



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA KMETIJSTVO IN OKOLJE
AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

Številka: 35406-52/2012 – 9

Datum: 21. 5. 2013

Agencija Republike Slovenije za okolje, izdaja na četrtega odstavka 8. člena Uredbe o organih v sestavi (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F, 63/09, 69/10, 40/11, 98/11, 17/12, 23/12, 109/12, 82/12, 24/13 in 36/13) in 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12 in 57/12) na zahtevo stranke Sanitec d.o.o.- v stečaju, Oreško nabrežje 9, 2001 Maribor, ki jo zastopa stečajni upravitelj Belič Damjan, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprav, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega, naslednjo

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1 Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu Sanitec d.o.o.- v stečaju, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajata na zemljiščih s parc. št. 600, 603, 604 in 606 vse k. o. Melje, na lokaciji Oreško nabrežje 9, 2001 Maribor, in sicer za:

1.1 napravo za taljenje bakra in bakrovih zlitin s tališno zmogljivostjo 57,6 ton na dan

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. Taliilne Peči, in sicer dve kanalni indukcijski peči, z oznako N20;
- ii. Dve taliilno vzdrževalni peči ter pet vzdrževalnih peči, vse z oznako N21;
- iii. Jedrarna z oznako N22;
- iv. Livni stroji z oznako N23;
- v. Čistilnica z oznako N24;
- vi. Strugarna z oznako N25;
- vii. Brusilnica z oznako N26;
- viii. Kovačnica z oznako N27;
- ix. Odstranjevanje površinske zaščite z obešal z oznako N28;
- x. Diesel električna agregata z oznako N29;
- xi. Skladiščne enote.

1.2 napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. Galvanska linija X01 z oznako N30;
- ii. Galvanska linija X02 z oznako N31;
- iii. Galvanska linija X03 z oznako N32;
- iv. Jedkanje z oznako N33;
- v. Polimerizacijska komora z oznako N34;
- vi. ČN Glavanika z oznako N35;
- vii. Dve srednji kurilni napravi z oznako N36.

2 Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1 Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

2.1.1 Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. tesnjenje delov naprav;
- ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru, zlasti iz talilnih peči (N20), vzdrževalnih peči (N21), jedrarne (N22), livni stroji (N23), čistilnice (N24) brusilnice (N26) in kovačnice (N27);
- iii. zapiranje krožnih tokov;
- iv. reciklaža snovi;
- v. recirkulacija odpadnega zraka in druge ukrepe za zmanjšanje količine odpadnih plinov;
- vi. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;
- vii. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj;
- viii. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave;
- ix. preprečevati vnos nečistoč v vložek;
- x. uporabljati dobre prakse taljenja in prevoza taline;
- xi. skladiščiti vhodne surovine in izdelke tako, da se preprečuje onesnaževanje tal in se izcedne vode zajemajo ter odvajajo v čistilno napravo;
- xii. preprečevati razpršene emisije pri prevozu in skladiščenju surovin ter odpadnega peska;
- xiii. zajem odpadnih plinov pri obratovanju talilnih peči na kraju njihovega nastajanja ter zagotoviti njihovo odvajanje skozi odvodnike odpadnih plinov.

2.1.2 Upravljavec mora izkazovati izvajanje rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z vodenjem evidenc, ki morajo izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.

2.1.3 Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi definirane izpuste, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.

2.1.4 Upravljavec mora zagotavljati, da na definiranih merilnih mestih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

2.1.5 Dopustne vrednosti navedene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno. Količine zraka, ki se dovajajo v napravo zaradi redčenja ali

hlajenja odpadnih plinov, se ne upoštevajo pri določanju koncentracije snovi in masnega pretoka snovi v odpadnem plinu.

- 2.1.6 Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z13, Z14, Z21, Z24, Z25, Z26, Z27, Z28, Z29, Z30, Z31, Z32, Z33, Z34, Z41 in Z44 poslovnik in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovníkom.
- 2.1.7 Upravljavec mora obratovalne dnevnikje iz točke 2.1.6 izreka tega dovoljenja za čistilne naprave voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.8 Pri stanjih in pojavih, pri katerih se mora naprava za čiščenje odpadnih plinov izklopiti ali obiti, oziroma kadar gre za ustavljanje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje tako, da se ne presega najnižja dosegljiva raven emisije v teh pogojih.
- 2.1.9 Upravljavcu se dovoli, da kot gorivo uporablja le zemeljski plin na kurilnih napravah CKN1 (N36.1) in CKN2 (N36.1).
- 2.1.10 Nepremična motorja z notranjim izgorevanjem – diesel električna agregata (N29.1 in N29.2), lahko obratujeta samo za pogon rezervnega in zasilnega napajanja elektrike, pri čemer njegov obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno.
- 2.1.11 Upravljavcu se dovoli kot gorivo uporabljati v nepremičnem motorju z notranjim izgorevanjem iz točke 2.1.10 izreka tega dovoljenja, le plinsko olje D2.
- 2.1.12 Upravljavec mora zagotoviti, da je pralni stroj Pero (N24.12) vpisan v evidenco naprav, v katerih se uporabljajo halogenirana hlapna organska topila, ki jo vodi Agencija RS za okolje.
- 2.1.13 Upravljavec mora na kurilnih napravah na zemeljski plin – CKN1 (N36.1) 930 kW in CKN2 (N36.1) 930 kW na zemeljski plin, najmanj enkrat letno zagotoviti nastavitev zgorevanja, ki jo izvede serviser, ki ga pooblasti proizvajalec naprave. Upravljavec mora potrdilo o opravljenem servisu te kurilne naprave hraniti najmanj pet let.

2.2 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

- 2.2.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za taljenje bakra in njegovih zlitin iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja
- 2.2.1.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz kovačnice, in sicer peskalnih strojev za izpust Z14 so podane v preglednici 1.

Izpust z oznako: Z14
Ime izpusta: Z14 – Cu – Peskalnika Gostol in Rosler
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološke enote: Kovačnica (N27):
- Peskalni stroj 1 – Gostol GG 150 (N27.6)
- Peskalni stroj 2 – pretočni Rosler SBM 1520 (N27.7)

Ime merilnega mesta: Z14MM1

Preglednica 1: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z14MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20

2.2.1.2 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz talilnih peči, vzdrževalnih peči, livnih strojev in peskalnega stroja za izpust Z21 so določene v preglednici 2 in preglednici 3.

Izpust z oznako:	Z21
Ime izpusta:	Z21 - Cu Armal - taljenje in litje
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	talilne peči (N20) <ul style="list-style-type: none"> - talilna peč 1 - talilna peč 2 - vzdrževalne peči (N21) <ul style="list-style-type: none"> - vzdrževalna peč 1 za livni stroj 1 in 2 (C55) - vzdrževalna peč 2 za livni stroj 3 in 4 (C55) - talilna in vzdrževalna peč 3 za livni stroj 5 (KWC) - talilna in vzdrževalna peč 4 za livni stroj 6 (KWC) - vzdrževalna peč 5 za livni stroj 7 (IMR C240) - vzdrževalna peč 6 za livni stroj 8 (IMR C240) - vzdrževalna peč 7 za ročno livno mesto
	livni stroji (N23) <ul style="list-style-type: none"> - livni stroj 1 (C55) - livni stroj 2 (C55) - livni stroj 3 (C55) - livni stroj 4 (C55) - livni stroj 5 (KWC) - livni stroj 6 (KWC) - livni stroj 7 (IMR C240) - livni stroj 8 (IMR C240) - ročno livno mesto
	peskalni stroj 3 – Gostol GG 150 (N27.8)
Ime merilnega mesta:	Z21MM1, Z21MM2 in Z21MM3

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z21MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine Nikelj in njegove spojine	Pb Ni	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Bakra in njegovih spojin Kroma in njegovih spojin	Cu Cr	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. In III: nevarnostne skupine	-	mg/m ³	1
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine Arzena in njegovih spojin razen arzina Kadmija in njegovih spojin	As Cd	mg/m ³	0,05
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplovi oksidi	SO ₂	mg/m ³	350
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	50

Preglednica 3: Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak v na merilnem mestu Z21MM2 iz talilne peči 1 pred njihovim mešanjem z odpadnimi plini iz ostalih tehnoloških enot in na merilnem mestu Z21MM3 iz talilne peči 2 pred njihovim mešanjem z odpadnimi plini iz ostalih tehnoloških enot, ki so vezane na izpust Z21

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m ³	0,1

2.2.1.3 Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz jedrarne za izpust Z22, so določene v preglednici 4.

Izpust z oznako: Z22
 Ime izpusta: Z22- Cu - jedrarna
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: jedrarna (N22)
 - Mešanje peska
 - Hot box (9 kom)
 Ime merilnega mesta: Z22MM1

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z22MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine Fenol Formaldehid		mg/m ³	20
Amini		mg/m ³	5
Benzen		mg/m ³	5
Amoniak	NH ₃	mg/m ³	30

2.2.1.4 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz mehanske obdelave, in sicer za izpuste Z24, Z25, Z26, Z27, Z28, Z29, Z30, Z31, Z32, Z33 in Z34 so določene v preglednici 5.

Izpust z oznako: Z24
 Ime izpusta: Z24- Cu - žaganje, brušenje in peskalci
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: čistilnica (N24)
 - torna žaga (2 kom)
 - brusilni stroj (3 kom)
 - peskalni stroj
 Ime merilnega mesta: Z24MM1

Izpust z oznako: Z25
Ime izpusta: Z25- Cu - brušenje 1
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni polavtomat Metabo 1 in 2
Ime merilnega mesta: Z25MM1

Izpust z oznako: Z26
Ime izpusta: Z26- Cu - brušenje 2
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni robot 1 in 2
Ime merilnega mesta: Z26MM1

Izpust z oznako: Z27
Ime izpusta: Z27-Cu - brušenje 3
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni robot 3, 6, 7, 8
Ime merilnega mesta: Z27MM1

Izpust z oznako: Z28
Ime izpusta: Z28- Cu - brušenje 4
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- ročno brušenje od 1 do 9
Ime merilnega mesta: Z28MM1

Izpust z oznako: Z29
Ime izpusta: Z29- Cu - brušenje 5
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni robot 4, 5, 9 in 10
- ročno brušenje 10
Ime merilnega mesta: Z29MM1

Izpust z oznako: Z30
Ime izpusta: Z30- Cu - poliranje 1
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilno polirni robot 13
- polirni robot 11 in 12
- ročno poliranje 1, 2, 3 in 4
Ime merilnega mesta: Z30MM1

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z13MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	50

2.2.1.6 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak za nepremična motorja z notranjim izgorevanjem - diesel električna agregata z izpustoma Z37 in Z38 so določene v preglednici 7.

Izpust z oznako: Z37
 Ime izpusta: Z37 - Diesel električni agregat 2
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: Diesel električni agregat 2 (N29.1)
 Ime merilnega mesta: Z37MM1

Izpust z oznako: Z38
 Ime izpusta: Z38 - Diesel električni agregat 3
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: Diesel električni agregati 3 (N29.2)
 Ime merilnega mesta: Z38MM1

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z37MM1 in Z38MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	80

^{a)} Računska vsebnost kisika je 5%.

2.2.2 Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja

2.2.2.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz galvanske linije X01, in sicer iz kadi za sijajno nikljanje za izpust Z40 so določene v preglednici 8.

Izpust z oznako: Z40
 Ime izpusta: Z40 - galvana X01 - sijajni nikelj
 Vir emisije: površinska obdelava kovin
 Tehnološka enota: galvanska linija X01 (N30)
 - Sijajni nikelj (3 kadi)
 Ime merilnega mesta: Z40MM1

2.2.2.4 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz jedkanja za izpust Z44 so določene v preglednici 11.

Izpust z oznako: Z44
Ime izpusta: Z44 - jedkanje
Vir emisije: površinska obdelava kovin
Tehnološka enota: jedkanje (N33)
- jedkanje s HNO₃
- jedkanje s HCl
- jedkanje s H₂SO₄
ČN Galvanika (N35)
Ime merilnega mesta: Z44MM1

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z44MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplov oksidi	SO ₂	mg/m ³	350
Klor in hlapni kloridi	HCl	mg/m ³	30

2.2.2.5 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz polimerizacijske komore za izpust Z45 so določene v preglednici 12.

Izpust z oznako: Z45
Ime izpusta: Z45 - polimerizacija
Vir emisije: površinska obdelava kovin
Tehnološka enota: polimerizacijska komora (N34)
Ime merilnega mesta: Z45MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z45MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	50

2.2.3 Največji masni tokovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

2.2.3.1 Največji masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ne sme presegati 1000 g/h.

2.2.3.2 Največji masni pretok dušikovih oksidov, izraženih kot NO₂, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne sme presegati 20 kg/h.

2.2.3.3 Največji masni pretok žveplovih oksidov, izraženih kot SO₂, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ne sme presegati 20 kg/h.

2.2.3.4 Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok svinca in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Pb, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 25 g/h.

- 2.2.3.5 Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok niklja in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Ni, iz naprav, iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 25 g/h.
- 2.2.3.6 Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok arzena in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot As iz naprav, iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 2,5 g/h.
- 2.2.3.7 Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok kadmija in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Cd iz naprav, iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 2,5 g/h.

2.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi v zrak

- 2.3.1 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, in sicer kot prve in občasne meritve emisije snovi v zrak.
- 2.3.2 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh izpustih definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsako tretje leto.
- 2.3.3 Ne glede na zahteve iz točke 2.3.2 mora upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij šestvalentnega kroma (Cr^{6+}) na merilnem mestu Z41MM1 definiranem v točki 2.2.2.2 izreka tega dovoljenja, enkrat na leto kot občasne meritve.
- 2.3.4 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje občasnih meritev iz točke 2.3.3 izreka tega dovoljenja v časovnih presledkih, ki ne smejo biti krajši od šestih mesecev.
- 2.3.5 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.2 na merilnih mestih Z14MM1, Z21MM1, Z22MM1 in Z24MM1 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem 6 polurnih vzorcev za parametre kot so:
- celotni prah,
 - organske snovi I. nevarnostne skupine,
 - rakotvornih snovi I. in III. nevarnostne skupine,
 - anorganske delce I., II., in III. nevarnostne skupine,
 - amoniak in amini,
 - klor in hlapni kloridi,
 - fluor in njegove hlapne spojine,
 - žveplove in dušikovi oksidi.
- 2.3.6 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.2 izreka tega dovoljenja na merilnih mestih Z21MM2 in Z21MM3 definiranih v točki 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem dveh (2) šesturnih vzorcev za parameter poliklorirani dibenzodiodksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF).
- 2.3.7 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.2 izreka tega dovoljenja na merilnih mestih Z13MM1, Z25MM1, Z26MM1, Z27MM1, Z28MM1, Z29MM1, Z30MM1, Z31MM1, Z32MM1, Z33MM1 in Z34MM1, Z40MM1, Z41MM1, Z43MM1, Z44MM1, Z45MM1, Z46MM1 in Z47MM1 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem 3 polurnih vzorcev za parametre kot so:
- celotni prah,
 - žveplove, dušikovi oksidi in dušikov monoksid,
 - rakotvornih snovi I. in II. nevarnostne skupine in
 - anorganske delce II. in III. nevarnostne skupine.

