



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR
AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1102 Ljubljana p.p. 2608
tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 52

Številka: 35407-113/2006-21
Datum: 30. 6. 2010

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F in 63/09) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09) na zahtevo stranke STEKLARNA ROGAŠKA d.d., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, ki jo zastopa predsednik uprave Davor Šenija, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu STEKLARNA ROGAŠKA d.d., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s talilno zmogljivostjo 37,4 ton na dan. Naprava se nahaja na zemljiščih s parc. št. 1599, 1598/2, 1601/3, 1601/1, 1598/1, 1600, 1608/3, 1603, 1608/31, 1605, 1608/4, 1608/19, 1608/17, 1608/32, 1608/24, 1608/5, 1608/18, 1608/1, 1609, 1608/16, 1608/29, 1608/30, 1608/21, 1608/26, 1608/15, 1608/13, 1608/12, 1608/11, 1608/10, 1610, 1608/14, 1608/20, 1608/28, 1623/2, 1622/1, 1621, 1619/3, 1624/1, 1716/2, 1715/1, 1715/2 vse katastrska občina 2635 Rogaška Slatina.

Naprava sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot in neposredno tehnično povezanih dejavnosti:

I. Priprave zmesi in črepinj (N38), ki sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- 18 silosov, navedenih v Prilogi 3 tega dovoljenja,
- pnevmatskih cevovodov,
- zaprtih polžnih transporterjev in vibratorjev,
- dozirnih posod s tehnicami in mešalcev zmesi,
- tehnološke enote za pripravo barvil (N73).

II. Taljenja kristalnega in kristalinskega stekla, ki sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- kontinuirne plinske kadne rekuperativne peči – KP3 (N3),
- ciklusne enolončne peči 1 (N17),
- ciklusne enolončne peči 2 (N18),
- ciklusne enolončne peči 3 (N74),
- ciklusne enolončne peči 4 (N75),
- kontinuirne elektro peči 2 – EP2 (N24).

III. Vročega, ročnega in strojnega oblikovanja stekla, ki sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- delovišča za ročno in strojno oblikovanje stekla s stroji za doziranje stekla in stroji za vroče oblikovanje stekla (N33)
 - 3 tračnih plinskih peči za popuščanje izdelkov iz KP3 (N5, N6, N7)
 - 3 tračnih plinskih peči za popuščanje izdelkov iz EP2 (N28, N29, N4)
 - 1 šaržne plinske peči za popuščanje (N30),
 - Lesostrugarne za pripravo modelov za ročno oblikovanje stekla (N63).
- IV. Hladnega oblikovanja stekla z grobo obdelavo stekla ali s plamenom, ki sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:
- naprav za grobo obdelavo stekla (N36):
 - avtomatskih rezalno brusilnih strojev,
 - diamantnih žag,
 - krožnih brusilnih strojev,
 - horizontalnih brusilnih strojev,
 - vertikalnih brusilnih strojev,
 - diamantnih brusilnih strojev.
 - žgalno rezalnega stroja (N65),
 - žgalnih strojev 1 in 2 (N93, N94),
 - brusilnih strojev (N66).
- V. Dekoriranja stekla, ki sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:
- strojev za ročno suho čiščenje (N91, N92),
 - avtomatskih brusilnih strojev (N40),
 - stroja za profiliranje brusnih plošč (N76),
 - brusilnih strojev za ročno brušenje (N39, N66),
 - brusilnih strojev – vzorčna brusilnica (N67),
 - peskalnih strojev (N41, N42),
 - sušilnice barv – dekorirke (N68).
- VI. Kemičnega poliranja stekla, ki sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:
- strojev za kemijsko poliranje stekla Ahtal 1 in 2 (N51, N52) ter Saelzle 1 in 2 (N80, N81),
 - industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55),
 - linije za pranje izdelkov (N85, N86, N87),
- VII. 4 Diesel agregatov (N62, N79, N83, N84),
- VIII. 3 srednjih kurilnih naprav - Viessman 1, 2, 3 (N37, N45, N47),
- IX. Transformatorske postaje (N20, N58 in N59),
- X. Rezervoarjev in skladišč za skladiščenje nevarnih tekočin, navedenih v Prilogi 1 in 2 tega dovoljenja
- XI. Silosov navedenih v Prilogi 3 tega dovoljenja
- XII. Oljnih lovilcev navedenih v Prilogi 4 tega dovoljenja
- XIII. Tehnoloških postopkov s pripadajočimi tehnološkimi enotami in drugih večjih in manjših tehnoloških enot, navedenih v Prilogi 5 in Prilogi 6 tega dovoljenja.

2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

- 2.1.1. Upravljevec mora najkasneje do 30. 10. 2010 prenehati s čezmernim obremenjevanjem okolja z emisijami snovi v zrak.
- 2.1.2. Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljevec zagotavljati izvajanje naslednjih ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi v zrak:
- 2.1.2.1. tesnjenje delov naprav, zajemanje odpadnih plinov na izvoru, zapiranje krožnih tokov, recikliranje snovi in rekuperacijo toplote, recirkulacijo odpadnega zraka in druge ukrepe za zmanjšanje količine odpadnih plinov, zajemanje odpadnih plinov na izvoru,
 - 2.1.2.2. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje

- obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj in
- 2.1.2.3. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave.
- 2.1.3. Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec poleg ukrepov iz točke 2.1.2 izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu:
- 2.1.3.1. pri obratovanju strojev in opreme, kjer se trdne snovi pretovarjajo je potrebno:
- zmanjševanje poti padanja pri iztresanju, še zlasti pri ročnem polnjenju silosov z surovinami in sicer dopolnjevanje silosov pri polovični višini nasutja surovine,
 - prilagajanje obratovanja naprave lastnostim trdnih snovi kot je nastavitev mehkega premika zapiralnih loput pri tehtnicah vlagalnih naprav,
 - zmanjševanje nastavitvenih del in čiščenja z rednim nadzorom delovanja in vzdrževanjem naprav in
 - avtomatiziranjem pretovora;
- 2.1.3.2. v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi je potrebno redno vzdrževanje naprav;
- 2.1.3.3. v zvezi z lokacijo pretovora je potrebno:
- popolno ali v pretežni meri zaprtje prostorov, ki se uporabljajo za pretovor materiala,
 - urejeno odsesovanje lijakov in predajnih mest,
 - izboljšanje učinkovitosti odsesovanja,
 - uporaba lijakov v napravi za pripravo zmesi in pri vlagalnih napravah surovine v pečeh in
 - pršenje z vodo na izstopnih odprtinah in zbirnih lijakih in sicer na mestih, kjer vlaga ne vpliva na kakovost surovin kot se izvaja pri črepinjah;
- 2.1.3.4. v zvezi z lastnostmi trdnih snovi je potrebno:
- zvišanje vlažnosti zmesi in črepinj in sicer do te mere, ko vlaženje ne vpliva na kvaliteto materiala oziroma proizvoda,
 - poenotenje velikosti zrn in
 - zmanjševanje števila mest za pretovarjanje;
- 2.1.3.5. pri obratovanju strojev in opreme na območju naprave, kjer se trdne snovi prevaža je potrebna:
- uporaba zaprtih prevoznih sredstev in zaprtih sistemov za natovarjanje in raztovarjanje trdnih snovi, kot je uporaba zaprtih transportnih sredstev v notranjem transportu in v napravi za pripravo surovin uporaba vgrajenih zaprtih pnevmatskih transporterjev,
 - čiščenje transportnega zraka, uporabljenega za pnevmatski transport, na napravi za odpraševanje,
 - zajemanje in odvajanje v napravo za odpraševanje zraka, ki je izpodrinen iz zaprtih vsebnikov pri njihovem polnjenju s trdnimi snovmi,
 - preprečevanje in zmanjševanje emisije na mestih, kjer se trdne snovi pretovarjajo na prostem z vlaženjem, če vlaženje ne ovira kasnejše obdelave,
 - pranje in vzdrževanje površin cest, po katerih vozijo vozila za prevoz trdnih snovi,
 - zapiranje vhodnih vrat v prostore stavb, v katerih se dovažajo, uporabljajo ali odvažajo trdne snovi in
 - obdelava celotnega prahu v zajetih odpadnih plinih, kjer se jih čisti na napravah za odpraševanje;
- 2.1.3.6. pri obratovanju tehnoloških enot, kjer se trdne snovi uporabljajo, predelujejo ali obdelujejo, je potrebno:

- zapiranje strojev in druge opreme za obdelavo trdnih snovi ali uporaba drugih tehnik za preprečevanje in zmanjševanje razpršene emisije, kot je uporaba zaprte naprave za pripravo surovin, uvedeno je vlaženje ali odsesovanje z odpraševanjem pri strojih za obdelavo stekla z rezalno brusilnimi stroji ter uporaba vlaženja pri mletju črepinj,
 - zapiranje in tesnjenje mest za pretovarjanje surovin in zmesi ter uporaba tehnike vlaženja in sicer pri pretovarjanju črepinj in
 - zajemanje in odpraševanje odpadnih plinov iz opreme za obdelavo trdnih snovi;
- 2.1.3.7. pri obratovanju naprav, kjer se trdne snovi skladiščijo je potrebno:
- prednostna uporaba zaprtih načinov skladiščenja, kot je skladiščenje trdnih surovin v silosih, zaprtih skladiščih in v zaprtih embalažnih enotah,
 - upoštevanje geometrije skladiščnih prostorov z namenom, da je emisija prahu čim manjša, če skladiščenje ni izvedeno popolnoma zaprto,
 - uporaba zaprtih sistemov za natovarjanje in raztovarjanje trdnih snovi kot je urejeno pri raztovarjanju surovin, zmesi in črepinj,
 - uporaba opreme polnilnih naprav z varovalnim sistemom pred prenapolnitvijo kot je npr. urejeno z meritvami nivojev v silosih surovin in zmesi ter
 - praznjenje silosov skozi odprtino za odvzem z zaprtimi dozatorji ali urejenim odsesovanjem;
- 2.1.3.8. pri obratovanju skladišč na prostem je potrebno izdatno vlaženje ali pršenje s sredstvi, ki vežejo prah, omejitev višine jalovišča, čim večjo opustitev dovažanja in odzemanja pri vremenskih neugodnih razmerah kot je dolgotrajna suša, obdobje zmrzali ali pri velikih hitrostih vetra in postavitve strehe, bočne zaščite ali kombinacija obeh ukrepov za skladišče odpadnih črepinj in črepinj za recikliranje.
- 2.1.4. Upravljavec mora pri uporabi surovin in vhodnih pomožnih snovi, ki vsebujejo anorganske snovi iz I. ali II. nevarnostne skupine anorganskih delcev, iz I. ali II. nevarnostne skupine anorganskih snovi v plinastem stanju in iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi, izbrati tiste snovi, da pri njihovi uporabi nastaja čim manj emisije teh snovi.
- 2.1.5. Upravljavec mora zagotavljati, da na definiranih izpušnih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.6. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpušnih z oznakami Z1, Z15, Z40, Z41, Z43, Z44, Z47, Z49, Z52, Z53 in Z57 poslovnike v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu z njimi.
- 2.1.7. Upravljavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.6 izreka tega dovoljenja ter za vseh 18 skladiščnih silosov surovin iz Priloge 3 tega dovoljenja, ki so v uporabi, vlagalnih naprav peči KP3 (N89) in EP2 (N90), predpečnih silosov za zmes in črepinje (N10) in (N26), ter pnevmatsko polnjenje in silos za apno (N82) zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.
- 2.1.8. Upravljavec mora obratovalne dnevnike iz točke 2.1.7 izreka tega dovoljenja za čistilne naprave voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.9. Upravljavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih vreč za vrečaste filtre, žepaste filtre, filtrnih patron in drugih filternih vložkov, ki omogočajo izvedbo vzdrževalnega procesa v primeru njihove poškodbe.
- 2.1.10. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati brezhibno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.

- 2.1.11. Pri stanjih in pojavih, pri katerih se mora čistilna naprava odpadnih plinov izklopiti ali obiti ali kadar gre za zagon, spremembo moči ali obsega proizvodnje, ustavljanje, zalaganje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije snovi pod takimi pogoji.
- 2.1.12. Dopustne vrednosti navedene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno. Količine zraka, ki se dovajajo v napravo zaradi redčenja ali hlajenja odpadnih plinov, se ne upoštevajo pri določanju koncentracije snovi in masnega pretoka snovi v odpadnem plinu.
- 2.1.13. Upravljavcu je dovoljeno v srednjih kurilnih napravah (N37, N45 in N47) kot gorivo uporabljati le zemeljski plin.
- 2.1.14. Upravljavec mora zagotoviti izpuščanje dimnih plinov v okolje iz kurilnih naprav (N37, N45 in N47) z izpusti Z20, Z45 in Z46 samo skozi njihove odvodnike.
- 2.1.15. Nepremični motorji z notranjim izgorevanjem - diesel agregati (N62, N79, N83 in N84) lahko obratujejo samo za pogon rezervnega ali zasilnega napajanja elektrike, pri čemer obratovalni čas posameznega diesel agregata ne sme presegati 300 ur na leto.
- 2.1.16. Upravljavcu se kot gorivo dovoli uporabljati v nepremičnih motorjih z notranjim izgorevanjem - diesel agregatih (N62, N79, N83 in N84) le plinsko olje D2.
- 2.1.17. Upravljavec mora z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo iz Preglednice 1 tega dovoljenja (v nadaljevanju: oprema), ki vsebuje hladivo iz vrste ozonu škodljivih snovi (R22) in iz skupine določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R134a), ravnati skladno z zahtevami določenimi v točki 2.1.19 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.18. Upravljavec mora nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe in vsebuje 3 kg in več ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov, prijaviti Agenciji RS za okolje najpozneje tri mesece po začetku obratovanja opreme. V primeru sprememb podatkov iz prijave, mora upravljavec to v roku enega meseca sporočiti Agenciji RS za okolje na obrazcu za prijavo stacionarne opreme.
- 2.1.19. Upravljavec mora za ravnanje z nepremično opremo zagotavljati, da:
1. se hladiva pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju opreme ne izpuščajo v zrak,
 2. se preverjanje uhajanja izvaja v časovnih intervalih od enkrat na vsake tri mesece do enkrat na vsakih dvanajst mesecev, odvisno od količine hladiva v opremi, za nepremično opremo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe, in za novo opremo takoj po začetku uporabe,
 3. se oprema pregleda zaradi uhajanja v roku enega meseca od odpravljenega uhajanja, da se zagotovi, da je bilo popravilo učinkovito,
 4. preverjanja uhajanja izvaja pooblaščen serviser skladno z obveznostmi in načini preverjanja,
 5. se vsako zaznano uhajanje plinov popravi kakor hitro je mogoče, vsekakor pa v 14 dneh,
 6. vzdrževanje opreme, zajem ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov ter polnjenje opreme z njimi izvaja pooblaščen podjetje, ki ima potrdilo Agencije RS za okolje o vpisu v evidenco pooblaščenih podjetij za vzdrževanje in namestitvev nepremične opreme,
 7. zajete odpadne ozonu škodljive in fluorirane pline odda predelovalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v predelavo ali

- odstranjevalcu v odstranitev, kar dokazuje z evidenčnimi listi o oddaji,
8. vodi evidenco o količini in vrsti uporabljenih ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov, o njihovem recikliranju, o vsakršnih dodanih količinah in količini, zajeti med servisiranjem, vzdrževanjem in končno odstranitvijo, za vsako opremo/aplikacijo posebej. Prav tako mora voditi evidenco o drugih pomembnih podatkih, vključno s podatki o pravni ali fizični osebi, ki je opravila servisiranje ali vzdrževanje, pooblaščenih serviserjih ter o datumih in rezultatih izvedenih preverjanj skladno s predpisom. To dokumentacijo o ravnanju z opremo mora hraniti najmanj tri leta,
 9. se pri vzdrževanju in servisiranju opreme od 1. januarja 2010 dalje ne uporablja več čistih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov (R22), od 1. januarja 2015 dalje pa nobenih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov za iste namene, tudi recikliranih ne.

Preglednica 1: Oprema, ki vsebuje hladilna sredstva

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladilna	
	Ozonu škodljiva snov	Fluoriran toplogredni plin
Kaeser Kompressoren TW 1101		R134a (HFC 134a)
SIMAIR CONDIZIONATORI DIVT 501 T	R22 (HCFC 22)	
DAIKIN EUROPE NV R200 F7W1	R22 (HCFC 22)	

* sistem ali aplikacija: oprema za hlajenje, klimatizacijo, vključno s tokokrogi/razvodi hladiv

2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz procesa taljenja stekla za izpust Z1

2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu MM1Z1, na izpustu Z1, na katerega so vezane tehnološke enote oziroma njeni deli, in sicer tališče Kontinuirne plinske kadne rekuperativne peči - KP3 (N3), ciklusni enolončni peči 1 in 2 – LP1 (N17) in LP2 (N18) in ciklusni enolončni peči 3 in 4 – LP3 (N74) in LP4 (N75) se določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.2 in zahtevi v točki 2.2.1.3 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v Preglednicah 2 in 3 izreka tega dovoljenja.

Vir emisije:	taljenje kristalnega in kristalinskega stekla
Tehnološke enote vezane na izpust:	- kadna peč 3 – tališče KP3 (N3), - enolončna peč 1 – LP1 (N17), - enolončna peč 2 – LP2 (N18), - enolončna peč 3 – LP3 (N74) in - enolončna peč 4 – LP4 (N75)
Izpust z oznako:	Z1
Oznaka merilnega mesta:	MM1Z1

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote kadna peč 3 – tališče KP3 (N3)

Parameter	Dopustna vrednost*
Celotni prah	20 mg/m ³

Parameter	Dopustna vrednost*
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	2000 mg/m ³
Žveplov oksidi (izraženi kot SO ₂)	800 mg/m ³
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Kobalt in njegove spojine (Co)	0,5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Antimon in njegove spojine (Sb)	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	2,3 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine Kadmij in njegove spojine (Cd)	0,05 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine (Ni)	0,5 mg/m ³

* Računska vsebnost kisika je 8 vol. %.

