



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR
AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1001 Ljubljana p.p. 2608
tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 51

Številka: 35407-11/2007 - 28
Datum: 9. 7. 2010

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F in 63/09) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-OdiUS/06, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09), na zahtevo stranke TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica, ki jo zastopa po pooblastilu direktorja Bogomirja Aupriha, zastopa podjetje E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktor Jorg Hodalič, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za naprave, ki lahko povzročata onesnaževanje večjega obsega, naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajata na zemljiščih s parc. št. 6, 8/1, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6, 8/7, 8/11, 8/12, 8/13, 8/15, 8/16, 8/17, 11/15, 11/16, 11/29 in 11/30 vsa katastrska občina Črna, na lokaciji Mušenik 18, 2393 Črna na Koroškem, in sicer za:

1.1. napravo za taljenje svinca s talilno zmogljivostjo 142 ton na dan.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. livarski stroj Wirtz 1 z oznako N1;
- ii. livarski stroj Wirtz 2 z oznako N2;
- iii. livarski stroj Wirtz 3 z oznako N3;
- iv. livarski stroj Wirtz 4 z oznako N4;
- v. livarski stroj Wirtz 5 z oznako N5;
- vi. livarski stroj Wirtz 6 z oznako N6;
- vii. linija Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku z oznako N9;
- viii. ročno livno mesto z oznako N10.

Z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost – proizvodnja akumulatorjev se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- ix. mešalec svinčeve paste z oznako N11;
- x. pastirna linija MAC z oznako N12;
- xi. ekspanzirno pastirna linija Cominco z oznako N13;
- xii. ekspanzirno pastirna linija Sowema z oznako N14;
- xiii. zorilno sušilne komore z oznako N15;
- xiv. parne zorilno sušilne komore z oznako N16;

- xv. parno reakcijska komora z oznako N17;
- xvi. montažna linija B z oznako N18
- xvii. montažna linija A z oznako N19;
- xviii. montažna linija C z oznako N20;
- xix. montažna linija D z oznako N21;
- xx. priprava elektrolita z oznako N22;
- xxi. električno polnjenje akumulatorjev – formacija 1 z oznako N23;
- xxii. električno polnjenje akumulatorjev – formacija 2 z oznako N24;
- xxiii. električno polnjenje akumulatorjev – formacija 3 z oznako N25;
- xxiv. livni stroj za litje svinčenih valjčkov in svinčevega traku z oznako N26;
- xxv. kurilni napravi - toplovodna kotla za ogrevanje prostorov, vsak z vhodno toplotno močjo 1965 kW z oznako N31;
- xxvi. industrijska čistilna naprava z oznako N32;
- xxvii. mala komunalna čistilna naprava 50 PE z oznako N33;
- xxviii. priprava vode - parno reakcijska komora z oznako N34;
- xxix. priprava vode - HS 1 z oznako N35;
- xxx. priprava vode - HS 7 in HS9 z oznako N36
- xxxi. odprti obtočni hladilni sistem – HS 1 - Properzzi z oznako N37;
- xxxii. odprti obtočni hladilni sistem - HS 4 - Formacija 1 z oznako N38;
- xxxiii. pretočni hladilni sistem – HS 5 - Formacija 1 z oznako N39;
- xxxiv. odprti obtočni hladilni sistem - HS 6 - Formacija 3 z oznako N40;
- xxxv. zaprti hladilni sistem HS 7 - livnica z oznako N41;
- xxxvi. zaprti hladilni sistem HS 8 - mešalnica kisline z oznako N42;
- xxxvii. zaprti hladilni sistem HS 9 - montažna linija C in D z oznako N43;
- xxxviii. zaprti hladilni sistem HS 10 - montažna linija B z oznako N44;
- xxxix. Zaprti hladilni sistem HS 11- montažna linija A z oznako N45;
- xl. zaprti hladilni sistem HS 12 - mešalnica kisline z oznako N46;
- xli. zaprti hladilni sistem HS 13 - priprava plošč z oznako N47;
- xlii. skladiščne enote.

1.2. naprava za proizvodnjo svinčevega oksida s proizvodno zmogljivostjo 55 ton na dan.

- i. mlin Sowema z oznako N51;
- ii. mlin Lih Shan z oznako N52;
- iii. odprti obtočni hladilni sistem HS 2 - Sowema, livni stroj z oznako N53;
- iv. pretočni hladilni sistem HS 3-Lih Shan, livni stroj z oznako N54;
- v. skladiščne enote.

2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

- 2.1.1. Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:
 - i. tesnjenje delov naprav, predvsem tam, kjer nastaja PbO ali se uporabljajo svinčevi oksidi;
 - ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru, z napami na livarskih strojih, na montažnih linijah;
 - iii. zapiranje krožnih tokov: close loop;
 - iv. recikliranje snovi in rekuperacijo toplote;
 - v. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;
 - vi. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj;
 - vii. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprav.
- 2.1.2. Upravljavec mora pri uporabi vhodnih pomožnih snovi, ki vsebujejo nevarne snovi, izbirati snovi tako, da pri njihovi uporabi nastaja čim manj emisije teh snovi.

- 2.1.3. Upravljaavec mora izkazovati izvajanje ukrepa rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z vodenjem evidenc, ki morajo izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.
- 2.1.4. Upravljaavec pri obratovanju naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja za kondicioniranje taline ne sme uporabljati heksakloreтана.
- 2.1.5. Upravljaavec mora zagotoviti da se odpadne pline, onesnažene s prahom iz tehnoloških enot naprave za taljenje svinca in proizvodnje akumulatorjev iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, in sicer iz livnih strojev Wirtz (N1, N2, N3, N4, N5 in N6), linije Properzzi za litje in valjanje svinčevega traku (N9), ročnega livnega mesta (N10), mešalca svinčeve paste (N11), pastirne linije MAC (N12), ekspandirno pastirnih linij Cominco in Sowema (N13 in N14), montažnih linij A, B, C in D (N18, N19, N20 in N21) ter iz tehnoloških linij naprave za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja, in sicer iz mlina Sowema (N51) in mlina Lih Shan (N52), zajema in odvaja v odpraševalne naprave.
- 2.1.6. Upravljaavec mora zagotoviti, da se meglico žveplove kisline, ki se pojavi pri formiranju akumulatorjev na tehnoloških enotah električnega polnjenja akumulatorjev - formaciji 1, 2 in 3 (N23, N24, N25), zajema in odvaja v napravo za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z17, Z18, Z19 in Z22.
- 2.1.7. Upravljaavec mora zagotavljati, da na definiranih izpustih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.8. Dopustne vrednosti navedene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno. Količine zraka, ki se dovajajo v napravo zaradi redčenja ali hlajenja odpadnih plinov, se ne upoštevajo pri določanju koncentracije snovi in masnega pretoka snovi v odpadnem plinu.
- 2.1.9. Upravljaavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo:
- i. iz naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja skozi izpuste:
 - Z4 in Z5 definiranih v točki 2.2.1.15 izreka tega dovoljenja,
 - Z7 in Z27 definiranih v točki 2.2.1.1 in 2.2.1.5 izreka tega dovoljenja,
 - Z10 definiranega v točki 2.2.1.6 izreka tega dovoljenja,
 - Z14 definiranega v točki 2.2.1.9 izreka tega dovoljenja,
 - Z17, Z18, Z19 in Z22 definiranih v točki 2.2.1.19 izreka tega dovoljenja.
 - ii. iz naprave za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja skozi izpuste:
 - Z2 in Z3 definiranih v točki 2.2.2.1 izreka tega dovoljenja.
 poslovnik v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovniki.
- 2.1.10. Upravljaavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.9 zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.
- 2.1.11. Upravljaavec mora obratovalne dnevnike iz točke 2.1.10 za čistilne naprave voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.12. Upravljaavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih filtrnih vreč za vrečaste filtre in filtrnih patron, ki omogočajo izvedbo vzdrževalnega posega v primeru njihove poškodbe.
- 2.1.13. Upravljaavec mora ves čas obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati brezhibno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.
- 2.1.14. Pri stanjih in pojavih, pri katerih se morajo čistilne naprave odpadnih plinov izklopiti ali obiti, oziroma kadar gre za ustavljanje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljaavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje tako, da se ne presega najnižja dosegljiva raven emisije v teh pogojih.
- 2.1.15. Upravljaavec sme v plinskih gorilcih in srednjih kurilnih napravah (N26.3, N26.4, N9.2, N9.4, N21.5, N20.5, N4.4, N5.4, N6.4 in N15.8) z izpusti Z1, Z11, Z12, Z15, Z16, Z32 in Z33 uporabljati samo utekočinjen naftni plin.

- 2.1.16. Upravljaavec mora z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo iz preglednice 1 tega dovoljenja (v nadaljevanju: oprema), ki vsebuje hladivo iz skupine določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R407C), ravnati skladno z zahtevami določenimi v točki 2.1.18 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.17. Upravljaavec mora nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe in vsebuje 3 kg ali več ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov, prijaviti Agenciji RS za okolje najpozneje tri mesece po začetku obratovanja opreme. V primeru sprememb podatkov iz prijave, mora upravljaavec v roku enega meseca spremembo sporočiti Agenciji RS za okolje na obrazcu za prijavo stacionarne opreme.
- 2.1.18. Upravljaavec mora za ravnanje z nepremično opremo s 3 kg ali več določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R407), zagotavljati, da
- se hladiva pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju opreme ne izpuščajo v zrak;
 - se preverjanje uhajanja izvaja v časovnih intervalih od enkrat na vsake tri mesece do enkrat na vsakih dvanajst mesecev, odvisno od količine hladiva v opremi, za nepremično opremo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe, in za novo opremo takoj po začetku uporabe;
 - se oprema pregleda zaradi uhajanja v roku enega meseca od odpravljenega uhajanja, da se zagotovi, da je bilo popravilo učinkovito;
 - preverjanja uhajanja izvaja pooblaščen servisier skladno z obveznostmi in načini preverjanja;
 - se vsako zaznano uhajanje plinov popravi kakor hitro je mogoče, vsekakor pa v 14 dneh;
 - vzdrževanje opreme, zajem ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov in polnjenje opreme z njimi izvaja pooblaščen podjetje, ki ima potrdilo Agencije RS za okolje o vpisu v evidenco pooblaščenih podjetij za vzdrževanje in namestitvev nepremične opreme;
 - zajete odpadne ozonu škodljive snovi in fluorirane toplogredne pline odda predelovalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v predelavo ali odstranjevalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v odstranitev, kar dokazuje z evidenčnimi listi o oddaji;
 - vodi evidenco o količini in vrsti uporabljenih ozonu škodljivih in fluoriranih toplogrednih plinov, o njihovem recikliranju, o vsakršnih dodanih količinah in količini, zajeti med servisiranjem, vzdrževanjem in končno odstranitvijo, za vsako opremo/aplikacijo posebej. Prav tako mora voditi evidenco o drugih pomembnih podatkih, vključno s podatki o pravni ali fizični osebi, ki je opravila servisiranje ali vzdrževanje, pooblaščenih servisierjih ter o datumih in rezultatih izvedenih preverjanj skladno s predpisom. To dokumentacijo o ravnanju z opremo mora hraniti najmanj tri leta
 - se pri vzdrževanju in servisiranju opreme od 01.01.2010 dalje ne uporablja več čistih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov. Od 01.01.2015 dalje pa nobenih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov za iste namene, tudi recikliranih ne.

Preglednica 1: Hladilna oprema (kompresorji) iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladiva
	Fluoriran toplogredni plin
Zaprti hladilni sistem HS 7 – livnica	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 8 – mešalnica kisline	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 9 - montažna linija C in D	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 10 – montažna linija B	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 11 - montažna linija A	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 12 - mešalnica kisline	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 13 - priprava plošč	R407C

*sistem ali aplikacija: oprema za hlajenje, klimatizacijo, vključno s tokokrogi/razvodi hladiv

2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz taljenja svinca in proizvodnje akumulatorjev iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja

2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu MM1Z7, na izpustu Z7, na katerega so vezane tehnološke enote oziroma njeni deli, in sicer livarski stroj Wirtz 1 (N1), livarski stroj Wirtz 2 (N2), livarski stroj Wirtz 3 (N3), ročno livno mesto (N10), mešalec svinčene paste (N11), pastirna linija MAC (N12), ekspandirno pastirna linija Cominco (N13), ekspandirno pastirna linija Sowema (N14) in montažna linija A (N19), se do premestitve odvajanja odpadnih plinov iz livarskih strojev na izpust Z27, določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v preglednici 2, preglednici 3, preglednici 4 in preglednici 5.

- i. Izpust z oznako: Z7
Ime izpusta: Z7 – priprava Pb paste in pastirne linije
Vir emisije: taljenje svinca
Tehnološka enota: livarski stroj Wirtz 1 (N1)
livarski stroj Wirtz 2 (N2)
livarski stroj Wirtz 3 (N3)
ročno livno mesto (N10)
mešalec svinčene paste (N11)
pastirna linija MAC (N12)
ekspandirno pastirna linija Cominco (N13)
ekspandirno pastirna linija Sowema (N14)
montažna linija A (N19)
Ime merilnega mesta: Z7MM1

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot livarskih strojev Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), ročnega livnega mesta (N10) do 31. 12. 2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota prašnatih anorganskih snovi II. nevarnostne skupine Selen	Se	mg/m ³	1
Vsota prašnatih anorganskih snovi III. nevarnostne skupine Antimon Kositer Svinec	Sb Sn Pb	mg/m ³	5
Vsota prašnatih anorganskih snovi II. in III. nevarnostne skupine	-	mg/m ³	5

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot livarskih strojev Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), ročnega livnega mesta (N10) od 1. 1. 2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine	Pb Se	mg/m ³	0,5
Vsota prašnatih anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Antimon Kositer	Sb Sn	mg/m ³	1
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	-	mg/m ³	1

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot mešalca svinčene paste (N11), ekspandirno pastirnih linij Cominco (N13) in Sowema (N14) in montažne linije A (N19) do 31. 12. 2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	5

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot mešalca svinčene paste (N11), ekspandirno pastirnih linij Cominco (N13) in Sowema (N14) in montažne linije A (N19) od 1. 1. 2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	0,5

2.2.1.2. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z7MM1 za posamezni parameter, v zmesi odpadnih plinov iz tehnoloških enot livarskih strojev Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), ročnega livnega mesta (N10) ter iz tehnoloških enot mešalca svinčene paste (N11), ekspandirno pastirnih linij Cominco (N13) in Sowema (N14) in montažne linije A (N19), ki se odvajajo skozi izpust Z7, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

- E_{skupna} dopustna vrednost posameznega parametra v zmesi odpadnih plinov na merilnem mestu Z7MM1 na izpustu Z7,
- E_i dopustna vrednost parametra v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z7, pri čemer se upošteva, da je vrednost E_i enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost,
- in
- V_i prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z7.

2.2.1.3. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu Z7MM1, na izpustu Z7, po premestitvi odvajanja odpadnih plinov iz livarskih strojev na izpust Z27, so določene v preglednici 4 in preglednici 5.

2.2.1.4. Upravljevec mora zagotoviti merjenje pretoka vseh odpadnih plinov iz livarskih strojev Wirtz (od N1 do N3) in ročnega livnega mesta (N10) na merilnem mestu Z7MM2 pred združitvijo z odpadnimi plini iz montažne linije A (N19), pastirne linije MAC (N12), ekspandirno pastirne linije Sowema (N14) in ekspandirno pastirne linije Cominco (N13).

2.2.1.5. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz livarskih strojev za izpust Z27 so določene v preglednici 6.

- ii. Izpust z oznako: Z27
 Ime izpusta: Z27 – Livni stroji Wirtz
 Vir emisije: taljenje svinca
 Tehnološka enota: livarski stroj Wirtz 1 (N1)
 livarski stroj Wirtz 2 (N2)
 livarski stroj Wirtz 3 (N3)
 livarski stroj Wirtz 4 (N4)
 livarski stroj Wirtz 5 (N5)
 livarski stroj Wirtz 6 (N6)
 ročno livno mesto (N10)
 Ime merilnega mesta: Z27MM1

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z27MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine	Pb Se	mg/m ³	0,5
Vsota prašnatih anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Antimon Kositer	Sb Sn	mg/m ³	1
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	-	mg/m ³	1

2.2.1.6. Dopusne vrednosti emisije snovi v zrak za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu Z10MM1, na izpustu Z10, na katerega so vezane tehnološke enote oziroma njeni deli, in sicer livarski stroj linija Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9), montažna linija B (N18) in montažna linija A (N19), se določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.7 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v preglednici 7, preglednici 8, preglednici 9 in preglednici 10.

- iii. Izpust z oznako: Z10
 Ime izpusta: Z10 – Properzzi in Montažna linija B
 Vir emisije: taljenje svina
 Tehnološka enota: linija Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9)
 montažna linija B (N18)
 montažna linija A (N19)

Ime merilnega mesta: Z10MM1

Preglednica 7: Dopusne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9) do 31. 12. 2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopusna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota prašnatih anorganskih snovi III. nevarnostne skupine Kositer Svinec	Sn Pb	mg/m ³	5

Preglednica 8: Dopusne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnološke enote linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9) od 1. 1. 2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopusna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine	Pb	mg/m ³	0,5
Vsota prašnatih anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Kositer	Sn	mg/m ³	1
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	-	mg/m ³	1

Preglednica 9: Dopusne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot montažne linije B (N18) in montažne linije A (N19) do 31. 12. 2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopusna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	5

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot montažne linije B (N18) in montažne linije A (N19) od 1. 1. 2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	0,5

2.2.1.7. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z10MM1 za posamezni parameter, v zmesi odpadnih plinov iz tehnološke enote linija Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9) ter iz montažne linije B (N18) in montažne linije A (N19), ki se odvajajo skozi izpust Z10, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

- E_{skupna} dopustna vrednost posameznega parametra v zmesi odpadnih plinov na merilnem mestu Z10MM1 na izpustu Z10,
 E_i dopustna vrednost parametra v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z10, pri čemer se upošteva, da je vrednost E_i enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost,
in
 V_i prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z10.

2.2.1.8. Upravljevec mora zagotoviti merjenje pretoka vseh odpadnih plinov iz montažne linije A (N19) in montažne linije B (N18) na merilnem mestu Z10MM2 pred združitvijo z odpadnimi plini iz linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9).

2.2.1.9. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz montažne linije C (N20) in montažne linije D (N21) za izpust Z14 so določene v preglednici 11.

- iv. Izpust z oznako: Z14
Ime izpusta: Z14 – Montažna linija C in D
Vir emisije: taljenje svinca
Tehnološka enota: montažna linija C (N20)
montažna linija D (N21)
Ime merilnega mesta: Z14MM1

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot montažne linije C (N20) in montažne linije D (N21) na merilnem mestu Z14MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	0,5

2.2.1.10. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz livnega stroja za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N26) in iz plinskega gorilca (N26.4) iste tehnološke enote se določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.11 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v preglednici 12 in preglednici 13.

- v. Izpust z oznako: Z1
 Ime izpusta: Z1 – litje Pb valjčkov
 Vir emisije: taljenje svinca
 Tehnološka enota: livni stroj za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N26)
 - Plinski talilni kotel (N26.3),
 - Plinski gorilec, 550 kW, (N26.4), letnik 2009
 Ime merilnega mesta: Z1MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz livnega stroja za litje svinčevih valjčkov in svinčevega traku (N26)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	0,5

Preglednica 13: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz plinskega gorilca (N26.4)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	5
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	200
Žveplov oksidi	SO ₂	mg/m ³	5
Oglikov monoksid	CO	mg/m ³	80

^{a)} Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.1.11. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z1MM1 za parametra celotni prah in svinec, v zmesi odpadnih plinov iz tehnološke enote linije livnega stroja za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N26) ter iz plinskega gorilca (N26.4), ki se odvajajo skozi izpust Z1, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

- E_{skupna} dopustna vrednost posameznega parametra v zmesi odpadnih plinov na merilnem mestu Z1MM1 na izpustu Z1,
- E_i dopustna vrednost parametra v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z1, pri čemer se upošteva, da je vrednost E_i enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost,
- in
- V_i prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z1.

2.2.1.12. Upravljavlec mora zagotoviti merjenje pretoka odpadnih plinov plinskega gorilca (N26.4) na merilnem mestu Z1MM2 pred združitvijo z odpadnimi plini iz plinskega talilnega kotla (N26.4).

2.2.1.13. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz gorilcev posameznih tehnoloških enot, in sicer za izpuste Z11, Z12 in Z15, so določene v preglednici 14 in preglednici 15.