- 2.3.8 Upravljavcu ne glede na točko 2.3.2 izreka tega dovoljenja ni treba zagotoviti obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, in sicer:
- iz stroja za premazovanje jedr v jedrarni (N22) na izpustu Z23,
 - iz različnih vrst razmaščevanja, ultrazvoka in aktivacije na galvanski liniji X01 (N30) in galvanski liniji X02 (N31) na izpustu Z39 in
 - iz demetalizacije (N30) na izpustu Z42.
- 2.3.9 Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na peskalnem stroju 1-Gostol GG150 (N27.6) in peskalnem stroju 2 - pretočni Rosler (N27.7) – izpust Z14.
- 2.3.10 Upravljavec mora zagotoviti, da se izvedejo prve meritve in obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.3.5, 2.3.6, 2.3.7 in 2.3.9 v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, pri čemer mora biti zagotovljeno, da se ob izvedbi meritev na viru emisije:
- na izpustu Z21 iz talilnih peči in peskalnega stroja iz točke 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja izpolni tudi obrazec 1 in obrazec 3, ki je priloga tega dovoljenja;
 - na izpustu Z22 iz jedrarne iz točke 2.2.1.3 izreka tega dovoljenja izpolni tudi obrazec 2, ki je priloga tega dovoljenja;
 - na izpustu Z14 peskanje ulitkov iz točke 2.2.1.1 izreka tega dovoljenja izpolni tudi obrazec 3, ki je priloga tega dovoljenja.
- 2.3.11 Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na izpustih iz točke 2.2 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati standardu SIST EN 15259.
- 2.3.12 Upravljavec mora zagotoviti, da izvajalec obratovalnega monitoringa razpršeno emisijo snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprave.
- 2.3.13 Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.14 Upravljavec mora poročilo o prvih meritvah in poročila o občasnih meritvah emisije snovi poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.3.15 Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto. Oceno o letnih emisijah snovi v zrak izdelata izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.16 Upravljavcu ni treba zagotoviti izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz nepremičnega motorja - diesel električnega agregata z oznako N29, katerega obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno in je namenjen samo za pogon zasilnega napajanja elektrike.
- 2.3.17 Upravljavec mora za nepremična motorja z notranjim izgorevanjem - diesel električna agregata (N29) vsako leto do 31. marca tekočega leta predložiti Agenciji RS za okolje poročilo o obratovalnem času v preteklem letu.
- 2.3.18 Osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij aminov v zrak ni potrebno imeti pooblastilo ministrstva za merjenje emisije aminov, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino organskih snovi
- 2.3.19 Osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij spojin šestvalentnega kroma razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr v zrak ni potrebno imeti pooblastilo ministrstva za merjenje emisije spojin šestvalentnega kroma razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino rakotvornih snovi.

3 Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v vode

3.1 Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

3.1.1 Upravljavalec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:

- i. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporabo drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporabo manj škodljivih surovin in materialov za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče;
- ii. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka;
- iii. uporaba rekuperacije toplote ter varčno rabo energije;

3.1.2 Upravljavalec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode iz livarne barvnih kovin zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:

- i. uporaba suhih sistemov odpraševanja, kjer je to tehnično izvedljivo;
- ii. preprečevanje nastajanja padavinske odpadne vode na območju skladiščenja vhodnih surovin s prekrivanjem skladišč;
- iii. preprečevanje nastajanja adsorbiranih organskih halogenov (AOX) v odpadni vodi z zagotavljanjem najmanjše možne uporabe halogenov in kemikalij, pri kateri se sproščajo halogeni;
- iv. ločevanje tokov različno onesnaženih odpadnih vod z namenom njihove ločene obdelave pred čiščenjem ali njihove ponovne uporabe;
- v. zmanjšanje porabe sveže vode z zapiranjem krogotoka vode za pranje z uporabo separacijskih ukrepov v krogotokih;
- vi. ponovna uporaba manj onesnažene odpadne vode.

3.1.3 Upravljavalec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.2. izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:

- i. obdelava kopeli (delovnih raztopin) z uporabo primernih postopkov kot so membranska filtracija, ionska izmenjava, elektroliza, toplotni postopki ali drugi podobni postopki, z namenom, da je uporabnost kopeli čim daljša;
- ii. zmanjševanje izgub sestavin kopeli z izbiro primernega prevoza obdelovancev, s preprečevanjem prelivanja, z ustreznim brizganjem in z izbiro optimalne sestave kopeli (delovne raztopine);
- iii. večkratna uporaba vode za spiranje z uporabo primernih metod, kot so krožni sistemi z uporabo ionskih izmenjevalcev, kaskadno spiranje, spiranje z brizganjem in ostali varčni postopki spiranja;
- iv. ponovno pridobivanje sestavin kopeli iz vod za spiranje ali vračanje sestavin kopeli iz izpirnih vod nazaj v tehnološki proces;
- v. odpadna voda iz razmaščevalnih kopeli, kopeli iz odstranjevanja kovin in nikljevih kopeli ne sme vsebovati etilendiamintetraocetne kisline (EDTA);
- vi. ločevanje posameznih vrst odpadne vode, ki vsebujejo kromate, cianide, nitrite, kompleksante, in njihovo ločeno čiščenje;

- vii. končno čiščenje odpadne vode s peščenimi ali prodnatimi filtri, ionsko izmenjavo ali z drugimi primernimi postopki;
- viii. zbiranje in od odpadne vode ločeno odstranjevanje topil in odpadnih raztopin za razmaščevanje in čiščenje, ki niso na vodni osnovi, ter gošč, ki vsebujejo težke kovine;
- ix. uvedba in uporaba krožnih sistemov za ponovno uporabo emulzij pri hlajenju in mazanju;
- x. od odpadne vode ločeno zbiranje in obdelava izrabljenih emulzij.

3.1.4 Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode iz procesa priprave vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:

- i. preprečevanje odvajanja odpadnih kemikalij, ki se uporabljajo pri pripravi vode, v kanalizacijo ali neposredno v vodotok;
- ii. izločanje trdnih odpadkov iz priprave vode in čiščenja odpadne vode, da se prepreči njihovo odvajanje v kanalizacijo ali neposredno v vodotok;
- iii. opustitev uporabe etilendiaminotetraočetne kisline, njenih homologov in njihovih soli ter drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov in njihovih soli;
- iv. opustitev uporabe organokovinskih spojin, kromatov in nitritov, uporaba kemikalij za pripravo ali regeneracijo vode, ki vsebujejo čimmanj halogeniranih organskih spojin;
- v. prednostna uporaba membranskih postopkov, kot so mikrofiltracija, reverzna osmoza in elektrodializa;
- vi. preprečevanje odvajanja regeneratov oziroma koncentratov iz naprav za ionsko izmenjavo ali reverzno osmozo z odpadnimi vodami in
- vii. uporaba zaprtega krogotoka za odpadne vode, ki nastaja pri izpiranju peščenih filtrov.

3.1.5 Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave ČN Galvanika (N35) za čiščenje industrijskih odpadnih vod ter mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.

3.1.6 Upravljavec mora določiti osebo, ki je odgovorna za obratovanje in vzdrževanje industrijske čistilne naprave ČN Galvanika (N35) iz točke 3.1.5 izreka tega dovoljenja ter vodi obratovalni dnevnik.

3.1.7 Sestavni del poslovnikov iz točke 3.1.5 izreka tega dovoljenja morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje pravilnega delovanja čistilne naprave ČN Galvanika (N35). V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja. V okviru lastnega nadzora nad obratovanjem morajo biti izvedene meritve najmanj naslednjih parametrov, in sicer pH, krom Cr^{+6} , baker, nikelj in cianid. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

3.1.8 Upravljavec mora ob izpadu industrijske čistilne naprave ČN Galvanika (N35) ali ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki bi lahko povzročila čezmerno obremenitev industrijske odpadne vode na iztoku, sam takoj začeti izvajati ukrepe za odpravo okvare, zmanjšanje in preprečitev nadaljnjega čezmernega obremenjevanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja in o tem obvestiti izvajalca javne službe.

3.1.9 Upravljavec mora z odpadno vodo iz brusilno polirnega robota R13/Pikec (N26.2) in polirnih strojev (N26.5, N26.4 in N26.7) ravnati skladno s točko 5.1.2 izreka tega dovoljenja.

3.2 Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode

3.2.1 Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V1 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551277 in X = 157165, na parc. št. 727/1, k.o. Melje, mešanica industrijske odpadne vode in komunalne odpadne vode odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor:

- v največji letni količini: 17.000 m³
- v največji dnevni količini: 203 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom: 4 L/s

Od tega:

- i. Odtok z oznako: V1-1
Ime odtoka: galvana – ČN Galvanika
Vir emisije: površinska zaščita kovin
Tehnološka enota: livni stroji (N23)
galvanska linija X01 (N30)
galvanska linija X02 (N31)
galvanska linija X03 (N32)
jedkanje (N33)
Največja letna količina: 16.000 m³
Največja dnevna količina: 200 m³
Največji 6-urni pretok: 3,8 L/s
Oznaka merilnega mesta: V1MM1

- ii. Odtok z oznako: V1-2
Ime odtoka: komunalne odpadne vode
Vir emisije: površinska zaščita kovin
Največja letna količina: 1000 m³

3.2.2 Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz čistilne naprave ČN Galvanika (N35) odtok V1-1, na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551257 in X = 157250, parc. št. 608, k.o. Melje, so določene v preglednici 13.

Preglednica 13: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	40
pH			6,5-9,5
Neraztopljene snovi		mg/L	100
Usedljive snovi		mL/l	10
ANORGANSKI PARAMETRI			
Aluminij	Al	mg/L	2,0
Arzen	As	mg/L	0,1
Baker	Cu	mg/L	0,5
Cink	Zn	mg/L	2,0
Kadmij	Cd	mg/L	0,2
Kositer	Sn	mg/L	2,0
Krom-celotni	Cr	mg/L	0,5
Krom-šestvalentni	Cr	mg/L	0,1
Nikelj	Ni	mg/L	0,5
Srebro	Ar	mg/L	0,1
Svinec	Pb	mg/L	0,5
Železo	Fe	mg/L	2,0
Klor-prosti	Cl ₂	mg/L	0,5
Amonijev dušik	N	mg/L	200
Nitritni dušik	N	mg/L	10
Cianid-prosti	CN	mg/L	0,2
Fluorid	F	mg/L	50
Celotni fosfor	P	mg/L	^{a)}
Sulfat	SO ₄	mg/L	600
Sulfid	S	mg/L	1,0
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/L	^{a)}
Biokemijska potreba po kisiku (BPK5)	O ₂	mg/L	^{a)}
Težkohlapne lipofilne snovi		mg/L	100
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/L	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/L	1,0
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki - LKCH	Cl	mg/L	0,1
Vota anionskih in neionskih tenzidov		mg/L	20

^{a)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

3.2.3

Upravljavlec mora zagotoviti, da se na iztoku V2 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551275 in X = 157327, na parc. št. 727/1, k.o. Melje, komunalna odpadna voda iz kokilne livarne odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje v komunalno čistilno napravo Maribor v največji letni količini 1000 m³.

3.2.4 Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V3 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama $Y = 551169$ in $X = 157164$, na parc. št. 610, k. o. Melje, komunalna odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor v največji letni količini 4000 m^3 .

3.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi in toplote v vode

3.3.1 Upravljavec mora zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa za industrijske odpadne vode na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama $Y = 551257$ in $X = 157250$, na parcelni št. 608, k.o. Melje, z odvzemom 6-urnega vzorca, 4-krat letno, v obsegu, določenem v preglednici 13. Eno od vzorčenj mora biti izvedeno v času, ko se na pretočnem delu industrijske čistilne naprave čistijo industrijske odpadne vode iz koncentratov iz razmaščevanja.

3.3.2 Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa odpadnih vod zagotoviti stalno, dovolj veliko, dostopno in opremljeno merilno mesto, tako da je mogoče meritve in vzorčenja izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.

3.3.3 Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu V1MM1 med vzorčenjem meri količina odpadne vode.

3.3.4 Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec naprave predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

4 Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1 Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

4.1.1 Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa), zaradi izvajanja industrijske dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa L_{den} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 14, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti koničnih ravni hrupa določenih v preglednici 15 iz točke 4.2 izreka tega dovoljenja.

4.1.2 Upravljavec mora v času obratovanja zagotavljati take ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.

4.1.3 Upravljavec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu in sicer:

- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
- ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
- ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa,
- ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
- ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.

4.1.4 Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisij vseh virov hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s

standardom SIST ISO 1996-2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa L_{dvn} in $L_{noč}$, določenih v preglednici 16 iz točke 4.2 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom.

4.2 Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1 Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} , ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v preglednici 14.

Preglednica 14: Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn}

Legenda:

L_{dan} = kazalec dnevnega hrupa

$L_{večer}$ = kazalec večernega hrupa

$L_{noč}$ = kazalec nočnega hrupa

L_{dvn} = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 4.2.2 Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 , ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v preglednici 15.

Preglednica 15: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1

Območje varstva pred hrupom	L1-obdobje večera in noči (dBA)	L1-obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

- 4.2.3 Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v preglednici 16.

Preglednica 16: Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn}

Legenda:

$L_{noč}$ = kazalec nočnega hrupa

L_{dvn} = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

4.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ko je vir hrupa v stanju največje zmogljivosti obratovanja.
- 4.3.2 Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati enkrat v obdobju treh let.
- 4.3.3 Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.

5 Okoljevarstvene zahteve za odpadke

5.1 Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1 Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:
- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da ravnanje ne povzroča škodljivih vplivov na okolje,
 - ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja,
 - tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.
- 5.1.2 Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako:
- da jih obdela sam,
 - odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki ali prepusti, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno ali
 - nenevarne odpadke proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo in zanje ne velja poseben predpis.
- 5.1.3 Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke opremiti tudi z oznako »nevarni odpadek« in z navedbo nevarnih lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije.

