



REPUBLIKA SLOVENIJA

MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1001 Ljubljana p.p. 2608  
tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 51

Številka: 35407-10/2007 - 21  
Datum: 8. 7. 2010

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F in 63/09) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-OdlUS/06, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09), na zahtevo stranke TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica, ki jo zastopa po pooblastilu direktorja Bogomirja Aupriha, zastopa podjetje E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktor Jorg Hodalič, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje večjega obsega, naslednje

## OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

### 1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajata na zemljiščih s parc. 123, 124, 125, 127/1, 128/1, 128/2, 128/6, 128/7, 129, 134/1, 134/4, 134/5, 134/6, 135, 136, 137/1, 137/2, 137/3, 138, 140, 141, 154/3, 154/7, 154/11, 154/13, 154/15, 154/16, 154/17, 154/18, 154/19, 154/20, 154/21, 154/22 in 154/23 vsa katastrska občina Žerjav, na lokaciji Žerjav 67, 2393 Črna na Koroškem, in sicer za:

#### 1.1. napravo za taljenje svinca s talilno zmogljivostjo 224,8 ton na dan.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. livarski stroj Wirtz 1 z oznako N1;
- ii. livarski stroj Wirtz 2 z oznako N2;
- iii. livarski stroj Wirtz 3 z oznako N3;
- iv. livarski stroj Wirtz 4 z oznako N4;
- v. tlačni livni stroj 2 z oznako N12;
- vi. avtomatska linija wet filling 1 z oznako N21;
- vii. avtomatska linija wet filling 2 z oznako N22;
- viii. avtomatska linija wet filling 3 z oznako N23;
- ix. avtomatska linija wet filling 4 z oznako N24;
- x. livarski stroj za drobne dele Sowema z oznako N28;
- xi. livarski stroj za drobne dele Salus z oznako N29;
- xii. ročno livno mesto z oznako N30;
- xiii. livni stroj za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku z oznako N50;

Z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost – proizvodnja akumulatorjev se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- xiv. mešalec svinčeve paste Sowema z dozirnikom z oznako N7;
- xv. pastirna stroj z oznako N8;
- xvi. sekanje plošč z oznako N9;
- xvii. ročno čiščenje negativnih plošč z oznako N10;
- xviii. mešalec P10 oksidnega prahu Sowema z oznako N13;
- xix. vibriranje cevastih pozitivnih plošč z oznako N14;
- xx. sulfatiranje z oznako N15;
- xxi. mešalec svinčeve paste Eirich z oznako N25;
- xxii. vračanje paste z oznako N26;
- xxiii. zorilno sušilne komore z oznako N27;
- xxiv. stružnica za polove izvode z oznako N31;
- xxv. montaža z oznako N32;
- xxvi. priprava elektrolita z oznako N33;
- xxvii. mešalec za gel Niemman z oznako N34;
- xxviii. električno polnjenje akumulatorjev - formiranje z oznako N35;
- xxix. spiranje in sušenje negativnih plošč z oznako N36;
- xxx. spiranje pozitivnih plošč z oznako N37;
- xxxi. industrijska čistilna naprava z oznako N38;
- xxxii. mala komunalna čistilna naprava 100 PE z oznako N39;
- xxxiii. mala komunalna čistilna naprava 40 PE z oznako N40;
- xxxiv. mala komunalna čistilna naprava 50 PE z oznako N41;
- xxxv. odprti obtočni hladilni sistem – HS 1 - Livnica z oznako N42;
- xxxvi. zaprti hladilni sistem HS 2 - pastiranje z oznako N43;
- xxxvii. zaprti hladilni sistem HS 3 - WET 1 z oznako N44;
- xxxviii. zaprti hladilni sistem HS 4 - WET 2 z oznako N45;
- xxxix. pretočni hladilni sistem HS 5 - WET mešalec z oznako N46;
- xl. zaprti hladilni sistem HS 6 - formacija z oznako N47;
- xli. zaprti hladilni sistem HS 7 - montaža z oznako N48;
- xlii. skladiščne enote.

## **1.2. napravo za proizvodnjo svinčevega oksida s proizvodno zmogljivostjo 55 ton na dan.**

- i. mlin Sowema z oznako N51;
- ii. mlin Lih Shan z oznako N53
- iii. reaktor za proizvodnjo minija z oznako N54;
- iv. pretočni hladilni sistem HS 8-litje valjčkov z oznako N55;
- v. pretočni hladilni sistem HS 10-Lih Shan z oznako N57;
- vi. pretočni hladilni sistem HS 11- litje traku z oznako N58;
- vii. skladiščne enote.

## **2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak**

### **2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak**

- 2.1.1. Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:
  - i. tesnjenje delov naprav, predvsem tam, kjer nastaja PbO ali se uporabljajo svinčevi oksidi;
  - ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru, z napami na livarskih strojih, na montažnih linijah;
  - iii. zapiranje krožnih tokov: close loop;
  - iv. recikliranje snovi in rekuperacijo toplote;
  - v. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;

- vi. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj;
- vii. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprav.

- 2.1.2. Upravljavec mora pri uporabi vhodnih pomožnih snovi, ki vsebujejo nevarne snovi, izbirati snovi tako, da pri njihovi uporabi nastaja čim manj emisije teh snovi.
- 2.1.3. Upravljavec mora izkazovati izvajanje ukrepa rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z vodenjem evidenc, ki morajo izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.
- 2.1.4. Upravljavec pri obratovanju naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja za kondicioniranje taline ne sme uporabljati heksakloreтана.
- 2.1.5. Upravljavec mora zagotoviti, da se odpadne pline, onesnažene s prahom iz tehnoloških enot naprave za taljenje svinca in proizvodnje akumulatorjev iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, in sicer iz livarskih strojev Wirtz (N1, N2, N3 in N4), pastirnega stroja (N8), tlačnega livnega stroja 2 (N12), avtomatskih linij wet filling 1, 2, 3 in 4 (N21, N22, N23 in N24), mešalca svinčeve paste Eirich (N25), livarskega stroja za drobne dele Sowema in Salus (N29 in N30) in ročnega livnega mesta (N30) ter iz tehnoloških linij naprave za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja, in sicer iz mlina Sowema (N51) in mlina Lih Shan (N52) in reaktorja za proizvodnjo minija (N54), zajema in odvaja v odpraševalne naprave.
- 2.1.6. Upravljavec mora zagotoviti, da se meglico žveplove kisline, ki se pojavi pri formiranju akumulatorjev na tehnoloških enotah električnega polnjenja akumulatorjev - formaciji (N35.2, N35.3, N35.4), zajema in odvaja v napravo za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z5, Z6 in Z7.
- 2.1.7. Upravljavec mora zagotavljati, da na definiranih izpustih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.8. Dopustne vrednosti navedene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno. Količine zraka, ki se dovajajo v napravo zaradi redčenja ali hlajenja odpadnih plinov, se ne upoštevajo pri določanju koncentracije snovi in masnega pretoka snovi v odpadnem plinu.
- 2.1.9. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo:
  - i. iz naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja skozi izpuste:
    - Z1 definiranega v točki 2.2.1.1 izreka tega dovoljenja,
    - Z2 definiranega v točki 2.2.1.12 izreka tega dovoljenja,
    - Z3 definiranega v točki 2.2.1.13 izreka tega dovoljenja,
    - Z4 definiranega v točki 2.2.1.14 izreka tega dovoljenja,
    - Z5, Z6 in Z7 definiranih v točki 2.2.1.15 izreka tega dovoljenja,
  - ii. iz naprave za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja skozi izpuste:
    - Z11, Z12 in Z13 definiranih v točki 2.2.2.1 izreka tega dovoljenja.poslovnike v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovniki.
- 2.1.10. Upravljavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.9 zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.
- 2.1.11. Upravljavec mora obratovalne dnevnike iz točke 2.1.10 za čistilne naprave voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.12. Upravljavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih filtrnih vreč za vrečaste filtre in filtrnih patron, ki omogočajo izvedbo vzdrževalnega posega v primeru njihove poškodbe.

- 2.1.13. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati brezhibno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.
- 2.1.14. Pri stanjih in pojavih, pri katerih se morajo čistilne naprave odpadnih plinov izklopiti ali obiti, oziroma kadar gre za ustavljanje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje tako, da se ne presega najnižja dosegljiva raven emisije v teh pogojih.
- 2.1.15. Upravljavec sme v plinskih gorilcih in srednjih kurilnih napravah (N1.3, N2.3, N3.1a, N3.3, N4.2, N8.5, N8.6, N36.2, N50.2, N50.4, N54.2, N54.4) z izpusti Z1, Z1a, Z2, Z9, Z10, Z13 in Z14 uporabljati samo utekočinjen naftni plin.
- 2.1.16. Upravljavec mora z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo iz preglednice 1 tega dovoljenja (v nadaljevanju: oprema), ki vsebuje hladivo iz skupine določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R407C), ravnati skladno z zahtevami določenimi v točki 2.1.18 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.17. Upravljavec mora nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe in vsebuje 3 kg ali več ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov, prijaviti Agenciji RS za okolje najpozneje tri mesece po začetku obratovanja opreme. V primeru sprememb podatkov iz prijave, mora upravljavec v roku enega meseca spremembo sporočiti Agenciji RS za okolje na obrazcu za prijavo stacionarne opreme.
- 2.1.18. Upravljavec mora za ravnanje z nepremično opremo s 3 kg ali več določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R407), zagotavljati, da
- i. se hladiva pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju opreme ne izpuščajo v zrak;
  - ii. se preverjanje uhajanja izvaja v časovnih intervalih od enkrat na vsake tri mesece do enkrat na vsakih dvanajst mesecev, odvisno od količine hladiva v opremi, za nepremično opremo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe, in za novo opremo takoj po začetku uporabe;
  - iii. se oprema pregleda zaradi uhajanja v roku enega meseca od odpravljenega uhajanja, da se zagotovi, da je bilo popravilo učinkovito;
  - iv. preverjanja uhajanja izvaja pooblaščen servisier skladno z obveznostmi in načini preverjanja;
  - v. se vsako zaznano uhajanje plinov popravi kakor hitro je mogoče, vsekakor pa v 14 dneh;
  - vi. vzdrževanje opreme, zajem ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov in polnjenje opreme z njimi izvaja pooblaščen podjetje, ki ima potrdilo Agencije RS za okolje o vpisu v evidenco pooblaščenih podjetij za vzdrževanje in namestitvev nepremične opreme;
  - vii. zajete odpadne ozonu škodljive snovi in fluorirane toplogredne pline odda predelovalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v predelavo ali odstranjevalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v odstranitev, kar dokazuje z evidenčnimi listi o oddaji;
  - viii. vodi evidenco o količini in vrsti uporabljenih ozonu škodljivih in fluoriranih toplogrednih plinov, o njihovem recikliranju, o vsakršnih dodanih količinah in količini, zajeti med servisiranjem, vzdrževanjem in končno odstranitvijo, za vsako opremo/aplikacijo posebej. Prav tako mora voditi evidenco o drugih pomembnih podatkih, vključno s podatki o pravni ali fizični osebi, ki je opravila servisiranje ali vzdrževanje, pooblaščenih servisierjih ter o datumih in rezultatih izvedenih preverjanj skladno s predpisom. To dokumentacijo o ravnanju z opremo mora hraniti najmanj tri leta
  - ix. se pri vzdrževanju in servisiranju opreme od 01.01.2010 dalje ne uporablja več čistih delno halogeniranih klorofluoroogljikovodikov. Od 01.01.2015 dalje pa nobenih delno halogeniranih klorofluoroogljikovodikov za iste namene, tudi recikliranih ne.

Preglednica 1: Hladilna oprema (kompresorji) iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladiva
	Fluoriran toplogredni plin
Zaprti hladilni sistem HS 2 - Pastiranje	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 3 - WET 1	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 4 - WET 2	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 6 - Formacija	R407C
Zaprti hladilni sistem HS 7 - Montaža	R407C

\*sistem ali aplikacija: oprema za hlajenje, klimatizacijo, vključno s tokokrogi/razvodi hladiv

## 2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz taljenja svinca in proizvodnje akumulatorjev iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja

2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu MM1Z1, na izpustu Z1, na katerega so vezane tehnološke enote oziroma njeni deli, in sicer livarski stroj Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), Wirtz 4 (N4), pastirni stroj (N8), tlačni livni stroj 2 (N12), avtomatska linija wet filing 1 (N21), wet filing 2 (N22), wet filing 3 (N23), wet filing 4 (N24), mešalec svinčeve paste Eirich (N25), livarski stroj za drobne dele Sowema (N28), livarski stroj za drobne dele Salus (N29), ročno livno mesto (N30), se določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v preglednici 2, preglednici 3, preglednici 4 in preglednici 5.

