



Številka: 35406-36/2020-6

Datum: 25. 2. 2021

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) in dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20) v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor mag. Peter Čas, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012, št. 35406-63/2015-6 z dne 12. 2. 2016, št. 35406-16/2016-3 z dne 7. 6. 2016, št. 35406-50/2016-7 z dne 14. 6. 2017, 35406-23/2018-8 z dne 19. 3. 2018 in 35406-22/2017-19 z dne 5. 11. 2020 za obratovanje naprave za proizvodno stekla za domačo uporabo PE Vitrum, izdano upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik (v nadaljevanju: upravljavec), ki se nahaja na naslovu Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Upravljavcu Steklarna Hrastnik d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave PE Vitrum za proizvodnjo stekla s talilno zmogljivostjo 90 ton na dan, na naslovu Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik. Naprava se nahaja na zemljiščih k.o. 1855 Hrastnik – mesto, parcele št. 1298, 1299, 1333, 1334/1, 1334/2, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339/1, 1339/2, 1339/3, 1340, 1345, 1346/1, 1483/30 (del) in 1487/4.

Naprava je sestavljena iz tehnoloških enot za:

- transport in skladiščenje surovin,
- pripravo zmesi za steklo,
- taljenje stekla,
- avtomatsko obdelavo stekla,
- dodelavo - dekoracijo izdelkov,
- pakiranje, transport in skladiščenje izdelkov.

Podrobnejši seznam tehnoloških enot je naveden v Prilogi 1 - 4 tega dovoljenja, ki se spremeni tako, da se:

- v Prilogi 2: Skladišča nevarnih tekočin doda skladišče SKL6, SKL7 in SKL8;

- v Prilogi 3: Rezervoarji – silosi in skladišče nevarnih snovi (v prahu) črtajo rezervoarji REZ7, REZ8 in REZ9; v rezervoarju REZ11 spremeni vrsta snovi barijev karbonat v natrijev sulfat;
 - v Prilogi 4: Seznam tehnoloških enot črtajo tehnološke enote N8, N9, N10, N21, N22, N38, N45, N46, N47, N51, N52, N53, N54, N55, N56, N75, N77, N78, N79, N80, N92, N93, N94, N99, N100, N101, N102, N103, N104, N105, N106; spremeni naziv tehnoloških enot: N12, N14, N27, N29, N33, N34, N37, N71 in dodajo tehnološke enote: N108, N109, N110, N111, N112, N113, N114, N115 in N116.

2. Točka 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
 2.2.3. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz G peči so določene v Preglednici 7.

Izpust z oznako: Z30 – Izpust iz G peči
 Tehnološka enota z oznako: G peč (N97)
 Lokacija izpusta (GK koordinati): x = 507621 y = 109321
 Višina izpusta: 35 m
 Tehnika čiščenja: vrečasti filter
 Oznaka merilnega mesta: MM30Z30

Preglednica 7: Mejne vrednosti snovi v odpadnih plinih na merilnem mestu MM30Z30

Snov	Majna vrednost	
	Koncentracija mg/Nm ³	Specifična masna emisija kg/tono staljenega stekla
Celotni prah	20	0,06**
Žveplovi oksidi (izraženi kot SO ₂)	500	0,75*
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)		0,8
Fluor in njegove spojine (HF)	5	0,008*
Vsota kovin (Co – Kobalt in njegove spojine, Se - Selen in njegove spojine)	1	1.5 x 10 ^{-3*}
Vsota kovin (Co – Kobalt in njegove spojine, Se - Selen in njegove spojine, Sb – Antimon in njegove spojine)	2,3	7.5 x 10 ^{-3*}

*Pretvorbeni faktor je 1.5 x 10⁻³.

**Pretvorbeni faktor je 3 x 10⁻³.

3. Točka 2.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
 2.3.4. Upravljalavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na izpustu Z30, ki je definiran v točki 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku remonta peči za taljenje (N97).

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012, št. 35406-63/2015-6 z dne 12. 2. 2016, št. 35406-16/2016-3 z dne 7. 6. 2016, št. 35406-50/2016-7 z dne 14. 6. 2017, 35406-23/2018-8 z dne 19. 3. 2018 in 35406-22/2017-19 z dne 5. 11. 2020 ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 8. 7. 2020 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo stekla, upravljavca STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor mag. Peter Čas. Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 8. 1. 2021.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 24. 6. 2019, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-47/2018-2 z dne 19. 7. 2019 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa treba spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. ZVO-1,
2. Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega),
3. Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 7/08, 61/09 in 50/13; v nadaljevanju: Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja),
4. Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, ki je bil objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla),
5. Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 105/08).