5.2 Zahteve za predelavo odpadkov

- 5.2.1 Upravljavec je vpisan v evidenco oseb, ki predelujejo odpadke, ki jo vodi Agencija RS za okolje, pod št. 698.
- 5.2.2 Upravljavcu se dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov iz preglednice 17 na dveh kanalnih indukcijskih pečeh (N20.1 in N20.2), določenih v točki 1.1 izreka tega dovoljenja:

Preglednica 17: Vrsta in količina odpadka za predelavo

Zap. št.	Klasifikacijska številka odpadka	Naziv odpadka	Postopek predelave
1.	12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	R4
2.	19 12 03	Barvne kovine	R4
SKUPAJ		400 ton/leto	

Legenda:

R4 = recikiranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin

- 5.2.3 Skladiščenje odpadkov za predelavo, to je livarskega vložka, mora biti urejeno na način, da je preprečeno onesnaževanje tal.
- 5.2.4 Upravljavec mora zagotoviti, da se predelava odpadkov izvaja tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.2.5 Upravljavec mora odpadke, ki se jih dovoljuje predelovati v talilnih pečeh, skladiščiti ločeno od ostalih odpadkov in z njimi ravnati tako, da izpolnjujejo zahteve za naveden način predelave.
- 5.2.6 Upravljavec mora po izvedeni predelavi zagotoviti nadaljnje ravnanje s preostanki odpadkov skladno s predpisi na področju ravnanja z odpadki.
- 5.2.7 Upravljavec mora voditi evidenco o vrsti, količini in imetniku prevzetih odpadkov, skladiščenih odpadkih in ravnanju s preostanki odpadkov.

5.3 Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

- 5.3.1 Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.3.2 Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.3.3 Odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadek, je prepovedano prepuščati ali oddajati izvajalcu javne službe kot mešani komunalni odpadek ali kot ločeno zbrano frakcijo komunalnih odpadkov.

5.4 Obveznosti poročanja za odpadke

- 5.4.1 Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi ter poročilo o obdelavi odpadkov za preteklo koledarsko leto.

6 Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

- 6.1 Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

7 Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote, ukrepi za obratovanje naprave v izrednih razmerah in ukrepi po dokončnem prenehanju obratovanja naprave

7.1 Skladiščenje nevarnih snovi

- 7.1.1 Upravljavec ne sme na prostem skladiščiti nevarnih tekočin v nepremičnih posodah.
- 7.1.2 Upravljavec mora s skladišči za skladiščenje nevarnih snovi ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode, zraka in tal.

7.2 Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po dokončnem prenehanju obratovanja naprave

- 7.2.1 Ob prenehanju obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravah ali so nastale zaradi delovanja naprav, odstraniti.
- 7.2.2 Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine.

8 Drugi posebni pogoji za obratovanje naprave

- 8.1** Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 8.2** Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto.

9 Obveznost obveščanja o spremembah

- 9.1** Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dni obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 9.2** Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.3** Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.4** Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začel stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

10 Čas veljavnosti dovoljenja

- 10.1** Okoljevarstveno dovoljenje se izdaja za določen čas, in sicer do 29. 6. 2019.
- 10.2** Z dnem dokončnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja in okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-53/2012-11 z dne 21. 5. 2013 preneha veljati okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009.

11 Stroški postopka

- 11.1** V postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

1. Zahtevek za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za kmetijstvo in okolje opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 16. 3. 2012 od Mariborske livarne Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor prejela prijavo št. 35409-8/2012-1 nameravane spremembe v obratovanju naprave za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin s tališno zmogljivostjo 114 ton na dan in za taljenje bakra in bakrovih zlitin s tališno zmogljivostjo 165,6 ton na dan ter v obratovanju naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 82,5 m³ in naprave za preoblikovanje in kovanje bakrovih okroglic, dopolnjeno s strokovno oceno dne 30. 4. 2012. Naslovni organ je za obratovanje zgoraj navedenih naprav upravljavcu Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor dne 10. 6. 2009 izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-157/2006-20.

Zahtevek za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na:

- ukinitvev poslovne enote PE baker, kar pomeni prenehanje obratovanja tehnoloških enot talilne peči PE Baker (N11;), vzdrževalne peči s kontilivom (N12; Z11) in preoblikovanje (N13; Z12);
- reorganizacijo podjetja Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki vključuje:
 - i. prenos upravljanja poslovne enote PE Armal na družbo Sanitec d.o.o., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor in posledično s tem
 - ii. zmanjšanje obsega dovoljenja za napravo, ki ostane v upravljanju podjetja Mariborske livarne Maribor d.d. Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor (poslovna enota PE Alutec).

Naslovni organ je na osnovi prijave ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave temveč za spremembo pogojev in ukrepov iz okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 in oba upravljavca (Sanitec d.o.o. in Mariborska livarna Maribor d.d.), ki sedaj upravljata z napravami za katere je bilo izdano zgoraj navedeno okoljevarstveno dovoljenje, z dopisom št. 35409-8/2012-5 z dne 8. 6. 2012 pozval, da vložita vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Glede na to, da gre v zgoraj navedenem primeru za spremembo v upravljanju naprav, in se tako spremeni posest naprav, in sicer tako, da si upravljanje naprav iz okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 razdelita dva upravljavca je naslovni organ zgoraj navedeno okoljevarstveno dovoljenje spremenil tako, da ga je nadomestil z dvema okoljevarstvenima dovoljenjema, in sicer vsakemu upravljavcu izdal svoje okoljevarstveno dovoljenje za naprave s katerimi upravlja.

Naslovni organ je dne 15. 11. 2012 od upravljavca Sanitec d.o.o. prejel vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja. Po pregledu vloge je bilo ugotovljeno, da je vloga nepopolna, zato je naslovni organ upravljavca pozval, da vlogo dopolni. Naslovni organ je dopolnitve vloge prejel dne 1. 3. 2013, 2. 4. 2013 in 22. 4. 2013.

Naslovni organ je iz uradne evidence Agencije Republike Slovenije za javnopravne evidence in storitve, dne 29.4.2013 ugotovil, da je za podjetje Sanitec d.o.o. s sklepom Okrožnega sodišča v Mariboru št. 812/2013 z dne 29.4.2013 začel stečajni postopek. Zakoniti zastopnik Sanitec d.o.o. – v stečaju je stečajni upravitelj Belič Damjan. Upravitelj opravlja naloge in pristojnosti upravitelja prek pravnoorganizacijske oblike, ki je v poslovni register vpisana s temi podatki: NEOS svetovanje d.o.o., Štefanova ulica 13A, 1000 Ljubljana.

2. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 112/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12 in 57/12; v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. V skladu s točko 8.3 tretjega člena ZVO-1, je večja sprememba v obratovanju naprave njena sprememba ali razširitev, ki ima lahko pomembne škodljive vplive na ljudi ali okolje ali ki sama po sebi dosega prag, predpisan za uvrstitev naprave med tiste, ki lahko povzročajo onesnaževanje večjega obsega.

Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom

iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Druga z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost je dejavnost, ki je nujno potrebna za delovanje naprave, ali pa je njeno delovanje pogoj ali vzrok njenega obstoja.

Prvi odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da mora upravljavec vsako spremembo, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, ali spremembo firme ali sedeža, pisno prijaviti ministrstvu, pristojnemu za varstvo okolja, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s petim odstavkom 77. člena ZVO-1 lahko ministrstvo spremeni okoljevarstveno dovoljenje tudi, če na podlagi prijave iz prvega odstavka 77. člena ugotovi, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave, ampak za spremembo pogojev in ukrepov iz okoljevarstvenega dovoljenja. V tem primeru ministrstvo v 30 dneh od prijave pisno pozove upravljavca naprave, da v določenem roku vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati sestavine iz 70. člena ZVO-1, razen elaborata o določitvi vplivnega območja naprave. Če upravljavec naprave v določenem roku vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja ne vloži, se šteje, da je od nameravane spremembe odstopil. Skladno s sedmim odstavkom 77. člena ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz petega odstavka 77. člena ZVO-1 v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12).

3. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku odločal na podlagi naslednje dokumentacije:

1. vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitve te vloge s prilogami, in sicer:
 - Najemna pogodbe sklenjene med Mariborsko livarno Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki jo zastopa predsednik uprave mag. Branko Žerdoner in Sanitec d.o.o., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki jo zastopa direktor Borut Zorko, z dne 1. 4. 2012.
 - Priloga 1 k najemni pogodbi: Seznam osnovnih sredstev Sanitec d.o.o.
 - Priloga 2 k najemni pogodbi: Seznam osnovnih sredstev MLM d.d. danih v upravljanje Sanitec d.o.o.
 - Pojasnilo v zvezi z ukrepi za odpravo čezmernega obremenjevanja.
 - Pojasnilo v zvezi z zmanjšanjem proizvodne zmogljivosti z dne 9. 4. 2013, upravljavec sam.
 - Odločitev glede odvajanja odpadnih plinov iz peskalnih strojev v kovačnici.
 - Ponudba za izdelavo tlačnega cevovoda 55-3786 z dne 25. 3. 2013, SOP IKON, Krška cesta 6, 8311 Kostanjevica na Krki.

- Mnenje upravljavca CČN Maribor o mejnih vrednostih za izpust odpadnih vod iz podjetja Sanitec, proizvajalca sanitarne opreme d.o.o. v kanalizacijo oz. v CČN Maribor, ref: 5447 z dne 27. 3. 2013, AquaSystems, Dupleška 330, 2000 Maribor (v nadaljevanju: Mnenje upravljavca komunalne čistilne naprave AquaSystems).
- Mnenje upravljavca javne kanalizacije – koncesionar javne službe odvajanja komunalne in padavinske odpadne vode na območju občine Maribor podjetja Nigrad d.d., Zagrebška cesta 30, 2000 Maribor, naš znak: DT-2157 z dne 26. 3. 2013.
- Shema kanalizacijskega omrežja, upravljavec sam.
- Sklep MLM d.d. o dopolnitvi dejavnosti d.o.o., Mariborska livarna Maribor, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor.
- Akt o ustanovitvi družbe z omejeno odgovornostjo Sanitec, proizvodnja sanitarne opreme d.o.o., čistopis, z dne 14. 3. 2013, Mariborska livarna Maribor, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor.
- Sklep o vpisu spremembe pri subjektu, Srg 2013/13661 z dne 27. 3. 2013, Okrožno sodišče v Mariboru.
- Pojasnilo v zvezi z upravljanjem skupnih skladišč, upravljavec sam.
- Načrt skladišč, upravljavec sam.
- Upravljanje z lovilniki olj, upravljavec sam.
- Izjava upravljavca lovilnikov olj na lokaciji MLM, z dne 26. 3. 2013, Mariborska livarna Maribor, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor.
- Izjava v zvezi s kotlovnico z dne 26. 3. 2013, upravljavec sam.
- Razmerje industrijskih odpadnih vod z dne 26. 3. 2013, upravljavec sam.
- Izjava upravljavca odprtega obtočnega hladilnega sistema z dne 26. 3. 2013, Mariborska livarna Maribor, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor.
- Parametri za spremljanje delovanja ČN Galvanika z dne 26. 3. 2013, upravljavec sam.
- Poraba surovin za leto 2012 z dne 26. 3. 2013, upravljavec sam.
- Poraba materiala po kontih zaloge po OE za leto 2008, 2009, 2010 in 2011 in 2012 za obrat 12, 23 in 31, upravljavec sam.
- Poraba nikljevih anod v obratu 34 (galvanika), upravljavec sam.
- Tehnološka shema: Objekt F, kokilna livarna, upravljavec sam.
- Tehnološka shema: Objekt A1, Strugarna, upravljavec sam.
- Tehnološka shema: Objekt A, Brusilnica, upravljavec sam.
- Tehnološka shema: Objekt A2, Galvanika, upravljavec sam.
- Tehnološka shema: Objekt, B, Kovačija, upravljavec sam.
- Tehnološka shema: Sanitec - Izpusti, upravljavec sam.
- Seznam tehnoloških enot v Sanitec d.o.o.
- Sestava Vakudur zlitin, po prEN12163:2009 (E).
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. CEVO – 258/2009 z dne 2. 6. 2010, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. CEVO-088A/2013 z dne 25. 3. 2013, IVD Maribor p.o., Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor.
- Izjava o nastavitvi zgorevanja srednjih kurilnih naprav z dne 22.4.2013, upravljavec sam.
- Tehnična dokumentacija za Roesler filter RF 30/3/P/s z dne 1. 12. 2008.
- Navodila za delo GG-150, TST Blast Tech, šifra 09419/T91.760.
- Navodila za varno uporabo, vzdrževanje in način testiranja, filter patronski PF-4 šifra 09419/T91.761, TST BlastTech.
- Navodila za uporabo Rosler –filter RF 30/3/P/s z dne 1.12.2008, Roesler.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, ZZV Maribor za Sanitec d.o.o., OV iz galvanike, iztok ČN, PE Armal-V4MM1 z dne 25. 3. 2013 s prilogo 1 in prilogo 2, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, za Sanitec d.o.o., OV iz galvanike, iztok ČN, PE Armal-V4MM1 z dne 17. 7. 2012, ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.

- Obratovalni monitoring odpadnih vod, za Sanitec d.o.o., OV iz galvanike, iztok ČN, PE Armal-V4MM1 z dne 9. 10. 2012, ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, za Sanitec d.o.o., OV iz galvanike, iztok ČN, PE Armal-V4MM1 z dne 17. 7. 2012, ZZV Maribor, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Pregled preseganj predpisanih mejnih vrednosti merjenih parametrov v tehnoloških odpadnih vodah Sanitec d.o.o., upravljavec sam.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Sanitec, proizvodnja sanitarne opreme d.o.o., za leto 2012, ZZV Maribor, Prvomajska Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Mariborska livarna Maribor, proizvodnja sanitarne opreme d.o.o., za leto 2011, ZZV Maribor, Prvomajska Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.
- Karta hrupa za podjetje Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, Ref.: Aprojekt 37/2012, julij 2012, A-PROJEKT d.o.o., Vinarje 110B, 2000 Maribor.
- Kontrola sanacijskih ukrepov MLM d.d. – odpraševalni filtri brusilnicew – Armal števil. 9-2924VF/10 z dne 7. 5. 2010, izdelal Varnost Maribor d.d.d, 2000 Maribor, Kraljeviča Marka 5, 2000 Maribor.
- Program zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom za vir: MLM d.d. – odpraševalni filtri brusilnice – Armal števil.9-2401VF/09-DV06, maj 2009, izdelal Varnost Maribor d.d.d, 2000 Maribor, Kraljeviča Marka 5, 2000 Maribor.
- Načrt ravnanja z odpadki za obdelavo kovin z dne 18. 2. 2013, upravljavec sam.
- Redni izpis iz sodnega/poslovnega registra za podjetje Sanitec d.o.o. – v stečaju (citirano 29. 4. 2013).
- Zapisnik o ustni obravnavi združeni z ogledom naprave na kraju samem št. 35407-52/2012-5 z dne 19. 3. 2013, naslovni organ.

V postopku je bilo na podlagi zgoraj navedene dokumentacije upravne zadeve in opravljene ustne obravnave združene z ogledom naprave na kraju samem dne 19. 3. 2013 ugotovljeno kot sledi v nadaljevanju.