- i. Izpust z oznako: Z1  
 Ime izpusta: Z1 – Taljenje in pastiranje  
 Vir emisije: taljenje svinca  
 Tehnološka enota: livarski stroj Wirtz 1 (N1)  
 livarski stroj Wirtz 2 (N2)  
 livarski stroj Wirtz 3 (N3)  
 livarski stroj Wirtz 4 (N4)  
 pastirni stroj (N8)  
 sekanje plošč (N9)  
 ročno čiščenje negativnih plošč (N10)  
 tlačni livni stroj 2 (N12)  
 avtomatska linija wet filing 1 (N21)  
 avtomatska linija wet filing 2 (N22)  
 avtomatska linija wet filing 3 (N23,)  
 avtomatska linija wet filing 4 (N24)  
 mešalec svinčeve paste Eirich (N25)  
 livarski stroj za drobne dele Sowema (N28)  
 livarski stroj za drobne dele Salus (N29)  
 ročno livno mesto (N30)
- Ime merilnega mesta: Z1MM1

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline tehnoloških enot livarskih strojev Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), Wirtz 4 (N4), tlačni livni stroj 2 (N12), avtomatskih linij wet filing 1 (N21), wet filing 2 (N22), wet filing 3 (N23), wet filing 4 (N24) livarskih strojev za drobne dele Sowema (N28) in Salus (N29) ter ročnega livnega mesta (N30)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	20
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine	Pb Se	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota prašnatih anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Antimon Kositer	Sb Sn	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota prašnatih anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	-	mg/m <sup>3</sup>	1

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz tehnoloških enot pastirnega stroja (N8), sekanja plošč (N9), ročnega čiščenja negativnih plošč (N10), in mešalca svinčeve paste Eirich (N25)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	0,5

2.2.1.2. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z1MM1 za posamezni parameter, v zmesi odpadnih plinov iz tehnoloških enot livarskih strojev Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), Wirtz 4 (N4), pastirnega stroja (N8), sekanja plošč (N9), ročnega čiščenja negativnih plošč (N10), tlačnega livnega stroja 2 (N12), avtomatskih linij wet filing 1 (N21), wet filing 2 (N22), wet filing 3 (N23), wet filing 4 (N24), mešalca svinčeve paste Eirich (N25), livarskih strojev za drobne dele Sowema (N28) in Salus (N29) ter ročnega livnega mesta (N30), ki se odvajajo skozi izpust Z1, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

- $E_{skupna}$  dopustna vrednost posameznega parametra v zmesi odpadnih plinov na merilnem mestu Z1MM1 na izpustu Z1,
- $E_i$  dopustna vrednost parametra v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z1, pri čemer se upošteva, da je vrednost  $E_i$  enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost,
- in
- $V_i$  prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z1.

2.2.1.3. Upravljaavec mora zagotoviti merjenje pretoka vseh odpadnih plinov iz sekanja plošč (N9), ročnega čiščenja negativnih plošč (N10), mešalca svinčeve paste Eirich (N25), pastirnega stroja (N8), avtomatskih linij wet filing 1 (N21), wet filling 2 (N22), wet filing 3 (N23), wet filing 4 (N24) na merilnem mestu Z1MM2 pred združitvijo z odpadnimi plini livarskih strojev Wirtz 1 (N1), Wirtz 2 (N2), Wirtz 3 (N3), Wirtz 4 (N4), livarskih strojev za drobne dele Sowema (N28) in Salus (N29), tlačnega livnega stroja (N12) ter ročnega livnega mesta (N30).

2.2.1.4. Upravljaavec mora zagotoviti merjenje pretoka vseh odpadnih plinov iz avtomatskih linij wet filing 1 (N21), wet filling 2 (N22), wet filing 3 (N23), wet filing 4 (N24) na merilnem mestu Z1MM3 pred združitvijo z vsemi ostalimi odpadnimi plini, ki se odvajajo skozi izpust Z1.

2.2.1.5. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz livnega stroja za litje svinčenih valjčkov (N50), in sicer iz plinskega talilnega kotla (N50.1) in iz plinskega gorilca (N50.2) iste tehnološke enote, se določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.6 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v preglednici 4 in preglednici 5.

- ii. Izpust z oznako: Z10  
 Ime izpusta: Z10 – litje Pb valjčkov  
 Vir emisije: taljenje svinca  
 Tehnološka enota: livni stroj za litje svinčenih valjčkov (N50)  
 - Plinski talilni kotel (N50.1),  
 - Plinski gorilec, 348 kW, (N50.2), letnik 2006  
 Ime merilnega mesta: Z10MM1

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz plinskega talilnega kotla (N50.1)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	50	20
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	5	0,5

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz plinskega gorilca (N50.2)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost <sup>a.)</sup>
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5
Dušikovi oksidi	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	200
Žveplov oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	35
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	100

<sup>a.)</sup> Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.1.6. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z10MM1 za parametra celotni prah in svinec, v zmesi odpadnih plinov iz tehnološke enote linije livnega stroja za litje svinčenih valjčkov (N50), in sicer iz plinskega talilnega kotla (N50.1) ter iz plinskega gorilca (N50.2), ki se odvajajo skozi izpust Z10, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

- $E_{skupna}$  dopustna vrednost posameznega parametra v zmesi odpadnih plinov na merilnem mestu Z10MM1 na izpustu Z10,  
 $E_i$  dopustna vrednost parametra v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z10, pri čemer se upošteva, da je vrednost  $E_i$  enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost,  
in  
 $V_i$  prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z10.

2.2.1.7. Upravljavec mora zagotoviti merjenje pretoka odpadnih plinov plinskega gorilca (N50.1) na merilnem mestu Z10MM2 pred združitvijo z odpadnimi plini iz plinskega talilnega kotla (N50.2).

2.2.1.8. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz livnega stroja za litje svinčenih valjčkov (N50), in sicer iz plinskega talilnega kotla (N50.3) in iz plinskega gorilca (N50.4) iste tehnološke enote se določijo po postopku, ki je določen v točki 2.2.1.9 izreka tega dovoljenja na podlagi dopustnih vrednosti za odpadne pline iz posameznih tehnoloških enot, ki so določene v preglednici 6 in preglednici 7.

- ii. Izpust z oznako: Z10  
Ime izpusta: Z10 – litje Pb valjčkov  
Vir emisije: taljenje svinca  
Tehnološka enota: livni stroj za litje svinčenih valjčkov (N50)  
- Plinski talilni kotel (N50.3),  
- Plinski gorilec, 550 kW (N50.4), letnik 2010  
Ime merilnega mesta: Z10MM1

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz plinskega talilnega kotla (N50.3)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	20
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	0,5

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov za odpadne pline iz plinskega gorilca (N50.4)

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost <sup>a)</sup>
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5
Dušikovi oksidi	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	200
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	80

<sup>a)</sup> Računska vsebnost kisika je 3 vol%.



2.2.1.9. Dopustno vrednost na merilnem mestu Z10MM1 za parametra celotni prah in svinec, v zmesi odpadnih plinov iz tehnološke enote linije livnega stroja za litje svinčenih valjčkov (N50), in sicer iz plinskega talilnega kotla (N50.3) ter iz plinskega gorilca (N50.4), ki se odvajajo skozi izpust Z10, se določi na naslednji način:

$$E_{skupna} = \frac{\sum_{i=1}^n E_i \times V_i}{\sum_{i=1}^n V_i}$$

pri čemer je:

- $E_{skupna}$  dopustna vrednost posameznega parametra v zmesi odpadnih plinov na merilnem mestu Z10MM1 na izpustu Z10,  
 $E_i$  dopustna vrednost parametra v odpadnih plinih iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z10, pri čemer se upošteva, da je vrednost  $E_i$  enaka nič, če za odpadne pline iz posamezne tehnološke enote za ta parameter ni določena dopustna vrednost,  
in  
 $V_i$  prostorninski pretok odpadnih plinov iz posamezne tehnološke enote vezane na izpust Z10.

2.2.1.10. Upravljevec mora zagotoviti merjenje pretoka odpadnih plinov plinskega gorilca (N50.3) na merilnem mestu Z10MM2 pred združitvijo z odpadnimi plini iz plinskega talilnega kotla (N50.4).

2.2.1.11. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz plinskega gorilca (N3.1a) livarskega stroja Wirtz 3 (N3), in sicer za izpust Z1a so določene v preglednici 8.

- iii. Izpust z oznako: Z1a  
Ime izpusta: Z1a – plinski gorilec Wirtz 3  
Vir emisije: litje svinca  
Tehnološka enota: Livarski stroj Wirtz 3 (N3)  
- Plinski gorilec (N3.1a), 146.5 kW, letnik 2010  
Ime merilnega mesta: Z1aMM1

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1aMM1 pri uporabi UNP

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost <sup>a)</sup>
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5
Dušikovi oksidi	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	200
Žveplov oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	80

<sup>a)</sup> Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.1.12. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz izdelave svinčeve paste iz mešalca svinčeve paste Sowema z dozirnikom (N7) in Pastirnega stroja (N8), in sicer iz sušilnega tunela (N8.3) ter iz plinskih gorilcev 1 in 2 (N8.5, N8.6), so določene v preglednici 9.

- iv. Izpust z oznako: Z2  
 Ime izpusta: Z2 –mešalec Sowema  
 Vir emisije: taljenje svinca  
 Tehnološka enota: mešalec svinčeve paste Sowema (N7);  
 Pastirni stroj (N8)  
 - Sušilni tunel (N8.3),  
 - Plinski gorilec 1 (N8.5), letnik 2008  
 - Plinski gorilec 2 (N8.6), letnik 2007  
 Ime merilnega mesta: Z2MM1

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	0,5	0,5
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	5	0,5
Žveplova kislina	-	mg/m <sup>3</sup>	1	1
Dušikovi oksidi	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	350
Žveplov oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	350
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	/ <sup>a.)</sup>	/ <sup>a.)</sup>

<sup>a.)</sup> Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.1.13. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz vibriranja cevastih pozitivnih plošč (N14) za izpust Z3 so določene v preglednici 10.

- v. Izpust z oznako: Z3  
 Ime izpusta: Z3 – Vibriranje  
 Vir emisije: taljenje svinca  
 Tehnološka enota: Vibriranje cevastih pozitivnih plošč (N14)  
 - vibrirni stroj Tudor (N14.1)  
 - ročna vibrirna miza (N14.2)  
 Ime merilnega mesta: Z3MM1

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z3MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	0,5	0,5
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	5	0,5

2.2.1.14. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz montaže (N32) za izpust Z4 so določene v preglednici 11.

- vi. Izpust z oznako: Z4  
 Ime izpusta: Z4 (Z4a in Z4b) – Montaža  
 Vir emisije: taljenje svinca  
 Tehnološka enota: Montaža (N32)  
 - kasetna za ročno sestavljanje elementov (N32.1)  
 - samodejno varjenje COS-1 (N32.2)  
 - ročno vstavljanje v PP ohišja (N32.3)  
 - varjenje pokrova (N32.4)
- Ime merilnega mesta: Z4MM1

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z4MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	0,5

2.2.1.15. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz električnega polnjenja akumulatorjev - formiranje (N35), in sicer za izpuste Z5, Z6 in Z7 so določene v preglednici 12.

- vii. Izpust z oznako: Z5  
 Ime izpusta: Z5 – Formiranje elementov  
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev  
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - formiranje (N35)  
 - Formiranje elementov (35.2) - 6 formirnih vrst
- Ime merilnega mesta: Z5MM1
- viii. Izpust z oznako: Z6  
 Ime izpusta: Z6 – Formiranje elementov  
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev  
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - formiranje (N35)  
 - Formiranje elementov (35.2) - 6 formirnih vrst
- Ime merilnega mesta: Z6MM1
- ix. Izpust z oznako: Z7  
 Ime izpusta: Z7 – Formiranje plošč  
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev  
 Tehnološka enota: električno polnjenje akumulatorjev - formiranje (N35)  
 - Formiranje plošč (N35.3) – 6 formirnih vrst  
 - Close loop formacija (N35.4)
- Ime merilnega mesta: Z7MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z5MM1, Z6MM1 in Z7MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Žveplova kislina	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	mg/m <sup>3</sup>	1

2.2.1.16. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz sušilnih peči DC Sovema (N36.2), in sicer za izpust Z9, so določene v preglednici 13.

- x. Izpust z oznako: Z9  
 Ime izpusta: Z9 – Sušilne peči DC Sowema  
 Vir emisije: proizvodnja akumulatorjev  
 Tehnološka enota: Sušilne peči DC Sowema (N36.2)  
 - plinski gorilec 175 kW  
 Ime merilnega mesta: Z9MM1

Preglednica 13: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z9MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 <sup>a.)</sup>	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje <sup>a.)</sup>
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	0,5	0,5
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	5	0,5
Dušikovi oksidi	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	350
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	350
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	/ <sup>b.)</sup>	/ <sup>b.)</sup>

<sup>a.)</sup> Računska vsebnost kisika v odpadnih plinih na merilnem mestu Z9MM1 je 17%.