Upravljavec je v vlogi predložil naslednjo dokumentacijo:

1. vloga z dne 8. 7. 2020:
 - Obrazec IED vloge s pripadajočimi tabelami in dokumenti,
 - BAT-SHV-jun20: Zaključki o BAT za proizvodnjo embalažnega stekla,
 - Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa, št. O.PO.06/20 z dne 11.6.2020,
 - P1-SHV-jun20: Poljuden opis spremembe v obratovanju naprave,
 - P33-SHV-jun20: Tehnologija proizvodnega procesa,
 - T31-SHV-jun20: Seznam tehnoloških enot.
2. dopolnitev vloge z dne 8. 1. 2021:
 - Dopis z dne 8.1.2021,
 - P33-SHV-jan21: Tehnologija proizvodnega procesa

- Poročilo o prvih meritvah odpadnih vod, izvajalec RTCZ d.o.o., št. 5000-808/20.
- 3. dopolnitev vloge z dne 1.2.2021 glede Priloge 2.
- 4. dopolnitev vloge z dne 9.2.2021 glede parcelnih števil naprave.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je upravljavcu za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, s proizvodno zmogljivostjo 90 ton na dan, na naslovu Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012, št. 35406-63/2015-6 z dne 12. 2. 2016, št. 35406-16/2016-3 z dne 7. 6. 2016, št. 35406-50/2016-7 z dne 14. 6. 2017, 35406-23/2018-8 z dne 19. 3. 2018 in 35406-22/2017-19 z dne 5. 11. 2020 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje).

Upravljavec je v vlogi navedel, da se spremembe v obratovanju naprave nanašajo na:

- remont G peči (N97) s talilno zmogljivostjo 90 ton staljenega stekla na dan;
- odstranitev steklarskih strojev ter določene zamenjave pripadajočih delov linije (hladilne peči, obžigalni stroji),
- spremembo poimenovanja tehnoloških enot, saj steklarski stroj skupaj s trakovi, obžiganjem in hladilnimi pečmi predstavlja celovito linijo za izdelavo steklenih izdelkov;
- vgradnjo dveh novih 8-sekcijskih steklarskih IS strojev z napravami in periferno opremo za proizvodni proces;
- manjša potrebna vzdrževalna in posodobitvena dela na ostalih obstoječih postrojenjih in infrastrukturi (priprava zmesi, sistemi tehnoloških vod, zraka, plina, čiščenja ipd.);
- spremembo parcelnih števil oz. obsega naprave,
- opustitev rabe energenta utekočinjenega naftnega plina.

Obstoječa G peč (N97) obratuje od leta 2013, kar pomeni, da se je njena življenjska doba iztekla. Upravljavec bo na obstoječi peči izvedel remont peči, kapaciteta bo ostala enaka. Nova kisikova G peč bo skladna s stališča najboljših razpoložljivih tehnik za proizvodnjo stekla (referenčni dokument GLS; BREF-Mar2012; Manufacture of Glass in Zaključki o BAT za proizvodnjo embalažnega stekla), saj bodo zaradi uporabe kisika za zgorevanje, emisije snovi v zrak minimalne, zaradi same zasnove peči pa bo dosežena tudi najnižja poraba specifične energije pri doseganju izredne kakovosti stekla. Okvirna površina talilnega »bazena« nove peči bo znašala približno 57 m². Peč bo zasnovana predvidoma s 6 gorilniki. Za doseganje nizke specifične rabe energije ter visoke kakovosti stekla, bodo uporabljene najnovejše tehnike zasnove peči, med drugim: zasnova peči, ki temelji na najnovejših numeričnih simulacijskih algoritmi, hlajena pregrada (WALL) med talilnim in bistrilnim prostorom, vlagalni prostor z najnovejšo vlagalno napravo, ustrezno hlajenje peči, natančna regulacija in nadzor taljenja stekla, uporaba naprednih računalniških algoritmov, ustrezno hlajenje peči, uporaba visoko-kakovostnih ognjevzdržnih materialov. Pri procesu projektiranja peči in opreme bo upoštevano, da se obstoječa oprema uporabi v največji meri, s prilagoditvijo – upoštevanjem najnovejših industrijskih in regulatornih standardov ter predpisov. Maksimalna kapaciteta peči bo enaka obstoječi, to je 90 t na dan. Steklarska peč bo projektirana z enim delovnim prostorom ter štirimi proizvodnimi linijami oziroma kanali, na katerih bodo nameščeni steklarski stroji. Trenutno bodo na peč vezane tri proizvodne linije: linija L5 (N109), linija L6 (N110) in linija L8 (N111), četrta linija še ni postavljena in ne obratuje. Na vsaki od linij bo nameščen steklarski stroj IS tehnologije, ki predstavlja generator formiranja izdelkov. Izdeloval se bo visoko kakovostni embalažni program (embalaža za pijače predvsem visokega kakovostnega razreda ter kozmetična in parfumska embalaža).

