



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00

F: 01 478 40 52

E: gp.arso@gov.si

www.arso.gov.si

Številka: 35406-61/2015-6

Datum: 10. 2. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15 in 102/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor Andrej Božič, po uradni dolžnosti, naslednjo

### ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-160/2006-14 z dne 9. 3. 2010 spremenjeno z odločbo št. 35406-34/2014-4 z dne 12. 11.2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s tališno zmogljivostjo 138 ton na dan za PE SPECIAL, Podkraj 70b, 1430 Hrastnik, izdano upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«.
2. Za točko 2.1.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točke 2.1.2.5, 2.1.2.6, 2.1.2.7, 2.1.2.8 in 2.1.2.9, ki se glasijo:
  - 2.1.2.5. uporaba rahlega podtlaka v peči za taljenje stekla (N8),
  - 2.1.2.6. pri ravnanju s trdnimi surovinami in glede na zmožnosti v okviru predpisane recepture, uporaba surovin, ki se ne krušijo, predvsem dolomit in apnenec,
  - 2.1.2.7. stalno spremljanje parametrov procesa taljenja, ki zagotavljajo stabilnost procesa in preprečujejo oziroma zmanjšujejo onesnaževanje iz peči za taljenje stekla (N8),
  - 2.1.2.8. programirano vzdrževanje taliilne peči za taljenje stekla (N8),
  - 2.1.2.9. uporaba surovin in zunanega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč (npr. kovin, kloridov, fluoridov).

3. Za točko 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.7.a, ki se glasi:

2.1.7.a. Upravljavec mora na napravi za čiščenje odpadnih plinov (N27) zagotavljati stalno spremljanje nadomestnih parametrov, s katerimi zagotavlja njeno pravilno delovanje.

4. Točka 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpust Z1 so določene v preglednicah 1 in 2

Vir emisije: taljenje stekla  
Tehnološka enota z oznako: peč za taljenje stekla – B kadna peč (N8)  
Izpust z oznako: Z1 – Izpust B kadne peči  
Lokacija izpusta (GK koordinate): X= 108403 Y= 507697  
Višina izpusta od tal: 70 m  
Tehnika čiščenja: elektrostatični filter (N27)  
Oznaka merilnega mesta: MM1Z1

Preglednica 1: Mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnem mestu MM1Z1 do 7. 3. 2016

Snov	Mejna vrednost* mg/m <sup>3</sup>
Celotni prah	30
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO <sub>2</sub> )	2000
Žveplov oksidi (izraženi kot SO <sub>2</sub> )	800
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine : - Kobalt in njegove spojine (Co), - Selen in njegove spojine (Se)	1,3
Anorganski delci III. nevarnostne skupine: - Antimon in njegove spojine (Sb)	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	2,3

\* Računska vsebnost kisika je 8 vol. %.

Preglednica 2: Mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnem mestu MM1Z1 od 8. 3. 2016 dalje

Snov	Mejna vrednost	
	Koncentracija* mg/Nm <sup>3</sup>	Specifična masna emisija kg/tono staljenega stekla
Celotni prah	20	0,06***
Ogljikov monoksid (izražen kot CO)	100	/
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO <sub>2</sub> )	1000	3***
Žveplov oksidi (izraženi kot SO <sub>2</sub> )	500	0,75**
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5	0,008**
Vsota kovin: (kobalt – Co, selen – Se)	1	0,0015**

Anorganski delci III. nevarnostne skupine (antimon - Sb)	1	0,0015**
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine (kobalt – Co, selen – Se, antimon – Sb)	2,3	0,00345**

\* Računska vsebnost kisika je 8 vol.%

\*\* Za pretvorbo koncentracij v specifično masno emisijo je uporabljen pretvorbeni faktor  $1.5 \times 10^{-3}$

\*\*\* Za pretvorbo koncentracij v specifično masno emisijo je uporabljen pretvorbeni faktor  $3 \times 10^{-3}$

5. Točka 2.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.4.3. Upravljevec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na izpustu Z1 definiranem v točki 2.2. izreka tega dovoljenja za snovi celotni prah, dušikovi oksidi (izraženi kot NO<sub>2</sub>) in žvepovi oksidi (izraženi kot SO<sub>2</sub>), kot občasne meritve dvakrat letno s presledki, ki ne smejo biti krajši od petih mesecev.

6. Za točko 2.4.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točke 2.4.16, 2.4.17 in 2.4.18, ki se glasijo:

2.4.16. Prve in občasne meritve se izvedejo z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami v času značilnega obratovanja naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

2.4.17. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,
- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije

b) se za merjenje parametrov iz te točke izreka tega dovoljenja uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

2.4.18. Upravljevec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.4.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

7. Točka 2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

8. V točki 3.1.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova alineja, ki se glasi:

- zmanjšanje porabe vode s preprečevanjem razlitja in puščanja.

9. Točka 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

10. Točka 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki

6.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

6.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

6.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:

- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

6.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi

6.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:

- a) nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
- b) začasno skladiščenih odpadkov,
- c) odpadkov, ki jih obdeluje sam,
- d) odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v RS, in
- e) odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

6.2.2. Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

6.3. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi:

- a) redno izvajanje usposabljanja za varno delo z nevarnimi odpadki,
- b) uporaba lovilnih posod in absorpcijskih sredstev za primer razlitja pri skladiščenju tekočih odpadkov
- c) preprečevanje raznašanja lahkih frakcij odpadkov v okolje, zaradi vetra,
- d) seznanjanje delavcev z ustreznimi načini ravnanja z odpadki,
- e) izvajanje nadzora nad mesečnimi količinami nastalih odpadkov,
- f) ločeno zbiranje odpadkov na virih nastajanja,
- g) označevanje prevzemnih mest odpadkov,
- h) upravljavec mora reciklirati odpadne materiale serij, skladno s svojimi zahtevami glede kakovosti,
- i) upravljavec mora zmanjševati materialne izgube med skladiščenjem snovi in ravnanjem z njimi,

j) upravljavec mora reciklirati notranje odpadno steklo iz zavrženih proizvodov.

#### 6.4. Zahteve za predelavo odpadkov

6.4.1. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N8) dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov, določenih v Preglednici 6.