<sup>b.)</sup> Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za proizvodnje svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja

2.2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz proizvodnje svinčevega oksida, in sicer za izpusta Z11 in Z12 ter reaktorja za proizvodnjo minija, za izpust Z13, so določene v preglednici 14.

- i. Izpust z oznako: Z11  
 Ime izpusta: Z11 – Mlin Sowema  
 Vir emisije: proizvodnja svinčevega oksida  
 Tehnološka enota: Mlin Sowema (N51)  
 Ime merilnega mesta: Z11MM1
- ii. Izpust z oznako: Z12  
 Ime izpusta: Z12 – Mlin Lih Shan  
 Vir emisije: proizvodnja svinčevega oksida  
 Tehnološka enota: Mlin Lih Shan (N53)  
 Ime merilnega mesta: Z12MM1
- iii. Izpust z oznako: Z13  
 Ime izpusta: Z13 – Reaktor - minij  
 Vir emisije: proizvodnja minija  
 Tehnološka enota: Reaktor za proizvodnjo minija (N54)  
 Ime merilnega mesta: Z13MM1

Preglednica 14: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z11MM1, Z12MM1 in Z13MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	20
Svinec	Pb	mg/m <sup>3</sup>	0,5

2.2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz plinskega gorilca (N54.4) so določene v preglednici 15.

ii. Izpust z oznako: Z14  
Ime izpusta: Z14 – Reaktor minij - gorilec  
Vir emisije: proizvodnja minija  
Tehnološka enota: Reaktor za proizvodnjo minija (N54)  
- Plinski gorilec, (N54.4), letnik 2010  
Ime merilnega mesta: Z14MM1

Preglednica 15: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z14MM1 pri uporabi UNP

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost <sup>a)</sup>
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5
Dušikovi oksidi	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	200
Žveplov oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	80

<sup>a)</sup> Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

- 2.2.3. Upravljevec mora zagotavljati, da največji masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 1 kg/h.
- 2.2.4. Upravljevec mora zagotavljati, da največji masni pretok svinca iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 0,0125 kg/h.
- 2.2.5. Upravljevec mora zagotavljati, da največji masni pretok žveplovih oksidov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.
- 2.2.6. Upravljevec mora zagotavljati, da največji masni pretok dušikovih oksidov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.

### 2.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi v zrak

- 2.3.1. Upravljevec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh v točkah 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.2. Upravljevec mora zagotoviti v okviru obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak meritve emisije snovi v zrak na vseh merilnih mestih definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.3. Upravljevec mora zagotoviti kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje delovanja obratovanja vrečastih in patronskih filtrov (v nadaljevanju: kvalitativni merilniki) na izpustih Z1, Z3 in Z4.
- 2.3.4. Upravljevec mora pri nastavitvah opozorilnih vrednosti kvalitativnih merilnikov upoštevati mejno vrednost svinca določenega v točki 2.2 izreka tega dovoljenja in vsebnost svinca v zajetem (filtrnem) prahu na posameznem izpustu navedenem v točki 2.3.3 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.5. Kvalitativni merilniki morajo imeti mejo merljivosti / detekcije celotnega prahu 10 % mejne vrednosti svinca.

- 2.3.6. Upravljavec mora kopijo poročila o analizi svinca v zajetem (filtrnem) prahu posameznega izpusta priložiti k poslovníkom naprav za čiščenje odpadnih plinov določenih v točki 2.1.9 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.7. Upravljavec mora ob spuščanju v pogon kvalitativnega merilnika in v letih določenih v točki 2.3.12 izreka tega dovoljenja dokazati njegov odziv na povečane koncentracije celotnega prahu z ustrezno simulacijo neustreznega obratovanja filtra.
- 2.3.8. Upravljavec mora za izkazovanje izpolnjenosti zahtev točke 2.3.7 izreka tega dovoljenja izvesti tudi meritve parametra celotnega prahu v odpadnih plinih pred vstopom in na izstopu iz vrečastih ali patronskih filtrov. Meritve celotnega prahu v odpadnih plinih pred vstopom in na izstopu iz vrečastih ali patronskih filtrov se izvajajo sočasno z odvzemom enega 90 minutnega vzorca na izpustih Z1, Z3 in Z4.
- 2.3.9. Upravljavec mora zagotoviti, da so rezultati meritev iz točke 2.3.8 izreka tega dovoljenja podani kot priloga k poročilu o obratovalnem monitoringu iz točke 2.3.22 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.10. Upravljavec mora zagotoviti za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer na merilnih mestih Z1MM1, Z1MM2, Z1MM3, Z1aMM1, Z4MM1, Z7MM1, Z10MM1, Z10MM2, Z12MM1, Z13MM1 in Z14MM1 izpustov Z1, Z1a, Z4, Z7, Z10, Z12, Z13 in Z14 izvedbo prvih meritev ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja tehnoloških enot, in sicer livarskega stroja Wirtz 3 (N3), livarskega stroja Wirtz 4 (N4), avtomatske linije wet filing 4 (N24), samodejnega varjenja COS-1 (N32.2), close loop formacije (N35.4), plinskega talilnega kotla (N50.3) in plinskega gorilca (N50.4) livnega stroja za litje svinčenih valjčkov, milna Lih Shan (N53), reaktorja za proizvodnjo minija (N54) ter plinskega gorilca - SA3 (N54.4).
- 2.3.11. Upravljavec mora predložiti poročilo o prvih meritvah iz točke 2.3.10 izreka tega dovoljenja posredovati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, ki ga izdelava izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.12. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2. izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih, kot občasne meritve vsako tretje leto.
- 2.3.13. Upravljavec mora zagotoviti, da se razpršena emisija snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprav.
- 2.3.14. Izmerjene vrednosti emisije snovi v odpadnih plinih iz sušilnih peči DC Sowema (N36.2) na merilnem mestu Z9MM1 iz točke 2.2.1.16 izreka tega dovoljenja je treba preračunati na 17 vol % vsebnosti kisika v odpadnih plinih.
- 2.3.15. Izmerjene vrednosti emisije snovi v odpadnih plinih plinskih gorilcev livnega stroja za litje svinčenih valjčkov (N50.2 in N50.4), plinskega gorilca livarskega stroja Wirtz 3 (N3.1a) in plinskega gorilca reaktorja minija - SA3 (N54.4) na merilnih mestih Z10MM1, Z1aMM1 in Z14 MM1 iz točk 2.2.1.5, 2.2.1.8, 2.2.1.11 in 2.2.2.2 izreka tega dovoljenja je treba preračunati na 3 vol % vsebnosti kisika v odpadnih plinih.
- 2.3.16. Upravljavec mora za parametre celotni prah in prašne anorganske delce II., in III. nevarnostne skupine, izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na merilnih mestih Z1MM1, Z10MM1, Z2MM1, Z3MM1, Z4MM1, Z11MM1, Z12MM1 in Z13MM1 določenih v točkah 2.2.1.1, 2.2.1.5, 2.2.1.8, 2.2.1.12, 2.2.1.13, 2.2.1.14 in 2.2.2.1 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 90 minutnih vzorcev.
- 2.3.17. Upravljavec mora za parametre dušikovi oksidi, žvepovi oksidi, ogljikov monoksid in celotne organske snovi razen organskih delcev, izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na merilnih mestih Z1aMM1, Z2MM1, Z9MM1 in Z10MM1 določenih v točkah 2.2.1.11, 2.2.1.12, 2.2.1.16, 2.2.1.5 in 2.2.1.8 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 30 minutnih vzorcev.

- 2.3.18. Upravljavec mora za parameter žveplove kisline, izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na merilnih mestih Z2MM1, Z5MM1, Z6MM1 in Z7MM1 določenih v točkah 2.2.1.12 in 2.2.1.15 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 120 minutnih vzorcev.
- 2.3.19. Upravljavec mora za parameter celotni prah izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na merilnih mestih Z1aMM1 in Z14MM1 določenih v točkah 2.2.1.11 in 2.2.2.2 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh 30 minutnih vzorcev.
- 2.3.20. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi iz točk 2.3.16, 2.3.17, 2.3.18 in 2.3.19 izreka tega dovoljenja v zrak v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.
- 2.3.21. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.22. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak posredovati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila, ki ga izdelava izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.23. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak, ki jo izdelava izvajalec obratovalnega monitoringa, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.3.24. Upravljavec opreme iz preglednice 1 mora letno poročilo o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo leto predložiti Agenciji RS za okolje.
- 2.3.25. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu in ocene letnih emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 2.3.26. Oseba, ki izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih izpustih in meritve celotnega prahu iz točke 2.3.8 izreka tega dovoljenja, mora za to dejavnost imeti pooblastilo Agencije RS za okolje, skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.27. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 15259 iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.
- 2.3.28. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo meritev žveplove kisline na izpustih Z2, Z5, Z6 in Z7 skladno s standardom SIST EN 14791.

### **3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode**

#### **3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode**

- 3.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:
- i. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacija vode in uporaba drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporaba za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče;
  - ii. uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacija toplote ter varčna raba surovin in energije;

- iii. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka.
- 3.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju nepremičnih tehnoloških enot iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, in sicer:
- i. uporaba suhih sistemov za odpraševanje, kjer je to tehnično izvedljivo;
  - ii. uporaba bazenov za zbiranje razškropljene vode, vode za čiščenje in drugih voda, ki se odvajajo na območju naprav;
  - iii. ponovna uporaba mulja, ki nastaja v proizvodnem procesu;
  - iv. preprečevanje nastajanja padavinske odpadne vode na območju skladiščenja vhodnih surovin s prekrivanjem skladišč;
  - v. večkratna uporaba vode za spiranje z uporabo primernih metod, kot so kaskadno spiranje, spiranje z brizganjem in ostali varčni postopki spiranja;
  - vi. končno čiščenje odpadne vode s peščenimi ali prodnatimi filtri, ionsko izmenjavo ali z drugimi primernimi postopki;
  - vii. zbiranje in od odpadne vode ločeno odstranjevanje topil in odpadnih raztopin za razmaščevanje in čiščenje, ki niso na vodni osnovi, ter gošč, ki vsebujejo težke kovine;
  - viii. od odpadne vode ločeno zbiranje in obdelava izrabljenih emulzij.
- 3.1.3. Upravljavec mora pri obratovanju hladilnih sistemov HS1, HS2, HS3, HS4, HS5, HS6, HS7, HS8, HS10 in HS11 z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, in sicer:
- i. uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije;
  - ii. uporaba pretočnega hladilnega postopka samo v izjemnih primerih;
  - iii. opustitev rabe podtalnice, razen obrežnega filtrata v neposredni bližini tekoče vode, če je možna nadomestitev z zajemom vode iz površinskih vodotokov;
  - iv. izogibanje rabi vode iz vodo-oskrbnih sistemov pitne vode za namene hlajenja v pretočnem hladilnem sistemu;
  - v. uporaba korozijsko obstojnih materialov oziroma kombinacij materialov in uporaba pasivnih ali aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotočne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema;
  - vi. izogibanje uporabi kromatov, nitritov, merkaptobenzotiazola in drugih imidazolov kot sredstev za zaščito pred korozijo;
  - vii. preprečevanje rasti mikrobov v hladilnih sistemih z ukrepi, kot so izključevanje praznih prostorov v cevovodih, opustitev uporabe organskih polimernih materialov z visokim deležem monomerov ali z občasno uporabo biocidov za preprečevanje rasti mikroorganizmov;
  - viii. izogibanje trajni uporabi biocidov z izjemo vodikovega peroksida, ozona ali UV žarkov;
  - ix. izogibanje uporabi živosrebrih organskih, organokositrih ali drugih organokovinskih spojin (vezave kovine in ogljika);
  - x. izogibanje uporabi kvarternih amonijevih spojin;
  - xi. uporaba takih netoksičnih snovi pri uporabi disperzijskih sredstev, za katere iz podatkov varnostnega lista sledi, da se razgradijo v štirinajstih dneh več kot 80 odstotkov mikroorganizmov, merjeno s preskusnimi metodami iz standarda SIST ISO 7827;
  - xii. upoštevanje ekotoksikoloških podatkov iz varnostnih listov uporabljenih kemikalij;
  - xiii. izogibanje uporabi etilendiaminotetraacetne kisline (EDTA) in dietileno-triaminopentaacetne kisline (DTPA), njunih homologov ter njunih soli;