V sklopu investicije v IS stroje in proizvodne linije se bodo izvedla vsa pripravljalna in montažna dela povezana z njihovim obratovanjem: montaža hladilnih peči za ohlajanje izdelkov in popuščanje

napetosti s pripadajočimi transportnimi trakovi, prestavitev in podaljšanje obstoječih hladilnih peči, avtomatizacija linij pregleda steklenih izdelkov, namestitve vlagalcev izdelkov, transportnih sistemov ter komor za hladno in vroče brizganje; posodobitev in ureditev sistemov ventilatorskega hlajenja za IS stroje, posodobitev in ureditev sistemov hlajenja škarij pred IS stroji; posodobitev in namestitvev peči za gretje modelov; posodobitev in namestitvev povezane tehnološke opreme. V sklopu investicije se bodo izvedla investicijsko-vzdrževalna dela postrojenja zmesarne, kot na primer posodobitev sistemov tehtanja in sistemov odpraševanja, sistem avtomatskega zbiranja črepinj s transportom do novega silosa suho-mokrih črepinj; predelava predpečnega silosa in dvig le tega; predelava obeh kracerjev, montaža žlebov za izpust stekla. Za potrebe oskrbe z energenti in prilagoditev na novo stanje tehnološke opreme in porabnikov so predvidene posodobitve in investicijsko vzdrževalna dela na sistemih kompresorjev in vakuumskih črpalk; opustitev rabe energenta utekočinjenega naftnega plina; postrojenjih tehnološke vode in mehke vode ter odpadne tehnološke vode; sistem čiščenja odpadnih plinov preko vrečastega filtra; sistem izkoriščanja odpadne toplote dimnih plinov; sistem energetskega managementa ter ostala povezana dela. Energetska postrojenja se bodo posodobila z upoštevanjem najnovejših standardov energijske učinkovitosti ter minimalnih izpustov emisij. Za potrebe ovijanja in transporta gotovih izdelkov je predviden nakup novega termo ovijalnega stroja (N71) s pripadajočo transportno opremo. Namen investicije je tudi optimizacija transportnih poti.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu, na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1, izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki I./1. izreka te odločbe na podlagi navedb iz vloge in zgodovinskih izpisov iz javno dostopne e-Zemljiške knjige z dne 1. 2. 2021 spremenil točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je črtal parcelne št. 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1331, 1332, 1341, 1342, 1351/7, 1351/6, 1351/5, 1351/4, 1351/3, 1351/2, 1351/1, 1359, 1360/2, 1360/1, 1204, 1311, 1402, 1403, 1405, 1407, 1408, 1413, 1414, 1431/2, 1401/1 in 1486 vse k.o. 1855 Hrastnik - Mesto ter dodal parcelne številke 1298, 1345, 1483/30 (del) in 1487/4 vse k.o. 1855 Hrastnik – Mesto. S spremembo parcelnih številke se obseg naprave ni bistveno spremenil, prav tako se ne spremeni obseg naprave v Izhodiščnem poročilu za napravo: Steklarna Hrastnik d.o.o. – PE Vitrum, Steklarna Hrastnik d.o.o., 15.11.2018, dopolnitev 23.1.2020, 10.6.2020, 2.10.2020, 12.10.2020, št. 600417-avl/ppm.

Naslovni organ je v Prilogi 2, 3 in 4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede na podatke iz vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja:

- v Prilogi 2: Skladišča nevarnih tekočin dodal skladišča SKL6, SKL7 in SKL8;
- v Prilogi 3: Rezervoarji – silosi in skladišče nevarnih snovi (v prahu) črtal rezervoarje REZ7, REZ8 in REZ9; v rezervoarju REZ11 spremenil vrsto snovi barijev karbonat v natrijev sulfat;
- v Prilogi 4: Seznam tehnoloških enot črtal tehnološke enote N8, N9, N10, N21, N22, N38, N45, N46, N47, N51, N52, N53, N54, N55, N56, N75, N77, N78, N79, N80, N92, N93, N94, N99, N100,

N101, N102, N103, N104, N105, N106; spremenil naziv tehnoloških enot: N12, N14, N27, N29, N33, N34, N37, N71 in dodal tehnološke enote: N108, N109, N110, N111, N112, N113, N114, N115 in N116.

