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod za ohranitev delovanja mikroorganizmov po potrebi glede na izmerjene vrednosti sicer dodaja dušik in fosfor. Avtomatsko dozira ureo in fosforjevo (V) kislino, v katerih sta dušik in fosfor biološko razpoložljiva. Doziranje poteka časovno sorazmerno glede na vrednosti izmerjene pred vstopom v aeracijske bazene in na iztoku v reko Muro. Kontrolo in korekcijo dodanega odmerka uree in fosforjeve (V) kisline upravljavec izvaja 1x tedensko, saj kot potrditev pravilnega odmerjanja ne beleži pomembnih nihanj izmerjenih vrednosti celotnega dušika in celotnega fosforja v efluentu (prečiščeni odpadni vodi). Ker bo z nameravano spremembo v obratovanju naprave upravljavec opustil proizvodnjo tissue papirja iz sekundarnih celuloznih vlaken, pričakuje, da se bo nihanje še dodatno zmanjšalo.

Iz opisanega izhaja, da upravljavec ne uporablja kemičnih aditivov z biološko nerazpoložljivim

dušikom, poleg tega pa ravnotežje hranil v odpadni vodi ni v presežku. Kot že opisano namreč odpadna voda vsebuje malo dušika in fosforja, zaradi česar ju mora upravljavec, da zagotovi ustrezno delovanje biološkega dela čistilne naprave, celo dodajati. Vsebnost celotnega dušika in celotnega fosforja v odpadni vodi na iztoku iz industrijske čistilne naprave pa upravljavec spremlja enkrat tedensko.

Naslovni organ je prepoved uporabe kemičnih aditivov, ki vsebujejo biološko nerazpoložljiv dušik in fosfor določil v točki 14 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 13 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 14 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok je uporaba primarnega (fizikalno-kemičnega) čiščenja in sekundarnega (biološkega) čiščenja odpadnih vod.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljavec izvaja primarno (fizikalno-kemično) čiščenje ter sekundarno (biološko) čiščenje odpadnih vod, in ima za ta namen zgrajeno lastno čistilno napravo – biološko čistilno napravo (N13), katere vzdrževalec je od dne 1. 2. 2016 podjetje Petrol d.d., na podlagi sklenjene pogodbe o operativnem vzdrževanju.

Na biološki čistilni napravi (N13) z zmogljivostjo 60.000 PE se čistijo industrijske in komunalne odpadne vode (vključno s komunalnimi in padavinskimi odpadnimi vodami iz naselja Sladki Vrh), pri čemer delež industrijskih odpadnih vod znaša 87 %.

Kot izhaja iz alinej 8 in 12 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ že na podlagi Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke (Uradni list RS, št. 7/07) določil, da mora upravljavec zagotoviti izvajanje fizikalno-kemijskega čiščenja in biološkega čiščenja odpadne vode.

BAT 15

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 15 določa uporabo terciarnega čiščenja kadar je potrebno nadaljnje odstranjevanje organskih snovi, dušika in fosforja.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Upravljavec terciarnega čiščenja ne izvaja saj odpadne vode niso prekomerno obremenjene z organskimi snovmi, dušikom in fosforjem, v katerem primeru bi bilo treba izvajati tudi postopek terciarnega čiščenja.

V tretjem odstavku 10. člena Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (Uradni list RS, št. 98/15 in 76/17) je določeno, da mora biti za komunalno odpadno vodo, ki se po javni kanalizaciji odvaja iz aglomeracije s skupno obremenitvijo enako ali večjo od 10.000 PE ali iz komunalne čistilne naprave z zmogljivostjo enako ali večjo od 10.000 PE, pred odvajanjem v vodo zagotovljeno čiščenje tako, da parametri onesnaženosti ne presegajo mejnih vrednosti iz 6. in 7. člena citirane uredbe. Če gre za iztok v vodo na vodnem območju Donave. Biološka čistilna naprava Paloma ima zmogljivost 60.000 PE, na njej se čistijo tudi komunalne odpadne vode iz aglomeracije Vranji Vrh (iz aglomeracije z ID 15476 in obremenitvijo 922 PE ter iz aglomeracije z ID 15760 z obremenitvijo 234 PE) in ima iztok v reko Muro na vodnem območju Donave. Zaradi doseganja mejnih vrednosti (kar izhaja iz Poročil o obratovnem monitoringu odpadnih vod za Paloma d.d., s katerimi v svojih evidencah razpolaga naslovni organ) za celotni dušik in celotni fosfor (kot tudi za ostale parametre) na iztoku iz biološke čistilne naprave, ki so predpisane v 6. in 7. členu citirane uredbe, naslovni organ smatra, da biološka čistilna naprava, kljub temu, da upravljavec terciarnega čiščenja ne izvaja, zagotavlja terciarno stopnjo čiščenja.

BAT 16

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 16 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok iz bioloških čistilnih naprav za odpadno vodo je uporaba vseh spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

a) Ustrezno načrtovanje in obratovanje biološke čistilne naprave

Biološka čistilna naprava obratuje 24 ur na dan, vse dni v letu in je zgrajena tako, da imajo tehnološke enote, ki so nujno potrebne za njeno obratovanje instalirane »rezerve«, ki so v pripravljenosti, kar omogoča neprekinjeno obratovanje.

Glede na naravo proizvodnega procesa in predviden nadaljnji razvoj podjetja je bila izbira čistilne naprave v fazi načrtovanja natančno preučena in prilagojena za doseganje vseh predpisanih zahtev glede čiščenja odpadne vode in doseganje najmanjše možne dodatne obremenitve vodotoka Mure, v katero se odvajajo odpadne vode. Ker se na biološki čistilni napravi čistijo tudi komunalne odpadne vode kraja Sladki Vrh, obratuje 365 dni v letu. Upravljevec obratovanje biološke čistilne naprave tudi spremlja, kot je že opisano v obrazložitvi BAT 8.

b) Redno nadzorovanje aktivne biomase

V procesu čiščenja odpadnih vod se na biološki čistilni napravi izvaja dnevni nadzor nad koncentracijo aktivne biomase v g/l. V primeru, da koncentracija aktivne biomase preseže predpisano vrednost, se višek aktivne biomase s pomočjo stiskanja na tračni stiskalnici odvzema iz sistema. Nastali odpadki bio mulj (03 03 11) upravljevec zbira v zabojnikih in predaja pooblaščenemu pogodbeniku.

c) Prilagoditev oskrbe s hranili (dušikom in fosforjem) dejanski potrebi aktivne biomase

Za zagotavljanje optimalnega delovanja aktivne biomase v biološki čistilni napravi upravljevec izvaja tedenske meritve celotnega dušika in celotnega fosforja v odpadni vodi na izstopu iz flotacije pred dozirnimi mestom za hraniva in v odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 (na iztoku V1 iz biološke čistilne naprave). Na osnovi rezultatov teh meritev po potrebi avtomatsko dodaja ali odvzema hranila v obliki uree in fosforjeve (V) kisline. Hranila v odpadno vodo dodaja pred vstopom odpadne vode v selektor.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 16 za zmanjšanje emisij onesnaževal v vodotok iz bioloških čistilnih naprav določil v točki 15 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 17

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 17 za zmanjšanje emisij hrupa iz proizvodnje celuloze in papirja je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

a) Program zmanjševanja hrupa

Upravljevec ima izdelan program zmanjševanja hrupa. Glede na obstoječe stanje sanacija hrupa ni potrebna, ker hrup ne presega mejnih vrednosti. Na podlagi obratovalnega monitoringa se ugotavlja, da obratovanje naprave ne povzroča preseganja mejnih vrednosti kazalcev hrupa v okolju. V sklopu obratovalnega monitoringa so tudi izvedene opredelitve dominantnih virov hrupa in njihove akustične lastnosti. Za načrtovane spremembe se izdelujejo strokovne ocene z modelnimi izračuni ter zajemajo obstoječe stanje in predvideno stanje po izvedeni spremembi naprave.

b) Strateško načrtovanje lokacije opreme, enot in stavb

Upravljevec to tehniko izvaja pri nameščanju novih tehnologij, kjer je usmerjenost virov hrupa v stran od najbližjega stanovanjskega objekta. Pri obstoječi napravi se izvaja

tehnika v primeru kompresorske postaje, saj se med kompresorsko postajo in stanovanjskim območjem razprostirajo stavbe, kjer ni virov hrupa – jedilnica, garderoba, upravna stavba.

- c) Operativne in upravljavske tehnike v stavbah s hrupno opremo, ki vključujejo:
- izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme, da se preprečijo napake
Upravljavec za preprečevanje povečanja hrupa v vseh obratih izvaja redna vzdrževalna dela na napravah in objektih.
 - zapiranje vrat in oken pokritih prostorov
Upravljavec ukrep izvaja. Na ta način preprečuje širjenje dodatnega hrupa.
 - upravljanje opreme s strani izkušenega osebja
V podjetju je rokovanje z nameščeno opremo dovoljeno samo usposobljenemu osebju.
 - izogibanje hrupnim dejavnostim v nočnem času
Tehniko upravljavec izvaja. Transport s tovornimi vozili v nočnem času ne poteka, tako da se dodatno ne povečuje hrup v nočnem času.
 - določbe za nadzor hrupa med vzdrževalnimi dejavnostmi
Upravljavec omogoča izvedbo vzdrževalnih in gradbenih del le v dnevnem času.
- d) Zaprtje hrupne opreme in enot
Pri upravljavcu so papirni stroji nameščeni v zaprti armirno betonski proizvodni hali, katera je obdana z akustično fasado, nameščena je tudi dvoslojna zasteklitev. Kompresorska postaja je ločena od preostalega dela proizvodnje, stene so dodatno obložene z akustičnimi protihrupnimi oblogami za zmanjševanje emisije hrupa.
- e) Uporaba tihe opreme ter naprav za zmanjševanje hrupa na opremi in ceveh
Upravljavec ob nabavi nove opreme veliko pozornost nameni emisiji hrupa, ki ga bo le-ta povzročala in najbolj optimalnem mestu inštalacije (namestitve) opreme. Upravljavec ima nameščene zvočne ograje, dodatne izolacije zasteklitev, toplotno in protihrupno izolacijo zunanjih cevovodov. Ventilatorje ima zaščitene s protihrupnimi barierami (ohišji).
- f) Izolacija proti tresljajem
Vir tresljajev je inštalirana oprema, ki jo ima upravljavec nameščeno na ustrezni podlagi za absorpcijo tresljajev. S tem ukrepom upravljavec preprečuje širjenje tresljajev v okolico. Meritve tresljajev upravljavec izvaja redno z namenom zagotavljanja ustreznega delovnega okolja kakor tudi optimalnega delovanja nameščene opreme in predstavljajo osnovo za morebitna vzdrževalna dela na opremi.
- g) Zvočna izolacija stavb, ki lahko vključuje uporabo:
- materialov, ki absorbirajo zvok, na stenah in stropih
Na stavbi predelovalnega obrata je izvedena akustična fasada.
Kompresorska postaja je v notranjosti dodatno zvočno izolirana z akustičnimi protihrupnimi oblogami za zmanjševanje emisije hrupa.
 - zvočno izoliranih vrat
Sekcijska vrata so zvočno izolirana, opremljena z motornimi pogoni in so pretežno v položaju »zaprto«, odprta so le za čas izvajanja transporta.
 - oken z dvojno zasteklitvijo
V proizvodnih objektih so nameščena okna z dvojno zasteklitvijo.

h) Zmanjševanje hrupa

Stroji so nameščeni v zaprtih armirano betonskih halah z akustično fasado in okni z dvojno zasteklitvijo. Strešni ventilatorji so obdani s protihrupnim ohišjem. Zajemi in izpuhi prezračevalnih naprav so dodatno opremljeni z dušilci zvoka. Med kompresorsko postajo in stanovanjskim območjem stojijo stavbe, kjer ni virov hrupa – jedilnica, garderoba, upravna stavba.

i) Uporaba večjih strojev za obdelavo lesa za skrajšanje časa dviganja in prevoza ter hrupa, ki ga povzročajo hlodi, ki padajo na skladovnice hlodov ali podajalno mizo

Tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne izvaja obdelave lesa.

j) Izboljšani načini dela, npr. spuščanje hlodov z manjše višine na skladovnice hlodov ali podajalno mizo; takojšnje povratne informacije o ravni hrupa za delavce

Tudi ta tehnika za upravljavca ni relevantna, ker ne izvaja obdelave lesa.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 17 za zmanjšanje emisij hrupa iz proizvodnje celuloze in papirja določil v točki 27 izreka te odločbe, v kateri je dodal točko 4.1.2a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahtev, ki izhajajo iz točk i) in j) naslovni organ, v izreku okoljevarstvenega dovoljenja, ni določil, saj upravljavec ne izvaja obdelave lesa.

BAT 18

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave je uporaba spodaj navedenih splošnih tehnik.

- a) Zagotoviti, da se že v fazi načrtovanja izogiba uporabi podzemnih rezervoarjev in cevi ali da je njihova lokacija dobro znana in dokumentirana
- b) Pripraviti navodila za praznjenje procesne opreme, vsebnikov in cevi
- c) Zagotoviti odstranitev vseh odpadkov ob zaprtju naprave, npr. tako, da se očisti in sanira območje. Kjer je to izvedljivo, je treba zaščititi naravne funkcije tal
- d) Izvajati program monitoringa, zlasti v zvezi s podzemnimi vodami, da se ugotovijo morebitni prihodnji vplivi na kraju samem ali na sosednjih območjih
- e) Pripraviti in vzdrževati načrt zaprtja ali ukinitve naprave na podlagi analize tveganja, ki vključuje pregledno organizacijo del za zaprtje, ob upoštevanju ustreznih posebnih lokalnih pogojev

Naslovni organ bo ukrepe in zahteve iz BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave, ki se nanašajo tudi na zaščito podzemne vode, določil v dopolnilni odločbi, s katero bo odločil tudi o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode.

ZAKLJUČKI O BAT ZA POSTOPEK PROIZVODNJE SULFATNE CELULOZE

BAT 19 – 32

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Najboljše razpoložljive tehnike določene v BAT 19 – 32 se nanašajo oziroma veljajo za postopek proizvodnje sulfatne celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo sulfatne celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA POSTOPEK PROIZVODNJE SULFITNE CELULOZE

BAT 33 – 39

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Najboljše razpoložljive tehnike določne v BAT 33 – 39 so relevantne za postopek proizvodnje sulfite celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo sulfite celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PROIZVODNJO MEHANSKE IN KEMIČNO-MEHANSKE CELULOZE

BAT 40 – 41

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Najboljše razpoložljive tehnike določne v BAT 40 – 41 se nanašajo oziroma veljajo za postopek proizvodnje mehanske in kemično-mehanske celuloze, in za upravljavca niso relevantne, ker ne proizvajajo mehanske ali kemično-mehanske celuloze.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PREDELAVO PAPIRJA ZA RECIKLIRANJE

Zaključki o BAT v tem poglavju se uporabljajo za vse integrirane naprave za proizvodnjo iz recikliranih vlaken in za naprave za proizvodnjo celuloze iz recikliranih vlaken. Za proizvodnjo papirja v integriranih napravah za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona iz recikliranih vlaken se poleg zaključkov o BAT iz tega poglavja uporabljajo tudi BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53.

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Tehnike določene v BAT 42 – BAT 46 za upravljavca, po izvedbi nameravane spremembe, t.j. po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih (recikliranih) vlaken, niso več obvezujoče oziroma relevantne, saj le-te veljajo le za dejavnost predelave papirja za recikliranje.

BAT 42

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 42 za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje je uporaba ene od ali kombinacije spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE

- a) Trda podlaga površin za skladiščenje papirja za recikliranje

Upravljavec vse surovine skladišči na trdih, asfaltiranih površinah.

- b) Zbiranje onesnažene padavinske vode s površin za skladiščenje papirja za recikliranje in njeno čiščenje v čistilni napravi za odpadno vodo (neonesnažena deževnica na primer s streh se lahko odvaja ločeno). Uporaba le-te tehnike je lahko omejena s stopnjo onesnaženosti padavinske (nizka koncentracija) in/ali velikostjo čistilne naprave za odpadno vodo (velike količine).

Padavinske odpadne vode s površin za skladiščenje papirja in celuloze se odvajajo v odvodne kanale, ki so zaščiteni z rešetkami. Te rešetke upravljavec redno čisti z namenom zmanjšanja vsebnosti trdih delcev v teh vodah. Padavinske odpadne vode oziroma meteorne vode iz skladišča odpadnega papirja se čistijo na industrijski biološki čistilni napravi.

- c) Zaščita območja, na katerem so površine za skladiščenje papirja za recikliranje, s protivetrnimi ograjami

Območje, kjer se skladiščijo surovine ima upravljavec zaščiten s protivetrno betonsko zaščito, ki je dodatno povišana z žičnato ograjo.

- d) Redno čiščenje skladiščnega prostora in pometanje povezanih cest ter praznjenje zadrževalnikov kanalizacijskih odtokov za zmanjšanje razpršenih emisij prahu. S tem se zmanjšata količina odpadkov papirja, ki jih raznaša veter, in vlaken ter mečkanje papirja zaradi prometa na kraju naprave samem, ki lahko povzroči dodatne emisije prahu, zlasti v sušnem obdobju

Površine, kjer se papir za recikliranje skladišči, upravljavec redno pometa s strojem za pometanje cest. Čisti tudi odtočne kanale in povezane površine, do katerih stroj za pometanje ne more dostopati.

- e) Skladiščenje bal ali nevezanega papirja pod streho, da se material zaščiti pred vremenskimi vplivi (vlago, mikrobiološkimi procesi razgradnje itd.). Uporaba le-te tehnike je lahko omejena zaradi velikosti območja.

Upravljavec pojasnjuje, da zaradi velikosti območja, kjer se surovine skladiščijo, je prekritje le-tega neizvedljivo. Z izvedbo nameravane spremembe, t.j. ukinitve predelave odpadnega papirja bo upravljavec na lokaciji skladiščil le celulozo.