- xiv. izogibanje uporabi drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov ter njihovih soli kot disperzijskih sredstev oziroma sredstev za stabilizacijo trdote;
- xv. uporaba klora, broma ali klor oziroma brom oddajajočih mikrobiocidov je dopustna samo pri sunkovni obdelavi; med sunkovno obdelavo mora biti hladilni sistem ali tisti del hladilnega sistema, ki je predviden za sunkovno obdelavo, zaprt; če pretočnega hladilnega sistema ni mogoče zapreti za čas trajanja sunkovne obdelave, je dopustna sunkovna obdelava pri odprtem sistemu (ali odprtem delu sistema) tako, da trajanje dodajanja mikrobiocidov ni večje od štirikratnika teoretičnega hidravličnega časa zadrževanja vode v sistemu oziroma v delu sistema in da taka sunkovna obdelava ni potrebna več kot enkrat na dan.
- 3.1.4. Upravljavec mora zagotavljati, da industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov HS5 in HS8 ne vsebujejo nevarnih snovi.
- 3.1.5. Upravljavec mora zagotoviti, da sta za izločanje lahkih tekočin iz padavinskih vod, ki nastajajo na utrjenih površinah in se na iztokih V4 in V5 odvajajo v vodotok Meža, vgrajena lovilca olj, katerih velikost, vgradnja, obratovanje in vzdrževanje je v skladu s standardom SIST EN 858-2.
- 3.1.6. Upravljavec mora padavinsko odpadno vodo, ki odteka z utrjenih, tlakovanih ali z drugimi materiali prekritih površin in je tako onesnažena, da se v skladu s predpisom, ki ureja odvajanje padavinske vode z javnih cest, ne sme odvajati v vode, pred odvajanjem v vode zajeti v zadrževalniku padavinske odpadne vode, obdelati v lovilcu olj ali očistiti v čistilni napravi padavinske odpadne vode.
- 3.1.7. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave (N38) in za obratovanje male komunalne čistilne naprave 100 PE (N39) ter male komunalne čistilne naprave 50 PE z (N41).
- 3.1.8. Sestavni del poslovnika za obratovanje industrijske čistilne naprave (N38) morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje njenega pravilnega delovanja. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. V okviru lastnih meritev mora upravljavec v odpadni vodi meriti pH – vrednost, vsebnost svinca, nitrita ter sulfatov, koncentracijo neraztopljenih snovi in usedljivih snovi ter KPK in BPK<sub>5</sub>. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.
- 3.1.9. Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje industrijske čistilne naprave (N38), vseh treh malih komunalnih čistilnih naprav in obeh lovilcev olj ter v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo vodi obratovalni dnevnik za industrijsko čistilno napravo (N38), vse tri male komunalne čistilne naprave in lovilca olj.
- 3.1.10. Upravljavec mora z odpadnim muljem iz industrijske čistilne naprave (N38) in muljem iz lovilcev olj ter blatom iz malih komunalnih čistilnih naprav ravnati v skladu s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki.
- 3.1.11. Upravljavec mora ob izpadu industrijske čistilne naprave (N38) ali ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost industrijske odpadne vode na iztoku, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje in preprečitev nadaljnjega čezmernega onesnaževanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja.
- 3.1.12. Upravljavec mora zagotavljati, da na merilnih mestih V1MM1, V1MM2 in V2MM1, definiranih v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja, dopustne vrednosti emisije snovi in toplote, določene v preglednici 16 in preglednici 17 ter v točki 3.2.3 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

### 3.2. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode

3.2.1. Upravlavec mora zagotoviti, da se na iztoku V1 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490350 in X = 148881, parc. št. 230/1, k. o. Žerjav, industrijske odpadne vode odvajajo v vodotok Meža:

- v največji letni količini 196.000 m<sup>3</sup>;

od tega:

industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N38) (odtok V1-1)

- v največji letni količini 150.000 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini 670 m<sup>3</sup>
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 7,8 l/s;

industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema HS5 (odtok V1-2)

- v največji letni količini 46.000 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini 154 m<sup>3</sup>
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 1,8 l/s.

3.2.2. Upravlavec mora zagotoviti, da se na iztoku V2 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490310 in X = 148807, parc. št. 230/1, k. o. Žerjav, industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema HS8 (odtok V2-2) odvajajo v vodotok Meža:

- v največji letni količini 20.000 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini 67 m<sup>3</sup>
- z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 0,8 l/s.

3.2.3. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N38) (odtok V1-1) na merilnem mestu V1MM1 so določene v preglednici 16.

Preglednica 16: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
<b>SPLOŠNI PARAMETRI</b>			
Temperatura		°C	30
pH			6,5 - 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
<b>BIOLOŠKI PARAMETRI</b>			
Strupenost za vodne bolhe	S <sub>D</sub>		6
<b>ANORGANSKI PARAMETRI</b>			
Arzen	As	mg/l	0,1
Baker	Cu	mg/l	0,5
Cink	Zn	mg/l	2,0
Kadmij	Cd	mg/l	0,2
Nikelj	Ni	mg/l	0,5
Srebro	Ag	mg/l	0,1
Svinec	Pb	mg/l	0,5
Železo	Fe	mg/l	3,0

Preglednica 16 (nadaljevanje): Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Amonijev dušik	N	mg/l	50
Nitritni dušik	N	mg/l	1,0
Nitratni dušik	N	mg/l	30
Celotni fosfor	P	mg/l	2,0
Sulfat	SO <sub>4</sub>	mg/l	3.000
Sulfid	S	mg/l	1,0
Živo srebro	Hg	mg/l	0,05
<b>ORGANSKI PARAMETRI</b>			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O <sub>2</sub>	mg/l	200
Biokemijska potreba po kisiku (BPK <sub>5</sub> )	O <sub>2</sub>	mg/l	40
Težkohlapne lipofilne snovi		mg/l	20
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	1,0
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) <sup>(1)</sup>	Cl	mg/l	0,1

(1) lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) - alifatski klorirani ogljikovodiki z vreliščem do 150°C so vsota izmerjenih koncentracij triklorometana, diklorometana, tetraklorometana, 1,2 dikloroetana, 1,1-dikloroetana, trikloroetana in tetrakloroetana, pri čemer se za vsako posamezno spojino posebej izvajajo meritve.

3.2.4. Največje letne količine posamezne nevarne snovi, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z industrijsko odpadno vodo na iztoku V1 odvajajo v vodotok Meža, so navedene v preglednici 17.

Preglednica 17: Največje dovoljene letne količine posamezne nevarne snovi, ki se iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja z industrijsko odpadno vodo na iztoku V1 odvajajo v vodotok Meža

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Arzen	As	kg	15,0
Baker	Cu	kg	29,5 *
Cink	Zn	kg	300
Kadmij	Cd	kg	0,90 *
Svinec	Pb	kg	25,9 * <sup>(2)</sup>
Nikelj	Ni	kg	71,8 *
Živo srebro	Hg	kg	0,18 *
Celotni ogljikovodiki		kg	179,6 *
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg	71,8 *
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) <sup>(1)</sup>	Cl	kg	15,0
Triklorometan	Cl	kg	9,0 *

Oznaka \* pomeni, da je največja dovoljena letna količina nevarne snovi izračunana na podlagi srednjega nizkega pretoka vodotoka skladno s predpisom, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.

(1) lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) - alifatski klorirani ogljikovodiki z vreliščem do 150°C so vsota izmerjenih koncentracij triklorometana, diklorometana, tetraklorometana, 1,2 dikloroetana, 1,1-dikloroetana, trikloroetana in tetrakloroetana, pri čemer se za vsako posamezno spojino posebej izvajajo meritve.

(2) do 31. 12. 2010 je največja dovoljena letna količina svineca 35,9 kg

3.2.5. Dopustna vrednost temperature industrijskih (hladilnih) odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema HS5 (odtok V1-2) na merilnem mestu V1MM2 in industrijskih (hladilnih) odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema HS 8 (odtok V2-2) na merilnem mestu V2MM1 je 30°C.

3.2.6. Mejni emisijski delež oddane toplote za odvajanje industrijskih odpadnih vod v vodotok Meža iz vseh naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je 1.

3.2.7. Komunalne odpadne vode

3.2.7.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V3 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490318 in X = 148831, parc. št. 230/1, k. o. Žerjav, komunalne odpadne vode po čiščenju na mali komunalni čistilni napravi PE 50 (N41) (odtok V3-1) odvajajo v vodotok Meža:

- v največji letni količini 1.500 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini 5,4 m<sup>3</sup>.

3.2.7.2. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V4 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490327 in X = 148870, parc. št. 230/1, k. o. Žerjav, komunalne odpadne vode po čiščenju na mali komunalni čistilni napravi 100 PE (N39) (odtok V4 -1) odvajajo v vodotok Meža:

- v največji letni količini 5.600 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini 2 m<sup>3</sup>.

3.2.7.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V5 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490373 in X = 148938, parc. št. 230/1, k. o. Žerjav, komunalne odpadne vode po čiščenju na mali komunalni čistilni napravi 40 PE (N40) (odtok V5 -1) odvajajo v vodotok Meža:

- v največji letni količini 1.000 m<sup>3</sup>
- v največji dnevni količini 4 m<sup>3</sup>.

3.2.7.4. Dopustne vrednosti parametrov prečiščene odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave 100 PE (N39) in male komunalne čistilne naprave 50 PE (N41) so določene v preglednici 18.

Preglednica 18: Dopustne vrednosti parametrov prečiščene odpadne vode iz malih komunalnih čistilnih naprav

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Biokemijska potreba po kisiku (BPK <sub>5</sub> )	O <sub>2</sub>	30 mg/l
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O <sub>2</sub>	150 mg/l

3.2.8. Upravljavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode s 7.330 m<sup>2</sup> utrjenih površin odvajajo v vodotok Meža:

- na iztoku V2, določenem v točki 3.2.2,
- preko lovilca olj na iztoku V4, določenem v točki 3.2.7.2,
- preko lovilca olj na iztoku V5, določenem v točki 3.2.7.3,
- na iztoku V6, določenem z Gauss Krügerjevima koordinatama Y = 490305 in X = 148770, parc. št. 230/1, k.o. Žerjav
- na iztoku V7, določenem z Gauss Krügerjevima koordinatama Y = 490382 in X = 148924, parc. št. 230/1, k.o. Žerjav.

### 3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi in toplote v vode

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati, da se občasne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajajo skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoje za njegovo izvajanje, kar pomeni:

- i. za industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N38) (odtok V1-1), na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama

- Y = 490357 in X = 148875, na parcelni št. 127/1, k.o. Žerjav, s 24-urnim vzorčenjem, najmanj 4-krat letno, v obsegu, določenem v preglednici 16,
- ii. za industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema HS5 (odtok V1-2) na merilnem mestu V1MM2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490353 in X = 148872, na parcelni št. 127/1, k.o. Žerjav, merjenje temperature 3 × letno,
  - iii. za industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema HS 8 (odtok V2-2) na merilnem mestu V2MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 490344 in X = 148785, na parcelni št. 128/1, k.o. Žerjav, merjenje temperature 3 × letno.
- 3.3.2. V okviru občasnih meritev na merilnih mestih V1MM1, V1MM2 in V2MM1 ni treba določati emisijskega deleža oddane toplote.
- 3.3.3. Upravljevec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod zagotoviti stalna, dovolj velika, dostopna in opremljena merilna mesta V1MM1, V1MM2 in V2MM1, tako da je meritve mogoče izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.
- 3.3.4. Upravljevec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu V1MM1 med vzorčenjem meri količina odpadne vode.
- 3.3.5. Upravljevec mora zagotavljati trajne meritve pretoka industrijske odpadne vode po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N38) (odtok V1-1).
- 3.3.6. Obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki o tem izdela letno poročilo. Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljevec naprave predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.
- 3.3.7. Upravljevec mora poročila o obratovalnem monitoringu emisij snovi in toplote v vode iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 3.3.8. Upravljevec mora omogočiti izvajalcu lokalne javne službe odvajanja in čiščenja komunalne odpadne in padavinske vode, da zagotavlja izvajanje obratovalnega monitoringa prečiščenih komunalnih odpadnih vod iz male komunalne čistilne naprave 100 PE (N39) in male komunalne čistilne naprave 50 PE (N41), in sicer vsako tretje leto dvakrat, z dve-urnim vzorčenjem in v obsegu, določenem v preglednici 18.
- 3.3.9. Upravljevec mora omogočiti izvajalcu lokalne javne službe odvajanja in čiščenja komunalne odpadne in padavinske vode, da zagotovi prve meritve za prečiščene komunalne odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave 50 PE (N41), in sicer z enim dve-urnim vzorčenjem v času poskusnega obratovanja. Če poskusno obratovanje ni določeno, pa po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer, vendar ne prej kot v treh in ne kasneje kot v devetih mesecih po njenem zagonu. Parametra, ki jih je treba v okviru prvih meritev meriti, in njuni mejni vrednosti, sta določena v preglednici 18. V okviru prvih meritev je treba določiti tudi učinek čiščenja male komunalne čistilne naprave 50 PE (N41).
- 3.3.10. Upravljevec mora omogočiti izvajalcu lokalne javne službe odvajanja in čiščenja komunalne odpadne in padavinske vode, da izdela oceno obratovanja male komunalne čistilne naprave 40 PE (N40) v skladu s predpisom, ki ureja emisijo snovi iz malih komunalnih čistilnih naprav.
- 3.3.11. Izpolnjevanje zahtev iz točke 3.1.4 izreka tega dovoljenja ter 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 in 15 alineje točke 3.1.3 izreka tega dovoljenja mora upravljevec izkazovati z vodenjem evidence, ki vsebuje podatke in dokazila zlasti o:
- i. vrstah pomožnih sredstev za kondicioniranje vode in njihove uporabe;
  - ii. letnih količinah in koncentracijah uporabljenih sredstev za kondicioniranje vode;
  - iii. vrstah pomožnih sredstev, surovin ali drugih snovi, ki lahko preidejo ob okvarah tehnoloških enot v odpadno industrijsko vodo;
  - iv. izvedenih rednih vzdrževalnih delih in izvedenih ukrepih za odpravo nepričakovanih okvar.