Preglednica 6: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1.	10 11 12	Opadno steklo, ki ni navedeno v 10 11 11	Povzročitelji

6.4.2. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N8) dovoljuje letno skupno predelati največ 12.424,448 t nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1. izreka tega dovoljenja.

6.4.3. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N8) dovoljuje predelovati odpadke iz točke 6.4.1. izreka tega dovoljenja po postopku:

R5 – Recikliranje / pridobivanje drugih anorganskih materialov

Upravljavcu se dovoli predelava odpadkov iz preglednice 6 v peči za taljenje stekla (N8). Transport, skladiščenje in priprava steklarske zmesi se vrši v PE Vitrum. Zmes se pripelje v kontejnerjih. Zmes se dodaja v peč preko elevatorja in nato se s pomočjo vlagalca zmes in črepinje iz predpečnega silosa, kjer se skladiščijo, dodajajo v peč. V peči se zmešajo še z drugimi surovinami in se stalijo. Celotna staljena zmes se potem preko ogrevalnih kanalov za dovod stekla (feedrov) dovede do stroja za predelavo – izdelavo steklenih izdelkov.

6.4.4. Upravljavec lahko v silosu za črepinje hkrati skupno skladišči 125 m<sup>3</sup> odpadnega stekla – črepinj za predelavo.

6.4.5. Upravljavec mora razpolagati s sredstvi in opremo za prevoz odpadkov.

6.4.6. Po predelavi odpadkov iz preglednice 6 nastanejo naslednji produkti – proizvodi in odpadki:

- a) Po predelavi nenevarnih odpadkov iz Preglednice 6 iz točke 6.4.1. izreka tega dovoljenja nastane produkt – stekleni proizvodi.
- b) Po predelavi odpadki ne nastajajo.

11. Točka 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

#### 7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

7.1. Upravljavec mora v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati optimizacijo procesov z nadzorom parametrov obratovanja.

7.2. Upravljavec mora redno vzdrževati peč za taljenje stekla (N8).

7.3. Upravljavec mora uporabljati tehnologije za nadzor zgorevanja v peči za taljenje stekla (N8).

7.4. Upravljavec mora uporabljati večji delež odpadnega stekla, kadar je na voljo ter kadar je

njegova uporaba ekonomsko upravičena in tehnično izvedljiva.

12. Za točko 8.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.1.17, ki se glasi:

8.1.17. Upravljavec mora zaradi preprečevanja ali, kadar to ni mogoče, zmanjševanja razpršene emisije plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi zagotavljati upravljanje njihovih zalog.

13. Točka 8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

14. Točka 9.1 se spremeni tako, da se glasi:

9.1. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi.

Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

15. Za točko 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točke 9.3, 9.4 in 9.5, ki se glasijo:

9.3. Ukrepi za preprečevanje nesreč in njihovih posledic

9.3.1. Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

9.4. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic.

9.4.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se v primeru okvar čimprej zagotovi vzpostavitev običajnega tehnološkega procesa.

9.4.2. Upravljavec mora zagotoviti, da ima na razpolago rezervne dele, ki omogočajo odpravo napak na napravi za čiščenje odpadnih plinov – elektrostatični filter (N27) v najkrajšem možnem času.

9.4.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se v primeru izpada energentov (zemeljski plin, električna energija) omogoči uporaba Diesel agregata (N24), ki omogoča minimalno ogrevanje peči (pretoke peči), predvsem pa hlajenje peči in varnostno razsvetljavo.

9.4.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvajajo redne kontrole talilnega objekta, da se ocenjuje stanje steklarske peči, ter po potrebi izvedejo vzdrževalna dela.

9.4.5. Če upravljavec ne more odpraviti okvare na napravi za čiščenje odpadnih plinov – elektrostatični filter (N27) iz točke 9.4.2 izreka tega dovoljenja mora zagotoviti, da se vnos surovin in obratovanje steklarske peči omeji na minimum, ki v skladu s specifikacijo

proizvajalca še zagotavlja, da steklarska peč še lahko obratuje.

9.5. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

16. Točka 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.

17. Točka 10.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.3. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

18. Točka 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

19. Točka 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni, tako da se glasi:

11. Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave z Zaključki o BAT.

20. Za točko 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 11.2, ki se glasi:

11.2. Upravljavec mora obratovanje naprave uskladiti z zahtevami iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, objavljenega dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU) do 8.3.2016.

21. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-160/2006-14 z dne 9. 3. 2010, spremenjenega z odločbo št. 35406-34/2014-4 z dne 12. 11. 2014 ostane nespremenjeno.

22. V tem postopku stroški niso nastali.

23. Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

## Obrazložitev

### I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 19.10.2015 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15 in 102/15; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-160/2006-14 z dne 9. 3. 2010, spremenjenega z odločbo št. 35406-34/2014-4 z dne 12. 11. 2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik izdal za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s tališno zmogljivostjo 138 ton na dan, na naslovu PE Special, Podkraj 70b, 1430 Hrastnik.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave;

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnmi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošlje ministrstvu. Če inšpekcija ob izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
  - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
  - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15)
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, objavljen dne 8. 3. 2012



v Uradnem listu Evropske unije (2012/134/EU) (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 25406-61/2015-2 z dne 19. 10. 2015 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave.

Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Ljubljana je dne 14. 10. 2015 opravila izredni inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo št. 35406-61/2015-3 z dne 22. 10. 2015 iz katerega je razvidno, da pri pregledu ni bilo ugotovljeno neskladno obratovanje naprave s predpisi, zaradi katerih bi bilo treba zavezancu z inšpekcijsko odločbo odrediti njihovo odpravo.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-61/2015-1 z dne 19. 10. 2015 upravljavca skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah, in sicer ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi, ali ob nesreči;
2. opis tehnoloških postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena IED Uredbe. Iz opisa mora biti razvidno, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam. Opis mora vključevati tudi:
  - primerjavo ravni okoljske učinkovitosti, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz zaključkov o BAT, s tistimi iz predlaganega tehnološkega postopka in drugih tehnologij za preprečevanje onesnaževanja okolja, ter
  - druge možnosti predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom, ki jih je vlagatelj preučil pri izbiri najboljše razpoložljive tehnike;
3. predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi;
4. predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
5. Načrt gospodarjenja z odpadki, skladno s 27. členom Uredbe o odpadkih, ki vsebuje naslednje podatke: predvidene vrste in količine odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprave, ter predvideno ravnanje z njimi;
6. predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi;
7. predlog programa obratovalnega monitoringa emisij v vode skladno s petim odstavkom 19. člena Uredbe IED ter Pravilnikom o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14);
8. predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in
9. Načrt ravnanja z odpadki skladno s 40. členom Uredbe o odpadkih.