Naslovni organ je za obstoječe stanje ukrepe iz točk a), b), c) in d) iz BAT 42 določil v točki 42 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.8., 8.8.1. in 8.8.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 43

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 43 za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE

- a) Ločevanje vodnih sistemov

Pri vsakem papirnem stroju sta dva dejanska krogotoka. Primarni krogotok vrača sitovo vodo pri stroju, medtem ko sekundarni krogotok zbira vodo iz stroja in jo shrani za uporabo za pripravo snovi. Voda, ki se pri Vargo filtrih prečisti, se lahko ponovno uporablja lokalno pri stroju, lahko pa se jo preusmerja v pripravo snovi, kjer poteka postopek predelave vlaken iz nabavljene celuloze ali iz papirja za recikliranje. Glavne točke izpusta vode iz integrirane naprave za proizvodnjo papirja in za predelavo vlaken iz papirja za recikliranje so pri napravi za predelavo vlaken iz papirja za recikliranje (najbolj onesnažene vode), kjer se odpadna voda odvaja ob nabiranju večjih količin karbonatov v vodi, ob večjih menjavah programa, ob prehodih iz nižje beline na višjo belino ter ob obdobjem čiščenju sistemov zaradi popravil.

- b) Protitok tehnološke vode in vračanje vode v krogotok

Vsak papirni stroj ima ločen vodni krogotok. Onesnažena voda iz krogotoka se vodi skozi filtrirni sistem (Vargo filter), kjer se na vsakem od 4 strojev (PS3, PS4, PS5 in PS6) pripravi prečiščena voda. Hkrati se tudi vlakna in polnila, ki se na ta način ločijo od večje količine vode, vrnejo v proces in se dovajajo pripravljene snovi, voda pa se lahko uporablja za prhe. Na strojih PS4, PS5 in PS6 je možno filtrat iz Vargo filtra dodatno superfiltrirati s pomočjo filtra s povratnim splakovanjem (Boll&Kirch filter) in tako nastalo vodo (kapaciteta je sicer omejena) uporabljati kot tesnilno vodo za črpalke.

Za zmanjšanje porabe sveže vode upravljavec za nizkotlačne prhe na papirnih strojih uporablja prečiščeno procesno vodo, medtem ko ima na visokotlačnih prhah na stroju PS6, ki zahteva uporabo sveže vode, nameščene igličaste šobe, ki zagotavljajo boljše rezultate z nižjo porabo vode.

Upravljavec predelavo odpadnega papirja izvaja na PS3 s snovnim tokom 2 in na PS6 s snovnim tokom 4, pri čemer prečiščeno vodo iz PS3 vrača v snovni tok 2 in prečiščeno vodo iz PS6 v snovni tok 4.

- c) Delno recikliranje očiščene odpadne vode po biološkem čiščenju (v številnih napravah za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken se delni tok biološko očiščene odpadne vode vrača v vodni krogotok, zlasti v napravah za proizvodnjo valovitega srednjega sloja ali testlinerja)

Upravljavec, ki proizvaja tissue papir, vode očiščene na biološki čistilni napravi ne uporablja na strojih za proizvodnjo papirja.

- d) Bistrenje sitove vode

Upravljavec z (dodajanjem flokulantov in) uporabo (Vargo) filtrov redno izvaja bistrenje sitove vode.

Naslovni organ je za obstoječe stanje ukrepe iz točk a), b) in d) iz BAT 43 določil v točki 42 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 8.8., 8.8.2. in 8.8.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 44

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 44 za ohranjanje zaprtega naprednega vodnega krogotoka v napravah, ki predelujejo papir za recikliranje, in za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode je uporaba ene od ali kombinacije spodaj navedenih tehnik, ki se uporabljajo za naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken z naprednim zaprtim vodnim krogotokom.

V Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona je pojasnjeno, da je za napredne zaprte vodne sisteme potrebna optimizacija celotnega „sistema vlakno-voda-kemični aditiv-energija“. To zahteva stalen monitoring kakovosti vode in motiviranje osebja, znanje ter delovanje, povezano z ukrepi, ki so potrebni za zagotovitev zahtevane kakovosti vode.

Upravljavec je pri opredelitvi do tehnik iz BAT 44 pojasnil, da se naprava ne uvršča med naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken z naprednim zaprtim vodnim krogotokom, saj bi za izpolnjevanje tega pogoja morala vključevati stalen in neprekinjen nadzor vsebnosti vlaken, kemikalij, pepela, itd.

OBSTOJEČE STANJE

- a) Monitoring in stalen nadzor kakovosti tehnološke vode

Upravljavec kakovost tehnološke vode stalno nadzira, pri čemer dnevno izvaja meritve temperature, vsebnost netopnih snovi in vsebnost pepela v sitovih vodah vseh papirnih strojev.

- b) Preprečevanje in odstranjevanje oblog z uporabo metod, ki zmanjšujejo emisije biocidov

Upravljavec zagotavlja obratovanje proizvodnje (popolnoma) brez uporabe biocidnih sredstev. Kjer so meritve pokazale večjo hitrost razvoja biofilmov zaradi zaprtja krogotoka, od leta 2018 uporablja funkcionalne bakterije, ki omogočajo varno obratovanje popolnoma brez uporabe biocidov. V vodni krogotok dodaja funkcionalne bakterije, ki so (popolnoma) neškodljive za človeka, ne tvorijo biofilmov ali vonjav in aktivno odstranijo nezaželene bakterije iz krogotoka. Kjer je hitrost razvoja biofilmov bolj počasna, je obratovanje stabilno, tudi brez uporabe biocidov ali drugih tehnik.

- c) Odstranjevanje kalcija iz tehnološke vode z nadzorovanim obarjanjem kalcijevega karbonata

Upravljavec ne izvaja nadzorovanega obarjanja kalcijevega karbonata. V napravi se tissue papir proizvaja iz čiste celuloze in, na strojih PS3 in občasno PS6, iz vrst papirja za recikliranje z nižjo vsebnostjo pepela, zaradi česar je po navedbah upravljavca količina karbonatov v sistemu izjemno nizka. Z nadzorom vsebnosti pepela v sitovih vodah (tehnika a) iz BAT 44) upravljavec spremlja ali vsebnost pepela narašča, zaradi česar bi bilo obratovanje papirnega stroja oteženo. V takih primerih delno izpusti najbolj nasičeno vodo. Naprave pa, tudi iz tega razloga, ne spadajo v kategorijo naprav za proizvodnjo

papirja iz recikliranih vlaken z naprednim zaprtim vodnim krogotokom, saj za izpolnjevanje tega pogoja bi morale vsebovati stalni in neprekinjeni nadzor vsebnosti vlaken, kemikalij, pepela, itd.

Naslovni organ je za obstoječe stanje ukrepe iz točk a) in b) iz BAT 44 določil v točki 42 izreka te odločbe, s katero je dodal točke 8.8., 8.8.3. in 8.8.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 45

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 45 za preprečevanje in zmanjšanje obremenitve zaradi onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz celotne naprave je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 43 in BAT 44.

OBSTOJEČE STANJE

V obstoječem stanju upravljavec na dveh papirnih strojih PS 3 in PS 6 proizvaja tudi papir iz recikliranih (sekundarnih celuloznih) vlaken, pri čemer uporablja tudi deinking, zaradi česar se v obstoječem stanju naprava uvršča med integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz celuloze in recikliranih vlaken proizvedene z deinkingom (razsivenjem).

Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz integrirane proizvodnje papirja in kartona iz celuloze iz recikliranih vlaken, proizvedene z deinkingom (razsivenjem), na kraju samem, izražene kot letno povprečje, so določene v Preglednici 19 v BAT 45 in znašajo za parameter (za proizvodnjo tissue papirja):

- Kemijska potreba po kisiku (KPK): 0,9 kg/t – 4,0 kg/t za tissue papir

Iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Paloma d.d. za leto 2015, 2016, 2017 in 2018, ki jih je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod (v nadaljevanju: Poročila za 2015, 2016, 2017 in 2018) izhaja, da je upravljavec za parameter KPK dosegal vrednost: 0,6703 kg/t (leto 2015), 0,7983 kg/t (leto 2016), 0,5662 kg/t (leto 2017) in 0,5211 kg/t (leto 2018).

- Celotne neraztopljene trdne snovi (TSS): 0,1 kg/t – 0,4 kg/t za tissue papir

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter TSS dosegal vrednost: 0,1067 kg/t (leto 2015), 0,0114 kg/t (leto 2016), 0,073 kg/t (za leto 2017) in 0,0685 kg/t (leto 2018).

- Celotni dušik: 0,01 kg/t – 0,15 kg/t za tissue papir

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter celotni dušik dosegal vrednost: 0,0242 kg/t (leto 2015), 0,0315 kg/t (leto 2016), 0,0285 kg/t (leto 2017) in 0,0413 kg/t (leto 2018).

- Celotni fosfor: 0,002 kg/t – 0,015 kg/t za tissue papir

Iz Poročil za leta 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter celotni fosfor dosegal vrednost: 0,0043 kg/t (leto 2015), 0,0030 kg/t (leto 2016), 0,0026 kg/t (za leto 2017) in 0,0029 kg/t (leto 2018).

- Organsko vezani halogeni, sposobni adsorpcije (AOX): 0,05 kg/t za mokromočni papir

Upravljavec pri izdelavi papirja za papirnate brisače in žepne robčke v procesu uporablja oziroma dodaja pomožno sredstvo za mokromočnost papirja. Iz Poročil za leto 2015, 2016, 2017 in 2018 izhaja, da je upravljavec za parameter AOX dosegal vrednost: 0,0012 kg/t (leto 2015), 0,0014 kg/t (leto 2016), 0,0016 kg/t (leto 2017) in 0,0016 kg/t (leto 2018).

Iz rezultatov meritev za več let (iz Poročil za 2015, 2016, 2017 in 2018) izhaja, da v obstoječem stanju proizvodnje noben parameter iz Preglednice 19 v BAT 45 ne presega ravni emisij iz te preglednice.

Naslovni organ je za obstoječe stanje ravni emisij določene v Preglednici 19 iz BAT 45 upošteval

pri določitvi mejnih vrednosti v točki 19 izreka te določbe, s katero je spremenil preglednico 5 in točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri tem pa upošteval tudi določila 18. člena Uredbe IED.

BAT 46

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 46 je zmanjšanje porabe električne energije v napravah za proizvodnjo papirja z obdelavo recikliranih vlaken z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik, ki se na splošno uporabljajo za nove naprave in za obstoječe naprave v primeru večje obnove.

- a) Pridobivanje visokokonsistentne celuloze iz starega papirja z namenom pridobivanja popolnoma razpuščenih vlaken
- b) Učinkovito grobo in fino prebiranje z optimiziranjem zasnove rotorjev, sit in delovanja sit, kar omogoča uporabo manjše opreme z manjšo specifično porabo energije
- c) Koncepti energijsko varčne priprave papirne kaše z ekstrakcijo nečistoč čim prej v postopku ponovnega pridobivanja celuloze, z uporabo manjšega števila in optimiziranih delov stroja, s čimer se omeji energijsko intenzivna obdelava vlaken

OBSTOJEČE STANJE

Tehnika se na splošno uporablja uporablja/implementira v novih napravah ali v obstoječih napravah v primeru večje obnove. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove, zanj le-ta ni obvezujoča.

ZAKLJUČKI O BAT ZA PROIZVODNJO PAPIRJA IN POVEZANE POSTOPKE

Zaključki o BAT v tem poglavju se med drugim uporabljajo za vse neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona.

BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53 se uporabljajo za vse integrirane naprave za proizvodnjo celuloze in papirja.

BAT 47

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 47 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik in velja oziroma se uporablja za vse neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona ter za del integriranih naprav za sulfatno celulozo, sulfitno celulozo, CTMP in CMP, v katerih se izdelujeta papir in karton.

OBSTOJEČE STANJE

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj se naprava za proizvodnjo papirja v obstoječem stanju uvršča med integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken z deinkingom (razsivenjem).

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

- a) Optimalno načrtovanje in konstrukcija rezervoarjev in kadi
Upravljavec ima rezervoarje in kadi zasnovane tako, da lahko kompenzirajo nihanja v samem procesu in konične situacije ob zagonih in zaustavitvah proizvodnje.
- b) Zajemanje in ponovna uporaba vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode
Upravljavec papirna vlakna v sitovi vodi 2 (sekundarni krogotok) odfiltrira in vrača nazaj v proizvodni proces (na PS4, PS5 in PS6). Na ta način zmanjšuje porabo vhodnih surovin in hkrati zmanjša obremenitev odpadnih vod ter količino odpadka, ki nastane po čiščenju kot primarni flotat na biološki čistilni napravi (BČN). Odpadni primarni flotat upravljavec nadalje dehidrira na vijačni stiskalnici. Upravljavec očiščeno vodo (prefiltrirano sitovo

vodo 2):

- vrača v proces izdelave papirja – v pripravo snovi za vnos svežih celuloznih vlaken in razpuščanje lastnega izmeta, presežek sitove vode 2 pa odvaja na BČN;
- uporabi v prhah, za katere veljajo manj stroge zahteve glede kakovosti vode (skupina stiskalnic, pranje disk filtra).

Prefiltrirano sitovo vodo 2 upravljavec vodi tudi na filter s povratnim splakovanjem (Boll&Kirch filter). Tako nastalo vodo (kapaciteta je sicer omejena) uporablja kot tesnilno vodo za vakuum črpalke ter na visokotlačnih prhah na PS4 in PS5. Po izvedbi nameravane spremembe (zamenjave PS6) pa se bo le-ta dodatno prefiltrirana voda uporabljala tudi za nizke in visokotlačne prhe na PS6. V obstoječem stanju, torej pred izvedbo nameravane spremembe (zamenjava PS6) upravljavec, za visokotlačne prhe, na PS6 uporablja le svežo vodo.

c) Vračanje vode v krogotok

Upoštevati je treba opredelitev v prejšnji točki b) – upravljavec izvaja čiščenje (filtracijo) sitove vode 2 na disk filtru, s čimer iz sitove vode 2 izloči vlakna, ki jih vrača v proizvodni proces. Prečiščeno sitovo vodo 2 pa vrača v krogotok in jo tako ponovno uporabi v pripravi snovi za vnos svežih celuloznih vlaken in razpuščanje lastnega izmeta.

Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike iz točke b) iz BAT 5 (za obstoječe stanje in stanje po izvedbi nameravane spremembe).

d) Optimizacija prh v stroju za izdelavo papirja

Upravljavec ima visokotlačne prhe opremljene z vrsto šob, ki znižujejo porabo vode. Vse primerne prhe pa ima opremljene z notranjo krtačo, ki omogoča enostavno čiščenje.

Upoštevati je treba tudi opredelitev zgoraj v točki b) iz BAT 47 glede uporabe prečiščene (prefiltrirane) vode v prhah.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 47 za zmanjšanje nastajanja odpadne vode, za stanje po izvedbi nameravane spremembe, t.j. po ukinitvi proizvodnje papirja iz recikliranih vlaken, določil v točki 16 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 48

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje uporabe sveže vode in emisij v vodo iz naprav za proizvodnjo specialnih papirjev je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Izboljšanje načrtovanja proizvodnje papirja;
- b) Upravljanje vodnih krogotokov za prilagajanje spremembam;
- c) Pripravljenost čistilnih naprav za odpadne vode za prilagajanje spremembam;
- d) Prilagoditev sistema papirniškega izmeta in zmogljivosti kadi;
- e) Zmanjšanje odvajanja kemičnih aditivov v odpadne vode (npr. reagentov, odpornih na maščobo/vodo), ki vsebujejo per- ali polifluorirane spojine ali prispevajo k njihovem nastanku;
- f) Prehod na sredstva z nizko vsebnostjo AOX (npr. za nadomestitev uporabe reagentov za mokromočnost na osnovi epiklorohidrične smole).

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO NAMERAVANI SPREMEMBI

Najboljša razpoložljiva tehnika določena v BAT 48 se nanaša oziroma velja za naprave za proizvodnjo specialnih papirjev in za upravljavca ni relevantna, ker se naprava iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne uvršča med naprave za proizvodnjo specialnih papirjev.

BAT 49

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 49 za zmanjšanje obremenitev zaradi emisij iz premaznih barv in vezivnih sredstev, ki so lahko moteče za biološko čistilno napravo za odpadne vode, je uporaba spodaj navedene tehnike (a) ali, če to ni tehnično izvedljivo, spodaj navedene tehnike (b).

- a) Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv/recikliranje pigmentov
- b) Predhodno čiščenje odpadnih voda, ki vsebujejo premazne barve

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO NAMERAVANI SPREMEMBI

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj za proizvodnjo papirja ne uporablja premaznih barv. Upoštevati je treba tudi opredelitev do tehnike c) iz BAT 52 (za obstoječe stanje in stanje po nameravani spremembi).

BAT 50

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 50 za preprečevanje in zmanjšanje obremenitve zaradi onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz celotne naprave je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 47 in BAT 49. Kot je pojasnjeno že predhodno, od naštetih BAT tehnik, BAT 15 in BAT 48 za upravljavca nista relevantna.

OBSTOJEČE STANJE

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj se naprava za proizvodnjo papirja v obstoječem stanju uvršča med integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken z deinkingom (razsivenjem).

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, za neposredni izpust odpadne vode v vodotok iz neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja in kartona (brez specialnih papirjev), kamor se bo naprava uvrščala po izvedbi nameravane spremembe, t.j. po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih celuloznih (recikliranih) vlaken, izražene kot letno povprečje, so določene v Preglednici 20 v BAT 50 in znašajo za parameter:

- kemijska potreba po kisiku (KPK): 0,15 kg/t – 1,5 kg/t, pri čemer se za naprave za proizvodnjo grafičnega papirja zgornja meja razpona ravni nanaša za proizvodnjo papirja, ki za postopek premazovanja uporabljajo škrob. Upravljavec proizvaja tissue papir in ne proizvaja grafičnega papirja, v procesu pa premaznih sredstev sploh ne uporablja.
- celotne neraztopljene trdne snovi (TSS): 0,02 kg/t – 0,35 kg/t
- celotni dušik: 0,01 kg/t – 0,1 kg/t oziroma 0,01 kg/t – 0,15 kg/t za tissue papir
- celotni fosfor: 0,003 kg/t – 0,012 kg/t
- adsorbiljivi organski halogeni (AOX): 0,05 kg/t za dekorativni in mokromočni papir. Upravljavec proizvaja mokromočni higienski papir (žepni robčki, brisače).

Naslovni organ je za stanje po izvedbi nameravane spremembe, t.j. po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih celuloznih (recikliranih) vlaken, ravni emisij določene v Preglednici 20 iz BAT 50 upošteval pri določitvi mejnih vrednosti v točki 19 izreka te odločbe, s katero je spremenil preglednico 5 in točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pri tem pa upošteval tudi določila 18. člena Uredbe IED.

BAT 51

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 51 za zmanjšanje emisij VOC iz samostojnih premazovalnikov in premazovalnikov na stroju je izbira receptur (sestave) premazne barve, ki

zmanjšujejo emisije VOC.