## 4. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

### 4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.1.1. Upravljavalec mora obratovanje vira hrupa, napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa) zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer in Ldvn na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 19 izreka tega dovoljenja, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v preglednici 20 izreka tega dovoljenja.
- 4.1.2. Upravljavalec mora v času obratovanja zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3. Upravljavalec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:
- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa;
  - ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa;
  - ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa;
  - ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
  - ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996 – 2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa Ldvn in Lnoč določenih v preglednici 21 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom, v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

### 4.2. Mejne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer in Ldvn, ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 19.

Preglednica 19: Mejne vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer in Ldvn

Legenda:

Ldan = kazalec dnevnega hrupa

Lvečer = kazalec večernega hrupa

Lnoč = kazalec nočnega hrupa

Ldvn = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	Ldan (dBA)	Lvečer (dBA)	Lnoč (dBA)	Ldvn (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 4.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L1, ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 20.

Preglednica 20: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L1

Območje varstva pred hrupom	L1-obdobje večera in noči (dBA)	L1-obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

- 4.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa Lnoč in Ldvn za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v preglednici 21.

Preglednica 21: Mejne vrednosti kazalcev hrupa Lnoč in Ldvn

Legenda:

Lnoč = kazalec nočnega hrupa

Ldvn = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	Lnoč (dBA)	Ldvn (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

### 4.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa hrupa, ko je vir hrupa v stanju največje zmogljivosti obratovanja. Prvo ocenjevanje hrupa se izvede po prvem zagonu novega vira hrupa v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.
- 4.3.2. Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati enkrat v obdobju treh let.
- 4.3.3. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.
- 4.3.4. Upravljavec mora poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisij naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 4.3.5. Prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring hrupa lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.

## 5. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

### 5.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi, ki urejajo skladiščenje odpadkov, snovi in pripravkov, urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v dvanajstih mesecih.

- 5.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti opremljeni z oznako za nevarne lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali v železniškem ali zračnem prometu ter po morju in celinskih vodah, pa morajo biti pakirani in označeni v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 5.1.4. Upravljavec mora odpadke do oddaje v nadaljnje ravnanje skladiščiti ločeno in zagotoviti, da se odpadki ne mešajo in z njimi ravnati tako, da jih je mogoče obdelati.
- 5.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnajo z odpadki.
- 5.1.6. Upravljavec mora izpolnjevanje obveznosti iz točke 5.1.5 dokazovati:
- s pogodbo ali drugim dokazilom o oddaji oziroma prodaji odpadkov prevzemniku odpadkov ter veljavnim evidenčnim listom, kadar oddaja odpadke zbiralcu odpadkov, trgovcu ali neposredno izvajalcu obdelave odpadkov v Republiki Sloveniji ali
  - s transportno listino v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 5.1.7. Upravljavec mora zagotoviti, da vsako pošiljko odpadkov, ki jo odda zbiralcu, trgovcu ali neposredno obdelovalcu odpadkov, evidentira z evidenčnim listom pred začetkom pošiljanja, kadar oddaja nevarne odpadke, oziroma najpozneje v 30 dneh po zaključku pošiljanja, kadar oddaja nenevarne odpadke.
- 5.1.8. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta mora upravljavec odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih programov varstva okolja.
- 5.1.9. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov s podatki o nastalih odpadkih in o virih njihovega nastajanja, o začasno skladiščenih odpadkih, o odpadkih, ki jih obdeluje sam, o oddanih odpadkih prevzemniku odpadkov in o izvoženih odpadkih in odpadkih, poslanih v države članice Evropske Unije. Sestavni del evidence o nastajanju odpadkov so potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.
- 5.1.10. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci iz točke 5.1.9 za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

## **5.2. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo**

- 5.2.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, ki kot gospodarska družba v skladu s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo, zagotavlja ravnanje z odpadno embalažo.
- 5.2.2. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.2.3. Odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadek, je prepovedano prepuščati ali oddajati izvajalcu javne službe kot mešani komunalni odpadek ali kot ločeno zbrano frakcijo komunalnih odpadkov.

## **5.3. Zahteve za ustrezno ravnanje z električno in elektronsko opremo**

- 5.3.1. Upravljavec mora zagotoviti ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo, za katero je zavezanec skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo, ter poročati o ravnanju z odpadno električno in elektronsko opremo skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo.



#### **5.4. Zahteve za ustrezno ravnanje z baterijami in akumulatorji**

5.4.1. Upravljavec mora za baterije in akumulatorje, ki jih daje v promet na ozemlju Republike Slovenije, zagotoviti ravnanje z odpadnimi baterijami in akumulatorji in poročanje skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadnimi baterijami in akumulatorji.

#### **5.5. Obveznosti poročanja za odpadke**

5.5.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

### **6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije**

6.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno dovoljenje.

6.2. Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

### **7. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer**

#### **7.1. Skladiščenje in prenos nevarnih snovi**

7.1.1. Rezervoarji in skladišča za skladiščenje nevarnih snovi ter transportne naprave nevarnih in škodljivih snovi, morajo biti grajeni, postavljeni in opremljeni tako, da je onemogočeno onesnaženje vode, zraka in tal ali poslabšanje njihovih lastnosti.

7.1.2. Z rezervoarji in skladišči za skladiščenje nevarnih snovi ter transportnimi napravami nevarnih in škodljivih snovi je treba ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti. V primeru netesnosti rezervoarjev, skladišč in transportnih naprav nevarnih snovi, ki je ni mogoče odpraviti, zaradi tega pa obstaja nevarnost onesnaženja ali poslabšanja kakovosti vode, zraka ali tal, je treba prenehati z njihovim obratovanjem in jih izprazniti.

7.1.3. Nadzemni rezervoarji morajo biti izdelani, postavljeni in opremljeni tako, da je vedno in brez posebnih priprav mogoča kontrola tesnosti.

7.1.4. Nadzemni rezervoarji s prostornino nad 300 l v zaprtih prostorih in nadzemni rezervoarji s prostornino nad 1000 l na prostem morajo imeti lovilni prostor za prestrezanje nevarnih snovi.

7.1.5. Lovilni prostor ne sme imeti odtoka. Lovilna posoda mora biti tako postavljena, da zajema tudi curek, ki bi lahko iztekal prek sten lovilne posode.

7.1.6. Upravljavec mora zagotoviti, da tekočine, ki med seboj reagirajo ne smejo biti skladiščene v istem lovilnem prostoru.

7.1.7. Ne glede na zahteve iz točke 7.1.4 upravljavcu ni treba zagotoviti lovilnega prostora pri nadzemnih rezervoarjih z dvojno steno, pri čemer pa morajo biti ti rezervoarji opremljeni s kontrolno napravo, ki opozarja na netesnost.

7.1.8. Upravljavec mora z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja imeti plan preventivnega vzdrževanja, katerega sestavni del mora biti tudi interni pregled tesnosti rezervoarjev, katerih posamezni volumen je manjši od 40 m<sup>3</sup>, in sicer za nadzemni rezervoar z dvojno steno za skladiščenje žveplove VI. kisline s prostornino 20 m<sup>3</sup> in za 8 procesnih rezervoarjev za shranjevanje elektrolita od tega dva rezervoarjev s prostornino 9,53 m<sup>3</sup>, pet rezervoarjev s prostornino 4,8 m<sup>3</sup> in en rezervoar s prostornino 4 m<sup>3</sup>.

7.1.9. V industrijski čistilni napravi za čiščenje odpadnih vod mora upravljavec vedno zagotavljati dovolj velik prostor (vsaj 10 m<sup>3</sup>) za sprejem morebitnih razlitih elektrolitov iz procesnih rezervoarjev za shranjevanje elektrolita iz točke 7.1.7 izreka tega dovoljenja.

- 7.1.10. Upravljavec mora za rezervoarje in druge skladiščne naprave za skladiščenje ali shranjevanje nevarnih snovi sprejeti obratovalni poslovnik in zanje voditi obratovalni dnevnik.
- 7.1.11. Embalažne posode manjše prostornine z nevarnimi snovmi morajo biti skladiščene na utrjenih površinah.
- 7.1.12. Polnjenje in praznjenje skladiščnih enot za nevarne snovi morajo nadzorovati za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.
- 7.1.13. Cevi za polnjenje in praznjenje rezervoarjev morajo imeti tesne spoje, ki ne dopuščajo nevarnih snovi med pretakanjem. Pregibne cevi morajo biti med pretakanjem v celoti vidne.
- 7.1.14. Površine, na katerih se prečrpavajo in pretakajo nevarne snovi (prečrpališče) ter tla prostora, kjer se skladišči elektrolit morajo biti utrjene s plastjo nepropustnega materiala in opremljene tako, da razlite nevarne snovi ne morejo odtekati v površinske vode, v kanalizacijo ali pronicati v tla, temveč morajo odtekati na lastno industrijsko čistično napravo.
- 7.1.15. Rezervoarji za skladiščenje nevarnih kemikalij morajo biti opremljeni z napravami, ki preprečujejo polnitev nad dovoljenim maksimalnim volumnom polnjenja.
- 7.1.16. V primeru poškodb rezervoarjev za skladiščenje nevarnih kemikalij, cevovodov ali druge opreme skladiščnih enot, mora upravljavec poškodbo nemudoma javiti pristojnemu organu za zaščito in reševanje ter Inšpektoratu RS za okolje in prostor.

## **7.2. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav**

- 7.2.1. Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravah ali so nastale zaradi delovanja naprav, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z nevarnimi snovmi in odpadki.
- 7.2.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.

## **8. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprav**

### **8.1. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja**

- 8.1.1. Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 8.1.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

## **9. Obveznost obveščanja o spremembah**

- 9.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dneh obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 9.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1. izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprav, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

- 9.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začel stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

## **10. Čas veljavnosti dovoljenja**

- 10.1 Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas, in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

## **11. Pritožba stranskega udeleženca**

- 11.1 Pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve tega dovoljenja.

## **12. Stroški postopka**

- 12.1 V tem postopku stroški niso nastali.

# **O b r a z l o ž i t e v**

## **I. Zahtevek za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja**

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 18. 9. 2007, s strani stranke – upravljavca TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica (v nadaljevanju: upravljavec), ki jo zastopa direktor Bogomir Auprih, prejela zahtevek za pridobitev dovoljenja za obratovanje naprav za taljenje svinca s talilno zmogljivostjo več kot 4 tone na dan in za napravo za proizvodnjo svinčevega oksida. Napravi se nahajata na lokaciji Žerjav 67, 2393 Črna na Koroškem.

Upravljavčev pooblaščenec E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova 13, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktor Jorg Jurij Hodalič je vlogo dopolnil dne 15. 1. 2009, 19. 1. 2009, 26. 8. 2009, 31. 8. 2009, 5. 3. 2010, 16. 3. 2010, 19. 4. 2010, 14. 5. 2010, 7.6.2010 in 11. 6. 2010. Stranka je z dopolnitvijo vloge prejeto 19.1.2009 razširila vlogo ker namerava zamenjati dva stara livarska stroja s tremi novimi, zamenjava plinskega talilnega kotla in pripadajočega gorilca na livnem stroju za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku, postavitve nove montažne linije, nove formacije in novega mlina za proizvodnjo svinčevega oksida.

## **II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja**

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09, v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št.