Upravljavec je z dopisom z dne 18. 11. 2015, prejetim dne 20. 11. 2015 naslovnemu organu predložil zahtevano dokumentacijo, in sicer:

- Opredelitev do točk 1., 3., in 4. Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti številka 35406-61/2015-1, upravljavec sam
- Obrazec prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo stekla, november 2015,

upravljavec sam

- Načrt gospodarjenja z odpadki, I. izdaja, november 2015, upravljavec sam
- Načrt ravnanja z odpadki, I. izdaja, november 2015, upravljavec sam
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa (emisije snovi v zrak), november 2015, SINET d.o.o. Cesta 1. maja 83, 1430 Hrastnik

Upravljavec je dne 7. 1. 2016 naslovnemu organu predložil dopolnitev dokumentacije in sicer:

- Opredelitev do točk 1., 3., in 4. Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti številka 35406-61/2015-1, prejeto dne 7. 1. 2016, upravljavec sam
- Obrazec prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo stekla, prejeto dne 7. 1. 2016, upravljavec sam

Ker naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja nima izpusta v površinsko vodo, upravljavcu ni treba predložiti predloga programa obratovalnega monitoringa emisij v vode.

## II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti naprave iz točke 1 okoljevarstvenega dovoljenja z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za industrijo stekla (GLS; BREF-Mar2012).
- Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja embalažnega stekla, zato so poleg splošnih zaključkov o BAT za steklarsko industrijo (BAT št. 1 – št. 15) za predmetno napravo relevantni tudi zaključki o BAT za proizvodnjo embalažnega stekla (BAT št. 16 – št. 23), ki se nanašajo na to proizvodnjo.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave s posameznimi Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla:

### **BAT št. 1:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena izvajanju in upoštevanju sistema ravnanja z okoljem. Upravljavec izvaja in upošteva sistem ravnanja z okoljem, ki ni samostojno certificiran, temveč je vključen kot podporni proces v certificiran sistem vodenja kakovosti ISO 9001:2008. Sistem ravnanja z okoljem vključuje vse značilnosti določene v BAT 1 v podtočkah i. – ix. Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 1 določil v okviru točke 15 izreka te odločbe, točka 9.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### **BAT št. 2:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju porabe energije. Upravljavec za zmanjšanje porabe energije uporablja tehnologije, opisane v točkah i., ii., iii., iv. in v., BAT 2, in sicer:

- i. Optimizacija procesov z nadzorom parametrov obratovanja:  
izvaja se stalno spremljanje ključnih parametrov obratovanja, ki zagotavljajo stabilnost procesov in proizvodnje. Spremljanje parametrov poteka z računalniškim nadzornim sistemom »SCADA«, ki omogoča trajno in stalno spremljanje vseh parametrov, ki so pomembni za uspešno in varno delovanje proizvodnega procesa

- ii. Redno vzdrževanje taliine peči
- iii. Optimizacija zasnove peči in izbira tehnologije taljenja:  
izvedeno v letu 2014 ob rednem remontu steklarske peči
- iv. Uporaba tehnologij za nadzor zgorevanja:  
nadzorujejo se vsi posamezni deli peči (taliini prostor, delovni prostor, pretok, kanali za dovod stekla do strojev, regeneratori). Parametri, ki se spremljajo so: temperatura v peči, temperatura stekla, tlak plina, nivo stekla, tlak v peči, razmerje dovajanja goriva in zraka, vsebnost kisika v zgorevalnih plinih.
- v. Uporaba večjega deleža odpadnega stekla, kadar je na voljo ter kadar je njegova uporaba ekonomsko upravičena in tehnično izvedljiva:  
zaradi visokih kakovostnih zahtev se uporablja le lastno odpadno steklo in odpadno steklo hčerinskega podjetja Steklarna Hrastnik – Opal d.o.o. (do 30% v zmesi)

Naslovni organ je ukrepe iz točk i., ii., iv. in v. BAT 2 določil v točki 11 izreka te odločbe, točka 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ukrep iz točke iii BAT 2 pa je upravljavec izvedel že leta 2014 ob rednem remontu peči, zato naslovni organ tega ukrepa ni določil v izreku okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 3:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preprečevanju ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanju razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov in ravnanju z njimi. Upravljavec za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, za zmanjšanje razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov in ravnanju z njimi uporablja tehnologije, opisane v točkah II/ii., II/iii., II/iv. in II/v., BAT 3, in sicer:

- ii. Uporaba zaprtega sistema s filtrom v primeru uporabe pnevmatskega transportnega traku, da se zrak pred izpustom iz sistema očisti
- iii. Vlaženje serije
- iv. Uporaba rahlega podtlaka v peči
- v. Uporaba surovin, ki se ne krušijo (v glavnem dolomit in apnenec)

Zmanjšanje razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov v konkretnem primeru ni relevantno, saj se skladiščenje surovin in priprava steklarske zmesi ne vrši na lokaciji naprave.

Naslovni organ je ukrepe iz točk iv. in v. BAT 3 določil v točki 2 izreka te odločbe, točki 2.1.2.5 in 2.1.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ukrepi iz točk ii. in iii. BAT 2 pa so bili že določeni v v točkah 2.1.2.2 in 2.1.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 4:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preprečevanju ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanju razpršenih emisij plinov pri skladiščenju vnetljivih surovin in ravnanju z njimi. Upravljavec za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjševanje razpršene emisije hlapljivih plinov pri skladiščenju hlapljivih surovin in ravnanju z njimi uporablja tehnologijo opisano v točki iv., BAT 4, in sicer:

- iv. upravljanje zalog:  
redno spremljanje zaloge preko računalniškega sistema »MIT«, kjer nabavna in proizvodna služba skrbi, da so zaloge na minimalnem nivoju, ki je še zadosten za normalno obratovanje.