Upravljavcu Mariborska livarna Maribor d.d. je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 za obratovanje naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za:

- napravo za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin s talilno zmogljivostjo 114 ton na dan in za taljenje bakra in bakrovih zlitin s talilno zmogljivostjo 165,6 ton na dan,
- napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 82,5 m³ in
- napravo za preoblikovanje in kovanje bakrovih okroglic.

Podjetje Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor je bilo v času izdaje okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 organizirano v tri poslovne enote (PE) glede na vrsto proizvedenih izdelkov, in sicer:

- PE Alutec, v kateri se izdelujejo aluminijevi tlačni ulitki - predvsem za avtomobilsko industrijo,
- PE Baker, v kateri se proizvajajo izdelki in polizdelki iz bakrovih zlitin (Ms palice, Vakudur palice, Vakudur izdelki, odkovki, obdelanci iz odkovkov) in
- PE Armal, v kateri se izdelujejo vodne in sanitarne armature.

Tehnološke enote naprave za taljenje aluminija in bakra iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 so se nahajale v vseh treh poslovnih enotah (PE), in sicer:

- talilne peči za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin v PE Alutec s talilno zmogljivostjo 114 ton na dan in

- talilne peči za taljenje bakra in bakrovih zlitin v PE Baker s talilno zmogljivostjo 122,4 ton na dan in v PE Armal s talilno zmogljivostjo 43,2 ton na dan.

Tehnološke enote naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov iz točke 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 so se nahajale v dveh PE, in sicer:

- jedkanje z žveplovo (VI) kislino v delovnih kadeh volumna 24 m³ v PE Baker in
- jedkanje z žveplovo (VI) kislino, dušikovo (V) kislino in klorovodikovo kislino v delovnih kadeh s skupnim volumnom 6,3 m³ in galvaniziranje na treh galvanskih linijah v PE Armal s skupnim volumnom delovnih kopeli 52,2 m³ v PE Armal.

Tehnološke enote naprave za preoblikovanje in kovanje okroglic iz točke 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 so se nahajale v PE Baker.

V času izdaje tega okoljevarstvenega dovoljenja je:

- PE Alutec v upravljanju družbe Mariborska livarna Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor;
- PE Baker ne obratuje več (ostala je le tehnološka enota kovačnica (N14));
- PE Armal je v upravljanju družbe Sanitec d.o.o., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor.

Sanitec d.o.o. ima v najemu napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 na podlagi najemne pogodbe sklenjene med Mariborsko livarno Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki jo zastopa predsednik uprave mag. Branko Žerdoner in Sanitec d.o.o., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki jo zastopa direktor Borut Zorko, z dne 1. 4. 2012.

Iz predhodno navedenega izhaja, da ima upravljavec Sanitec d.o.o., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor v upravljanju dve obstoječi napravi, in sicer:

- napravo za taljenje bakra in bakrovih zlitin s talilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan
Zmogljivost naprave za taljenje bakra in bakrovih zlitin se s prenehanjem obratovanja PE Baker zmanjša za 122,4 ton na dan. Naslovni organ je na ustni obravnavi dne 19. 3. 2013 združeno z ogledom naprave ugotovil, da je pri določitvi talilne zmogljivosti bakra in bakrovih zlitin treba upoštevati tudi obstoječi vzdrževalni peči 3 in 4 (N21.3 in N21.4), ker le ti izvršujeta tudi funkcijo taljenja. Dejansko gre za talilni in vzdrževalni peči, vsaka s talilno zmogljivostjo 300 kg na uro (7,2 ton na dan). To pomeni, da je v poslovni enoti PE Armal talilna zmogljivost višja kot je navedena zgoraj za PE Armal, in sicer skupna zmogljivost znaša 57,6 ton na dan.
- napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³.
Volumen delovnih kadi, s katerim je določena zmogljivost te naprave se s prenehanjem obratovanja PE Baker zmanjša za 24 m³. V PE Bakru je obratovala tehnološka enota jedkanje PE Baker (N13.8) v kateri je potekalo jedkanje z žveplovo (VI) kislino.

Iz navedenega izhaja, da sta napravi iz točke 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja obstoječi napravi, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04 71/07, 122/07 in 68/12) razvrščata kot sledi v nadaljevanju:

- naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se razvršča med naprave za taljenje in legiranje barvnih kovin, vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo z oznako dejavnosti 2.5 b. Za to vrsto naprav je določen prag talilne zmogljivosti, in sicer 20 ton na dan za baker in njegove zlitine, zato se naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja s talilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan šteje za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega;

- naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se razvršča med naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih mas z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako 2.6. Za to vrsto naprav je določen prag prostornine delovnih kadi (brez kadi za izpiranje) več kot 30 m³, kar pomeni, da se naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja s prostornino delovnih kadi 58,5 m³, uvršča med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

V okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 je naslovni organ v točki 2.1.18 izreka citiranega dovoljenja določil zahteve v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka, ker je največji masni pretok niklja presegal 25 g/h, in sicer je znašal 34,7 g/h. Emisije niklja so se odvajale preko izpustov Z11, Z21, Z40 in Z43. Vira emisij niklja sta bila proizvodnja Vakudur zlitin v PE baker (Z11) in nikljanje v PE Armal (Z21, Z40 in Z43). V obeh proizvodnih procesih se je uporabljal nikelj v obliki nikljevih anod v obliki granulata (99,7 % Ni). Vakudur zlitine so malo legirane zlitine bakra s krom-cirkonijem, kobalt-nikelj-berilijem, nikelj-krom-silicijem. Vsebnost niklja v teh zlitinah se giblje od 0,3 do 2,5 %. Z ukinitvijo PE Baker so se prenehale proizvoditi Vakudur zlitine in posledično tudi uporaba niklja v napravi 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009. Poraba nikljevih anod v PE Baker in v PE Armal v letih od 2008 do 2012 kažeta preglednici 18 in 19. Iz navedenih preglednic izhaja, da je bil povprečni odstotek porabe nikljevih anod v letih 2008-2011 v PE baker 48 %, v PE Armal pa 52 %. Iz navedenega izhaja, se je z ukinitvijo PE Baker poraba anod zmanjšala in posledično so se znižale emisije niklja. Zaradi ukinitve PE Baker se je odstranil tudi izpust Z11. Iz Poročila o meritvah emisije snovi v zrak za podjetje MLM, št. CEVO-258/2009 z dne 2. 6. 2010, ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec monitoringa IVD Maribor p.o., Valvasorjeva 73, 2000 Maribor izhaja, da je največji masni pretok niklja iz naprav (iz izpustov Z21, Z40 in Z43) 0,142 g/h. Iz zgoraj navedenega izhaja, da je masni pretok niklja iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja (upravljavca Sanitec d.o.o.) pod največjim masnim pretokom niklja (25 g/h), zato naslovni organ v tem dovoljenju ni določil zahtev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka.

Preglednica 18: Poraba Ni anod v PE Baker in PE Armal v letih 2008 do 2012 izražene v kg

Poraba Ni izražena v kg	2008	2009	2010	2011	2012
Poraba nikelj anod (99,7% Ni) v kg v PE Baker (Vakudur zlitine)	5.820	1.240	3.835	2.255	0,00
Poraba nikel anod (99,7% Ni) v kg v PE Armal (nikljanje)	4.200	2.700	2.695	2.725	2.434
Vsota (v kg)	10.020	3.940	6.530	4.980	2.434

Preglednica 19: Poraba Ni anod v PE Baker in PE Armal v letih 2008 do 2012 izražene v %

Poraba Ni izražena v %	2008	2009	2010	2011	2012
Poraba nikelj anod (99,7% Ni) v % v PE Baker (Vakudur zlitine)	58	31	59	45	0
Poraba nikel anod (99,7% Ni) v % v PE Armal (nikljanje)	42	69	41	55	100
Vsota (v %)	100	100	100	100	100

Napravi iz točk 1.1 in 1.2 izreka tega dovoljenja, ležita v industrijskem kompleksu podjetja Sanitec d.o.o., na lokaciji Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, in sicer nepremične tehnološke enote naprav ležijo na zemljiščih s parc. št. 600, 603, 604 in 606 vse k.o. Melje.

Naprave se nahajajo na območju, ki se ureja s prostorskimi akti:

- Dolgoročnim planom občine Maribor za obdobje 1986-2000 (Medobčinski uradni vestnik št. 1/86, 16/87 in 19/87),
- Odlok o družbenem planu Mesta Maribor za obdobje 1986-1990 (Medobčinski uradni vestnik št. 12/86, 20/88, 3/89, 2/90, 3/90, 16/90 in 7/92),
- Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavin dolgoročnega in srednjeročnega družbenega plana občine Maribor za območje mestne občine Maribor (Medobčinski uradni vestnik št. 7/93, 8/93, 8/94, 5/96, 6/96, 27/97, 6/98, 11/98, 26/98, 11/00, 2/01, 23/02, 28/02, 19/04, 25/04, 8/08 in Ur.l. RS št. 72/04, 73/05, 9/07, 27/07 in 36/07) in
- Odlok o prostorskih ureditvenih pogojih za območje urbanistične zasnove mesta Maribor (Medobčinski uradni vestnik št. 19/06, 1/07, 5/07, 1/08, 5/08 in 14/08).

Območje naprav ni obrat po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08).

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 9/11) in 4. člena Odredbe o določitvi območja in območij, aglomeracij in podobmočij glede na onesnaženost zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 50/11) razvrščeno v aglomeracijo SIM za katero je določena I. stopnja onesnaženosti zraka.

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se v skladu s Uredbo o vodovarstvenem območju za vodno telo vodonosnikov Ruš, Vrbanskega platoja, Limbuške dobrove in Dravskega polja (Uradni list RS, št. 24/07, 32/11 in 22/13) ne nahaja na vodovarstvenem območju.

Območje naprav, ki se nahajata na poselitvenem območju se v skladu s 4. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10) razvršča v območje IV. stopnje varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori v bližini, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzroča obratovanje naprave, uvrščene v III. stopnjo varstva pred hrupom.

Glede na 3. člen Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) se območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja uvršča v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Proizvodni proces v napravi za taljenje bakra in bakrovih zlitin iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se prične s taljenjem bakrovih zlitin in odpadnega bakra v dveh kanalnih indukcijskih pečeh (N20.1 in N20.2, Z21) vsaka s talilno zmogljivostjo 900 kg/h (tehnološke enote za taljenje bakra iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja). Talina se iz peči odvzema in se s transportnim loncem prevaža v pet vzdrževalnih peči N21.1, N21.2 in od N21.5 do N21.7, Z21, ki se ogrevajo na električno energijo. Pri taljenju surovine nastaja žindra, ki jo delavec odstrani. Na dveh talilnih in vzdrževalnih pečeh (N21.3 in N21.4) vsaka s talilno zmogljivostjo 300 kg/h, poteka taljenje bakrovih zlitin v obliki ingotov. Ti dve peči oskrbujeta dva livna stroja, in sicer livni stroj 5 (KWC; N23.5) in livni stroj 6 (KWC; N23.6). Vlivanje ulitkov poteka na osmih livnih strojih (N23.1-N23.8, Z21, V1-1) in na enem ročnem livnem mestu (N23.9, Z21, V1-1). Litje se vrši gravitacijsko ali nizkotlačno v trajne kalupe (kokile). Ulitki se ohladijo v hladilnih bazenih pri livnih strojih (N23.1-N23.8). Za litje votlih ulitkov se uporabljajo peščena jedra. Ulitki se mehansko obdelajo v čistilnici (N24), strugarni (N25) in brusilnici (N25): obdelajo se s tračnimi (N24.1) in tornimi (N24.2, Z24) žagami, na brusilnih strojih (N24.3, Z24) in peskalnem stroju (N24.4, Z24), stružnicah (N25.1 in N25.2), paličnih avtomatih (25.3), transfer avtomatih (N25.4), vrtnih strojih (N25.5), rezkalnih strojih (N25.6), brusilnih strojih (od N26.1 do N26.4; od Z25 do Z30) in polirnih strojih (N26.5 do N26.7; Z31-Z34). Na transfer avtomatih (N25.4) se uporablja 5% obdelovalna emulzija, ki se jo reciklira. Na paličnih avtomatih (25.3) se uporablja mazalno-hladilno olje. Po mehanski obdelavi

se ulitki operejo v pralnem stroju za razmaščevanje Pero (N25.7) s pomočjo tetrakloretena. Pranje in sušenje poteka v zaprtem sistemu z vakuumsko tehniko, s kondenzacijo hlapov, ločevalnikom za ločevanje hlapov organskih topil in filtrom z aktivnim ogljem. Pri tem nastanejo odpadki kot je kontaktna voda in nasičeno (izrabljeno) aktivno oglje. Pralni stroj za razmaščevanje Pero nima izpusta v zrak. Čisti ulitki grede nadalje v proces galvaniziranja. Trajni kalupi se izdelujejo v obratu orodjarne iz orodnega jekla z že omenjenimi postopki obdelave. Jedra za litje votlih ulitkov se pripravljajo v jedrarni (N22) iz kremenčevega peska ob dodatku fenol-formaldehidnih smol (N22.1, Z22) po Hot-box postopku (N22.2, Z22). Pred litjem se jedra premažejo v stroju za premazovanje jeder (N22.3, Z23).

Galvaniziranje (naprava za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja) očiščenih ulitkov se odvija na treh galvanskih linijah, in sicer X01 (N30, Z39-Z42, V1-1) z volumnom delovnih kadi 35 m³, X02 (N31, Z39 in Z41, V1-1) z volumnom delovnih kadi 9,5 m³ in X03 (N32, Z43, V1-1) z volumnom delovnih kadi 7,7 m³. Osnovni namen galvanske obdelave je podaljšanje življenjske dobe izdelka. Osnova galvanske obdelave kovin je nastajanje kovinske prevleke z redukcijo kovinskega iona iz elektrolita na površino kovine, katero želimo prekriti z galvansko prevleko in je v elektrolitu priključena na negativni pol vira enosmernega toka. Pri tem je kot pozitivni pol – anoda v elektrolit potopljena največkrat kovina, ki se nanaša na predmet – katoda, ki se tudi nahaja v elektrolitu v obliki topne soli, med galvanskim nanašanjem pa se pod anodnim tokom raztaplja in s tem sproti nadomešča iz elektrolita izločene ione kovine.