97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Med naprave se ne uvrščajo naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečitev nastajanje odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečitev nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

### **III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto**

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge z naslednjimi prilogami:

- Potrdilo o namenski rabi zemljišča, št. 3606-0003/2009 z dne 16.1.2009, Občina Črna na Koroškem.
- Načrt lokacije podjetja z vrisanimi radii 500 m in 1000 m, v merilu 1:5000, upravljavec sam.
- Načrt z vhodi in izhodi iz industrijskega kompleksa ter internimi transportnimi potmi, upravljavec sam.
- Prikaz objektov po OB05, upravljavec sam.
- Prikaz naprav po OB05, upravljavec sam.
- Prikaz stanja naprav, izpustov in stanja po posegu, identifikator stavbe 160, upravljavec sam.
- Prikaz skladišč in rezervoarjev po OB06, upravljavec sam.
- Dopolnjen prikaz skladišč in rezervoarjev po OB06, upravljavec sam.
- Načrt kanalizacije z vrisanimi iztoki in merilnimi mesti, upravljavec sam.
- Načrt izpustov v zrak, upravljavec sam.
- Pogodba o rabi nepremičnine z dne 11.1.2009, sklenjeno med MPI-Reciklaža d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na koroškem in RAB Tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2393 Mežica.
- Izjava o emisiji snovi iz TAB d.d. Mežica, št.2008212 z dne 22.12.2008, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. 2008158A z dne 26. 9. 2008, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. 2008188A z dne 18. 11. 2008, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak iz različnih izpustov v podjetju TAB d.d., št. 12/188-07/1/PR z dne 10.1.2008, ZZV Maribor, prvomajska 1, 2000 Maribor.

- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. 2009199A z dne 18. 1. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o vrednotenju meritvah emisije snovi v zrak, št. 2009200B z dne 18. 1. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o analizi svinca v vzorcih prahu, št.200901, z dne 18. 1. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poročilo o meritvah Emisije snovi v zrak iz različnih izpustov v podjetju TAB d.d., št 12/188-07/1 z dne januar 2008, ZZV Maribor, Inštitut za varstvo okolja, Prvomajska 1 Maribor.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak, št. 2009157A z dne 26. 10. 2009, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- 
- Program prvih meritev in obratovalnega monitoringa, št. 2010065 z dne 23. 4. 2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Izjava o določitvi višine odvodnikov z dne 31.3.2010, RACI d.o.o., Tehnološki park 24,1000 Ljubljana.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Livnica - Z1, št. N10.00.19, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, pralnik plinov mešanje paste -Z2, št. N-10.00.21, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Tudor -Z3, št. N-10.00.20, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, Montaža -Z4, št. N-10.00.19, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, separator kapljic\_formacija elementov 1 - Z5, št. N-10.00.22, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, separator kapljic\_formacija elementov 2 - Z6, št. N-10.00.22, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poslovnik naprave za čiščenje plinov, separator kapljic\_formacija plošč 2 - Z6, št. N-10.00.22, z dne 9. 3. 2010, upravljavec sam.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje TAB d.d. za leto 2009, evidenčna št. 2TAB IB 09 z dne 31. 3. 2010, TAB-IPM d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na Koroškem.
- Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2008-2012 z dne 16.4.2010, upravljavec sam.
- Partnerska pogodba med Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče in TAB d.d., Polena 6, 2329 Mežica dne 17. 9. 2008.
- Poročilo o meritvah hrupa v okolju, št. LFIZ-20080237-FD/M-A, z dne 12.12.2008, ZVD d.d.
- Poročilo o stanju hrupa v okolju, št. LFIZ-20080237-FD/P-A, z dne 12.12.2008, ZVD d.d.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in opravljene ustne obravnave z ogledom naprave na kraju samem dne 19. 5. 2010 ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da sta napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obstoječi napravi, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04 71/07 in 122/07) razvrščajo kot sledi v nadaljevanju:

- naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se razvršča med naprave za taljenje in legiranje barvnih kovin, vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo z oznako dejavnosti 2.5 b. Za to vrsto naprav je določen prag talilne zmogljivosti, in sicer 4 tone na dan za svinec, zato se naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja s skupno talilno zmogljivostjo 224,8 ton na dan (na obstoječih in novih tehnoloških enotah) šteje za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega. Neposredno tehnična povezana dejavnost naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, in sicer proizvodnja akumulatorjev se po Prilogi 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07) se razvršča v naprave za valjanje kovin pod zaporedno številko naprave 3.18.

- naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se razvršča med naprave za proizvodnjo nekovin, kovinskih oksidov ali drugih anorganskih spojin z oznako 4.2 e. Za to vrsto naprav ni določenega praga proizvodne zmogljivosti, kar pomeni, da se naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja s proizvodno zmogljivostjo 55 ton na dan (na obstoječi in novi tehnološki enoti), ne glede na svojo proizvodno zmogljivost, uvršča med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja sta obratovali na dan uveljavitve Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), zato se uvrščata med obstoječe naprave, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega. V napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja sta dva obstoječa livarska stroja Wirtz (N1 in N2), vsak s talilno zmogljivostjo 27,504 ton na dan. Odstranjena sta bila dva livarska stroja HADI, vsak s talilno zmogljivostjo 19,872 ton na dan, namesto njih pa sta postavljena livarska stroja Wirtz 3 in 4 (N3 in N4) s skupnim talilnim kotlom s talilno zmogljivostjo 55,008 ton na dan. Poleg treh obstoječih avtomatskih wet filling linij 1, 2 in 3 (N21, N22 in N23), vsaka s tlačnim livnim strojem s talilno zmogljivostjo 8,812 ton na dan je postavljena je tudi nova avtomatska wet filling linija 4 (N24) s tlačnim livnim strojem s talilno zmogljivostjo 8,812 ton na dan. Sestavni del montaže (N32) je tudi nova tehnološka enota, samodejno varjenje COS (N32.2), s talilno zmogljivostjo 9,6 ton na dan. Na lokaciji se nahajajo tudi tlačni livni stroj 2 (N12) s talilno zmogljivostjo 8,812 ton na dan, livarska stroja za drobne dele Sowema in Salus (N28) in N29 s talilno zmogljivostjo 1,3 in 4,4 ton na dan ter ročno livno mesto s talilno zmogljivostjo 0,42 tone na dan. Na lokaciji je bil odstranjen tlačni livni stroj 1 s talilno zmogljivostjo 8,812 ton na dan. Na obstoječem livnem stroju za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N50) se bo zamenjal obstoječi plinski talilni kotel (N50.1) s talilno zmogljivostjo 45 ton na dan z novim plinskim talilnim kotlom (N50.3) s talilno zmogljivostjo 55 ton na dan. Zamenjal se bo tudi obstoječi plinski gorilec (N50.2) z novim plinskim gorilcem (N50.4). Ob zamenjavi kotla in gorilca se bosta namestili tudi nova dela te tehnološke enote, in sicer forma za vlivanje svinčenega traku (N50.6) in naprava za rezanje svinčenega traku (N50.7). Predvidena je postavitev close loop (N35.4) na tehnološki enoti električno polnjenje akumulatorjev - formiranje (N35).

V napravi za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja je predvidena postavitev novega mlina Lih Shan (N52) s proizvodno zmogljivostjo 31 ton na dan. Obstoječo zmogljivost proizvodnje svinčevega oksida daje mlin Sowema (N51) s proizvodno zmogljivostjo 24 ton na dan in dva, sedaj nedelujoča, mlina Shimadzu, vsak s proizvodno zmogljivostjo 6 ton na dan.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ležita v industrijskem kompleksu podjetja TAB d.d., na lokaciji Žerjav 67, 2393 Črna na Koroškem in se nahajata na zemljiščih s parc. št. 123, 124, 125, 127/1, 128/1, 128/2, 128/6, 128/7, 129, 134/1, 134/4, 134/5, 134/6, 135, 136, 137/1, 137/2, 137/3, 138, 140, 141, 154/3, 154/7, 154/11, 154/13, 154/15, 154/16, 154/17, 154/18, 154/19, 154/20, 154/21, 154/22 in 154/23 vse katastrska občina Žerjav, na lokaciji Žerjav 67, 2393 Črna na Koroškem. Upravljavec je lastnik zemljišč s parc. št. 123, 124, 125, 127/1, 128/1, 128/6, 128/7, 134/5, 134/6, 136, 137/2, 137/3, 138, 141, 154/11, 154/15, 154/17, 154/18, 154/19, 154/20, 154/21 vse katastrska občina Žerjav. Upravljavec ima v solastništvu s podjetji RSCM - Gradbeni materiali d.o.o., Žerjav 80, 2393 Črna na Koroškem, Rudnik Mežica MPI - Reciklaža d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na Koroškem in Peca Commerce trgovsko podjetje d.o.o. Ob Šumcu 9, 2392 Mežica zemljišča s par. št. 128/2, 129, 134/1, 135, 134/4, 137/1, 154/3, 154/7, 154/13, 154/16, 154/22, 154/23 vse katastrska občina Žerjav. Za zemljišče s parc. št. 140, katere lastnik je MPI Reciklaža d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na koroškem, je upravljavec predložil Pogodbo o rabi nepremičnine z dne 11.1.2009, sklenjeno med MPI-Reciklaža d.o.o., Žerjav 79, 2393 Črna na koroškem in TAB Tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2393 Mežica.

Napravi se nahajata na območju, ki se ureja s prostorskimi akti, in sicer Družbeni plan občine Ravne na Koroškem za obdobje 1986-1990 (Medobčinski uradni vestnik št. 20/86 in 17/89),

Dolgoročni razvojni načrt občine Ravne na Koroškem, od leta 1986-2000 (Medobčinski uradni vestnik št. 20/86, 17/89 in 18/90), Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavin družbenega plana občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 2000, dopolnjenega leta 1990 in srednjeročnega družbenega plana občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 1990, za območje občine Črna na Koroškem za posamezna poselitvena območja (razširitev ureditvenih območij in nova ureditvena območja; Uradni list RS, št. 78/01), Odlok o delni spremembi in dopolnitvi sestavin dolgoročnega plana Občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 2000, spremenjen in dopolnjen leta 2001, ter srednjeročnega družbenega plana Občine Ravne na Koroškem za obdobje od leta 1986 do leta 1990, spremenjen in dopolnjen leta 1990 in 2001 za območje Občine Črna na Koroškem za posamezno poselitveno območje Teber (razširitev PUP št. 1; Uradni list RS, št. 29/03, 44/03-popr.) ter Odlok o prostorskih ureditvenih pogojih za območje matičnih okolišev: Črna, Mežica, Prevalje, Ravne; območij, ki obsegajo prostor med mejo urbanističnih načrtov Črna, Mežica, Prevalje-Ravne in mejo ureditvenih območij naselij, določenih z družbenim planom občine Ravne na Koroškem za obdobje 1986-1999 in območje Stražišče – Breznica, za katerega v tem srednjeročnem obdobju ni predvidena izdelava PIA, (Medobčinski uradni vestnik št. 20/86 in 9/93; Uradni list RS, št. 29/2003 in 44/2003 – popr. – PUP št. 5 za matični okoliš Črna (13. člen odloka)).

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti žveplovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svinca, benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03) razvrščeno v območje onesnaženosti SI 2 za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se v skladu z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09) razvršča v območje IV. stopnje varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzroča obratovanje naprave, uvrščene v III. stopnjo varstva pred hrupom.

V skladu s 3. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) se območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja uvršča v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nista obrat po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08).

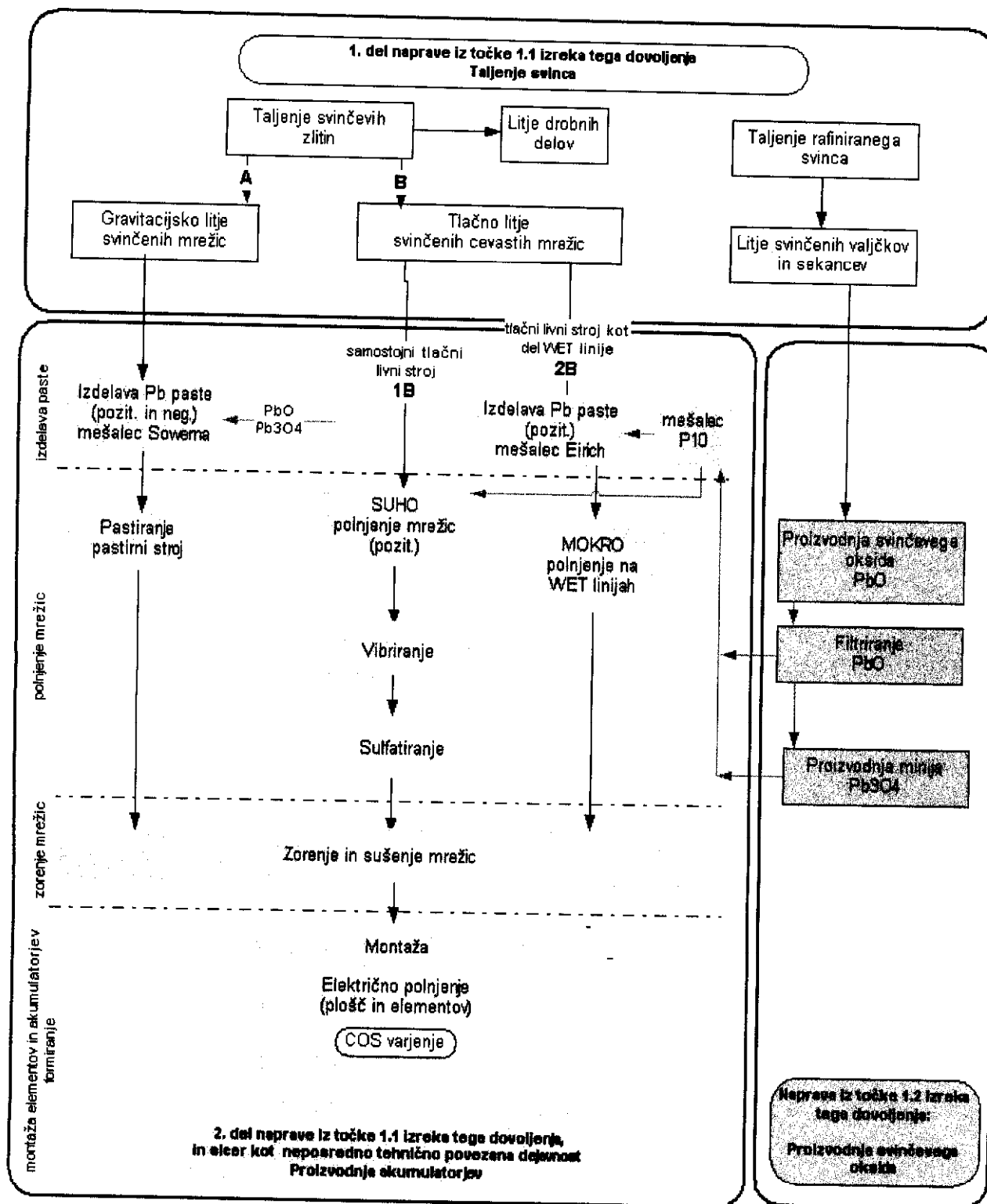
V podjetju TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d, izdelujejo industrijske baterije. Kot izdelek lahko se lahko da na trg tudi samo formirane plošče ali pa elemente, iz katerih kupec sam sestavi akumulator.