Naslovni organ je ukrep iz točke iv. iz BAT 4 določil v točki 12 izreka te odločbe, točka 8.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 5:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju porabe energije in emisij v zrak s stalnim spremljanjem parametrov obratovanja in programiranim vzdrževanjem taliine peči. Upravljavec zagotavlja zmanjšanje porabe energije in emisij v zrak s stalnim spremljanjem

parametrov obratovanja in programiranim vzdrževanjem talilne peči, in sicer:

- s stalnim spremljanjem parametrov obratovanja: nadzorujejo se vsi posamezni deli peči (talilni prostor, delovni prostor, pretok, kanali za dovod stekla do strojev, regeneratorji). Parametri, ki se spremljajo so: temperatura v peči, temperatura stekla, tlak plina, nivo stekla, tlak v peči, razmerje dovajanja goriva in zraka, vsebnost kisika v zgorevalnih plinih. Glede na dane odvzeme stekla se stalno regulira temperatura taljenja, tlak in nivo stekla v talilnem prostoru. Regulira se tudi temperaturo v delovnem prostoru in v posameznih conah na feedrih. Kontrolira se razmerje gorivo-zrak.
- s programiranim vzdrževanjem talilne peči, kjer se že pri načrtovanju peči izbira ustrezne ognjevarne materiale, ki so po kemijski sestavi primerni za konkretno vrsto stekla. S staranjem peči se izvajajo tudi fizične kontrole stanja peči. Po potrebi, glede na ugotovitve fizičnega pregleda, se izvajajo dodatna vroča vzdrževalna dela (tesnjenje peči, dodajanje izolacije...)

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 5 določil v točki 2 izreka te odločbe, točkah 2.1.2.7 in 2.1.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

**BAT št. 6:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preudarni izbiri in nadzoru vseh snovi in surovin, vnesenih v talilno peč, da se zmanjšajo ali preprečijo emisije v zrak. Upravlavec to zagotavlja s tehnologijo iz točke i., BAT 6, in sicer:

- i. Uporaba surovin in zunanjega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč (npr. kovin, kloridov, fluoridov):

zaradi visokih zahtev po kvaliteti proizvedenega stekla se v proizvodnem procesu uporablja le lastno odpadno steklo in odpadno steklo hčerinskega podjetja, ki je po sestavi in kvaliteti podobno lastnemu odpadnemu steklu. Zunanjega odpadnega stekla se ne uporablja. Za surovine so postavljene interni standardi (glede deležev kovin, fluoridov in ostalih nečistoč), ob vsaki dobavi se kvaliteta surovin dodatno preveri v internem laboratoriju, ki je v sklopu naprave PE Vitrum.

Naslovni organ je ukrep iz točke i. iz BAT 6 določil v točki 2 izreka te odločbe, točka 2.1.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

**BAT št. 7:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena rednemu spremljanju emisij in/ali drugih pomembnih parametrov procesa: Upravlavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii., iii., v., vi. in vii. BAT 7, in sicer:

- i. Stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesa, npr. temperature, dovajanja goriva in pretoka zraka:

stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesov in proizvodnje. Spremljanje procesnih parametrov na B kadni peči (N8) poteka z računalniškim nadzornim sistemom »SCADA«, ki omogoča trajno in stalno spremljanje vseh parametrov, ki so pomembni za uspešno in varno delovanje peči. Nadzorujejo se vsi posamezni deli peči (talilni prostor, delovni prostor, pretok, kanali za dovod stekla do strojev, regeneratorji). Parametri, ki se spremljajo so: temperatura v peči, temperatura stekla, tlak plina, nivo stekla, tlak v peči, razmerje dovajanja goriva in zraka, vsebnost kisika v zgorevalnih plinih.

- ii. Redno spremljanje parametrov procesa za preprečevanje/zmanjšanje onesnaževanja, npr. vsebnosti O<sub>2</sub> v zgorevalnih plinih, da se nadzoruje razmerje med gorivom in zrakom: Parametri procesa za preprečevanje/zmanjšanje onesnaževanja se spremljajo stalno, in sicer razmerje dovajanja goriva in zraka, vsebnost kisika v zgorevalnih plinih, vsebnost dušikovih oksidov v zgorevalnih plinih.

- iii. Občasne meritve prahu, NO<sub>x</sub> in SO<sub>x</sub> vsaj dvakrat na leto v povezavi z nadzorom

nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za obdelavo v obdobju med merjenjema:

Izvajale se bodo občasne meritve prahu, NO<sub>x</sub> in SO<sub>x</sub> dvakrat na leto, v povezavi z nadzorom nadomestnih parametrov na čistilni napravi (nadomestni parametri v točki vii. BAT 7). Meritve se opravljajo na tehnološki enoti N8, izpustu Z1, merilnem mestu MM1Z1.

iv. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij NH<sub>3</sub>, kadar se uporablja tehnologija selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR):

v napravi se ne uporablja tehnologija selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR).

v. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij CO, kadar se za zmanjševanje emisij NO<sub>x</sub> uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja:

za zmanjševanje emisij NO<sub>x</sub> se uporabljajo primarne tehnologije. Izvajajo se redne periodične meritve emisij CO vsake tri leta

vi. Redne periodične meritve emisij HCl, HF, CO in kovin, zlasti kadar se uporabljajo surovine, ki vsebujejo take snovi, ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja.

Izvajajo se redne periodične meritve emisij HF, CO in kovin prisotnih v uporabljenih surovinah vsake tri leta. Meritve HCl se ne izvajajo, saj se ne uporabljajo surovine, ki bi vsebovale to snov.

vii. Stalno spremljanje nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za čiščenje odpadnega plina in se v obdobju med občasnimi meritvami ohranijo ustrezne ravni emisij. Spremljanje nadomestnih parametrov vključuje: spremljanje dovajanja reagenta, temperature, dovajanja vode, napetosti, odpraševanja, hitrosti ventilatorja itd.:

Izvajajo se stalno spremljanje nadomestnih parametrov na čistilni napravi za čiščenje odpadnih plinov – elektrostatičnem filtru (N27), in sicer z računalniškim nadzornim sistemom »SCADA«, ki omogoča trajno in stalno spremljanje vseh parametrov, ki so pomembni za uspešno in varno delovanje čistilne naprave. SCADA je programirana in prilagojena za to vrsto čistilne naprave. Spremljajo se parametri: temperatura dimnih plinov, tlak, vlek, količina izmeta, dovajanje aditiva (reagenta), hlajenje dimnih plinov, temperatura ležajev na ventilatorju, kontrola električnega toka na ogrevanju izolatorjev.