- vi. Izpust z oznako: Z11
Ime izpusta: Z11 – gorilci linije Properzzi -1
Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
Tehnološka enota: Linija Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9)
- Gorilec - pripravljalni talilni kotel, 260 kW - 2 kom (N9.2), letnik 2000,
Ime merilnega mesta: Z11MM1
- vii. Izpust z oznako: Z12
Ime izpusta: Z12 – gorilci linije Properzzi -2
Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
Tehnološka enota: Linija Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9)
- Gorilec - delovni talilni kotel, 175 kW - 2 kom (N9.4), letnik 2000
Ime merilnega mesta: Z11MM1
- viii. Izpust z oznako: Z15
Ime izpusta: Z15 – gorilec montažne linije 4
Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
Tehnološka enota: Montažna linija D (N21)
- Plinski gorilec COS, 150 kW - 1 kom (N21.5), letnik 2008,
Ime merilnega mesta: Z15MM1

Preglednica 14: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z11MM1 in Z12MM1 pri uporabi UNP

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	5
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	200
Žveplovi oksidi	SO ₂	mg/m ³	35
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	100

^{a)} Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

Preglednica 15: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z11MM1 merilnem mestu Z15MM1 pri uporabi UNP

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	5
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	200
Žveplovi oksidi	SO ₂	mg/m ³	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80

^{a)} Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.1.14. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz gorilca montažne linije C in gorilcev livarskih strojev Wirtz, in sicer za izpusta Z16 in Z33 so določene v preglednici 16.

- ix. Izpust z oznako Z16
 Ime izpusta: Z16 – gorilec montažne linije C
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: Montažna linija C (N20)
 - Plinski gorilec COS, 150 kW - 1 kom (N20.5), letnik 2009
 Ime merilnega mesta: Z16MM1
- x. Izpust z oznako Z33
 Ime izpusta: Z33 – plinski gorilci Wirtz
 Vir emisije: litje svinca
 Tehnološka enota: Livarski stroj Wirtz 4 (N4)
 - gorilec za talilni kotel Wirt 4, 95 kW - 1 kom (N4.4), letnik 2010
 Livarski stroj Wirtz 5 (N5)
 - gorilec za talilni kotel Wirt 5, 95 kW - 1 kom (N5.4), letnik 2010
 Livarski stroj Wirtz 4 (N6)
 - gorilec za talilni kotel Wirt 6, 95 kW - 1 kom (N6.4), letnik 2010
 Ime merilnega mesta: Z33MM1

Preglednica 16: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z16MM1 in Z33MM1 pri uporabi UNP

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	5
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	200
Žveplovi oksidi	SO ₂	mg/m ³	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80

^{a)} Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.1.15. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz mokre faze izdelave svinčeve paste iz mešalcev svinčeve paste MARS (N11), in sicer za izpusta Z4 in Z5, so določene v preglednici 17.

- xi. Izpust z oznako: Z4
 Ime izpusta: Z4 –mešalec MARS 1
 Vir emisije: taljenje svinca
 Tehnološka enota: mešalec svinčeve paste MARS 1 (N11.1); mokra faza
 Ime merilnega mesta: Z4MM1
- xii. Izpust z oznako: Z5
 Ime izpusta: Z5 –mešalec MARS 2
 Vir emisije: taljenje svinca
 Tehnološka enota: mešalec svinčeve paste MARS 2 (N11.2); mokra faza
 Ime merilnega mesta: Z5MM1

Preglednica 17: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z4MM1 in Z5MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	5	0,5
Žveplova kislina	-	mg/m ³	1	1

2.2.1.16. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz pastirne linije MAC (N12), ekspanzirno pastirne linije Cominco (N13) in ekspanzirno pastirne linije Sowema (N14), in sicer za izpuste Z6, Z8 in Z9, so določene v preglednici 18.

- xiii. Izpust z oznako: Z6
 Ime izpusta: Z6 – pastirna linija MAC
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: pastirna linija MAC (N12)
 Ime merilnega mesta: Z6MM1
- xiv. Izpust z oznako: Z8
 Ime izpusta: Z8 – pastirna linija Cominco
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: ekspanzirno pastirna linija Cominco (N13)
 Ime merilnega mesta: Z8MM1
- xv. Izpust z oznako: Z9
 Ime izpusta: Z9 – pastirna linija Sowema
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: ekspanzirno pastirna linija Sowema (N14)
 Ime merilnega mesta: Z9MM1

Preglednica 18: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z6MM1, Z8MM1 in Z9MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a.)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a.)}
Celotni prah	-	mg/m ³	0,5	0,5
Svinec	Pb	mg/m ³	5	0,5
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	500	350
Žveplov oksidi	SO ₂	mg/m ³	500	350
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	/ ^{b.)}	/ ^{b.)}

^{a.)} Računska vsebnost kisika v odpadnih plinih na merilnih mestih Z6MM1, Z8MM1 in Z9MM1 je 17%.

^{b.)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.1.17. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz varjenja pokrovov, in sicer za izpuste Z25 so določene v preglednici 19.

- xvi. Izpust z oznako: Z25
 Ime izpusta: Z25 – varjenje pokrova
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: Električno polnjenje akumulatorjev - Formacija 1 (N23)
 - Varjenje dodatnega pokrova (N23.5)
 Ime merilnega mesta: Z25MM1

Preglednica 19: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z25MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	/ ^{a.)}	50

^{a.)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.1.18. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz parnega kotla za parni reakcijski komori Catelli, in sicer za izpust Z32, določene v preglednici 20.

- xvii. Izpust z oznako: Z32
 Ime izpusta: Z32 – gorilec Catelli
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: parna reakcijska komora Catelli (N15)
 - Parni kotel z vhodno toplotno močjo 70kW, letnik 2010
 Ime merilnega mesta: Z32MM1

Preglednica 20: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z32MM1 pri uporabi UNP

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a.)}
Celotni prah	-	mg/m ³	5
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	110
Žveplov oksidi	SO ₂	mg/m ³	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80

^{a.)} Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.1.19. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz formacije akumulatorjev, in sicer za izpuste Z17, Z18, Z19 in Z22 so določene v preglednici 21.

- xviii. Izpust z oznako: Z17
 Ime izpusta: Z17 – Formacija 1 - 1. del
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - Formacija 1 (N23)
 - formirne mize – 6 kom
 Ime merilnega mesta: Z17MM1
- xix. Izpust z oznako: Z18
 Ime izpusta: Z18 – Formacija 1 - 2. del
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - Formacija 1 (N23)
 - formirne mize – 5 kom
 Ime merilnega mesta: Z18MM1
- xx. Izpust z oznako: Z19
 Ime izpusta: Z19 – Formacija 2
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - Formacija 2 (N24)
 - Close loop - 3 moduli
 Ime merilnega mesta: Z17MM1
- xxi. Izpust z oznako: Z22
 Ime izpusta: Z22 – Formacija 3
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - Formacija 3 (N25)
 - formirne mize – 7 kom
 Ime merilnega mesta: Z22MM1

Preglednica 21: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z17MM1, Z18MM1, Z19MM1 in Z22MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Žveplova kislina	H ₂ SO ₄	mg/m ³	1

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za proizvodnje svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja

2.2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz proizvodnje svinčevega oksida, in sicer za izpusta Z2 in Z3, so določene v preglednici 22.

- i. Izpust z oznako: Z2
 Ime izpusta: Z2 – Mlin Sowema
 Vir emisije: proizvodnja svinčevega oksida
 Tehnološka enota: Mlin Sowema (N51)
 Ime merilnega mesta: Z2MM1
- ii. Izpust z oznako: Z3
 Ime izpusta: Z3 – Mlin Lih Shan - PbO
 Vir emisije: proizvodnja svinčevega oksida
 Tehnološka enota: Mlin Lih Shan (N55)
 Ime merilnega mesta: Z3MM1

Preglednica 22: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2MM1 in Z3MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Svinec	Pb	mg/m ³	0,5

- 2.2.3. Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 1 kg/h.
- 2.2.4. Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok svinca iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 0,0125 kg/h.
- 2.2.5. Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok žveplovih oksidov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.
- 2.2.6. Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretok dušikovih oksidov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.

2.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi v zrak

- 2.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh v točkah 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti v okviru obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak meritve emisije snovi v zrak na vseh merilnih mestih definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje delovanja obratovanja vrečastih in patronskih filtrov (v nadaljevanju: kvalitativni merilniki) na izpustih:
- Z7 - Priprava Pb paste in pastirne linije,
 - Z10 - Properzji in montažna linija B in
 - Z14 - Montažna linija C in D
- 2.3.4. Upravljavec mora pri nastavitvah opozorilnih vrednosti kvalitativnih merilnikov upoštevati mejno vrednost svinca določenega v točki 2.2 izreka tega dovoljenja in vsebnost svinca v zajetem (filtrnem) prahu na posameznem izpustu navedenem v točki 2.3.3 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.5. Kvalitativni merilniki morajo imeti mejo merljivosti / detekcije celotnega prahu 10 % mejne vrednosti svinca.
- 2.3.6. Upravljavec mora kopijo poročila o analizi svinca v zajetem (filtrnem) prahu posameznega izpusta priložiti k poslovnikom naprav za čiščenje odpadnih plinov določenih v točki 2.1.9 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.7. Upravljavec mora ob spuščanju v pogon kvalitativnega merilnika in v letih določenih v točki 2.3.14 izreka tega dovoljenja dokazati njegov odziv na povečane koncentracije celotnega prahu z ustrezno simulacijo neustreznega obratovanja filtra.
- 2.3.8. Upravljavec mora za izkazovanje izpolnjenosti zahtev točke 2.3.7 izreka tega dovoljenja izvesti tudi meritve parametra celotnega prahu v odpadnih plinih pred vstopom in na izstopu iz vrečastih ali patronskih filtrov. Meritve celotnega prahu v odpadnih plinih pred vstopom in na izstopu iz vrečastih ali patronskih filtrov se izvajajo sočasno z odvzemom enega 90 minutnega vzorca na izpustih Z7, Z10 in Z14.
- 2.3.9. Upravljavec mora zagotoviti, da so rezultati meritev iz točke 2.3.8 izreka tega dovoljenja podani kot priloga k poročilu o obratovalnem monitoringu iz točke 2.3.24 izreka tega dovoljenja.

- 2.3.10. Upravljavcu ne glede na točko 2.3.2 izreka tega dovoljenja ni treba zagotoviti obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, in sicer:
- iz zorilno sušilnih komor (N15), in sicer zorilno sušilna peč Catelli 1 (N15.1) in zorilno sušilna peč Catelli 2 (N15.2) na izpustih Z23 in Z24,
 - iz parno zorilno sušilnih komor (N16), in sicer parno zorilno sušilna peč 1 (N16.1), parno zorilno sušilna peč 2 (N16.2) in parno zorilno sušilna peč 3 (N16.3) na izpustih Z28, Z29 in Z30,
 - iz hlajenja livnega kolesa linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9.5) na izpustu Z31 in
 - iz hlajenja mlina Lih Shan (N52) na izpustu Z3a.
- 2.3.11. Ne glede na točki 2.2.1.13 in 2.2.1.14 izreka tega dovoljenja upravljavcu ni treba v okviru obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na merilnih mestih Z15MM1 in Z16MM1 zagotavljati izvajanje meritev za parameter celotni prah.
- 2.3.12. Upravljavec mora zagotoviti za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer na merilnih mestih Z1MM1, Z1MM2, Z3MM1, Z14MM1 Z16MM1, Z22MM1, Z27MM1, Z32MM1 in Z33MM1 izpustov Z1, Z3, Z14, Z16, Z22, Z27, Z32 in Z33 izvedbo prvih meritev ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja tehnoloških enot, in sicer livarskega stroja Wirtz 4 (N4), livarskega stroja Wirtz 5 (N5), livarskega stroja Wirtz 6 (N6), montažne linije C (N20), električnega polnjenja akumulatorjev - Formacija 3 (N25), plinskega tališnega kotla in plinskega gorilca livnega stroja za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N26), parnega kotla za parno zorilno sušilni komori Catelli 1 in 2 (N15.8) in mlina Lih Shan (N52).
- 2.3.13. Upravljavec mora predložiti poročilo o prvih meritvah iz točke 2.3.12 izreka tega dovoljenja posredovati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, ki ga izdelava izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.14. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2. izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih, kot občasne meritve vsako tretje leto.
- 2.3.15. Upravljavec mora zagotoviti, da se razpršena emisija snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprav.
- 2.3.16. Izmerjene vrednosti emisije snovi v odpadnih plinih iz sušilnih tunelov in pripadajočih plinskih gorilcev pastirne linije MAC (N12), ekspadirno pastirne linije Cominco (N13), in ekspadirno pastirne linije Sowema (N14) na merilnih mestih Z6MM1, Z8MM1 in Z9MM1 iz točke 2.2.1.16 izreka tega dovoljenja je treba preračunati na 17 vol % vsebnosti kisika v odpadnih plinih.
- 2.3.17. Izmerjene vrednosti emisije snovi v odpadnih plinih plinskih gorilcev linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9), montažne linije C (N20), montažne linije D (N21), tališnih kotlov livarskih strojev Wirtz 4, Wirtz 5 in Wirtz 6 (N4, N5 in N6) in parnega kotla zorilnih sušilnih komor Catelli (N15) na merilnih mestih Z1MM2, Z11MM1, Z12MM1, Z15MM1, Z16MM1, Z32MM1 in Z33MM1 iz točk 2.2.1.12, 2.2.1.13, 2.2.1.14 in 2.2.1.18 izreka tega dovoljenja je treba preračunati na 3 vol % vsebnosti kisika v odpadnih plinih.
- 2.3.18. Upravljavec mora za parametre celotni prah in prašne anorganske delce II., in III. nevarnostne skupine, izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.2.1.1, 2.2.1.5, 2.2.1.6, 2.2.1.9, 2.2.1.10, 2.2.1.15, 2.2.1.16 in 2.2.2.1 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 90 minutnih vzorcev.
- 2.3.19. Upravljavec mora za parametre dušikovi oksidi, žveplov oksidi, ogljikov monoksid in celotne organske snovi razen organskih delcev, izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.2.1.10, 2.2.1.13, 2.2.1.14, 2.2.1.16 in 2.2.1.17 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 30 minutnih vzorcev.

- 2.3.20. Upravljavec mora za parameter žveplove kisline, izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.2.1.15 in 2.2.1.19 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 120 minutnih vzorcev.
- 2.3.21. Upravljavec mora za parameter celotni prah izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.2.1.13, 2.2.1.14, in 2.2.1.18 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 30 minutnih vzorcev.
- 2.3.22. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi iz točk 2.3.18, 2.3.19, 2.3.20 in 2.3.21 izreka tega dovoljenja v zrak v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.
- 2.3.23. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.24. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak posredovati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, ki ga izdelava izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.25. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak, ki jo izdelava izvajalec obratovalnega monitoringa, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.3.26. Upravljavec opreme iz preglednice 1 mora letno poročilo o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo leto predložiti Agenciji RS za okolje.
- 2.3.27. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu in ocene letnih emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 2.3.28. Oseba, ki izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih izpustih in meritve celotnega prahu iz točke 2.3.8 izreka tega dovoljenja, mora za to dejavnost imeti pooblastilo Agencije RS za okolje, skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.29. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 15259 iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.
- 2.3.30. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo meritev žveplove kisline na izpustih Z4, Z5, Z17, Z18, Z19 in Z22 skladno s standardom SIST EN 14791.

3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode

3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

- 3.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:
- uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacija vode in uporaba drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporaba za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče,
 - uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacija toplote ter varčna raba surovin in energije,

- iii. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka.

3.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju nepremičnih tehnoloških enot iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, in sicer:

- i. uporaba suhih sistemov za odpraševanje, kjer je to tehnično izvedljivo,
- ii. uporaba bazenov za zbiranje razškrpljene vode, vode za čiščenje in drugih voda, ki se odvajajo na območju naprave,
- iii. preprečevanje nastajanja padavinske odpadne vode na območju skladiščenja vhodnih surovin s prekrivanjem skladišč,
- iv. večkratna uporaba vode za spiranje z uporabo primernih metod, kot so kaskadno spiranje, spiranje z brizganjem in ostali varčni postopki spiranja,
- v. končno čiščenje odpadne vode s peščenimi ali prodnatimi filtri, ionsko izmenjavo ali z drugimi primernimi postopki,
- vi. zbiranje in od odpadne vode ločeno odstranjevanje topil in odpadnih raztopin za razmaščevanje in čiščenje, ki niso na vodni osnovi, ter gošč, ki vsebujejo težke kovine,
- vii. uvedba in uporaba krožnih sistemov za ponovno uporabo emulzij pri hlajenju in mazanju,
- viii. od odpadne vode ločeno zbiranje in obdelava izrabljenih emulzij.

3.1.3. Upravljavec mora pri obratovanju hladilnih sistemov z oznakami N37, N38, N39, N40, N41, N42, N43, N44, N45, N46 in N47 z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, in sicer:

- i. uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije,
- ii. uporaba pretočnega hladilnega postopka samo v izjemnih primerih,
- iii. izogibanje rabi podtalnice, razen obrežnega filtrata v neposredni bližini tekoče vode, če je možna nadomestitev z zajemom vode iz površinskih vodotokov,
- iv. izogibanje rabi vode iz vodo-oskrbnih sistemov pitne vode za namene hlajenja v pretočnem hladilnem sistemu,
- v. uporaba korozijsko obstojnih materialov oziroma kombinacij materialov in uporaba pasivnih ali aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotočne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema,
- vi. izogibanje uporabi kromatov, nitritov, merkaptobenzotiazola in drugih imidazolov kot sredstev za zaščito pred korozijo,
- vii. preprečevanje rasti mikrobov v hladilnih sistemih z ukrepi, kot so izključevanje praznih prostorov v cevovodih, izogibanje uporabi organskih polimernih materialov z visokim deležem monomerov ali z občasno uporabo biocidov za preprečevanje rasti mikroorganizmov,
- viii. izogibanje trajni uporabi biocidov z izjemo vodikovega peroksida, ozona ali uv žarkov,
- ix. izogibanje uporabi živosrebrih organskih, organokositrih ali drugih organokovinskih spojin (vezave kovine in ogljika),
- x. izogibanje uporabi kvarternih amonijevih spojin,
- xi. uporaba takih netoksičnih snovi pri uporabi disperzijskih sredstev, za katere iz podatkov varnostnega lista sledi, da razgradijo v štirinajstih dneh več kot 80 odstotkov mikroorganizmov, merjeno s preskusnimi metodami iz standarda SIST ISO 7827,

- xii. upoštevanje ekotoksikoloških podatkov iz varnostnih listov uporabljenih kemikalij,
- xiii. izogibanje uporabi etilendiaminotetraacetne kisline (EDTA) in dietileno-triaminopentaacetne kisline (DTPA), njunih homologov ter njunih soli,
- xiv. izogibanje uporabi drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov ter njihovih soli kot disperzijskih sredstev oziroma sredstev za stabilizacijo trdote.

- 3.1.4. Upravljavec mora zagotoviti, da so za izločanje lahkih tekočin iz padavinskih vod, ki nastajajo na parkirišču in se na iztoku V3, določenem v točki 3.2.6 izreka tega dovoljenja, odvajajo v Mežo, vgrajen lovilec olj, katerega velikost, vgradnja, obratovanje in vzdrževanje je v skladu s standardom SIST EN 858-2.
- 3.1.5. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave in za obratovanje male komunalne čistilne naprave 50 PE.
- 3.1.6. Sestavni del poslovnika za obratovanje industrijske čistilne naprave v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje njenega pravičnega delovanja. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. V okviru lastnih meritev mora upravljavec v odpadni vodi meriti pH – vrednost, vsebnosti svinca, nitrita ter sulfatov, koncentracijo neraztopljenih snovi, in usedljivih snovi ter KPK in BPK₅. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.
- 3.1.7. Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje industrijske čistilne naprave, male komunalne čistilne naprave 50 PE in lovilca olj ter v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo vodi obratovalni dnevnik za industrijsko čistilno napravo, malo komunalno čistilno napravo 50 PE in lovilec olj.
- 3.1.8. Upravljavec mora z muljem iz industrijske čistilne naprave, muljem iz lovilca olj ter blatom iz male komunalne čistilne naprave 50 PE ravnati v skladu s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki.
- 3.1.9. Upravljavec mora ob izpadu industrijske čistilne naprave ali ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost industrijske odpadne vode na iztoku, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje in preprečitev nadaljnega čezmernega onesnaževanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja.
- 3.1.10. Upravljavec mora zagotavljati, da na merilnem mestu V1MM1, definiranem v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja, dopustne vrednosti emisije snovi in toplote, določene v preglednici 23, preglednici 24 in v preglednici 25 ter v točki 3.2.3 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

3.2. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode

- 3.2.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V1 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 488932 in X = 147957, parc. št. 571/6, k. o. Črna, industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi odvajajo v vodotok Meža:
 - največji letni količini 43.800 m³
 - v največji dnevni količini 120 m³
 - z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 1,4 l/s.
- 3.2.2. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi za čiščenje industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu V1MM1 so določene v preglednici 23.