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot enolončnih peči 1 – LP1 (N17), 2 – LP2 (N18), 3 – LP3 (N74) in 4 – LP4 (N75)

Parameter	Dopustna vrednost*
Celotni prah	20 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	500 mg/m ³
Žveplov oksidi (izraženi kot SO ₂)	800 mg/m ³
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine (Pb) Kobalt in njegove spojine (Co) Selen in njegove spojine (Se)	3 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Antimon in njegove spojine (Sb) Baker in njegove spojine (Cu) Mangan in njegove spojine (Mn)	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	4 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine Spojine šestvalentnega kroma (Cr)	0,05 mg/m ³
Kadmij in njegove spojine (Cd) ⁽¹⁾	0,2 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine (Ni)	0,5 mg/m ³

* Računska vsebnost kisika je 13 vol. %.

⁽¹⁾ Mejni masni pretok kadmija in njegovih spojin je 0,5 g/h.

2.2.1.2. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z1MM1 za posamezni parameter in skupno računsko vsebnost kisika v zmesi odpadnih plinov iz tehnoloških enot kadna peč 3 – tališče KP3 (N3), enolončna peč 1 – LP1 (N17), enolončna peč 2 – LP2 (N18), enolončna peč 3 – LP3 (N74) in enolončna peč 4 – LP4 (N75), ki se odvajajo skozi izpust Z1, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

E_{skupna} dopustna vrednost posameznega parametra ali skupna računsko vsebnost kisika v odpadnih plinih za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu Z1MM1 na izpustu Z1,

E_i dopustna vrednost parametra ali računsko vsebnost kisika v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z1, pri čemer se upošteva,

da je vrednost E_i enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost E_i , in V_i prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z1.

2.2.1.3. Upravitelj mora zagotoviti merjenje pretoka vseh odpadnih plinov iz posamezne peči za taljenje stekla pred združitvijo odpadnih plinov.

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **procesa taljenja stekla** za izpust Z3 so določene v Preglednici 4 in 5 izreka tega dovoljenja.

Vir emisije: taljenje kristalinskega stekla
 Tehnološke enote vezane na izpust: Kontinuirna plinska kadna rekuperativna peč – delovišče KP3 (N3)
 Izpust z oznako: Z3
 Oznaka merilnega mesta: MM49Z3

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote Kontinuirna plinska kadna rekuperativna peč – delovišče KP3 (N3) do 31.12.2010

Parameter	Dopustna vrednost*
Celotni prah	50 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	1400** mg/m ³
Žveplove oksidi (izraženi kot SO ₂)	1800*** mg/m ³
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih snovi II. nevarnostne skupine Kobalt in njegove spojine (Co)	1 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih snovi III. nevarnostne skupine Antimon in njegove spojine (Sb)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih snovi II. in III. nevarnostne skupine	5 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine Kadmij in njegove spojine (Cd)	0,1 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine (Ni)	1 mg/m ³

* Računska vsebnost kisika je 8 vol. %.

**Če se pri proizvodnji izdelkov izvaja bistenje z nitrati, so mejne koncentracije dušikovih oksidov (izraženih kot NO₂) dvakrat višje.

***Če je količina žveplovega dioksida večja od 10 kg/h.

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote Kontinuirna plinska kadna rekuperativna peč 3 – delovišče KP3 (N3) od 1.1.2011 dalje

Parameter	Dopustna vrednost*
Celotni prah	20 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	2000 mg/m ³
Žveplove oksidi (izraženi kot SO ₂)	800 mg/m ³
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Kobalt in njegove spojine (Co)	0,5 mg/m ³
Anorganski delci III. nevarnostne skupine Antimon in njegove spojine (Sb)	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	2,3 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine Kadmij in njegove spojine (Cd)	0,05 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine (Ni)	0,5 mg/m ³

* Računska vsebnost kisika je 8 vol. %.

2.2.3. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **procesa taljenja stekla** za izpust Z15 so določene v Preglednici 6 in 7

Vir emisije: taljenje kristalnega stekla
 Tehnološke enote vezane na izpust: Kontinuirna elektropeč 2 – EP2 (N24)
 Izpust z oznako: Z15
 Oznaka merilnega mesta: MM5Z15

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote Kontinuirna elektropeč 2 – EP2 (N24) do 31.12.2010

Parameter	Dopustna vrednost
Celotni prah	50 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	500 mg/m ³
Žveplov oksidi (izraženi kot SO ₂)	500 mg/m ³
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih snovi II. nevarnostne skupine Kobalt in njegove spojine (Co)	1 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih snovi III. nevarnostne skupine Antimon in njegove spojine (Sb) Svinec in njegove spojine (Pb)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih snovi II. in III. nevarnostne skupine	5 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine (Ni)	1 mg/m ³

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote Kontinuirna elektropeč 2 – EP2 (N24) od 1.1.2011 dalje

Parameter	Dopustna vrednost
Celotni prah	20 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	500 mg/m ³
Žveplov oksidi (izraženi kot SO ₂)	350 mg/m ³
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine (Pb) Kobalt in njegove spojine (Co)	3 mg/m ³
Anorganski delci III. nevarnostne skupine Antimon in njegove spojine (Sb)	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	4 mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi II. nevarnostne skupine Nikelj in njegove spojine (Ni)	0,5 mg/m ³

2.2.4. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **procesa oblikovanja stekla** za izpust Z17 so določene v Preglednici 8

Vir emisije: taljenje kristalnega stekla
 Tehnološka enota z oznako: plinska peč za popuščanje izdelkov iz EP2 (N28)
 Izpust z oznako: Z17 – izpust hladilnice 1 iz plinske peči za popuščanje izdelkov pri EP2
 Oznaka merilnega mesta: MM8Z17

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM8Z17

Parameter	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	500 mg/m ³	350 mg/m ³
Žveplove oksidi (izraženi kot SO ₂)	500 mg/m ³	350 mg/m ³

2.2.5. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **tehnološkega postopka za hladno obdelavo stekla** in sicer za izpuste Z42, Z43, Z44, Z57, Z40, Z41 in Z53 so določene v Preglednici 9

Vir emisije: brušenje steklenih izdelkov
 Tehnološka enota z oznako: avtomatski brusilni stroji – 7x (N40)
 Izpust z oznako: Z42 – izpust iz avtomatskih brusilnih strojev
 Oznaka merilnega mesta: MM27Z42

Vir emisije: peskanje steklenih izdelkov
 Tehnološka enota z oznako: peskalni stroj 1 – inv.št.12963 (N41)
 Izpust z oznako: Z43 – izpust peskalnega stroja 1
 Oznaka merilnega mesta: MM28Z43

Vir emisije: peskanje steklenih izdelkov
 Tehnološka enota z oznako: peskalni stroj 2 – inv.št. 17399 (N42)
 Izpust z oznako: Z44 – izpust peskalnega stroja 2
 Oznaka merilnega mesta: MM29Z44

Vir emisije: profiliranje plošč
 Tehnološka enota z oznako: stroj za profiliranje plošč (N76)
 Izpust z oznako: Z57 – izpust stroja za profiliranje plošč
 Oznaka merilnega mesta: MM43Z57

Vir emisije: suho čiščenje stekla
 Tehnološka enota z oznako: stroji za suho čiščenje stekla - sredina (N91)
 Izpust z oznako: Z40 – izpust strojev za suho čiščenje
 Oznaka merilnega mesta: MM25Z40

Vir emisije: suho čiščenje stekla
 Tehnološka enota z oznako: stroji za suho čiščenje stekla - stena (N92)
 Izpust z oznako: Z41 – izpust strojev za suho čiščenje
 Oznaka merilnega mesta: MM26Z41

Vir emisije: brušenje steklenih izdelkov
 Tehnološka enota z oznako: brusilni stroji – vzorčna brusilnica (N67)
 Izpust z oznako: Z53 – izpust brusilnih strojev
 Oznaka merilnega mesta: MM33Z53

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MM27Z42, M28Z43, MM29Z44, MM43Z57, MM25Z40, MM26Z41 in MM33Z53

Parameter	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

2.2.6. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **tehnološkega postopka za kemično poliranje stekla** in sicer za izpusta Z47 in Z49 so določene v Preglednici 10

Vir emisije: kislinsko poliranje steklenih izdelkov
 Tehnološka enota z oznako: – stroj za kemijsko poliranje stekla Ahtal 1 (N51),
 - absorpcijska naprava 1 - Ahtal (N53)
 Izpust z oznako: Z47 – izpust absorpcijske naprave - 1
 Oznaka merilnega mesta: MM30Z47

Vir emisije: kislinsko poliranje steklenih izdelkov
 Tehnološka enota z oznako: - polirni stroj Ahtal 2(N52),
 - stroj za poliranje 3 (N80),
 - stroj za poliranje 4 (N81),
 - industrijska čistilna naprava »nevtralizacija« (N55) in
 - absorpcijska naprava 2 - Saelzle (N54)
 Izpust z oznako: Z49 – izpust absorpcijske naprave - 2
 Oznaka merilnega mesta: MM31Z49

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MM30Z47 in MM31Z49

Parameter	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³	5 mg/m ³

2.2.7. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **lesostrugarne** za izpust Z52 so določene v Preglednici 11

Vir emisije: izdelava lesenih modelov za oblikovanje stekla
 Tehnološka enota z oznako: Lesostrugarna za pripravo modelov za ročno oblikovanje stekla (N63)
 Izpust z oznako: Z52 – izpust iz lesostrugarne
 Oznaka merilnega mesta: MM32Z52

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM32Z52

Parameter	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

2.2.8. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz **srednjih kurilnih naprav**, na izpustih Z20, Z45 in Z46 so določene v Preglednici 12

Vir emisije: srednja kurilna naprava na plinasto gorivo
 Tehnološka enota: parni kotel Viessman 3 (0,244 MW, leto vgradnje 2000) (N37)
 Izpust z oznako: Z20, izpust parnega kotla Viessman 3
 Ime merilnega mesta: MM39Z20

Vir emisije:	srednja kurilna naprava na plinasto gorivo
Tehnološka enota:	parni kotel Viessman 1 (0,250 MW, leto vgradnje 2000) (N45)
Izpust z oznako:	Z45, izpust parnega kotla Viessman 1
Ime merilnega mesta:	MM37Z45
Vir emisije:	srednja kurilna naprava na plinasto gorivo
Tehnološka enota:	parni kotel Viessman 2 (0,250 MW, leto vgradnje 2000) (N47)
Izpust z oznako:	Z46, izpust parnega kotla Viessman 2
Ime merilnega mesta:	MM38Z46

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MM39Z20, MM37Z45 in MM38Z46 pri uporabi **zemeljskega plina**

Parameter	Dopustna vrednost*
Celotni prah	5 mg/m ³
Ogljikov monoksid (izražen kot CO)	100 mg/m ³
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	200 mg/m ³
Žveplov oksidi (izraženi kot SO ₂)	35 mg/m ³

Računska vsebnost kisika je 3 %.

2.3. Največji masni pretoki emisij snovi v zrak

- 2.3.1. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok celotnega prahu iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 1 kg/h.
- 2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok dušikovih oksidov, izraženih kot NO₂ iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.
- 2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok žveplovih oksidov, izraženih kot SO₂ iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.
- 2.3.4. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok svinca in njegovih spojin, izraženih kot Pb iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 0,025 kg/h.
- 2.3.5. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok kadmija in njegovih spojin, izraženih kot Cd iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 0,0025 kg/h.
- 2.3.6. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok niklja in njegovih spojin, izraženih kot Ni iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 0,025 kg/h.

2.4. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi v zrak

- 2.4.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanje ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.4.2. Upravljavec mora zagotoviti v okviru obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak meritve emisije snovi v zrak na vseh izpustih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.4.3. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na izpustih definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja kot občasne meritve vsako tretje leto v

razmikih, ki ne smejo biti krajši od osemnajstih mesecev.

- 2.4.4. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na izpustu Z1, ki je definiran v točki 2.2 izreka tega dovoljenja skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja in sicer kot prve meritve, ne prej kot 3 mesece in najpozneje 9 mesecev po zagonu naprave za čiščenje emisije snovi v zrak (žepasti filter) oziroma po rekonstrukciji naprav na novo skupno čistilno napravo (žepasti filter).
- 2.4.5. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz točk 2.4.3 in 2.4.4 izreka tega dovoljenja v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.
- 2.4.6. Upravljavcu ni treba zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz nepremičnih motorjev z notranjim izgorevanjem – diesel agregatov z oznakami N62, N79, N83 in N84. Obratovalni čas posameznega diesel agregata ne sme presegati 300 ur letno in so namenjeni samo za pogon zasilnega napajanja elektrike.
- 2.4.7. Upravljavec mora za nepremične motorje z notranjim izgorevanjem – diesel agregate z oznakami N62, N79, N83 in N84 vsako leto do 31. marca tekočega leta predložiti Agenciji RS za okolje poročilo o obratovalnem času v preteklem letu.
- 2.4.8. Upravljavcu ne glede na točko 2.4.1 izreka tega dovoljenja ni potrebno zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na izpustih Z54 in Z55.
- 2.4.9. Upravljavec mora zagotoviti, da izvajalec obratovalnega monitoringa ubežno in razpršeno emisijo snovi iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprave.
- 2.4.10. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.4.11. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, ki ga izdela izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.4.12. Upravljavec mora poročilo o prvih meritvah emisije snovi, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, ki ga izdela izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.4.13. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak, ki jo izdela izvajalec obratovalnega monitoringa, za vsako leto, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.4.14. Oseba, ki izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak za upravljavca naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora za to dejavnost imeti pooblastilo ministrstva za okolje, skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.4.15. Ne glede na določbe iz točke 2.4.14 izreka tega dovoljenja osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij spojin šestvalentnega kroma, ni potrebno imeti pooblastilo ministrstva za merjenje emisij spojin šestvalentnega kroma, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino rakotvornih snovi v skladu s predpisom, ki ureja emisijo snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

- 2.4.16. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 15259.
- 2.4.17. Ne glede na določbe točke 2.4.16 izreka tega dovoljenja upravljavcu na merilnih mestih Z3MM49, Z15MM5, Z20MM39, Z40MM25, Z41MM26, Z42MM27, Z43MM28, Z44MM29, Z45MM3, Z46MM37, Z47MM30 in Z49MM31 za izvedbo obratovalnega monitoringa ni potrebno zagotoviti merilnega mesta v skladu s standardom SIST EN 15259, če drugačna ureditev merilnega mesta ni tehnično izvedljiva in bodo občasne meritve parametrov iz točke 2.2 izreka tega dovoljenja izvedene na način, da rezultati meritev nimajo višjih merilnih negotovosti kakor meritve, izvedene na mestu, ki je skladno s standardom SIST EN 15259.
- 2.4.18. Upravljavec mora poročila o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu, letna poročila o emisijah snovi v zrak in ocene o letnih emisijah snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 2.4.19. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo meritev celotnega prahu na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak skladno s standardom SIST EN 13284-1.
- 2.4.20. Upravljavec opreme iz Preglednice 1 mora letno poročilo o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo leto predložiti Agenciji RS za okolje.

2.5. Zahteve v zvezi s trgovanjem z emisijami toplogrednih plinov

- 2.5.1. Upravljavec mora imeti dovoljenje za izpuščanje toplogrednih plinov iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode

3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

- 3.1.1. Upravljavec mora najkasneje do 30. 10. 2010 prenehati s čezmernim obremenjevanjem okolja z emisijami snovi in toplote v vode.
- 3.1.2. Upravljavec mora najkasneje do roka iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti nadgradnjo in rekonstrukcijo obstoječe industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55), za čiščenje industrijskih odpadnih vod, ki bo zagotavljala doseganje dopustnih vrednosti iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja.
- 3.1.3. Upravljavec mora najkasneje do roka iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti izgradnjo ustreznega merilna mesta MMV2, ki mora pooblaščenemu izvajalcu meritev omogočiti tehnično ustrezno jemanje vzorcev odpadne vode in mora ustrezati standardom ter zahtevam iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod ter pogoje za njegovo izvajanje.
- 3.1.4. Upravljavec mora najkasneje do roka iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti prenehanje odvajanja odpadnih vod preko iztoka odpadnih vod V1, določenega z Gauss-Kruegerjevima koordinatama Y=549947, X=120143, ki leži na parcelni številki

1789, k.o. 2635-Rogaška Slatina tako, da zapre krogotoka odpadnih hladilnih vod izpod elektro-kadne peči EP2 in peči KP3.

- 3.1.5. Upravljavec mora v primeru, da nastajajo viški odpadnih vod iz zaprtih krogotokov odpadnih hladilnih vod elektro-kadne peči EP2 in peči KP3 iz točke 3.1.4 izreka tega dovoljenja, ki jih ni možno ponovno uporabiti v proizvodnji, zagotoviti, da se te odpadne vode odvedejo na industrijsko čistilno napravo »nevtralizacija« (N55).
- 3.1.6. Upravljavec mora najkasneje do roka iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti priključitev komunalnih odpadnih vod, ki se trenutno odvajajo preko iztoka V3 določenega z Gauss-Kruegerjevima koordinatama Y=549996, X=120164, parcelna številka 1716/2, k.o. 2635-Rogaška Slatina, na javno kanalizacijo, ki se zaključí s komunalno čistilno napravo Rogaška Slatina.
- 3.1.7. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:
- uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporaba drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporaba za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče,
 - uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacija toplote ter varčna raba surovin in energije,
 - čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka,
 - zapiranje krogotokov hladilne vode pri mehanski obdelavi stekla,
 - zapiranje krogotokov odpadne vode iz mehanske obdelave in čiščenje delnih tokov,
 - ponovna uporaba brusilnih sredstev,
 - ponovna uporaba snovi, ki se jih uporablja za polirne, matirne in jedkalne kopeli,
 - zapiranje krogotoka izpiralne vode iz procesa čiščenja odpadnega zraka in čiščenja steklenih izdelkov pri postopkih kemijskega poliranja,
 - uporaba biološko razgradljivih hladilnih sredstev pri mehanski obdelavi stekla,
 - uporaba biorazgradljivih pralnih in čistilnih sredstev v proizvodnji,
 - preprečevanje uporabe etilendiamintetraocetne kisline, njenih homologov in njihovih soli ter drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov in soli,
 - prepoved uporabe snovi in dodatkov, ki vsebujejo halogenirane ogljikovodike,
 - fizikalno-kemijsko čiščenje vseh nastalih odpadnih vod,
 - odstranjevanje onesnaženih organskih topil in muljev, ki nastajajo pri brušenju ter odpadkov iz obdelave odpadne vode in kopeli, ki jih ni mogoče ponovno uporabiti, skladno s predpisi, ki urejajo ravnanja z odpadki.
- 3.1.8. Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55) in flokulacijske čistilne naprave »flot« (N57), usedalnikov in lovilcev olj ter vodi obratovalne dnevnike. Obratovalni dnevnik mora voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi ali v obliki računalniško vodene evidence.
- 3.1.9. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55) in flokulacijske čistilne naprave »flot« (N57) in mora zagotoviti vodenje obratovalnih dnevnikov v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.
- 3.1.10. Sestavni del poslovnikov iz točke 3.1.9 izreka tega dovoljenja morajo biti med drugim

tudi navodila za merjenje in vrednotenje pravilnega delovanja čistilnih naprav in oljnih lovilcev. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

- 3.1.11. Upravljavec mora z muljem iz industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55) in flokulacijske čistilne naprave »flot« (N57), usedalnikov in lovilcev olj ravnati skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.
- 3.1.12. Upravljavec mora ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost industrijske odpadne vode na iztoku v vodotok, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje ter preprečitev nadaljnjega čezmernega onesnaženja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja.
- 3.1.13. Upravljavec mora zagotoviti, da je obratovanje in vzdrževanje obstoječih lovilcev olj iz Priloge 4 tega dovoljenja skladno s standardom SIST EN 858-2.
- 3.1.14. Upravljavec mora zagotavljati, da na merilnem mestu MMV2, definiranem v točki 3.3 izreka tega dovoljenja, dopustne vrednosti emisije snovi in toplote, določene v Preglednici 13 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

3.2. Identifikacija iztokov in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode

3.2.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se vse industrijske odpadne vode iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja po čiščenju na industrijski čistilni napravi »nevtralizacija« (N55) odvajajo na iztoku V2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y=550117 in X=120282, parc. št. 1772/1 k. o. Rogaška Slatina, preko merilnega mesta MMV2, v vodotok Tržiški potok, in sicer:

- v največji letni količini 10.000 m³
- v največji dnevni količini 37 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 0,6 l/s.