Naslovni organ je določil ukrepe iz točk:

- i. in ii. iz BAT 7 v točki 2 izreka te odločbe, točka 2.1.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- iii. iz BAT 7 v točki 5 izreka te odločbe, točka 2.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- iv. iz BAT 7, ni relevantno, ker upravljavec ne uporablja tehnologije selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR)
- v. iz BAT 7 je že določen v točki 2.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- vi. iz BAT 7 je že določen v točki 2.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- vii. iz BAT 7 v točki 3 izreka te odločbe, točka 2.1.7.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja

#### **BAT št. 8:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena optimalnemu delovanju in razpoložljivosti sistemov za čiščenje odpadnega plina pri običajnih pogojih delovanja, da se preprečijo ali zmanjšajo emisije.

Upravljavec zagotavlja optimalno delovanje in razpoložljivost sistemov za čiščenje odpadnega plina pri običajnih pogojih delovanja, da se preprečijo ali zmanjšajo emisije, vključno z naslednjim:

- popolnoma avtomatskim delovanjem brez posegov operaterjev,
- nadzorom obratovalnih parametrov preko računalniškega nadzornega sistema »Scada«;
- rednim nadzorom in rednimi menjavami napolnjenih big-bag vreč s prahom,
- izpolnjevanjem rednega plana vzdrževanja,
- stalno razpoložljivostjo strateških rezervnih delov za čistilno napravo v tovarni

V primeru posebnih pogojev delovanja:

- i. med zagonom in ustavitvijo: zagon in zaustavitev naprave ob običajnih pogojih delovanja poteka le v času obnove talilnega objekta. V tem času ni emisij, zato posebni postopki niso potrebni. Upoštevajo se navodila za obratovanje in vzdrževanje, ki jih je podal dobavitelj naprave.
- ii. med drugimi posebnimi postopki, ki bi lahko vplivali na pravilno delovanje sistemov (npr. redna in izredna vzdrževalna dela in čiščenje peči in/ali sistema za čiščenje odpadnega plina, bistvene spremembe v proizvodnji): redno se izvajajo kontrole in servisiranja čistilne naprave (N 27) in njenih komponent, skladno s postopki, ki jih je podal dobavitelj naprave, in sicer so predpisane dnevne, tedenske, mesečne in kvartalne redne aktivnosti na čistilni napravi. Vsa večja vzdrževalna dela in servisi se opravijo med remontom peči, ko čistilna naprava stoji, saj v tem času ni emisij v zrak.
- iii. v primeru nezadostnega pretoka odpadnih plinov ali temperature, pri kateri sistem ne more delovati s polno zmogljivostjo: v primeru, da pri delovanju pride do večje napake in sistem ne more delovati, se varno ustavi in preklopi zrak na vzporedni vod (by-pass) ter usmeri neočiščen zrak v ozračje. Skrbnik si ogleda vir napake in ustrezno reagira. Vedno je v podjetju na razpolago več rezervnih delov, ki omogočajo takojšnjo odpravo napak. V primeru večje napake nudi strokovno podporo in pomoč pri odpravi napak dobavitelj filtra. V skladu z zakonodajo poteka obveščanje inšpektorja za okolje o vseh izpadih ČN, predvidenih vzdrževalnih delih in ostalih nepredvidenih dogodkih.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 8, ki se nanašajo na delovanje sistema za čiščenje odpadnih plinov v zrak pri običajnih pogojih delovanja že določil v točkah 2.1.4, 2.1.5, 2.1.6 in 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ukrepi ob posebnih pogojih delovanja iz točk i., ii., in iii. BAT 8 pa so določeni v točki 15 izreka te odločbe, točka 9.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

**BAT št. 9:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena omejevanju emisij ogljikovega monoksida (CO) iz talilne peči, kadar se uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom za zmanjšanje emisij NOx.

Upravljaavec uporablja primarne tehnologije za zmanjšanje emisij NOx. Zaradi uporabe te tehnologije se omejujejo emisije CO z natančnim nadzorom parametrov obratovanja z računalniškim nadzornim sistemom »SCADA«, ki omogoča trajno in stalno spremljanje vseh parametrov, ki so pomembni za učinkovito in varno delovanje peči. Parametri, ki se spremljajo so: temperatura v peči, temperatura stekla, tlak plina, nivo stekla, tlak v peči, razmerje dovajanja goriva in zraka, vsebnost kisika v zgorevalnih plinih.

Upravljaavec na merilnem mestu MM1Z1 zagotavlja za Ogljikov monoksid, izražen kot CO, ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnologijami, ki so manjše kot 100 mg/Nm<sup>3</sup>.

Ker upravljaavec uporablja primarne tehnologije za zmanjšanje emisij NOx, je naslovni organ določil mejno vrednost za CO iz preglednice 3, BAT 9 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v preglednici 2.

**BAT št. 10:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena omejevanju emisij NH<sub>3</sub>, kadar se uporabljajo tehnologije selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) za visoko učinkovito zmanjševanje emisij NOx.

Upravljaavec v napravi ne uporablja tehnologije selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) za visoko učinkovito zmanjševanje emisij NOx, zato BAT 10 v konkretnem primeru ni relevanten.

**BAT št. 11:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij bora iz talilne peči, kadar se

v formulaciji serije uporabljajo borove spojine. Emisije bora je treba spremljati v skladu s posebno metodologijo, ki omogoča merjenje vsebnosti trdnih in plinastih delcev ter opredelitev, kako je mogoče učinkovito odstraniti te delce iz dimnih plinov.

Upravljaavec v napravi ne uporablja borovih spojin v formulaciji serije, zato BAT 11 v konkretnem primeru ni relevanten.