Preglednica 23: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	30
pH - vrednost			6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
BIOLOŠKI PARAMETRI			
Strupenost za vodne bolhe	S _D		6
ANORGANSKI PARAMETRI			
Arzen	As	mg/l	0,1
Baker	Cu	mg/l	0,5
Cink	Zn	mg/l	2,0
Kadmij	Cd	mg/l	0,2
Nikelj	Ni	mg/l	0,5
Srebro	Ag	mg/l	0,1
Svinec	Pb	mg/l	0,5
Železo	Fe	mg/l	3,0
Amonijev dušik	N	mg/l	50
Nitritni dušik	N	mg/l	1,0
Nitratni dušik	N	mg/l	30
Celotni fosfor	P	mg/l	2,0
Sulfat	SO ₄	mg/l	3.000
Sulfid	S	mg/l	1,0
Živo srebro	Hg	mg/l	0,05
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	200
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	40
Težkohlapne lipofilne snovi		mg/l	20
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	1,0
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) ⁽¹⁾	Cl	mg/l	0,1

(1) lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) - alifatski klorirani ogljikovodiki z vreliščem do 150°C so vsota izmerjenih koncentracij triklorometana, diklorometana, tetraklorometana, 1,2 dikloroetana, 1,1-dikloroetana, trikloroetana in tetrakloroetana, pri čemer se za vsako posamezno spojino posebej izvajajo meritve.

- 3.2.3. Mejni emisijski delež oddane toplote za odvajanje industrijskih odpadnih vod v vodotok Meža iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja na iztoku V1, določenem v točki 3.2.1 izreka te odločbe, je 1.
- 3.2.4. Največje letne količine posamezne nevarne snovi, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z odpadno industrijsko vodo na iztoku V1 odvajajo v vodotok Meža, so navedene v preglednici 24.

Preglednica 24: Največje dovoljene letne količine posamezne nevarne snovi, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z industrijsko odpadno vodo na iztoku V1 odvajajo v vodotok Meža

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Arzen	As	kg	4,4
Baker	Cu	kg	21,9
Cink	Zn	kg	87,6
Kadmij	Cd	kg	0,86 *
Svinec	Pb	kg	21,9
Nikelj	Ni	kg	21,9
Živo srebro	Hg	kg	0,17 *
Celotni ogljikovodiki		kg	172,5 *
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg	43,8
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) ⁽¹⁾	Cl	kg	4,4

(1) lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) - alifatski klorirani ogljikovodiki z vreliščem do 150°C so vsota izmerjenih koncentracij triklorometana, diklorometana, tetraklorometana, 1,2 dikloroetana, 1,1-dikloroetena, trikloroetena in tetrakloroetena, pri čemer se za vsako posamezno spojino posebej izvajajo meritve.

Oznaka * pomeni, da je največja dovoljena letna količina nevarne snovi izračunana na podlagi srednjega nizkega pretoka vodotoka skladno s predpisom, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.

3.2.5. Komunalne odpadne vode

3.2.5.1. Upravljavec naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora zagotoviti, da se komunalne odpadne vode na iztoku V2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 488932 in X = 147956, ki leži na parc. št. 571/6, k.o. Črna, po čiščenju na mali komunalni čistilni napravi 50 PE, odvajajo v vodotok Meža

- v največji letni količini 2.000 m³
- v največji dnevni količini 8,3 m³
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 0,1 l/s

3.2.5.2. Dopustne vrednosti parametrov prečiščene odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave 50 PE iz točke 3.2.5.1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 25.

Preglednica 25: Dopustne vrednosti parametrov prečiščene odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave 50 PE

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	150
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	30

3.2.6. Upravljavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode

- z 1,3 ha utrjenih površin preko lovilca olj na iztoku V3, določenem z Gauss – Krügerjevimi koordinatami Y = 488904 in X = 147918, parc. št. 571/6, k.o. Črna, odvajajo v vodotok Meža.

3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi in toplote v vode

- 3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati, da se občasne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajajo skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoje za njegovo izvajanje, kar pomeni:
 - i. za industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi, na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 488926 in X = 147961, na parcelni št. 8/17, k.o. Črna, s 6-urnim vzorčenjem, najmanj 3-krat letno, v obsegu, določenem v preglednici 23.
- 3.3.2. V okviru občasnih meritev na merilnem mestu V1MM1 ni treba določati emisijskega deleža oddane toplote.
- 3.3.3. Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod zagotoviti stalno, dovolj veliko, dostopno in opremljeno merilno mesto V1MM1, tako da je meritve mogoče izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.
- 3.3.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu V1MM1 med vzorčenjem meri količina odpadne vode.
- 3.3.5. Obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki o tem izdela letno poročilo. Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec naprave predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.
- 3.3.6. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu emisij snovi in toplote v vode iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 3.3.7. Upravljavec mora omogočiti izvajalcu lokalne javne službe odvajanja in čiščenja komunalne odpadne in padavinske vode, da zagotavlja izvajanje obratovalnega monitoringa komunalnih odpadnih vod iz male komunalne čistilne naprave 50 PE iz točke 3.2.5.1 izreka tega dovoljenja v obsegu, določenem v preglednici 25, in sicer z dve-urnim vzorčenjem vsako tretje leto.
- 3.3.8. Izpolnjevanje zahtev iz vi, vii, viii, ix, x, xi, xiii, xiii in xiv alineje točke 3.1.3. izreka tega dovoljenja mora upravljavec izkazovati z vodenjem evidence, ki vsebuje podatke in dokazila zlasti o:
 - i. vrstah pomožnih sredstev za kondicioniranje vode in njihove uporabe in
 - ii. letnih količinah in koncentracijah uporabljenih sredstev za kondicioniranje vode.

4. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.1.1. Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa) zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa L_{dan}, L_{noč}, L_{večer} in L_{dnv} na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 26 izreka tega dovoljenja, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v preglednici 27 izreka tega dovoljenja.
- 4.1.2. Upravljavec mora v času obratovanja zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3. Upravljavec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:

- i. tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa;
 - ii. ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa;
 - iii. ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa;
 - iv. ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
 - v. ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996 – 2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} in L_{noč} določenih v preglednici 28 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom, v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

4.2. Mejne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan}, L_{noč}, L_{večer} in L_{dv}, ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 26.

Preglednica 26: Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan}, L_{noč}, L_{večer} in L_{dv}

Legenda:

L_{dan} = kazalec dnevnega hrupa

L_{večer} = kazalec večernega hrupa

L_{noč} = kazalec nočnega hrupa

L_{dv} = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	L _{dan} (dBA)	L _{večer} (dBA)	L _{noč} (dBA)	L _{dv} (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 4.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L₁, ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 27.

Preglednica 27: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L₁

Območje varstva pred hrupom	L ₁ -obdobje večera in noči (dBA)	L ₁ -obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

- 4.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{noč} in L_{dv} za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v preglednici 28.

Preglednica 28: Mejne vrednosti kazalcev hrupa Lnoč in Ldvn

Legenda:

Lnoč = kazalec nočnega hrupa

Ldvn = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	Lnoč (dBA)	Ldvn (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

4.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa hrupa, ko je vir hrupa v stanju največje zmogljivosti obratovanja. Prvo ocenjevanje hrupa se izvede po prvem zagonu novega vira hrupa v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.
- 4.3.2. Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati enkrat v obdobju treh let.
- 4.3.3. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.
- 4.3.4. Upravljavec mora poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisij naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 4.3.5. Prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring hrupa lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.

5. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

5.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi, ki urejajo skladiščenje odpadkov, snovi in pripravkov, urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v dvanajstih mesecih.
- 5.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti opremljeni z oznako za nevarne lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali v železniškem ali zračnem prometu ter po morju in celinskih vodah, pa morajo biti pakirani in označeni v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 5.1.4. Upravljavec mora odpadke do oddaje v nadaljnje ravnanje skladiščiti ločeno in zagotoviti, da se odpadki ne mešajo in z njimi ravnati tako, da jih je mogoče obdelati.
- 5.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnajo z odpadki.
- 5.1.6. Upravljavec mora izpolnjevanje obveznosti iz točke 5.1.5 dokazovati:
 - s pogodbo ali drugim dokazilom o oddaji oziroma prodaji odpadkov prevzemniku odpadkov ter veljavnim evidenčnim listom, kadar oddaja odpadke zbiralcu odpadkov, trgovcu ali neposredno izvajalcu obdelave odpadkov v Republiki Sloveniji ali

- s transportno listino v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 5.1.7. Upravljavec mora zagotoviti, da vsako pošiljko odpadkov, ki jo odda zbiralcu, trgovcu ali neposredno obdelovalcu odpadkov, evidentira z evidenčnim listom pred začetkom pošiljanja, kadar oddaja nevarne odpadke, oziroma najpozneje v 30 dneh po zaključku pošiljanja, kadar oddaja nenevarne odpadke.
- 5.1.8. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta mora upravljavec odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih programov varstva okolja.
- 5.1.9. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov s podatki o nastalih odpadkih in o virih njihovega nastajanja, o začasno skladiščenih odpadkih, o odpadkih, ki jih obdeluje sam, o oddanih odpadkih prevzemniku odpadkov in o izvoženih odpadkih in odpadkih, poslanih v države članice Evropske Unije. Sestavni del evidence o nastajanju odpadkov so potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.
- 5.1.10. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci iz točke 5.1.9 za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

5.2. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

- 5.2.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, ki kot gospodarska družba v skladu s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo, zagotavlja ravnanje z odpadno embalažo.
- 5.2.2. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.2.3. Odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadek, je prepovedano prepuščati ali oddajati izvajalcu javne službe kot mešani komunalni odpadek ali kot ločeno zbrano frakcijo komunalnih odpadkov.

5.3. Zahteve za ustrezno ravnanje z električno in elektronsko opremo

- 5.3.1. Upravljavec mora zagotoviti ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo, za katero je zavezanec skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo, ter poročati o ravnanju z odpadno električno in elektronsko opremo skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo.

5.4. Zahteve za ustrezno ravnanje z baterijami in akumulatorji

- 5.4.1. Upravljavec mora za baterije in akumulatorje, ki jih daje v promet na ozemlju Republike Slovenije, zagotoviti ravnanje z odpadnimi baterijami in akumulatorji in poročanje skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadnimi baterijami in akumulatorji.

5.5. Obveznosti poročanja za odpadke

- 5.5.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

- 6.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno dovoljenje.
- 6.2. Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

7. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer

7.1. Skladiščenje in prenos nevarnih snovi

- 7.1.1. Rezervoarji in skladišča za skladiščenje nevarnih snovi ter transportne naprave nevarnih in škodljivih snovi, morajo biti grajeni, postavljeni in opremljeni tako, da je onemogočeno onesnaženje vode, zraka in tal ali poslabšanje njihovih lastnosti.
- 7.1.2. Z rezervoarji in skladišči za skladiščenje nevarnih snovi ter transportnimi napravami nevarnih in škodljivih snovi je treba ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti. V primeru netesnosti rezervoarjev, skladišč in transportnih naprav nevarnih snovi, ki je ni mogoče odpraviti, zaradi tega pa obstaja nevarnost onesnaženja ali poslabšanja kakovosti vode, zraka ali tal, je treba prenehati z njihovim obratovanjem in jih izprazniti.
- 7.1.3. Nadzemni rezervoarji morajo biti izdelani, postavljeni in opremljeni tako, da je vedno in brez posebnih priprav mogoča kontrola tesnosti.
- 7.1.4. Nadzemni rezervoarji s prostornino nad 300 l v zaprtih prostorih in nadzemni rezervoarji s prostornino nad 1000 l na prostem morajo imeti lovilni prostor za prestrezanje nevarnih snovi.
- 7.1.5. Lovilni prostor ne sme imeti odtoka. Lovilna posoda mora biti tako postavljena, da zajema tudi curek, ki bi lahko iztekal prek sten lovilne posode.
- 7.1.6. Upravljavec mora zagotoviti, da tekočine, ki med seboj reagirajo ne smejo biti skladiščene v istem lovilnem prostoru.
- 7.1.7. Ne glede na zahteve iz točke 7.1.4 upravljavcu ni treba zagotoviti lovilnega prostora pri nadzemnih rezervoarjih z dvojno steno, pri čemer pa morajo biti ti rezervoarji opremljeni s kontrolno napravo, ki opozarja na netesnost.
- 7.1.8. Upravljavec mora z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja imeti plan preventivnega vzdrževanja, katerega sestavni del mora biti tudi interni pregled tesnosti rezervoarjev, katerih posamezni volumen je manjši od 40 m³, in sicer za nadzemni rezervoar z dvojno steno za skladiščenje žveplove VI. kisline s prostornino 30 m³ in za 13 procesnih rezervoarjev za shranjevanje elektrolita od tega šest rezervoarjev s prostornino 4 m³, trije rezervoarji s prostornino 7 m³, dva rezervoarja s prostornino 8 m³ in dva rezervoarja s prostornino 2,2 m³.
- 7.1.9. V industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod mora upravljavec vedno zagotavljati dovolj velik prostor (vsaj 10 m³) za sprejem morebitnih razlitih elektrolitov iz procesnih rezervoarjev za shranjevanje elektrolita iz točke 7.1.7 izreka tega dovoljenja.
- 7.1.10. Upravljavec mora vsakih pet let zagotoviti preizkus tesnosti in od pooblaščene strokovne institucije pridobiti ustrezno potrdilo za nadzemni rezervoar z dvojno steno za skladiščenje ekstra lahkega kurilnega olja s prostornino nad 50 m³.
- 7.1.11. Upravljavec mora za rezervoarje in druge skladiščne naprave za skladiščenje ali shranjevanje nevarnih snovi sprejeti obratovalni poslovnik in zanje voditi obratovalni dnevnik.
- 7.1.12. Embalažne posode manjše prostornine z nevarnimi snovmi morajo biti skladiščene na utrjenih površinah.

- 7.1.13. Polnjenje in praznjenje skladiščnih enot za nevarne snovi morajo nadzorovati za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.
- 7.1.14. Cevi za polnjenje in praznjenje rezervoarjev morajo imeti tesne spoje, ki ne dopuščajo nevarnih snovi med pretakanjem. Pregibne cevi morajo biti med pretakanjem v celoti vidne.
- 7.1.15. Površine, na katerih se prečrpavajo in pretakajo nevarne snovi (prečrpališče) ter tla prostora, kjer se skladišči elektrolit morajo biti utrjene s plastjo nepropustnega materiala in opremljene tako, da razlite nevarne snovi ne morejo odtekati v površinske vode, v kanalizacijo ali pronicati v tla, temveč morajo odtekati na lastno industrijsko čistilno napravo.
- 7.1.16. Rezervoarji za skladiščenje nevarnih kemikalij morajo biti opremljeni z napravami, ki preprečujejo polnitev nad dovoljenim maksimalnim volumnom polnjenja.
- 7.1.17. V primeru poškodb rezervoarjev za skladiščenje nevarnih kemikalij, cevovodov ali druge opreme skladiščnih enot, mora upravljavec poškodbo nemudoma javiti pristojnemu organu za zaščito in reševanje ter Inšpektoratu RS za okolje in prostor.

7.2. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav

- 7.2.1. Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravah ali so nastale zaradi delovanja naprav, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z nevarnimi snovmi in odpadki.
- 7.2.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.

8. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprav

8.1. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

- 8.1.1. Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 8.1.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

9. Obveznost obveščanja o spremembah

- 9.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dneh obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 9.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1. izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprav, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

10. Čas veljavnosti dovoljenja

10.1 Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas, in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

11. Pritožba stranskega udeleženca

11.1 Pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve tega dovoljenja.

12. Stroški postopka

12.1 V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtevek za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 18. 4. 2007, s strani stranke – upravljavca TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica (v nadaljevanju: upravljavec), ki jo zastopa direktor Bogomir Auprih, prejela zahtevek za pridobitev dovoljenja za obratovanje naprav za taljenje svinca s tališno zmogljivostjo več kot 4 tone na dan in za napravo za proizvodnjo svinčevega oksida. Napravi se nahajata na lokaciji Mušenik 18, 2393 Črna na Koroškem.

Upravljavec pooblaščenec E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova 13, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktor Jorg Jurij Hodalič je vlogo dopolnil dne 2. 3. 2009, 6. 3. 2009, 21. 7. 2009, 31. 8. 2009, 12. 2. 2010, 17. 2. 2010, 19. 2. 2010, 22. 2. 2010, 10. 3. 2010 16. 3. 2010, 23. 3. 2010, 1. 4. 2010, 21. 5. 2010 in 11. 6. 2010. Stranka je z dopolnitvijo vloge prejeto 6. 3. 2009 razširila vlogo ker namerava zamenjati dva stara livarska stroja s tremi novimi, zamenjava plinskega tališnega kotla in pripadajočega gorilca na livnem stroju za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku, postavitve nove montažne linije, nove formacije in novega mlina za proizvodnjo svinčevega oksida.

II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09, v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Med naprave se ne uvrščajo naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v

kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečitev nastajanje odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečitev nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge z naslednjimi prilogami:

- Potrdilo o namenski rabi zemljišča, št. 3606-0011/20008 z dne 4.3.2009, Občina Črna na Koroškem.
- Načrt lokacije podjetja z vrisanimi radii 500 m in 1000 m, v merilu 1:5000, upravljavec sam.
- Načrt z vhodi in izhodi iz industrijskega kompleksa ter internimi transportnimi potmi, upravljavec sam.
- Prikaz objektov po OB05, upravljavec sam.
- Prikaz naprav po OB05, upravljavec sam.
- Prikaz stanja naprav, izpustov in stanja po posegu po OB05, upravljavec sam.
- Prikaz skladišč in rezervoarjev po OB06, upravljavec sam.
- Prikaz skladišč in rezervoarjev po OB06 - bodoče stanje,
- Načrt kanalizacije z vrisanimi iztoki in merilnimi mesti, upravljavec sam.
- Načrt izpustov v zrak, upravljavec sam.
- Shematičen prikaz razvoda elektrolita, upravljavec sam.
- Poročilo o vrednotenju meritvah emisije snovi v zrak, št. 2008156B z dne 26. 9. 2008, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o vrednotenju meritvah emisije snovi v zrak, št. 2008136B z dne 4. 9. 2008, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o vrednotenju meritvah emisije snovi v zrak, št. 2009160B z dne 23. 12. 2009, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o vrednotenju meritvah emisije snovi v zrak, št. 2009200B z dne 18. 1. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o analizi svinca v vzorcih prahu, št.200901, z dne 18. 1. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o meritvah Emisije snovi v zrak iz različnih izpustov v podjetju TAB d.d., št 12/188-07/1 z dne januar 2008, ZZV Maribor, Inštitut za varstvo okolja, Prvomajska 1 Maribor.
- Program prvih meritev in obratovalnega monitoringa, št. 2010050V2 z dne 15. 4. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Proizvodnja Pb prahu - Sowema - Z2, št. N100.00.09, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Proizvodnja Pb prahu - Lih Shan -Z3, št. N-10.00.10, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Pralnik plinov - MARS 1 -Z4, št. N-10.00.11, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.

- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Pralnik plinov - MARS 2 -Z5, št. N-10.00.12, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, VF2_Prislan novi_Z7, št. N-10.00.13, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, VF1_Prislan stari_Z10, št. N-10.00.14, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, VF3_Immex_Z14, št. N-10.00.15, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Separator kapljic_Formacija 1 -Z17, št. N-10.00.16, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Separator kapljic_Formacija 1 -Z18, št. N-10.00.16, z dne 15. 2. 2010, upravljavec sam.
- Zapisnik o ustni obravnavi z ogledom naprave na kraju samem z dne 2. 3. 2010, naslovni organ.
- Poslovnik za obratovanje in vzdrževanje čistilne naprave za odpadne vode SPE Topla, št. NA-09.06.01, izdaja 04, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Kopija obratovalnega dnevnika za čistilno napravo za čiščenje odpadnih vod za mesec september 2009.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje TAB d.d. za leto 2008, evidenčna št. 3TAB Topla 08 z dne 24. 3. 2009, TAB-IPM d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na Koroškem.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje TAB d.d. za leto 2009, evidenčna št. 3TAB Topla 09 z dne 31. 3. 2010, TAB-IPM d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na Koroškem.
- Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2008-2012, upravljavec sam.
- Partnerska pogodba med Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče in TAB d.d., Polrna 6, 2329 Mežica dne 12. 9. 2008.
- Poročilo o meritvah hrupa v okolju, št. LFIZ-20080237-FD/M, z dne 12.12.2008, ZVD d.d.
- Poročilo o stanju hrupa v okolju, št. LFIZ-20080237-FD/P, z dne 12.12.2008, ZVD d.d.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in opravljene ustne obravnave z ogledom naprave na kraju samem dne 2. 3. 2010 ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da sta napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obstoječi napravi, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04 71/07 in 122/07) razvrščata kot sledi v nadaljevanju:

- naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se razvršča med naprave za taljenje in legiranje barvnih kovin, vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo z oznako dejavnosti 2.5 b. Za to vrsto naprav je določen prag talilne zmogljivosti, in sicer 4 tone na dan za svinec, zato se naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja s skupno talilno zmogljivostjo 142 ton na dan (na obstoječih in novih tehnoloških enotah) šteje za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega. Neposredno tehnična povezana dejavnost naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, in sicer proizvodnja akumulatorjev se po Prilogi 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07) se razvršča v naprave za valjanje kovin pod zaporedno številko naprave 3.18.
- naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se razvršča med naprave za proizvodnjo nekovin, kovinskih oksidov ali drugih anorganskih spojin z oznako 4.2 e. Za to vrsto naprav ni določenega praga proizvodne zmogljivosti, kar pomeni, da se naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja s proizvodno zmogljivostjo 55 ton na dan (na obstoječi in novi tehnološki enoti), ne glede na svojo proizvodno zmogljivost, uvršča med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja sta obratovali na dan uveljavitve Uredbe o vrsti

dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), zato se uvrščata med obstoječe naprave, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega. V napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja so trije obstoječi livarski stroji Wirtz (od N1 do N3), vsak s talilno zmogljivostjo 3,9 ton na dan. Odstranjena sta bila dva livarska stroja DAGA, vsak s talilno zmogljivostjo 3,9 ton na dan, namesto njih pa bodo postavljeni trije livarski stroji Wirtz (od N4 do N6), vsak s talilno zmogljivostjo 3,9 ton na dan. Sestavni del nove montažne linije C (N20) je tudi samodejno varjenje COS (N20.4) s talilno zmogljivostjo 3,96 ton na dan. Na obstoječem livnem stroju za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N26) se zamenjata plinski talilni kotel (N26.3) z novo talilno zmogljivostjo, in sicer 55 ton na dan (talilna zmogljivost starega talilnega kotla je 45 ton na dan), pripadajoči plinski gorilec (N26.4) ter doda forma za vlivanje svinčenega traku (N26.6) in pripadajočo napravo za rezanje svinčenega traku (N26.7). Predvidena je postavitvev dodatnega modula na tehnološki enoti električno polnjenje akumulatorjev - Formaciji 2 (N24), ter postavitvev nove formacije, in sicer električno polnjenje akumulatorjev - formacija 3 (N25). Sledi tudi optimizacija pastirne linije MAC (N12), in sicer s postavitvijo zlagalnega stroja (N12.6) in paletizerja (N12.7). Obstoječi zorilno sušilni peči Catelli, bosta uporabili tehnološko možnost uporabe pare, zato bo nameščen parni kotel (N15.8).