OBSTOJEČE STANJE IN STANJE PO NAMERAVANI SPREMEMBI

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj pri proizvodnji polgotovih in gotovih izdelkov ne uporablja premaznih sredstev.

BAT 52

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 52 za zmanjšanje količin trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, je preprečevanje nastajanja odpadkov in izvajanje postopkov recikliranja z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

- a) Zajemanje in ponovna uporaba vlaken in polnil ter čiščenje sitove vode
Upoštevati je treba opredelitev do tehnike iz točke b) iz BAT 47.
- b) Sistem vračanja papirniškega izmečka v krogotok
Upravljavec ves izmet, ki nastane pri proizvodnji tissue papirja in pri obdelavi le-tega v končne izdelke, vrača v proizvodni proces, kot vhodno surovino.
- c) Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv/recikliranje pigmentov
Zahteva za upravljavca ni relevantna, saj pri izdelavi papirja ne uporablja premaznih barv in pigmentov.
- d) Ponovna uporaba vlaknatega blata iz primarnega čiščenja odpadne vode
Zaradi zahteve glede kakovosti izdelkov (higienski papirji), upravljavec ponovno uporabo vlaknatega blata iz primarnega čiščenja odpadne vode, ne izvaja.

Naslovni organ je:

- zahtevo, ki izhaja iz točke a) iz BAT 52 določil v točki 16 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 3.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- zahtevo, ki izhaja iz točke b) iz BAT 52 določil v točki 30 izreka te odločbe, s katero je dodal točko 6.1b.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- zahtevo o neuporabi premaznih barv in pigmentov, glede na točko c) iz BAT 52, določil v točki 14 izreka te odločbe, s katero je dodal alinejo 14 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahteve, ki izhaja iz točke d) iz BAT 52, naslovni organ, v izreku okoljevarstvenega dovoljenja, ni določil, saj je uporaba le-te omejena z zahtevami glede kakovosti (končnih) izdelkov.

OBSTOJEČE STANJE

Tehnike določene v BAT 52 v točkah a), b) in d) za upravljavca niso relevantne, saj se naprava za proizvodnjo papirja v obstoječem stanju uvršča med integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken z deinkingom (razsivenjem).

Tehnika določena v točki c) v BAT 52 za upravljavca ni relevantna, saj pri izdelavi papirja ne uporablja premaznih barv in pigmentov.

BAT 53

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 53 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

OBSTOJEČE STANJE

- a) Tehnike za energijsko varčno prebiranje (optimizirana zasnova rotorjev, sit in delovanja sit)

Tehnika se uporablja/implementira v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove, se do te tehnike ni opredelil, saj zanj le-ta ni obvezujoča.

- b) Prečiščevanje z uporabo najboljše prakse z rekuperacijo toplote iz prečiščevalnih naprav

Tehnika se uporablja/implementira v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, na kateri ni izvedel večje obnove, se do te tehnike ni opredelil, saj zanj le-ta ni obvezujoča.

- c) Optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu stroja za izdelavo papirja/široki linijski stiskalnici

Tehnika se ne uporablja za tissue papir in številne specialne papirje. Ker upravljavec upravlja napravo, s katero proizvaja le tissue papir, zanj le-ta tehnika ni obvezujoča oziroma relevantna.

- d) Zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka

Upravljavec kondenzat iz parno-kondenzatnega sistema vseh papirnih strojev zajema in ločuje od izstopne pare, pri čemer del izstopne pare, pri vseh papirnih strojih, ponovno uporablja, s pomočjo termokompresorja, za gretje sušilnega valja. Del kondenzata na papirnem stroju 5 (PS5) in papirnem stroju 6 (PS6) uporablja za gretje vode, ki se uporablja za pripravo organske obloge, preostanek kondenzata pa ponovno vodi v energetski obrat za proizvodnjo pare. Upravljavec bo na papirnem stroju 4 (PS4), sistem za gretje vode za pripravo organske obloge, predvidoma vgradil v naslednjih 5 letih. Zaradi planirane zaustavitve papirnega stroja 3 (PS3), na njem ne planira izvedbo sprememb oziroma posodobitev.

Upravljavec izvaja rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka iz havbe – sušilnega pokrova redno na vseh strojih, kjer se vlažni izstopni zrak iz sušilne kape vodi skozi toplotni izmenjevalnik, ki greje zunanji zrak ob vstopu v zračni sistem havbe, preden plinski gorilniki (na PS5 in PS6) ali parni izmenjevalci (na PS3 in PS4) dovajajo dodatno toploto, s čimer doseže želeno temperaturo zraka v havbi. Pri PS6 upravljavec z izhodnim zrakom, v drugi stopnji, greje prečiščeno vodo, pri čemer izmenjava toplote poteka kontaktno s škropljenjem vode proti toku izhodnega zraka.

- e) Zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov z uporabo na primer pinch analize

Upravljavec ne uporablja pinch analize in pojasnjuje, da za proizvodnjo papirja velja, da je proces sušenja papirne plasti največji uporabnik energije, pri čemer so tehnike za sušenje, od najbolj učinkovite do najmanj učinkovite, mehansko stiskanje, kontaktno sušenje na Yankee valju, zračno sušenje z višjo hitrostjo zraka in nižjo temperaturo ter zračno sušenje z nižjo hitrostjo zraka in višjo temperaturo. Upravljavec redno spremlja/meri vlago v končnem izdelku in procesno poskrbi, da je le-ta čim višja. Vse predhodno navedene tehnike sušenja uporablja s prioriteto, ki izhaja iz vrstnega reda učinkovitosti. Zato zagotavlja, da je vsebnost vlage v papirni plasti stalno nastavljena na najvišjo možno mero za stabilno obratovanje/proizvodnjo, ter da so stiskalnice vedno nastavljene na najvišji nivo tlaka, sušilna havba pa obratuje pri čim nižji temperaturi, pri čemer »plinski« havbi obratujeta pri dovolj visoki temperaturi, ki omogoča izgorevanje papirnega prahu v le-teh havbah. Na papirnih strojih upravljavec beleži/spremlja porabo pare in plina v 8 urnih intervalih (posamezna izmena) in procese optimizacije vodi na podlagi predhodno navedenih kriterijev.

- f) Visoko učinkovite prečiščevalne naprave

Tehnika se splošno uporablja/implementira v novih napravah. Ker upravljavec upravlja

obstoječo (»ne-novo«) napravo, le-ta zanj ni obvezujoča.

- g) Optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (npr. zmanjšanje zahtev glede električne energije v stanju brez obremenitve)

Upravljavec pri obratovanju papirnega stroja 3 (PS3) uporablja mlin (prečiščevalno napravo) vrste »twin-disc«, ki ima višjo porabo energije v stanju obratovanja brez obremenitve, vendar investicije v smeri nadomestitve le-tega mlina z bolj učinkovitim niso predvidene, saj bo PS3 v obratovanju le še kratek čas, predvidoma manj kot leto dni.

Na vsakem od papirnih strojev 4 in 5 (PS4 in PS5) ima upravljavec nameščena dva mlina (prečiščevalni napravi), pri čemer sta glavna mlina locirana v pripravi snovi. Le-ta mlina je upravljavec (na obeh papirnih strojih) zamenjal leta 2012 oziroma 2013. S to investicijo se je energetska poraba mlinov v stanju brez obremenitve bistveno zmanjšala, saj je upravljavec stara mlina vrste »twin-disc« nadomestil z novima mlinoma storžaste oblike z bistveno nižjo energetsko porabo v stanju brez obremenitve. S to investicijo je upravljavec omogočil tudi elektronsko krmiljenje mlinov, kar pomeni, da je mlina ob spremembi proizvodnega programa lažje oziroma enostavneje dodatno obremeniti ali razbremeniti, s hitrim reakcijskim časom. Dodatna mlina ima upravljavec, na vsakem od papirnih strojev 4 in 5, locirana ob papirnem stroju, in sta namenjena dodatni obdelavi vlaken pri bolj zahtevnih programih proizvodnje papirja, zato sta večino časa obratovanja izklopljena in ne porabljata energije.

Na papirnem stroju 6 (PS6) ima upravljavec nameščene tri mlina (prečiščevalne naprave), ki obratujejo serijsko. S pomočjo različnih izboljšav je upravljavec v zadnjih letih optimiziral postopek priprave snovi na PS6. Z večjo obremenitvijo prvih dveh mlinov in z uporabo večje gostote snovi z nekoliko višjo vrednostjo pH je upravljavec dosegel oziroma omogočil toliko izboljšati učinkovitost prvih dveh mlinov, da je tretji mlin sedaj cca. 90% časa izključen, z izjemo proizvodnje nekaterih, bolj zahtevnih vrst papirja. S tem je upravljavec izboljšal porabo energije, saj cca. 90% časa tretji mlin ne porablja energije.

- h) Optimizirana zasnova črpanja, nadzorovanje pogona s spremenljivo hitrostjo za črpalke, pogoni brez prestav

Upravljavec pri vseh štirih papirnih strojih obrate natočne črpalke, in s tem porabo energije natočne črpalke, prebiralnikov, itd., zmanjša oziroma zmanjšuje za toliko kolikor le-to omogočajo oziroma dovoljujejo zahtevane lastnosti papirja, ne da bi pri tem le-te kršil.

Upravljavec v proizvodnji večinoma uporablja pogone s spremenljivo hitrostjo za natočne črpalke, katere imajo tudi najmočnejše motorje. Tudi regulacijo nivoja vode ima upravljavec urejeno s frekvenčnim upravljanjem črpalke za glušnik PS6 ter za nivo vode v studencu sitove vode PS4 in PS5.

Regulacijo pretoka skozi mlina (prečiščevalne naprave) upravljavec izvaja s pomočjo ročno ali električno krmiljenih ventilov, ki so nameščeni na mlinih. Ventilatorji na havbi – sušilnem pokrovu PS5 ter ventilator za izpust vlažnega zraka iz havbe – sušilnega pokrova PS4 so opremljeni s krmiljenjem s spremenljivo hitrostjo, ostali ventilatorji in črpalke so opremljeni z navadnimi pogoni s fiksno hitrostjo ali, v nekaterih primerih, s pogoni na mehki zagon (t.i. soft-start), prav tako bo upravljavec, v okviru investicije v nov papirni stroj, zamenjal nekatere pogone. Za vse ostale pogone upravljavec trenutno ne predvideva novih investicij, saj vse ostale črpalke in ventilatorji obratujejo brez potreb po krmiljenju. Edino področje, kjer bi bilo, iz energetskega vidika, krmiljenje s frekvenčnim inverterjem zelo koristno, je obratovanje ventilatorjev za havbo – sušilni pokrov PS6, ki trenutno obratujejo s fiksnimi obrati. Tudi zato je v zvezi s to zahtevo/ukrepom investicija v prenovo stroja PS6 ključnega pomena.

- i) Najnovejši tehnološki postopki prečiščevanja

Kot je pojasnjeno zgoraj pri tehniki pod točko g) sta se dva mlina (prečiščevalni napravi)

na PS4 in PS5 že zamenjala z novejšima energetska bolj učinkovitima, PS3 bo obratoval le še kratek čas, predvidoma manj kot leto dni, PS6 pa bo predmet zamenjave oziroma večje investicije. Za ostale mline (prečiščevalne naprave), ki obratujejo le občasno ob izrednih potrebah, dodatne investicije niso predvidene.

- j) Oogrevanje papirne mreže s parnim generatorjem za izboljšanje sposobnosti odvajanja vode/zmogljivosti odstranjevanja vode

Tehnika se ne uporablja za tissue papir in številne specialne papirje. Ker upravljavec proizvaja tissue papir, le-ta tehnika zanj ni relevantna.

- k) Optimiziran vakuumski sistem (npr. turbo ventilatorji namesto črpalk z vodnim obročem)

Upravljavec na PS6 uporablja izključno dva turbo ventilatorja za ustvarjanje vakuuma. Za ostale papirne stroje, ki so bistveno manjši, bi bila investicija v tovrstne naprave, t.j. turbo ventilatorje, nesorazmerno visoka, hkrati pa fizično neizvedljiva. Namestitev turbo ventilatorjev namreč zahteva več prostora, kot je le-tega na voljo pri PS4 in PS5, saj je za učinkovito namestitev potrebna čim manjša razdalja med papirnim strojem in napravo za ustvarjanje vakuuma. Edini prostor, ki izpolnjuje takšno zahtevo, je prostor, kjer so trenutno nameščene vakuumske črpalke s tekočinskim obročem, kjer pa fizično ni mogoče namestiti turbo ventilatorja.

- l) Optimizacija proizvodnje in vzdrževanje distribucijske mreže

Distribucijsko mrežo komprimiranega zraka upravljavec redno vzdržuje in odpravlja puščanja. Z odpravljenimi puščanji prihrani 7 % letno na stroških komprimiranega zraka oziroma 5,01 kWh/t. Upravljavec ima štiri kompresorje za proizvodnjo komprimiranega zraka. Na kompresorju Ingersol Rand i160e je upravljavec izvedel tudi optimizacijo z rekuperacijo toplote, ki jo dovaja napajalni vodi. Prav tako ima izvedeno rekuperacijo na kompresorju Gardner Denver ESN200. Dva kompresorja pa delujeta kot rezervi. Na ostalih kompresorjih upravljavec ne bo izvajali optimizacije, temveč jih bo, ob dotrajanosti zamenjal.

- m) Optimizacija rekuperacije toplote, zračnega sistema, izolacije

Upravljavec ima vse parovode in cevi kondenzatnega sistema izolirane. Na PS6 je v letu 2010 zamenjal havbo – sušilni pokrov ter v letu 2012 izvedel čelno izolacijo na cilindru (Yankee valju), v letu 2016 pa je na tem papirnem stroju 6 izvedel rekuperacijo toplote, zamenjal celotno havbo v smislu energetske učinkovitosti, t.j. komplet sušenja z vročim zrakom, toplotni izmenjevalnik in gorilnike. Na PS4 je upravljavec v letu 2009 izvedel rekuperacijo toplote na havbi – sušilnem pokrovu.

PS3 in PS6 bosta predvidoma prenehala obratovati v letih 2019 oziroma 2020, pri čemer se bo PS6 zamenjal z novim PS6, zato se na le-teh papirnih strojih ne bo izvedla nobena dodatna investicija.

- n) Uporaba visoko učinkovitih motorjev (EFF1)

Upravljavec uporablja večinoma motorje razreda energetske učinkovitosti EFF1 oz IE2, pri čemer vgrajuje nove motorje razreda energetske učinkovitosti IE3. Vse starejše električne motorje bo zamenjal ob dotrajanosti le-teh.

- o) Predogrevanje vode za prho s toplotnim izmenjevalnikom

Na vseh papirnih strojih ima upravljavec nad zbiralnikom kondenzata nameščene toplotne izmenjevalnike namenjene segrevanju procesne oziroma prečiščene vode.

Upravljavec na papirnih strojih 5 in 6 (PS5 in PS6) vodo za nizekotlačne prhe segreva s pomočjo toplotnega izmenjevalnika, ki toploto odvzema vročemu zraku iz Yankee cilindra. Upravljavec na papirnem stroju 4 (PS4) investicije v toplotni izmenjevalnik za predogrevanje vode za prhe, trenutno ne načrtuje, bodo pa le-te investicije predvidoma sledile investicijam zamenjave PS6, v obdobju naslednjih 10 let, v kolikor bo upravljavec našel ustrezen prostor za dodatno namestitev toplotnega izmenjevalnika. Papirni stroj 3

(PS3) bo upravljavec odstranil, zato investicije zanj niso predvidene.

- p) Uporaba odpadne toplote za sušenje blata ali izboljšanje biomase, iz katere je bila odstranjena voda

Upravljavec izvaja mehansko odstranjevanje vode iz papirnega mulja (blata), pri čemer dosega 60 % suhost, kar ustreza zahtevam za nadaljnjo predelavo, brez potrebe po dodatnih obdelavah (dodatnega sušenja).

- q) Rekuperacija toplote iz aksialnih puhal (če se uporabljajo) za dovodni zrak sušilnega pokrova

Upravljavec uporablja aksialni puhal (turbo ventilatorja) izključno na PS6 za ustvarjanje podtlaka, pri čemer ima izpuh iz le-teh aksialnih puhal speljan na vstopno stran ventilatorjev zraka za havbo – sušilnega pokrova. Hladilna voda, ki zapušča turbo ventilatorja, se izteka v rezervoar vode za prhe. Njena toplota se zato neposredno uporablja pri prhah, brez vmesnih toplotnih izmenjevalnikov, saj gre za recikliranje (rekuperacijo) toplote med enakimi mediji (čista voda – čista voda).

- r) Rekuperacija toplote izhodnega zraka iz Yankee pokrova s precejevalnim stolpom

Upravljavec na vseh papirnih strojih uporablja vroči zrak, ki zapušča havbo – sušilni pokrov, za predgretje svežega zraka, ki se v havbo – sušilni pokrov dovaja. Na PS6 upravljavec uporablja toplotni izmenjevalnik zrak-voda (precejevalni stolp) za gretje prečiščene vode, pri čemer ima na PS3, PS4 in PS5 nameščene toplotne izmenjevalnike zrak-zrak za segrevanje vstopnega – svežega zraka. Upravljavec pojasnjuje, da na PS4 in PS5 ni dovolj prostora z dogradnjo precejevalnega stolpa, PS3 pa bo prenehal obratovati in se bo odstranil, zato na le-tem papirnem stroju ni predvidenih sprememb.

- s) Rekuperacija toplote iz infrardečega izhodnega vročega zraka

Upravljavec v proizvodnji ne uporablja infrardečih grelcev. Prav tako ne izvaja premazovanja papirja, na kar se ta tehnika nanaša, kot le-to, v preglednici 7.29, opredeljuje BREF dokument, v kateri določa kot relevanten proces za uporabo te tehnike, sušenje premaznih barv.

STANJE PO IZVEDBI NAMERAVANE SPREMEMBE

- a) Tehnike za energijsko varčno prebiranje (optimizirana zasnova rotorjev, sit in delovanja sit)

Tehnika je relevantna le za naprave, v katerih se predeluje odpadni papir, kot le-to opredeljuje BREF dokument v poglavju 6.3.10.2, zato le-ta tehnika za upravljavca ni relevantna, saj po izvedbi nameravane spremembe ne bo več predeloval odpadnega papirja.