3.2.2. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iztoka V2 na merilnem mestu MMV2, so določene v Preglednici 13.

Preglednica 13: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV2

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2012	Dopustna vrednost od 1. 1. 2013
Temperatura		°C	30	30
pH-vrednost		pH	6,5 - 9,5	6,5 - 9,5
Neraztopljene snovi		mg/l	80	30
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5
Strupenost na vodne bolhe	S _D		3	3
Arzen (*)	As	mg/l kg/t	0,3 0,05	0,3 0,05
Antimon	Sb	mg/l	0,3	0,3
Baker	Cu	mg/l	0,5	0,5
Barij	Ba	mg/l	5,0	3,0
Cink	Zn	mg/l	2,0	0,5

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2012	Dopustna vrednost od 1. 1. 2013
Kadmij	Cd	mg/l	0,1	0,05
Celotni krom	Cr	mg/l	0,5	0,5
Nikelj	Ni	mg/l	0,5	0,5
Svinec (*)	Pb	mg/l kg/t	1,5 0,15	1,5 0,15
Fluorid	F	mg/l	30	25
Celotni fosfor	P	mg/l	2,0	1,0
Sulfat	SO ₄	mg/l	3000	3000
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	130	130
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25	25
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	10	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	0,5	0,1

(*) pri parametrih arzen in svinec je treba upoštevati obe dopustni vrednosti za koncentracijo in emisijski faktor, pri čemer se emisijski faktor nanaša na tono povprečne mesečne porabe fluorovodikove kisline, izražene kot HF

- 3.2.3. Emisijski delež oddane toplote za odvajanje odpadnih vod v vodotok Tržiški potok iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na iztoku V2 je 1.
- 3.2.4. Letna količina nevarnih snovi, ki se v odpadni vodi odvaja v vodotok Tržiški potok iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na iztoku V2, ne sme presegati količine navedene v Preglednici 14.

Preglednica 14: Največja dovoljena letna količina nevarne snovi v industrijski vodi na iztoku V2

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja letna količina do 31.12.2010	Največja letna količina od 1.1.2011 do 31.12.2014	Največja letna količina od 1.1.2015 dalje
Arzen	As	kg/leto	0,66	0,66	0,33
Antimon	Sb	kg/leto	0,3	0,3	0,15
Baker	Cu	kg/leto	0,77	0,77	0,39
Cink	Zn	kg/leto	9,45	9,45	4,73
Kadmij	Cd	kg/leto	0,02	0,02	0,01
Celotni krom	Cr	kg/leto	1,13	1,13	0,57
Nikelj	Ni	kg/leto	1,89	1,89	0,95
Svinec	Pb	kg/leto	0,95	0,68	0,34
Fluorid	F	kg/leto	64,2	64,2	32,1
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		kg/leto	4,7	4,7	2,35
Adsorbiljivi organski halogeni-AOX	Cl	kg/leto	1,89	1,89	0,95

- 3.2.5. Upravljevalec mora zagotoviti, da se komunalne odpadne vode, ki nastajajo v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Rogaška Slatina na spodaj naštetih iztokih, prostorsko določenih z naslednjimi Gauss Kruegerjevimi koordinatami:

V3-1, Y=549944, X=120160, parc. št. 1631/4 k.o. Rogaška Slatina in

V6, Y=550123, X=120302, parc. št. 1621 k.o. Rogaška Slatina

- v največji letni količini 55.200 m³.

3.2.6. Upravljavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode z 1,2 ha utrjenih površin odvajajo preko oljnih lovilcev iz Priloge 4 izreka tega dovoljenja v vodotok Tržiški potok na iztokih z oznakami V1, V4 in V5.

3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi in toplote v vode

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati, da se občasne in trajne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajajo skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoje za njegovo izvajanje, kar pomeni:

- na merilnem mestu z oznako MMV2 (iztok iz industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55)), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama $X=120282$ in $Y=550117$, ki leži na parceli s parc. št. 1772/1 k.o. Rogaška Slatina, pred iztokom v Tržiški potok, v obsegu, ki je določen v Preglednici 13 izreka tega dovoljenja izvajati s 6-urnim vzorčenjem najmanj 3-krat letno.

3.3.2. Upravljavec mora za izvajanje prvih meritev in obratovalnega monitoringa odpadnih vod zagotoviti stalno, dovolj veliko, dostopno in opremljeno merilno mesto MMV2, ki mora pooblaščenemu izvajalcu meritev omogočiti tehnično ustrezno jemanje vzorcev odpadne vode in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilno mesto mora ustrezati standardom ter zahtevam iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod ter pogoje za njegovo izvajanje.

3.3.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu MMV2, med vzorčenjem meri tudi količina odpadne vode.

3.3.4. Če emisijski delež oddane toplote presega 80% vrednosti mejnega emisijskega deleža, kar za odvajanje odpadnih vod v vodotok Tržiški potok znaša 0,8, mora upravljavec naprave zagotoviti trajne meritve temperature in pretoka odpadne vode in trajne meritve temperature in pretoka potoka Tržiški potok.

3.3.5. Prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki o tem izdela letno poročilo. Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

3.3.6. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod hraniti najmanj pet let.

3.3.7. Upravljavec mora po rekonstrukciji industrijske čistilne naprave »nevtralizacija« (N55) opraviti prve meritve odpadnih vod in poročilo o teh meritvah posredovati Agenciji RS za okolje in Inšpektoratu RS za okolje in prostor.

3.3.8. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje in Inšpektorat RS za okolje in prostor obvestiti tudi o izvedbi ukrepov navedenih v točkah 3.1.2 do 3.1.6 izreka tega dovoljenja.

4. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

4.1.1. Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa), zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v Preglednici 15 izreka tega dovoljenja, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v Preglednici 16 izreka tega dovoljenja.

- 4.1.2. Upravljavalec mora v času obratovanja zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3. Upravljavalec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:
- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
 - ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
 - ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa,
 - ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
 - ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996 – 2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa L_{dvn} in $L_{noč}$ določenih v Preglednici 17 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom, v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

4.2. Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} , ki ga povzroča naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 15.

Preglednica 15: Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn}

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 4.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 , ki ga povzroča naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 16.

Preglednica 16: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1

Območje varstva pred hrupom	L_1 -obdobje večera in noči (dBA)	L_1 -obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

- 4.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} za posamezna območja varstva pred hrupom, so določene v Preglednici 17.

Preglednica 17: Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn}

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

4.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja v stanju njene največje zmogljivosti obratovanja.
- 4.3.2. Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati enkrat v obdobju treh let.
- 4.3.3. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.
- 4.3.4. Upravljavec mora poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisij naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 4.3.5. Obratovalni monitoring hrupa lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.

5. Okoljevarstvene zahteve za elektromagnetno sevanje

5.1. Zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju

- 5.1.1. Upravljavec mora poročilo o prvih meritvah elektromagnetnega sevanja v naravnem in življenjskem okolju iz nizkofrekvenčnih virov elektromagnetnega sevanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj deset let.

6. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

6.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 6.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 6.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presežati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.
- 6.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti označeni skladno s predpisi, ki urejajo označevanje nevarnih kemikalij ter v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 6.1.4. Upravljavec mora odpadke, ki so namenjeni za predelavo ali odstranjevanje skladiščiti ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način predelave ali odstranjevanja.
- 6.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.
- 6.1.6. Upravljavec mora izpolnjevanje obveznosti iz točke 6.1.5 izreka tega dovoljenja dokazovati:

- s pogodbo ali drugim dokazilom o oddaji oziroma prodaji odpadkov prevzemniku odpadkov ter veljavnim evidenčnim listom, kadar oddaja odpadke zbiralcu odpadkov, trgovcu ali neposredno izvajalcu obdelave odpadkov v Republiki Sloveniji ali
 - s transportno listino v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 6.1.7. Upravljavec mora zagotoviti, da za vsako pošiljko odpadkov, ki jo odda zbiralcu, trgovcu ali neposredno obdelovalcu odpadkov, pripravi evidenčni list pred začetkom pošiljanja, kadar oddaja nevarne odpadke, oziroma najpozneje v 30 dneh po zaključku pošiljanja, kadar oddaja nenevarne odpadke, ki ga ob prejetju potrdi prevzemnik odpadkov. Evidenčni list je veljaven, ko ga s podpisom potrdita pošiljatelj in prevzemnik odpadkov.
- 6.1.8. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta gospodarjenja z odpadki mora povzročitelj odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih programov varstva okolja na področju ravnanja z odpadki.
- 6.1.9. Upravljavec mora odpadno sadro – odpadke s klasifikacijsko številko 10 11 20 Trdni odpadki iz čiščenja odpadne vode na kraju nastanka, ki niso navedeni pod 10 11 19, skladiščiti na zemljiščih s parc. št. 1624/1, 1608/31, 1608/10 in 1608/15 k.o. Rogaška Slatina, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.
- 6.1.10. Upravljavec mora voditi evidenco glede na vrsto in količino odpadkov, ki nastajajo ločeno po kraju nastanka odpadkov, skladno s predpisi, ki določajo ravnanje z odpadki. Sestavni del evidence morajo biti tudi potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.
- 6.1.11. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci iz točke 6.1.10 izreka tega dovoljenja za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

6.2. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

- 6.2.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.

6.3. Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 6.3.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

- 7.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno dovoljenje.
- 7.2. Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

8. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer

- 8.1. **Skladiščenje nevarnih tekočin v nepremičnih posodah**

- 8.1.1. Upravljavcu se dovoli uporabljati za skladiščenje nevarnih snovi rezervoarje navedene v Prilogi 1 in skladišča navedena v Prilogi 2 tega dovoljenja.
- 8.1.2. Z rezervoarji in skladišči za skladiščenje nevarnih snovi iz Prilog 1 in 2 tega dovoljenja ter transportnimi napravami nevarnih in škodljivih snovi je treba ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti.
- 8.1.3. V primeru netesnosti rezervoarjev, skladišč in transportnih naprav nevarnih snovi, ki je ni mogoče odpraviti, zaradi tega pa obstaja nevarnost onesnaženja ali poslabšanja kakovosti vode, zraka ali tal, je treba prenehati z njihovim obratovanjem in jih izprazniti.
- 8.1.4. Nadzemni rezervoar z oznako rez1 mora biti izdelan, postavljen in opremljen tako, da je vedno in brez posebnih priprav mogoča kontrola tesnosti.
- 8.1.5. Nadzemni rezervoar v zaprtem prostoru z oznako rez1 mora imeti lovilni prostor za prestrezanje nevarnih snovi.
- 8.1.6. Prostornina lovilnega prostora rezervoarja z oznako rez1 mora odgovarjati prostornini tega rezervoarja.
- 8.1.7. Lovilni prostor ne sme imeti odtoka. Lovilna posoda mora biti tako postavljena, da zajema tudi curek, ki bi lahko iztekal prek sten lovilne posode.
- 8.1.8. Tekočine, ki med seboj reagirajo, ne smejo biti v istem lovilnem bazenu.
- 8.1.9. Embalažne posode manjše prostornine z nevarnimi snovmi v skladiščih z oznakami skl5, skl6 skl9 in skl18, morajo biti skladiščene na utrjenih površinah.
- 8.1.10. Skladiščne posode morajo biti opremljene z napravami, ki preprečujejo polnitev nad predvideno dopustno količino.
- 8.1.11. Skladiščne posode je treba polniti in prazniti tako, da je preprečeno razlivanje nevarnih snovi. Prečrpavanje nevarnih snovi je dovoljeno le na prečrpališčih, razen v primeru, ko je zaradi okvare potrebno transportno ali skladiščno napravo izprazniti.
- 8.1.12. Upravljavec mora zagotoviti, da vsako polnjenje in praznjenje skladiščnih posod nadzorujejo za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.
- 8.1.13. Površine, na katerih se prečrpavajo in pretakajo nevarne snovi (prečrpališča) morajo biti utrjene s plastjo nepropustnega materiala in opremljene tako, da razlite nevarne snovi ne morejo odtekat v površinske vode, v kanalizacijo ali pronicati v tla. Padavinske vode odteka v kanalizacijo prek primerne čistilne naprave.
- 8.1.14. Nadzemni cevovodi morajo biti zaščiteni proti koroziji in mehanskim poškodbam.
- 8.1.15. Cevi za polnjenje in praznjenje rezervoarjev morajo imeti tesne spoje, ki ne dopuščajo iztekanje, odkapljevanje oz. hlapenje nevarnih snovi med pretakanjem. Pregibne cevi morajo biti med pretakanjem v celoti vidne.
- 8.1.16. V primeru poškodb rezervoarjev za skladiščenje nevarnih snovi iz Prilog 2 in 3 tega dovoljenja ali nadzemnih cevovodov za njihov transport, mora upravljavec nemudoma javiti inšpektoratu pristojnemu za varstvo okolja in organu za zaščito in reševanje.
- 8.1.17. Upravljavec mora za rezervoarje in druge skladiščne naprave za skladiščenje nevarnih snovi sprejeti obratovalni poslovnik in voditi obratovalni dnevnik za te naprave.

8.2. Zahteve, ki se nanašajo na obrat

- 8.2.1. Upravljavec mora pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obrat skladno s predpisom, ki ureja preprečevanje večjih nesreč in zmanjševanje njihovih posledic.

8.3. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave

- 8.3.1. Ob prenehanju obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravi ali so nastale zaradi delovanja naprave, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z nevarnimi snovmi in odpadki.
- 8.3.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 8.3.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.

9. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprave

- 9.1. Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 9.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

10. Obveznost obveščanja o spremembah

- 10.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dni obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 10.2. Upravljavec mora o vsaki nameravani spremembi v obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

11. Čas veljavnosti dovoljenja

- 11.1. Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

12. Pritožba stranskega udeleženca

12.1. Pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve tega dovoljenja.

13. Stroški postopka

13.1. V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtevek za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 30.10.2006, s strani stranke – upravljavca STEKLARNA ROGAŠKA d.d., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, ki jo zastopa predsednik uprave Davor Šenija, (v nadaljevanju: upravljavec), prejela zahtevek za pridobitev dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanja okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s talilno zmogljivostjo 37,4 ton na dan (v nadaljevanju: naprava).

Upravljavec je vlogo dopolnil dne 7. 9. 2007, 4. 10. 2007, 3. 10. 2008., 11. 3. 2009, 1. 4. 2009, 10. 2. 2010, 6. 4. 2010, 22. 4. 2010, 10. 5. 2010, 21. 5. 2010, 26. 5. 2010, 2. 6. 2010, 21. 6. 2010 in 24. 6. 2010.

II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

V skladu z 68. členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-OdlUS/06, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09) mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Med naprave se ne uvrščajo naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča,

učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

Upravljalci obstoječih naprav, v katerih se izvaja dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, morajo skladno s prvim odstavkom 172. člena ZVO-1 njihovo obratovanje uskladiti z določbam ZVO-1 in pridobiti okoljevarstveno dovoljenje najkasneje do 1. oktobra 2007, razen upravljavcev obstoječih naprav, za katere je rok uskladitve določen z ratificirano in objavljeno mednarodno pogodbo.