Na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v nadaljevanju obrazložitve te odločbe, je naslovni organ v točkah I./2 in I./3 izreka te odločbe določil zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak.

Naslovni organ je spremenil točko 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi navedb upravljavca, in sicer zaradi remonta G peči za taljenje (N97), kjer ostaja enaka tehnologija taljenja s kisikom in enako talilno zmogljivostjo 90 t staljenega stekla na dan, vendar bodo namesto stekla za domačo uporabo proizvajali embalažno steklo, kar pomeni, da veljajo zahteve za peč za taljenje iz poglavja 1.2 Zaključkov o Bat za proizvodnjo embalažnega stekla. Tako je naslovni organ v tej točki določil podatke o izpustu na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter uskladi nabor parametrov in mejne vrednosti emisije snovi v zrak v Preglednici 7 za odpadne pline iz G peči za taljenje (N97) z izpustom Z30 na podlagi v vlogi priloženega Predloga programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak št. O.PO. 06/20 z dne 11. 6. 2020 pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa SINET d.o.o.. Tako so v Preglednici 7 določene mejne vrednosti skladno z 18. členom in v povezavi s tretjim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer:

- za parameter celotni prah na podlagi ravni emisij iz Preglednice 6 BAT 16 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- za parameter žveplovi oksidi (SO₂) na podlagi ravni emisij iz Preglednice 9 BAT 19 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- za parameter dušikovi oksidi (NO₂) na podlagi ravni emisij iz Preglednice 7 BAT 17 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- za parameter fluor in njegove spojine (HF) na podlagi ravni emisij iz Preglednice 10 BAT 20 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- za vsoto kovin: Kobalt in njegove spojine (Co) in Selen in njegove spojine (Se) na podlagi ravni emisij iz Preglednice 11 BAT 21 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- za vsoto kovin: Kobalt in njegove spojine (Co), Selen in njegove spojine (Se) in Antimon in njegove spojine (Sb) na podlagi točke 2.8 priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Naslovni organ je spremenil točko 2.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil obveznost izvajanja prvih meritev po remontu G peči za taljenje (N97) na podlagi prvega odstavka 37. člena, prvega odstavka 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in prvega odstavka 9. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 435407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012, št. 35406-63/2015-6 z dne 12. 2. 2016, 35406-16/2016-3 z dne 7. 6. 2016, 35406-50/2016-7 z dne 14. 6. 2017, 35406-23/2018-8 z dne 19. 3. 2018 in 35406-22/2017-19 z dne 5. 11. 2020 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

IV.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravna taksa se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35407021.

Pri postopku so sodelovali:

Neva Čopi
podsekretarka

Nives Stele
podsekretarka

Postopek vodila:

Petra Arh
Svetovalka II

Petra Arh



Buda
mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik – osebno.

Poslati po 16. odstavku 77. člena:

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si),
- Občina Hrastnik, Pot Vitka Pavliča 5, 1430 Hrastnik – po elektronski pošti (obcina.hrastnik@hrastnik.si).

Priloga 2: Skladišča nevarnih tekočin

Oznaka	Ime skladišča	Način skladiščenja	Vrsta snovi
SKL5	Skladišče nevarnih tekočin - dekoriranje	Odlaganje na regalih in paletah, sodi, kante, ročke, kemikalije so v originalno zaprti embalaži, zaklenjen prostor brez iztokov v tla – dno kot kislinsko odporna lovilna skleda, umetno prezračevanje.	barve za steklo
SKL6	Skladišče olj in maziv	Odlaganje na regalih, sodi, kante, ročke, kemikalije so v originalno zaprti embalaži, zaklenjen prostor, tla v skladišču so osnovana na mikroarmirani betonski plošči, beton je prekrit z zaključnim tlakom, ki zagotavlja sprejemljivost s podlago, izravnava in trdnost ter obstojnost proti mehanski in kislinski izrabi in udarcem. Površina skladišča je izvedena z naklonom proti zbirni jami. Zbirna jama nima povezav z zunanjim okoljem in s kanalizacijskim omrežjem.	olja in maziva
SKL7	Skladišče diesel pogonskega goriva v zmesarni	1000 l IBC plastični sod na lovilni posodo, zaprt prostor, tla brez iztokov v tla	diesel gorivo
SKL8	Skladišče diesel pogonskega goriva v logistiki	1000 l IBC plastični sod na lovilni posodo, zaprt prostor, tla brez iztokov v tla	diesel gorivo