- b) Prečiščevanje z uporabo najboljše prakse z rekuperacijo toplote iz prečiščevalnih naprav

Tehnika je relevantna le za naprave, v katerih se proizvajajo specialni papirji, kot le-to opredeljuje BREF dokument v preglednici 7.2 v poglavju 7.1.11.4, zato le-ta tehnika za upravljavca ni relevantna, saj ne proizvaja specialnih papirjev.

- c) Optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu stroja za izdelavo papirja/široki linijski stiskalnici

Tehnika se ne uporablja za proizvodnjo tissue papirja in številnih specialnih papirjev, zato za upravljavca ni relevantna, saj le-ta proizvaja tissue papir.

- d) Zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka

Po izvedbi nameravane spremembe (zamenjavi PS6) bo upravljavec na PS6 prav tako zajemal parni kondenzat in ga uporabljal za gretje tehnološke vode, ki se uporablja za

pripravo organske obloge, preostanek kondezata pa bo vodil v energetski obrat za proizvodnjo pare, kjer ga bo uporabil za predgretje napajalne vode.

Prav tako bo izvajal rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka, kot je opisano zgoraj pri opredelitvi do tehnike iz točke d) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje, pri čemer bo na PS6, v drugi stopnji, z izstopnim zrakom grel ogrevalni medij za prezračevanje hale PS6, v tretji fazi pa sitovo vodo 1.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke d) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

- e) Zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov z uporabo na primer pinch analize

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke e) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

- f) Visoko učinkovite prečiščevalne naprave

Tehnika se splošno uporablja/implementira v novih napravah. Ker upravljavec upravlja obstoječo (»ne-novo«) napravo, le-ta zanj ni obvezujoča.

- g) Optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (npr. zmanjšanje zahtev glede električne energije v stanju brez obremenitve)

Po izvedbi nameravane spremembe bo odstranjen PS3, pri stroju PS6 so oziroma bodo nameščeni trije mlini (prečiščevalne naprave), pri čemer dva serijsko obratujeta oziroma bosta serijsko obratovala za celulozo iz iglavcev in en za celulozo iz listavcev.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke g) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

- h) Optimizirana zasnova črpanja, nadzorovanje pogona s spremenljivo hitrostjo za črpalke, pogoni brez prestav

Upoštevati je treba zgoraj opredelitev do tehnike iz točke h) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje in do tehnike iz točke i) iz BAT 6.

- i) Najnovejši tehnološki postopki prečiščevanja

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke i) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

- j) Ogrevanje papirne mreže s parnim generatorjem za izboljšanje sposobnosti odvajanja vode/zmogljivosti odstranjevanja vode

Tehnika se ne uporablja za tissue papir in številne specialne papirje. Ker upravljavec proizvaja tissue papir, se je do te tehnike opredelil z navedbo, da le-ta zanj ni relevantna.

- k) Optimiziran vakuumski sistem (npr. turbo ventilatorji namesto črpalk z vodnim obročem)

Po izvedbi nameravane spremembe (zamenjave PS6) bosta, tako kot sedaj, na PS6 za ustvarjanje vakuuma nameščena dva turbo ventilatorja.

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke k) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

- l) Optimizacija proizvodnje in vzdrževanje distribucijske mreže

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke l) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

- m) Optimizacija rekuperacije toplote, zračnega sistema, izolacije

Z izvedbo nameravane spremembe bo upravljavec na PS6 implementiral popolnoma novo rekuperacijo toplote z najnovejšo avtomatizacijo in nadzorom, pri čemer bodo vsi deli izolirani. Upravljavec bo z rekuperacijo toplote na PS6, v drugi stopnji, z izstopnim

zrakom grel ogrevalni medij za prezračevanje hale PS6, v tretji fazi pa sitovo vodo 1.

n) Uporaba visoko učinkovitih motorjev (EFF1)

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke n) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

o) Predogrevanje vode za prho s toplotnim izmenjevalnikom

Upravljavec bo po izvedbi nameravane spremembe na PS6 vodo za prhe ogreval posredno, tako da bo sitovo vodo 1 ogreval s pomočjo izmenjevalnika toplote, ki se nato napolni s sitovo vodo 2, ki se nadalje filtrira in uporablja za prhe.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke o) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

p) Uporaba odpadne toplote za sušenje blata ali izboljšanje biomase, iz katere je bila odstranjena voda

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke p) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

q) Rekuperacija toplote iz aksialnih puhal (če se uporabljajo) za dovodni zrak sušilnega pokrova

Po izvedbi nameravane spremembe (zamenjave PS6) bosta, tako kot sedaj, na PS6 nameščena dva turbo ventilatorja (aksialni puhali), za ustvarjanje vakuuma (podtlaka).

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke q) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

r) Rekuperacija toplote izhodnega zraka iz Yankee pokrova s precejvalnim stolpom

Upoštevati je treba zgornjo opredelitev do tehnike iz točke r) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje, pri čemer bo PS6, po izvedbi nameravane spremembe, imel nameščen toplotni izmenjevalnik za gretje sitove vode.

s) Rekuperacija toplote iz infrardečega izhodnega vročega zraka

Upravljavec tudi po izvedbi nameravane spremembe v proizvodnji ne bo uporabljal infrardečih grelcev, zato zanj le-ta tehnika ni relevantna.

Upoštevati je treba tudi zgornjo opredelitev do tehnike iz točke s) iz BAT 53 za obstoječe stanje proizvodnje.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 53 za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije določil v točki 43 izreka te odločbe, s katero je dodal točki 9.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

IV.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe IED se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da napravi obratujeta v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprav iz ZVO-1, Uredbe IED in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprav, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 1 izreka te odločbe spremenil točko 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je zaradi odstranitve papirnega stroja 3 (PS3), ukinitve deinkinga (razsivenja) odpadnega papirja in zamenjave papirnega stroja 6 (PS6), na podlagi četrte alineje prvega odstavka 24. člena Uredbe IED, odstranil nepremične tehnološke enote.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe.

Naslovni organ je v točki 3 izreka te odločbe dodal točko 2.1.2a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve v zvezi z načrtovanjem naprav, na podlagi dokumentacije navedene v točki I, obrazložitve te odločbe, ki jo je predložil upravljavec in drugega odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Naslovni organ je v točki 4 izreka te odločbe na podlagi 4. člena Uredbe o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snoveh (Uradni list RS, št. 60/16) in 3., 4., 5., 6., 8. in 10. člena Uredbe (EU) št. 517/2014 o fluoriranih toplogrednih plinih (OJ L 150, 2014), nadomestil vsebino točk 2.1.9. in 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja s točko 2.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede prijave opreme in zagotavljanja ravnanja z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo.

V točki 5 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi prvega in tretjega odstavka 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev (Uradni list RS, št. 17/18 in 59/18), določil, da mora upravljavec v primeru okvare kurilne naprave, ki ima za posledico izpust emisije snovi v zrak prek mejnih vrednosti, zagotoviti sprejetje potrebnih ukrepov, s katerimi zagotavlja, da so emisije snovi v zrak v čim krajšem času znotraj mejnih vrednosti in to okvaro najpozneje v 48 urah prijaviti inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja.

V točki 6 izreka te odločbe je naslovni organ dodal:

- točko 2.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi drugega odstavka 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, določil, da mora upravljavec zagotoviti, da sta obdobji zagona in ustavitve kurilne naprave čim krajši;
- točko 2.1.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, na podlagi BAT 7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

V točki 7 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil podatke o izpustu in gorivu, na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladi nabor parametrov (črtal mejne vrednosti celotnega prahu), mejne vrednosti emisije snovi v zrak in prehodni rok v Preglednici 3 za odpadne pline iz srednje kurilne naprave – parni kotel Bosch (N38) na podlagi 11., 15. in 32. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Naslovni organ je v točki 8 izreka te odločbe črtal točko 2.2.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je črtal Preglednico 4 z mejnimi vrednostmi za kurilno napravo Babcock (N14) z izpustom Z4 pri uporabi zemeljskega plina na podlagi izjave upravljavca o obratovanju, ki je bila priložena vlogi, v skladu s prvo alinejo drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je določil največje masne pretoke za žveplove okside, izražene kot SO₂ in dušikove okside, izražene kot NO₂, ki so določeni v Prilogi 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in za katere mora upravljavec zagotavljati obratovalni monitoring emisije snovi v zrak v skladu s 7. točko drugega odstavka 7. člena in tretjim

odstavkom 11. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Največji masni pretok celotnega prahu ni več določen, ker se kurilnim napravam na plinasto gorivo skladno s 15. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, ne določa več mejne vrednosti emisije celotnega prahu in s tem posledično tudi ne največjih masnih pretokov.

Naslovni organ je spremenil točko 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe, v kateri je določil periodo meritev na podlagi prvega odstavka 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil vsebino točke 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se je pred spremembo nanašala na obveznost upravljavca o predložitvi poročila o obratovalnem času nepremičnih motorjev (N19 in N36) Agenciji Republike Slovenije za okolje za preteklo leto. Naslovni organ je točko 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tako, da je določil, kdaj ni treba zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa za kurilno napravo Babcock (N14) na podlagi tretjega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev.

Kot izhaja iz točke 12 izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 2.3.16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker je z dnem 1. 10. 2016 pričela veljati Uredba o uporabi fluoriranih toplogrednih plinov in ozonu škodljivih snoveh (Uradni list RS, št. 60/16), ki obveznosti upravljavca v zvezi s predložitvijo poročila Agenciji Republike Slovenije za okolje o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov za preteklo leto več ne določa.

V točki 13 izreka te odločbe je naslovni organ dodal:

- točko 2.3.16. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil način vzorčenja obratovalnega monitoringa, ki izhaja iz 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje;
- točko 2.3.17. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je opredelil metode za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih, v skladu z 18. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje;
- točko 2.3.18. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da napravi ne smeta povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje določil, da mora poročilo izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak vključevati vrednotenje v skladu z merili iz 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

V točki 14 izreka te odločbe je naslovni organ dodal alinejo 13 in 14 v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (ki se nanaša na obstoječe stanje in na stanje po nameravani spremembi), v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje emisij hranil (dušika in fosforja) v sprejemne vode (vodotoke), na podlagi BAT 13 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona ter zahteve glede premaznih barv in pigmentov, na podlagi BAT 52 c) istih zaključkov. Pri določitvi zahtev glede premaznih barv in pigmentov je naslovni organ upošteval navedbo upravljavca, da premaznih barv in pigmentov ne uporablja.

V točki 15 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (ki se nanaša na obstoječe stanje in na stanje po nameravani spremembi), v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za zmanjšanje emisij onesnaževal iz lastne biološke čistilne naprave, na podlagi BAT 16 Zaključkov o BAT za

proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

V točki 16 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točke 3.1a., 3.1a.1. in 3.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naštete točke je naslovni organ dodal, v skladu z 20. členom Uredbe IED. V točki 3.1a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil ukrepe za zmanjšanje porabe sveže vode in nastajanja odpadne vode. Na podlagi citiranega BAT je naslovni organ v točki 3.1a.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja natančneje definiral ukrepe iz točke 3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja (ki se nanašajo na obstoječe stanje in na stanje po nameravani spremembi) s tem, da je določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode z izvedbo zaprtja vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto papirja, ki se proizvaja v napravi. V točki 3.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je naslovni organ na podlagi BAT 47 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil ukrepe za zmanjšanje nastajanja odpadne vode, ki jih mora upravljavec izvesti oziroma izvajati po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih (recikliranih) celuloznih vlaken.

Kot izhaja iz točke 17 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil:

- točko 3.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi tretjega odstavka 34. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, pri čemer je v skladu z 20. členom Uredbe IED, na podlagi BAT 16 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona upošteval, da je najboljša razpoložljiva tehnika monitoring ključnih parametrov procesa, zaradi česar je naslovni organ kot lastne meritve predpisal najmanj merjenje ključnih parametrov procesa iz prve in druge vrstice iz razdelka II. citiranega BAT (ki so določeni v točki 8.8.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja) ter meritve koncentracije biomase, za katere se je upravljavec opredelil, da jih izvaja na podlagi zahtev iz BAT 16 b) (kar je določeno v drugi alineji točke 3.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja);
- točko 3.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi navedb upravljavca, da je obstoječi lovilnik olj št. 7 spremenil v ločevalnik maščob št. 7 pri PS5 (N22), zaradi česar mora v skladu s 35. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, obratovalni dnevnik voditi tudi za ločevalnik maščob;
- točko 3.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi tretjega odstavka 19. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, tako da je besedo »mulj« zamenjal z besedo »blato«, ravnanje s tem blatom kot z odpadkom pa predpisal na podlagi 5. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Isto točko okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ spremenil tudi tako, da se po novem njene zahteve nanašajo tudi na ravnanje z blatom iz ločevalnika maščob št. 7 pri PS5 (N22), saj je upravljavec v svoji vlogi predložil podatke iz katerih izhaja, da je obstoječi lovilnik olj št. 7 spremenil v ločevalnik maščob;
- točki 3.1.5. in 3.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi definicije standarda iz 24. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, s katerim morajo biti skladni lovilniki olj, tako da je spremenil standard iz SIST EN 858-2 v SIST EN 858;
- točko 3.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je, na podlagi šestega odstavka 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za besedo »okvari« dodal besedno zvezo »ali izpadu« in dodal zahtevo, da upravljavec kakršnokoli okvaro ali izpad v proizvodnji, ki bi lahko povzročila čezmerno obremenitev industrijske odpadne vode na iztoku v javno kanalizacijo ali na iztoku v vodotok, takoj prijavi tudi inšpekciji pristojni za ribištvo. Prav tako je v celotnem besedilu te točke zaradi spremenjenega izrazoslovja besedo »onesnaženost« zamenjal z besedo »obremenitev«;

- točko 3.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da jo je razdelil na tri sklope: i), ii) in iii) in zaradi spremenjenega izrazoslovja v 11. členu Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda izraza »količin« zamenjal z izrazom »pretoka«.

V 3.3.2.i) je naslovni organ poleg izvajanja trajnih meritev pretoka odpadnih vod na merilnem mestu MMV1 (na iztoku V1 iz biološke čistilne naprave), ki jih mora na podlagi določil okoljevarstvenega dovoljenja upravljavec zagotavljati že zdaj, v skladu z 20. členom Uredbe IED, na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil tudi izvajanje trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV4+5 in merilnem mestu MMV6. BAT 5 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določa faktor količine (pretok) industrijske odpadne vode na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode, in sicer na tono neto proizvodnje tissue papirja. Ker je biološka čistilna naprava, na kateri se čistijo odpadne vode iz Palome d.d., skupna čistilna naprava, na kateri se čistijo tudi komunalne in padavinske odpadne vode iz naselja Sladki Vrh, so na merilnem mestu MMV1 v trajne meritve pretoka vključene tudi navedene odpadne vode iz naselja Sladki Vrh, obenem pa tudi vse odpadne vode iz Paloma d.d.: komunalne odpadne vode, padavinske vode z utrjenih površin Palome d.d., odpadne vode iz kurilne naprave Palome d.d. in industrijske odpadne vode iz naprave za proizvodnjo tissue papirja. Ker Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona veljajo samo za predelavo (pripravo) papirja z deinkingom (razsivenjem) ali brez njega ter za proizvodnjo papirja in z njo povezane postopke (upoštevati je treba poglavje Področje uporabe Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona), to pomeni, da se zahteve BAT (ki veljajo glede emisij v vode) iz citiranih Zaključkov o BAT nanašajo zgolj na industrijsko odpadno vodo iz priprave in proizvodnje papirja. Na podlagi zapisanega izhaja, da je tudi faktor količine (pretok) industrijske odpadne vode na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode v BAT5 določen samo za industrijske odpadne vode iz priprave in proizvodnje papirja. Ker zaradi opisane situacije skupnega čiščenja različnih vrst odpadnih vod na biološki čistilni napravi na merilnem mestu MMV1 ni mogoče zagotoviti merjenja pretoka samo industrijske odpadne vode iz priprave in proizvodnje papirja, bo upravljavec za namen izvajanja trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode iz priprave in proizvodnje papirja uredil dve novi merilni mesti, saj – po navedbah upravljavca - zaradi zatečenega stanja tega ne more zagotoviti na enem samem novem merilnem mestu. Za industrijsko odpadno vodo iz procesa papirnega stroja:

- PS6 bo zagotovil novo merilno mesto MMV6, ki bo na mestu določenem z Gauss-Krügerjevimi koordinatami X=172941 Y=556577, na zemljišču s k.o. 556 Sladki Vrh, parc. št. 820/19
- PS4 in PS5 bo zagotovil novo merilno mesto MMV4+5, ki bo na mestu določenem z Gauss-Krügerjevimi koordinatami X=172912 Y=556550, na zemljišču s k.o. 556 Sladki Vrh, parc. št. 6/3.

Ker gre za novi merilni mesti za izvajanje trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode, je za rok njune izvedbe naslovni organ upošteval navedbe upravljavca, da mora za vgradnjo merilnikov pretoka izdelati inženirsko dokumentacijo, študijo izvedljivosti, specifikacijo obsega in več tehničnih postopkov in izračunov ter morebiti pridobiti tudi gradbeno dovoljenje. Tako je naslovni organ sledil navedbam upravljavca glede termenskega plana izvedbe obeh novih merilnih mest z zagotovitvijo izvajanja trajnih meritev pretoka odpadne vode in za MMV6 določil rok najpozneje do 31. 12. 2020, za MMV4+5 pa rok najpozneje do 31. 12. 2021.

V 3.3.2.ii) je naslovni organ določil, da mora upravljavec v roku 8 dni od pričetka izvajanja trajnih meritev na posameznem merilnem mestu MMV4+5 in MMV6, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o datumu pričetka izvajanja teh meritev in k obvestilu priložiti tehnične podatke o merilni opremi za trajne meritve pretoka odpadne vode in o merilnem mestu, na podlagi zadnje alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED, in sicer kot ukrep s katerim bo upravljavec dokazal izpolnitev obveze iz točke 3.3.2.i) izreka

okoljevarstvenega dovoljenja.