III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge z naslednjimi prilogami:

- Delni zgodovinski izpisek iz sodnega registra gospodarskih subjektov za pravne prednike, 15. 6. 2005, Okrožno sodišče v Celju
- Redni izpisek iz sodnega registra izpisan na dan 24. 10. 2006, Okrožno sodišče v Celju
- Načrt: Kartografska podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja, 30.10.2006, Harmonija Co d.o.o.
- Načrt: Situacija steklarne, seznam stavb in identifikacijske številke, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Naprave iz OB05, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Izpusti v zrak (Z) v stavbi zmesarna, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Izpusti, v-izpusti voda, z-izpusti v zrak, tloris pritličja, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Izpusti, v-izpusti voda, z-izpusti v zrak, tloris etaže, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: H-izvor hrupa, E- izvor elektromag. sevanja, tloris etaže, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: H-izvor hrupa, E- izvor elektromag. sevanja, tloris pritličja, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Situacija steklarne, lokacije mernih mest za meritev intenzitete hrupa in elektromagnetnega sevanja, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: vhodi, transportne poti in utrjene površine, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Situacija steklarne, lokacija skladiščenja surovin, pomožnega materiala in odpadkov, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Situacija steklarne, kanalizacijski vodi, potek meteorne, fekalne in tehnološke kanalizacije; oljni lovilci in vsedalniki, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Situacija steklarne, rezervoarji, silosi in cevovodi, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt: Kislinska polirnica in nevtralizacija, 16. 02. 2005, upravljavec sam
- Tehnološka shema priprave zmesi, 30.10.2006, upravljavec sam
- Tehnološka shema plinska kadna peč kp-2, 30.10.2006, upravljavec sam
- Tehnološka shema plinska peč kp-3, 30.10.2006, upravljavec sam
- Tehnološka shema elektro peč EP-2, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt parcele, Območna geodetska uprava Celje, Aškrčev trg 11
- Shema tehnoloških vod brez merilnih mest, 30.10.2006, upravljavec sam
- Shema izpustov v zrak brez merilnih mest, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt vzdrževanja Steklarna Rogaška d.d., 24. 10. 2006, upravljavec sam

- Shema izpustov v zrak ter merna mest, 30.10.2006, upravljavec sam
- Shema tehnoloških vod, 30.10.2006, upravljavec sam
- Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2005 – 2008, maj 2006, Upravljavec sam
- Načrt ravnanja z odpadkom, oktober 2006, Upravljavec sam
- Poročilo o vplivih tovarne Steklarna Rogaška d.d., Rogaška Slatina, na okolje, št.: KI-DP-2100, november 2000, Kemijski inštitut, Ljubljana
- Analiza stanja in študija vpliva na reko Sotlo zaradi izpusta tehnoloških vod v Tržiški potok, št. 339, september 2003, Schaffer Consult, Gradiška ulica 13, 8351 Straža pri Novem mestu
- Letno poročilo o obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja za leto 2005, upravljavec sam
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Steklarna Rogaška d.d. za leto 2005, št.: DP 164/03/06, marec 2006, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o meritvah hrupa v naravnem in življenjskem okolju, določanje in ocenjevanje kazalcev hrupa, št.: EK-06-463, 16.10.2006, Kova d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o vplivih na okolje, Prve meritve na virih elektromagnetnega sevanja, Steklarna Rogaška, št.: ITK-EMS-NF-2006-Steklarna -031, september 2006, ITK Inštitut za telekomunikacije
- Poročilo o vzorčevanju, merjenju pH, Pretoka in temperature odpadne vode v podjetju Steklarna Rogaška d.d. merno mesto: iztok iz č.n. Nevtralizacije, št.: DN 329-2007/V-41, 28.5.2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o vzorčevanju, merjenju pH, Pretoka in temperature odpadne vode v podjetju Steklarna Rogaška d.d. merno mesto: jašek KP2, št.: DN 329-2007/V-44, 30.5.2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o vzorčevanju, merjenju pH, Pretoka in temperature odpadne vode v podjetju Steklarna Rogaška d.d. merno mesto: jašek EP2, št.: DN 329-2007/V-42, 29.5.2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz č.n. Nevtralizacije, št.: 446/03/07, julij 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška EP2, št.: 458/03/07, julij 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška KP3, št.: 457/03/07, julij 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Steklarna Rogaška d.d., št.: DP 181/03/07, marec 2007
- Rezultati analize vzorcev odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztoki iz oljnih lovilcev, št.: 82/03/07, februar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz č.n. Nevtralizacije, št.: DP 84/03/07, februar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok meteorno hladilne vode, št.: DP 6/03/07, februar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška KP2, št.: DP 2/03/07, januar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorcev odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – dotok in iztok iz BČN, št.: DP 5/03/07, januar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška KP3, št.: DP 3/03/07, januar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška EP2, št.: DP 6/03/07, februar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz č.n. Nevtralizacije, št.: DP 18/03/07, januar 2007, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška KP2, št.: DP 560/03/06, december 2006, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorcev vode Steklarne Rogaška d.d. – dotok in iztok iz BČN, št.: DP 562/03/06, december 2006, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorcev vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz

- jaška KP3, št.: DP 559/03/06, december 2006, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorcev vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška EP2, št.: DP 563/03/06, december 2006, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati analize vzorcev odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz ČN Nevtralizacije, št.: DP 561/03/06, december 2006, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-07-286, 20.6.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-462, 20.11.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-380B, 26.3.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-07-059, 26.3.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-546, 7.12.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-07-015, 26.1.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-380A, 3.1.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-07-062, 27.3.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-07-058, 27.3.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-07-022, 27.3.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-519, 17.11.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-494, 25.11.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-493, 17.11.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-570, 24.1.2007, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-518, 25.11.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št.: EK-06-521, 17.11.2006, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Rezultati Analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz ČN Nevtralizacije, št.: DP 690/03/09, december 2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o vzorčevanju, merjenju pH, Pretoka in temperature odpadne vode v pojetju Steklarna Rogaška d.d., merno mesto: iztok iz ČN Nevtralizacije, št.: DN 329-2009/V-148, 19.11.2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati Analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz ČN Nevtralizacije, št.: DP 690/03/09, november 2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati Analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok iz ČN Nevtralizacije, št.: DP 528/03/09, oktober 2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Rezultati Analize vzorca odpadne vode Steklarne Rogaška d.d. – iztok odpadne hladilne vode iz jaška KP3, št.: DP 529/03/09, oktober 2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Poročilo o meritvah hrupa v naravnem in življenjskem okolju, določanje in ocenjevanje kazalcev hrupa, št.: EK-09-754, 9.10.2009, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Izjava o prenehanju poslovne skrivnosti, 1.4.2010, upravljavec sam
- Poročilo o občanih meritvah emisije snovi v zrak (CD – 429 strani), št.: EK-09-435, 29.3.2010, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak za podjetje Steklarna Rogaška d.d., št.: EK-10-257, 29.3.2010, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000

Celje

- Načrt gospodarjenja z odpadki 2010-2013, 4.5.2010, upravljavec sam
- Strokovna ocena o vplivih na okolje, začasno skladiščenje nenevarnih odpadkov (odpadne sadre), april 2010, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje
- Načrt: Skladiščenje sadre, upravljavec sam
- Delovno navodilo za začasno skladiščenje odpadne sadre, št.: DN018, 10.5.2010, upravljavec sam
- Pogodba o prenosu obveznosti skladno z 20. členom Pravilnika o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo, št.: 314/20E-03, 10.2.2004, Slopak, Vodovodna cesta 100, Ljubljana in upravljavec
- Aneks št. 1 k Pogodbi o prenosu obveznosti skladno s 15. členom Pravilnika o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo, 10.5.2010, Slopak, Vodovodna cesta 100, Ljubljana in upravljavec
- Ocena odpadkov za podjetje Steklarna Rogoška d.d. (kristalno steklo), št.: DP 375/03/09, julij 2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Ocena odpadkov za podjetje Steklarna Rogoška d.d. (kristalin), št.: DP 374/03/09, julij 2009, ERICo Velenje, Koroška 58, 3322 Velenje
- Ocena odpadkov za podjetje Steklarna Rogoška d.d. (brusilniški mulj), št.: DP 676/03/08, november 2008, ERICo d.o.o., Koroška 58, 3322 Velenje
- Ocena odpadkov za odlaganje za Steklarno Rogoška d.d. (10 11 20 – Sadra) št.: DP 268/03/10, maj 2010, ERICo d.o.o., Koroška 58, 3322 Velenje
- Pogodba o prenosu obveznosti skladno s 15. členom Pravilnika o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo, št. 314/15E-03, z dne 21.08.2003, med Slopak d.o.o., Parmova 41, 1000 Ljubljana in Steklarna Rogoška d.d., Ulica talcev 1, 3250 Rogoška Slatina;
- Poslovnik za obratovanje in vzdrževanje čistilne naprave v nevtralizaciji, november 2007, upravljavec sam
- Tehnološka shema, Kislinska polirnica in nevtralizacija – obstoječa, 16.2.05, upravljavec sam
- Tehnološka shema, Kislinska polirnica in nevtralizacija – po sanaciji, 16.5.05, upravljavec sam
- Shema tehnoloških vod, 21.5.2010, upravljavec sam
- Shema tehnoloških vod, 21.5.2010, upravljavec sam
- Načrt, Situacija steklarne, kanalizacijski vodi, potek meteorne, fekalne in tehnološke kanalizacije, oljni lovilci in vsedalniki, 21.5.2010, upravljavec sam
- Idejna tehnološka shema postopka čiščenja odpadnih vod v nevtralizaciji, 21.5.2010, upravljavec sam
- Pregled nepremičnih tehnoloških enot po tehnoloških postopkih Steklarna Rogoška, maj 2010, upravljavec sam
- Tabela izpustov v zrak po sanaciji v letu 2010, maj 2010, upravljavec sam
- Sheme zrustov v zrak po sanaciji (1, 2, 3, 4, 5 in 6), april/maj 2010, upravljavec sam
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak za podjetje Steklarna Rogoška d.d., št.: EK-10-257, 31.5.2010, KOVA d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in opravljene ustne obravnave z ogledom naprave na kraju samem dne 13.05.2010, ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da je naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja obstoječa naprava, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) razvršča med naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s tališno zmogljivostjo več kot 20 ton na dan, z oznako dejavnosti 3.3.

Naslovni organ je ugotovil, da je proizvodna zmogljivost naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določena s tališno zmogljivostjo šestih peči za taljenje stekla in sicer:

- kontinuirne plinske kadne rekuperativne peči– KP3 (N3) s tališno zmogljivostjo 10 ton,

- ciklusne enolončne peči 1 (N17) s talilno zmogljivostjo 0,6 ton,
 - ciklusne enolončne peči 2 (N18) s talilno zmogljivostjo 0,6 ton,
 - ciklusne enolončne peči 3 (N74) s talilno zmogljivostjo 0,6 ton,
 - ciklusne enolončne peči 4 (N75) s talilno zmogljivostjo 0,6 ton in
 - kontinuirne elektro peči 2 – EP2 (N24) s talilno zmogljivostjo 25 ton,
- skupaj s talilno zmogljivostjo 37,4 ton stekla na dan, zaradi česar se naprava uvršča med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

STEKLARNA ROGAŠKA d.d. je upravljavec obstoječe naprave, za katero je rok uskladitve njenega obratovanja z določbami ZVO-1 določen z ratificirano in objavljeno mednarodno pogodbo, in sicer je na osnovi 24. člena Akta o pristopu Slovenije k Evropski uniji, O.J. št. L 236 z dne 23. 9. 2003 v Prilogi XIII določen rok 30. 10. 2010.

Naslovni organ je nadalje ugotovil, da upravljavec na kraju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, ne upravlja tudi z drugo napravo, ki bi imela z napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja skupne objekte ali naprave za odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki.

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahaja na zemljiščih s parc. št. 1599, 1598/2, 1601/3, 1601/1, 1598/1, 1600, 1608/3, 1603, 1608/31, 1605, 1608/4, 1608/19, 1608/17, 1608/32, 1608/24, 1608/5, 1608/18, 1608/1, 1609, 1608/16, 1608/29, 1608/30, 1608/21, 1608/26, 1608/15, 1608/13, 1608/12, 1608/11, 1608/10, 1610, 1608/14, 1608/20, 1608/28, 1623/2, 1622/1, 1621, 1619/3, 1624/1, 1716/2, 1715/1, 1715/2 vse katastrska občina 2635 Rogaška Slatina.

Območje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti žveplovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svínca, benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03) razvrščeno v območje onesnaženosti SI 2 za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Območje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se ne nahaja na vodovarstvenem območju.

Območje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se v skladu z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09) razvršča v območje IV. stopnje varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzroča obratovanje naprave, uvrščene v III. stopnjo varstva pred hrupom.

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahaja na območju brez stanovanj, namenjeno industrijski dejavnosti, ki je skladno s 3. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) razvrščeno v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja je namenjena proizvodnji kvalitetnega svinčevega kristalnega in kristalinskega stekla. Proizvodni program obsega artikle za omizje in stanovanje, elemente za razsvetljavo, svinčev kristal, v brušeni in gladki izvedbi, kombiniranim z zlato dekoracijo, peskanimi efekti in podobno ter svinčev kristal in kristalin v transparentni izvedbi in barvnih kombinacijah.

Tehnološki postopki proizvodnje stekla in steklenih izdelkov v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so:

- priprava zmesi in črepinj,
- taljenje stekla,
- vroče oblikovanje stekla: ročno, strojno,
- hladno oblikovanje stekla,
- dekoriranje stekla,
- kemično poliranje stekla.

Surovine, ki se uporabljajo za pripravo zmesi so trdne anorganske komponente:

- steklotvorci: kremenčev pesek (SiO_2), črepinje stekla nastale v notranjem tehnološkem procesu,
- intermediati in modifikatorji: natrijev karbonat (Na_2CO_3), kalcijev karbonat (CaCO_3), dolomit ($\text{CaCO}_3 \cdot \text{MgCO}_3$), kalijev karbonat (K_2CO_3), cinkov oksid (ZnO), svinčev oksid (PbO), barijev karbonat (BaCO_3), natrijev sulfat (Na_2SO_4), kalijev nitrat (KNO_3), antimonov oksid (Sb_2O_3),
- razbarvilo: mešanica oksidov redkih kovin, nikljevega oksida (NiO) in kobaltovega oksida (CoO).

Surovine se dobavljajo v cisternah ali s tovornjaki (vreče). Iz cistern se po priklopu na pretakalni ploščadi transportirajo direktno preko pnevmatskih cevovodov v silose (N38), iz vreč pa se raztovorijo z viličarji na skladiščni prostor in preko pnevmatskega transporta ali ročno dozirajo v silose (N38). Izpodrinen zrak iz silosov se filtrira. Razen dveh silosov so vsi nameščeni v skladiščni stavbi. Skladiščni prostori so nadkriti in zaprti.

Proces priprave zmesi poteka šaržno. Količina ene šarže je cca. 300 kg. Iz silosov se surovine preko zaprtih polžnih transporterjev in vibratorjev dozirajo na dozirne posode, kjer se pripravi natančno zatehtana zmes. Iz dozirnih posod se po sistemu cevovodov zmes spusti v mešalce. V mešalcih se jim doda voda, nato pa se pripravljena zmes s pokritimi jeklenimi transportnimi kontejnerji transportira do peči. Ob vlagalnem delu peči se transportni kontejnerji izpraznijo v dnevni silos vsake peči skozi dno kontejnerja. Iz dnevnega silosa se zmes in črepinje vlagajo v peč preko vlagalnih naprav. Vlagalne naprave so batne izvedbe (N8, N89, N10) ali vibracijske (N26, N90).

Črepinje se pripravljajo posebej in se dodajajo direktno v dnevni silos ob vlagalnem delu peči ali pa v transportni kontejner za zmes. Črepinje se zbirajo v procesu vročega in hladnega oblikovanja v kontejnerjih. Pri vročem oblikovanju na EP2 (N24) se zbirajo na transportni trak, ki služi za zbiranje vročih črepinj v podpečju (prostor pod pečmi), ki se vračajo kot surovina v sistem talilnega agregata.

Ostale črepinje kristalnega stekla se pridružijo preko preddrobilca (N21) in transportnih trakov. Iz silosa za črepinje se črepinje dozirajo na čeljustni drobilec (N32), nato pa transportirajo v skladiščni silos (GLS/2.1.). Iz njega se po potrebi odzjemajo preko transportnega traku v transportni kontejner.

Kristalinske črepinje se zbirajo ločeno in drobijo na drugem drobilcu (N16), ki ima enake karakteristike kot preddrobilec na EP2 (N21).

Razbarvilo za steklo se pripravlja posebej v laboratoriju (N73). Iz vreč se ročno zatehta ustrezna količina posameznih komponent in zmeša v krogličnem mlinu. Pripravljeno razbarvilo se razdeli na ustrezne količine primerne za eno šaržo zmesi. Ta se v zmesarni dodaja ročno po odtehtanju ostalih surovin.

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja deluje kontinuirno 24 ur/dan, 365 dni v letu. Dnevno se pripravi do 80 šarž zmesi. Dobave surovin v podjetje ni med vikendi in prazniki. Omejitev kapacitete priprave zmesi je čas mešanja, max. kapaciteta je 100 ton/dan, dejanska izkoriščena pa 17 ton/dan. Črepinje se zbirajo kontinuirno 24 ur/dan, 365 dni v letu, kapaciteta dnevno zbranih črepinj je cca. 17 ton/dan.

Pri procesu priprave zmesi se uporablja voda za vlaženje zmesi. Dodaja se pri vsaki šarži direktno v mešalec.

Do krajših zaustavitev prihaja redno med posameznimi šaržami. Za opravljanje rednih vzdrževalnih del se postopek priprave šarž združuje v zaporeden proces brez prekinitev, v vmesnem času pa se izvedejo posegi na napravah. Spremembe v porabah in emisijah nastopijo pri spremembah količine stekla v primeru remontov peči in/ali povečanja/zmanjšanja naročil.

Taljenje v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja se vrši v 6 pečeh in sicer v:

- kontinuirni plinski kadni rekuperativni peči– KP3 (N3) s kapaciteto 10 ton pretaljenega stekla na dan,

- ciklusni enolončni peči 1 (N17) s kapaciteto 0,6 ton pretaljenega stekla na dan,
- ciklusni enolončni peči 2 (N18) s kapaciteto 0,6 ton pretaljenega stekla na dan,
- ciklusni enolončni peči 3 (N74) s kapaciteto 0,6 ton pretaljenega stekla na dan,
- ciklusni enolončni peči 4 (N75) s kapaciteto 0,6 ton pretaljenega stekla na dan in
- kontinuirni elektro peči 2 – EP2 (N24) s kapaciteto 25 ton pretaljenega stekla na dan.

Peči in proces taljenja so podrobneje opisani v nadaljevanju obrazložitve tega dovoljenja v delu, ki se nanaša na emisije snovi v zrak.

Pripravljena steklarska zmes za vsako ustrezno peč se transportira s transpornimi kontejnerji do dnevnega silosa na peči nad katerega se dvigne s pomočjo dvigala in izprazni skozi dno v silos. Prav tako se dozirajo pripravljene črepinje v dnevni silos pri peči za črepinje.

Do zaustavitve na pečeh pride pri rednem remontu peči, kar je pri plinskih pečeh po osmih letih obratovanja, pri elektro peči pa največ po štirih. Takrat se taljenje preneha, peč se izprazni in ohladi, poruši in na njenem mestu se zgradi nova peč. Čas za rušenje in obnovo je okoli 2 meseca. Takrat ni emisij iz peči.

Do zaustavitve odjema stekla lahko pride na plinskih pečeh glede na naročila, vendar se takrat delovanje peči ne ustavi, zmanjša pa se poraba zmesi in črepinj na vrednost 1 tona/dan in posledično emisije za cca. 20 %.