#### **BAT št. 12:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju porabe vode. Upravljaavec to zagotavlja s tehnologijami iz v točk i. in ii., BAT 12, in sicer:

##### **i. Zmanjšanje razlitja in puščanja:**

Izvajajo se stalen dnevni nadzor nad porabo vode v sklopu sistema za energetski management in ciljno spremljanje energije (»Gema«). Vsa razlitja in puščanja, ki bi lahko nastala na cevovodih (hladilne, mehke ali sanitarne vode) so tako takoj zaznana, takoj se izvedejo korektivni ukrepi.

##### **ii. Ponovna uporaba vode za hlajenje in čiščenje po čiščenju:**

pri normalnem delovanju vseh linij naprave, se na kontrolnih mestih izločajo nepopolni artikli v vodo v bazena z vgrajenim strgalnim transporterjem. Ko voda doseže 40°C, se prične proces obtoka, čiščenja in hlajenja tehnološke vode, ki se nato ponovno vrne v kanale strgalnega transporterja. V primeru zastojev (npr. ob menjavi artikla na proizvodni liniji), steklene kaplje zdrsnijo v prostor podpečja, pri tem se procesna voda uporablja kot hladilni medij. Ta voda se nato ohladi in vrača v proces. Viški vode se vodijo preko mehanske čistilne naprave (N31) in se nato vračajo nazaj v proizvodni proces.

Naslovni organ je ukrep iz točke i., BAT 12 določil v točki 8 izreka te odločbe, točka 3.1.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je ukrep iz točke ii., BAT 12 že določil v točki 3.1.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 13:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode. Upravljaavec to zagotavlja s tehnologijo iz v točke i, BAT št. 13, in sicer:

- i. Standardne tehnologije za omejevanje onesnaževanja, kot so posedanje, presejanje, posnemanje, nevtralizacija, filtracija, zračenje, precipitacija, koagulacija in flokulacija itd. Standardne dobre prakse za nadzor emisij iz skladišč tekočih surovin in polizdelkov, kot so zadrževanje, pregledi/preskusi cistern, zaščita pred prenapolnitvijo itd.:

V napravi izpustov odpadne vode ni, urejen je zaprt tokokrog v proizvodnem procesu z mehansko-kemično čistilno napravo (N31). V sklopu tega se uporabljajo naslednje standardne tehnologije za omejevanje onesnaževanja: posnemanja olja, koagulacija, flokulacija.

Izvajajo se vsi ukrepi standardne dobre prakse za nadzor emisij in skladišč tekočih surovin, kot so pregledi in preizkusi cistern (pridobljena potrdila o pregledih in ustreznosti rezervoarjev), nameščene so lovilne posode za zadrževanje tekoče vsebine, itd.

V napravi ni izpustov odpadne vode v površinsko vodo, zato naslovni organ ni določil ravnih emisij iz BAT 13 za izpuste v površinsko vodo.

#### **BAT št. 14:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju proizvodnje trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti. Upravljaavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii. in iii., BAT št. 14, in sicer:

- i. Recikliranje odpadnih materialov serije, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti

V napravi se uporablja notranje proizvedeno odpadno steklo (lastno in odpadno steklo

hčerinskega podjetja Steklarna Hrastnik – Opal d.o.o.), zunanje črepinje se zaradi kakovostnih zahtev ne uporabljajo.

ii. Zmanjševanje materialnih izgub med skladiščenjem surovin in ravnanjem z njimi  
Izvaja se stalen nadzor nad zalogami in porabo surovin preko posebnega računalniškega programa »MIT«. Postavljeni so cilji, ki se dnevno in tedensko spremljajo. S stalnim nadzorom in ustreznimi tehnološkimi enotami se zagotavlja zmanjševanje materialnih izgub med skladiščenjem surovin in ravnanjem z njimi.

iii. Recikliranje notranjega odpadnega stekla iz zavrženih proizvodov  
Notranje odpadno steklo iz zavrženih proizvodov se reciklira v napravi skladno z načinom opisanim v točki i, BAT14.

Naslovni organ je ukrep iz točke i., BAT 14 določil v točki 10 izreka te odločbe, točka 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, podtočka h.

Naslovni organ je ukrep iz točke ii., BAT 14 določil v točki 10 izreka te odločbe, točka 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, podtočka i.

Naslovni organ je ukrep iz točke iii., BAT 14 določil v točki 10 izreka te odločbe, točka 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, podtočka j.

#### **BAT št. 15:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij hrupa. Upravlavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii., iii. in iv., BAT 14, in sicer:

Upravlavec zagotavlja zmanjšanje emisij hrupa z naslednjimi tehnologijami:

i. izvedba ocene okoljskega hrupa in oblikovanje načrta za upravljanje hrupa, ki ustreza lokalnemu okolju;

Vsake tri leta se izvaja ocenjevanje okoljskega hrupa in se primerja z veljavno zakonodajo.

ii. uporaba hrupne opreme ali izvajanje hrupnih dejavnosti v ločenem objektu/enoti;  
Določena hrupna oprema je nameščena ločeno v spodnji etaži naprave (ventilatorji, kompresorji) v posebnih zaprtih prostorih z izvedenim dušenjem hrupa.

iii. uporaba pregrad za ograditev vira hrupa;

V proizvodnem delu so postavljene vmesne pregrade med hrupnimi in manj hrupnimi predeli (npr. vroči in hladni del).

iv. opravljanje hrupnih dejavnosti na prostem podnevi

Hrupne dejavnosti na prostem se opravljajo le v dnevnem času, to je predvsem zunanji transport in redna ter izredna vzdrževalna dela.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 15, ki se nanašajo na emisije hrupa že določil v točki 4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 16:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij prahu iz odpadnih plinov talilne peči s sistemom za čiščenje dimnih plinov, npr. elektrostatičnim ali vrečastim filtrom. Upravlavec zagotavlja zmanjšanje emisij prahu iz odpadnih plinov talilne peči s sistemom za čiščenje dimnih plinov: elektrostatičnim filtrom (N27) in na merilnem mestu MM1Z1 zagotavlja za prah ravni emisij, ki so manjše kot 20 mg/Nm<sup>3</sup> in 0,06 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejno vrednosti za prah iz preglednice 6, BAT 16 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2.