Na podlagi zadnje alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED, v povezavi s šestim odstavkom istega člena, je naslovni organ v točki 3.3.2.iii) kot ukrep za dokazovanje pravilnosti delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode (pravilnost delovanja te opreme je predpogoj za dokazovanje skladnosti kvalitete odpadnih vod z mejnimi vrednostmi iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja) določil, da mora upravljavec vsaj enkrat letno zagotoviti preverjanje delovanja merilne opreme za trajne meritve pretoka odpadne vode, najmanj enkrat na tri leta pa zagotoviti kalibriranje te opreme;

- točko 3.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se njena vsebina poleg obstoječih merilnih mest (MMV1 n MMV1-2) za izvajanje prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda nanaša tudi na dve novi merilni mesti (MMV4+5 in MMV6). Zahteve glede urejenosti merilnih mest je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda in tretjega odstavka 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo;
- točko 3.3.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je upošteval spremenjeno terminologijo iz 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, zaradi česar je izraz »količina« zamenjal z izrazom »pretok«;
- točko 3.3.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je upošteval vlogo upravljavca, v kateri je le-ta navedel, da je lovilnik olj št. 12 (N24) ukinil in odpadne vode, ki so se čistile na njem, preusmeril na lovilnik olj št. 13 (N25). Preko lovilnika olj št. 13 se odvajajo industrijske vode iz »avtopralnice« (kjer upravljavec pere viličarje), pretakalne ploščadi in padavinske vode z utrjenih površin. Tako je naslovni organ št. lovilnikov olj na katere se nanaša vsebina te točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil iz 7 na 6. Pri tem je naslovni organ upošteval izjasnitev upravljavca, da skupna površina utrjenih in tlakovanih površin, s katerih se odvaja odpadna voda na 6 lovilnikov olj, ostaja nespremenjena in znaša 3.350 m².

Kot izhaja iz točke 18. izreka te odločbe je naslovni organ točko 3.3.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi četrtega odstavka 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda spremenil tako, da mora upravljavec skupne čistilne naprave (lastne biološke čistilne naprave) Poročilo o obratovalnem monitoringu te čistilne naprave naslovnemu organu predložiti vsako leto najpozneje do 31. januarja za preteklo leto. Poleg tega je naslovni organ točko 3.3.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tako, da je v njej določil, da mora Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod oz Poročilo o obratovalnem monitoringu skupne čistilne naprave vsebovati tudi podatke in dokazila o preveritvah in kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka. Zahtevo po predložitvi podatkov in dokazil o preveritvah ter kalibraciji merilne opreme za trajne meritve pretoka je naslovni organ določil na podlagi šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 19 izreka te odločbe spremenil točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil nabor parametrov za izvedbo prvih meritev in izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod, ki se na iztoku V1 odvajajo iz skupne čistilne naprave v vodotok Mura, ter mejne vrednosti parametrov. Pravna podlaga in način določitve parametrov iz preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja je obrazložen v nadaljevanju.

Nabor parametrov je določen na podlagi 8. člena (prve meritve) in 11. člena (obratovalni monitoring) Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda. Naslovni organ je določil osnovne parametre v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, dodatne parametre pa na podlagi 6. in 7. člena citiranega pravilnika, ob upoštevanju Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke (Uradni list RS, št. 7/07; v nadaljevanju: Uredba-integrirana), Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona ali lepenke (Uradni

list RS, št. 7/07; v nadaljevanju: Uredba-neintegrirana) in Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (Uradni list RS, št. 98/15 in 76/17).

V nadaljevanju je navedena utemeljitev upoštevanja Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode. Ker je biološka čistilna naprava, ki obratuje v sklopu industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, po definiciji iz 55. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo skupna čistilna naprava (na njej se čistijo tudi industrijske odpadne vode, katerih delež obremenitve čistilne naprave presega 40 %, merjeno s parametrom KPK) zanjo veljajo tudi določila Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode. Po določilih prvega in drugega odstavka 6. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda so namreč dodatni parametri za mešanico odpadnih voda iz skupne čistilne naprave tudi tisti parametri, ki jih vsebuje industrijska odpadna voda, ki se čisti v skupni čistilni napravi (in za katere so predpisane mejne vrednosti v skladu s predpisom, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo) in tisti parametri, za katere so v skladu s predpisom, ki ureja odvajanje in čiščenje komunalne odpadne vode, določene mejne vrednosti (oziroma za katere je v skladu s to isto uredbo treba izvajati prve meritve in meritve obratovalnega monitoringa).

Naslovni organ je dodatne parametre določil tudi ob upoštevanju preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT, ki določa, da je najboljša razpoložljiva tehnika redni monitoring emisij v vodo. Pri tem naslovni organ glede parametra celotne neraztopljene trdne snovi skupaj (TSS) iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT pojasnjuje, da je ob upoštevanju prvega odstavka 17. člena Uredbe IED ugotovil, da gre za isti parameter kot ga nacionalni predpis – Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda – določa z imenom neraztopljene snovi, zaradi česar je v okoljevarstvenem dovoljenju v nabor parametrov ta parameter določil kot je poimenovan v nacionalni zakonodaji.

V nabor parametrov v Preglednici 5 v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ ni dodal parametrov EDTA in DTPA, ker je iz opombe v BAT 10 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton razvidno, da se parametra merita samo, če se uporabljata v procesu, upravljavec pa je v opredelitvi do BAT 3 in BAT 10 navedel, da teh dveh parametrov v procesu ne uporablja.

Naslovni organ je v Preglednico 5 v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot dodatne parametre vključil tudi relevantne kovine Zn, Cu, Cd, Pb in Ni. Upravljavec je navedel, da pri proizvodnji papirja ne uporablja kemikalij oz. pomožnih sredstev, ki vsebujejo težke kovine. Uporablja pa 3 snovi, ki vsebujejo Cu in Zn. Od teh treh snovi se samo ena uporablja v procesu predelave v končne izdelke (barva za tiskanje serviet Gold colortissue SP 3568), pri čemer pa predelavi ni uporabljena voda, zato možnosti kontaminacije po navedbah upravljavca, ni. Ostali dve snovi (izdelka) se uporabljata samo v splošnem vzdrževanju in glede na to, da je njuna uporaba zaradi njihove namembnosti (spajkanje in kovinsko prevleko) Paloma navaja, da pri proizvodnji papirja ne uporablja kemikalij oz. pomožnih sredstev, ki vsebujejo težke kovine. Kot smo že omenili, obstajajo 3 kemikalije, ki vsebujejo omenjene kovine (Cu in Zn). Od teh 3 se samo ena uporablja v procesu predelave v končne izdelke (barva za tiskanje serviet Gold colortissue SP 3568), Pri predelavi ni uporabljena voda, zato ni možnosti kontaminacije. Ostala dva izdelka se uporabljata samo v splošnem vzdrževanju. Glede na to, da je poraba zaradi njune namembnosti (spajkanje in kovinsko prevleko) zelo omejen, je po mnenju upravljavca, nevarnost onesnaženja virtualna. Poraba Weichlotflussmittel "Conweld GVA", ki vsebuje Zn (40-50% ZnCl₂) in Cu (CuCl₂ x 2H₂O a0,5 - 1%) je v letu 2017 znašala 12 kg, poraba Legiranega jekla v spreju – Perfect, ki vsebuje Ni (0,25 - <1%) je v letu 2017 bila 12 kg, poraba Gold colortissue SP 3568, ki vsebuje Zn (2,5 - <5%) in Cu (10 - 20%) pa je v letu 2017 znašala 440 kg. Poleg navedenega je upravljavec naslovnemu organu predložil tudi rezultate meritve parametrov Cd, Cu, Pb, Zn in Ni, ki je bila izvedena 8. 4. 2019 na merilnem mestu MMV1 na iztoku iz skupne biološke čistilne naprave (Poročilo o tej analizi je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod RTCZ d.o.o., analize parametrov pa je izvajal njegov podpogodbениk ALS Czech

Republic, s.r.o.) in rezultate teh kovin, ki jih je v obdobju 2009-2009 12-krat letno izvajal pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda. Rezultati vseh predloženih meritev za Cd, Cu, Pb, Zn in Ni so pod mejnimi vrednostmi za te parametre iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za iztok v vodotok (Zaključki o BAT za celulozo, papir in karton namreč mejne vrednosti teh kovin v odpadni vodi ne določajo). Poleg predloženih rezultatov meritev kovin je upravljavec pojasnil, da je Paloma v letih 2005-2009 proizvajala papir, ki je bil v 85 % izdelan iz recikliranih vlaken (odpadnega papirja kupljenega na trgu) in 15% iz primarnih vlaken (celuloze). V zadnjih letih se je proizvodnja papirja glede na izhodiščna vlakna obrnila: v letu 2018 je v skupni proizvodnji papirja, delež papirja iz recikliranih vlaken samo 15%. Paloma ukinja proizvodnjo iz odpadnega papirja po zaključku projekta Impulz, ki je po mnenju upravljavca edini neznan vhodni material in zato predstavlja možno tveganje. Upravljavec na podlagi zgoraj navedenih dejstev in izmerjenih vrednosti relevantnih kovin meni, da je smiselno preverjati vsebnost relevantnih kovin 1x letno.

Ob upoštevanju navedb upravljavca, da zaradi projekta Impulz obstaja možno tveganje za prisotnost Cd, Cu, Pb, Zn in Ni v odpadni vodi in ob upoštevanju dejstva, da se v obstoječem stanju za proizvodnjo tissue papirja uporabljajo sekundarna celulozna vlakna, t. j. »recikliran papir« (ki lahko po mnenju naslovnega organa vsebuje kovine iz tiskarskih barv), je naslovni organ presodil, da "nerelevantnost" kovin v industrijski odpadni vodi s predloženimi podatki ni izkazana, zaradi je kovine štel za relevantne in jih kot dodatne parametre vključil v Preglednico 5 v točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Dejstvo, da bo upravljavec po nameravani spremembi tissue papir proizvajal samo še iz primarnih celuloznih vlaken, je naslovni organ upošteval pri določitvi pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa relevantnih kovin, kar je pojasnjeno pri obrazložitvi točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V točki 19 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (ki se nanaša na obstoječe stanje in na stanje po nameravani spremembi), v kateri je, v skladu s 24. členom Uredbe IED, določil ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami za neposredni izpust odpadne vode v vodotok, na podlagi Preglednice 19 BAT 45 (za obstoječe stanje) in Preglednice 20 BAT 50 (za stanje po izvedbi nameravane spremembe) Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s tretjim odstavkom 24. člena ter 18. členom Uredbe IED, ob upoštevanju 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, določil mejne vrednosti v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1 za:

- parametre izražene kot emisijski faktor (kg/t) za: neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor na podlagi Zaključkov o BAT, in sicer na podlagi preglednice 19 BAT 45 za obstoječe stanje in na podlagi Preglednice 20 BAT 50 za stanje po nameravani spremembi. Mejne vrednosti za našteje parametre iz Uredba-integrirana rubrika H (za obstoječe stanje) in Uredba-neintegrirana rubrika D (za stanje po nameravani spremembi) so manj stroge od ravni emisij iz preglednice 19 iz BAT 45 oziroma Preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe IED za te parametre v preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja mejne vrednosti za emisijski faktor določil na podlagi obeh citiranih preglednic iz Zaključkov o BAT. Naslovni organ je tudi parameter KPK za obstoječe stanje (=za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken), izražen kot emisijski faktor - ob upoštevanju določil drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe IED - določil na podlagi Zaključkov o BAT, ker je mejna vrednost za ta parameter iz Uredba-integrirana rubrika H manj stroga od ravni emisij iz preglednice 19 iz BAT 45 Zaključkov o BAT;
- parameter izražen kot emisijski faktor (kg/t) za KPK, in sicer za stanje po izvedeni spremembi (= za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken) na podlagi Uredba-neintegrirana rubrika D. Mejna vrednost za emisijski faktor KPK je namreč v citirani uredbi bolj stroga od ravni emisij iz Preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in četrtega odstavka 18. člena

Uredbe IED v okoljevarstvenem dovoljenju mejno vrednost določil na podlagi nacionalnega predpisa;

- temperaturo, pH vrednost, usedljive snovi in strupenost v skladu z Uredba-integrirana rubrika H (za obstoječe stanje) in Uredba-neintegrirana rubrika D (za stanje po nameravani spremembi). V skladu z obema citiranima uredbama je naslovni organ določil tudi mejno vrednost za emisijski faktor (kg/t) za parametra BPK₅ in AOX. Mejni vrednosti za emisijski faktor teh dveh parametrov sta namreč v citiranih dveh predpisih bolj strogi od ravni emisij iz preglednice 19 iz BAT 45 oziroma Preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT, zaradi česar je naslovni organ na podlagi drugega in četrtega odstavka 18. člena Uredbe IED za emisijski faktor BPK₅ in AOX v preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja mejne vrednosti določil na podlagi obeh citiranih nacionalnih predpisov;
- kovine (izražene kot koncentracija; mg/l): cink, baker, kadmij, svinec, nikelj v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ob upoštevanju Priloge 2 citirane uredbe, in sicer za iztok v vodotok (Zaključki o BAT namreč ravni emisij/mejnih vrednosti za kovine ne določajo);
- izražene kot koncentracija za: neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, KPK, BPK₅ in amonijev dušik na podlagi 6., 7. in 10. člena Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode, kar je podrobneje pojasnjeno v nadaljevanju.

Iz evidenc naslovnega organa izhaja, da ima skupna čistilna naprava Paloma d.d. zmogljivost čiščenja 60.000 PE, in da je iztok iz nje speljan v reko Muro.

V tretjem odstavku 10. člena Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode je določeno, da mora biti za komunalno odpadno vodo, ki se odvaja iz komunalne čistilne naprave z zmogljivostjo, enako ali večjo od 10.000 PE (kamor se uvršča skupna čistilna naprava Paloma d.d.), pred odvajanjem v vode zagotovljeno čiščenje, tako da parametri onesnaženosti ne presegajo mejnih vrednosti iz 6. in 7. člena te uredbe, tudi če gre za iztok v vodo na vodnem območju Donave, ki ni občutljivo območje iz prve alineje prejšnjega odstavka ali voda na prispevnem območju občutljivega območja iz druge alineje prejšnjega odstavka. V drugem odstavku 52. člena Zakona o vodah (Uradni list RS, št. 67/02, 2/04–ZZdri-A, 41/04–ZVO-1, 57/08, 57/12, 100/13, 40/14 in 56/15) pa je določeno, da povodje Donave tvorijo porečja Save, Drave in Mure. Ker se iztok iz čistilne naprave odvaja v Muro, porečje Mure pa sodi v povodje Donave, mora čistilna naprava zagotavljati tako čiščenje, da parametri onesnaženosti ne presegajo mejnih vrednosti iz 6. in 7. člena te uredbe. Zaradi navedenega je naslovni organ na merilnem mestu MMV1 (na iztoku iz skupne čistilne naprave) določil tudi mejne vrednosti parametrov iz Preglednice 1 in Preglednice 2 iz Priloge 1 Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode, in sicer vrednosti, ki veljajo za zmogljivost čistilne naprave ≥ 10.000 PE in < 100.000 PE (kot zapisano ima čistilna naprava zmogljivost 60.000 PE). Na opisani pravni podlagi je naslovni organ v Preglednico 5 v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal parameter amonijev dušik (z mejno vrednostjo 10 mg/l) in določil tudi mejne vrednosti za neraztopljene snovi (35 mg/l), celotni dušik (15 mg/l), celotni fosfor (2 mg/l), KPK (110 mg/l) in BPK₅ (20 mg/l).

Opombi (a) in (b) iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (sta pod preglednico 1 iz Priloge 1 citirane uredbe), opomba (c) pa na podlagi Uredba-integrirana in Uredba-neintegrirana (opomba je pod Preglednico 1 iz Priloge 1 citirane uredbe).

Opombo (2) iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi opredelitve upravljavca, da naprava za proizvodnjo tissue papirja obratuje vse dni v letu, razen dvodnevni državnih praznikov.

V Preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ mejne vrednosti za AOX, izražene kot koncentracija (mg/l) ni določil, ker ni določena ne v nacionalnem predpisu (Uredba-integrirana rubrika H; Uredba-neintegrirana rubrika D), ne v Zaključkih o BAT, je pa določil, da je parameter pri obratovalnem monitoringu treba meriti, saj je rezultat meritve izražen v mg/l potreben za izračun emisijskega faktorja za AOX (kg/t), za katerega pa je v Preglednici 5 določena mejna vrednost (njena določitev je pojasnjena že predhodno).

Določitev pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa v industrijski odpadni vodi na merilnem mestu MMV1, ki je določena v Preglednici 5 v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je pojasnjena v obrazložitvi točke 22. izreka te odločbe.

V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode, povezan z BAT, podano kot letno povprečje, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode. Za obstoječe stanje proizvodnje je naslovni organ mejno vrednost faktorja količine določil na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki velja za proizvodnjo tissue papirja iz recikliranih vlaken z deinkingom (razsivenjem). Za stanje po nameravani spremembi pa je naslovni organ mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode določil na podlagi citiranega BAT, za primer neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja. V obeh primerih (obstoječe stanje in stanje po spremembi) je naslovni organ mejno vrednost faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode določil ob upoštevanju drugega in tretjega odstavka 18. člena Uredbe IED. Šteje se namreč, da je mejna vrednost iz Zaključka o BAT strožja od vrednosti iz nacionalnega predpisa, ker slovenski predpis tega faktorja sploh ne določa. V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal tudi točko 3.2.2b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi definicije iz poglavja »Opredelitev pojmov« iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določil neto proizvodnjo za naprave za izdelavo tissue papirja. Izhajajoč iz definicije neto proizvodnje je naslovni organ v točki 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tudi definicijo faktorja količine (pretoka) industrijske odpadne vode, v novi točki 3.2.2c izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa z namenom zagotavljanja dnevnih podatkov o neto proizvodnji tissue papirja (potrebni za izračun faktorja količine industrijske odpadne vode) predpisal tudi vodenje evidenc dnevne bruto in dnevne neto proizvodnje na posameznem papirnem stroju v skladu z zadnjo alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Upoštevač dejstvo, da bo upravljavec za namen določanja faktorja količine industrijske odpadne vode najpozneje do konca leta 2020 zagotovil novo merilno mesto MMV6 in najpozneje do konca leta 2021 novo merilno mesto MMV4+5 (kar je pojasnjeno že pri obrazložitvi točke 3.3.2.i. izreka okoljevarstvenega dovoljenja), na katerih bo zagotovil izvajanje trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode, je naslovni organ v točki 3.2.2.a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tudi faktor količine industrijske odpadne vode do zagotovitve izvajanja trajnih meritev pretoka na novih merilnih mestih in po zagotovitvi teh trajnih meritev pretoka.