Na galvanski liniji X01 (N30, Z39-Z42, V1-1) se odvijata postopka nikljanja in kromiranja. Na galvanski liniji X01 se odvijajo naslednje stopnje galvaniziranja: anodno razmaščevanje (N30.1, Z39, V1-1), vroče razmaščevanje (N30.3, Z39, V1-1), ultrazvočno razmaščevanje (N30.4 in N30.5, Z39, V1-1), kjer ultrazvočni valovi potujejo skozi čistilno tekočino in formirajo milijone mikroskopskih mehurčkov, ki se večajo in na ta način »drgnejo« nečistoče z materialov, odstranjevanje filma (N30.7, Z39, V1-1), kjer se po ultrazvoku odstrani film iz površine obdelovancev, kislno razmaščevanje (N30.9, Z39, V1-1), kjer se v kislem mediju odstranjujejo nečistoče kot je pesek, ki ostaja v notranjosti ohišij, katodno razmaščevanje (N30.11, Z39, V1-1), redukcija kroma (N30.13, V1-1), nanašanje sijajnega kroma (N30.15, Z41, V1-1), kjer je kromov elektrolit vodna raztopina kromovega (VI) oksida. Kot katalizator se največ uporabljajo žveplova kislina ter fluorovodikova kislina in njene soli. V kromovem elektrolitu se uporabljajo svinčeve anode, legirane s srebrom in kositrom. Po tem sledi aktiviranje niklja (N30.16, Z39, V1-1) in dekapiranje (N30.17, V1-1) s čimer se aktivira površino in doseže večjo oprijemljivost naknadnih galvanskih plasti, nanašanje sijajnega niklja (N30.19, Z40, V1-1), kjer je elektrolit sestavljen iz nikljevega sulfata, nikljevega klorida in borove kisline. Anode so iz elektrolitsko čistega niklja (99,99%). Po obdelavi v delovnih kadeh se obdelovanci izpirajo v kadeh za izpiranje (N30.2, N30.6, N30.8, N30.10, N30.12, N30.14, N30.18, N30.20). Galvanizirani obdelovanci se po galvanski obdelavi posušijo v sušilniku (N30.21).

Med tehnološkim procesom galvaniziranja na galvanski liniji X01 so obdelovanci obešeni na obešalnih. Natikanje in snemanje obdelovancev se vrši ročno, sam proces galvaniziranja pa poteka avtomatsko in je krmiljen z mikroprocesorjem. V tehnološkem postopku je tudi demetalizacija obešal (N30.22, Z42), kjer se po snemanju obdelovancev iz obešal le-ta vodijo v kadi, kjer se iz delov kontaktov odstrani nanešen nikelj in krom, da so kontakti pred naslednjim natikanjem čisti.

Na ročni (transport z dvigali na tipko) galvanski liniji X02 (N31, Z39 in Z41, V1-1) se odvijajo postopki galvaniziranja Nikelj-Krom, Baker- Nikelj- Krom, zlatenje in mala popravila (senčenje kroma). Vrstni red potapljanja obdelovanca v kadi je različen glede na postopek posamezne obdelave. Na galvanski liniji X02 se odvijajo naslednje stopnje galvaniziranja: ultrazvočno razmaščevanje (N31.1 Z39, V1-1), razkromanje (N31.3, Z39, V1-1), katodno razmaščevanje

(N31.5, Z39, V1-1), nanašanje bakra (N31.7, V1-1), aktiviranje (N31.9, Z39, V1-1), dekapiranje (N31.10, V1-1), nanašanje niklja (N31.12, V1-1), nanašanje zlata (N31.14, V1-1), aktiviranje kroma (N31.16, Z39, V1-1) in nanašanje kroma (N31.17, Z41, V1-1). Po obdelavi v delovnih kadeh se obdelovanci izpirajo v kadeh za izpiranje (N31.2, N31.4, N31.6, N31.8, N31.11, N31.13, N31.15, N31.18, N31.19). Galvanizirani obdelovanci se po galvanski obdelavi posušijo v sušilniku (N31.20).

Med tehnološkim procesom galvaniziranja na galvanski liniji X02 so obdelovanci obešeni na obešalih.

Na galvanski liniji X03 (N32, Z43, V1-1) se odvija postopek niklanja manjših komadov v bobnu po naslednjih stopnjah galvaniziranja: vroče razmaščevanje (N32.1, Z43, V1-1), katodno razmaščevanje (N32.4, Z43, V1-1), aktiviranje (N32.6, Z43, V1-1), in nanašanje niklja (N32.8, Z43, V1-1). Po obdelavi v delovnih kadeh se obdelovanci izpirajo v kadeh za izpiranje (N32.2, N32.3, N32.5, N32.7, N32.9). Galvanizirani obdelovanci se po galvanski obdelavi posušijo v sušilniku (N32.10).

Znotraj naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se v tehnološkem procesu odvija še jedkanje (N33, Z44, V1-1) v kadeh za jedkanje z dušikovo kislino HNO_3 (N33.1, Z44, V1-1), s klorovodikovo kislino HCl (N33.2, Z44, V1-1) in z žveplovo kislino H_2SO_4 (N33.3, Z44, V1-1), s skupnim volumnom delovnih kadi $6,3 \text{ m}^3$.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja imata osemindvajset tehnoloških izpustov v zrak. Osnovni podatki o višini odvodnikov, lokaciji in tehniki čiščenja na posameznem izpustu so podani v nadaljevanju obrazložitve v preglednici 20.

Preglednica 20: Gauss-Krugerjevi koordinati, višina odvodnika ter tehnika čiščenja na posameznem izpustu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
		Y	X					
1.	Z13	551092	157345	15	15295	dve mehanski filtrirni napravi s koagulacijo oljnih kapljic	N27.3	1.1
2.	Z14	551088	157340	/ ^{a.)}	/ ^{a.)}	patronski filter	N27.6 N27.7	1.1
3.	Z21	551142	157324	15	76389	ciklona, vrečasti filter	N20.1 N20.2 od N21.1 do N21.7 od N23.1 do N23.9 N27.8	1.1

^{a.)} Izpust še ni izveden, prav tako tudi še ni nameščena tehnika čiščenja, trenutno se odpadni zrak odvaja v prostor.

Preglednica 20 (nadaljevanje): Gauss-Krugerjevi koordinati, višina odvodnika ter tehnika čiščenja na posameznem izpustu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
		Y	X					
4.	Z22	551211	157325	5	11371	/	N22.1 N22.2	1.1
5.	Z23	551160	157315	7	1588	/	N22.3	1.1
6.	Z24	551229	157310	5	11552	ciklon, patronski filter	od N24.2 do N24.4	1.1
7.	Z25	551190	157165	5,5	8348	patronski filter	N26.1 N26.3	1.1
8.	Z26	551187	157165	5,5	8348	patronski filter	N26.1	1.1
9.	Z27	551196	157165	5,5	11231	vrečasti filter	N26.1	1.1
10.	Z28	551199	157165	5,5	13087	vrečasti filter	N26.4	1.1
11.	Z29	551204	157165	5,5	6296	vrečasti filter	N26.1 N26.2 N26.7	1.1
12.	Z30	551207	157165	5,5	13415	pralnik plinov	N26.2 N26.5 N26.6 N26.7	1.1
13.	Z31	551214	157165	5,5	13773	pralnik plinov	N26.5 N26.6 N26.7	1.1
14.	Z32	551219	157165	5,5	19506	pralnik plinov	N26.6 N26.7	1.1
15.	Z33	551223	157165	5,5	19967	pralnik plinov	N26.6 N26.7	1.1
16.	Z34	551226	157165	5,5	2000	pralnik plinov	N26.7	1.1
17.	Z35	551246	157267	8,5	1000	/	N28	1.2
18.	Z37	551253	157341	/	/	/	N29.1	1.1
19.	Z38	551234	157191	/	/	/	N29.2	1.1
20.	Z39	551234	157242	8,5	10440	/	N30.1 N30.3 N30.4 N30.5 N30.7 N30.9 N30.11 N30.16 N31.1 N31.3 N31.5 N31.9 N31.16	1.2
21.	Z40	551229	157242	8,5	6651	/	N30.19	1.2

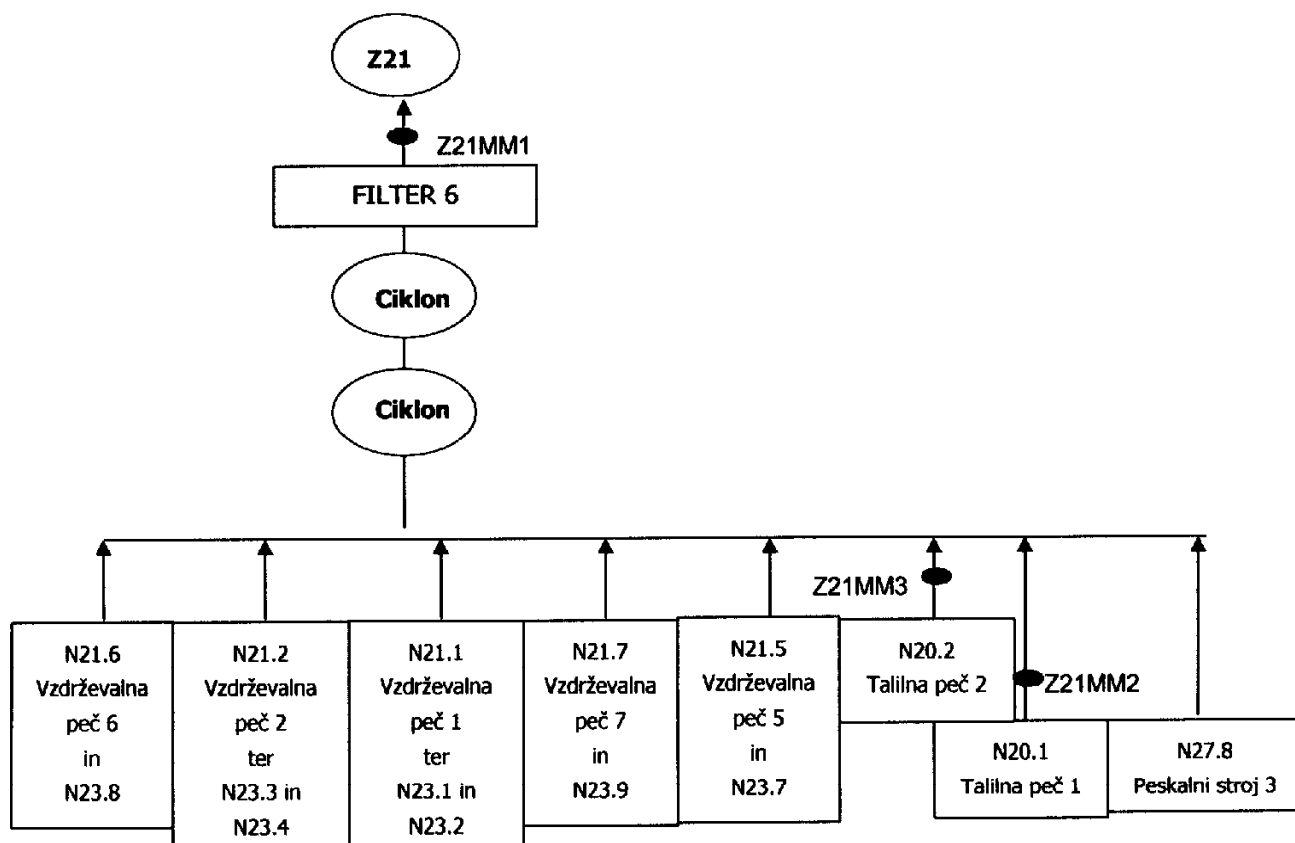
Preglednica 20 (nadaljevanje): Gauss-Krugerjevi koordinati, višina odvodnika ter tehnika čiščenja na posameznem izpustu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
		Y	X					
22.	Z41	551231	157242	8,5	5382	RS80 – izpiranje s Cr	N30.15 N31.17	1.2
23.	Z42	551226	157242	8,5	10200	/	N30.22	1.2
24.	Z43	551235	157242	8,5	8125	/	od N32.1 do N32.9	1.2
25.	Z44	551237	157257	5	6530	pralnik nitroznih plinov	od N33.1 do N33.3 N35	1.2
26.	Z45	551246	157270	8,5	1000	/	N34	1.2
27.	Z46	551240	157233	16	788	/	N36.1	1.2
28.	Z47	551237	157233	16	806	/	N36.2	1.2

Naprava za taljenje bakra in bakrovih zlitin iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ima osemnajst tehnoloških izpustov. Odpadni plini peskanega stroja 3 – Gostol GG150 (N27.8), obeh kanalnih indukcijskih talilnih peči NIP (N20.1 in N20.2), sedmih vzdrževalnih indukcijskih peči (N21.1-N21.7), osmih livnih strojev (N23.1-N23.8) in enega ročnega livnega mesta (N23.9) se vodijo skozi izpust Z21 preko dveh zaporedno vezanih ciklonov in vrečastega filtra. Izpust Z21 ima tri merilna mesta, in sicer Z21MM1, ki se nahaja za napravami za zmanjševanje emisij ter Z21MM2 in Z21MM3, ki se nahajata na odvodnem cevovodu iz posamezne talilne peči (N20.1 in N20.2) pred združitvijo z odvodnimi cevovodi iz peskanega stroja 3 – Gostol (N14.6), sedmih vzdrževalnih indukcijskih peči (N21.1-N21.7), osmih livnih strojev (N23.1-N23.8) in enega ročnega livnega mesta (N23.9). Shematski prikaz merilnih mest Z21MM1, Z21MM2 in Z21MM3 je na sliki 1. Odpadni plini iz kovaških preš (N27.3) se vodijo skozi izpust Z13 preko dveh vzporedno vezanih mehanskih filtrirnih naprav s koagulacijo oljnih kapljic. Odpadni plini peskanega stroja 1 – Gostol GG150 (N27.6) in peskalnega stroja 2 – pretočni Rosler SBM 1520 (N27.7) se bodo vodili skozi izpust Z14.

Odpadni plini iz mešanja peska (N22.1) in hot box jedrarskih strojev v jedrarni (N22.2) se odvajajo skozi izpust Z22 brez predhodnega čiščenja. Stroj za premazovanje jeder v jedrarni (N22.3) odvaja odpadne pline skozi izpust Z23 brez predhodnega čiščenja. Odpadni plini iz čistilnice (N24), in sicer iz tornih žag (N24.2), brusilnih strojev (N24.3) in peskalnega stroja (N24.4) se vodijo skozi izpust Z24 preko dveh zaporedno vezanih ciklonov in patronskega filtra.