V napravi za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja je predvidena postavitvev novega mlina Lih Shan (N52) s proizvodno zmogljivostjo 31 ton na dan.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ležita v industrijskem kompleksu podjetja TAB d.d., na lokaciji Mušenik 18, 2393 Črna na Koroškem in se nahajata na zemljiščih s parc. št. 6, 8/1, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6, 8/7, 8/11, 8/12, 8/13, 8/15, 8/16, 8/17, 11/15, 11/16, 11/29 in 11/30 vse katastrska občina Črna, na lokaciji Mušenik 18, 2393 Črna na Koroškem.

Napravi se nahajata na območju, ki se ureja s prostorskimi akti, in sicer Družbeni plan občine Ravne na Koroškem za obdobje 1986-1990 (Medobčinski uradni vestnik št. 20/86 in 17/89), Dolgoročni razvojni načrt občine Ravne na Koroškem, od leta 1986-2000 (Medobčinski uradni vestnik št. 20/86, 17/89 in 18/90), Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavin družbenega plana občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 2000, dopolnjenega leta 1990 in srednjeročnega družbenega plana občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 1990, za območje občine Črna na Koroškem za posamezna poselitvena območja (razširitev ureditvenih območij in nova ureditvena območja; Uradni list RS, št. 78/01), Odlok o delni spremembi in dopolnitvi sestavin dolgoročnega plana Občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 2000, spremenjen in dopolnjen leta 2001, ter srednjeročnega družbenega plana Občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 1990, spremenjen in dopolnjen leta 1990 in 2001 za območje Občine Črna na Koroškem za posamezno poselitveno območje Teber (razširitev PUP št. 1; Uradni list RS, št. 29/03, 44/03-popr.) ter Odlok o prostorskih ureditvenih pogojih za območje matičnih okolišev: Črna, Mežica, Prevalje, Ravne; območij, ki obsegajo prostor med mejo urbanističnih načrtov Črna, Mežica, Prevalje-Ravne in mejo ureditvenih območij naselij, določenih z družbenim planom občine Ravne na Koroškem za obdobje 1986-1999 in območje Stražišče – Breznica, za katerega v tem srednjeročnem obdobju ni predvidena izdelava PIA, (Medobčinski uradni vestnik št. 20/86 in 9/93; Uradni list RS, št. 29/2003 in 44/2003 – popr. – PUP št. 5 za matični okoliš Črna (13. člen odloka)).

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti žvepovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svinca, benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03) razvrščeno v območje onesnaženosti SI 2 za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se v skladu z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09) razvršča v območje IV.

stopnje varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzroča obratovanje naprave, uvrščene v III. stopnjo varstva pred hrupom.

V skladu s 3. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) se območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja uvršča v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nista obrat po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08).

V podjetju TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d, izdelujejo startne baterije dveh blagovnih znamk, Topla in TAB - TAB TOPLA.

Izdelavo akumulatorjev razdelimo na posamezne faze (slika 1), in sicer na:

- proizvodnjo svinčevih mrežic z gravitacijskim litjem ali iz svinčenega traku ter izdelavo svinčenih valjčkov, ki se izdelujejo na livnih strojih naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja;
- izdelavo svinčevega oksida, ki se izvaja v napravi za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega;
- proizvodnjo akumulatorjev, ki je neposredno tehnično povezana dejavnost naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja in se začne z izdelavo surovih akumulatorskih elektrod.

Proizvodni proces v napravi za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se prične s taljenjem svinčevih zlitin in vlivanjem svinčenih mrežic in svinčenega traku za potrebe proizvodnje akumulatorjev ter taljenjem rafiniranega svinca in litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (za sekance) za potrebe proizvodnje svinčevega oksida.

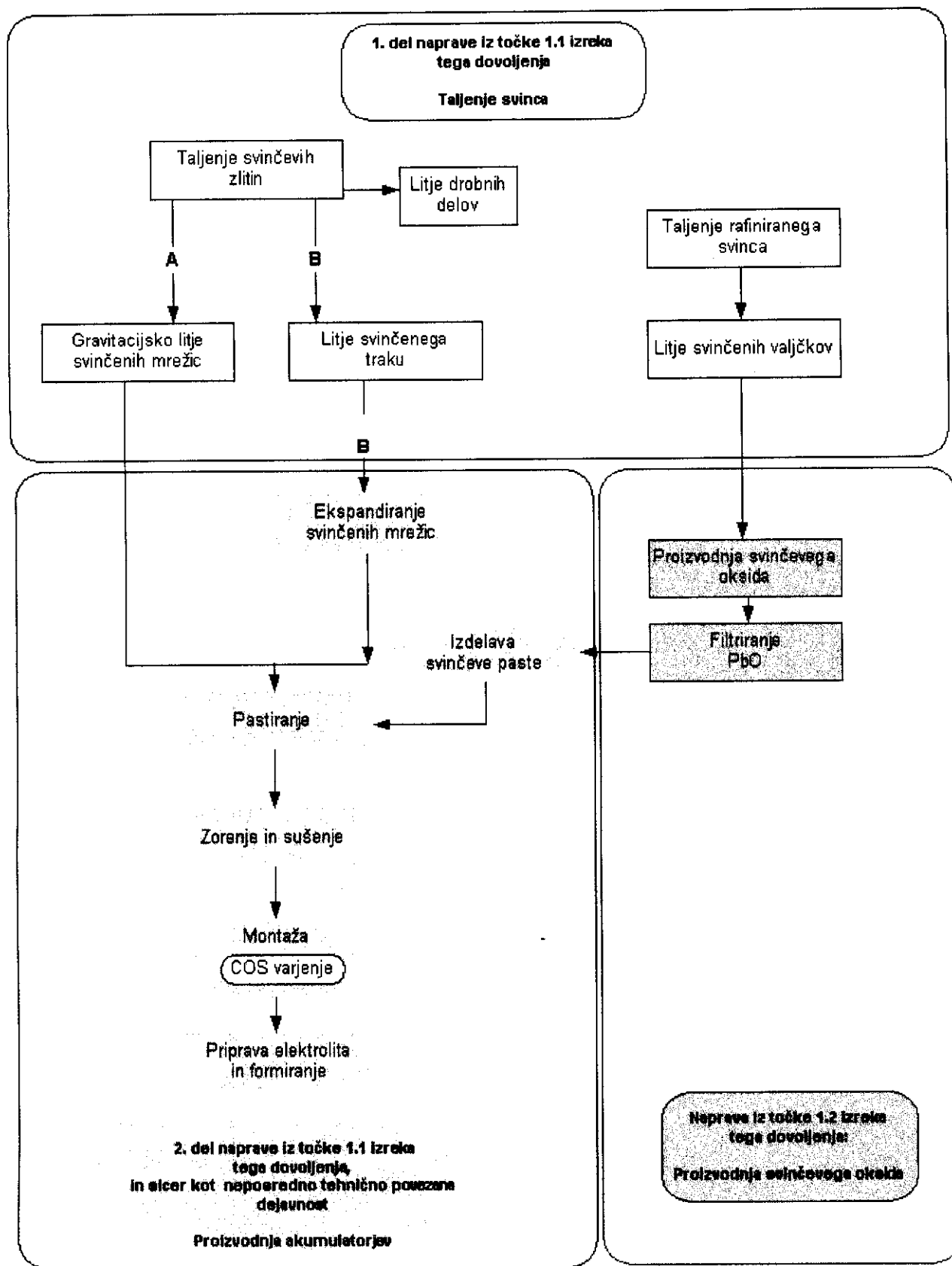
Svinčeni valjčki in sekanci se izdelujejo iz rafiniranega svinca (99,99% svinca) na livnem stroju za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N50, Z1), v plinskem talilnem kotlu (N50.3, Z1) s talilno zmogljivostjo 55 t/dan, se stali rafinirani svinec, ki se ga potem vlije v forme za vlivanje svinčenih valjčkov (N50.5) in v forme za vlivanje svinčenega traku (N50.6). Plinski talilni kotel se posredno ogreva s plinskim gorilcem na utekočinjen naftni plin z vhodno toplotno močjo 550 kW. Valjčki potujejo po tekočem traku v silos, od tu pa v mlin Sowema (N51, Z2), ki je že del naprave za proizvodnjo svinčevega oksida. Svinčeni trak potuje na napravo za rezanje svinčenega traku (N50.7), sekanci pa so vstopna surovina za novi mlin Lih Shan (N52, Z3), ki je tudi del naprave za proizvodnjo svinčevega oksida.

Mrežice se izdelujejo na dva načina, in sicer:

- i. z gravitacijskim litjem (potek A na sliki 1),
- ii. z ekspandiranjem mrežic iz predhodno ulitega in valjanega svinčenega traku (potek B na sliki 1), pri čemer se ekspandiranje mrežic vrši že v proizvodnji akumulatorjev, ki je neposredno tehnično povezana dejavnost naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja.

A) Izdelava svinčenih mrežic z gravitacijskim litjem poteka na livarskih strojih Wirtz (N1-N6) vsak s talilno zmogljivostjo 3,9 t/h. Trije novi livarski stroji Wirtz (od N4 do N6) še niso postavljeni, sta pa že odstranjena dva livarska stroja DAGA (N7 in N8) vsak s talilno zmogljivostjo 3,9 t/h. Vsak livarski stroj je opremljen s talilnim kotlom (N1.1, N2.1, N3.1, N4.1, N5.1, N6.1; Z7 in Z27), vsak s talilno zmogljivostjo 3,6 t/h in z livnim avtomatom za gravitacijsko litje (N1.2, N2.2, N3.2, N4.2, N5.2 in N6.2). Energent pri starih livarskih strojih Wirtz (od N1 do N3) je električna energija, novi livarski stroji Wirz (od N4 do N6) pa se indirektno ogrevajo z gorilcem (Z33) na utekočinjen naftni plin. Uporabljajo se kalcijeva zlitina svinca (vsebuje legirne elemente: antimon, aluminij, kositer);

Slika 1: Shema izdelave akumulatorjev razdeljeno po napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja



ter antimonove zlitine svinca (vsebujejo legirne elemente: antimon, kositer in selen). Vzdrževanje delovne temperature cevodov taline svinčeve zlitine se vzdržuje z gorilci – livna ponev z vhodno toplotno močjo 6 kW (N1.3, N2.3, N3.3, N4.3, N5.3 in N6.3, Z7 in Z27) na utekočinjen naftni plin (UNP). Dodajanje ingotov svinca teže cca 40-45 kg je izvedeno v takih časovnih presledkih, da temperatura zlitine v kotlu ne pade pod predpisano kritično spodnjo temperaturo. Temperatura v kotlu se, odvisno od vrste zlitine, giblje med 460°C in 525°C. Talino se posnema ročno enkrat na izmeno. Litje se vrši gravitacijsko v trajne kalupe, ki so električno ogrevani. Površino kalupa, ki je v kontaktu z zlitino, se obdela z brizgalno maso, ki se jo pripravi iz korkove moke, lepila iz karboksimetil celuloze in demineralizirane vode. Po končanem litju se kalup samodejno odpre. Odlitek pade na tekoči trak, ki ga transportira do škarij, ki odlitek obrežejo na pravilno obliko. Odrezki se sproti na tekočem traku vračajo v talilno peč.

B) Za izdelavo svinčevih mrežic z ekspaniranjem se najprej ulije svinčeni trak iz svinčevih legur (kalcij in kositer) na livnem stroju Properzzi (N9, Z10-Z12). Stroj je opremljen s pripravljalnim talilnim kotlom (N9.1 Z10) prostornine 10 t, ki ga ogrevata dva gorilca (N9.2, Z11) na utekočinjen naftni plin in delovnim kotlom (vzdrževalna peč) (N9.3, Z10) prostornine 5 t, ki ga prav tako ogrevata dva gorilca (N9.4, Z12) na utekočinjen naftni plin. Talilna zmogljivost pripravljalnega talilnega kotla je 48 t/dan. V kotel se dodaja samo kalcijeva zlitina svinca (legirni elementi: kalcij, aluminij in kositer) predpisane sestave ter izmet, ki nastane pri izdelavi ekspaniranih mrežic iz traku omenjene zlitine. Izmet se dodaja v talilni kotel v enakomernih časovnih presledkih skupaj z ingoti svinca. Dodajanje ingotov svinca teže cca. 40-45 kg je izvedeno v takih časovnih presledkih, da temperatura zlitine v kotlu ne pade pod predpisano kritično spodnjo temperaturo. Temperatura v talilnem kotlu se giblje med 490°C in 530°C, v delovnem kotlu pa med 490°C in 520°C. Talina svinčene legure se pretaka iz talilnega v delovni kotel po cevni povezavi, kjer je temperatura med 370-575°C. Zlitina se posnema ročno, enkrat na izmeno. Pri zamenjavi zlitine je potrebno kotel izprazniti. Površino kalupa, ki je v kontaktu z zlitino, se obdela z brizgalno maso, pripravljeno iz korkove moke, lepila iz karboksimetil celuloze in demineralizirane vode. Ulivanje traku se vrši gravitacijsko (N9.5, Z10). Hitrost ulivanja traku je med 0,55 - 0,65 m/s. Za vzdrževanje delovne temperature cevodov taline svinčeve legure je nameščen električni grelec, za vzdrževanje delovne temperature livne ponve pa so nameščeni grelci, ki jih ogreva gorilec (N9.6, Z10) na utekočinjen naftni plin. Trak se valja (N9.7) in obrezuje (N9.9), da se dobi ustrezna debelina in širina. Pri valjanju se kot hladilno sredstvo uporablja emulzija Biolmeol (zmes emulgatorja, rafiniranega mineralnega olja in dodatkov). Po valjanju traku se le-ta še očisti tako, da se emulzija izpihuje (N9.8). Emulzija kroži v zaprtem krogotoku in se po potrebi, ko ni več uporabna, v celoti zamenja. Trak ustrezne debeline in širine se na koncu valjanja navija na kolut (N9.10).

V kolut navit svinčeni trak se z viličarjem transportira do ekspanirno pastirne linije Cominco (N13; izpusta, Z7 in Z8) in ekspanirno pastirne linije Sovema (N14, Z7 in Z9), kjer se odvije (N13.1, N14.1) na zalogovnik traku oziroma akumulator svinčenega traku (N13.2, N14.2). Trak nato potuje v ekspander (N13.3, N14.3), kjer se nareže in preluknja ter raztegne v mrežo. Kot hladilno sredstvo se uporablja hladilna emulzija Biolmeol. Na ekspanirno pastirni liniji Cominco (N13) se ekspanirane mrežice še obrežejo (N13.4). V naslednji fazi štanca (N13.5, N14.4) izreže vse nepotrebne dele mrežice, ostanejo pa t.i. zastavice, s pomočjo katerih se kasneje pri zlaganju plošč le-te povežejo skupaj.

Proizvodnja akumulatorjev kot neposredno tehnična povezana dejavnost naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja vključuje postopke:

- i. izdelava pozitivne in negativne paste in nanos (pastiranje) na svinčeve mrežice,
- ii. zorenje in sušenje svinčevih plošč v zorilno sušilnih komorah s paro ali brez,
- iii. montaža akumulatorjev,
- iv. priprava elektrolita,
- v. elektrolitsko in električno polnjenje akumulatorjev (formiranje).

Ad i.) Izdelujejo se dve vrsti past: negativna pasta in pozitivna pasta, vsaka v dveh oblikah, standardna in nano paste. Priprava svinčeve paste poteka v dveh mešalcih svinčeve paste MARS 1 (N11.1; Z7 in Z4) in MARS 2 (N11.2Z7 in Z5). V mešalcu paste MARS 1 (N11.1, Z7 in Z4) se

mešata tako negativna pasta kot tudi pozitivna pasta. V mešalcu MARS 2 (N11.2, Z5 in Z7) pa se meša samo pozitivna pasta. Čas izdelave paste traja okoli 30 minut. Najprej poteka suha faza, ko se dozirajo vse komponente paste (Z7) nato pa mokra faza, v kateri se pasta segreje na okoli 60 °C (Z4 ali Z5). Glavne komponente, ki so prisotne tako v pozitivnih pastah kot negativnih pastah so: svinčev oksid, DEMI voda, polipropilenska vlakna in žveplova kislina. Dodatna komponenta, ki se nahaja v negativnih standardnih in negativnih nano pastah, je ekspander (mešanica barijevega sulfata, vanispersa in ogljika). Dodatna komponenta pozitivne nano paste pa je vodna disperzija tetra svinčevega sulfata. Izdelana pasta se iz mešalca dozira v zadrževalnike paste pastirnih linij MAC (N12.; Z6 in Z7), (N13, Z7 in Z8) ekspandirno pastirnih linij Cominco in Sowema (N14, Z7 in Z9). Sledi mehansko nanašanje svinčeve paste in sušenje v sušilnem tunelu samih linij (N12.2, N13.7 in N14.6, Z6, Z8 in Z9). Sušilni tuneli na vsaki liniji se ogrevajo direktno vsak z enim gorilcem, (N12.5, N13.8 in N14.7, Z6, Z8 in Z9) vsak vhodne toplotne moči 353 kW, na utekočinjen naftni plin (dimni plini pridejo v stik z obdelovanci). Temperatura tunela znaša, odvisno od tipa akumulatorske plošče, med 180°C in 290°C. Po sušenju se plošče, ki so ulite ali ekspandirane v paru, režejo v dve polovici (N12.3, N13.9 in N14.8, Z7). Na MAC pastirni liniji sledi le čiščenje odvečne paste (N12.4; Z7). Temperatura tunela znaša, odvisno od tipa akumulatorske plošče, med 180°C in 290°C. Posušene in razrezane plošče se zlagajo na palete s pomočjo zlagalnega stroja (N13.10 in N14.9, Z7) in paletizerja (N13.11 in N14.10). Pastirna linija MAC z zlagalnim strojem (N12.6 Z7) in paletizerjem (N12.7) še ni opremljena, vendar je njuna nabava predvidena do konca leta 2010. Pastiranj sledi zorenje in sušenje svinčevih plošč.

Ad ii.) Pozitivne nano plošče vsebujejo vodno disperzijo tetra svinčevega sulfat, kot kristalna jedra. Da se tvori tri in tetra bazični sulfat v ploščah je potrebna para, zato te plošče zorijo in sušijo v parno zorilno sušilnih komorah (N16.1, N16.2 in N16.3; Z28, Z29 in Z30). Celotni proces je razdeljen na tri faze. Prva faza, imenovana »steaming« in v kateri se tvorijo kristali tri- in tetrabazičnega sulfata, poteka 1uro pri temperaturi višji od 80°C in 100% vlažnosti. Sledi druga faza - zorenje, ki poteka 1,5 ure pri temperaturi 50±5°C in vlagi 90±5%. Nato 1,5 ure poteka tretja faza - sušenje pri temperaturi 110±5°C. Paro proizvaja generator pare na elektrode. Zaradi večje potrebe po parno zorilno sušilnih komorah, se bosta zorilno sušilni peči Catelli 1 (N15.1; Z23) in Catelli 2 (N15.2; Z24) dogradili s skupnim parnim kotlom na utekočinjen naftni plin (Z32) in se spremenili v parno zorilno sušilne komore. Pozitivne standardne in vse negativne plošče (standardne in nano) se ne obdelujejo s paro. V zorilno sušilnih komorah (od N15.3 do N15.6) v prvi fazi poteka zorenje. To je eksotermna kemijska reakcija med žveplovo kislino in svincom v prahu, ki ni oksidiral pri pridobivanju svinčevega oksida. Ko se navedena kemijska reakcija konča, je proces zorenja zaključen, nato poteka druga faza, to je sušenje. Zorenje poteka 16 ur pri temperaturi 50±5°C in vlagi 95±5%. Nato 20 ur poteka še sušenje pri temperaturi 70±5°C in minimalni vlagi.