#### **BAT št. 17:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij NO<sub>x</sub> iz talilne peči.

Upravlavec to zagotavlja s tehnologijo iz točke i/d, BAT št. 17, in sicer:

i. Spremembe zgorevanja, (d) Recirkulacija dimnih plinov



Ker se v formulaciji serije uporabljajo nitrati, ravni emisij iz BAT 17 zanj niso relevantne in se upošteva BAT 18.

**BAT št. 18:**

Kadar se v formulaciji serije uporabljajo nitrati in/ali so v talilni peči potrebni posebni pogoji za sežig s kisikom, da se zagotovi kakovost končnega proizvoda, je najboljša razpoložljiva tehnologija namenjena zmanjšanju emisij NO<sub>x</sub> z zmanjšanjem uporabe teh surovin v kombinaciji s primarnimi ali sekundarnimi tehnologijami.

Upravljaivec zagotavlja zmanjšanje emisij NO<sub>x</sub> z zmanjšanjem uporabe teh surovin v kombinaciji s primarnimi tehnologijami, kot izhaja iz BAT 17. Uporaba nitratov je kontrolirana. Njihova vsebnost v seriji je zmanjšana na najmanjšo možno raven, s katero se še dosega zahteve glede kakovosti. Na merilnem mestu MM1Z1 upravljaivec zagotavlja za NO<sub>x</sub> ravni emisij, ki so manjše kot 1000 mg/Nm<sup>3</sup> in 3 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejno vrednosti za NO<sub>x</sub> iz preglednice 8, BAT 18 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2.

**BAT št. 19:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij SO<sub>x</sub> iz talilne peči.

Upravljaivec to zagotavlja s tehnologijo iz točke i., BAT št. 19, in sicer:

- i. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom:

Uporabljena tehnologija za zmanjševanje žveplovih oksidov je suho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom. Tehnološka enota N8 (B kadna peč) je vezana na napravo za čiščenje odpadnih plinov – elektrostatični filter (N27) z izpustom Z1. Vroči dimni plini prihajajo iz peči in gredo v reakcijski stolp, kjer v tok dimnih plinov dovajamo absorbent kalcijev hidroksid (Ca(OH)<sub>2</sub>) v obliki suhega prahu. Material reagira z žveplom v plinastem stanju in tvori trdne delce. Druga naloga kalcijevega hidroksida je, da vpliva na lastnosti prašnih delcev, da se v filtru lažje ločujejo od dimnih plinov. Delci prahu, prisotni v dimnih plinih kot tudi tisti, ki nastanejo z reakcijo nevtralizacije, se odstranijo naknadno v elektrofiltru. Prašni delci se pod vplivom električnega polja naelektrijo in nato lepijo na elektrode v filtru, nato pa jih z mehanskim stresanjem odstranimo z elektrod tako, da padejo na dno filtra, od koder jih transportiramo s polžastim transporterjem - dozatorjem v vreče. Očiščeni dimni plini zapuščajo filter in se preko ventilatorja vpihujejo v dimnik. Na merilnem mestu MM1Z1 upravljaivec zagotavlja za SO<sub>x</sub>, izražen kot SO<sub>2</sub> ravni emisij, ki so ob uporabi goriva zemeljski plin manjše kot 500 mg/Nm<sup>3</sup> in 0.75 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejno vrednosti za SO<sub>x</sub> iz preglednice 9, BAT 19 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2.

**BAT št. 20:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij HCl in HF iz talilne peči.

Upravljaivec to zagotavlja s tehnologijo iz točke ii., BAT št. 20, in sicer:

- ii. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom:

Opis tehnologije je enak kot pri BAT 19. Na merilnem mestu MM1Z1 upravljaivec zagotavlja za HF ravni emisij, ki so manjše kot 5 mg/Nm<sup>3</sup> in 0,008 kg/tono staljenega stekla. Emisije HCl niso relevantne, ker snov ni v vstopni surovini.

**BAT št. 21:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij kovin iz talilne peči.

Upravljaivec to zagotavlja s tehnologijama iz točk iii. in iv. BAT št. 21, in sicer:

- iii. Uporaba filtrirnega sistema (elektrostatični filter)

- iv. Uporaba suhega ali polsuhega čiščenja v kombinaciji s filtrirnim sistemom: Opis tehnologije je enak kot pri BAT 19.

Na merilnem mestu MM1Z1 upravljavec zagotavlja za vsoto kovin (kobalt – Co, selen – Se) ravni emisij, ki so manjše kot 1 mg/Nm<sup>3</sup> in 0,0015 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejne vrednosti za vsoto kovin (kobalt – Co, selen – Se), anorganske delce III. nevarnostne skupine za snov antimon in njegove spojine in vsoto anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2.

**BAT št. 22:**

BAT št. 22 se nanaša na emisije iz zaključnih procesov. Ker se zaključni procesi v napravi ne izvajajo, BAT 22 ni relevanten.

**BAT št. 23:**

BAT št. 23 se nanaša na emisije iz zaključnih procesov. Ker se zaključni procesi v napravi ne izvajajo, BAT 23 ni relevanten.

### III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 1 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke 2.1.2.5, 2.1.2.6, 2.1.2.7, 2.1.2.8 in 2.1.2.9. In sicer je v:

- točki 2.1.2.5 na podlagi točke II/iv., BAT 3, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla,
- točki 2.1.2.6 na podlagi točke II/v., BAT 3, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla,
- točki 2.1.2.7 na podlagi BAT 5 in točk i. in ii., BAT 7, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla,
- točki 2.1.2.8 na podlagi BAT 5, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla,
- točki 2.1.2.9 na podlagi točke i., BAT 6, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla,

določil dodatne ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu.

Kot izhaja iz točke 3 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.7.a, v kateri je določil obveznost stalnega spremljanja nadomestnih parametrov na napravi za čiščenje odpadnih plinov, na podlagi točke vii, BAT7, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla.