Slika 1: Shematski prikaz merilnih mest Z21MM1, Z21MM2 in Z21MM3



Odpadni plini iz brusilnice se odvajajo preko izpustov Z25, Z26, Z27, Z28, Z29, Z30, Z31, Z32, Z33 in Z34. V preglednici 21 so navedeni katere tehnološke enote v brusilnici so priključene na posamezni izpust. Odpadni plini brusilnih polavtomatov Metabo 1 in Metabo 2 (N26.3) ter eden od desetih brusilnih robotov R18/MLS13 (N26.1) se vodijo skozi izpust Z25 preko patronskega filtra 2. Odpadni plini iz enega od desetih brusilnih robotov R1/MLS01 (N26.1) se vodijo skozi izpust Z26 preko patronskega filtra 1, odpadni plini štirih od desetih brusilnih robotov R3/MLS03, R6/MLS05, R7/MLS08 in R8/MLS07 (N26.1) se vodijo skozi izpust Z27 preko vrečastega filtra. Odpadni plini iz devetih ročnih brusilnih strojev od RBS1 do RBS9 (N26.4) se vodijo skozi izpust Z28 preko vrečastega filtra. Odpadni plini štirih brusilnih robotov R4/MLS04, R5/MLS06 in R10MLS/10 (N26.1), ter po eno odsesovalno mesto brusilno polirnega robota 13/Pikec (N26.2; 1. odsesovalno mesto) in ročnega polirnega stroja RPS4 (N26.7; 1. odsesovalno mesto) in RPS 6 (N26.7; 1. odsesovalno mesto) se vodijo skozi izpust Z29 preko vrečastega filtra. Odpadni plini brusilno polirnega robota 13/Pikec (N26.2; 2. odsesovalno mesto), treh polirnih robotov RPC01/MLS11, RPC02/MLS12 in R16 (N26.5), enega polirnega avtomata Habit (N26.6) in petih ročnih polirnih strojev RPS5, Stahl 1 in Stahl 2 (N26.7), od katerih se pri dveh ročnih polirnih strojev RPS4 in RPS6 (N26.7) odsesuje le po eno odsesovalno mesto, se vodijo skozi izpust Z30 preko pralnika plinov 1. Odpadni plini dveh od sedmih ročnih polirnih mest RPS1 in RPS2 (N26.7; 2. odsesovalno mesto) se vodijo skozi izpust Z34 preko pralnika plinov 5, odpadni plini enega od sedmih ročnih polirnih strojev (N26.7) pa se skupaj s tremi polirnimi polavtomati SM-G, HR1 in HR2 (N26.6), vodijo skozi izpust Z33 preko pralnika plinov 4. Odpadni plini polirnega polavtomata HAU-K (N26.6) in treh polirnih robotov R14, R15 in R17 (N26.5) ter dveh ročnih polirnih strojev (N26.7), od katerih se pri enem ročnem polirnem stroju (N26.7) odsesuje le po eno odsesovalno mesto, se vodijo skozi izpust Z31 preko pralnika plinov 2. Odpadni plini dveh polirnih polavtomatov HAU-M in HAU-L (N26.6) in eno odsesovalno mesto ročnega polirnega stroja RPS2 pa se vodijo skozi izpust Z32 preko pralnika plinov 3. Pralna tekočina v vseh pralnikih plinov je voda brez dodatkov.

Preglednica 21: Gauss-Krugerjevi koordinati,

Oznaka izpusta	Oznaka iz sheme	Kratka oznaka	Naziv tehnološke enote (TE)	Zap. št. TE / število vseh TE iste kratke oznake
Z25	R18/MLS13	N26.1	Brusilni robot	1/10
	MT1	N26.3	Brusilni polavtomat Metabo	1/2
	MT2	N26.3	Brusilni polavtomat Metabo	2/2
Z26	R1/MLSO1	N26.1	Brusilni robot	2/10
Z27	R3/MLSO3	N26.1	Brusilni robot	3/10
	R6/MLS05	N26.1	Brusilni robot	4/10
	R7/MLS08	N26.1	Brusilni robot	5/10
	R8/MLS07	N26.1	Brusilni robot	6/10
Z28	RBS 1	N26.4	Ročni brusilni stroj	1/9
	RBS 2	N26.4	Ročni brusilni stroj	2/9
	RBS 3	N26.4	Ročni brusilni stroj	3/9
	RBS 4	N26.4	Ročni brusilni stroj	4/9
	RBS 5	N26.4	Ročni brusilni stroj	5/9
	RBS 6	N26.4	Ročni brusilni stroj	6/9
	RBS 7	N26.4	Ročni brusilni stroj	7/9
	RBS 8	N26.4	Ročni brusilni stroj	8/9
	RBS 9	N26.4	Ročni brusilni stroj	9/9
Z29	R4/MLS04	N26.1	Brusilni robot	7/10
	R5/MLS06	N26.1	Brusilni robot	8/10
	R9/MLS09	N26.1	Brusilni robot	9/10
	R10/MLS10	N26.1	Brusilni robot	10/10
	R13/Pikec	N26.2	Brusilno polirni robot (1. odsesovalno mesto)	1/1
	RPS 4	N26.7	Ročni polirni stroj (1. odsesovalno mesto)	1/9
	RPS 6	N26.7	Ročni polirni stroj (1. odsesovalno mesto)	2/9
Z30	RPC01/MLS11	N26.5	Polirni robot	1/6
	RPC02/MLS12	N26.5	Polirni robot	2/6
	RPS 6	N26.7	Ročni polirni stroj (2. odsesovalno mesto)	2/9
	RPS 5	N26.7	Ročni polirni stroj	3/9
	RPS 4	N26.7	Ročni polirni stroj (2. odsesovalno mesto)	1/9
	R16	N26.5	Polirni robot	3/6
	R13/Pikec	N26.2	Brusilno polirni robot (2. odsesovalno mesto)	1/1
	Stahl 1	N26.7	Ročni polirni stroj	4/9
	Stahl 2	N26.7	Ročni polirni stroj	5/9
	Habit	N26.6	Polirni polautomat	1/7
Z31	HAU-K	N26.6	Polirni polautomat	2/7
	R14	N26.5	Polirni robot	4/6
	R15	N26.5	Polirni robot	5/6
	R17	N26.5	Polirni robot	6/6
	RPS 1	N26.7	Ročni polirni stroj (1. odsesovalno mesto)	6/9
	RPS 7	N26.7	Ročni polirni stroj	7/9
Z32	HAU-M	N26.6	Polirni polautomat	3/7
	HAU-L	N26.6	Polirni polautomat	4/7
	RPS 2	N26.7	Ročni polirni stroj (1. odsesovalno mesto)	8/9
Z33	SM-G	N26.6	Polirni polautomat	5/7
	HR1	N26.6	Polirni polautomat	6/7
	HR2	N26.6	Polirni polautomat	7/7
	RPS3	N26.7	Ročni polirni stroj	9/9
Z34	RPS 1	N26.7	Ročni polirni stroj (2. odsesovalno mesto)	6/9
	RPS 2	N26.7	Ročni polirni stroj (2. odsesovalno mesto)	8/9

Odpadni plini dveh diesel električnih agregatov (N29.1 in N29.2) se z naravnim vlekrom brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnika Z37 in Z38. Diesel električni agregat 2 (N29.1) ima vhodno toplotno moč $P_{vh} = 125$ kW, diesel električni agregat 3 (N29.2) ima vhodno toplotno moč $P_{vh} = 40$ kW.

Naprava za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja ima deset tehnoloških izpustov. Odpadni plini večine kopeli za predobdelavo galvanske linije X01 (N30), natančneje iz anodnega razmaščevanja (N30.1), vročega razmaščevanja (N30.3), dveh ultrazvočnih kopeli (N30.4 in N30.5), odstranjevanja filma (N30.7), kislega razmaščevanja (N30.9), katodnega razmaščevanja (N30.11), aktiviranja niklja (N30.16) in večine kopeli za predobdelavo galvanske linije X02 (N31), natančneje iz ultrazvočne kopeli (N31.1), razkromanja (N31.3), katodnega razmaščevanja (N31.5), aktiviranja (N31.9) in aktiviranja kroma (N31.16) se brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z39. Odpadni plini iz kadi za nanašanje sijajnega niklja (N30.19) na galvanski liniji X01 se brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z40. Odpadni plini, ki nastajajo pri nanašanju kroma na galvanskih linijah X01 in X02 (N30.15 in N31.17) se preko čistilnega sistema RS80 odvajajo skozi izpust Z41, odpadni plini, ki nastajajo pri postopku demetalizacije na galvanski liniji X01 (N30.22) pa se brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z42. Odpadni plini galvanske linije X03 (N32) se brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z43. Odpadni plini iz odstranjevanja površinske zaščite z obešal (N25) se brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z35. Za odstranjevanje površinske zaščite z obešal se uporablja halogeniran ogljikovodik diklormetan v tehnološko čisti obliki. Odpadni plini iz jedkanja s HNO_3 (N33.1) se preko pralnika nitroznih plinov odvajajo skozi odvodnik Z44. Ravno tako se skozi isti odvodnik odvajajo odpadni plini jedkanja s HCl (N33.2) in jedkanja s H_2SO_4 (N33.3) ter šaržno razstrupljanje ČN Galvanika (N35) brez predhodnega čiščenja. Odpadni plini iz polimerizacijske komore (N34) se brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z45.

Odpadni plini dveh srednjih kurilnih naprav (N36.1 in N36.2) se z naravnim vlekrom, brez predhodnega čiščenja odvajajo skozi odvodnika Z46 in Z47. Vsaka od kurilnih naprav ima vhodno toplotno moč $P_{vh} = 930$ kW. Gorivo obeh kurilnih naprav je zemeljski plin.

Industrijske (tehnološke) odpadne vode iz naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja nastajajo v kadeh za hlajenje ulitkov pri pralniku plinov pri brusilno polirnem robotu R13/Pikec (N26.2), pralnikih plinov polirnih strojev (N26.5, N26.6 in N26.7) in kadeh za hlajenje ulitkov pri livnih strojih (N23), pri čemer se v dveh koritih ulitki hladijo pretočno, pri ostalih koritih pa se voda menja šaržno.

Za indirektno hlajenje strojev za izdelovanje jeder po hot-box postopku (N22.2) ter za indirektno hlajenje dveh livnih strojev, in sicer livni stroj 5 (KWC) (N23.5) in livni stroj 6 (KWC) (N23.6) se hladijo z hladilno vodo iz odprtega obtočnega hladilnega sistema B upravljavca Mariborske livarne Maribor d.d., Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor, ki je lastnik in upravljavec navedenega obtočnega hladilnega sistema, kar potrjuje s predloženo izjavo upravljavca odprtega obtočnega sistema z dne 26. 3. 2013.

Industrijske (tehnološke) odpadne vode iz naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja nastajajo na vseh treh galvanskih linijah, in sicer na galvanski liniji X01 (N30), galvanski liniji X02 (N31) in galvanski liniji X03 (N32) ter pri jedkanju s HNO_3 (N33.1), s HCl (N33.2) in s H_2SO_4 (N33.3). Na industrijski ČN Galvanika (N35) se čistijo industrijske odpadne vode iz vseh treh galvanskih linij (N30-N32) in jedkanja s HNO_3 (N33.1), s HCl (N33.2) in s H_2SO_4 (N33.3). Na industrijsko čistilno napravo ČN Galvanika (N35) se stekajo tudi industrijske odpadne vode iz kokilne livarne, pri čemer je teh vod manj kot 0,5 % glede na odpadne vode iz galvanskih linij (npr. v letu 2012 so se očistile na ČN Galvanika (N35) odpadne vode iz galvanskih linij v količini 9832 m³ in odpadne vode iz kokilne livarne v količini 16 m³). Industrijske odpadne vode očiščene na ČN Galvanika

(N35) se preko odtoka V1-1 stekajo na iztok V1 in od tu v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor.

Industrijske odpadne vode, ki se stekajo na industrijsko čistilno napravo ČN Galvanika (N35) se očistijo po naslednjih postopkih:

- krožni sistem z ionskimi izmenjevalci za čiščenje izpiralnih voda iz galvanskih linij (N30-N32),
- šaržni sistem za čiščenje eluatov iz ionskih izmenjevalcev in koncentratov iz galvanskih linij (N30-N32),
- pretočni sistem za čiščenje odpadnih voda iz jedkanja (N33) in določenih izpiralnih voda iz galvanskih linij (N30-N32),
- ionski izmenjevalci za selektivno čiščenje že razstrupljene odpadne vode,
- naprava za vračanje elektrolitov po sistemu RS 80 za nikelj in krom,
- krožni sistem filtriranja elektrolita in izpiralnih voda pri demetalizaciji obešal (N30.22).

Krožni sistem z ionskimi izmenjevalci:

Obratovanje in regeneracija naprave ionskih izmenjevalcev je popolnoma avtomatizirana, le izpiranje kremenčevega filtra je ročno. Naprava deluje po postopku lebdeče blazine. Čiščenje krožne tehnološke vode skozi aktivno smolo se vrši od spodaj navzgor, regeneracija in pritek pa od zgoraj navzdol. Po pretoku skozi krožno napravo z ionskimi izmenjevalci se očiščene izpiralne vode vračajo v galvanske linije X01 (N30), X02 (N31) in X03 (N32). Po regeneraciji ionskih izmenjevalcev se odpadni eluati in izpiralne vode vodijo v odgovarjajoče zbiralne kadi za koncentrate (H^+ , OH^-) in nato v kad za šaržno razstrupljanje.

Šaržni sistem za obdelavo eluatov in odpadnih koncentratov:

Odpadni koncentradi in eluati se obdelujejo tako, da se najprej zbirajo v kadeh za kislino – kromatne odpadne vode in cianidno – alkalne odpadne vode. Od tam se stopenjsko s črpalkami dovajajo v kad za šaržno razstrupljanje po programu. Naprej se dovajajo alkalno cianidne odpadne vode, kjer je cianid prisoten v obliki K- in Na-cianida ali natrijevega bakrovega cianidnega kompleksa. Pri pH = 10,5 se izvrši oksidacija cianidov z natrijevim hipokloridom ($NaOCl$). Po 1,5 urnem razstrupljanju cianidov se dovajajo kislino – kromatni koncentradi. Pri pH 2,5 se izvrši redukcija ob dovedenem natrijevim bisulfitu ($NaHSO_3$). Nato se izvede še postopek nevtralizacije z $NaOH$ do pH=9. Za dobro mešanje odpadnih vod s kemikalijami je v reakcijskem bazenu vgrajen motorni mešalec, kad pa je opremljena z elektrodami za prikaz prisotnosti CN^- ionov in Cr^{6+} ionov, kar se kontrolira na krmilni omari in preverja s hitrimi testi. Po uspešni razstrupitvi in nevtralizaciji se odpadne vode prečrpajo v kad za goščo in nato preko filter stiskalnice v usedalnik in nato v končno črpališče. Krmiljenje posameznih programov čiščenja preko krmilne omare na kateri zaznava potek in registracija posameznih reakcij. Za regulacijo nivojev in prečrpavanja skrbijo nivojska tipala za uravnavanje reakcij pri posamezni šaržni obdelavi pa merilne pH in RH elektrode.