Po taljenju v steklarskih pečeh se talina stekla pripravi na delovno temperaturo za vroče oblikovanje stekla, ki lahko poteka ročno (na KP3 in EP2) ali strojno (na EP2). Talina stekla se po taljenju pripravi na delovno temperaturo v deloviščih. Na KP3 so delovišča bazeni, greti z zemeljskim plinom in opremljeni z mešali. Na EP2 so delovišča "feedri" – kanali iz ognjestalnega materiala, električno ogrevani in opremljeni z mešali. Vroče steklo se oblikuje, del stekla pa se odvaja v sistem recikla črepinj. Za vroče oblikovanje so potrebni modeli, ki so lahko iz lesa, aluminija, grafitu ali jekla, ki se po izrabi zavržejo.

Pri ročnem načinu oblikovanja se običajno uporabljajo leseni modeli, v katere se prenese masa stekla in oblikuje s tehniko pihanja. Pri strojnem oblikovanju se masa stekla dozira v jeklen model, kjer se oblikuje po principu pihanja, prešanja, injektiranja ali centrifugiranja.

Oblikovan in ustrezno ohlajen izdelek se ročno ali avtomatsko transportira v peč za popuščanje (ohlajanje). V napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja je 7 peči za popuščanje izdelkov in sicer:

- 3 tračne plinske peči za popuščanje izdelkov iz KP3 (N5, N6, N7),
- 3 tračne plinske peči za popuščanje iz EP2 (N28, N29, N4),
- 1 šaržna plinska peč za popuščanje (N30).

Po popuščanju se izdelki pregledajo in oddajo v hladno obdelavo, nekakovostni pa se zbirajo v kontejnerjih za pripravo črepinj.

Hladno oblikovanje stekla je proces odstranitve tehnološkega viška stekla na steklenem izdelku in grobe mehanske obdelave. Izvaja se:

- strojno in ročno s pomočjo abrazivnih sredstev (N36) z: avtomatskimi rezalnimi brusilnimi stroji, krožnimi brusilnimi stroji (8 kom), vertikalnimi brusilnimi stroji, horizontalni brusilnimi stroji, ročnimi diamantnimi žagami, diamantnimi brusilnimi stroji, brusilnimi rezalnimi stroji, ipd.,
- s pomočjo plamena (N65, N93, N94) z žgalnimi stroji za zataljevanje robov.

Grobo obdelan steklen izdelek gre na kemijsko poliranje, ali se dalje obdeluje v postopku dekoriranja (N36). Višek stekla se zbira v kontejnerjih za pripravo črepinj.

Dekoriranje stekla se izvaja:

- s strojnim brušenjem z brusilnimi stroji (N40),
- z ročnim brušenjem z brusilnimi stroji (N39),
- s peskanjem s peskalnimi stroji (N41, N42),
- s poslikavo z ročnim nanašanjem barve na steklo; pobarvani izdelki se transportirajo skozi sušilnico „dekorirko“ (N68), kjer se barva ustrezno sprime z steklom. Dekorirka je

- električno ogrevana,
- s suhim čiščenjem steklenih izdelkov (N91, N92).

Ker po brušenju steklenih izdelkov ostane površina na mestih brušenja groba in neprosojna je potreben še tehnološki proces kemičnega poliranja stekla, ki se vrši v kislinski polirnici. V kislinski polirnici se nahajajo: polirni stroj Ahtal 1 (N51) z dvema bobnoma, polirni stroj Ahtal 2 s tremi bobni (N52) in dva stroja za poliranje s potapljanjem košar (N80, N81) z možnostjo uporabe bobnov.

Z delovanjem kislin na steklo se povzroči niz kemijskih reakcij, ki površino zgladijo in ji s tem dajo transparentnost. Za proces kemičnega poliranja sta potrebni dve vrsti kopeli: polirna in izpiralna.

Polirna kopel je mešanica fluorovodikove (HF) in žveplove (H_2SO_4) kisline ter vode. HF reagira s steklom in ga jedka H_2SO_4 pa z nastalimi produkti raztapljanja tvori težko topne soli, ki se odstranijo s površine izdelka. Hkrati veže nastalo vodo in s tem vzdržuje koncentracijo kopeli.

Izpiralna kopel je mešanica H_2SO_4 in vode. Uporablja se v kombinaciji s polirno kopeljo. Njen namen je boljše izpiranje steklene površine, pri čemer pride do pretvorbe odvečnih soli, ki bi sicer prehitro nasitile polirno kopel in s tem zmanjšale njeno delovanje.

Boben, v katerega se vložijo stekleni izdelki, je sestavljen iz plastičnih vložkov, ki se izberejo glede na velikost in obliko izdelka. Boben se sestavi in s pomočjo dvigala transportira v prazen polirni stroj.

Ob polirnem stroju se nahajajo kadi s polirno in izpiralno kopeljo ter toplo vodo, vse so nivojsko nižje od polirnega stroja (N51) tako je iztok samodejen. Pokrov na stroju se zapre in lahko se prične ciklus poliranja. Pred zagonom programa se v polirno in izpiralno kopel dodajo potrebne količine HF oz. H_2SO_4 . Vsak ciklus se prične s pranjem v vodi, poliranjem v polirni kopeli in izpiranjem v izpiralni kopeli. Število ciklov polirne in izpiralne kopeli se določi glede na vrsto izdelkov.

Vsako poliranje se zaključi s pranjem izdelkov v vodi, najprej v polirnem stroju, nato pa še izven njega. Na ta način se odstranijo ostanki kislin.

Nad vsakim polirnim strojem se nahaja napa za odsesovanje kislinskih hlapov (pretežno SiF_4 in HF hlapi) v tri zaporedne izpiralne stolpe, kjer se protitočno absorbirajo v vodi.

Uporabljena polirna in izpiralna kopel se pred ponovno uporabo shranjuje v usedalnikih, kjer se odstranijo netopne soli. V odpad se steka kislina onesnažena z netopnimi solmi.

Voda s kislimi odpadki iz absorpcije in usedalnikov se zbira v nevtralizaciji v treh bazenih, iz njih pa teče v reaktorsko posodo za nevtralizacijo, kjer se glede na pH izmenično dozirata apneno mleko, in kisle odplake iz bazenov. S prelivom iz reaktorske posode suspenzijo sadre vodimo v filtrsko stiskalnico, kjer ločujemo filtrat od filtrne pogače. Filtrna pogača – sadra, se transportira na deponijo.

Filtrat se bo po izvedbi sanacijskega programa pred izpustom predhodno očistil v rekonstruirani industrijski čistilni napravi „nevtralizacija“, ki je podrobneje opisana v nadaljevanju obrazložitve tega dovoljenja v delu, ki se nanaša na emisije snovi v vode.

Po kemičnem poliranju se izdelki umijejo in zapakirajo v vezalnici.

Glavni viri emisije snovi v zrak pri proizvodnji stekla so priprava zmesi in črepinj, taljenje surovin v talilnih pečeh in hladna obdelava steklenih izdelkov.

S strani naslovnega organa je skladno s soglasjem k sanacijskemu programu št. 35405-88/2003-14, z dne 29.3.2010, upravljavcu naloženo, da preneha s čezmernim obremenjevanjem okolja z emisijami snovi v zrak do 30.10.2010. Čezmerno obremenjevanje okolja povzročata kadni peči za taljenje stekla in pri kemičnem poliranju stekla in sicer z čezmernimi emisijami celotnega prahu iz tališč kadne peči 2 – KP2 in kadne peči 3 – KP3 ter iz enolončnih peči 1 in 2 – LP1 in LP2 (z skupnim izpustom), z čezmernimi emisijami svinca in

njegovih spojin (izraženih kot Pb) iz enolončnih peči 1 in 2 – LP1 in LP2 ter z čezmernimi emisijami fluora in njegovih spojin (HF) iz polirnih strojev 2 in 3.

Upravljaivec bo za odpravo čezmernega obremenjevanja okolja z emisijami snovi v zrak prenehal z obratovanjem kadne peči 2 – KP2 in izvedel do roka iz sanacijskega programa namestitve skupne naprave za čiščenje odpadnih plinov (žepasti filter) in sicer iz tališča kadne peči 3 – KP3 in iz štirih lončnih peči LP1, LP2, LP3 in LP4. Za odpravo čezmernega onesnaževanja z emisijo fluora in njegovih spojin, izraženih kot HF iz strojev za kemijsko poliranje 2 in 3 je upravljaivec naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja že zagotovil z ustrezno rekonstrukcijo naprave za čiščenje odpadnih plinov (vodni filter).

Tako ima naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja po izvedbi sanacijskega programa osemindvajset izpustov emisij snovi v zrak. Osnovni podatki o višini odvodnikov, lokaciji in tehniki čiščenja na posameznem izpustu so podani v nadaljevanju obrazložitve v Preglednici 18.

Preglednica 18: Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot vezane, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota
		Y	X			
1.	Z1	550.198	120.245	10	žepasti filter (N2)	N3 N17 N18 N74 N75
2.	Z3	550.199	120.267	11	/	N3
3.	Z15	550.125	120.197	9	ciklon (N27)	N24
4.	Z17	550.081	120.188	14	/	N28
5.	Z20	550.108	120.284	8	/	N37
6.	Z40	550.098	120.275	10	vodni filter (N43)	N91
7.	Z41	550.091	120.276	10	vodni filter (N44)	N92
8.	Z42	550.069	120.265	3	/	N40
9.	Z43	550.078	120.271	5	PE filtrni vložki	N41
10.	Z44	550.079	120.271	5	PE filtrni vložki	N42
11.	Z45	550.100	120.289	8	/	N45
12.	Z46	550.101	120.289	12	/	N47
13.	Z47	550.108	120.276	10	vodni filter (N53)	N51
14.	Z49	550.127	120.278	10	vodni filter (N54)	N52 N80 N81 N55
15.	Z50	550.253	120.253	10	/	N60-mkn
16.	Z51	550.221	120.257	10	/	N61-mkn
17.	Z52	550.111	120.262	8	ciklon	N63
18.	Z53	550.149	120.323	2	žepasti filter	N67
19.	Z54	550.097	120.322	7	/	N68
20.	Z55	550.133	120.175	3	/	N73
21.	Z57	550.068	120.264	3	vrečasti filter	N76
22.	Z59	550.170	120.209	3	/	N62
22.	Z60	550.171	120.211	3	/	N79
23.	Z61	550.206	120.271	2	/	N83
24.	Z62	550.085	120.165	8	/	N84
25.	Z63	550.086	120.165	8	/	N84
26.	Z64	550.086	120.166	3	/	N88
27.	Z65	550.178	120.303	6	/	N65
28.	Z66	550.197	120.293	6	/	N93 N94

V tehnološki napravi za pripravo zmesi (N38) je nameščenih 18 skladiščnih silosov za posamezne surovine. Emisije snovi v zrak nastajajo v pretežni meri samo med polnjenjem silosov in pri transportu s pnevmatskim transportom, kjer so sicer nameščeni patronski filtri. Izpusti so evidentirani z oznakami Z21-Z27. Silosi so razen dveh nameščeni v zaprtem prostoru.

V prostoru za pripravo barvil poteka ročno tehtanje kovinskih oksidov (NiO, CoO, NdO, ErO in drugi oksidi za barvanje stekla), ki se jih kot barvila dodaja k steklarski zmesi. Nad tehtnico je nameščena napa za odsesovanje prahu z ventilatorjem, kjer se odpadni zrak odvaja skozi izpust Z55.

V tehnološkem postopku za taljenje stekla se uporablja šest peči.

Talilna kadna peč KP3 (N3) je kontinuirna plinska rekuperativna peč namenjena taljenju kristalinskega stekla, ki ni namenjeno za embalažo. Ogrevanje se izvaja s pomočjo gorilcev na zemeljski plin, ki so nameščeni na obeh stranskih stenah peči oziroma bočno. Steklarska zmes je sestavljena iz kremenčevega peska, $K_2CO_3 + Na_2CO_3$, dolomita in dodatkov. Za bistrenje se uporabljajo antimonov (Sb) oksid, kalijev nitrat in natrijev sulfat, kar pomeni, da se izvaja tudi nitratno bistrenje. V vstopni surovini je 0,27 % sulfatov. Za doseganje ustreznih barvnih odtenkov se uporabljajo kovinski oksidi NiO, CoO, NdO in ErO. Za steklarsko zmes se ne uporabljajo spojine kadmija (Cd), selena (Se) in arzena (As). K steklarski zmesi se dodajajo lastne črepinje iz kristalinskega stekla, ki nastajajo kot stranski produkt v postopku pridobivanja stekla in sicer v deležu do 50 % in se ne uporablja tuje odpadno steklo.

Za taljenje manjših količin barvnega kristalnega in kristalinskega stekla se uporabljajo štiri ciklusne enolončne peči LP1 (N17), LP2 (N18), LP3 (N74) in LP3 (N75). Gretje peči se izvaja z gorilci na zemeljski plin, ki so nameščeni na straneh posamezne peči v kombinaciji s predgretim zrakom. Za potrebe segrevanja loncev za lončne peči se uporablja električna tempirna peč (N19), kjer se nastala para odsesuje skozi napo z izpustom Z14, ki pa je z vidika emisije snovi v zrak nepomemben. V lončenih pečeh se v različnih ciklih tali različne vrste stekla in sicer brezbarvno kristalno, kristalinsko steklo in barvana stekla (rdeče, modro, zeleno, vijolično). Steklarska zmes za kristalin je sestavljena enako kot navedeno zgoraj pri kadni peči KP3. Steklarska zmes za kristal pa je sestavljena iz silicijevega peska, $K_2CO_3 + Na_2CO_3$ in svinčevega oksida (PbO). Za bistrenje se uporabljata antimonov (Sb) oksid, kalijev nitrat in natrijev sulfat, kar pomeni, da se izvaja tudi nitratno bistrenje. Za doseganje ustreznih barvnih odtenkov se uporabljajo kovinski oksidi NiO, CoO, NdO in ErO. Za steklarsko zmes se ne uporabljajo spojine arzena (As). V vstopni surovini je 0,27 % sulfatov in k steklarski zmesi so dodane črepinje iz kristalinskega stekla, ki nastajajo kot stranski produkt in sicer v višini do 50 %.

Za barvana stekla se uporabljajo oksidi in sicer MnO, $K_2Cr_2O_7$, Fe_2O_3 , CoO, CuO, Na_2SeO_3 , CdS in NiO. Barvni oksidi se dodajajo zmesi za kristalin ali kristal. Lastne črepinje iz barvnega stekla, ki nastajajo kot stranski produkt, se sortira po barvah in je namenjeno kot dodatek k steklarski zmesi izključno za taljenje v lončenih pečeh.

Dimne pline iz tališča talilne kadne peči KP3 (N3) in iz štirih eno lončnih peči LP1 (N17), LP2 (N18), LP3 (N74) in LP4 (N75) se bo po izvedbi sanacijskega programa zajemalo na novozgrajenem dimniku. Vroče dimne pline iz posameznih peči se bodo najprej ohladili v hladilniku na delovno temperaturo 120 °C in nato vodili preko čistilne naprave v suhi žepasti filter z vgrajenimi filtrnimi vrečami (96) preko izpusta z oznako Z1. Pri prehodu onesnaženega zraka skozi filter material se prašni delci izločijo na zunanji površini filternih žepov. Čiščenje filternih žepov je izvedeno z občasnim vpihovanjem komprimiranega zraka v notranjost, kar povzroči otresanje prašnih delcev z zunanje filterne površine in njihovo zbiranje v zbirnem konusu od koder se z dvojnimi težnostnimi loputami iznaša v kontejner pod filtrom.

Peč KP3 (N3) ima plinsko ogrevana delovišča, kjer se neočiščeni dimni plini vodijo preko izpusta Z3.

Kontinuirna elektro kadna peč EP2 (N24) je namenjena taljenju kristalnega stekla, ki ni namenjen za embalažo. Vnos energije poteka preko paličastih elektrod nameščenih v stranskih

stenah peči. Steklarska zmes za kristal je sestavljena iz silicijevega peska, $K_2CO_3 + Na_2CO_3$ in svinčevega oksida (PbO). Za bistrenje se uporabljata antimonov (Sb) oksid in kalijev nitrat. Za doseganje ustreznih barvnih odtenkov pa se uporabljajo kovinski oksidi redkih zemelj, NiO in CoO. Za steklarsko zmes se ne uporabljajo spojine kadmija (Cd), selena (Se) in arzena (As) in v vstopni surovini ni sulfatov. K steklarski zmesi se dodajajo črepinje iz kristalnega stekla v 50 % deležu, ki so stranski produkt v samem tehnološkem procesu. Odsesovanje nad tepihom zmesi vodi do ciklona, kjer se prašni delci odstranijo iz odpadnega zraka in vodi preko izpusta Z15 na prosto. Istočasno se v ciklonu odprašuje odpadni zrak iz vlagalne naprave.

Oblikovan in ustrezno ohlajen izdelek se ročno ali avtomatsko transportira v peč za popuščanje. Tračna plinska peč za popuščanje stekla (N28), ki se nahaja pri EP2 ima izveden izpust Z17 brez predhodnega čiščenja.

Za vroče oblikovanje stekla so potrebni modeli, ki so lahko iz lesa, aluminija grafita ali jekla in se po izrabi zavržejo.

Tako ima podoben sistem odstranjevanja prašnih delcev s ciklonom tudi lesostrugarna, kjer se zaradi gravitacijske in centrifugalne sile trdni delci odlagajo na stenah ciklona in drsijo na dno, kjer se odstranjujejo v zaprte posode. Lesostrugarna služi za pripravo lesenih modelov, ki se uporabljajo za ročno pihane izdelke. Pri obdelavi prihaja do nastanka lesnega prahu, kateri se odsesuje in preko ciklona vodi skozi izpust Z52.

Po vročem oblikovanju stekla se za odstranitev tehnološkega viška stekla iz polizdelkov uporablja žgalno rezalni stroj (N65) z izpustom Z65 in dva žgalna stroja (N93 in N94) z skupnim izpustom Z66, ki pa z vidika emisije snovi v zrak ne predstavljata pomembnega vira emisije, saj gre za izpuste vročega zraka v prostor. Enako predstavlja tudi izpust varilnih plinov Z64, kjer je nad delovno površino za varjenje nameščena napa za odvod vročega zraka.