Ad iii.) Na lokaciji se nahajajo štiri montažne linije, in sicer montažna linija A (N19; Z7 in Z10), montažna linija B (N18, Z10), nova montažna linija C (N20, postavljena v oktobru 2009, Z14 in Z16;) in montažna linija D (N21, Z14 in Z15). Montaža akumulatorjev se na vseh linijah začne z ovijanjem in zlaganjem plošč. Delavec pripravi ločeno pozitivne in negativne plošče. Stroj za ovijanje in zlaganje plošč na montažni liniji A (N19.1, Z7), montažni liniji B (N18.1, Z10), montažni liniji C (N20.1, Z14) in montažni liniji D (N21.1, Z14) ovije plošče (običajno so to negativne plošče) s separatorjem, ter doda pozitivno ploščo. Na koncu procesa ovijanja dobimo ploščne pakete ustrezne konstrukcije. Pakete plošč delavec na montažni liniji A in montažni liniji B vstavi v okvirje (N18.2; Z10 in N19.2; Z7) in v COS stroj (N18.3; Z10 in N19.3; Z7), kjer se ploščni paketi najprej poravnajo, nato se zastavice plošč omočijo s fluksom (mešanica adipinove kisline in metil pirolidona). Na montažni liniji D se ploščni paketi avtomatsko zlagajo v okvirje (N21.3; Z14) in nalagajo v COS stroj (N21.4, Z14). COS stroja na montažni liniji A in B sta ogrevana s pomočjo električne energije, COS stroj montažne linije D in nove montažne linije C pa imata plinski gorilec na utekočinjen naftni plin (N20.5; Z16 in N21.5; Z15), vsak z vhodno toplotno močjo 150 kW. Poraba svinca na COS strojih je na montažni liniji A in B 2,65 t/dan, na montažni liniji D 6 t/dan in na novi montažni liniji C 3,96 t/dan. V COS stroju, se vlijejo oziroma varijo polovi izvodi s pomočjo pregrevanja in taljenja zastavic ob dodajanju svinčene legure z vsebnostjo Sb v taki količini, da se napolni forma in oblikuje polov most ustrezne debeline in oblike. Tako dobljeni stavki plošč (6 kom)

se na montažni liniji A in montažni liniji D avtomatsko naložijo v PP ohišje akumulatorja (N19.6; Z7 in N21.8; Z14). Prvi in zadnji stavek imata polov izvod, ostale štiri celice pa so brez. Na montažni liniji B pa je vstavljanje stavkov v ohišje akumulatorja ročno (N18.6; Z10). Pred vstavitvijo stavka v celice akumulatorskih škatel poteka luknjanje (N18.4, N19.4, N20.6, N21.6) medceličnih sten med sosednjima celicama v akumulatorski posodi. Pri določenih modelih akumulatorjev se na vseh montažnih linijah v akumulatorske posode dodaja lepilo, ki dodatno učvrsti stavek z ohišjem posode (N18.5, N19.5, N20.7, N21.7). Temperatura dozirne glave je $195\pm 5^{\circ}\text{C}$. Na vseh montažnih linijah nato akumulatorske posode s ploščnimi stavki potujejo po transportnem traku do prve kontrolne točke. Na prvi kontrolni točki s pomočjo optičnih kamer preveri polariteta oz. orientiranost pozitivnega pola (N18.7, N19.7, N20.9, N21.9). Če pogoji niso izpolnjeni, se baterija izloči, drugače pa se nadaljuje napetostni test na morebitne kratke stike (N18.8, N19.8, N20.10, N21.10). Sledi medcelično točkovno varjenje celičnih paketov (N18.9, N19.9, N20.11, N21.11). Postopek varjenja pokrova (N18.10, N19.10; Z10 in N20.12 in N21.12; Z14) na posodo temelji na osnovi lastnosti polipropilena, ki ga je mogoče pri povišani temperaturi zmečati do take stopnje, da je med dvema tako ogretim površinama mogoče po združitvi pod pritiskom in ohladitvi doseči sprijemljivost oz. varivost materiala, ki zagotavlja potrebno tesnjenje. S pomočjo grelne plošče, ki ima na obeh straneh konture varjenih mest, segrejemo površine, ki se bodo zvarile. Po odmiku grelne plošče se posoda in pokrov združita in nato ohladita, s čimer se doseže sprijetje. Sledi vstavljanje indikatorja napolnjenosti baterij (N18.11, N19.11, N20.13, N21.13) in avtomatsko varjenje polovih izvodov na pokrov akumulatorja na montažnih linijah A, B in C brez dodajanja svinca (N18.12, N19.12; Z10 in N20.14; Z14), na montažni liniji D pa ob dodajanju svinca v taki meri, da dobimo polov izvod ustrezne debeline in oblike (N21.14, Z14). Na koncu linije se izvede preverjanje tesnosti akumulatorja (N18.13, N19.13, N20.15, N21.15) in signiranje sledljivostne kode na pokrov (N18.14, N19.14, N20.16, N21.16). Preizkus tesnosti se izvaja z nad pritiskom 0,32-0,35 bara. Če baterija ni tesna, se avtomatsko izloči. Izdelane baterije potujejo naprej po transportnem traku do postaje, kjer se avtomatsko naložijo na palete, ovijejo in skladiščijo.

Ad. iv.) Priprava elektrolita – razredčene žveplove kisline se vrši na napravi za pripravo elektrolita (N22, V1), kjer se koncentrirana žveplova kislina redči. Redčenje poteka z DEMI vodo, ki se jo pripravlja s pomočjo ionskih izmenjevalcev (N22.1), v napravi za redčenje elektrolita (N22.2) iz koncentrirane žveplove kisline gostote $\sim 1,85\text{ g/cm}^3$ (Rez) na razredčeno žveplovo kislino različnih gostot: od $1,40\text{ g/cm}^3$ (za korekcijo elektrolita in za pastirno linijo) do $1,160\text{ g/cm}^3$, vse delovne gostote. Elektroliti se skladiščijo v plastičnih rezervoarjih iz polietilena ali polipropilena, in sicer so to atmosferski, enoplaščni vertikalni rezervoarji opremljeni z nivojskimi (dodatno nivojsko stikalo proti prelivu) in varnostnimi stikali. To so procesni rezervoarji saj so le-ti del tehnološkega procesa. Pregled procesnih rezervoarjev za shranjevanje elektrolitov je podan v preglednici 29 v nadaljevanju te obrazložitve.

Ad v.) Električno polnjenje ali formiranje akumulatorjev poteka po dveh postopkih:

- formacija na formirnih mizah: formacija 1 z enajstimi formirnimi mizami (N23, Z17, Z18 in Z25) in nova formacija 3 s šestimi formirnimi mizami (dve od šestih miz že stojijo; N25, Z22) in
- nova »close loop« formacija: formacija 2 (N24; Z19) s tremi moduli (dva modula že stojita).

Začetna faza formiranja na formirnih mizah, in sicer na formaciji 1 (N23) in formaciji 3 (N25), je nalivanje elektrolita (N23.1 in N25.1). Formiranje je pretvorba oksidno-sulfatnih aktivnih materialov z elektrokemično reakcijo, ki se odvija v žvepleno-kislem elektrolitu ob dovajanju enosmernega toka. Baterije narejene na montažnih linijah se nalijejo z elektrolitom gostote $1,160\text{ g/cm}^3$ (25°C). Nivo elektrolita je predpisan in sega tik pod rob posode. Baterije se na formirnih mizah (N23.2; Z17, Z18 in N25.2; Z22) zaporedno povežejo s svinčnimi vezami (maksimalno 212 v eno formirno vejo), ki se lijejo ročno (z livarsko ponovco) (N10, Z7). Talina se pripravlja v električnem talilnem kotlu (N10.1, Z7), s talilno zmogljivostjo 300 kg/dan. Ko so vse baterije povezane med seboj in priključene na formirne veje, se vključi formiranje-polnjenje baterij. Najprej se na formirno mizo (N23.2; Z17, Z18 in N25.2; Z22), na kateri so baterije, natoči voda, ki kroži skozi formirno mizo in hladi baterije med formiranjem le-teh (industrijska odpadna voda). Formiranje poteka pri različnih vrednosti toka, in sicer tako kot to določa formirni program, prav tako je od tega odvisna tudi

temperatura (nižja od 70°C oziroma od 60°C). Čas trajanja formacije je od 13 do 17 ur, odvisno od tipa baterij. Po končani formaciji se voda odstrani iz formirne mize (N23.2; Z17, Z18 in N25.2; Z22), baterije se razvežejo. Od tu dalje se vse baterije, tako iz formacije 3 (N25) in formacije 1 (N23), nadalje obdelujejo na tehnoloških enotah formacije 1 (N23). Iz baterij se izlije elektrolit (N23.3, N25.3), ki se potem reciklira in uporabi pri pripravi elektrolita za prvo nalivanje. Baterije se nalijejo z elektrolitom višje gostote (N23.4). Za drugo nalivanje se uporabljajo trije tipi elektrolita, odvisno od tipa baterij: 1,365 g/cm³, 1,345 g/cm³ in 1,32 g/cm³. Po drugem nalivanju sledijo naslednji procesi: niveliranje elektrolita (N23.3), pri nekaterih modelih varjenje dodatnega pokrova (N23.5, Z25), pranje ohišja z vodo brez dodatka detergenta in sušenje (N23.6, V1), ščetkanje polovih izvodov (N23.7), kontrola kvalitete (N23.8) («high voltage» in šok test), etiketiranje ter embaliranje baterij (N23.9).

»Close loop« formacija je formiranje celic v zaprtem sistemu kroženja elektrolita. Poteka na formirnih moduli (N24.1, Z19-Z21, V1), ki so samostojne enote s svojim sistemom priprave (mešanja) elektrolita. Sedaj sta nameščena 2 modula, predvidoma v letu 2010 pa bo nameščen še en dodaten modul. Vsak modul ima dve formirni mizi. Na vsako mizo je možno priklopiti maksimalno 87 kosov baterij. Baterije, ki so med seboj zaporedno povezane, se postavijo na formirne mizi na obeh straneh formirnega modula in se električno priklopijo na priklone, ki so nameščeni na modulu in s kablji povezani z usmerniki, lociranimi na posebnem usmerniškem prostoru. Na vsako posamezno celico se nato priklopi poseben čep z dovodno in odvodno cevjo za kroženje elektrolita. Vse cevi so na modulu povezane v skupen vod, po katerem kroži elektrolit. Sistem po zagonu deluje popolnoma avtomatizirano. Priprava in kroženje elektrolita ustrezne gostote se izvaja s pomočjo črpalk avtomatsko in je sinhronizirana z delovanjem usmernikov in s

Preglednica 29: Oznaka, volumen, vrsta materiala, leto izdelave in začetek uporabe procesnih rezervoarjev za shranjevanje delovnih raztopin elektrolita ter tehnika zaščite

Šifra rezervoarja	Skladiščena snov	Volumen rezervoarja (m ³)	Leto izdelave rezervoarja / začetek uporabe	Tehnika zaščite	Vrsta materiala rezervoarja
Rez6	H ₂ SO ₄ , gostote 1,35	4	2004 / 2004	Skupen lovni sistem za Rez6-Rez10 ter Rez13 in Rez14, volumna 4 m ³ , iz kislino odpornega nerjavnega jekla. V primeru izliva direkten dotok iz 4 m ³ lovilnega sistema v 80 m ³ egalizacijski bazen IČN (=lovilni sistem) Egalizacijski bazen IČN je skupni lovni sistem za Rez1-Rez14 in Rez21-Rez25	PE
Rez7	H ₂ SO ₄ , gostote 1,35	4	2004 / 2004		PE
Rez8	H ₂ SO ₄ , gostote 1,4	4	2004 / 2004		PE
Rez9	H ₂ SO ₄ , gostote 1,215	2,2	2004 / 2004		PE
Rez10	H ₂ SO ₄ , gostote 1,365	2,2	2004 / 2004		PE
Rez13	H ₂ SO ₄ , različna gostota 1,32-1,28	4	2004 / 2004		PE
Rez14 ^{a)}	H ₂ SO ₄ , gostota 1,16	8	2004 / 2004		PE

Šifra rezervoarja	Skladiščena snov	Volumen rezervoarja (m ³)	Leto izdelave rezervoarja / začetek uporabe	Tehnika zaščite	Vrsta materiala rezervoarja
Rez11	H ₂ SO ₄ , gostote 1,2, reciklirana	4	2004 / 2004	Skupen lovilni sistem za Rez 11 in Rez12, volumna 4 m ³ , iz kislino odpornega nerjavnega jekla.	PE
Rez12 ^{a.)}	H ₂ SO ₄ , gostote 1,2, reciklirana	8	2004 / 2004	V primeru izliva direkten dotok iz 4 m ³ lovilnega sistema v 80 m ³ egalizacijski bazen IČN (=lovilni sistem) Egalizacijski bazen IČN je skupni lovilni sistem za Rez1-Rez14 in Rez21-Rez25	PE
Rez22	H ₂ SO ₄ , gostote do 1,4	7	2009 / 2009	Skupen lovilni sistem za Rez 22-Rez25, volumna 3,5 m ³ , iz PP.	PP
Rez23	H ₂ SO ₄ , gostote do 1,4	7	2009 / 2009	V primeru izliva direkten dotok iz 3,5 m ³ lovilnega sistema v 80 m ³ egalizacijski bazen IČN (=lovilni sistem)	PP
Rez24	H ₂ SO ₄ , gostote do 1,4	7	2009 / 2009	Egalizacijski bazen IČN je skupni lovilni sistem za Rez1-Rez14 in Rez21-Rez25	PP
Rez25	H ₂ SO ₄ , gostote do 1,4	4	2009 / 2009		PP

^{a.)} Pod nazivom Rez 12 in Rez 14 sta dejansko po dva rezervoarja 4 m³, ki sta medsebojno povezana preko cevi, ki se nahaja na dnu rezervoarja. Polnjenje teh rezervoarjev se vrši samo s polnjenjem enega rezervoarja od povezanih rezervoarjev. Drugi se napolni preko hidrostatskega tlaka.

posameznimi koraki v predpisanem režimu polnjenja. Elektrolit se samodejno meša iz DEMI vode (N22.1) in koncentrirane kisline, ki sta priklopljena na modul. Na modulu samem so trije rezervoarji za elektrolit – rezervoar z začetno formirno gostoto kisline 1,10 g/cm³, rezervoar z elektrolitom s končno gostoto (1,29 g/cm³), ter »delovni« rezervoar, kjer se gostota elektrolita med procesom spreminja v območju med 1,10 in 1,29 g/cm³ glede na tip celic, ki so v procesu. Na modulu so nameščeni posebni senzorji, ki zaznavajo morebitno iztekanje elektrolita. Elektrolit med formiranjem kroži po ceveh, v sistemu pa ga je možno ohlajevati preko hladilnega stolpa ali po potrebi segrevati s pomočjo vgrajenih električnih grelcev. V sistemu je za vsak modul tudi vgrajen filter, ki iz odsesovanega zraka ločuje kislinske aerosole in prestreženo kislino vrača v sistem mešanja elektrolita. Tekom formiranja se zaradi boljšega izkoristka formiranja uporablja in kroži nižja gostota elektrolita, ki jo dve uri pred koncem formirnega režima zamenjamo z elektrolitom končne gostote. Formirni časi so dolgi od 8 do 10 ur. Po koncu formiranja sta gostota in nivo elektrolita v vseh celicah enaka. Po končani formaciji sledijo naslednji procesi: niveliranje (N24.2), pranje ohišja brez detergenta in sušenje (N24.3, V1), ščetkanje polovih izvodov (N24.4), kontrola kvalitete (N24.5) (»high voltage in šok test), etiketiranje ter embaliranje baterij (N24.6).

V napravi za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se iz valjčkov in sekancev, ki so proizvedeni v napravi za litje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja proizvede svinčev oksid. Vliti valjčki se iz silosa za vlite valjčke avtomatsko dozirajo v mlin Sowema (N51; Z2) s proizvodno zmogljivostjo svinčevega oksida 24 ton na dan, vliti sekanci pa potujejo v mlin Lih Shan (N52; Z3 in Z3a), s proizvodno zmogljivostjo svinčevega oksida 31 t/dan. Za razliko od mlina Sovema se pri mlinu Lih Shan zrak, potreben za oksidacijo svinčevega prahu, vpihava v mlin.

Proizvodnja svinčevega prahu je tehnološki postopek, pri katerem nastanejo ob rotaciji mlina in ob trenju svinčenih valjčkov drobne luske svinca. Te v stiku s kisikom iz zraka, pri povišani

temperaturi (zaradi trenja), oksidirajo do predpisane stopnje oksidacije, tako da del svinca še ostane v kovinski obliki, ki je potrebna za kasnejši postopek zorenja. Nastali prah svinčevega oksida se odsesava skozi odvodni cevovod, ki je povezan z vrečastim filtrom in hepa filtrom (N51.1, Z2, N52.1, Z3), kjer poteka ločevanje svinčevega oksida iz odpadnega zraka. Prah, ki se nalaga na vrečah filtra, se odstranjuje z obrtkavanjem vreč ter nato skladišči v silosih za svinčev oksid. Na lokaciji se v obstoječem stanju nahaja šest silosov za svinčev oksid, vsak kapacitete 60 ton. Stopnja oksidacije v mlinu Sovema je 72-75%, ostalo je elementarni svinec v obliki kovinskega prahu. Temperatura obratovanja mlina je 132 – 146°C. Stopnja oksidacije v mlinu Lih Shan je 72 - 75% ostalo je elementarni svinec v obliki kovinskega prahu. Temperatura obratovanja mlina je 132 – 146°C. Svinčev oksid se iz filtra transportira po zaprtem sistemu vijačnih transporterjev in elevatorjev v zaprte silose svinčevega oksida. Transport svinčevega oksida iz silosov do mesta uporabe je urejen z vijačnimi transporterji.

Koncentrirano žveplovo kislino, ki se uporablja za pripravo elektrolita se skladišči v nadzemnem rezevoarju z dvojno steno volumna 30 m³ v pokritem prostoru. Ekstra lahko kurilno olje za ogrevanje delovnih prostorov se skladišči v nadzemnem rezervoarju z dvojno steno volumna 50 m³ na prostem. Nevarne snovi v manjših embalažnih enotah se skladiščijo v dveh tipskih namenskih kontejnerjih za skladiščenje kemikalij z lovilno skledo. Skladiščna kapaciteta posameznega kontejnerja je 20 m³. Utekočinjen naftni plin (NP) se skladišči v štirih tlačnih posodah, vsaka volumna 4 m³.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja imata petintrideset izpustov v zrak. Osnovni podatki o višini odvodnika, lokaciji, pretoku odpadnih plinov, tehnikah čiščenja na posameznem izpustu so podani v nadaljevanju obrazložitve v preglednici 30 v nadaljevanju te obrazložitve. V preglednici 30 so navedena tudi kratka imena tehnoloških enot oziroma njenih delov, katerih emisije snovi v zrak se odvajajo skozi posamezni izpust. Posamezne karakteristike delov tehnoloških enot, kot so energent, vhodne toplotne moči posameznih gorilcev, itd., so podane v prilogi: Seznam tehnoloških enot.