Pretočni sistem:

Pretočni sistem služi za čiščenje industrijskih odpadnih vod iz jedkarne (N33) in določenih izpiralnih voda iz galvanskih linij (N30-N32). Tukaj gre za redukcijo kroma z natrijevim bisulfitom ($NaHSO_3$) in nevtralizacijo z $NaOH$. Industrijske odpadne vode se nato vodijo preko usedalnika v končno črpališče odpadnih voda.

Selektivni ionski izmenjevalci za že razstrupljeno odpadno vodo:

Zbirna kad za že razstrupljeno industrijsko odpadno vodo je opremljena s črpalko, ki vodo črpa na dodatno čiščenje. Gre za sistem dveh peščenih filtrov za zadrževanje mehanskih nečistoč in dveh kationskih izmenjevalcev za ione težkih kovin (Cu, Ni, Cr...).

Voda se v peščen filter dovaja od zgoraj navzdol, povratni tok je od spodaj navzgor. Kontrola filtra se vrši preko manometra in ko doseže zgornjo mejo 3 bare se izvede povratno izpiranje po ventilski shemi. Sledi dvostopenjski kationski izmenjevalec, kjer se ob vstopu odpadna voda nakisa iz pH 9 na pH 7. Voda se dovaja od zgoraj in preplavi smolo. Tukaj se odstranijo še ostanki ionov težkih kovin, ki se zamenjajo z vodikovimi ioni. Za kontrolo kationskega izmenjevalca se v rednih razmikih (enkrat tedensko) vrši analiza odpadne vode. Regeneracija se vrši s solno kislino in natrijevim hidroksidom. Po izhodu iz ionskega izmenjevalca se vodi spet doda natrijev hidroksid na pH vrednost 8. Čista voda iz čistilne naprave ČN Galvanika (N35) teče h končni pH kontroli, kjer je nameščena posebna naprava za jemanje proporcionalnega dnevnega vzorca in nato naprej v interno kanalizacijo na odtok V1-1 in preko iztoka V1 v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor.

Krožni sistem elektrolita in izpiralnih voda pri demetalizaciji:

Po snemanju obdelovancev z obešal se obešala vodijo v elektrolit za demetalizacijo obešal (N30.22) (na nezaščitenih delih kontaktov se nabirata nikelj in krom). Elektrolit od demetalizacije je onesnažen s solmi težkih kovin kroma, niklja in bakra zato se ga z visokotlačno membransko črpalko kontinuirno tlači skozi filtersko stiskalnico. Filtrat se vodi v zbirno posodo, od koder se ga prečrpava nazaj v delovno kad. Pri demetalizaciji obešal gre za popolnoma zaprt zaključen tokokrog, tako da ne more priti do izliva v ostali sistem čiščenja odpadnih voda. To je potrebno zaradi narave elektrolita, ki bi s težkimi kovinami tvoril komplekse, ki se zelo težko izločajo v odpadni vodi.

Naprava za vračanje elektrolitov po sistemu RS 80 za nikelj in krom:

Namen teh sistemov je vračanje niklja in kroma nazaj v elektrolit iz izpiralnih vod. S tem se doseže določen prihranek na kemikalijah in zmanjša se obremenitev odpadnih vod z Ni in Cr.

Upravljaivec ne upravlja z oljnimi lovilci na lokaciji naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Prevladujoči viri hrupa naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so sesanje zraka za hlajenje indukcijskih peči, kovačnica, filtri na posameznih izpustih, in peskalniki.

V industrijskem kompleksu se nahajata dva nizkofrekvenčna vira elektromagnetnega sevanja, in sicer dve transformatorski postaji z nazivno napetostjo posameznega vira sevanja manjšo od 110 kV. Služita splošni oskrbi z električno energijo in za napajanje posameznih tehnoloških porabnikov.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo odpadki, kot so posnemki – žindra iz peči, odpadna livarska jedra, strojni mulji, prah, ki nastaja pri čiščenju odpadnih plinov, izrabljena strojna olja in emulzije, ki ne vsebujejo halogenov, izrabljena brusilna telesa in brusilni materiali, mulji in filterski kolači iz površinske zaščite kovin, razne vrste odpadne embalaže, absorbenti ter komunalni odpadki.

Količina odpadkov, ki nastane zaradi izvajanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je nad 150 ton nenevarnih in nad 200 kg nevarnih odpadkov, zato ima upravljaivec izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje štirih let, in sicer 2012-2015, ki ga je upravljaivec izdelal v maju 2012. Odpadki se oddajajo zbiralcem in predelovalcem odpadkov, ki so vpisani v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

Upravljaivec naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja predeluje odpadke drugih imetnikov s klasifikacijskimi številkami 12 01 04 (Drugi delci barvnih kovin) in 19 12 03 (barvne kovine) na dveh kanalnih indukcijskih pečeh NIP (N20.1 in N20.2) določenih v točki 1.1 izreka tega dovoljenja. Način ravnanja z odpadki drugih imetnikov, ki jih upravljaivec naprave predela na

talilnih pečeh je prikazan v načrtu ravnanja z odpadki, ki je naveden v točki 3 obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je glede zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na podlagi predložene vloge upravljavca ugotovil, da je upravljavec zavezanec po Uredbi o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07), in sicer je embaler in končni uporabnik.

Nadalje je naslovni organ na podlagi navedb v vlogi in pridobljenih podatkov ugotovil, da celotna količina embalaže, ki jo upravljavec da v promet ali jo pridobi kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja, presega 15.000 kg.

Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ima v hali F skladišče surovin ob talilnih pečeh, kjer se skladiščijo surovine vključno z legirnimi elementi za potrebe taljenja. Odpadne kovine se skladiščijo v pokritem skladišču z nadstreškom, ki je v upravljanju podjetja Matriborska livarna Maribor d.d. Pesek za izdelavo jeder se skladišči v dveh silosih volumna 14 m³. Objekt E1 je namenjen skladiščenju nabavljene materiala in embalaže. Skladišča so regalna. V hali A je regalno skladišče armatur in skladišče polirnih past, ki se skladiščijo v 1 m³ kontejnerjih.

Za napravo iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se surovine skladiščijo v hali A (klet), in sicer so ločena skladišča za skladiščenje strupenih in zelo strupenih snovi, skladišče za jedke kemikalije, skladišče za oksidativne kemikalije, skladišče za vnetljive kemikalije ter skladišče za ostale kemikalije. Skladišča imajo betonska tla, ki so premazana z odpornim premazom na kemikalije. Kemikalije se skladiščijo v sodih in vrečah (dvonivojsko). V hali A2 v kleti je skladišče skladiščenju nabavljene materiala in embalaže.

4. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprav ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprav ni mogoč. Ne glede na to, se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprav glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

11. člen Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) določa, da se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je ukrepe v zvezi s preprečevanjem in zmanjševanjem emisije snovi določil v točkah 2.1.1 in 2.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. in 4. odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je zahteve v zvezi z zajemanjem in izpuščanjem odpadnih plinov ter zahteve v zvezi dopustnih vrednosti emisije snovi v zrak, določil v točkah 2.1.3, 2.1.4 in 2.1.5 izreka tega dovoljenja, skladno s 5., 7. ter 31. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je zahteve v zvezi s čistilnimi napravami določil v točkah 2.1.6 in 2.1.7 izreka tega dovoljenja na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je zahteve za zagotavljanje ukrepov v času izpada čistilnih naprav za čiščenje odpadnih plinov in zahteve v zvezi uporabe goriva določil v točkah 2.1.8, 2.1.9 in 2.1.11 izreka tega dovoljenja v skladu s 4 točko drugega odstavka in četrtem odstavkom 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je v točki 2.1.10 izreka tega dovoljenja v skladu s 6. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) omejil število obratovalnih ur nepremičnega motorja za delovanje v sili.

Naslovni organ je ugotovil, da je tehnološka enota - pralni stroj Pero (N24.12) vpisana v evidenco naprav, v katerih se uporabljajo organska topila pod zaporedno številko 85 (potrdilo št. 35413-18/2008-4 z dne 24.7.2008). Naslovni organ je v točki 2.1.12 izreka tega dovoljenja v skladu s tretjim odstavkom 25. člena Uredbe o mejnih vrednostih emisije halogeniranih hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 71/11) za napravo, ki uporablja halogenirana organska topila določil obveznost vpisa v evidenco naprav, v katerih se uporabljajo organska topila.

Naslovni organ je v točki 2.1.13 izreka tega dovoljenja zahtevo, glede nastavitve zgorevanja v srednjih kurilnih napravah na zemeljski plin s toplotno močjo 930 kW,- CKN1 (N36.1) in CKN2 (N36.1) na zemeljski plin, določil na podlagi četrte točke 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13) in na podlagi izjave upravljavca o vsakoletni nastavitvi zgorevanja, ki ga bo izvedel pooblaščen servisier.

Naslovni organ je za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak določil v točkah 2.2.1.1, 2.2.1.2, 2.2.1.3, 2.2.1.4 in 2.2.1.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 21., 22., 23., 24., 25. in 28. člena ter točke 3.8.1 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za nepremična motorja Diesel električni agregat 2 (N29.1) in Diesel električni agregat 3 (N29.2) določil nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak v točki 2.2.1.6 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih plinskih turbin z vhodno toplotno močjo manj kot 50 MW in nepremičnih motorjev z notranjim izgorevanjem (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07).

Naslovni organ je za napravo iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak določil v točkah 2.2.2.1, 2.2.2.2, 2.2.2.3, 2.2.2.4 in 2.2.2.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 22., 23., 24. in 25. člena Uredbe o emisiji snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi podatkov o masnih pretokih posameznih snovi v zrak, navedenih v poročilih o meritvah emisij snovi v zrak, ki so bila predložena vlogi ugotovil, da upravljavcu za napravi, navedeni v točki 1 izreka tega dovoljenja skladno z določbami 11. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), ni treba dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka. Na podlagi navedenih ugotovitev je naslovni organ za napraio iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil največje masne pretoke emisij snovi v zrak v točkah 2.2.3.1, 2.2.3.2, 2.2.3.3, 2.2.3.4, 2.2.3.5, 2.2.3.6 in 2.2.3.7 izreka tega dovoljenja na podlagi 7. in 11. člena in Priloge 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil v točkah 2.3.1, 2.3.2, 2.3.3, 2.3.8 in 2.3.9 izreka tega dovoljenja na podlagi 37., 38., 39. in 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja za emisije snovi v zrak iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil v točkah 2.3.4, 2.3.5, 2.3.6, 2.3.7, 2.3.10, 2.3.11, 2.3.12, 2.3.13, 2.3.14, 2.3.15, 2.3.18 in 2.3.19 izreka tega dovoljenja na podlagi 10., 11., 12., 15., 21 in 27. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Naslovni organ je za nepremična motorja Diesel električni agregat 2 (N29.1) in Diesel električni agregat 3 (N29.2) določil v točki 2.3.17 izreka tega dovoljenja obveznost poročanja o obratovanju motorjev in omejitev obratovalnih ur na podlagi 6. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih plinskih turbin z vhodno toplotno močjo manj kot 50 MW in nepremičnih motorjev z notranjim izgorevanjem (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07).

V času reševanja vloge je pričela veljati Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12), ki v drugem odstavku 44. člena določa, da se postopki za pridobitev, podaljšanje ali spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje obstoječe naprave, začeti pred uveljavitvijo te uredbe, dokončajo v skladu s to uredbo. V skladu s prvim odstavkom istega člena se vloge za pridobitev, podaljšanje ali spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, vložene pred uveljavitvijo te uredbe, ne glede na 23. člen te uredbe štejejo za vloge za pridobitev, podaljšanje ali spremembo okoljevarstvenega dovoljenja po tej uredbi, če vsebujejo sestavine v skladu z Uredbo o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Naslovni organ je ob upoštevanju 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12) v skladu z 4. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 51/09) in v skladu z 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vode iz objektov in naprav za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00) za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode v točkah 3.1.1, 3.1.2 in 3.1.3 izreka tega dovoljenja.

Obveznosti v zvezi s poslovníkom in z vodenjem obratovalnega dnevnika, ki sta določeni v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 34. in 35. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12). Obveznosti v zvezi z navodilom za spremljanje in vrednotenje pravičnega delovanja industrijske čistilne naprave, ki sta določeni v točki 3.1.7 izreka tega dovoljenja ter obveznost v

zvezi z določitvijo odgovorne osebe, ki je določena v točki 3.1.6 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ prav tako določil na podlagi 34. in 35. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12).

Obveznost ukrepanja in obveščanja v primeru okvare, ki povzroči čezmerno obremenjevanje okolja, iz točke 3.1.8. izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi petega in šestega odstavka 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12).

Dopustne vrednosti iz preglednice 13 v točki 3.2.2 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12) in v skladu s 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 23/07). Dopustne vrednosti parametrov aluminij, železo in vsota ionskih in neionskih tenzidov je naslovni organ določil v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12) na podlagi mnenja upravljavca komunalne čistilne naprave Maribor, Aquasystems, Dupleška 330, 2000 Maribor, št. 5447, z dne 27. 3. 2013.

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa iz preglednice 13 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja, čas vzorčenja in pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 3., 4., 6., 9. in 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 54/11).

V točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil program obratovalnega monitoringa in v skladu s prvo alineo 2. točke prvega odstavka 32. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12) na podlagi navedb v vlogi, poročila o opravljenih občasnih ali trajnih meritvah v skladu s predpisom o obratovalnem monitoringu odpadnih voda ali podatkov o tehnološkem postopku, ter mnenja upravljavca komunalne čistilne naprave Maribor, Aquasystems, povečal pogostost meritev iz treh letno na štiri letno, ker se količina in onesnaženost odpadne vode na merilnem mestu V1MM1 spreminjata v obdobju med dvema občasnim meritvama.

Naslovni organ je obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa odpadnih vod iz točke 3.3.1. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 29. in 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS št. 64/12).

Obveznost ureditve merilnega mesta iz točke 3.3.2. izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 16. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 54/11) ter o pogojih za njegovo izvajanje in obveznost merjenja količine odpadne vode med vzorčenjem iz točke 3.3.3. izreka tega dovoljenja na podlagi 15. člena navedenega pravilnika.

Naslovni organ je obveznost poročanja o obratovalnem monitoringu odpadnih vod v točki 3.3.4 izreka tega dovoljenja določil na podlagi četrtega odstavka 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 54/11).

Naslovni organ je v točki 4.1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10).

Naslovni organ je v točki 4.2 izreka tega dovoljenja določil mejne vrednosti kazalcev hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih

kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10), in sicer preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te uredbe.

Naslovni organ je v točki 4.3 izreka tega dovoljenja določil obveznosti z izvedbo prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 6., 7., 8., 9. in 13. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

V skladu s 17. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS 70/96 in 41/04) za nizkofrekvenčni vir sevanja na II. območju ter za nizkofrekvenčni vir sevanja na I. območju, katerega nazivna napetost je manjša od 110 kV, ni treba zagotavljati obratovalnega monitoringa.