Pri tehnološkem postopku za hladno oblikovanje stekla nastajajo emisije snovi v zrak pri strojnem brušenju steklenih, predvsem kristalnih izdelkov, kjer je iz avtomatskih brusilnih strojev brez predhodnega čiščenja izveden skupni izpust Z42. Ročno brušenje poteka v delavnici vzorčne proizvodnje oziroma vzorčni brusilnici, kjer je izveden izpust preko vrečastega filtra Z53.

Prav tako se pri hladni obdelavi steklenih, predvsem kristalinskih izdelkov, te izdelke tudi peska. Pri peskanju nastajajo drobni delci stekla in peskanega materiala, ki se zajemajo iz peskalnih komor oziroma iz dveh peskalnih strojev (N41 in N42) preko čistilne naprave skozi izpusta Z43 in Z44. Čistilni napravi sta izvedeni kot filtrni odsesovalni enoti, kjer se zrak očisti na poliestrskih vložkih in gre skozi ventilatorja na prosto, prašni delci pa se vsedejo na filtrne vložke in padajo v posodo za prah.

Odstranjevanje prašnih delcev, ki so posledica suhega čiščenja steklenih izdelkov poteka preko odsesovanja - ventilatorjev dveh linij strojev za suho čiščenje (N91 in N92) in sicer preko cevovodov do mokrega vodnega filtra z izpustoma Z40 in Z41. Pri hladni obdelavi se uporablja še stroj za profiliranje plošč (N76), ki ima izveden izpust preko vrečastega filtra in sicer Z57.

Na nekaterih steklenih izdelkih se izvaja ročna poslikava in pobarvani izdelki se transportirajo skozi sušilnico (N68), ki ima izveden izpust Z54. V bistvu je to tračna komorna peč na električno energijo, kjer se nanešena barva ustrezno sprime s steklom.

Pri tehnološkem postopku za kemično poliranje stekla se v obratu kislinskega poliranja nahajajo polirni stroji in sicer polirni stroj Ahtal 1 (N51) z izpustom Z47 in polirni stroj Ahtal 2 (N52), dva polirna stroja s potapljanjem košar (N80 in N81) in napravo za nevtralizacijo (N55) z skupnim izpustom Z49. Nad vsakim polirnim strojem je nameščena napa za odsesovanje kislinskih hlapov od koder se hlapi vodijo v izpiralne stolpe, kjer se protitočno absorbirajo v vodi. Tu se odstrani največ SiF_4 in HF. Prečiščeni plini nadaljujejo pot v drug absorpcijski stolp, kjer prav tako teče protitočno voda. Tretja kolona je nameščena preventivno in za kontrolo pH v primeru prenasičenosti prvih dveh stolpov. Stolpi delujejo kot zaprt sistem, voda s kislimi odpadki pa se zbira v bazenih, ki gre naprej na nevtralizacijo.

Pri nevtralizaciji je nameščen silos za apno (N82) z nameščenimi svečastimi filtri za odpraševanje odpadnega zraka. Pripadajoč izpust je evidentiran z oznako Z48.

Za pripravo tehnoloških vod se na lokaciji naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja nahajajo tri srednje kurilne naprave. Parni kotel 3 (N37), proizvajalca Viessman Vitoplex 100, ima vhodno toplotno moč 0,225 MW, presežek pritiska je 2,5 bar in temperatura vode v kotlu je 80 °C ter se uporablja v obratu ročne dodelave. Parni kotel 1 (N45), proizvajalca Viessman Simplex PS 022, ima vhodno toplotno moč 0,225 MW, presežek pritiska je 2,5 bar in temperatura vode v kotlu je 95 °C ter se uporablja za potrebe ročnega brušenja. Za segrevanje kislin in vode pa se uporablja parni kotel 2 (N47), istega proizvajalca, ki ima vhodno toplotno moč 0,225 MW, presežek pritiska 2,5 bar in temperaturo vode v kotlu 95 °C. Energent za vse tri srednje kurilne naprave je zemeljski plin. Dimni plini iz parnega kotla 1 se odvajajo neочиščeni skozi odvodnik Z45, iz parnega kotla 2 se odvajajo neочиščeni skozi odvodnik Z46 in iz parnega kotla 3 se odvajajo neочиščeni skozi odvodnik Z20.

Na lokaciji naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahajajo štiri nepremični motorji z notranjim izgorevanjem - diesel agregati, dva proizvajalca Rade Končar z vhodno toplotno močjo 180 kW in dva proizvajalca MATISA MM in vhodne toplotne moči 200 in 400 kW, v katerih se kot gorivo uporablja plinsko olje D2. Vsi služijo za začasno proizvodnjo električne energije in vsak posamezen obratuje manj kot 300 ur na leto. Odpadni plini se iz diesel agregata 1 (N62) odvaja skozi izpust Z59, iz diesel agregata 2 (N79) skozi izpust Z60, iz diesel agregata 3 (N83) skozi izpust Z61 in iz diesel agregata 4 (N84) skozi izpusta Z62 in Z63.

Za ogrevanje prostorov in sanitarne vode se uporabljata dve kurilni napravi, toplovodna kotla Omnical (N60 in N61) z urejenima izpustoma Z50 in Z51. Oba kotla, skupne vhodne toplotne moči 0,4 MW kot gorivo uporabljata zemeljski plin in so male kurilne naprave.

Razpršena emisija prahu nastaja pri ravnanju s surovinami in pri prašenju delcev stekla, skladiščenju surovin, transportu izdelkov in pri čiščenju industrijskega objekta, zaradi prašenja vhodne in izhodne poti iz industrijskega procesa, pri vlaganju prašnih sestavin steklarske zmesi iz vlagalne naprave v peči, pri strojih za suho čiščenje stekla in pri brusilnih strojih. Upravljevec izvaja ukrepe za zmanjševanje prašnih delcev iz točke 2 izreka tega dovoljenja. V manjši meri nastajajo tudi kondenzirani delci hlapnih snovi iz taline delovnih odprtin pri posameznih talilnih pečeh in kislinski hlapi fluorove in žveplove kisline iz strojev za kislinsko poliranje stekla.

Upravljevec v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja uporablja stacionarno opremo, navedeno v Preglednici 1, iz točke 2.1.19 izreka tega dovoljenja, ki vsebuje več kot 3 kg ozonu škodljivih snovi in fluorirane toplogredne pline.

V napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja se izvaja dejavnost, ki povzroča emisijo toplogrednih plinov. Upravljevec je upravičen do izpuščanja toplogrednih plinov v ozračje skladno z dovoljenjem Ministrstva za okolje, Agencije RS za okolje za izpuščanje toplogrednih plinov št. 35433-67/2009, z dne 29. 9. 2009.

V napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske, komunalne in padavinske odpadne vode.

Industrijske odpadne vode v napravi nastajajo pri izdelovanju in obdelovanju steklenih izdelkov in sicer pri sledečih tehnoloških postopkih: pri taljenju steklene mase, pri oblikovanju izdelkov (brušenje in dekoriranje steklenih izdelkov), pri kemičnem poliranju (kislinsko poliranje v kislinskih kopelih žveplove (VI) in fluorovodikove kisline) in pri pranju pred embalaranjem izdelkov. Trenutno se industrijske odpadne vode odvajajo preko dveh iztokov v Tržiški potok. Preko iztoka V1 se odvajajo hladilne odpadne vode, izpod peči KP3 in EP2. Preko iztoka V2 pa odpadne vode iz brušenja in kislinskega poliranja stekla, ki se pred izpustom nevtralizirajo v obstoječi industrijski čistilni napravi „nevtralizacija“.

V napravi nastajajo tudi komunalne odpadne vode, ki se odvajajo preko dveh iztokov. Pretežni

del odpadnih vod, ki nastajajo v obratih na desni strani Tržiškega potoka se odvede v javno kanalizacijo, ki se zaključi s čistilno napravo Rogaška Slatina preko iztoka V6. Del komunalnih odpadnih vod iz stavb na levi strani Tržiškega potoka, pa se odvaja na lastno malo komunalno čistilno napravo velikosti 400 PE, ki pa odpadnih vod ne očisti v skladu s predpisi s področja odvajanja odpadnih vod. Te komunalne vode se odvajajo preko iztoka V3-1.

Padavinske vode s cca. 1,2 ha utrjenih površin, se odvajajo preko oljnih lovilcev v Tržiški potok na iztokih V1, V4 in V5.

Upravljavcu naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja je skladno s soglasjem k sanacijskemu programu številka 35405-88/2003-14, z dne 29.3.2010, Ministrstva za okolje, Agencije RS za okolje naloženo, da preneha s čezmernim obremenjevanjem okolja z emisijami snovi v vode do 30.10.2010, kar bo upravljavec dosegel z izvedbo ukrepov navedenih v sanacijskem programu in izreku tega dovoljenja. Čezmernost obremenjevanja okolja trenutno povzročajo previsoke koncentracijske vrednosti parametrov, predvsem usedljivih snovi, svinca, arzena in antimona ter previsoka temperatura odpadnih vod. Posledično so zaradi visokih koncentracijskih vrednosti parametrov presežene tudi dopustne letne količine nevarnih snovi, izračunane glede na recipientsko sposobnost sprejemnika Tržiški potok. Presežen je tudi mejni emisijski delež oddane toplote. Zaradi tega bo upravljavec izvedel ukrepe navedene v točkah 3.1.2 do 3.1.6 izreka tega dovoljenja, ki obsegajo predvsem zmanjšanje količine odvedenih industrijskih odpadnih vod z uporabo tehnoloških vod v zaprtih sistemih in rekonstrukcijo industrijske čistilne naprave „nevtralizacija“ (N55).

Tako bo upravljavec prenehal z odvajanjem industrijskih odpadnih vod na iztoku V1, kjer se odvajajo hladilne vode iz talilnih peči. To so odpadne hladilne vode izpod peči EP2 in KP3, ki jih bo upravljavec ponovno uporabil v procesu in na ta način zaprl krogotoka hladilnih vod. Odpadne vode, ki nastajajo pri hlajenju stekla pri peči EP2 bodo krožile v zaprtem sistemu, pri čemer se bodo pred ponovno uporabo očistile v oljnem lovilcu LO5. Vode za hlajenje vročega stekla pri peči KP3 in lončeni peči pa bodo v zaprtem sistemu krožile preko jaška, ki bo služil kot usedalnik. Občasno bodo nastajali tudi viški vod, predvsem zaradi dodajanja sveže vode na ročnih deloviščih, ki jih ne bo možno uporabiti v zaprtem krogotoku v proizvodnji, te viške bo upravljavec prečrpal v flokulacijsko čistilno napravo in od tam se bodo preko industrijske čistilne naprave „nevtralizacija“ odvajale preko iztoka V2 v Tržiški potok.

Flokulacijska čistilna naprava „flot“ (N57) čisti odpadne vode, ki nastajajo pri rezanju in brušenju stekla in služi za čiščenje delnih tokov odpadnih vod, ki se ponovno uporabijo v proizvodnji, torej nima neposrednega izpusta v okolje. Deluje kontinuirno in je namenjena predvsem sedimentaciji delcev s pomočjo dodatka flokulanta. Del naprave je tudi tračni filter z vakuumsko črpalko. Flokulacijska čistilna naprava „flot“ (N57) je povezana z industrijsko čistilno napravo „nevtralizacija“ (N55) preko vmesnega rezervoarja.

Čiščenju delnih tokov odpadnih vod služi tudi 5 usedalnikov, velikosti 1,5 do 13 m³, ki na osnovi gravitacijskega usedanja čistijo odpadne vode iz brusilnic in rezalnih strojev pred ponovno uporabo.

Tudi na iztoku V2 bo upravljavec količino odpadne vode bistveno zmanjšal, kar pomeni, da bo po izvedbi sanacijskega programa količina odpadne vode na tem iztoku približno 5 krat manjša. To bo dosegel predvsem:

- s ponovno uporabo filtrata, nastalega v procesu nevtralizacije na čistilni napravi,
- s ponovno uporabo odpadne vode, ki nastaja po spiranju izdelkov po končanem procesu kemijskega poliranja in
- z uvedbo ustreznega krmiljenja procesa čiščenja v čistilni napravi za absorpcijo kislih plinov iz stroja 1.

Na iztok V2 se bodo odvajale pretežno odpadne vode iz tehnološkega postopka kemičnega poliranja. To so odpadne vode, ki nastajajo pri izpiranju steklenih izdelkov po kislinskem poliranju, odpadna kislina, voda iz usedalnikov za kisline, voda iz izpiralnih absorpcijskih stolpov kislih hlapov in voda nastala pri čiščenju polirnih naprav in rezervoarjev za kislino. Manjši delež

vod bo tudi hladilnih, ki jih ne bo možno uporabiti v zaprtih krogotokih in se bo preko flotacijske naprave odvedel na iztok V2.

Nastale odpadne vode se bodo pred izpustom na iztoku V2 predhodno očistile v rekonstruirani industrijski čistilni napravi „nevtralizacija“ (N55). Po izvedbi sanacijskega programa je predviden spodaj opisan način čiščenja v industrijski čistilni napravi „nevtralizacija“. Odpadne vode iz kislinske polirnice se bodo zbirale v zalogovniku 1 odpadnih vod. Zalogovnik 1 je predviden tudi za zbiranje koncentriranih odpadnih kislin, ko bo to potrebno, in bo zato opremljen tudi z iztokom v IBC vsebnike, ki jih bo prevzemal ustrezen pooblaščenec za ravnanje z odpadki. Odpadne vode se bodo šaržno prečrpavale v reaktor, kjer se bo dodajalo apneno mleko. Po nevtralizaciji nastala sadra se bo filtrirala na filtrni stiskalnici. Odpadna sadra se bo odlagala na odlagališču industrijskih odpadkov, filtrat pa se bo zbiral v zalogovniku 2. Filtrat se bo v zalogovniku ohlajal in delno ponovno uporabil za pripravo apnenega mleka, kar bo za polovico zmanjšalo količino odpadne vode na iztoku V2. Iz dela filtrata, ki se ne bo ponovno uporabil v procesu, bo sledilo odstranjevanje kovin, predvsem svinca in antimona s postopki koagulacije, flokulacije in usedanja. Princip čiščenja temelji na vezavi antimonovih in svinčevih ionov na oborino železovega hidroksida pri visoki pH vrednosti. Postopek bo potekal v treh stopnjah, v prvi mešalni posodi dodajanje železovih ionov in uravnavanje pH vrednosti, v drugi mešalni posodi dodajanje koagulanta in uravnava pH ter v tretji stopnji usedanje v usedalniku. Tako očiščena odpadna voda bo v prelivu odtekala v zalogovnik 3. Del te odpadne vode se bo uporabil še za spiranje sadre na filtrni stiskalnici. Preostali del odpadne vode bo iztekal v Tržiški potok. Pred iztokom v vodotok bo merilno mesto, urejeno skladno z zahtevami iz predpisov.

Po izvedbi sanacijskega programa se bodo vse komunalne odpadne vode odvajale preko dveh iztokov v javno kanalizacijo, ki se zaključi s čistilno napravo Rogaška Slatina. Del odpadnih vod, iz stavb na levi strani Tržiškega potoka, ki se trenutno še odvaja na lastno malo komunalno čistilno napravo velikosti 400 PE in nato v Tržiški potok, bo upravljavec priključil na javno kanalizacijo, skladno z rokom iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja, saj lastna biološka čistilna naprava ne obratuje skladno s predpisom s področja odvajanja odpadnih voda iz malih komunalnih čistilnih naprav.

Odpadki, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so opisani v Načrtu gospodarjenja z odpadki, 2010-2013, Steklarna Rogaška d.d., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, 04.05.2010, izdelal upravljavec sam.

V napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo nevarni in nenevarni odpadki. Glavne vrste odpadkov so: trdni odpadki, ki nastajajo pri čiščenju odpadnih voda – odpadna sadra (10 11 20 Trdni odpadki iz čiščenja odpadne vode na kraju nastanka, ki niso navedeni pod 10 11 19); odpadno steklo v obliki delcev in prahu (10 11 12 Odpadno steklo, ki ni navedeno pod 10 11 11); žvepova in žveplasta kislina (06 01 01* – Žvepova in žveplasta kislina); mešani gradbeni odpadki (17 09 04 – Mešani gradbeni odpadki iz rušenja objektov, ki niso navedeni pod 17 09 01, 17 09 02 in 17 09 03); papirna in kartonska embalaža (15 01 01 Papirna in kartonska embalaža); odpadna zmes iz priprave pred toplotno obravnavo (10 11 09* Odpadna zmes iz priprave pred toplotno obdelavo, ki vsebuje nevarne snovi); papir in karton (20 01 01 Papir in karton); drugi delci železa (12 01 02 Prah in delci železa); obloge in ognjeodporni materiali iz nemetalurških procesov, ki niso zajeti v 16 11 05 (16 11 06 – Obloge in materiali, odporni proti ognju, iz nemetalurških procesov, ki niso navedeni pod 16 11 05); mešani komunalni odpadki (20 01 03 Mešani komunalni odpadki); trdni odpadki iz čiščenja odpadnih plinov, ki vsebujejo nevarne snovi (10 11 15* - Trdni odpadki iz čiščenja odpadnih plinov, ki vsebujejo nevarne snovi); žagovina, oblanci, odrezki, odpadni les, delci plošč in furnir, ki niso zajeti v 03 01 04 (03 01 05 – Žagovina, oblanci, sekanci, odrezki, les, delci plošč in furnir, ki niso navedeni pod 03 01 04); trdni odpadki, ki nastajajo pri čiščenju odpadnih vod-usedline delci stekla-mulj (10 11 20 Trdni odpadki iz čiščenja odpadne vode na kraju nastanka, ki niso navedeni pod 10 11 19); plastična embalaža (15 01 02 – Plastična embalaža); drugi tovrstni odpadki (10 11 99 – Drugi tovrstni odpadki); izrabljena brusilna telesa (12 01 20* – Izrabljena brusilna telesa in brusilni materiali, ki vsebujejo nevarne snovi); absorbenti, filtrirna sredstva (tudi oljni filtri, ki niso navedeni drugje), čistilne krpe, zaščitna oblačila, onesnaženi z nevarnimi snovmi (15 02 02* – Absorbenti, filtrirna sredstva (tudi oljni filtri, ki niso navedeni drugje), čistilne krpe, zaščitna

oblačila, onesnaženi z nevarnimi snovmi); embalaža, ki vsebuje ostanke nevarnih snovi (15 01 10* – Embalaža, ki vsebuje ostanke nevarnih snovi ali je onesnažena z nevarnimi snovmi); trdni odpadki, ki nastajajo pri čiščenju odpadnih vod – mulj (10 11 13* – Mulj iz poliranja in mletja stekla, ki vsebuje nevarne snovi); plastika (07 02 13 – Odpadna plastika); odpadne fluorescentne žarnice (20 01 21 Fluorescentne cevi in drugi odpadki, ki vsebujejo živo srebro); zavržena oprema, ki ni zajeta v 16 02 09 do 16 02 13 – računalniška oprema (16 02 14 Zavržena oprema, ki ni navedena pod 16 02 09 do 16 02 13); druga topila in mešanice topil (14 06 03* Druga topila in mešanice topil) in drugi.