Naslovni organ je spremenil točko 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi 18. člena Uredbe IED določil mejne vrednosti emisij snovi v zrak, kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe. Naslovni organ je v točki 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja:

- v preglednici 1 obdržal na podlagi 22. člena in točke 2.8 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določene mejne vrednosti na merilnem mestu MM1Z1, in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016 in
- v preglednici 2 določil mejne vrednosti na merilnem mestu MM1Z1, ki veljajo od 8. 3. 2016 dalje na osnovi 18. člena Uredbe IED in kot sledi:

- za celotni prah na podlagi preglednice 6, BAT16
- Ogljikov monoksid (izražen kot CO) na podlagi preglednice 3, BAT9
- Dušikovi oksidi (izraženi kot NO<sub>2</sub>) na podlagi preglednice 8, BAT18
- Žveplov oksidi (izraženi kot SO<sub>2</sub>) na podlagi preglednice 9, BAT19
- Fluor in njegove spojine (izražene kot HF) na podlagi preglednice 10, BAT20
- Vsota kovin: (kobalt – Co, selen – Se) na podlagi preglednice 11, BAT 21
- za anorganske delce III. nevarnostne skupine za snov antimon in njegove spojine na podlagi 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in preglednice 11, BAT 21 in
- za vsoto anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine na podlagi točke 2.8 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in preglednice 11, BAT 21 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla.

Kot izhaja iz točke 5 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na izpustu Z1 za snovi celotni prah, dušikovi oksidi (izraženi kot NO<sub>2</sub>) in žveplov oksidi (izraženi kot SO<sub>2</sub>) na osnovi 19. člena Uredbe IED, ter na osnovi točke iii, BAT7, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla in s smiselno uporabo 1. alineje drugega odstavka, 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Kot izhaja iz točke 6 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.4.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke 2.4.16, 2.4.17 in 2.4.18, kot sledi:

- v točki 2.4.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil način izvajanja prvih in občasnih meritev na podlagi 10. in 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED
- v točki 2.4.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in na podlagi drugega odstavka tega člena določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED
- v točki 2.4.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke 7 izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 8 izreka te odločbe je naslovni organ v točki 3.1.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo alinejo, v kateri je na podlagi točke i, BAT 12, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla določil, da je treba z namenom zmanjšanja porabe vode preprečevati razlitje in puščanje.

Kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju, niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). V načrtu gospodarjenja z odpadki je upravljavec podal podatke o količinah odpadkov po številkah odpadkov in predvidenih trendih njihovega nastajanja; opisal obstoječe in predvidene tehnične, organizacijske in druge ukrepe za preprečevanje odpadkov; opisal obstoječe in predvidene načine ravnanja z odpadki – skladiščenje, ločeno zbiranje, oddajanje in prepuščanje odpadkov, obdelava odpadkov; opisal ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje; podal preglednico predvidenih ukrepov za preprečevanje odpadkov in za zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri začasnem skladiščenju in obdelavi odpadkov ter navedel roke za izvedbo teh ukrepov. V načrtu ravnanja z odpadki pa je upravljavec podal podatke o tem, kako obdeluje odpadke – skupno količino odpadkov in skupno količino nevarnih odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objekta ali objektov za skladiščenje, produkte obdelave, vključno s številkami odpadkov, če gre za odpadke, zahteve v zvezi z ravnanjem s produkti obdelave, če gre za odpadke, številke preostankov odpadkov po obdelavi odpadkov, zahteve glede ravnanja s preostanki odpadkov po obdelavi, zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej.

Naslovni organ je v točki 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je naslovni organ določil v točki 6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 6.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih in 4. alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v podtočkah od a) do g) določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu z 8. alinejo petega odstavka 24. členom Uredbe IED. V podtočkah h), i), j) pa je naslovni organ določil zahteve za ravnanje z odpadki, skladne z zaključki o BAT, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu s 20. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točkah 6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je na podlagi 6. in 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih v točki 6.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo in zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo.

Obveznost razpolaganja s sredstvi in opremo za prevzem in prevoz odpadkov je naslovni organ določil v točki 6.4.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 11. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.4.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kateri produkti – proizvodi in odpadki, nastanejo po predelavi nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 11 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi točk i, ii, iv in v, BAT2, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla določil okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije.

Kot izhaja iz točke 12 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 8.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke 8.1.17 v kateri je določil zahtevo za preprečevanje in zmanjševanje razpršene emisije plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi na osnovi točke iv, BAT 4, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla.

Ker sta se po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenili določbi 74. in 81. člena ZVO-1, je naslovni organ v točki 13 izreka te odločbe črtal točko 8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 18 izreka te odločbe črtal točko 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 17 izreka te odločbe pa je spremenil točko 10.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec, ob stečajju pa stečajni upravitelj, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Obveznosti upravljavca, ki se nanašajo na prenehanje obratovanja naprave podrobneje določa 81. člen ZVO-1.

Kot izhaja iz točke 14 izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi 6. in 7. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 v točki 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost upravljavca, da nemudoma izvede ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvesti o tej kršitvi, in obveznost, da ustavi napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

Kot izhaja iz točke 15 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke 9.3, 9.4 in 9.5 in sicer je:

- v točki 9.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED določil ukrepe za preprečevanje nesreč in njihovih posledic,
- v točki 9.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, na podlagi pete alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na osnovi opredelitve upravljavca v prejetem dokumentu »Opredelitev do točk 1., 3., in 4. Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti številka 35406-61/2015-1« in
- v točki 9.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznosti v zvezi sistemom ravnanja z okoljem na podlagi BAT1, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla.

Naslovni organ je spremenil točko 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, kot izhaja iz točke 16 izreka te odločbe.

V točki 19 izreka te odločbe je naslovni organ je spremenil točko 11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da se glasi: »Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave zaključkom o BAT«, in v točki 20 izreka te odločbe pa je dodal točko 11.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe IED in šestega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevam iz Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla do 8. 3. 2016.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-160/2006-14 z dne 9. 3. 2010, spremenjenega z odločbo št. 35406-34/2014-4 z dne 12. 11. 2014 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 21 izreka te odločbe.

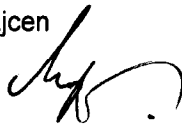
V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 22 izreka te odločbe.


Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve kot izhaja iz točke 23 izreka te odločbe.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodil:

Tomaž Majcen  
sekretar



  
mag. Inga Turk  
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- STEKLARNA HRASNİK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik - osebno

Poslati po 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Hrastnik, Pot Vitka Pavliča 5, 1430 Hrastnik - po elektronski pošti (obcina.hrastnik@hrastnik.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)