V točki 21 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 3.2.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenil Preglednico 6, v kateri so določene največje letne količine onesnaževal v industrijski odpadni vodi, ki se lahko iz naprav iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja na iztoku V1 odvedejo v reko Muro. Največje letne količine onesnaževal je naslovni organ določil na podlagi sedme alineje iz 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Pri določitvi letnih količin onesnaževal je naslovni organ upošteval srednji mali pretok (sQnp) vodotoka Mura, ki po podatkih naslovnega organa znaša $57,7 \text{ m}^3/\text{s} = (57.700 \text{ l/s})$ in največjo letno količino odpadne vode $1,5 \text{ mio m}^3$ (iz točke 3.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja). Ob tem naslovni organ pojasnjuje, da je ponovno preveril sQnp in pri izračunu letnih količin onesnaževal upošteval sQnp ($57,7 \text{ m}^3/\text{s}$), ki je določen na podlagi novjših razpoložljivih hidroloških podatkov, zaradi česar se deloma razlikuje od sQnp ($57,4 \text{ m}^3/\text{s}$), ki je bil za izračun letnih količin onesnaževal upoštevan pri izdaji okoljevarstvenega dovoljenja. Pri določitvi letne količine cinka je naslovni organ upošteval dejstvo, da je okoljski standard kakovosti za dobro ekološko stanje vodotoka (LP-OSK) za to onesnaževalo odvisen od trdote vode v vodotoku. Iz tega razloga je naslovni organ z vpogledom v javno dostopno spletno aplikacijo Atlas okolja ugotovil, da je Mura vodno telo VT Mura Ceršak-Petanjci s šifro SI43VT10, katerega trdota vode se - po podatkih naslovnega organa - uvršča v 4. razred in znaša 100 mg/l CaCO_3 ali več. Na podlagi tega dejstva in opombe g iz Priloge 8 Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13 in 24/16) ter ob upoštevanju vrednosti naravnega ozadja (NO) za cink iz Priloge 10 citirane uredbe, ki znaša $4,2 \text{ } \mu\text{g/l}$, je naslovni organ pri določitvi letne količine cinka upošteval okoljski standard kakovosti za dobro ekološko stanje vodotoka LP-OSK

56,2 µg/l (=52 µg/l + NO = 52 µg/l + 4,2 µg/l). Iz Priloge 2 citirane uredbe izhaja, da je tudi LP-OSK za kadmij za dobro kemijsko stanje vodotoka odvisen od trdote vode, poleg tega pa je treba upoštevati tudi NO (ki je določen v Prilogi 10 citirane uredbe). Ob upoštevanju trdote vode, ki se uvršča v 4. razred in NO za kadmij, ki znaša 0,04 µg/l, je naslovni organ pri določitvi letne količine kadmija upošteval okoljski standard kakovosti za dobro kemijsko stanje vodotoka LP-OSK 0,19 µg/l (=0,15 µg/l + NO = 0,15 µg/l + 0,04 µg/l). Pri izračunu največjih letnih količin ostalih onesnaževal je naslovni organ upošteval LP-OSK za dobro kemijsko oz ekološko stanje iz citirane uredbe, ki znašajo: za AOX 20 µg/l, za baker 9,2 µg/l, za svinec 1,2 µg/l in za nikelj 4 µg/l. Največja letna količina za kadmij in svinec iz Preglednice 6 iz točke 3.2.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določena na podlagi prvega odstavka 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, za cink, baker in nikelj pa na podlagi sedme alineje iz 26. člena citirane uredbe.

Največjo letno količino parametra AOX iz Preglednice 6 iz točke 3.2.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ izračunal na podlagi smiselne uporabe sedme alineje (ker je mejna vrednost za AOX v Preglednici 5 določena kot emisijski faktor in ne kot koncentracija, je naslovni organ pri izračunu namesto največje letne količine odpadne vode upošteval proizvodno zmogljivost naprave) 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, na podlagi emisijskega faktorja za AOX iz Preglednice 5 (ki znaša 0,005 kg/t za obstoječe stanje in 0,01 kg/t za stanje po spremembi) in zmogljivosti naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (251 t/dan; zmogljivost naprave se s spremembo v obratovanju naprave ne bo spremenila) ter dejstva, da naprava obratuje celo leto (365 dni). Tako je naslovni organ za obstoječe stanje v Preglednici 6 določil največjo letno količino AOX 458 kg (=0,005 kg/t * 251 t/leto * 365 dni), za stanje po izvedeni spremembi pa 961 kg (=0,01 kg/t * 251 t/leto * 365 dni), ki ne presega količin določenih na podlagi prvega odstavka 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Naslovni organ je v točki 22 izreka te odločbe spremenil točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej določil zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v vode na podlagi prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in predpisov, ki izhajajo iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe. Poleg navedene spremembe je naslovni organ, zaradi spremenjenega izrazoslovja v 11. členu Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, spremenil tudi tretjo alinejo točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer tako, da je izraz »količine« zamenjal z izrazom »pretoka«.

Naslovni organ je, na podlagi določil prvega odstavka 17. člena Uredbe IED, obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa v točki 3.3.1. izreka tega dovoljenja, določil na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (za parametre iz preglednice v BAT 10 teh Zaključkov o BAT) in 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (za parametre iz preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja, razen za parametre iz preglednice v BAT 10 Zaključkov o BAT).

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za KPK, BPK₅, neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor v odpadni vodi

V Preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ za parametre KPK, BPK₅, neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor iz preglednice v BAT 10 Zaključkov o BAT je naslovni organ pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa, na podlagi prvega odstavka 19. člena Uredbe IED, določil v skladu z zahtevami iz preglednice v BAT 10 Zaključkov o BAT, saj je pogostost vzorčenja iz Zaključkov o BAT strožja od pogostosti iz nacionalnega predpisa (Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda; Preglednica 2 iz Priloge 1). Ob upoštevanju opombe (2) iz preglednice iz BAT 10 Zaključkov o BAT je naslovni organ za parametre, ki jih je treba določati dnevno (KPK in neraztopljene snovi) oz. tedensko (celotni dušik in celotni fosfor) v opombi (1) iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da se zanje lahko uporabi tudi metoda hitrih testov, pri čemer je treba rezultate hitrih testov preverjati glede na standarde iz točke 3.3.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je pri določitvi pogostosti preverjanja hitrih testov s

standardnimi metodami sledil napotilu BAT Zaključka iz opombe (2) pod preglednico v BAT 5 in določil najmanj mesečno pogostost preverjanja.

Ker je v 101.a členu ZVO-1 določeno, da lahko obratovalni monitoring odpadnih voda izvaja le oseba, ki je vpisana evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa (t.j. oseba, ki ima pooblastilo naslovnega organa za izvajanje obratovalnega monitoringa, in oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici), hitri testi pa so v Preglednici 5 v točki 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja dopuščeni v sklopu predpisanega izvajanja obratovalnega monitoringa (ki ga določa BAT 10 iz Zaključkov o BAT), lahko torej tudi hitre teste, v kolikor se upravljavec naprave zanje odloči, izvaja le pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa in oseba, ki je upravičena izvajati obratovalni monitoring v drugi državi članici in je v Sloveniji vpisana evidenco izvajalcev obratovalnega monitoringa.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za temperaturo, pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe, amonijev dušik in AOX v odpadni vodi

Za parametre temperatura, pH vrednost, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe, amonijev dušik in AOX iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja je naslovni organ, ob upoštevanju drugega odstavka 19. člena Uredbe IED pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa določil na podlagi petega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, z upoštevanjem preglednice 2 iz Priloge 1 citiranega pravilnika (za te parametre je – upoštevajoč največjo letno količino industrijske odpadne vode iz naprave, ki za obstoječe stanje in stanje po nameravani spremembi znaša 1.500.000 m³ - pogostost merjenja 12 meritev vsako leto), ker je pogostost iz citiranega pravilnika strožja od pogostosti iz BAT 10 Zaključkov o BAT.

Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa kovin: Zn, Cu, Cd, Pb in Ni

- Pogostost za obstoječe stanje proizvodnje

Naslovni organ je pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa relevantnih kovin Zn, Cu, Cd, Pb in Ni iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja, ob upoštevanju drugega odstavka 19. člena Uredbe IED, določil na podlagi petega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, z upoštevanjem preglednice 2 iz Priloge 1 citiranega pravilnika (za te parametre je – upoštevajoč največjo letno količino industrijske odpadne vode iz naprave, ki za obstoječe stanje in stanje po nameravani spremembi znaša 1.500.000 m³ - pogostost merjenja 12 meritev vsako leto), ker je pogostost iz citiranega pravilnika strožja od pogostosti iz BAT 10 Zaključkov o BAT, ki določa pogostost enkrat letno. Pri določitvi pogostosti obratovalnega monitoringa relevantnih kovin je naslovni organ upošteval dejstvo, da se v obstoječem stanju proizvodnje tissue papir proizvaja tudi iz sekundarnih celuloznih vlaken, t.j. recikliranega papirja, ki lahko potencialno vsebuje te kovine.

- Pogostost za stanje po nameravani spremembi

Po spremembi v obratovanju naprave bo upravljavec tissue papir proizvajal samo še iz primarnih celuloznih vlaken, zaradi česar je možnost pojava relevantnih kovin v odpadni vodi zelo majhna. Navedeno dejstvo je naslovni organ upošteval in sledil mnenju upravljavca, da zadostuje 1-krat letno merjenje kovin v odpadni vodi, kot tudi določa BAT 10 Zaključkov o BAT. Naslovni organ pripominja še, da je v točki 3.3.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja po izvedbi spremembe v obratovanju naprave določil izvedbo prvih meritev, pri katerih mora upravljavec zagotoviti štiri 24-urna pretočno sorazmerna vzorčenja odpadne vode, ki vključujejo celoten nabor parametrov iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kar pomeni, da mora pri prvih meritvah zagotoviti tudi določitev relevantnih kovin.

24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje

Za parametre iz preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso parametri iz preglednice v BAT 10 Zaključkov o BAT, upoštevajoč prvi odstavek 17. člena Uredbe IED, čas vzorčenja določata 10. (za prve meritve) in 13. člen (za obratovalni monitoring) Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, kjer iz preglednice 2 Priloge 1 izhaja, da je za 1.500.000 m³ industrijske odpadne vode letno treba zagotoviti 24-urno vzorčenje.

Za parametre iz preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja, ki so hkrati parametri iz preglednice v BAT 10 iz Zaključkov o BAT pa je, ob upoštevanju prvega odstavka 17. člena in prvega odstavka 19. člena Uredbe IED, na podlagi zahteve iz poglavja Čas povprečenja za emisije v vodo zahtevano 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje industrijske odpadne vode. V citiranem poglavju je namreč čas povprečenja opredeljen kot: dnevno povprečje pomeni povprečje 24-urnega obdobja vzorčenja, ki se upošteva kot pretočno sorazmerno sestavljen vzorec, če je dokazana zadostna stabilnost pretoka, kot časovno sorazmerni sestavljen vzorec. Letno povprečje pa je definirano kot povprečje vseh dnevnih povprečij, upoštevanih v letu glede na dnevno proizvodnjo in izraženih kot masa izpuščenih snovi na enoto mase ustvarjenih izdelkov. Ker gre v konkretnem primeru za merilno mesto vzorčenja MMV1 na iztoku iz skupne čistilne naprave, na kateri se poleg komunalnih in industrijskih odpadnih vod (tudi padavinskih) iz Palome d.d. čistijo tudi komunalne odpadne vode iz naselja Sladki Vrh (ker gre za mešan kanalizacijski sistem so prisotne tudi padavinske odpadne vode iz naselja), je upravljavec pojasnil, da na stabilnost pretoka vplivajo konice proizvodnje, padavinska voda in komunalna odpadna voda iz naselja. Upravljavec je predložil tudi datoteko Trajne meritve iztoka MMV1+vtok komunalnih odpadnih OV_2016-2018.xlsx s podatki o trajnih meritvah pretoka odpadne vode na merilnem mestu MMV1 na iztoku iz biološke čistilne naprave. V predloženi datoteki so podatki za leta 2016, 2017 in 2018, in sicer podatki o urni količini odpadnih vod in o dnevni količini odpadnih vod. Po pregledu predloženih podatkov je naslovni organ ugotovil, da urni pretoki nihajo, zaradi česar upravljavec s predloženimi podatki stabilnosti pretoka odpadne vode na merilnem mestu MMV1 ni dokazal. Primeroma naslovni organ navaja podatke za 9. 1. 2018, ko je količina odpadne vode ob 6.00 znašala 153,32 m³, ob 7.00 je bila 160,41 m³, ob 8.00 se je zmanjšala na 101,74 m³, ob 9.00 se je povečala na 117,34 m³, ob 10.00 je dodatno narastla na 143,49 m³, ob 11.00 se je zmanjšala na 34,98 m³, ob 12.00 je bila samo 9,56 m³, ob 13.00 se je še znižala na 9,5 m³, ob 14.00 je narasla na 171,29 m³, ob 15.00 je bila 191,61 m³, ob 16.00 je znašala 195,2 m³, ob 17.00 pa se je zmanjšala na 62,71 m³, itd. V navedenem konkretnem primeru zaradi nihanja količine navzgor in navzdol ni mogoče govoriti o stabilnosti pretoka, podobna nihanja pa izhajajo tudi iz vseh ostalih predloženih podatkov v datoteki Trajne meritve iztoka MMV1+vtok komunalnih odpadnih OV_2016-2018.xlsx. Na podlagi predloženih podatkov je naslovni organ ugotovil, da stabilnost pretoka ni dokazana, zaradi česar je v točki 3.3.1. izreka tega dovoljenja v skladu z opisanimi zahtevami Zaključkov o BAT in v skladu s prvim odstavkom 19. člena Uredbe IED določil (ob smiselni uporabi citiranega odstavka tudi za parametre, ki niso iz Zaključkov o BAT), da je treba vzorec industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 pri izvajanju obratovalnega monitoringa zagotoviti s 24-urnim pretočno sorazmernim vzorčenjem. Ker je za parametre iz preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja, ki niso parametri iz naslova Zaključkov o BAT, po določitih Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda tudi predpisano zagotavljanje 24-urnega vzorčenja, je naslovni organ tudi za te parametre, prav tako ob upoštevanju prvega odstavka 19. člena Uredbe IED in Zaključkov o BAT, predpisal zagotavljanje 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja. Ker upravljavec trenutno zagotavlja izvajanje časovno sorazmernega vzorčenja odpadne vode na merilnem mestu MMV1, je naslovni organ v točki 3.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil prehodni rok za zagotovitev izvajanja 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja.

V točki 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ zahtev glede zagotavljanja trajnih meritev temperature ni spreminjal. Izvajanje trajnih meritev temperature industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 je določena na podlagi prve alineje prvega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, v povezavi s tretjim odstavkom istega člena citiranega pravilnika, ki določa, da moraj upravljavec zagotoviti trajne meritve temperature odpadnih vod tako, da se iz njihovih rezultatov lahko izračunajo dnevne povprečne vrednosti emisijskih deležev oddane toplote.

Ob upoštevanju zahteve iz tretjega odstavka 10. člena Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode je naslovni organ na podlagi šestega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda točko 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil tudi tako, da je (v tretji alineji te točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja) na dotoku na skupno čistilno napravo določil tudi merjenje celotnega dušika in celotnega fosforja. V šestem odstavku 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda je

določeno, da se pri občasnih meritvah iz skupne čistilne naprave izvedejo tudi meritve parametrov iz tretjega odstavka 8. člena tega pravilnika na merilnem mestu na vtoku v to napravo, potrebne za izračun učinka čiščenja. V tretjem odstavku 8. člena citiranega pravilnika je določeno, da se meritve na vtoku v skupno čistilno napravo izvedejo za parametra KPK in BPK₅, če gre za skupno čistilno napravo z zmogljivostjo enako ali večjo od 2.000 PE ter za parametra celotni dušik in celotni fosfor, če se ta parametra merita na merilnem mestu na iztoku iz naprave. Ker ima skupna čistilna naprava zmogljivost 60.000 PE, je naslovni organ na podlagi šestega odstavka 11. člena citiranega pravilnika, v povezavi s tretjim odstavkom 8. člena istega pravilnika okoljevarstveno dovoljenje spremenil tako, da je na vtoku (dotoku) na merilnem mestu MMV1-2 v tretji alineji točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil tudi merjenje parametrov celotni dušik in celotni fosfor, ker se parametra oba merita že na iztoku iz naprave in sta potrebna za izračun učinka čiščenja na skupni čistilni napravi v povezavi z obračunom okoljske dajatve v skladu z Uredbo o okoljski dajatvi za onesnaževanje okolja zaradi odvajanja odpadnih voda (Uradni list RS, št. 80/12 in 98/15). Merjenje parametra KPK na dotoku na skupno čistilno napravo je v točki 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja že določeno, sicer bi naslovni organ v tretji alineji te točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal tudi ta parameter.

Naslovni organ je v točki 23 izreka te odločbe dodal novo točko 3.3.1a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V njej je zaradi nameravane spremembe v obratovanju naprave, na podlagi prvega odstavka 29. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter prvega, drugega in tretjega odstavka 9. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda in v skladu s tretjim in petim odstavkom 10. člena citiranega pravilnika, določil izvedbo prvih meritev industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMV1 na iztoku V1, ki jih mora upravljavec zagotoviti po izvedbi spremembe (po ukinitvi proizvodnje iz sekundarnih celuloznih vlaken). Pri določitvi števila meritev in časa vzorčenja v sklopu prvih meritev je naslovni organ upošteval navedbo upravljavca, da se kljub spremembi v obratovanju naprave, največja letna količina odpadne vode – v primerjavi s količino določeno v okoljevarstvenem dovoljenju – ne bo spremenila. Pri določitvi časa vzorčenja je naslovni organ poleg zahtev tretjega odstavka 9. člena citiranega pravilnika (ki v Preglednici 2 tega pravilnika določa odvzem 24-urnega reprezentativnega vzorca), upošteval tudi določila Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. V splošnem je namen prvih meritev ugotavljanje skladnosti delovanja nove naprave, rekonstruirane naprave ali naprave po vsaki večji spremembi v njenem obratovanju, s predpisanimi mejnimi vrednostmi. V konkretnem primeru gre za večjo spremembo v obratovanju naprave, kot je definirana v točki 60. iz 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, saj se bo po ukinitvi uporabe sekundarnih celuloznih vlaken (torej po izvedbi spremembe v obratovanju naprave) naprava uvrščala med neintegrirane naprave (v obstoječem stanju namreč sodi med integrirane naprave) zaradi česar bodo po izvedeni spremembi za napravo veljale druge/spremenjene mejne vrednosti emisije snovi in (za nekatera onesnaževala) tudi drugačne največje letne količine onesnaževal v odpadni vodi, kar je razvidno iz primerjave stolpcev Preglednici 5 (mejne vrednosti) in tudi v Preglednici 6 (letne količine onesnaževal). Ker so mejne vrednosti (ki so določene v preglednici 5 v točki 3.2.2. izreka tega dovoljenja) v industrijski odpadni vodi in čas vzorčenja pri izvajanju obratovalnega monitoringa določeni tudi ob upoštevanju Zaključkov o BAT, kot je pojasnjeno že predhodno, je za ugotavljanje doseganja v Preglednici 5 - v stolpcu v katerem so mejne vrednosti po nameravani spremembi - predpisanih mejnih vrednosti neobhodno potrebno, da se tudi prve meritve izvajajo pod enakimi pogoji (mišljeno je enaka metodologija oz čas in način vzorčenja) kot so predpisani za izvajanje obratovalnega monitoringa. Zaradi navedenega je naslovni organ v točki 3.3.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede določitve časa vzorčenja tudi za izvedbo prvih meritev smiselno uporabil določbe Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, saj je doseganje mejnih vrednosti tistih parametrov, ki so določene na podlagi citiranih zaključkov mogoče ugotavljati le na podlagi 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja (ker so ravni emisij iz citiranih Zaključkov o BAT določene kot letno povprečje 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja).