Izdelavo akumulatorjev razdelimo na posamezne faze (slika 1), in sicer na:

- proizvodnjo svinčevih mrežic z gravitacijskim litjem ali s tlačnim litjem ter izdelavo svinčenih valjčkov in sekancev, ki se izdelujejo na livnih strojih naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja;
- izdelavo svinčevega oksida, ki se izvaja v napravi za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja;
- proizvodnjo akumulatorjev, ki je neposredno tehnično povezana dejavnost naprave za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja in se začne z izdelavo surovih akumulatorskih elektrod.

Proizvodni proces v napravi za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se prične s taljenjem svinčevih zlitin in vlivanjem svinčenih mrežic za potrebe proizvodnje akumulatorjev ter taljenjem rafiniranega svinca in litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (za sekance) za potrebe proizvodnje svinčevega oksida.

**Slika 1:** Shema izdelave akumulatorjev razdeljeno po napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja





Svinčeni valjčki in sekanci se izdelujejo iz rafiniranega svinca (99,99% svinca) na livnem stroju za litje svinčenih valjčkov in svinčenega traku (N11, Z10). V plinskem talilnem kotlu (N11.3, Z10) s talilno zmogljivostjo 55 t/dan se stali rafinirani svinec, ki se ga potem vlije v forme za vlivanje svinčenih valjčkov (N11.5) in v prihodnosti tudi forme za vlivanje svinčenega traku (N11.6). Plinski talilni kotel se posredno ogreva s plinskim gorilcem na utekočinjen naftni plin z vhodno toplotno močjo 550 kW. Valjčki potujejo po tekočem traku v silos, od tu pa v mlin Sowema (N51, Z11), ki je že del naprave za proizvodnjo svinčevega oksida. Svinčeni trak bo potoval na napravo za rezanje svinčenega traku (N11.7), sekanci pa so vstopna surovina za novi mlin Lih Shan (N53, Z12), ki je tudi del naprave za proizvodnjo svinčevega oksida.

Mrežice se izdelujejo na dva načina, in sicer z gravitacijskim litjem (potek A na sliki 1) in s tlačnim litjem (potek B na sliki 1). Od načina litja je odvisna oblika mrežice in pastiranje, to je nanos svinčeve paste na mrežice.

A) Izdelava svinčenih mrežic z gravitacijskim litjem poteka na livarskih strojih Wirtz (N1-N4; Z1). Talilna zmogljivost za vsak livarski stroj Wirtz 1 in Wirtz 2 (N1 in N2; Z1) je 27,504 ton na dan. Wirtz 1 (N1) ima dva električna talilna kotla, v katerih vsak tali svojo vrsto zlitine, zato kotla nikoli ne obratujeta sočasno. Oba pa sta omejena s kapaciteto livnega stroja. Tako se livarskem stroju Wirtz 1 (N1; Z1) lahko pretali le 27, 504 ton na dan. Dva nova livarska stroja Wirtz (N3 in N4; Z1) imata skupni talilni kotel (N3.1; Z1) s talilno zmogljivostjo 55,008 ton na dan. Z lokacije sta že odstranjena dva livarska stroja HADI 1 in HADI 2 (N5 in N6), vsak s talilno zmogljivostjo 19,872 t/h. Livarski stroji so opremljeni z livnim avtomatom za gravitacijsko litje (N1.2, N2.2, N3.2 in N4.2). Energent pri starih livarskih strojih Wirtz (N1 in N2) je električna energija, novi talilni kotel za livarska stroja Wirtz 3 in Wirtz 4 (N3.1) pa se indirektno ogreva z gorilcem (Z1a) na utekočinjen naftni plin. Uporabljajo se svinčeve zlitine PbSb040, PbSe015 in PbCa, ki vsebujejo legirne elemente kot so: antimon, kositer, arzen, kalcij in aluminij. Delovna temperatura cevovodov taline svinčeve zlitine se vzdržuje z gorilci, in sicer livne ponve z vhodno toplotno močjo 7,8 kW (N1.3, N2.3, N3.3, N4.2, N5.3 in N6.3, Z7 in Z27) na utekočinjen naftni plin (UNP). Dodajanje ingotov svinca teže cca 40-45 kg je izvedeno v takih časovnih presledkih, da temperatura zlitine v kotlu ne pade pod predpisano kritično spodnjo temperaturo. Temperatura v kotlu se, odvisno od vrste zlitine, giblje med 480°C in 500°C. Talino se posnema ročno enkrat na izmeno. Litje se vrši gravitacijsko v trajne kalupe, ki so električno ogrevani. Površino kalupa, ki je v kontaktu z zlitino, se obdela z brizgalno maso, ki se jo pripravi iz korkove moke, lepila iz karboksimetil celuloze in demineralizirane vode. Po končanem litju se kalup samodejno odpre. Odlitek pade na tekoči trak, ki ga transportira do škarij, ki odlitek obrežejo na pravilno obliko. Odrezki se sproti na tekočem traku vračajo v talilno peč. Te mrežice se polnijo s pasto (pozitivno ali negativno) na pastirnem stroju (N8).

B) Cevaste svinčeve mrežice (potek B na sliki 1) se izdelujejo na enem tlačnem livnem stroju, ki je samostojen (potek 1B na sliki 1; N12; Z1) s talilno zmogljivostjo 8,812 t/dan. Temperatura v električnem kotlu se giblje med 310°C in 520°C odvisno od vrste zlitine, ki se tali. Uporabljajo se svinčeve zlitine PbSb060, PbSb090, PbCaSn in PbCa, ki vsebujejo legirne elemente kot so: antimon, kositer, arzen, kalcij in aluminij. Zlitina se posnema ročno, enkrat na izmeno. Pred litjem se forme, v katere se lije, premaže z mazivom Hadilin K 95/II, ki se pred uporabo redči z vodo v razmerju 1:2 (en del Hadilina, dva dela vode). Mešanje se vrši avtomatsko v posodi za mazivo s pomočjo mešalnega sistema. Svinec, raztaljen v kotlu, se pod pritiskom stiska v kalup, kjer se talina ohladi pod temperaturo tališča. Za vzdrževanje delovne temperature kalupa so nameščeni električni grelci. Po litju pozitivnih mrežic se le-te obrežejo, odrezki od ulitkov pa se kontinuirano vračajo nazaj v kotel. Mrežice iz tega tlačnega livnega stroja se polnijo s »suho« pozitivno pasto.

Enaki tlačni livni stroji (potek 2B na sliki 1; N21.1, N22.1, N23.1 in N24.1; Z1) so sestavni del avtomatskih linij wet filling (N21, N22, N23 in N24; Z1), vsak s talilno zmogljivostjo 8,812 ton na dan. Tehnološki postopki (taljenje, litje, vrste zlitin) so indentični kot na samostojnem tlačnem livnem stroju (N12; Z1).

Proizvodnja akumulatorjev kot neposredno tehnična povezana dejavnost naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja vključuje postopke:

- i. izdelava pozitivne in negativne paste,
- ii. polnjenje mrežic: nanos paste na svinčeve mrežice ter zorenje in sušenje svinčevih plošč v zorilno sušilnih komorah,
- iii. montaža elementov in akumulatorjev ter priprava elektrolita in električno polnjenje akumulatorjev (formiranje).

Ad i.) Izdelujejo se dve vrsti past: negativna pasta in pozitivna pasta. Priprava svinčeve paste, pozitivne in negativne, poteka v mešalcu svinčeve paste Sowema (N8; Z2). V mešalcu Eirich (N25, Z1) se meša samo pozitivna pasta. Čas izdelave paste traja okoli 30 minut. Glavne komponente, ki so prisotne tako v pozitivnih pastah kot negativnih pastah, so: svinčev (II) oksid (PbO), DEMI voda, polipropilenska vlakna in žveplova kislina. Dodatni komponenti, ki se nahajata v negativni pasti, sta ekspander (mešanica barijevega sulfata in ogljika) in visoko rafinirano mineralno olje. Dodatna komponenta v pozitivni pasti je minij (svinčev (II, IV) oksid:  $Pb_3O_4$ ), ki se izdelava v napravi za proizvodnjo svinčevih oksidov. V mešalcu P10 oksidnega prahu Sowema (N13) se pripravi mešanica minija in svinčevega (II) oksida, približno v razmerju 1:1. Mešanica svinčevih oksidov se imenuje P10.

Ad ii.) Polnjenje mrežic s pasto poteka na tri načine, in sicer:

- paste (večinoma negativne, pa tudi pozitivne), ki so izdelane v mešalcu svinčeve paste Sowema (N7; Z2) se nanašajo na mrežice (izdelane z gravitacijskim litjem) na pastirnem stroju (N8). Pastirni stroj je sestavljen iz enote za nanašanje svinčeve paste (N8.1), izpihovanje odvečne svinčeve paste (N8.2), sušilnega tunela (N8.3, Z2) in enote za čiščenje odvečne paste (N8.4, Z1). Sušilni tunel se ogreva direktno z dvema gorilcema (N8.5, N8.6, Z2) na utekočinjen naftni plin (dimni plini pridejo v stik z obdelovanci). Temperatura tunela znaša, odvisno od tipa akumulatorske plošče, med 120°C in 180°C. Po izstopu iz sušilnega tunela se plošče zlagajo na palete s pomočjo zlagalnega stroja. Sledi proces zorenja v zorilno sušilnih komorah (od N27.1 do N27.10).
- v mešalcu Eirich (N25, Z1) se pripravlja samo pozitivna pasta za mokro polnjenje mrežic na štirih avtomatskih wet filling linijah (od N21 do N24). Pasto se polni v žepe plošč s pomočjo kovinskih polnilnih cevk (od N21.3 do N24.3). Ulitek z nataknjeno poliestersko vrečko se s pomočjo avtomatskih vodil natakne na kovinske polnilne cevke, med umikanjem plošče s teh cevk, pa se prazen prostor med ulitkom in žepom polni s pasto. Po polnjenju plošč s pasto se na spodnji del plošče namestijo zapiralne letve. Po namestitvi zapiralne letve sledi ultrazvočno varjenje (od N21.4 do N24.4) letve in poliesterske vrečke. Po varjenju zapiranih letev se na pralni postaji (od N21.5 do N22.5) z vodo s površine plošč odstrani odvečna pasta, ki se zbira v zbiralnih kanalih pod linijami za mokro polnjenje plošč. Od tu se s pomočjo potopnih črpalk razredčena pasta črpa v dva zaporedno vezana separatorja povratne paste (N26.1, V1-1), izvedena v obliki silosov, kjer je omogočeno usedanje in s tem zgoščanje paste. Tako ločena pasta se ponovno uporabi, tekoča faza pa se preko preliva vodi na čiščenje v industrijsko čistilno napravo (N38, V1). Za ponovno uporabo povratne paste je treba v mešalcu povratne paste (N26.2), nameščenim med separatorjema, iz zgoščene paste, ki se nabira na dnu zbirnih separatorjev, in DEMI vode, pripraviti homogeno povratno pasto, ki se ponovno uporablja kot dodatek pri mešanju pozitivne paste na mešalcu Eirich (N25). Po pranju v pralni postaji (od N21.5 do N22.5) se plošče zložijo na palete. Sledi proces zorenja v zorilno sušilnih komorah (od N27.14 do N27.17).
- pri suhem polnjenju pozitivnih plošč, torej pri dry filling postopku, se na avtomatskem vibrirnem stroju TUDOR (N14.1, Z3) in na eni ročni vibrirni mizi (N14.2, Z3) cevaste poliesterske vrečke, ki so nataknjene na pozitivne cevaste mrežice za industrijske baterije, polnijo z mešanico svinčevega oksida in minija, P10, ki se jo pripravi v mešalcu oksidnega prahu P10 Sowema (N13). Po končanem vibriranju se dno plošče zapre z zapiralnimi

letvami, ki preprečujejo izpadanje mešanice prahu iz cevk. Pripravljene plošče se potopijo v sulfatirni kadi (N15.1) z žvepleno kislino, da se sulfatizirajo. Po končanem postopku plošče vsebujejo okrog 13-20 % svinčevega sulfata  $PbSO_4$ . Ko se s plošč odcedi odvečna kislina, se jih s šibkim razpršenim vodnim curkom spere (N15.2, V1-1). Voda od spiranja odteka v egalizacijski bazen in od tam na čiščenje v industrijsko čistilno napravo (N38, V1). Ko voda odteče so plošče pripravljene za sušenje v sušilnih komorah (od N27.11 do N27.13) pri temperaturi  $70 \pm 5^\circ C$  in minimalni vlagi. Postopek zorenja se v tem primeru ne odvija v sušilnih komorah (od N27.11 do N27.13), temveč zorenje poteče že med postopkom sulfatiranja.