Priloga 3: Rezervoarji – silosi in skladišče nevarnih snovi (v prahu)

Oznaka	Interna oznaka/ ime skladišča	Volumen m ³	Tip in oprema rezervoarja	Vrsta snovi
REZ5	/	280	nadzemni, stoječi, na betonski površini	soda
REZ6	/	280	nadzemni, stoječi, na betonski površini	soda
REZ11	/	14	nadzemni, stoječi, v pokritem prostoru na betonski površini	natrijev sulfat
REZ12	/	7	nadzemni, stoječi, v pokritem prostoru na betonski površini	natrijev nitrat
REZ16	/	14	nadzemni, stoječi, v pokritem prostoru na kovinskem podestu	kobaltov oksid
REZ17	/	0,1	nadzemni, stoječi, v pokritem prostoru na kovinskem podestu	natrijev selenit
REZ18	/	0,2	nadzemni, stoječi, v pokritem prostoru na kovinskem podestu	natrijev antimonat
SKL2	Skladišče nevarnih snovi - zmesarna		zagotovljeno naravno zračenje, filtri odpraševanje	surovine za steklo

Priloga 4: Seznam tehnoloških enot

Oznaka tehnološke enote	Naziv tehnološke enote
N1	deponija peska
N2	rezervoar 1 - kremenčev pesek
N3	rezervoar 2 - kremenčev pesek
N4	rezervoar 3 - živec
N5	rezervoar 4 - kalcit
N6	rezervoar 5 - soda
N7	rezervoar 6 - soda
N12	rezervoar 11 – natrijev sulfat
N13	rezervoar 12 - natrijev nitrat
N14	rezervoar 13 - rezerva
N15	rezervoar 14 - dolomit
N16	rezervoar 15 - dolomit
N17	rezervoar 16 - kobaltov oksid
N18	rezervoar 17 - natrijev selenit
N19	rezervoar 18 - Na-antimonat
N23	rezervoar 22 - tekoči kisik
N25	skladišče 2 - nevarnih snovi
N26	skladišče 3 - tehnični plini
N27	rezervoar 24 - predprečni silos zmes (nov)
N29	rezervoar 26 - silos za črepinje (nov)
N30	rezervoar 27 - silos črepinj
N31	rezervoar 28 - silos črepinj
N32	mostni žerjav
N33	transportni trakovi - 6 kos (novi)
N34	Elevator (2 nova, skupaj 3)
N35	pnevmatski cevovodi
N36	mešalec - 2 kos
N37	tehtnica za surovine - 7 kos (2 novi)
N66	laboratorij
N67	hladilni stolp HS2
N68	hladilni stolp HS2
N69	hladilni stolp HS1
N70	hladilni stolp HS1
N71	ovijalni stroj - 2 kos (1 nov)
N72	plinski kotel 1
N73	plinski kotel 2
N74	agregat
N76	transformatorske postaje - 5 kos
N81	rezervoar 31 - dieselsko gorivo
N82	sitotisk
N83	žgalna peč Antonini
N84	brizgalni avtomatski stroj Befrag

Oznaka tehnološke enote	Naziv tehnološke enote
N85	žgalna peč Befrag
N86	brizgalna ročna kabina 1
N87	brizgalna ročna kabina 2
N88	brizgalna ročna kabina 3
N91	tampotisk
N95	Rezervoar 29 – tekoči kisik
N96	Mostno dvigalo 4 t nad novo G pečjo
N97	Kisikova (Oxy-fuel) peč za taljenje stekla – nova G
N98	Večbarvni sitotisk Techno5
N107	Industrijska čistilna naprava za odpadne vode PE Vitrum
N108	Hladilni stolp – tehnološka voda PE Vitrum
N109	Linija za izdelavo, pregled in pakiranje steklenih izdelkov L5
N110	Linija za izdelavo, pregled in pakiranje steklenih izdelkov L6
N111	Linija za izdelavo, pregled in pakiranje steklenih izdelkov L8
N112	Rezervoar 19 - dolomit
N113	Rezervoar 20 - dolomit
N114	Skladišče olj in maziv
N115	Skladišče diesel pogonskega goriva (IBC 1000 l) v zmesarni
N116	Skladišče diesel pogonskega goriva (IBC 1000 l) v logistiki