V točki 23 izreka te odločbe je naslovni organ dodal tudi novo točko 3.3.1a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je upravljavcu določil rok (najpozneje v roku 6 mesecev od

pravnomočnosti te odločbe), v katerem mora zagotoviti 24-urno pretočno sorazmerno vzorčenje odpadne vode na merilnem mestu MMV1. Iz Poročil o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za Paloma d.d. za leto 2018 in predhodna leta namreč izhaja, da upravljavec zagotavlja 24-urno časovno sorazmerno vzorčenje. Naslovni organ je pri tem upošteval, da mora obratovalni monitoring, ki vključuje tudi vzorčenje odpadne vode, izvajati pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda, zaradi česar mora upravljavec za izvajanje 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja z ustreznim pooblaščenim izvajalcem skleniti (novo) pogodbo, za kar je po mnenju naslovnega organa 6 mesecev od dokončnosti te odločbe razumen in primeren rok.

V točki 23 izreka te odločbe je naslovni organ dodal tudi točko 3.3.1c. okoljevarstvenega dovoljenja (ki se nanaša na obstoječe stanje in na stanje po nameravani spremembi), v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED in na podlagi BAT 10 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil zahteve glede uporabe standardov pri zagotavljanju rednega monitoringa emisij v vodo.

Upoštevajoč novo točko 3.3.1b. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je naslovni organ določil izvedbo prvih meritev industrijskih odpadnih vod po izvedbi nameravane spremembe, je naslovni organ v točki 24 izreka te odločbe dodal tudi novo točko 3.3.6a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi prvega in četrtega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda določil rok za predložitev Poročila o prvih meritvah.

Kot izhaja iz točke 25 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 3.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s 23. točko 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da mora biti ločevalnik maščob št. 7 pri PS5 (N22) skladen s standardom SIST EN 1825.

Kot izhaja iz točke 25 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 3.3.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, določil, da napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne smeta povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in v povezavi s 4., 20. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 citiranega pravilnika, pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih voda vrednotiti emisijo snovi in toplote. Iz poročila o obratovalnem monitoringu in poročila o prvih meritvah mora izhajati ugotovitev ali napravi iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja z emisijo snovi in toplote v vode povzročata čezmerno obremenjevanje okolja, pri tem pa je treba upoštevati vrednotenje kot je določeno v točkah 3.3.11, 3.3.12. in 3.3.13. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Ker so mejne vrednosti emisijskih faktorjev oz. pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa za parametre kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), neraztopljene snovi, celotni dušik in celotni fosfor v preglednici 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določene na podlagi Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (kar je že predhodno pojasnjeno), je naslovni organ v točki 3.3.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja za te parametre določil, da se ne vrednotijo v skladu z 10. in 11. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ampak je na podlagi vsebine Preglednice 19 BAT 45 iz citiranih Zaključkov o BAT ter Preglednice 20 BAT 50 iz istih Zaključkov o BAT (ki obe določata, da so ravni emisij določene za letno povprečje), v povezavi s pogostostjo izvajanja obratovalnega monitoringa iz BAT 10 citiranih Zaključkov o BAT ter v povezavi z določili poglavja Čas povprečenja za emisije v vodo v teh Zaključkih o BAT (kjer je letno povprečje definirano kot povprečje vseh dnevnih povprečij upoštevanih v letu, uteženih glede na dnevno proizvodnjo in izraženih kot masa izpuščenih snovi na enoto mase ustvarjenih izdelkov. Nadalje je dnevno povprečje določeno kot povprečje v 24-urnem obdobju vzorčenja, ki se upošteva kot pretočno sorazmeren sestavljen vzorec ali ob upoštevanju, da je dokazana zadostna stabilnost pretoka, kot časovno sestavljen vzorec (kot je že pojasnjeno predhodno za napravo ni bila dokazana zadostna stabilnost pretoka, zaradi česar je zahtevano pretočno-sorazmerno

vzorčenje)) določil vrednotenje na podlagi citiranih Zaključkov o BAT. Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod mora za posameznega od teh parametrov izračunati letno povprečje koncentracije in letno povprečje emisijskega faktorja, pri izračunu teh letnih povprečij pa upoštevati izmerjene dnevne vrednosti pretoka industrijske odpadne vode pri posameznem vzorčenju (pridobljene s trajnimi meritvami pretoka odpadne vode) in dnevne oz tedenske rezultate posameznega 24-urnega pretočno sorazmernega vzorčenja. Ker Preglednica 19 BAT 45 in Preglednica 20 BAT 50 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določata ravni emisij, za katere velja, da ne smejo biti presežene in ker so te ravni emisij določene kot letno povprečje, je naslovni organ v točki 3.3.10. izreka tega dovoljenja na opisani pravni podlagi določil, da naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje KPK ali BPK₅ ali neraztopljenih snovi ali celotnega dušika ali celotnega fosforja presega mejno vrednost za koncentracijo ali emisijski faktor iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ pojasnjuje, da je emisijski faktor posameznega parametra pravzaprav zmnožek izmerjene koncentracije parametra (v 24-urnem pretočno sorazmernem vzorcu) in faktorja količine industrijske odpadne vode (za njegov izračun se do vzpostavitve merilnih mest MMV6 in MMV4+5 upoštevajo trajne meritve pretoka odpadne vode izmerjene na merilnem mestu MMV1, po vzpostavitvi obeh novih merilnih mest pa vsota trajnih meritev pretoka industrijskih odpadnih vod, izmerjenih na teh dveh merilnih mestih). Primeroma naslovni organ pojasnjuje, da ker so za neraztopljene snovi in KPK zahtevane dnevne meritve v odpadni vodi, je treba letno povprečje emisijskega faktorja za ta dva parametra izračunati na vseh 365 dni, v ta namen pa za vsak dan izračunati/določiti faktor pretoka industrijske odpadne vode in ga pomnožiti z vsakodnevno izmerjeno koncentracijo neraztopljenih snovi oz. KPK. Podobno je treba letno povprečje emisijskega faktorja določiti tudi za parameter, ki jih je treba v odpadni vodi meriti tedensko, le da je treba poprečje izračunati na 52 podatkov. V kolikor na ta način izračunano letno povprečje emisijskega faktorja presega mejno vrednost iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naprava čezmerno obremenjuje okolje.

Na podlagi določil BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona ter v povezavi z določili poglavja Čas povprečenja in referenčni pogoji v zvezi z emisijami v vodo v Splošnih ugotovitvah teh Zaključkov o BAT (kjer je letno povprečje definirano kot povprečje dnevnih povprečij, dobljenih v letu), je naslovni organ v točki 3.3.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi citiranih Zaključkov o BAT določil vrednotenje faktorja količine industrijske odpadne vode. Faktor količine industrijske odpadne vode je opredeljen kot dnevna količina industrijske odpadne vode, ki je (tega istega dne) nastala pri neto proizvodnji tissue papirja. Ker Preglednica v BAT 5 iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona določa mejne vrednosti faktorjev količine (pretoke) odpadne vode za katere velja, da ne smejo biti preseženi in, ker so ti pretoki določeni kot letno povprečje, je naslovni organ v točki 3.3.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na opisani pravni podlagi določil, da naprava čezmerno obremenjuje okolje, če izračunano letno povprečje faktorja količine industrijske odpadne vode presega mejno vrednost iz točke 3.2.2.a izreka tega dovoljenja. Ker sta v točki 3.2.2.a izreka tega dovoljenja določena dva različna faktorja količine industrijske odpadne vode, ki sta odvisna od vrste proizvodnje, je tudi pri vrednotenju izračunanega letnega povprečja faktorja količine industrijske odpadne vode treba upoštevati ali se naprava uvršča med integrirane naprave (kar pomeni, da tissue papir proizvaja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken in zanjo velja mejna vrednost faktorja količine 25 m³ na tono neto proizvodnje tissue papirja) ali med neintegrirane naprave (tissue papir proizvaja samo iz primarnih celuloznih vlaken, zaradi česar velja mejna vrednost faktorja količine 20 m³ na tono neto proizvodnje tissue papirja).

Naslovni organ pojasnjuje, da je treba pri vrednotenju mejnih vrednosti faktorjev količine industrijske odpadne vode upoštevati dejstvo, da bosta novi merilni mesti za izvajanje trajnih meritev pretoka industrijske odpadne vode izvedeni šele najpozneje konec leta 2020 (MMV6) oz najpozneje konec leta 2021 (MMV4+5). Ob upoštevanju določil točke 3.2.2.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja je zato treba do zagotovitve izvajanja trajnih meritev pretoka na merilnih mestih MMV4+5 in MMV6, torej najdlje do 31. 12. 2021, za faktor količine industrijske odpadne vode upoštevati količino odpadne vode izmerjeno s trajnimi meritvami pretoka na obstoječem merilnem mestu MMV1, ki nastane pri neto proizvodnji 1 tone tissue papirja, po

zagotoviti trajnih meritev pretoka na obeh novih merilnih mestih, najpozneje pa od 1. 1. 2022 dalje pa za faktor količine industrijske odpadne vode upoštevati vsoto količin industrijske odpadne vode, izmerjene s trajnimi meritvami pretoka na merilnih mestih MMV4+5 in MMV6, ki nastane pri neto proizvodnji 1 tone tissue papirja.

Za vse ostale parametre iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, za katere vrednotenje ni opredeljeno v točki 3.3.11. izreka tega dovoljenja (kot je pojasnjeno v predhodnem odstavku) in za vrednotenje letnih količin onesnaževal iz Preglednice 6 iz točke 3.2.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je naslovni organ v točki 3.3.13. izreka tega dovoljenja določil, da je treba izvesti vrednotenje na podlagi 10. in 11. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod mora v Poročilu o monitoringu za skupno čistilno napravo vrednotiti parametre iz Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode, ki se izražajo kot koncentracija: neraztopljene snovi, KPK, BPK5, celotni dušik, celotni fosfor in amonijev dušik. Pri tem mora upoštevati, da je treba neraztopljene snovi in KPK določati dnevno, zaradi česar je treba pri vrednotenju teh dveh parametrov upoštevati 365 rezultatov meritev. Podobno je treba pri vrednotenju za BPK5, celotni dušik in celotni fosfor upoštevati 52 rezultatov meritev, ker so zanje predpisane tedenske meritve. V kolikor letno povprečje parametra (izračunano na podlagi 365 oziroma 52 rezultatov meritev), presega mejno vrednost iz Preglednice 5 iz točke 3.2.2. izreka tega dovoljenja, skupna čistilna naprava čezmerno obremenjuje okolje. Vrednotenje amonijevega dušika je treba izvesti na podlagi 10. in 11. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ob upoštevanju 12 meritev.

Kot izhaja iz točke 26 izreka te odločbe je naslovni organ zaradi spremembe izraza iz 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, v celotnem besedilu točke 3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja vse izraze »nevarne snovi« spremenil v »onesnaževala«.

Kot izhaja iz točke 27 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 4.1.2a v izrek okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, po uradni dolžnosti določil zahteve za zmanjšane emisij hrupa iz proizvodnje papirja, na podlagi BAT 17 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona. Naslovni organ je glede na Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, ki je pričela veljati dne 7. 7. 2018, upošteval prvi odstavek 24. člena citirane uredbe, iz katerega izhaja, da se okoljevarstvena dovoljenja, izdana na podlagi 68. člena ZVO-1, štejejo za okoljevarstvena dovoljenja, izdana v skladu s citirano uredbo, zato je zahteve oziroma ukrepe za zmanjševanje hrupa, po uradni dolžnosti, uskladil le z zahtevami določenimi v Zaključkih o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Zaradi sprememb Uredbe o odpadkih, ki se nanašajo na povzročitelja odpadkov, je naslovni organ v točki 28 izreka te odločbe spremenil točko 6.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in sicer je v točki:

- 6.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov, na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje nevarnih odpadkov, na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.1.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki, na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih,

in dodal točko 6.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede izvajanja ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje, na podlagi tretjega odstavka 19. člena Uredbe o odpadkih v povezavi s prvo alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Zaradi sprememb Uredbe o odpadkih in Uredbe IED, ki se nanašajo na povzročitelja odpadkov

je naslovni organ v točki:

- 29 izreka te odločbe dodal točko 6.1a. in točki 6.1a.1. ter 6.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenja evidenc skladno z določili 28. člena Uredbe o odpadkih in 4. alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED;
- 30 izreka te odločbe dodal točko 6.1b. in točki 6.1b.1. ter 6.1b.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu z 8. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED, določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravah za obdobje do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken in za obdobje od začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken.

Zaradi sprememb določb Uredbe o odpadkih, ki se nanašajo na predelovalca odpadkov, je naslovni organ za obdobje do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken v točki 33 te odločbe črta točke 6.3.2. do 6.3.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v točki 32 izreka te odločbe spremenil točki 6.3. in 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter dodal točko:

- 6.3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil napravo za predelavo odpadkov in kraj predelave odpadkov z navedbo šifre in imena katastrske občine ter parcelnih števil, na podlagi 5. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor, na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil postopek in metodo predelave z opisom, na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede skladiščenja odpadkov pred predelavo in po njej, na podlagi 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo na podlagi 6. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil vrste produktov predelave, ki nastanejo po predelavi nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve glede ravnanja s preostanki - odpadkov po predelavi, na podlagi 8. in 10. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;
- 6.3.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za predelavo odpadkov, zlasti ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje zaradi predelave odpadkov, v skladu z zahtevami iz prvega odstavka 10. člena Uredbe o odpadkih in na podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih;

Naslovni organ je v točki 34 izreka te odločbe spremenil točko 6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v skladu s prvim odstavkom 45. člena Uredbe o odpadkih za obdobje do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken določil obveznost poročanja o predelavi odpadkov.

Zaradi prenehanja uporabe rezervoarjev Rez 1, Rez 2 in Rez 15 za skladiščenje nevarnih snovi, uskladitve z dejanskim stanjem ter zaradi spremembe predpisov s področja kemikalij (nevarnih in nenevarnih snovi in zmesi) zaradi katere se aluminijev sulfat, ki ga upravljavec skladišči v rezervoarjih Rez 18 in Rez 19, sedaj razvršča oziroma uvršča med nevarne snovi, je naslovni organ v točki 35 izreka te odločbe črtal točki 8.1.6. in 8.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in spremenil:

- točko 8.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve v zvezi z obratovanjem in vzdrževanjem rezervoarjev, na podlagi 5. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10);
- točke 8.1.4., 8.1.5. in 8.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil zahteve v zvezi z namestitvijo nepremičnih rezervoarjev in zahteve v zvezi z zadrževalnimi sistemi, na podlagi 7. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah in poročila o kontroli opreme za skladiščenje nevarnih tekočin št. 0015/16-011 z dne 17. 2. 2016, izdelal Paskal d.o.o., posredovanega v sklopu vloge.

Zaradi sprememb določb ZVO-1 in Uredbe IED je naslovni organ v točki 36 izreka te odločbe spremenil vsebino točk 8.2 in 8.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in dodal točko 8.2.2. ter tako na podlagi 8. in 9. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1, določil ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter ukrepe, ki se nanašajo na dokončno prenehanje delovanja naprav.

Zaradi sprememb določb ZVO-1 in Uredbe IED je naslovni organ v točki 37 izreka te odločbe spremenil vsebino točk 8.3., 8.3.1. in 8.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in jo nadomestil z novo vsebino, v katerih je, na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in petnajste točke 41. člena Uredbe o odpadkih ter vloge, določil ukrepe za primer okoljske nesreče in preprečevanje nesreč ter omejitev in zmanjševanje njihovih posledic.

Naslovni organ je v točki 38 izreka te odločbe za točko 8.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 8.4. in točko:

- 8.4.1. ter točko 8.4.2., v katerih je določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in za zmanjševanje njihovih posledic, skladno s 4. točko drugega odstavka 74. člena ZVO-1 in peto alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na osnovi opredelitev upravljavca v vlogi;
- 8.4.3., v kateri je določil obveznost ustavitve oziroma prenehanja uporabljanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ali njenega dela, skladno s šesto alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

V točki 39 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal točki 8.5 in 8.5.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil obveznost v zvezi s sistemom ravnanja z okoljem, na podlagi BAT 1 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Kot izhaja iz točke 40 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal točki 8.6. in 8.6.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določil okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije, na podlagi BAT 6 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

Naslovni organ je v točki 41 izreka te odločbe dodal točki 8.7. in 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil okoljevarstvene zahteve za monitoring ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo, na podlagi BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ob upoštevanju navedb upravljavca s kakšno pogostostjo izvaja monitoring posameznega ključnega parametra procesa, ki izhajajo iz

zapisnika ustne obravnave z dne 10. 6. 2019. Glede na dejstvo, da je monitoring ključnih parametrov procesa namenjen spremljanju poteka tehnološkega procesa zaradi zagotavljanja njegovega čim bolj optimalnega vodenja in delovanja, in ob dejstvu, da gre za parametre, ki se jih v odpadni vodi spremlja znotraj procesa in ne na iztoku iz biološke čistilne naprave, lahko monitoring ključnih parametrov procesa izvaja upravljavec sam.