Pogoji za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi izvajanja dejavnosti v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določeni v točki 5.1 izreka tega dovoljenja. Naslovni organ je na podlagi 10., 18. in 22. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov. Naslovni organ je na podlagi 21. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki ter na podlagi 22. in 24. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.1.3 izreka tega dovoljenja določil zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov.

Naslovni organ je na podlagi 39. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil vrste odpadkov, skupno količino nenevarnih, ki se jih lahko predela po postopku R4 ter pogoje za ravnanje z odpadki, ki jih upravljavec namerava predelati.

Zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo so določene v točki 5.3 izreka tega dovoljenja na podlagi 26. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06, 110/07 in 67/11).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 5.4. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 29. člena, obveznost predložitve poročila o obdelavi odpadkov pa na podlagi 42. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11).

Naslovni organ je skladno s tretjo točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) v točkah 6.1 in 8.1 izreka tega dovoljenja določil zahteve glede rabe vode, materialov, energije in emisij.

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ za področje skladiščenja določil v točki 8.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 19. člena ZVO-1 in 6. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) v točki 7.2 izreka tega dovoljenja določil tudi zahtevi, ki se nanašata na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je ugotovil, da se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja razvršča v dejavnost pod številko 2 (proizvodnja in predelava kovin) z oznako e (ii) (naprave za taljenje barvnih kovin, vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo s tališno zmogljivostjo 20 ton na dan), naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja pa pod številko 2 (proizvodnja in predelava kovin) z oznako f (naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih mas z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov s prostornino delovnih kadi 30 m³). Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) v točki 8.2 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavanih naprav z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti:

- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za kovačnice in livarne (Reference Document on Best Available Techniques on Smitheries and Foundries, izdan leta 2005);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za površinsko obdelavo kovin in plastike (Reference Document on Best Available Techniques in Surface Treatment of Metals and Plastics, STM, izdan avg/2006);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah na področju energetske učinkovitosti (Reference Document on Best Available Techniques for the Energy Efficiency, ENE, izdan feb/2009);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah na področju hladilnih sistemov (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV, izdan dec/2001);
- Referenčni dokument o splošnih načelih monitoringa (Reference Document on the general Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo dosežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih

tehniki, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki 4 obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo odpadkov ali njihovo odstranjevanje, skladno s predpisi in učinkovito rabo energije.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje bakra in bakrovih zlitin ter naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov. Hkrati je bilo treba upravljavcu določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v točki 4 obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti kakor tudi za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca z zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti. Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote, ukrepe za obratovanje naprave ob izrednih razmerah in ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako so v okoljevarstvenem dovoljenju določeni posebni pogoji, ki se nanašajo na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpustih in prenosih onesnaževal.

5. Čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrnim odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti. Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 je postalo dokončno dne 29. 6. 2009, zato je naslovni organ določil čas veljavnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja do 29. 6. 2019, kot izhaja iz točke 10.1 izreka tega dovoljenja.

Skladno s četrnim odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti.

Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravljavca.

Glede na to, da je upravljanje naprav, ki so predmet okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009 prešlo iz enega na dva upravljavca, je naslovni organ zgoraj navedeno okoljevarstveno dovoljenje spremenil tako, da ga je nadomestil z dvema

okoljevarstvenima dovoljenjema in vsakemu upravljavcu določil obseg dovoljenja in okoljevarstvene zahteve za napravo, katere upravljavec je. Posledično je naslovni organ odločil, da z dnem dokončnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja in okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-53/2012-11 z dne 21. 5. 2013 preneha veljati okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009, kot izhaja iz točke 10.2 izreka tega dovoljenja.

6. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpoljenosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Naslovni organ je dolžnost obveščanja določil v točki 9 izreka tega dovoljenja.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev; spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških; obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

7. Dolžnost obveščanja javnosti o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju

Naslovni organ mora skladno z določili 78a. člena ZVO-1 o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju v 30 dneh po vročitvi odločbe upravljavcu obvestiti javnost z objavo na krajevno običajen način in na svetovnem spletu.

8. Stroški postopka

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10) je bilo

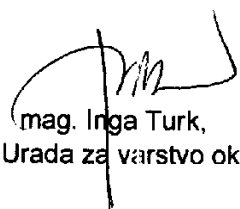
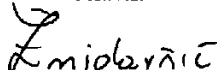
treba odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 11.1 izreka tega dovoljenja.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za kmetijstvo in okolje, Dunajska 22, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravna taksa se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 23345-7111002-35407013.

Postopek vodila:

Bernardka Žnidaršič,
podsekretarka



mag. Inga Turk,
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

- Seznam tehnoloških enot
- Priloga: Obrazec 1: Podatki o tehnološkem procesu jedrarne
- Priloga: Obrazec 2: Podatki o tehnološkem procesu taljenja
- Priloga: Obrazec 3: Podatki o tehnološkem procesu peskanja

Vročiti:

- Stečajni upravitelj Belič Damjan, Štefanova ulica 13A, 1000 Ljubljana (za Sanitec d.o.o. - v stečaju, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor) - osebno

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12 in 57/12):

- Inšpektorat Republike Slovenije za kmetijstvo in okolje, Inšpekcija za okolje in naravo, Parmova 33, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (irskgh.mkqp@gov.si)
- Mestna občina Maribor, Ulica heroja Staneta 1, 2000 Maribor – po elektronski pošti (mestna.obcina@maribor.si)

Preglednica 1: Seznam tehnoloških enot

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
N20		Talilne peči		
	N20.1	Talilna peč 1 (NIP)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 900 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N20.2	Talilna peč 2 (NIP)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 900 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
N21		Vzdrževalne peči		
	N21.1	Vzdrževalna peč 1 za livni stroj 1 in 2 (IMR C55)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.2	Vzdrževalna peč 2 za livni stroj 3 in 4 (IMR C55)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.3	Talilna in vzdrževalna peč 3 za livni stroj 5 (KWC)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 300 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.4	Talilna in vzdrževalna peč 4 za livni stroj 6 (KWC)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 300 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.5	Vzdrževalna peč 5 za livni stroj 7 (IMR C240)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.6	Vzdrževalna peč 6 za livni stroj 8 (IMR C240)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.7	Vzdrževalna peč 7 za ročno livno mesto	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
N22		Jedrarna		
	N22.1	Mešalec peska (Klein)	Z22	Izpust: ventilacijski
	N22.2	Stroj za izdelavo jeder »Hot box« (9 kos)	Z22	Izpust: ventilacijski
	N22.3	Stroj za premazovanje jeder	Z23	Izpust: ventilacijski

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
N23		Livni stroji		
	N23.1	Livni stroj 1 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.2	Livni stroj 2 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.3	Livni stroj 3 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.4	Livni stroj 4 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.5	Livni stroj 5 (KWC)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.6	Livni stroj 6 (KWC)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.7	Livni stroj 7 (IMR C240)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.8	Livni stroj 8 (IMR C240)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.9	Ročno livno mesto	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
N24		Čistilnica		
	N24.1	Tračne žage (5 kos)		
	N24.2	Torna žaga (1kos)	Z24	Izpust: dva ciklona in patronski filter
	N24.3	Brusilni stroj (3 kos)	Z24	Izpust: dva ciklona in patronski filter
	N24.4	Peskalni stroj	Z24	Izpust: dva ciklona in patronski filter
N25		Strugarna		
	N25.1	CNC stružnica (4 kos)		
	N25.2	Stružnica R5 (4kos) Stružnica HTR (2kos)		
	N25.3	Palični avtomat (12 kos)		
	N25.4	Transfer avtomat (18 kos)		
	N25.5	Vrtalni stroj (14 kos)		
	N25.6	Rezkalni stroj (3 kos)		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
	N25.7	Pralni stroj za razmaščevanje Pero		
	N25.8	Centrifuga: - Centrifuga za olje - Centrifuga za emulzijo		
N26		Brusilnica		
	N26.1	Brusilni robot (10 kos)	Z25 Z26 Z27 Z29	Izpust: Patronske filter 2 Izpust: Patronske filter 1 Izpust: Suhi filter 1 Izpust: Suhi filter 3
	N26.2	Brusilno polirni robot (1 kos)	Z29 Z30	Izpust: Suhi filter 3 Izpust: Pralnik plinov 1
	N26.3	Brusilni polavtomat Metabo 1,2 (2 kos)	Z25	Izpust: Patronske filter 2
	N26.4	Ročni brusilni stroj (9 kos)	Z28	Izpust: Suhi filter 2
	N26.5	Polirni robot (6kos)	Z30 Z31	Izpust: Pralnik plinov 1 Izpust: Pralnik plinov 2
	N26.6	Polirni polavtomat HAU (3 kos) Polirni polavtomat HR(2 kos) Polirni polavtomat SM-G Polirni polavtomat Habit	Z30 Z31 Z32 Z33	Izpust: Pralnik plinov 1 Izpust: Pralnik plinov 2 Izpust: Pralnik plinov 3 Izpust: Pralnik plinov 4
	N26.7	Ročni polirni stroj (9 kos)	Z29 Z30 Z31 Z32 Z33 Z34	Izpust: Suhi filter 3 Izpust: Pralnik plinov 1 Izpust: Pralnik plinov 2 Izpust: Pralnik plinov 3 Izpust: Pralnik plinov 4 Izpust: Pralnik plinov 5
N27		Kovačnica		
	N27.1	Žaga za surovce (3 kos)		
	N27.2	Stroj za grafitiziranje		
	N27.3	Kovaška preša (9 kos)	Z13	Plinski gorilec Izpust: dve mehanske filtrirni napravi s koagulacijo oljnih kapljic
	N27.4	Obrezilna robotizirana celica (2 kos)		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
	N27.5	Hidravlična obrezilna preša (8 kos) Ekscenter obrezilna preša (3 kos)		
	N27.6	Peskalni stroj 1 – Gostol (GG 150)		
	N27.7	Peskalni stroj 2 – pretočni Rosler (SBM 1520)		
	N27.8	Peskalni stroj 3 – Gostol (GG 150)	Z21	
	N27.9	Kroglično poliranje		
	N27.10	Brusilni stroj KOV		
N28		Odstranjevanje površinske zaščite z obešal	Z35	
N29		Diesel električni agregati		
	N29.1	Diesel električni agregat 2 (Rade Končar, tip 4S 280 M65-4-MCF)	Z37	Vhodna toplotna moč 125 KW
	N29.2	Diesel električni agregat 3 (Rade Končar, tip 4S 225 S55-4-MCF)	Z38	Vhodna toplotna moč 40 KW
N30		Galvanska linija X01		
	N30.1	Anodno razmaščevanje	Z39,V1-1	
	N30.2	Izpiranje (2 kadi)		
	N30.3	Vroče razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N30.4	Ultrazvok 1	Z39, V1-1	
	N30.5	Ultrazvok 2	Z39, V1-1	
	N30.6	Vroče izpiranje		
	N30.7	Odstranjevanje filma	Z39, V1-1	
	N30.8	Izpiranje		
	N30.9	Kislo razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N30.10	Izpiranje		
	N30.11	Katodno razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N30.12	Izpiranje (3 kadi)		
	N30.13	Redukcija kroma	V1-1	
	N30.14	Izpiranje (2 kadi)		
	N30.15	Sijajni krom	Z41, V1-1	RS 80 – izpiranje s Cr
	N30.16	Aktiviranje niklja	Z39, V1-1	
	N30.17	Dekapiranje	V1-1	
	N30.18	Izpiranje (5 kadi)		
	N30.19	Sijajni nikelj (3 kadi)	Z40,V1-1	
	N30.20	Izpiranje (3 kadi)		
	N30.21	Sušilnik (3 kom)		
	N30.22	Demetalizacija (3 kadi)	Z42	
	N30.23	Izpiranje		
	N30.24	Sušilnik		
N31		Galvanska linija X02		
	N31.1	Ultrazvok	Z39, V1-1	
	N31.2	Izpiranje		
	N31.3	Razkromanje	Z39, V1-1	

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
	N31.4	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.5	Katodno razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N31.6	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.7	Baker	V1-1	
	N31.8	Izpiranje		
	N31.9	Aktiviranje	Z39, V1-1	
	N31.10	Dekapiranje	V1-1	
	N31.11	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.12	Nikelj (2 kadi)	Z40, V1-1	
	N31.13	Izpiranje (3 kadi)		
	N31.14	Zlato	V1-1	
	N31.15	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.16	Aktivacija kroma	Z39, V1-1	
	N31.17	Krom	Z41, V1-1	
	N31.18	Izpiranje (3 kadi)		
	N31.19	Demi voda		
	N31.20	Sušilnik		
N32		Galvanska linija X03		
	N32.1	Vroče razmaščevanje	Z43, V1-1	
	N32.2	Izpiranje	Z43	
	N32.3	Pretočno izpiranje	Z43	
	N32.4	Katodno razmaščevanje	Z43, V1-1	
	N32.5	Izpiranje	Z43	
	N32.6	Aktiviranje	Z43, V1-1	
	N32.7	Izpiranje (3 kadi)	Z43	
	N32.8	Nikelj (2kadi)	Z43, V1-1	
	N32.9	Vroče izpiranje	Z43	
	N32.10	Sušilnik		
N33		Jedkanje		
	N33.1	Jedkanje s HNO ₃	Z44, V1-1	Izpust: Pralnik nitroznih plinov
	N33.2	Jedkanje s HCl	Z44, V1-1	
	N33.3	Jedkanje s H ₂ SO ₄	Z44, V1-1	
N34		Polimerizacijska komora	Z45	
N35		ČN Galvanika	Z41, Z44 V1-1	
N36		Srednje kurilne naprave		
	N36.1	Kurilna naprava CKN1	Z46	Vhodna toplotna moč: 930 kW Energent: zemeljski plin Leto izdelave: 1981 Delovna temperatura: 80°C
	N36.2	Kurilna naprava CKN2	Z47	Vhodna toplotna moč: 930 kW Energent: zemeljski plin Leto izdelave: 1981 Delovna temperatura: 80°C

Obrazec 1: Podatki o tehnološkem procesu jedrane

Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca	Št. delujočih jedrarskih strojev	Tip jeder v izdelavi	Teža jedra [kg]	Število izdelanih jeder	Skupna teža izdelanih jeder [kg]
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					

Obrazec 2: Podatki o tehnološkem procesu taljenja

Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca	Faza obratovanja peči (npr. zalaganje, taljenje, legiranje, litje)	Tip taline (po standardu...)	Teža založbe [kg]
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			

Obrazec 3: Podatki o tehnološkem procesu peskanja

Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca	Število šaržiranj	Tip in teža ulitka [kg]	Skupna teža ulitkov v šarži [kg]
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			