Preglednica 30: Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot vezane, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zap. Št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
1.	Z1	Litje Pb valjčkov (Z1MM1 in Z1MM2)	488860	147889	17	-	/	N26.3 N26.4	1.1
2.	Z2	Mlin Sowema	488860	147895	9,5	6361	Vrečasti filter 1 Vrečasti filter 2	N51	1.2
3.	Z3	Mlin Lih Shan-PbO	488830	147909	9	-	Vrečasti filter 1 Vrečasti filter 2	N52 ^{a)}	1.2
4.	Z3a	Mlin Lih Shan-para	488830	147909	9	-	Kondenzator hlapov	N52 ^{a)}	1.2
5.	Z4	Mešalec svinčene paste - MARS 1	488857	147919	10,5	4809	Pralnik plinov	N11.1	1.1

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
6	Z5	Mešalec svinčene paste - MARS 2	488857	147917	10,5	5579	Pralnik plinov	N11.2	1.1
7.	Z6	Pastirna linija MAC	488867	147917	10,5	-	/	N12.1 N12.5	1.1
8.	Z7	Priprava Pb paste in pastirne linije	488847	147940	5	52002	Vrečasti filter	N1.1 ^{b.)} N1.3 ^{b.)} N2.1 ^{b.)} N2.3 ^{b.)} N3.1 ^{b.)} N3.3 ^{b.)} N10 ^{b.)} N12.1 N12.3 N12.4 N12.6 ^{a.)} N13.6 N13.9 N13.10 N14.5 N14.8 N14.9 N19.1 N19.2 N19.3 N19.6	1.1
11.	Z8	Pastirna linija Cominco	488859	147926	10,5	-	/	N13.7 N13.8	1.1
12.	Z9	Pastirna linija Sowema	488865	147923	10,5	-	/	N14.6 N14.7	1.1
13.	Z10	Propperzzi - ML A in ML B	488865	147966	5	21434	Vrečasti filter	N9.1 N9.3 N9.5 N9.6 N18.1 N18.2 N18.3 N18.6 N18.10 N18.12 N19.10 N19.12	1.1
14.	Z11	Gorilci linije Propperzzi - 1	488875	147961	10,5	-	/	N9.2	1.1
15.	Z12	Gorilci linije Propperzzi - 2	488872	147964	10,5	-	/	N9.4	1.1
16.	Z14	ML C in ML D	488860	147953	10,0	23638	Vrečasti filter Hepa filter	N20.1 a.) N20.4 a.) N20.12 a.) N20.14 a.) N21.1 N21.3 N21.4 N21.8 N21.12 N21.14	1.1

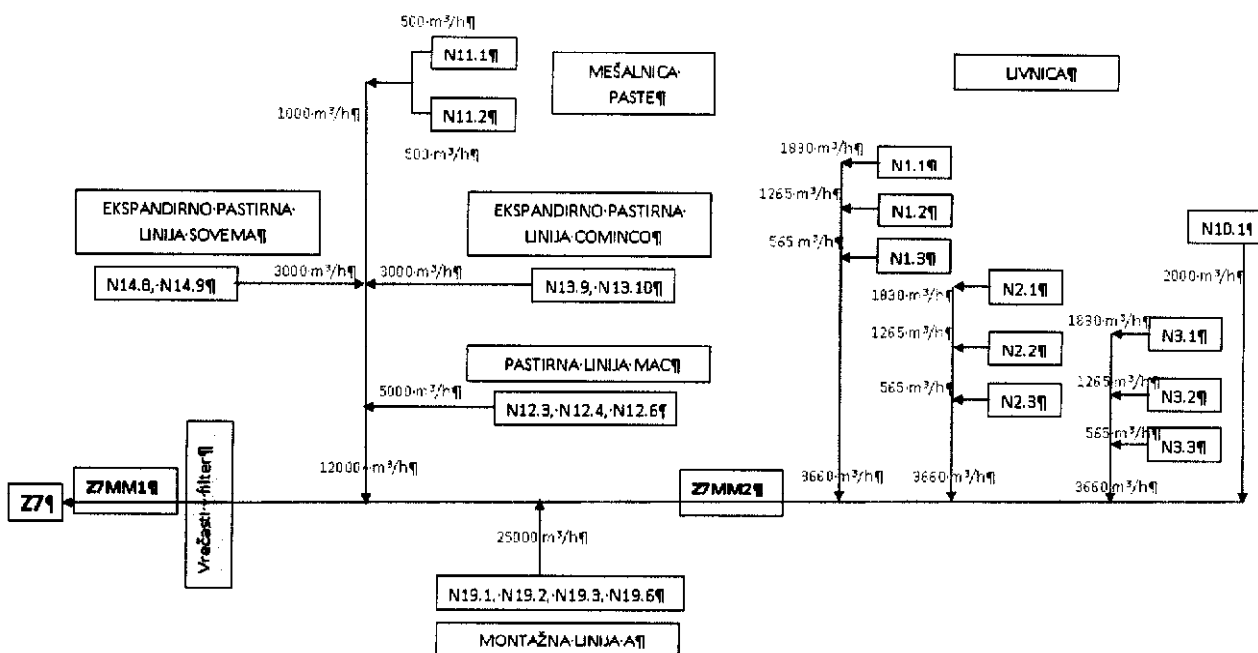
Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
17.	Z15	Gorilec COS ML D	488878	147955	10,5	-	/	N21.5	1.1
18.	Z16	Gorilec COS ML C	488886	147961	10,5	-/	/	N20.5 ^{a.)}	1.1
19.	Z17	Formacija 1 - 1del	488886	147994	10,0	7800	Separator kapljic	N23.2	1.1
20.	Z18	Formacija 1 - 2del	488887	147995	10	8100	Separator kapljic	N23.2	1.1
21.	Z19	Formacija 2	488920	148036	5,4	-	Separator kapljic Kondenzator hlapov	N24.1 ^{a.)}	1.1
22.	Z22	Formacija 3	488938	148047	11	-	Separator kapljic	N25.2 ^{a.)}	1.1
25.	Z23	Zorilna peč Catelli 1	488856	147892	8	-	/	N15.1	1.1
26.	Z24	Zorilna peč Catelli 2	488858	147896	8	-	/	N15.2	1.1
27.	Z25	Varjenje pokrova - formacija 1	488892	148002	6	-	/	N23.5	1.1
28.	Z26	Kurilna naprava	488865	147970	7,5	-	/	N31	1.1
29.	Z27	Livni stroji Wirtz	-	-	-	-	Vrečasti filter	N1.1 N1.3 N2.1 N2.3 N3.1 N3.3 N4.1 ^{a.)} N4.3 ^{a.)} N5.1 ^{a.)} N5.3 ^{a.)} N6.1 ^{a.)} N6.3 ^{a.)} N10	1.1
30.	Z28	Zorilna peč 1	-	-	-	-	/	N16.1	1.1
31.	Z29	Zorilna peč 2	-	-	-	-	/	N16.2	1.1
32.	Z30	Zorilna peč 3	-	-	-	-	/	N16.3	1.1
33.	Z31	Properzzi - livna ponevi	-	-	-	-	/	N9.5	1.1
34.	Z32	Parni kotel za Catteli peč	-	-	-	-	/	N15.8 ^{a.)}	1.1
35.	Z33	Wirtz - UNP	488878	147904	-	-		N4.4 ^{a.)} N5.4 ^{a.)} N6.4 ^{a.)}	1,1

a.) nove tehnološke enote oziroma njeni deli.

b.)* do preklopa odpadnih plinov na izpust Z27.

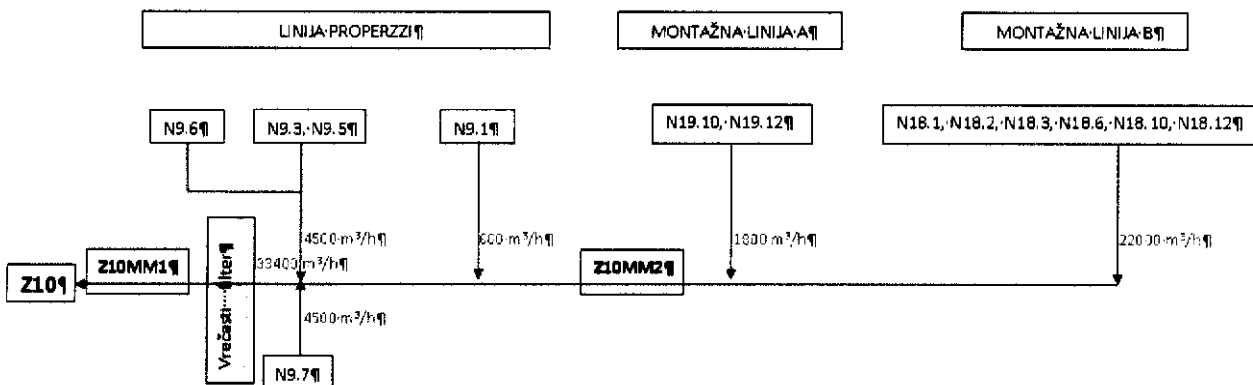
Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ima trideset izpustov. Odpadni plini iz starih livarskih strojev Wirtz (od N1 do N3; in sicer do preklopa na Z27), ročnega livnega mesta (N10, in sicer do preklopa na Z27), mešalca svinčene paste (N11), pastirne linije MAC, ekspandirno pastirne linije Cominco (N13) in Sowema (N14), ter nekaterih delov tehnološke enote montažne linije A (N19) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vrečasti filter, skozi izpust Z7 v atmosfero. Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov iz različnih delov tehnoloških enot, ki se odvajajo skozi izpust Z7 ter prikaz merilnih mest Z7MM1 in Z7MM2 je prikazan na sliki 2.

Slika 2: Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov in merilnih mest za izpust Z7



Zaradi postavitve novih livarskih strojev Wirtz (od N4 do N6) je planiran nov izpust Z27, ki bo imel dva vzporedno vezana vrečasta filtra, in sicer na prvem vrečastem filtru se bodo čistili odpadni plini starih livarskih strojev Wirtz (od N1 do N3) in ročnega livnega mesta (N10), na drugem vrečastem filtru pa odpadni plini novih livarskih strojev Wirtz (od N4 do N6). Odpadni plini se po čiščenju združijo in odvajajo skozi skupen izpust Z27 v atmosfero.

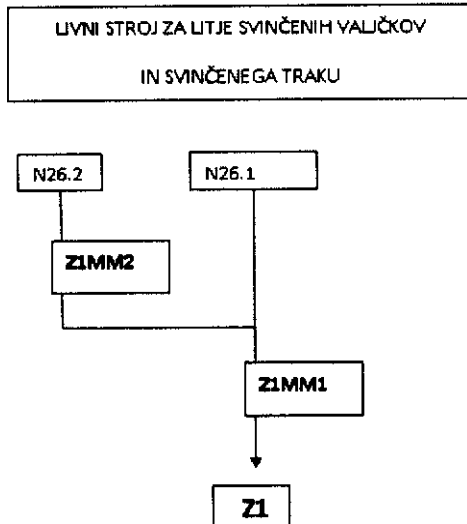
Odpadni plini iz linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9), in sicer iz pripravljalnega talilnega kotla (N9.1) in delovnega talilnega kotla (N9.3), kontinuirnega litja svinčenega traku (N9.5) in gorilca livne ponve (N9.6; direktni kontakt s talino) in valjanje svinčenega traku, ter iz posameznih delov tehnološke enote montažne linije B (N18) in montažne linije A (N19) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vrečasti filter, skozi izpust Z10 v atmosfero. Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov iz različnih delov tehnoloških enot, ki se odvajajo skozi izpust Z10 ter prikaz merilnih mest Z10MM1 in Z10MM2 je prikazan na sliki 3.



Odpadni plini iz posameznih delov nove montažne linije C (N20) in montažne linije D (N21) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vrečasti filter in hepa filter, skozi izpust Z14 v atmosfero. Vrečasti filter in hepa filter sta zaporedno vezana.

Odpadni plini iz novega plinskega talilnega kotla (N26.3) livnega stroja za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N26) se odvaja brez čiščenja skozi izpust Z1 v atmosfero. Skozi isti odvodnik se odvajajo brez čiščenja tudi odpadni plini novega plinskega gorilca (N26.4). Shematski prikaz merilnih mest Z1MM1 in Z1MM2 za izpust Z1 je prikazan na sliki 4.

Slika 4: Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov in merilnih mest za izpust Z1



Odpadni plini plinskih gorilcev (indirektno ogrevanje) se odvajajo brez čiščenja skozi različne izpuste v atmosfero, in sicer odpadni plini dveh gorilcev pripravljalnega talilnega kotla linije Properzzi (N9.2) skozi izpust Z11, odpadni plini dveh gorilcev delovnega talilnega kotla linije Properzzi (N9.4) skozi izpust Z12, odpadni plini gorilca COS montažne linije D (N21.5) skozi izpust Z15, odpadni plini novega gorilca COS montažne linije C (N20.5) skozi izpust Z16 in odpadni plini gorilcev novih livarskih strojev Wirtz (od N4 do N6) skozi izpust Z33.

Odpadni plini iz mešalcev svinčeve paste Mars 1 in Mars 2 (N11) se iz suhe faze odvajajo preko vrečastega filtra na izpust Z7, iz mokre faze pa iz mešalca svinčeve paste Mars 1 (N11.1) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer mokrega pralnika, skozi izpust Z4 v atmosfero, odpadni plini iz mešalca svinčeve paste Mars 2 (N11.2) skozi mokrega pralnika skozi izpust Z5 v atmosfero.

Odpadni plini iz sušilnikov pastirnih linij se brez čiščenja odvajajo v atmosfero, in sicer iz sušilnika pastirne linije MAC (N12.2) se odvajajo skozi izpust Z6, iz sušilnika ekspandirno pastirne linije Cominco (N13.7) se odvajajo skozi izpust Z8 in iz sušilnika ekspandirno pastirne linije Sowema (N14.6) se odvajajo skozi izpust Z9.

Odpadni plini iz varjenja dodatnega pokrova (N23.5) se zajemajo in odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z25 v atmosfero.

Odpadni plini iz parno zorično sušilnih komor (N15.1, N15.2, N16.1, N16.2, N16.3) se brez čiščenja odvajajo skozi izpuste Z23, Z24, Z28, Z29 in Z30 v atmosfero.

Odpadni plini iz kurilne naprave, in sicer iz parnega kotla (N15.8) z vhodno toplotno močjo 70 kW, se brez čiščenja odvajajo skozi izpust Z32 v atmosfero.

Odpadni plini iz prvega dela (6 formirnih miz) električnega polnjenja akumulatorjev - Formacije 1 (N23), se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z17 v atmosfero; odpadni plini iz drugega dela (5 formirnih miz) električnega polnjenja akumulatorjev - Formacije 1 (N23), se zajemajo in odvajajo preko svoje čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z18 v atmosfero. Odpadni plini iz električnega polnjenja akumulatorjev - Formacije 3 (N25), se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave

odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z22 v atmosfero. Odpadni plini iz električnega polnjenja akumulatorjev - Formacije 2 (N24), se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vsak modul ima svoj separator kapljic; po združitvi odpadnih plinov iz vseh modulov je še dodatni skupni separator kapljic. Tako očiščeni odpadni plini se odvajajo skozi izpust Z19 v atmosfero.

Iz procesa vodnega hlajenja Linije Properzzi za litje in valjanje svinčenega traku (N9), in sicer v delu kontinuirnega litja svinčenega traku - livna ponev z livnim kolesom (N9.5) se odreja nastala vodna para skozi izpust Z31.

Odpadni plini male kurilne naprave (N31), in sicer iz dveh kotlov, vsak z vhodno toplotno močjo 1965 kW se odvajajo neočiščeni skozi odvodnik Z26 v atmosfero. Mala kurilna naprava (N31), ki kot gorivo uporablja ekstra lahko kurilno olje, je namenjena samo za ogrevanje prostor.

Naprava za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja ima tri izpuste. Odpadni plini iz mlina Sowema (N51) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer dveh vrečastih filtrov, skozi izpust Z2 v atmosfero. Vrečasta filtra sta zaporedno vezana. Odpadni plini iz mlina Lih Shan (N52) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer dveh vrečastih filtrov, skozi izpust Z3 v atmosfero. Vrečasta filtra sta zaporedno vezana. Vodna para, ki nastaja pri hlajenju zunanega dela plašča mlina Lih Shan se odreja preko izpusta Z3a v atmosfero.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske odpadne vode, ki se stekajo in čistijo na lastni industrijski čistilni napravi (v nadaljevanju: IČN) pri naslednjih procesih oziroma operacijah:

- i. pri pripravi DEMI vode (N22.1) v tehnološki napravi Priprava elektrolita (N22) z ionsko izmenjavo na dveh ionsko izmenjevalnih napravah. Odpadna voda nastaja pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev s HCl in NaOH in končnem spiranju z vodo,
- ii. pri pripravi vode za hlajenje v hladilnih sistemih HS 1, HS 7 in v HS 9, in sicer z ionsko izmenjavo na dveh tehnoloških enotah priprava vode HS 1 (N35) in priprava vode - HS 7 in HS 9 (N36). Regeneracija se na obeh napravah izvaja samo z natrijevim kloridom;
- iii. pri pranju tal in čiščenju opreme;
- iv. odpadne vode iz sekundarnega krogotoka odprtih hladilnih sistemov HS 4 (N38) in HS 6 (N40), ki direktno hladi akumulatorjev v času električnega polnjenja ali formiranja na formirnih mizah formacije 1 (N23) in formacije 3 (N25), pri tem pride v stik z žvepleno kislino, ki se nahaja v akumulatorjih. Odpadna voda v sekundarnem krogotoku hladilnih sistemov se zamenja približno dvakrat letno;
- v. odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema za direktno hlajenje akumulatorjev v času formiranja na enajsti formirni mizi formacije 1 (N23);
- vi. odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema HS 3 za hlajenje mlina Lih Shan (N54);
- vii. odpadne vode iz pranja baterij iz formacije 1 (N23.6) ter pranje baterij formacije 3 in »close loop« formacije (N24.3);
- viii. odpadna voda iz čistilnih naprav za zmanjšanje emisij snovi v zrak, in sicer iz pralnikov odpadnih plinov izpustov Z4 in Z5, in aerosoli iz separatorjev kapljic nameščenih na izpustih Z19 in Z22, in sicer odpadna voda iz izločevalnika kapljic nastaja kot kondenzat odpadnih plinov, ki se ujamejo na zajemalne lopatice in PE mrežo separatorja ter kot izpiralna voda zajemalnih lopatic, s katero se v obliki tuša avtomatsko izpere zajemalne lopatice vsakih 15 minut; izjema sta separatorja kapljic izpustov Z17 in Z18, kjer se tuširanje zajemalnih lopatic ne izvaja, zato tu nastaja odpadna voda le kot odpadni kondenzat;
- ix. odtoki iz parno zorično sušilnih komor (N16) in zorično sušilnih peči Catelli 1 in 2 (N15.1 in N15.2)
- x. odpadne vode iz laboratorija in servis za popravila reklamiranih baterij;
- xi. v primeru okvare hladilnih sistemov navedenih v preglednici 31 obrazložitve tega dovoljenja, razen v primeru pretočnih hladilnih sistemov;
- xii. v primeru okvare procesnih rezervoarjev elektrolitov navedenih v preglednici 29 obrazložitve tega dovoljenja se elektrolit zbere v zbirnem bazenu IČN

- xiii. odpadna voda iz pranja dveh peščenih filtrov IČN in dveh selektivnih ionsko izmenjevalnih kolon IČN;
- xiv. odpadna voda tušov za umivanje zaposlenih.

Osnovne karakteristike hladilnih sistemov, ki se nahajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so podane v preglednici HS. Odprti obtočni hladilni sistemi imajo enega (N37 in N53) ali dva hladilna stolpa (N38 in N40). Voda za hlajenje v sekundarnem krogotoku odprtih obtočnih hladilnih sistemov HS 4 (N38) in HS 6 (N40) ter pretočnega hladilnega sistema HS 5 (N39) prihajajo v direkten stik z obdelovancem (to so akumulatorji v času formiranja). V zaprtih obtočnih hladilnih sistemih od HS7 do HS13 (od N41 do N47) gre za zaprte obtočne kondenzacijsko kompresijske hladilne sisteme. Uporablja se hladivo R407C (fluoriran toplogredni plin), ki ohlaja hladilno vodo, ki pride toplotno obremenjena od uporabnikov. Celotna količina hladiva v zaprtih obtočnih hladilnih sistemih znaša 81,9 kg. V hladilne sisteme navedenih v preglednici 31 v nadaljevanju te obrazložitve se ne dodaja nobenih kemikalij za pripravo vode.