Kot izhaja iz točke 42 izreka te odločbe je naslovni organ, v skladu z 20. členom Uredbe IED, dodal točko 8.8. in:

- točki 8.8.1. ter 8.8.1.1., v katerih je, na podlagi BAT 42 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil ukrepe za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje;
- točki 8.8.2. ter 8.8.2.1., v katerih je, na podlagi BAT 43 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil ukrepe za zmanjšanje uporabe sveže vode, količin odpadne vode in onesnaženosti odpadnih vod;

točki 8.8.3. ter 8.8.3.1., v katerih je, na podlagi BAT 44 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, določil ukrepe za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode.

Kot izhaja iz točke 43 izreka te odločbe je naslovni organ, zaradi izdaje Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona in zaradi sprememb določb Uredbe IED, nadomestil točke 9. in 9.1. do 9.4. s točkami 9. in 9.1. do 9.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je:

- v točki 9.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil ukrepe za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije, na podlagi BAT 53 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona;
- v točki 9.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi tretje alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED, določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal v skladu z Uredbo Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (UL L št. 33 z dne 4. 2. 2006, str. 1), zadnjič spremenjeno z Uredbo (ES) št. 596/2009 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 18. junija 2009 o prilagoditvi nekaterih aktov, za katere se uporablja postopek iz člena 251 Pogodbe, Sklepu Sveta 1999/468/ES glede regulativnega postopka s pregledom - Prilagoditev regulativnemu postopku s pregledom - četrti del (UL L št. 188 z dne 18. 7. 2009, str. 14), saj se z napravami iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajajo dejavnosti iz točke 6. Priloge 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES;
- točkah 9.3. in 9.4., na podlagi 5. in 6. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 določil obveznosti upravljavca, da mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi ter da mora ustaviti oziroma prenehati uporabljati napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ali njun del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

Kot izhaja iz točke 44 izreka te odločbe je naslovni organ črтал točki 10.3. in 10.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter spremenil točko:

- 10.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka

spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca;

- 10.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, naslovni organ, na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1, pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Če mora upravljavec pripraviti izhodiščno poročilo v skladu z določbo četrtega odstavka 70. člena ZVO-1, mora pisno obvestilo iz prvega odstavka 81. člena ZVO-1 vsebovati tudi oceno stanja onesnaženosti tal in podzemne vode na območju naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z nevarnimi snovmi, ki so se uporabljale ali nastale v napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ali so jih le-te izpuščale. Če upravljavcu ni treba pripraviti izhodiščnega poročila, mora skladno s petim odstavkom 81. člena ZVO-1 pisno obvestilo iz prvega odstavka 81. člena ZVO-1 vsebovati tudi predlog ukrepov za odstranitev, nadzor, obvladovanje ali zmanjševanje vsebnosti nevarnih snovi v tleh ali podzemni vodi, tako da območje naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ob upoštevanju sedanje ali s prostorskimi akti določene prihodnje namenske rabe, ne predstavlja pomembnega tveganja za zdravje ljudi ali okolje.

Naslovni organ je v točki 45 izreka te odločbe črtal točko:

- 5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj 24. člen Uredbe IED, ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, več ne določa, da je v okoljevarstvenem dovoljenju treba določiti okoljevarstvene zahteve v zvezi z elektromagnetnimi sevanji;
- 7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj 24. člen Uredbe IED, ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, več ne določa, da je v okoljevarstvenem dovoljenju treba določiti ukrepe in zahteve za učinkovito rabo vode.

V skladu s tretjim odstavkom 42. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 30/16) mora ministrstvo ob prvi spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, ki je bilo izdano na podlagi 68. člena ZVO-1, le-to uskladiti s spremenjeno določbo 69. člena ZVO-1, ki ne določa več časovne omejitve veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, zato je naslovni organ črtal točko 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke 46 izreka te odločbe.

V točki 47 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točki 11. in 11.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je na podlagi petega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz izreka te odločbe, ki so določene na podlagi Izvedbenega sklepa Komisije 2014/687/EU z dne 26. septembra 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (v nadaljevanju: Zaključki o BAT), v roku 6 mesecev od pravnomočnosti te odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja, razen z zahtevami iz druge in četrte alineje točke 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj mora upravljavec z izvajanjem teh zahtev pričeti v roku določenem v 41. točki izreka te odločbe. Šest mesečni rok za uskladitev obratovanja naprave naslovni organ ocenjuje kot primeren, glede na to, da je rok za prilagoditev zahtevam iz Zaključkov o BAT že potekel.

Naslovni organ je v točkah 48 in 49 izreka te odločbe nadomestil Prilogo 1 in Prilogo 2 k okoljevarstvenem dovoljenju s Prilogo 1 in Prilogo 2 k tej odločbi, zaradi odstranitve papirnega stroja 3 (PS3), ukinitve deinkinga (razsivenja) odpadnega papirja in zamenjave papirnega stroja 6 (PS6) ter uskladitve z dejanskim stanjem, pri čemer se je, za skladiščenje nevarnih snovi, predhodno prenehala uporaba rezervoarjev Rez 1, Rez 2 in Rez 15; v rezervoarjih Rez 18 in Rez 19 pa upravljavec skladišči aluminijev sulfat, ki se zaradi spremembe predpisov s področja

kemikalij (nevarnih in nenevarnih snovi in zmesi) sedaj razvršča oziroma uvršča med nevarne snovi.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-60/2006-25 z dne 14.4.2010 spremenjenega z odločbo št. 35406-15/2012-4 z dne 6.6.2012 in odločbo št. 35406-55/2017-3 z dne 25.7.2017 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 50 izreka te odločbe.

Skladno s prvim odstavkom 207. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13, v nadaljevanju: ZUP) izda organ, ki je pristojen za odločanje, na podlagi dejstev, ugotovljenih v postopku, odločbo o zadevi, ki je predmet postopka. Nadalje ZUP v 219. členu določa, da kadar se lahko odloča o kakšni zadevi po delih oziroma po posameznih zahtevkih, pa so posamezni deli oziroma zahtevki primerni za odločitev, lahko izda pristojni organ odločbo samo o teh delih oziroma zahtevkih (delna odločba). Delna odločba velja glede pravnih sredstev in glede izvršbe za samostojno odločbo.

Naslovni organ je v skladu z navedenim s to delno odločbo uskladi okoljevarstveno dovoljenje s predpisi, ki se nanašajo na obratovanje naprav in so se spremenili po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ter z zahtevami Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, ki se nanašajo na izvajanje glavne dejavnosti naprave upravljavca, razen z zahtevami iz BAT 2 in BAT 18.

Upravljavec je naslovnemu organu predložil Izhodiščno poročilo, Paloma, higienski papirji, d.d. z dne 6. 7. 2018 (v nadaljevanju: izhodiščno poročilo), ki je podlaga za odločitev o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode. Izhodiščno poročilo je zaradi obsežnosti in strokovne zahtevnosti vsebin še v postopku strokovnega pregleda pri naslovnem organu, zato bo naslovni organ glede zahtev v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode na podlagi 220. člena ZUP odločil z dopolnilno odločbo. Glede na to, da so ukrepi in zahteve iz BAT 2 za izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje in BAT 18 za preprečevanje tveganj onesnaženja pri razgradnji naprave povezani z vsebinami iz izhodiščnega poročila, bo o teh zahtevah naslovni organ prav tako odločil z dopolnilno odločbo, kot to izhaja iz točke 51 izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 52 izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu:

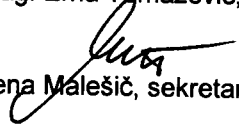
Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406019.

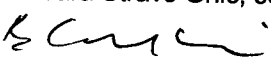
Postopek vodili:


Mihael Avsec, višji svetovalec III


mag. Erna Tomažević, sekretarka

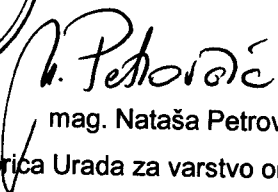

Irena Malešič, sekretarka

mag. Barbara Štravs Grilc, sekretarka


Janez Jeram, podsekretar


mag. Suzana Rak Zavasnik, podsekretarka




mag. Nataša Petrovčič
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

- Priloga 1: Šifrant tehnoloških enot
- Priloga 2: Skladiščne kapacitete nevarnih snovi

Vročiti:

- stranki Paloma, higienski papirji, d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh - osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena in 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Šentilj, Maistrova ulica 2, 2212 Šentilj - po elektronski pošti (obcina@sentilj.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

PRILOGA 1: ŠIFRANT TEHNOLOŠKIH ENOT

Oznaka tehnološke enote	Ime tehnološke enote
N3	Snovni tok 3 za PS4
N4	Papirni stroj 4
N5	Snovni tok 5 za PS5
N6	Papirni stroj 5
N12	Obdelava in predelava rejktov
N13	Biološka čistilna naprava (BČN)
N14	Parni kotel Babcock
N17	Priprava napajalne vode
N18	Parna turbina
N19	Diesel agregat
N20	Lovilnik olj št.1 na dvorišču (logistika)
N21	Lovilnik olj št. 4 v energetiki
N22	Maščobnik št. 7 pri PS5
N23	Lovilnik olj št. 10
N25	Lovilnik olj št. 13 avtopralnice
N26	Lovilnik olj št. 17 skladišča nevarnih snovi
N27	Polnilnica akumulatorjev v proizvodnji rolic in brisač
N28	Polnilnica akumulatorjev v proizvodnji serviet
N29	Polnilnica akumulatorjev v proizvodnji robčkov
N30	Naprava za izdelavo klišejev
N31	Varilnica v vzdrževanju
N32	Proizvodne linije za izdelavo rolic in brisač

Oznaka tehnološke enote	Ime tehnološke enote
N33	Proizvodne linije za izdelavo serviet
N34	Proizvodne linije za izdelavo robčkov
N35	Transformatorske postaje (od št. 1 do št. 9)
N36	Diesel agregat
N37	Kompresorska postaja
N38	Parni kotel Bosch
N39	Snovni tok 6 za novi PS 6
N40	Novi papirni stroj 6
N41	Tok lastnega izmeta

PRILOGA 2: SKLADIŠČNE KAPACITETE NEVARNIH SNOVI

Rezervoarji z nevarnimi snovmi

Oznaka	Ime rezervoarja/Opis	Volumen m ³	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Rez 4	Skladišče kemikalij za obrat energetike; natrijev hidroksid 30% - 50%	10	Jekleni, enoplaščni, ležeči, iz zunanje strani proti-korozijsko zašiten rezervoar, opremljen z elektronsko napravo proti prepoltitvi. Zadrževalni sistem je betonske izvedbe premazan z ustreznim zaščitnim premazom s prostornino 15,12 m ³ . Z Rez 5 skupen nevtralizacijski bazen s prostornino 100 m ³ , v katerem eventualno, v primeru nenadzorovanega izpusta, prihaja do nadzorovane nevtralizacije.	Nadzemni, stoji v notranjem skladišču

Oznaka	Ime rezervoarja/Opis	Volumen m ³	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Rez 5	Skladišče kemikalij za obrat energetike; klorovodikova kislina min. 31%	20	Jekleni, enoplaščni, ležeči, iz zunanje strani proti-korozivsko zaščiten rezervoar, opremljen z elektronsko napravo proti prepolnitvi. Zadrževalni sistem je betonske izvedbe premazan z ustreznim zaščitnim premazom s prostornino 22,98 m ³ . Z Rez 4 skupen nevtralizacijski bazen s prostornino 100 m ³ , v katerem eventualno, v primeru nenadzorovanega izpusta, prihaja do nadzorovane nevtralizacije.	Nadzemni, stoji v notranjem skladišču
Rez 7	Objekt za upravljanje čistilne naprave (skladišče kemikalij za čistilno napravo), natrijev hidroksid 30% - 50%	8	Enoplaščni, pokončni rezervoar iz polipropilena, v zadrževalnem sistemu, opremljen z elektronsko napravo proti prepolnitvi. Zadrževalni sistem je betonske izvedbe, premezan z ustreznim zaščitnim premazom.	Nadzemni, stoji v notranjem skladišču
Rez 13	Črpalka za gorivo (Sk 29, Sk 30), plinsko olje D2	30	Jekleni, dvoplaščni, vkopan, ležeči rezervoar, opremljen s signalno-varnostno napravo za kontrolo tesnosti	Podzemni rezervoar
Rez 14	Črpalka za gorivo (Sk 29, Sk 30), plinsko olje D2	30	Jekleni, dvoplaščni, vkopan, ležeči rezervoar, opremljen s signalno-varnostno napravo za kontrolo tesnosti	Podzemni rezervoar
Rez 18	Objekt za upravljanje čistilne naprave (skladišče kemikalij za čistilno napravo), aluminijev sulfat 20% - 30%	14	Nadzemni, enoplaščni, valjasti, pokončni, izdelan iz armiranega poliestra, opremljen z napravo proti prepolnitvi (nivojska sonda), prostornina zadrževalnega sistema 15,3 m ³	Nadzemni, stoji v notranjem skladišču
Rez 19	Objekt za upravljanje čistilne naprave (skladišče kemikalij za čistilno napravo), aluminijev sulfat 20% - 30%	14	Nadzemni, enoplaščni, valjasti, pokončni, izdelan iz armiranega poliestra, opremljen z napravo proti prepolnitvi (nivojska sonda), prostornina zadrževalnega sistema 13,77 m ³ (rezervoar se polni do 95 % nazivne prostornine – nivojska sonda)	Nadzemni, stoji v notranjem skladišču

Skladišča z nevarnimi snovmi

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen/ Kapaciteta	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Sk 14	Kotlovnica in trafo postaja - obrat energetike	70 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, ekokološki zabojnik, absorbcijsko sredstvo	plastični sodi na paleti enonivojsko/ 10 sodov, plastični sodi na paleti enonivojsko/ 5 sodov, plastične vreče na paleti enonivojsko/80 vreč
Sk 16	Skladišče nevarnih kemikalij	430 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, betonska tla premazana z zaščitnim premazom, zbirni prostor v primeru razlitja kemikalije, lovilne posode pod kontejnerji, ekološki zabojnik, absorbcijsko sredstvo	plastični sodi na paleti enonivojsko/10 sodov, plastični kontejnerji v kovinskem ogrodju na paleti enonivojsko/12 kontejnerjev
Sk 17	Priprava snovi	150 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, betonska tla premazana z zaščitnim premazom, lovilne posode pod kontejnerji, ekološki zabojnik, absorbcijsko sredstvo	plastični sodi na paleti enonivojsko/10 sodov, plastični kontejnerji v kovinskem ogrodju na paleti enonivojsko/5 kontejnerjev
Sk 20	Priročno skladišče goriv in maziv	1,6 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, skladišče je opremljeno z vpojnimi sredstvi za ukrepanje v primeru razlitja	8 kovinskih sodov / enonivojsko
Sk 21	Zaprti kovinski kontejner za skladiščenje vnetljivih in gorljivih snovi	30 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, ekološki zabojnik, absorbcijsko sredstvo, ločeno skladiščenje lahko vnetljivih kemikalij	kovinski sodi na paleti enonivojsko/3 sodi, plastični sodi na paleti enonivojsko/ 3 sodi, plastični kanistri na paleti/enonivojsko/25 kanistrov
Sk 22	Skladišče barv - Konfekcija 2	16 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, skladišče je opremljeno z vpojnimi sredstvi za ukrepanje ob morebitnem razlitju	8 kovinskih vedr / enonivojsko 5 PE kanistrov / enonivojsko
Sk 23	Skladišče - Konfekcija 1	35 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, skladišče je opremljeno z vpojnimi sredstvi za ukrepanje v primeru razlitja	IBC kontejnerji

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen/ Kapaciteta	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Sk 24	Skladišče dišav - Konfekcija 1	36 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, ekološki zabojnik, absorbcijsko sredstvo	Plastični kanistri tronivojsko na policah/60 kanistrov, plastični sodi enonovojsko/10 sodov
Sk 25	Skladišče plinskih jeklenk	30 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje	jeklenke v plastičnem ogrodju, direktno na tleh/20 jeklenk
Sk 26	Skladišče gradbenega materiala - montažno skladišče jeklenk	2 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje	jeklenke na kovinskem stojalu
Sk 27	Skladišče goriva in maziv - Črpalka za gorivo in skladišče nevarnih snovi	60 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, lovilni jašek povezan z lovilno skledo	kovinski sodi direktno na betoskih tleh/enonivojsko/10 sodov, plastični sodi direktno na tleh enonivojsko/10 sodov
Sk 28	Skladišče goriva in maziv - Črpalka za gorivo in skladišče nevarnih snovi	60 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, lovilni jašek povezan z lovilno skledo	kovinski sodi direktno na betoskih tleh/enonivojsko/10 sodov
Sk 29	Skladišče goriva in maziv - Črpalka za gorivo in skladišče nevarnih snovi	60 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, lovilni jašek povezan z lovilno skledo	kovinski sodi na na regalu dvonivojsko/20 sodov, plastični sodi direktno na betonskih tleh enonivojsko/10 sodov, platenke na regalu štirinivojsko/50 platenk, aersoli na regalu štirinivojsko/20 aerosolov
Sk 30	Skladišče goriva in maziv - Črpalka za gorivo in skladišče nevarnih snovi	60 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, lovilni jašek povezan z lovilno ekološki zabojnik	plastična vedra direktno na betoskih tleh enonivojsko/10 veder, pločevinke na regalu štirinivojsko/ 100 pločevink, platenke na regalu štirinivojsko/10 platenk, aerosoli na regalu štirinivojsko/50 aerosolov

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen/ Kapaciteta	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Sk 31	Objekt za upravljanje ČN (skladišče kemikalij za čistilno napravo)	210 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, betonska tla premazana z zaščitnim premazom, lovilne posode pod kontejnerji, ekološki zabojnik, absorbcijsko sredstvo, zadrževalni sistemi, pretakališče	kontejnerji v kovinskem ogrodju na paleti enonivojsko/5 kontejnerjev, plastične vreče na paleti enonivojsko/20 vreč; Rezervoarji: Rez 7 (8 m ³), Rez 18 (14 m ³), Rez 19 (14 m ³)
Sk 32	Skladišče kem. pri čistilni napravi	90 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, lovilne posode pod kontejnerji	kontejnerji v kovinskem ogrodju na paleti enonivojsko/10 kontejnerje
Sk 35	Skladišče črpališča tehnološke vode	2 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, vpojna sredstva za primer nepredvidenega izlitja	3 kovinski sodi
Sk 38	Skladišče rezervoarjev kemikalij - obrat energetika	30 m ³	Izobraževanje zaposlenih, navodila za rokovanje in varno delo, redno čiščenje, zadrževalna sistema, pretakališče, nevtralizacijski bazen	Rezervoarja: Rez 4 (10 m ³) in Rez 5 (20 m ³)