Za določene odpadke (odpadno sadro, odpadne črepinje in kristalinskega stekla, odpadne črepinje iz kristalnega stekla in odpadni brusilniški mulj) so bile izdelane ocene odpadkov. Začasno ločeno skladiščenje vseh odpadkov je urejeno po različnih lokacijah na proizvodnem področju Steklarne Rogaška d.d. O ravnanju z odpadki je izdelano delovno navodilo in delavci so usposobljeni za varno delo z nevarnimi kemikalijami.

Odpadki se oddajajo pooblaščenim zbiralcem, obdelovalcem, trgovcem in posrednikom odpadkov ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

V napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastaja kot odpadek tudi odpadna sadra – odpadek s klasifikacijsko številko 10 11 20 Trdni odpadki iz čiščenja odpadne vode na kraju nastanka, ki niso navedeni pod 10 11 19, v letni količini med 4000 in 5000 t. Upravljavec odpadno sadro začasno skladiščiti na viru nastanka, na zemljišču s parc. št. 1624/1, 1608/31, 1608/10 in 1608/15 k.o. Rogaška Slatina, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.

Začasno skladiščenje odpadne sadre se izvaja v pripravljenih prostorih za skladiščenje na območju Steklarne Rogaška d.d., Ulica talcev 1, Rogaška Slatina in sicer v notranjih prostorih in na odprtem. Notranji skladiščni prostori so urejeni: v kletnih prostorih talilnih hal KP1/KP2/KP3 v povezovalnem hodniku; v podpečju KP1; v podpečju KP2; v kletnih prostorih talilniške hale EP2 v veznem hodniku; in v kletnih prostorih zmesarne v skladišču nevarnih snovi. Na odprtem so skladiščni prostori urejeni: vzdolž poslopja mizarске delavnice; vzdolž šotoru za papirno in kartonsko embalažo; in na parkirišču pri skladišču gotovih izdelkov. Za začasno skladiščenje je namenjenih 3300 paletnih mest. Vse odlagalne površine so utrjene z betonom ali asfaltom razen površini na dvorišču pri šotoru za papirno in kartonsko embalažo pri mizarški delavnici, ki sta zvaljani in popeskani. Odpadna sadra se na paletah skladišči v big bag vrečah, z dimenzijami 95cm x 95cm x 150cm iz poliesterske kaširane in vodotesne tkanine, ki je tudi UV zaščitena. Vreče imajo nosilnost 1500 kg in bodo še dodatno prekrte s plastično ponjavo. Tako se bo odpadna sadra skladiščila do začetka obratovanja odlagališča za nenevarne industrijske odpadke Tuncovec.

V napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastaja kot odpadek tudi odpadno steklo in črepinje – odpadek s klasifikacijsko številko 10 11 12 Odpadno steklo, ki ni navedeno pod 10 11 11, v letni količini okoli 1000 t. V času do začetka obratovanja odlagališča za nenevarne industrijske odpadke Tuncovec, upravljavec odpadno steklo in črepinje oddaja osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravna s tem odpadkom.

Naslovni organ je glede zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na podlagi predložene vloge upravljavca ugotovil, da je upravljavec zavezanec po Uredbi o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07) in sicer embaler, pridobitelj embalaže, pridobitelj embaliranega blaga in proizvajalec embalaže. V skladu s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07) ima upravljavec sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo Slopak d.o.o., Vodovodna cesta 100, 1000 Ljubljana.

Nadalje je naslovni organ na podlagi navedb v vlogi in pridobljenih podatkov ugotovil, da celotna količina embalaže, ki jo upravljavec da v promet ali jo pridobi kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja, presega 15.000 kg.

Glavni viri hrupa naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja so peči (N3, N17, N18, N19, N24, N74, N75), ventilatorji (N12, N15, N35), čistilne naprave (N2, N27, N57), hladilne naprave (N14,

N31), sistemi za odsesovanje suhega čiščenja (N43, N44), drobilci stekla (N16, N32), diesel agregati (N62, N79, N83, N84), preddrobilec (N21), kompresorska postaja (N22), sušilec zraka (N23) in naprava za zbiranje odpadnih črepinj (N34).

Na območju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahajajo nizkofrekvenčni viri elektromagnetnega sevanja in sicer enajst transformatorjev v treh transformatorskih postajah (N20, N58, N59) z elektroenergetskimi povezavami, katerih nazivna napetost je manjša od 110 kV.

IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustnih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja ter razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

11. člen Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določa, da se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je skladno s prvim odstavkom 172. člena ZVO-1 in zgoraj navedene mednarodne pogodbe, s katero je bil za upravljavčevo napravo določen rok uskladitve, v 2.1.1 točki izreka tega dovoljenja določil rok do katerega mora upravljavec prilagoditi obratovanje naprave iz točke 1. izreka tega dovoljenja določbam ZVO-1.

Naslovni organ je za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak v točki 2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena ZVO-1, 4., 5., 7., 8., 11., 31., 33., 34., 42., 43. in 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), 17. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07, 81/07) ter 6. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih plinskih turbin z vhodno toplotno močjo manj kot 50 MW in nepremičnih motorjev z notranjim izgorevanjem (Uradni list RS, št. 34/07, 81/07 in 38/10).

Naslovni organ je za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z ozonu škodljivimi snovmi in fluoriranimi toplogrednimi plini, naštetimi v Preglednici 1 v točkah 2.1.17 in 2.1.19 izreka tega dovoljenja, na podlagi 3., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. in 40. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 41/10) in 3. člena Uredbe (ES) št. 842/2006 o določenih fluoriranih toplogrednih plinih (OJ L 161 2006) ter 11. in 23. člena Uredbe (ES) št. 1005/2009 o snoveh, ki tanjšajo ozonski plašč (OJ L 286 2009).

Naslovni organ je za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja nabor parametrov in dopustne vrednosti emisije snovi v zrak v točkah od 2.2.1 do 2.2.7 izreka tega dovoljenja do 31.12. 2010

skladno z drugim odstavkom 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil na podlagi 3., 4., 5. člena in druge točke 18. člena Uredbe o emisiji snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04), dopustne vrednosti emisij snovi v zrak od 1.1. 2011 dalje pa je naslovni organ določil na podlagi 21., 22. in 25. člena, točk 1.2b in 2.8 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ter na podlagi mnenja v predlogu programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa pooblaščenega izvajalca meritev, navedenega v III. točki obrazložitve tega dovoljenja, kjer zaradi tehnoloških razlogov ni potrebno upoštevati računsko vsebnost kisika v odpadnih plinih 17 % na izpustu z oznako Z17.

V točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ na izpustu iz tališča plinske kadne rekuperativne peči – KP3 (N3) in iz štirih ciklusnih enolončnih peči 1 – LP1 (N17), 2 – LP2 (N18), 3 – LP3 (N74) in 4 – LP4 (N75), predpisal izračun dopustne vrednosti in skupne računsko vsebnosti kisika v odpadnih plinih za zmes odpadnih plinov na podlagi 29. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Za kurilne naprave so bile v točki 2.2.8 izreka tega dovoljenja določene dopustne vrednosti na podlagi 12. in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07).

Naslovni organ je na podlagi podatkov o masnih pretokih posameznih snovi v zrak iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, navedenih v poročilih o meritvah emisij snovi v zrak, ki so bila priložena vlogi ugotovil, da upravljavcu za napravo, navedeno v točki 1 izreka tega dovoljenja skladno z določbami 11. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), ni treba dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka. Na podlagi navedene ugotovitve je naslovni organ v točki 2.3 izreka tega dovoljenja za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja skladno z določbami 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil največja masna pretoka posameznih snovi iz naprave.

Naslovni organ je obseg in obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa ter poročanja za emisije snovi v zrak iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja v točki 2.4 izreka tega dovoljenja določil na podlagi predloženih v točki III. obrazložitve navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak ter na podlagi 4., 5., 6., 9., 11., 12., 15., 18., 20., 21., 23., 24., 27. in 28. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) ter 19., 37. in 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ter 18. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07).

Za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ na podlagi določil 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ter na podlagi predloženih in v točki III. obrazložitve navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak določil pogostost izvajanja občasnih meritev, kot je navedeno v točki 2.4.3 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi predloženih podatkov v vlogi ugotovil, da so nepremični motorji z notranjim izgorevanjem, namenjeni samo za pogon rezervnega ali zasilnega napajanja elektrike, zaradi česar je na podlagi drugega odstavka 6. člena Uredbe o mejnih vrednostih emisije v zrak iz nepremičnih plinskih turbin z vhodno toplotno močjo manj kot 50 MW in nepremičnih motorjev z notranjim zgorevanjem (Uradni list RS, št. 34/07, 81/07 in 38/10) v točki 2.4.6 in 2.4.7 izreka tega dovoljenja določil obveznost letnega poročanja naslovnemu organu, da naprava ne presega 300 obratovalnih ur v letu, ki je predmet poročanja.

Naslovni organ je v točki 2.4.8 izreka tega dovoljenja na osnovi vloge in podatkov o meritvah emisije snovi v zrak na izpustih Z54 in Z55 skladno s petim odstavkom 39. člena in četrtem odstavkom 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) odločil, da upravljavcu ni treba izvajati meritve emisije celotnega prahu in celotnih organskih snovi, izraženih kot celotni ogljik, ker največji masni pretok v neočiščenih odpadnih plinih iz naprave ne presega mejnega masnega pretoka. Naslovni organ je obveznost poročanja o zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov iz 2.4.20 točke izreka tega dovoljenja določil na podlagi 11. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 41/10).

Naslovni organ je v postopku izdaje dovoljenja ugotovil, da sta kurilni napravi z oznakami N60 in N61 mali kurilni napravi, zato zanje pogojev za obratovanje v tem dovoljenju ni določil.

Naslovni organ je za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode v točkah 3.1.1 do 3.1.6 na podlagi vloge za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja in soglasja k sanacijskemu programu številka 35405-88/2003-14, z dne 29.3.2010, ki ga je izdala Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, točko 3.1.7 izreka tega dovoljenja pa na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo stekla in steklenih izdelkov (Uradni list RS, št. 45/07).

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja je obstoječa naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, za katero je bil z ratificirano in objavljeno mednarodno pogodbo (v nadaljevanju: mednarodna pogodba) določen podaljšan rok uskladitve obratovanja naprav, in sicer do 30.10.2010. Naslovni organ je skladno s prvim odstavkom 172. člena ZVO-1 in zgoraj navedene mednarodne pogodbe, soglasja k sanacijskemu programu in vloge za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil rok za izvedbo ukrepov iz točk 3.1.2 do 3.1.6, in sicer 30.10.2010, kot je določeno v točki 3.1.1 izreka tega dovoljenja.

Obveznosti v zvezi s poslovniki in z vodenjem obratovalnih dnevnikov, ki so določene v točkah 3.1.8, 3.1.9 in 3.1.10 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 30. in 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Obveznost ravnanja z odpadnim muljem iz točke 3.1.11 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na osnovi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07, 47/05 in 79/09).

Obveznost ukrepanja in obveščanja v primeru okvare, ki povzroči čezmerno obremenjevanje okolja iz točke 3.1.12 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 20. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07, 47/05 in 79/09).

Obveznost obratovanja in vzdrževanja obstoječih lovilcev olj standardu SIST EN 858-2, ki je določena v točki 3.1.13 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ naložil ob upoštevanju 21. člena Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07).

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa odpadnih vod iz Preglednice 13 izreka tega dovoljenja, čas vzorčenja in pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 5., 7., 10. in 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Naslovni organ je v Preglednici 13 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja določil osnovne

parametre v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), dodatne parametre pa na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo stekla in steklenih izdelkov (Uradni list RS, št. 45/07) in sicer Preglednic 1 in 2 Prilog 1 in 2 omenjene uredbe.

Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprave niso presežene letne količine snovi, ki se emitirajo v vode in za katere je treba zagotoviti poročanje v skladu z Uredbo 166/2006/ES, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) ni določil dodatnih parametrov.

Mejne vrednosti emisije snovi v vode iz Preglednice 13 iz točke 3.2.2 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo stekla in steklenih izdelkov (Uradni list RS št. 45/07). Za parameter svinec je bila upoštevana mejna vrednost, ki velja za odpadno vodo, ki nastaja pri kemičnem poliranju svinčevega stekla.

V skladu z 8. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je bil določen tudi mejni emisijski delež oddane toplote. Emisijski delež oddane toplote pomeni dnevno povprečje razmerja med močjo toplote, ki se odvede z odpadnimi vodami v vodotok in toplotno močjo, ki je potrebna, da bi se voda v vodotoku na mestu iztoka, popolnoma premešana z odpadno vodo segrela za 3 K. Vrednost emisijskega deleža oddane toplote se določa za iztok V2 za odvajanje odpadnih vod v Tržiški potok iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja in ne sme presegati 1.

Pri določitvi mejnega emisijskega deleža oddane toplote je bil Tržiški potok, v katerega se odvajajo odpadne vode iz podjetja, upoštevan kot vodotok, ki ni niti salmoniden niti cipriniden, skladno s 5. členom in prilogo 1 Pravilnika o določitvi odsekov površinskih voda, pomembnih za življenje sladkovodnih rib (Uradni list, RS št. 28/05).

Naslovni organ je skladno s četrtem odstavkom 28. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) določil, da mora upravljavec v primeru, da emisijski delež oddane toplote presega 0,8, zagotoviti trajne meritve temperature in pretoka odpadne vode in trajne meritve temperature in pretoka vodotoka Tržiški potok.

V skladu s 15. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je potrebno določiti tudi največjo dovoljeno odvedeno letno količino nevarnih snovi. Naslovni organ je v Preglednici 14 iz točke 3.2.4 izreka tega dovoljenja, določil največjo letno količino nevarnih snovi za parametre arzen, antimon, baker, cink, kadmij, celotni krom, nikelj, svinec, fluorid, celotni ogljikovodiki in adsorbiljivi organski halogeni - AOX v industrijski odpadni vodi na osnovi 15. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS št. 47/05, 45/07 in 79/09). Pri tem je upošteval, da največja letna količina nevarnih snovi v industrijski odpadni vodi, izračunana na podlagi največje letne količine odpadne vode in predpisane mejne vrednosti ne sme presegati mejne vrednosti za letno količino nevarnih snovi iz prvega in drugega odstavka 9. člena citirane uredbe. Za izračun največjih letnih količin nevarnih snovi za obdobje po 1.1.2015 je upoštevan srednji nizki pretok vodotoka Tržiški potok $s_{Qnp} = 0,01 \text{ m}^3/\text{s}$, za obdobje do 31.12.2014, pa je naslovni organ upošteval pretok Ločnice, ki znaša $0,02 \text{ m}^3/\text{s}$, pri čemer je upoštevana določba 34. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Naslovni organ je obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa odpadnih vod iz točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 27. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju

odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Obveznost ureditve merilnih mest iz točke 3.3.2 izreka tega dovoljenja in obveznosti izdelave poročila in poročanja iz točk 3.3.4 in 3.3.5 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 16., 22. in 23. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), obveznost merjenja količine odpadne vode med vzorčenjem iz točke 3.3.3 izreka tega dovoljenja pa na podlagi 15. člena istega predpisa.

Naslovni organ je v točki 4.1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09).

Mejne vrednosti kazalcev hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ v točki 4.2 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09), in sicer Preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te Uredbe.

Obveznosti v zvezi z izvedbo obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa je naslovni organ v točki 4.3 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 8., 9., 13. in 14. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju je naslovni organ določil v točki 5.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu za vire elektromagnetnega sevanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04).

V skladu s 17. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS 70/96 in 41/04) za nizkofrekvenčne vire sevanja na II. območju ter za nizkofrekvenčne vire sevanja na I. območju, katerih nazivna napetost je manjša od 110 kV, ni treba zagotavljati obratovalnega monitoringa.

Pogoje za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja in so določeni v točki 6.1.1 – 6.1.9 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11. in 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti vodenja evidenc o nastajanju odpadkov v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja iz točke 6.1.10, je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo, ki jih je naslovni organ določil v točki 6.2, so določene na podlagi 26. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07).

Upravljaavec je v vlogi predložil tudi pogodbo, sklenjeno z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, Slopak, d.o.o., Vodovodna cesta 100, 1000 Ljubljana, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena te Uredbe, upravljavcu ni potrebno predložiti poročila o ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo.

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 6.3.1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Skladno z drugim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) naslovni organ ni določil dopustnih vrednosti za emisije toplogrednih plinov, saj gre za napravo, v kateri se izvaja dejavnost, ki povzroča emisijo toplogrednih plinov. Upravljavec ima skladno z dovoljenjem za izpuščanje toplogrednih plinov Ministrstva za okolje in prostor, Agencije RS za okolje št. 35433-67/2009, z dne 29. 9. 2009 pravico do emisije toplogrednih plinov.

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ določil v točki 8.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 19. člena ZVO-1 in v skladu s 28.a členom Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09 in 29/10) na podlagi točk 1.4, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.6 in 1.7 iz 1. člena Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list SRS, št. 3/79 in RS št. 67/02).

Na podlagi 7. člena Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08) mora upravljavec pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obrat, kot je določeno v točki 8.2 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) v točki 8.2 izreka tega dovoljenja določil tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal v točki 9.2 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti: Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah v steklarski industriji (Reference Document on Best Available Techniques in the Glass Manufacturing Industry, GLS, izdan dec/2001), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah o osnovnih pravilih monitoringa (Reference Document on the General Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo presežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v IV. točki obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v III. točki obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi,

ki urejajo ravnanje z odpadki, skladno s predpisi, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu na podlagi 1. odstavka 72. člena ZVO-1 izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s talilno zmogljivostjo 37,4 ton na dan.

Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v IV. točki obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, zahteve v zvezi z emisijami elektromagnetnega sevanja in okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer tako za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti, kakor tudi zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo.

Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti.

Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo vode in energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer, in sicer je določil posebne zahteve, ki se nanašajo na skladiščenje nevarnih tekočin in zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako sta v okoljevarstvenem dovoljenju določena posebna pogoja, ki se nanašata na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpušnih in prenosih onesnaževal.

V. Čas veljavnosti in izvršljivost dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrtem odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrtem odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti. Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravljavca.

Skladno s petim odstavkom 172. člena ZVO-1 v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu obstoječih naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve.

VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo

naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnjenosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev; spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških; obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

VII. Sodelovanje javnosti

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07) se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Objava mora vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja. Skladno z določbo 78a. člena v povezavi s 65. členom ZVO-1 mora naslovni organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam z objavo na krajevno običajen način in na svetovnem spletu obvesti javnost o sprejeti odločitvi.

VIII. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10), v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo glede stroškov odločeno kot izhaja iz točke 13 izreka tega dovoljenja.

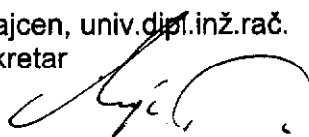
Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife Zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-UPB3 in 126/07, v nadaljevanju ZUT) v višini 17,73 EUR, je bila plačana z upravnimi kolki RS in uničena na vlogi.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 14,18 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. V kolikor se plača upravna taksa na podračun MOP-Agencija RS za okolje, se znesek upravne takse - državne (namen plačila) nakaže na račun št. 0110 0100 0315 637, referenca: 11 25232-7111002-35407010.

Postopek vodila:

Tomaž Majcen, univ.dipl.inž.rač.
sekretar



Nataša Petrovčič, univ.dipl.prav.
podsekretarka



Tanja Dolenc, univ.dipl.inž.grad.
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

- Priloga 1: Rezervoarji nevarnih tekočin
- Priloga 2: Skladišča nevarnih tekočin
- Priloga 3: Silosi
- Priloga 4: Pregled lovilcev olj
- Priloga 5: Tehnološki postopki s pripadajočimi tehnološkimi enotami
- Priloga 6: Podrobnejša razdelitev naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Vročiti:

- STEKLARNA ROGAŠKA d.d., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina - osebno

Poslati v skladu z 4. odstavkom 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-OdiUS/06, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09):

- Občina Rogaška Slatina, Izletniška ulica 2, 3250 Rogaška Slatina
- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 1: Rezervoarji nevarnih tekočin

Oznaka	Interna oznaka	Volumen m ³	Tip in oprema rezervoarja	Vrsta snovi
Rez1	Cisterna H ₂ SO ₄	25	Nadzemni vodoravni rezervoar s pritrjenim pokrovom, enoslojni, AB lovilni bazen z PE kislino odporno prevleko, v objektu	98% žveplova (VI) kislina

Priloga 2: Skladišča nevarnih tekočin

Oznaka	Ime skladišča	Način skladiščenja	Vrsta snovi
Skl 5	Skladišče HF	Odlaganje na paletah, sodi, originalno zaprta embalaža	Fluorovodikova kislina
Skl 6	Skladišče pomožnega materiala	Odlaganje na regalih, kovinske posode, originalno zaprta embalaža	Antifriz koncentrat
		Odlaganje na tla, v plastični posodi, originalno zaprta embalaža	Syntilo 81 E
		Odlaganje v protipožarni omari, steklenica, originalno zaprta embalaža	Trikloretilen
		Odlaganje v protipožarni omari, razpršilne doze, originalno zaprta embalaža	WD spray
		Odlaganje na regale, kovinske posode, originalno zaprta embalaža	WASH primer
Skl 9	Skladišče strojnega olja in maziv	Odlaganje na regale, sodi	Mineralno olje
Skl 18	kontainer M16	Odlaganje v posebej zaklenjenem zabojniku, sodi	Nitrorazrečilo
		Odlaganje v kontainerju, plastične posode, originalno zaprta embalaža	Epoktit

Priloga 3: Silosi

Oznaka/N	Interna oznaka	Volumen m ³	Tip in oprema rezervoarja	Vrsta snovi
Rez2	Silos za apno	35	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, zunanji, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kalcijev hidroksid
Rez3 N38	S 8	60	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, zunanji, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kremenčev pesek
Rez4 N38	S 9	100	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kremenčev pesek
Rez5 N38	S 11	24	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max.	Kremenčev pesek

Oznaka/N	Interna oznaka	Volumen m ³	Tip in oprema rezervoarja	Vrsta snovi
			in min. nivoja s sondo	
Rez6 N38	S 14	24	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kalijev karbonat
Rez7 N38	S 13	24	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kalijev karbonat
Rez 8 N38	S12	24	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Rezerva
Rez9 N38	S 25	24	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Natrijev karbonat
Rez10 N38	S 22	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Svinčev oksid
Rez11 N38	S 23	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Svinčev oksid
Rez12 N38	S24	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Dolomit
Rez13 N38	S 21	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Natrijev karbonat
Rez14 N38	S 26	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kalcijev karbonat
Rez15 N38	S 31	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Barijev karbonat

Oznaka/N	Interna oznaka	Volumen m ³	Tip in oprema rezervoarja	Vrsta snovi
Rez16 N38	S 32	15	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Kalijev nitrat
Rez17 N38	S 34	1,6	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Cinkov oksid
Rez18 N38	S 33	1,6	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Antimonov trioksid
Rez19 N38	S 35	1,6	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Rezerva
Rez20 N38	S 36	1,6	Nadzemni pokončni rezervoar s koničastim spodnjim delom, v objektu, enojna stena, betonska ploščad za prečrpavanje, patronski filtri, zaščita proti prenapolnitvi, meritev max. in min. nivoja s sondo	Natrijev sulfat
Rez24	/	3	Nadzemni pokončni rezervoar, v objektu, enojna stena, utrjena površina za polnjenje, odpraševalni filter	Zmes za steklo - kristal
Rez25*	/	3	Nadzemni pokončni rezervoar, v objektu, enojna stena, utrjena površina za polnjenje, odpraševalni filter	Zmes za steklo-kristal, * trenutno ni v uporabi
Rez26	/	3	Nadzemni pokončni rezervoar, v objektu, enojna stena, utrjena površina za polnjenje, odpraševalni filter	Zmes za steklo-kristalin

Priloga 4: Pregled lovilcev olj

Oznaka	LO1	LO 5	LO6	LO7	LO8
Naprava	N71	/	N46	N72	N64
Lokacija	Parkirišče	Podpečje EP2	Skl. gotovih izdelkov	Odpadna olja	Ključavničar. delavnica
GK koordinate	X=120397 Y=550208	X=120201 Y=550111	X=120249 Y=550042	X=120169 Y=550009	X=120165 Y=550073
Vir odpadne vode	Meteorne vode	Vode iz podpečja EP2	Meteorne vode	Meteorne vode	Meteorne vode
Okvirne količine/leto	7,7 m ³	14806 m ³	4,6 m ³	0,03 m ³	0,015m ³
Skladnost s standardom SIST EN 858-2	Da	Da	Da	Da	Da
Prispevna površina iz katere se odvaja	7691 m ²	0 m ²	4646 m ²	30 m ²	15 m ²

Oznaka	LO1	LO 5	LO6	LO7	LO8
padavinska voda					
Odtok	V4-1	V2-2	V5-1	V1-5	V1-4
Iztok	V4	V2	V5	V1	V1

Priloga 5: Tehnološki postopki s pripadajočimi tehnološkimi enotami

TEHNOLOŠKI POSTOPEK	PRIPADAJOČE TEHNOLOŠKE ENOTE
Priprava zmesi in črepinj, N38	
	Silosi (18 kom)
	Pnevmatski cevovodi,
	Zaprti polžni transporterji in vibratorji,
	Dozirne posode s tehtnicami,
	Mešalci,
	Priprava barvil, N73,
	Skladišče nevarnih kemikalij v 3.nadstr.,
	Laboratorij,
	Skladišče nevarnih snovi pod laboratorijem,
	Silos za črepinje,
	Skladišče črepinj v razsutem stanju
Taljenje kristalnega stekla	
Elektro peč EP2 N24	
	Vrvno dvigalo,
	Silos za zmes, in silos za črepinje N26,
	Vlagalna naprava s tehtnico N90,
	Čistilna naprava – ciklon N27,
	Talilni del peči s pretokom in dvižnim kanalom,
	Delovni kanal z feeder kanali,
	Hladilna naprava za vodno hlajenje N31,
	Ventilatorji (4), za zračno hlajenje N35,
	Nadzorni sistem delovanja peči,
	Preddrobilec, N21,
	Drobilec stekla, N32,
	Naprava za zbiranje črepinj, N34
	Lovilec olj 5, N25,
Taljenje kristalin stekla	
Kadna plinska peč, KP3 N3	
	Vrvno dvigalo,
	Silos za zmes in silos za črepinje, N10,
	Vlagalna naprava s tehtnico, N89,
	Talilni del peči z gorilci in rekuperatorji,
	Naprava za vodno hlajenje, N14,
	Ventilator za zračno hlajenje, N12,
	Ventilatorji za dovod zraka na gorilce, N15,

TEHNOLOŠKI POSTOPEK	PRIPADAJOČE TEHNOLOŠKE ENOTE
	Nadzorni sistem delovanja peči,
	Merno reducirna postaja za zemeljski plin,
	Drobilec stekla, N16
Taljenje kristalina, kristala in barvnega stekla	
Lončene peči N17, N18, N74, N75	
	4 enolončne, plinske, šaržne peči z rekuperatorji,
	Ventilatorji za dovod zraka na gorilce,
	Električna peč za predgrevanje loncev, (tempirka), N19
Vroče ročno in strojno oblikovanje	
	Izdelava modelov za ročno oblikovanje, Lesostrugarna N63,
	Priprava in vzdrževanje modelov,
	Delovni prostori – delovišča na KP3,
	Stroji za nabiranje stekla iz delovišč KP3 in EP2
	Naprave za avtomatsko doziranje stekla, »feedri« na EP2,
	Skleda za strojno nabiranje stekla na EP2,
	Stroji za vroče oblikovanje, N33,
	Tračne peči za popuščanje (N5, N6, N7)
	Tračne peči za popuščanje (N28, N29, N4)
	Šaržna plinska peč za popuščanje N30
Hladno oblikovanje	
	Naprave za grobo obdelavo stekla N36:
	Avtomatski rezalno brusilni stroji,
	Diamantne žage (horizontalne in vertikalne),
	Krožni brusilni stroji,
	Horizontalni brusilni stroji,
	Vertikalni brusilni stroji,
	Diamantni brusilni stroji,
	Sušilna linija pri stroju ASPA,
	Pralno sušilna linija s transportnim trakom Belimed, N77.
	Usedalniki za odpadne vode N69, N70,
	Priprava tople vode, srednja kurilna naprava Viessman 3,N37
	Naprave za obdelavo stekla s plamenom:
	N65 – žgalno rezalni stroj,
	N93 – žgalni stroj 1
	N94 – žgalni stroj 2
Dekoriranje	
	Suho čiščenje:
	N91 – stroji za ročno suho čiščenje sredina,
	N92 – stroji za ročno suho čiščenje stena,
	N43 in N44 – napravi za odsesovanje

TEHNOLOŠKI POSTOPEK	PRIPADAJOČE TEHNOLOŠKE ENOTE
	suhega čiščenja,
	Strojno brušenje:
	N40 – avtomatski brusilni stroji,
	N76 – stroj za profiliranje brusnih plošč.
	Ročno brušenje
	Označevanje ,
	N39 – brusilni stroji za ročno brušenje,
	N66 – brusilni stroji za ročno brušenje,
	N67 – brusilni stroji vzorčna brusilnica.
	Peskanje:
	N41 in N42 – peskalni stroji,
	Poslikava:
	N68 – sušilnica barv, »dekorirka«,
	Čiščenje odpadne vode:
	Usedalniki za odpadne vode, N48,N49, N50,
Kemično poliranje	
	Skladiščni rezervoar za žveplovo kislino, Rez1,
	Skladišče fluorovodikove kisline,
	Stroj za poliranje Aachtal1, N51,
	Stroj za poliranje Aachtal 2, N52,
	Stroj za poliranje Saelzle 3, N80,
	Stroj za poliranje Saelzle 4, N81,
	Usedalniki za regeneracijo kislín,
	Absorbcijska naprava 1, Aachtal, N53
	Absorbcijska naprava Saelzle, N54,
	Srednji kurilni napravi za segrevanje kislín in vode: Viessman 1, N45 in Viessman 2, N47
	Linije za pranje izdelkov, N85, N86, N87,
	Skladiščni silos za apno, N82
	Naprava za nevtralizacijo, N55,

Priloga 6: Podrobnejša razdelitev naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Oznaka tehnološke enote	Naziv tehnološke enote
N2	ČISTILNA NAPARAVA ZA ČIŠČENJE DIMNIH PLINOV IZ PLINSKIH PEČI
N3	KONTINUIRNA PLINSKA KADNA REKUPERATIVNA PEČ KP3
N4	TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZ EP2 (HLADILNICA3)
N5	TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZDELKOV IZ KP3 (HLADILNICA4)
N6	TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZDELKOV IZ KP3 (HLADILNICA5)
N7	TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZDELKOV IZ KP3 (HLADILNICA6)
N10	SILOS ZA ZMES IN SILOS ZA ČREPINJE KP3
N12	VENTILATOR za hlajenje KP3

Oznaka tehnološke enote	Naziv tehnološke enote
N14	HLADILNA NAPRAVA za KP3
N15	VENTILATOR (2X4)
N16	DROBILEC STEKLA KP3
N17	CIKLUSNA ENOLONČNA PEČ 1
N18	CIKLUSNA ENOLONČNA PEČ 2
N19	TEMPIRNA PEČ
N20	TRANSFORMATORSKA POSTAJA TP-TALILNICA
N21	PREDDROBILEC
N22	KOMPRESORSKA POSTAJA
N23	SUŠILEC ZRAKA
N24	KONTINUIRNA ELEKTRO PEČ EP2
N25	LOVILEC OLJ 5
N26	SILOS ZA ZMES IN SILOS ZA ČREPINJE EP2
N27	ČISTILNA NAPRAVA CIKLON
N28	TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZ EP2 (HLADILNICA 1)
N29	TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZ EP2 (HLADILNICA 2)
N30	ŠARŽNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE (STOJEČA HLADILNICA)
N31	HLADILNA NAPRAVA (vodno hlajenje)
N32	DROBILEC STEKLA EP2
N33	DELOVIŠČA – STROJI ZA VROČE OBLIKOVANJE STEKLA
N34	NAPRAVA ZA ZBIRANJE ODPADNIH ČREPINJ
N35	VENTILATORJI (4)
N36	NAPRAVE ZA GROBO OBDELAVO STEKLA
N37	SREDNJA KURILNA NAPRAVA VIESSMAN3
N38	TEHNOLOŠKA NAPRAVA ZA PRIPRAVO ZMESI
N39	BRUSILNI STROJI (60)
N40	AVTOMATSKI REZALNO BRUSILNI STROJI (7)
N41	PESKALNI STROJI 1
N42	PESKALNI STROJI 2
N43	SISTEM ZA ODSISOVANJE SUHEGA ČIŠČENJA 1
N44	SISTEM ZA ODSISOVANJE SUHEGA ČIŠČENJA 2
N45	SREDNJA KURILNA NAPRAVA VIESSMAN 1
N46	LOVILEC OLJ 6
N47	SREDNJA KURILNA NAPRAVA VIESSMAN 2
N48	VSEDALNIK 5
N49	VSEDALNIK 6
N50	VSEDALNIK 7
N51	STROJ ZA POLIRANJE 1- ACHTAL 1
N52	STROJ ZA POLIRANJE 2 - ACHTAL 2
N53	ABSORBCIJSKA NAPRAVA 1 - ACHTAL
N54	ABSORBCIJSKA NAPRAVA 2 - SAELZLE
N55	INDUSTRIJSKA ČISTILNA NAPRAVA »NEVTRALIZACIJA«
N56*	BIOLOŠKA ČISTILNA NAPRAVA*
N57	FLOKULACIJSKA ČISTILNA NAPRAVA »FLOT«
N58	TRANSFORMATORSKA POSTAJA- BRUSILNICA
N59	TRANSFORMATORSKA POSTAJA STEKLARNA
N60	KURILNA NAPRAVA ZA OGREVANJE PROSTOROV

Oznaka tehnološke enote	Naziv tehnološke enote
N61	KURILNA NAPRAVA ZA OGREVANJE PROSTOROV
N62	DIEZEL AGREGAT 1
N63	LESOSTRUGARNA ZA PRIPRAVO MODELOV
N64	LOVILEC OLJ 8
N65	ŽGALNO REZALNI STROJI
N66	BRUSILNI STROJI (15)
N67	BRUSILNI STROJI- vzorčna brusilnica (9)
N68	SUŠILNICA BARV (DEKORIRKA)
N69	VSEDALNIK 1
N70	VSEDALNIK 3
N71	LOVILEC OLJ 1 - parkirišče
N72	LOVILEC OLJ 7 - odpadna olja
N73	PRIPRAVA BARVIL
N74	CIKLUSNA ENOLONČNA PEČ 3
N75	CIKLUSNA ENOLONČNA PEČ 4
N76	STROJ ZA PROFILIRANJE BRUSNIH PLOŠČ
N77	PRALNA LINIJA -dodelava
N79	DIESEL AGREGAT 2
N80	STROJ ZA POLIRANJE 3- SAELZLE 1
N81	STROJ ZA POLIRANJE 4 –SAELZLE 2
N82	SILOS ZA APNO
N83	DIESEL AGREGAT 3
N84	DIESEL AGREGAT 4
N85	LINIJA ZA PRANJE IZDELKOV 1
N86	LINIJA ZA PRANJE IZDELKOV 2
N87	LINIJA ZA PRANJE IZDELKOV 3
N88	IZPUST VARILNIH PLINOV
N89	VLAGALNA NAPRAVA KP3
N90	VLAGALNA NAPRAVA EP2
N91	STROJI ZA ROČNO SUHO ČIŠČENJE SREDINA
N92	STROJI ZA ROČNO SUHO ČIŠČENJE STENA
N93	ŽGALNI STROJ 1
N94	ŽGALNI STROJ 2

* N56: Po sancijskem programu bo BČN v letu 2010 prenehala z obratovanjem