Preglednica 31: Oznaka, ime, vrsta in moč in nazivna moč odvedenega toplotnega toka posameznega hladilnega sistema (HS) ter tehnološke enote, ki uporabljajo posamezni HS

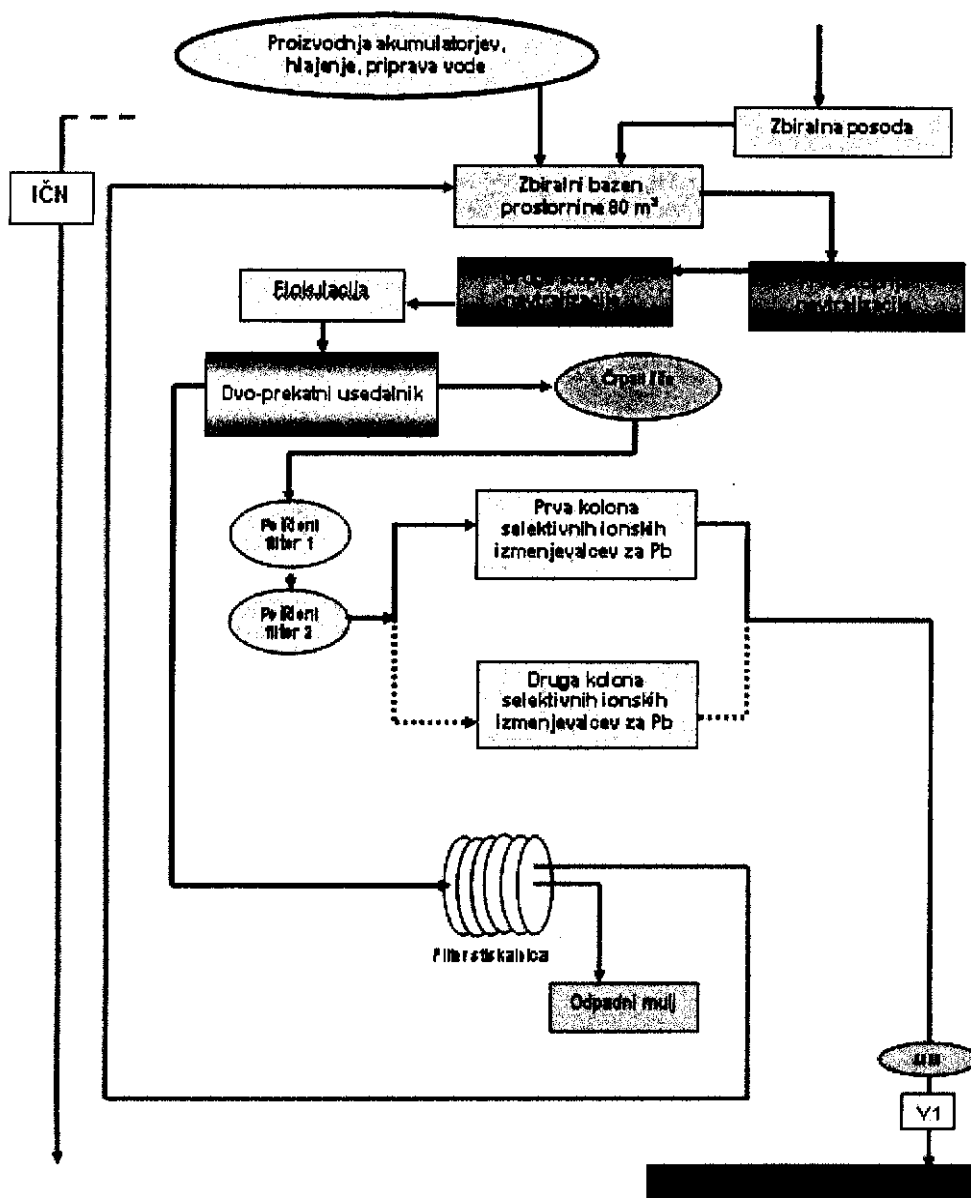
Kratka oznaka	Ime HS	Nazivna moč odvedenega toplotnega toka kW	Tehnološke enote, ki uporabljajo HS	Naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja
Odprti obtočni hladilni sistemi				
N37	Odprti obtočni HS 1 - Properzzi	480	N9.5	1.1
N53	Odprti obtočni HS 2 - Sowema, livni stroj	116	N26.5	1.2
N38	Odprti obtočni HS 4 - Formacija 1	484	N23.2	1.1
N40	Odprti obtočni HS 6 - Formacija 3	230	N25.2	1.1
Pretočni hladilni sistemi				
N39	Pretočni hladilni sistem HS 5 -formacija 1	150	N23.2; enajsta miza	1.1
N54	Pretočni hladilni sistem HS 3 - Lih Shan, livni stroj	6,75	N26.6	1.2
Zaprti obtočni hladilni sistemi Vrsta hladiva/količina v kg				
N41	Zaprti hladilni sistem HS 7 -livnica R407 C / 20 kg	60	N1.1 N2.1 N3.1 N4.1 N5.1 N6.1 N10	1.1
N42	Zaprti hladilni sistem HS 8 - mešalnica kisline R407 C / 20 kg	37	N22.2	1.1
N43	Zaprti hladilni sistem HS 9 - montažna linija C in D R407 C / 6,9 kg	14	N20.3 N21.3	1.1
N44	Zaprti hladilni sistem HS 10 - montažna linija B R407 C / 6kg	11	N18.3	1.1
N45	Zaprti hladilni sistem HS 11 - montažna linija A R407 C / 6kg	11	N19.3	1.1
N46	Zaprti hladilni sistem HS 12 - mešalnica kisline R407 C / 6 kg	14	N22.2	1.1
N47	Zaprti hladilni sistem HS 13 - priprava plošč R407 C / 17 kg	36	N12	1.1

IČN (Slika 5) ima čiščenje odpadnih vod izvedeno z dvostopenjsko nevtralizacijo in ionsko selektivno izmenjavo. Odpadna voda iz protitočnega pranja dveh peščenih filtrov IČN (PF1 in PF2) z vodo (uporabi se kar voda iz črpališča) in regeneracije dveh selektivnih (za svinec) ionsko izmenjevalnih kolon IČN (SIK1 in SIK2), ki se izvaja s HNO_3 , HCl in NaOH , se zbira v zbiralni posodi – to je nadzemni PE bazen prostornine 12 m^3 , od tam pa se odvaja v zbiralni bazen IČN, prostornine 80 m^3 , talne izvedbe, ki predstavlja vhodni del IČN. Celoten sistem čiščenja odpadnih vod je voden in nadzorovan po programsko vodenem postopku.

Razmerja oz. količine odpadnih vod, ki se čistijo na lastni IČN:

- iz priprave vode (regeneracija ionskih izmenjevalcev) okrog 700 m^3 na leto oziroma 8 – 9% od celotne količine odpadnih vod, ki pritekajo na IČN;
- hladilne vode okrog 500 m^3 na leto oziroma cca. 6% od celotne količine odpadnih vod, ki pritekajo na IČN;
- proizvodnja akumulatorjev cca. 85% od celotne količine odpadnih vod, ki pritekajo na IČN.

Slika 5: Shematski prikaz vodnih tokov in čiščenja odpadnih vod



Glavni viri hrupa naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so ventilatorji ob formaciji, filtrirni sistemi (pralniki plinov, vrečasti filtri), hladilni stolpi, proizvodnja in občasno tudi transport.

Upravljavec na območju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne upravlja z viri elektromagnetnega sevanja. Območje oskrbuje z električno energijo podjetje RM Energija d.d., Polena 5, 2392 Mežica, ki proizvaja električno energijo in deluje na organiziranem trgu z električno energijo.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo različni odpadki. Kot tehnološki in proizvodni izmet nastajajo odpadni posnemki iz primarnega in sekundarnega taljenja, drugi delci in prah (svinčev oksid), odpadne svinčeve baterije in odpadne svinčeve plošče. V proizvodnji nastajajo tudi odpadna zaščitna oblačila in maske, embalaža, ki vsebuje nevarne snovi, odpadna emulzija, organska topila, žvepova kislina in očetna kislina. Pri vzdrževalnih delih nastajajo delci železa, absorbenti in filtrirna sredstva ter oljni filtri, neklorirano motorno olje ter sijalke. V postopku embalaranja nastaja odpadna papirna, kartonska ter plastična embalaža. Pri čiščenju dimnih plinov in na čistilni napravi nastajajo naslednji nevarni odpadki: mulji iz drugih čistilnih naprav tehnoloških odpadnih voda, ki vsebujejo nevarne snov; mulji iz naprav za ločevanje olja in vode, z oljem onesnažena voda iz naprav za ločevanje olja in vode ter nasičene ali iztrošene smole ionskih izmenjevalcev. Na mali komunalni čistilni napravi nastaja odpadki iz čiščenja komunalnih odpadnih vod. Poleg naštetih odpadkov pa nastajajo tudi komunalni odpadki. Količina odpadkov, ki nastane zaradi izvajanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je nad 150 ton nenevarnih in nad 200 kg nevarnih odpadkov, zato ima upravljavec izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2008-2012, ki ga je upravljavec izdelal marca 2010. Upravljavec ima urejeno ločeno zbiranje odpadkov. Odpadki se oddajajo zbiralcem, predelovalcem ali odstranjevalcem odpadkov, ki so vpisani v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki. Nevarne odpadke, ki so onesnaženi s svincem ali vsebujejo svinec oddaja upravljavec predelovalcu teh odpadkov MPI Reciklaža d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na Koroškem.

Upravljavec ima za zagotavljanje izpolnjevanja svojih obveznosti v zvezi z embalažo in odpadno embalažo, sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, ki kot gospodarska družba v skladu s predpisi zagotavlja ravnanje z odpadno embalažo, in sicer z družbo Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče.

Upravljavec je tudi zavezanec za zagotovitev ravnanja z električno in elektronsko opremo kot to določa Uredba o ravnanju z odpadno električno in elektronsko opremo (Uradni list RS, št. 107/06) kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja. Glede na zahteve uredbe mora zagotoviti prepisano ravnanje skladno z zahtevami in izvajati tudi poročanje o ravnanju s to opremo kot to določa citirana uredba v 30. členu.

Upravljavec ima vloženo vlogo za vpis v evidenco proizvajalcev baterij in akumulatorjev, vodeno pod št. 35478-160/2010, in vlogo za vpis v evidenco načrtov ravnanja z odpadnimi baterijami in akumulatorji, vodeno pod št. 35465-158/2010, obe vlogi sta vloženi na podlagi zahtev Uredbe o ravnanju z baterijami in akumulatorji ter odpadnimi baterijami in akumulatorji (Uradni list RS, št. 3/10). Navedena uredba določa, da mora ministrstvo voditi evidenco proizvajalcev baterij in akumulatorjev, v katero so vpisani vsi proizvajalci baterij in akumulatorjev. Ministrstvo vodi to evidenco na podlagi vloge proizvajalca. Upravljavec je že vložil vlogo za vpis v navedeno evidenco. Iz druge predložene vloge upravljavca pa izhaja, da le-ta namerava zagotavljati prepisano ravnanje z odpadnimi baterijami in akumulatorji v okviru svojega načrta ravnanja, kar je skladno z zahtevami citirane uredbe.

IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustnih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanje ter razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del navedene uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo

dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak v točkah od 2.1.1 do 2.1.8 ter točki 2.1.12 in 2.1.14 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena ZVO-1 in 5., 7., 8., 31., 33., 42. ter 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Obveznosti v zvezi s poslovanjem in vodenjem obratovalnega dnevnika, ki so določene v točkah 2.1.9, 2.1.10 in 2.1.11 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z ozonu škodljivimi snovmi in fluoriranimi toplogrednimi plini, naštetimi v preglednici 1 v točkah 2.1.16 in 2.1.17 izreka tega dovoljenja, določil na podlagi 3., 5., 6., 7., 8., 9., 10., in 40. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 41/10) in 3. člena Uredbe (ES) št. 842/2006 o določenih fluoriranih toplogrednih plinih (OJ L 161 2006) ter 11. in 23. člena Uredbe (ES) št. 1005/2009 o snoveh, ki tanjšajo ozonski plašč (OJ L 286, 2009).

Naslovni organ je za napravo za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja določil nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak do 31. 12. 2010 skladno s 6. točko drugega odstavka 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja I na podlagi 3., 4. in 5. člena ter 6. točke 19. člena Uredbe o emisiji snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04). Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak od 1. 1. 2011 dalje pa je naslovni organ določil tudi v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 21., 22., 23., 24. in 49. člena ter točk 3.8.1 in 3.18 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Za kurilne naprave so bile v točki 2.2.1.10, 2.2.1.13, 2.2.1.14 in 2.2.1.18 določene dopustne vrednosti na podlagi 12 in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07).

Naslovni organ je za napravo za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja določil v točki 2.2.2 izreka tega dovoljenja nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak skladno s tretjim odstavkom 49. člena ter na podlagi 21. in 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je na podlagi predloženih in v točki III. obrazložitve tega dovoljenja navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak ugotovil, da največji masni pretok svinca ne presega 0,0125 kg/h in največji masni pretok celotnega prahu ne presega 1 kg/h in, da največji masni pretok emisije dušikovih oksidov in žveplovih oksidov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.

Naslovni organ je na podlagi zgoraj navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak ugotovil, da zgoraj navedeni masni pretoki ne presegajo najmanjše vrednosti urnega masnega pretoka snovi v odpadnih plinih, ki so določene v prilogi 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, in 70/08 in 61/09). Na podlagi tega, skladno z 11. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, in 70/08 in 61/09), upravljavcu za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ni potrebno dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka.

Na podlagi navedenega je naslovni organ v točkah 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5 in 2.2.6 izreka tega dovoljenja odločil največje masne pretoke snovi iz naprave, ki zagotavljajo, da napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratujeta pod pogoji, ki zagotavljajo, da upravljavcu ni potrebno dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka.

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja za emisije snovi v zrak iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil v točki 2.3 izreka tega dovoljenja na podlagi 5., 6., 9., 10., 11., 12., 15., 21., 23., 24. in 28. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) ter 19., 37., 39., in 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je na podlagi četrtega odstavka 3. člena in tretjega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil največje masne pretoke svinca in njegovih spojin (12,5 g/h) v točki 2.2.4 izreka tega dovoljenja. Zaradi določenega največjega masnega pretoka svinca in njegovih spojin upravljavcu v skladu s tretjim odstavkom 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ni treba zagotavljati trajno merjenje in prikazovanje koncentracije celotnega prahu.

Iz poročil navedenih v točki III obrazložitve tega dovoljenja izhaja, da je masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja znašal 23,5 g/h. Meritve emisij svinca in njegovih spojin niso bile izvedene na vseh izpustih prav tako niso bile ovrednotene emisije razpršenih in ubežnih emisij.

Ker obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne zagotavlja predvidljivega masnega pretoka snovi in je pri obratovanju naprav za čiščenje odpadnih plinov možno predvideti motnje ter hkrati zaradi velikih količin odpadnega plina, nizkih mejnih vrednosti za svinec in njegove spojine, in sicer tako koncentracije ($0,5 \text{ mg/m}^3$) kot tudi največjega masnega pretoka (12,5 g/h) ter velikega deleža svinca v odpadnem plinu je naslovni organ na podlagi enajstega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) na izpustih Z7, Z10 in Z14 odredil izvajanje trajnega merjenja in prikazovanja pravilnega obratovanja naprave za čiščenje prahu s tribo električnim ali njemu enakovrednim principom merjenja, kar je določeno v točkah 2.3.3, 2.3.4, 2.3.5, 2.3.6 in 2.3.7 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 2.3.11 izreka tega dovoljenja na osnovi vloge in dejstev navedenih v programu prvih meritev in obratovalnega monitoringa, navedenega v poglavju III obrazložitve tega dovoljenja skladno z 41. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) odločil, da upravljavcu ni treba izvajati meritve emisije celotnega prahu na merilnih mestih Z15MM1 in Z16MM1.

Naslovni organ je na podlagi poročil o meritvah v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, navedenih v poglavju III obrazložitve tega dovoljenja skladno z 39. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa na vsake tri leta oziroma tako kot je določeno v točki 2.3.14 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 2.3.3 izreka tega dovoljenja na osnovi vloge in podatkov o meritvah emisije snovi v zrak na izpustih Z3a, Z23, Z24, Z28, Z29, Z30 in Z31 skladno s petim odstavkom 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07 in 70/08) določil, da upravljavcu ni treba izvajati meritve emisije celotnega prahu ker največji masni pretok v neočiščenih odpadnih plinih iz naprav ne presega mejnega masnega pretoka.

Naslovni organ je obveznosti poročanja o zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov določil na podlagi 11. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 41/10), kot je določeno v točki 2.3.26 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode v točkah 3.1.1 in 3.1.8 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), posebne ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v vode v točki 3.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 45/07 in 91/09) ter 5. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), posebne ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v vode v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja pa na podlagi 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04). Obveznost čiščenja padavinske odpadne vode z utrjenih površin v točki 3.1.4 izreka tega dovoljenja je določena na podlagi 22. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Obveznosti v zvezi s poslovnikom in vodenjem obratovalnega dnevnika ter določitvijo odgovorne osebe, ki so določene v točkah 3.1.5, 3.1.6 in 3.1.7, je naslovni organ določil na podlagi 30. in 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Obveznost ukrepanja v primeru izpada industrijske čistilne naprave v točki 3.1.9 izreka tega dovoljenja je določena na podlagi 20. člena te uredbe.

Naslovni organ je obveznost čiščenja komunalne odpadne vode v točki 3.2.5 izreka tega dovoljenja določil na podlagi drugega odstavka 19. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) v povezavi z 12. členom Pravilnika o nalogah, ki se izvajajo v okviru obvezne občinske gospodarske javne službe odvajanja in čiščenja komunalne in padavinske odpadne vode (Uradni list RS, št. 109/07).

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa v preglednici 23 izreka tega dovoljenja je določen na podlagi 5. in 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), z upoštevanjem analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost odpadne vode.

Naslovni organ je osnovne parametre odpadne vode v preglednici 23 izreka tega dovoljenja določil v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), dodatne parametre pa na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), iz preglednice 2 v prilogi 1, in sicer za naprave za proizvodnjo galvanskih členov. Naslovni organ je v skladu z drugim odstavkom 29. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) v nabor parametrov v preglednici 23 izreka tega dovoljenja vključil parametra nitratni dušik in nitritni dušik, saj je iz vloge razvidno, da se pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev uporablja dušikova kislina.

Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 2 (proizvodnja

in predelava kovin z oznako e (ii) naprave za taljenje barvnih kovin, vključno zlitin in produktov primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo več kot 4 tone na dan za svinec. Naprav iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 4 (kemična industrija) z oznako b (v) nekovine, kovinski oksidi ali druge anorganske spojine kakor so kalcijev karbid, silicij, silicijev karbid. Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja niso presežene letne količine tistih snovi, za katere je treba zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode v skladu z Uredbo 166/2006/ES in ki niso že vključene v program obratovalnega monitoringa, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) ni določil dodatnih parametrov.

Dopustne vrednosti parametrov odpadne vode v preglednici 23 izreka tega dovoljenja so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 3. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), iz preglednice 2 v prilogi 1, in sicer za naprave za proizvodnjo galvanskih členov. Dopustno vrednost sulfata je naslovni organ ob upoštevanju prvega odstavka 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07) določil v skladu z drugim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Dopustna vrednost nitrata je določena v skladu z drugim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Pri določitvi dopustnih vrednosti je naslovni organ upošteval, da se je zaradi posegov v napravo povečala proizvodna zmogljivost za več kot 25 odstotkov, zato je v skladu s tretjim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07) določil v točki 3.2.2 izreka tega dovoljenja dopustne vrednosti parametrov odpadne vode, ki veljajo za nove naprave.

V skladu s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je bil v točki 3.2.3 določen tudi mejni emisijski delež oddane toplote. Mejni emisijski delež oddane toplote se določa za vso industrijsko odpadno vodo, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja odvaja v vodotok Meža na iztoku V1. Pri določitvi mejnega emisijskega deleža oddane toplote je bil odsek vodotoka Meža, v katerega se odvajajo odpadne vode, upoštevan kot voda, ki se skladno s Pravilnikom o določitvi odsekov površinskih voda, pomembnih za življenje sladkovodnih rib (Uradni list RS, št. 28/05) ne uvršča niti med salmonidne niti med ciprinidne vode.

Naslovni organ je ugotovil, da ne more priti do preseganja 80% mejnega emisijskega deleža oddane toplote pri obstoječem načinu odvajanja odpadne industrijske vode na iztoku V1 v vodotok Meža, zato je v točki 3.3.2 določil, da na merilnem mestu V1MM1 v okviru obratovalnega monitoringa ni treba določati emisijskega deleža oddane toplote.

V skladu s 15. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti tudi največjo dovoljeno letno količino nevarnih snovi v industrijski odpadni vodi, izračunano na podlagi največje letne količine odpadne vode in predpisane mejne vrednosti. Največja dovoljena letna količina nevarne snovi ne sme presegati mejne vrednosti za letno količino nevarnih snovi iz 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Po podatkih Agencije RS za okolje je na mestu iztoka industrijskih odpadnih vod V1 srednji nizki pretok Meže $s_{Qnp} = 0,730 \text{ m}^3/\text{s}$.

V preglednici 24 izreka tega dovoljenja je največja dovoljena letna količina kadmija, živega srebra in celotnih ogljikovodikov določena tako, da ne presega letne količine posamezne nevarne snovi, ki je izračunana v skladu s prvim odstavkom 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) na osnovi srednjega nizkega pretoka Meže na kraju iztoka in okoljskega standarda kakovosti za posamezno nevarno snov, izraženega kot letna povprečna vrednost parametra kemijskega stanja (LP-OSK). Okoljski standard kakovosti za posamezno nevarno snov je določen v Uredbi o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09). Največja dovoljena letna količina arzena, bakra, cinka, niklja, svinca, adsorbiranih organskih halogeno (AOX) in lahkoahlapnih kloriranih ogljikovodikov (LKCH) pa je določena na podlagi največje letne količine odpadne vode in predpisane mejne vrednosti.

Naslovni organ je v preglednici 25 izreka tega dovoljenja določil nabor in mejni vrednosti parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa prečiščene komunalne odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave 50 PE v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz malih komunalnih čistilnih naprav (Uradni list RS, št. 98/07 in 30/10).

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa o emisijah snovi in toplote v vode v točki 3.3 določil na podlagi 27. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Čas vzorčenja in letno pogostost meritev za industrijsko odpadno vodo, ki sta določena v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil v skladu s Preglednico 2 iz Priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), kot to določa 11. člen citiranega pravilnika.

Obveznost v zvezi z urejenostjo merilnega mesta v točki 3.3.3 izreka tega dovoljenja in obveznost o poročanju o emisijah snovi in toplote v vode v točkah 3.3.5 in 3.3.6 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 16., 21., in 22. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Naslovni organ je v skladu s prvim odstavkom 15. člena Pravilnika in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) v točki 3.3.4 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec na merilnem mestu MMV1 med vzorčenjem zagotavljati meritve količine odpadnih vod, saj je predvidena letna količina industrijske odpadne vode, ki se odvaja preko posameznega merilnega mesta, večja od 12.000 m³.

Naslovni organ je obveznost v točki 3.3.7 izreka tega dovoljenja v zvezi z oceno obratovanja male komunalne čistilne naprave zmogljivosti 50 PE določil v skladu s četrtim odstavkom 7. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz malih komunalnih čistilnih naprav (Uradni list RS, št. 98/07 in 30/10) in prvim odstavkom 11. člena citirane uredbe.

Naslovni organ je v točki 4.1. izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09).

Mejne vrednosti kazalcev hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ v točki 4.2. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09), in sicer Preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te Uredbe.

Obveznosti v zvezi z izvedbo prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa je naslovni organ v točki 4.3. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 6., 7., 8., 9., 13. in 14. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list, RS, št. 105/08).

Zahteve za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja in so določene v točki 5.1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11., 12. in 13. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Upravljavca je v vlogi predložil tudi pogodbo z dne 17.9.2008, sklenjeno z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07), upravljavcu ni potrebno predložiti poročila o ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo. Skladno z zgoraj navedenim predpisom je naslovni organ v točki v točki 5.2 izreka tega dovoljenja določil zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo.

Obveznosti ravnanja in poročanja o odpadni električni in elektronski opremi iz točke 5.3 je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o ravnanju z odpadno električno in elektronsko opremo (Uradni list RS, št. 107/2006).

Obveznosti ravnanja in poročanja o odpadnih baterijah in akumulatorjih iz točke 5.4 je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o ravnanju z baterijami in akumulatorji ter odpadnimi baterijami in akumulatorji (Uradni list RS, št. 3/2010).

Obveznosti vodenja evidenc o nastajanju odpadkov v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 5.5 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ določil v točki 7.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 19. člena ZVO-1 in v skladu s 28.a členom Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09 in 29/10) na podlagi točk 1.4, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.6 in 1.7 iz 1. člena Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list SRS, št. 3/79 in RS št. 67/02).

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določil v točki 7.2 izreka tega dovoljenja tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti: Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za kovačnice in livarne (Reference Document on Best Available Techniques on Smitheries and Foundries, izdan leta 2005), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah

zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah o osnovnih pravilih monitoringa (Reference Document on the General Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003) in Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah pri industrijskih hladilnih sistemih (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV izdan dec/2001).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo dosežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v točki III. obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov, na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki ali njihovo odstranjevanje, skladno s predpisi, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic. Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu na podlagi 1. odstavka 72. člena ZVO-1 izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje svinca s talilno zmogljivostjo 142 ton na dan in za obratovanje naprave za proizvodnjo svinčevega oksida s proizvodno zmogljivostjo 55 ton na dan.

Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer tako za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti ter ravnanje z embalažo in odpadno embalažo, ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo in ravnanjem z odpadnimi akumulatorji in baterijami. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode; prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti. Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo vode in energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer, in sicer je določil posebne zahteve, ki se nanašajo na skladiščenje, ravnanje in prenos snovi in zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako so v okoljevarstvenem dovoljenju določeni posebni pogoji, ki se nanašajo na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpustih in prenosih onesnaževal.

V. Čas veljavnosti in izvršljivost dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrtem odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko

povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrtrim odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti.

Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravljavca.

Skladno s petim odstavkom 172. člena ZVO-1 v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu obstoječih naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve.

VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnjenosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev; spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških; obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

VII. Sodelovanje javnosti

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07), se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Skladno z določbo 78a. člena v povezavi s 65. členom ZVO-1 mora organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam z objavo na krajevno običajen način in na svetovnem spletu obvesti javnost o sprejeti odločitvi. Objava mora

vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja.

VIII. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10, v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 12.1 izreka tega dovoljenja.

Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-ZUT-UPB3 in 126/07) znaša 17,73 EUR, je bila plačana z upravnimi kolki RS in uničena na vlogi.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, Ljubljana v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 14,18 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

V kolikor se plača upravna taksa na podračun MOP-Agencija RS za okolje, se znesek upravne takse - državne (namen plačila) nakaže na račun št. 0110 0100 0315 637, referenca: 11 25232-7111002-35407010.

Postopek vodili:

Bernardka Žnidaršič, univ. dipl. inž. kem. inž.
podsekretarka

Bernardka Žnidaršič

Nataša Petrovčič, univ. dipl. prav.
podsekretarka

N. Petrovčič



Tanja Dolenc

Tanja Dolenc, univ. dipl. inž. grad.
direktorica urada za varstvo okolja in narave

Priloga:

- Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Vročiti:

- E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana (za: TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica) - osebno

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl.US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09):

- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Občina Črna na Koroškem, Center 101, 2393 Črna na Koroškem

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
		Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja Taljenje svinca		
N1		Livarski stroj Wirtz 1		
	N1.1	Električni talilni kotel Wirtz 1	Z7 Z27	Talilna zmogljivost: 3,9 t/dan Energent: električna energija
	N1.2	Livni avtomat	Z7 Z27	Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa in cevne povezave
	N1.3	Gorilec – livna ponev	Z7 Z27	Gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 6 kW - energent: utekočinjen naftni plin
N2		Livarski stroj Wirtz 2		
	N2.1	Električni talilni kotel Wirtz 2	Z7 Z27	Talilna zmogljivost: 3,9 t/dan Energent: električna energija
	N2.2	Livni avtomat	Z7 Z27	Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa in cevne povezave
	N2.3	Gorilec - livna ponev	Z7 Z27	Gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 6 kW - energent: utekočinjen naftni plin
N3		Livarski stroj Wirtz 3		
	N3.1	Električni talilni kotel Wirtz 3	Z7 Z27	Talilna zmogljivost: 3,9 t/dan Energent: električna energija
	N3.2	Livni avtomat	Z7 Z27	Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa in cevne povezave
	N3.3	Gorilec - livna ponev	Z7 Z27	Gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 6 kW - energent: utekočinjen naftni plin
N4		Livarski stroj Wirtz 4		
	N4.1	Talilni kotel Wirtz 4	Z27	Talilna zmogljivost: 3,9 t/dan Energent: utekočinjen naftni plin
	N4.2	Livni avtomat	Z27	Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa in cevne povezave
	N4.3	Gorilec - livna ponev	Z27	Gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 6 kW - energent: utekočinjen naftni plin
	N4.4	Plinski gorilec - talilni kotel	Z33	Gorilec (indirektno ogrevanje): - vhodna toplotna: 95 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2010
N5		Livarski stroj Wirtz 5		
	N5.1	Talilni kotel Wirtz 5	Z27	Talilna zmogljivost: 3,9 t/dan Energent: utekočinjen naftni plin

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
	N5.2	Livni avtomat	Z27	Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa in cevne povezave
	N5.3	Gorilec - livna ponev	Z27	Gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 6 kW - energent: utekočinjen naftni plin
	N5.4	Plinski gorilec - talilni kotel	Z33	Gorilec (indirektno ogrevanje): - vhodna toplotna: 95 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2010
N6		Livarski stroj Wirtz 6		
	N6.1	Talilni kotel Wirtz 6	Z27	Talilna zmogljivost: 3,9 t/dan Energent: utekočinjen naftni plin
	N6.2	Livni avtomat	Z27	Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa in cevne povezave
	N6.3	Gorilec - livna ponev	Z27	Gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 6 kW - energent: utekočinjen naftni plin
	N6.4	Plinski gorilec - talilni kotel	Z33	Gorilec (indirektno ogrevanje): - vhodna toplotna: 95 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2010
N9		Linija PROPERZZI za litje in valjanje svinčenega traku		
	N9.1	Pripravljalni talilni kotel	Z10	Talilna zmogljivost: 48 t/dan
	N9.2	Gorilec - pripravljalni talilni kotel (2 kom)	Z11	Gorilec (indirektno ogrevanje): - vhodna toplotna: 175 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2000
	N9.3	Delovni talilni kotel (vzdrževalna peč)	Z10	
	N9.4	Gorilec - delovni talilni kotel (2 kom)	Z12	Gorilec (indirektno ogrevanje): - vhodna toplotna: 175 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2000
	N9.5	Kontinuirno litje svinčenega traku-livna ponev z livnim kolesom	Z10 Z31	Električni grelci za ohranjanje temperature cevne povezave Plinski gorilec za ohranjanje temperature livne ponve – greje jih gorilec (N9.6)
	N9.6	Gorilec – livna ponev	Z10	gorilec z odprtim plamenom (direktno ogrevanje): - vhodna toplotna moč: 17 kW - energent: utekočinjen naftni plin
	N9.7	Valjanje svinčenega traku	Z10	
	N9.8	Čiščenje – izpihovanje emulzije		
	N9.9	Obrezovanje		
	N9.10	Navijalni stroj		
N10		Ročno livno mesto		
	N10.1	Električni talilni kotel za svinčene vezi	Z7 Z27	Talilna zmogljivost: 0,3 t/dan Energent: električna energija

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
N11		Mešalec svinčeve paste		
	N11.1	Mešalec svinčeve paste MARS 1 z dozirnikom (pozitivna in negativna pasta)	Z4 Z7 V1-1	Odpadni plini se odvajajo iz mokre faze na Z4 (pralnik plinov), iz suhe faze na Z7 (vrečasti filter)
	N11.2	Mešalec svinčeve paste MARS 2 z dozirnikom (pozitivna pasta)	Z5 Z7 V1-1	Odpadni plini se odvajajo iz mokre faze na Z5 (pralnik plinov), iz suhe faze na Z7 (vrečasti filter)
N12		Pastirna linija MAC		
	N12.1	Pastirni stroj		
	N12.2	Sušilni tunel	Z6	
	N12.3	Rezanje plošč	Z7	Vrečasti filter
	N12.4	Čiščenje odvečne paste	Z7	Vrečasti filter
	N12.5	Plinski gorilec-sušilni tunel	Z6	Gorilec (direktni kontakt; sušilnik): - vhodna toplotna moč: 235-353 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 1994
	N12.6	Zlagalni stroj	Z7	Vrečasti filter
	N12.7	Paletizer		
N13		Ekspandirno pastirna linija Cominco		
	N13.1	Odvijalec svinčenega traku		
	N13.2	Akumulator svinčenega traku		
	N13.3	Ekspander mrežic		
	N13.4	Obrezovanje mrežic		
	N13.5	Štancanje		
	N13.6	Pastirni stroj		
	N13.7	Sušilni tunel	Z8	
	N13.8	Plinski gorilec – sušilni tunel	Z8	Gorilec (direktni kontakt; sušilnik): - vhodna toplotna moč: 235-353 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2007
	N13.9	Rezanje plošč	Z7	Vrečasti filter
	N13.10	Zlagalni stroj	Z7	Vrečasti filter
	N13.11	Paletizer		
N14		Ekspandirno pastirna linija Sovema		
	N14.1	Odvijalec svinčenega traku		
	N14.2	Akumulator svinčenega traku		
	N14.3	Ekspander mrežic		
	N14.4	Štancanje		
	N14.5	Pastirni stroj		
	N14.6	Sušilni tunel	Z9	
	N14.7	Plinski gorilec-sušilni tunel	Z9	Gorilec (direktni kontakt; sušilnik): - vhodna toplotna moč: 235-353 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2007
	N14.8	Rezanje plošč	Z7	Vrečasti filter
	N14.9	Zlagalni stroj	Z7	Vrečasti filter
	N14.10	Paletizer		
N15		Zorično sušilne komore		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
	N15.1	Zorilno sušilna peč Catelli 1	Z23	Energent: električna energija
	N15.2	Zorilno sušilna peč Catelli 2	Z24	Energent: električna energija
	N15.3	Zorilno sušilna peč 3		Energent: električna energija
	N15.4	Zorilno sušilna peč 4		Energent: električna energija
	N15.5	Zorilno sušilna peč 5		Energent: električna energija
	N15.6	Zorilno sušilna peč 6		Energent: električna energija
	N15.7	Zorilno sušilna peč 7		Energent: električna energija
	N15.8	Kurilna naprava – parni kotel za parno zorilno sušilni komori Catelli 1 in 2	Z32	Vhodna toplotna moč: 70 kW Energent: utekočinjen naftni plin Največja temperatura vode v kotlu: med 110 °C in 210 °C, presežek pritiska pa med 0,05 MPa in 1,8 MPa Letnik 2010
N16		Parne zorilno sušilne komore		
	N16.1	Parno zorilno sušilna peč 1	Z28 V1-1	Energent: električna energija; Paro proizvaja generator pare na elektrode
	N16.2	Parno zorilno sušilna peč 2	Z29 V1-1	Energent: električna energija; Paro proizvaja generator pare na elektrode
	N16.3	Parno zorilno sušilna peč 3	Z30 V1-1	Energent: električna energija; Paro proizvaja generator pare na elektrode
N18		Montažna linija B		
	N18.1	Stroj za ovijanje in zlaganje plošč	Z10	Vrečasti filter
	N18.2	Ročno vstavljanje ploščnih paketov v okvirje	Z10	Vrečasti filter
	N18.3	Samodejno varjenje COS	Z10	Talilna zmogljivost: 2,65 t/dan Energent: električna energija Vrečasti filter
	N18.4	Luknjanje PP ohišja		
	N18.5	Nanašanje lepila v PP ohišje		le pri nekaterih modelih
	N18.6	Vstavljanje ploščnih paketov v PP ohišja	Z10	Vrečasti filter
	N18.7	Kontrola polaritete		
	N18.8	Kontrola kratkih stikov		
	N18.9	Medcelično varjenje		
	N18.10	Varjenje pokrova	Z10	Vrečasti filter
	N18.11	Vstavljanje indikatorja napolnjenosti baterij		
	N18.12	Varjenje polovih izvodov na pokrov	Z10	Vrečasti filter
	N18.13	Kontrola tesnosti		
	N18.14	Signirna naprava		
N19		Montažna linija A		
	N19.1	Stroj za ovijanje in zlaganje plošč	Z7	Vrečasti filter
	N19.2	Ročno vstavljanje ploščnih paketov v okvirje	Z7	Vrečasti filter
	N19.3	Samodejno varjenje COS	Z7	Talilna zmogljivost: 2,65 t/dan Energent: električna energija

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
				Vrečasti filter
	N19.4	Luknjanje PP ohišja		
	N19.5	Nanašanje lepila v PP ohišje		le pri nekaterih modelih
	N19.6	Vstavljanje ploščnih paketov v PP ohišja	Z7	Vrečasti filter
	N19.7	Kontrola polaritete		
	N19.8	Kontrola kratkih stikov		
	N19.9	Medcelično varjenje		
	N19.10	Varjenje pokrova	Z10	Vrečasti filter
	N19.11	Vstavljanje indikatorja napolnjenosti baterij		
	N19.12	Varjenje polovih izvodov na pokrov	Z10	Vrečasti filter
	N19.13	Kontrola tesnosti		
	N19.14	Signirna naprava		
N20		Montažna linija C		
	N20.1	Stroj za ovijanje in zlaganje plošč	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N20.2	Zalogovnik ploščnih paketov		
	N20.3	Avtomatsko vstavljanje ploščnih paketov v okvirje		
	N20.4	Samodejno varjenje COS	Z14	Talilna zmogljivost: 3,96 t/dan Vrečasti filter Hepa filter
	N20.5	Plinski gorilec-COS	Z16	Gorilec (indirektni kontakt): - vhodna toplotna moč: 150 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2009
	N20.6	Luknjanje PP ohišja		
	N20.7	Nanašanje lepila v PP ohišje		le pri nekaterih modelih
	N20.8	Vstavljanje ploščnih paketov v PP ohišja		
	N20.9	Kontrola polaritete		
	N20.10	Kontrola kratkih stikov		
	N20.11	Medcelično varjenje		
	N20.12	Varjenje pokrova	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N20.13	Vstavljanje indikatorja napolnjenosti baterij		
	N20.14	Varjenje polovih izvodov na pokrov	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N20.15	Kontrola tesnosti		
	N20.16	Signirna naprava		
N21		Montažna linija D		
	N21.1	Stroj za ovijanje in zlaganje plošč	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N21.2	Zalogovnik ploščnih paketov		
	N21.3	Avtomatsko vstavljanje ploščnih paketov v okvirje	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N21.4	Samodejno varjenje COS	Z14	Talilna zmogljivost: 6 t/dan Vrečasti filter Hepa filter
	N21.5	Plinski gorilec-COS	Z15	Gorilec (indirektni kontakt): - vhodna toplotna moč: 150 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2009
	N21.6	Luknjanje PP ohišja		
	N21.7	Nanašanje lepila v PP ohišje		le pri nekaterih modelih

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
	N21.8	Vstavljanje ploščnih paketov v PP ohišja	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N21.9	Kontrola polaritete		
	N21.10	Kontrola kratkih stikov		
	N21.11	Medcelično varjenje		
	N21.12	Varjenje pokrova	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N21.13	Vstavljanje indikatorja napolnjenosti baterij		
	N21.14	Varjenje polovih izvodov na pokrov	Z14	Vrečasti filter Hepa filter
	N21.15	Kontrola tesnosti		
	N21.16	Signirna naprava		
N22		Priprava elektrolita		
	N22.1	Priprava DEMI vode (1 kom + 1 kom)	V1-1	
	N22.2	Naprava za redčenje elektrolita		
N23		Električno polnjenje akumulatorjev – FORMACIJA 1		
	N23.1	Nalivalni stroj za prvo nalivanje elektrolita		
	N23.2	Formirne mize (11 kom)	Z17 Z18 V1-1	separator kapljic – na vsakem izpustu
	N23.3	Izlivanje elektrolita		
	N23.4	Nalivalni stroj za drugo nalivanje elektrolita in niveliranje		
	N23.5	Varjenje dodatnega pokrova	Z25	le pri nekaterih modelih
	N23.6	Pranje in sušenje	V1-1	električni grelci
	N23.7	Ščetkanje polovih izvodov		
	N23.8	Kontrola kvalitete – 2 postaji		
	N23.9	Etiketiranje in embaliranje		
N24		Električno polnjenje akumulatorjev – FORMACIJA 2		
	N24.1	Close loop formacija (2 modula + 1 modul)	Z19, V1-1	separator kapljic in kondenzator hlapov – za vsak modul eden
	N24.2	Niveliranje elektrolita		
	N24.3	Pranje in sušenje	V1-1	ventilatorji
	N24.4	Ščetkanje polovih izvodov		
	N24.5	Kontrola kvalitete – 2 postaji		
	N24.6	Etiketiranje in embaliranje		
N25		Električno polnjenje akumulatorjev – FORMACIJA 3		
	N25.1	Nalivalni stroj za nalivanje elektrolita (1 kom + 1 kom)		
	N25.2	Formirne mize (2 kom+4 kom+1 kom)	Z22 V1-1	separator kapljic
N26		Livni stroj za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku		
	N26.3	Plinski talilni kotel-nov	Z1	Talilna zmogljivost: 55 t/dan
	N26.4	plinski gorilec-nov	Z1	Gorilec (indirektni kontakt): - vhodna toplotna moč: 550 kW - energent: utekočinjen naftni plin - letnik 2009
	N26.5	Forme za vlivanje valjčkov		
	N26.6	Forma za vlivanje svinčenega traku		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
	N26.7	Naprava za rezanje svinčenega traku		
N31		Kurilna naprava – toplovodni kotel za ogrevanje prostorov (2 kom)	Z26	Vhodna toplotna moč posameznega gorilca: 1965 kW Energent: ELKO
N32		Industrijska čistilna naprava	V1	
N33		Mala komunalna čistilna naprava 50 PE	V2	
Hladilni sistemi in priprava vode				
N35		Priprava vode – HS 1	V1-1	
N36		Priprava vode – HS 7 in HS 9	V1-1	
N37		Odprti obtočni hladilni sistem HS 1 - Properzzi	V1-1	
N38		Odprti obtočni hladilni sistem HS 4 - Formacija 1	V1-1	
N39		Pretočni hladilni sistem HS 5 - Formacija 1	V1-1	
N40		Odprti obtočni hladilni sistem HS 6 –Formacija 3	V1-1	
N41		Zaprti hladilni sistem HS 7 – livnica	V1-1	
N42		Zaprti hladilni sistem HS 8 – mešalnica kisline	V1-1	
N43		Zaprti hladilni sistem HS 9 –montažno linijo C in D	V1-1	
N44		Zaprti hladilni sistem HS 10 – montažna linija B	V1-1	
N45		Zaprti hladilni sistem HS 11 – montažna linija A	V1-1	
N46		Zaprti hladilni sistem HS 12 – mešalnica kisline	V1-1	
N47		Zaprti hladilni sistem HS 13 – priprava plošč	V1-1	
		Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja: Proizvodnja svinčevega oksida		
N51		Mlin Sovema		
	N51.1	Filtriranje	Z2	Proizvodna zmogljivost PbO: 24 t/dan vrečasti filter hepa filter
N52		Mlin Lih Shan		
	N52.1	Filtriranje	Z3 Z3a	Proizvodna zmogljivost PbO: 31 t/dan vrečasti filter hepa filter kondenzator hlapov
Hladilni sistemi				
N53		Odprti obtočni hladilni sistem HS 2 – Sovema in Lih Shan, livni stroj	V1-1	
N54		Pretočni hladilni sistem HS 3 - Lih Shan, mlin	V1-1	