Ad iii.) Formiranje in montaža pri vseh tipih akumulatorskih plošč ne gresta vedno po istem vrstnem redu. Pri nekaterih ploščah se najprej izvede montaža in se nato formirajo montirani elementi, pri nekaterih ploščah pa se najprej izvede formiranje posameznih plošč, ki se šele nato montirajo v akumulator ali pa se celo ne montirane prodajo kupcu, ki izvede montažo sam. Montaža akumulatorjev se začne na petih kasetah za ročno sestavljanje in varjenje elementov in polovih izvodov (N32.1, Z4). Varjenje elementov je postopek vzporedne vezave plošč enake polaritete s polovim izvodom. Postopek se izvaja na varilnih kasetah. Zlagalec plošč in separatorjev zлага le-te v predpisanem zaporedju: Ko je »stavek« plošč tako zložen, se preko transportnega mehanizma prenese do varilnega mesta, istočasno pa se na stran zlagalca vrne kasete z že zavarjenimi polovimi izvodi. Delavec ročno ali s pomočjo dvigala dvigne stavek iz kasete in ga vstavi v pripravljeno PP (N32.3, Z4) posodo ter prične z nalaganjem novega stavka plošč. Sledi postopek varjenja je razdeljen v dve fazi, in sicer: pozicioniranje glavnikov, kjer zastavice plošč sedejo v utore glavnikov ter varjenje polovih izvodov in zastavic plošč s polovim mostom se izvede s pomočjo pregrevanja in taljenja zastavic ob dodajanju svinca za varjenje. Varjenje standardnih trakcijskih celic (Pg, Pgl) se izvaja s pomočjo gorilnika z acetilenom in kisikom. V primeru varjenja celic tipa PzV (GEL) se za varjenje uporabljata vodik in kisik ter poseben gorilec z zaščitno atmosfero. Varilni glavnik so hlajeni z vodo. Pri strojnem varjenju (N32.4, Z4) delavec na začetku linije na celicah po potrebi poravna polove izvode in na celice namesti pokrove. Na liniji se na prvi kontrolni točki s pomočjo optičnih kamer preveri polariteta oz. orientiranost pozitivnega pola in pokrova z oznako polaritete. Če ta dva pogoja nista izpolnjena, se celica izloči, drugače pa se nadaljuje napetostni test na morebitne kratke stike. S pomočjo grelne plošče, ki ima na obeh straneh konture varjenih mest, segrejemo površine, ki se bodo zvarile. Po odmiku grelne plošče posodo in pokrov združimo in pustimo ohladiti, s čimer dosežemo sprijetje. Ostanke iztisnjene odvečnega pretaljenega materiala na spoju med pokrovom in posodo se odstranijo s posebnim rotacijskim nožem, ki zagotovi gladko površino tega spoja. Na polove izvode se vtisnejo gumijasta tesnila (N32.5), ki so predhodno namaščena z ricinusovim oljem (PoM6). Na koncu linije se izvede preverjanje tesnosti elementov (N32.6) in signiranje sledljivostne kode (N32.7) na pokrov. Izdelane celice se zlagajo v kovinska ogrodja za kontejner formacijo, v plastificirane baterijske zaboje ali na palete. Za ročno varjenje pokrovov za Golf Cart akumulatorje imamo nameščen varilni stroj Welmatic (N32.9). Ročno lepljenje (N32.8) pokrovov na posode OPzS celic ali blokov (SAN) se izvaja z dvokomponentnim poliuretanskim tesnilom. Ročno lepljenje pokrovčkov na posode OPzS celic pa se izvaja s sekundnim lepilom Kemiskol B421 (PoM18).

Pri t.i. GEL elementih se posebej tesnijo še polovi izvodi (N32.10). Na tem stroju se s pomočjo brizganega polipropilena zatesni prostor med polovimi izvodi in pokrovi PzV celic. Količina brizganega PP se nastavlja s pomikanjem končnega stikala na vrhu dozirnih cilindrov. Pri ustrezno dozirani količini PP granulata je površina okrog polovih izvodov kompaktna, brez lunkerjev ali prekinitev materiala, v notranjosti celic pa mora biti otipljiv višek brizganega materiala, ki se iztisne v notranjost celic skozi zareze na odprtinah za polove izvode na pokrovu. Temperatura dozirnih kanalov je  $240 \pm 10^\circ C$  in temperatura brizgalnih šob  $235 \pm 10^\circ C$ .

Priprava elektrolita, to je razredčene žveplove kisline, se vrši na napravi za pripravo elektrolita (N33), kjer se koncentrirana žveplove kislina redči. Redčenje poteka z DEMI vodo, ki se jo pripravlja s pomočjo dveh ionskih izmenjevalcev (N33.1), v napravi za redčenje elektrolita

(N33.3) iz koncentrirane žveplove kisline gostote  $\sim 1,85 \text{ g/cm}^3$  v razredčeno žveplovno kislino različnih gostot:  $1,40 \text{ g/cm}^3$  – za korekcijo elektrolita, vse delovne gostote pa so  $1,28 \text{ g/cm}^3$ ,  $1,26 \text{ g/cm}^3$ ,  $1,23 \text{ g/cm}^3$  in  $1,10 \text{ g/cm}^3$ . Elektrolit se skladišči v 8 rezervoarjih elektrolita (Rez6-Rez13), od tega sta dva s prostornino  $9,53 \text{ m}^3$  in pet s prostornino  $4,8 \text{ m}^3$  in eden s prostornino  $4 \text{ m}^3$ . Rezervoarji od Rez6 do Rez12 so nameščeni v prostoru, ki je v celoti izveden kot lovilna skleda in premazan s kislino odpornim premazom. Morebitni izpusti iz tega prostora so vodeni na industrijsko čistilno napravo (N38, V1). Rezervoar Rez 13 je nameščen v lovilnem sistemu  $1,5 \text{ m}^3$ . Morebitni izpusti iz tega prostora so vodeni na industrijsko čistilno napravo (N38, V1). To so procesni rezervoarji, saj so le-ti del tehnološkega procesa. Pregled procesnih rezervoarjev za shranjevanje elektrolitov je podan v preglednici 22 (v nadaljevanju) te obrazložitve.

Pri nekaterih tipih se akumulatorji ne polnijo z elektrolitom, temveč z gelom. Gel se meša v mešalcu Niemann (N34). V čisto posodo mešalca se preko dozirnega sistema nalije razredčeno žveplovno kislino gostote  $1,28 \text{ g/cm}^3$ , ortofosforno kislino in Aerosil 200, ki ga dodajamo s pomočjo vakuumске črpalke. Tako pripravljen gel se uporablja za izdelavo VRLA – PzV celic z gelom.

Preglednica 22: Oznaka, volumen, vrsta materiala, leto izdelave in začetek uporabe procesnih rezervoarjev za shranjevanje delovnih raztopin elektrolita ter tehnika zaščite

Šifra rezervoarja	Skladiščena snov	Volumen rezervoarja (m <sup>3</sup> )	Leto izdelave / začetek uporabe	Tehnika zaščite	Vrsta materiala rezervoarja
Rez6	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,4	9,53	2006 / 2006	Skupen lovilni sistem za Rez6-Rez12, volumna $7 \text{ m}^3$ , iz kislino odpornega PP. V primeru izliva direkten dotok iz $7 \text{ m}^3$ lovilnega sistema v $60 \text{ m}^3$ egalizacijski bazen IČN (=lovilni sistem) Egalizacijski bazen IČN je skupni lovilni sistem za Rez2-Rez14	PE
Rez7	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , različne gostote	4,8	2006 / 2006		PE
Rez8	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,26	9,53	2006 / 2006		PE
Rez9	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,28	4,8	2006 / 2006		PE
Rez10	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,23	4,8	2006 / 2006		PE
Rez11	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,1	4,8	2006 / 2006		PE
Rez12	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,1 reciklirana	4,8	2006 / 2006		PE
Rez13	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , gostote 1,23	4	2009 / 2009	Volumen lovilnega sistema je $1,5 \text{ m}^3$ . V primeru izliva direkten dotok iz $1,5 \text{ m}^3$ lovilnega sistema v $60 \text{ m}^3$ egalizacijski bazen IČN (=lovilni sistem) Egalizacijski bazen IČN je skupni lovilni sistem za Rez2-Rez14	PE

Formiranje oziroma električno polnjenje se izvaja na več načinov. Formirajo se posamezne plošče (N35.3) ali sestavljeni elementi (N35.2). Formiranje plošč se odvija v devetih formirnih vrstah (N35.3, Z7, V1-1). Zorjene ter posušene pozitivne in negativne plošče se vlagajo v formirne

posode, napolnjene z elektrolitom, ki ima ob začetku polnjenja gostoto 1,10 – 1,12 kg/l pri 20°C. S pomočjo svinčenih profilov se povežejo plošče enake polaritete v posodi, nato pa se posamezne posode zaporedno poveže s svinčenimi profili. Temperatura elektrolita se pri polnjenju giblje od 20°C do 55°C. Nivo formirnega elektrolita v posodah mora ves čas formiranja prekrivati plošče in zvarjena mesta povezovalnih profilov. Nivo elektrolita se kontrolira – po potrebi se doliva DEMI voda. Po končanem formiranju se najprej izlečejo negativne plošče, ki se jih je takoj zloži na ustrezne okvirje v železnih zabojih, pri čemer morajo biti plošče popolnoma prekrite z vodo, da se prepreči oksidacija aktivnega materiala. Plošče se po izlečenju pred zlaganjem na okvirje za nekaj minut odložijo na rob formirnih posod tako, da odvečna kislina steče nazaj v posodo. Okvirji omogočajo ustrezen razmak med ploščami, ki je potreben za učinkovito pranje z vodo. Plošče se na okvirjih med seboj ne smejo stikati, da je zagotovljeno spiranje, konzervacija in sušenje formiranih plošč.

Formirane pozitivne plošče so med spiranjem zložene na posebnih okvirjih, da je med njimi zagotovljen ustrezen razmak in s tem dostop vode. Spiranje se izvaja pod prhami (N37.1), ki so vezane na sistem s tehnološko vodo (N38, V1-1) in zaprt krožni sistem. Odpadna voda, ki nastaja pri začetnem spiranju plošč, se odvaja v egalizacijski bazen industrijske čistilne naprave, v drugem delu pa se jo preusmeri na zaprt krožni sistem. V tem sistemu voda s pomočjo črpalke kroži preko prh v usedalne bazene in nazaj na prhe. Med tem procesom se z avtomatskim doziranjem luga v zaprt sistem uravnava pH krožeče vode med pH 5-9. V primeru odstopanj pH vrednosti izven zgoraj predpisanih meja se sproži alarm in izključi obtočna črpalka. Operater mora pred nadaljevanjem procesa z ročnim izravnavanjem ali izlivanjem korigirati vrednost pH vode v sistemu. Ko je proces spiranja z zaprtim sistemom končan, se s pomočjo črpalke izprazni voda do najnižjega možnega nivoja iz vseh usedalnih bazenov zaprtega sistema v egalizacijski bazen industrijske čistilne naprave. Na koncu poteče dodatno spiranje plošč pri čemer je tehnološka voda izpod prh spet preusmerjena v egalizacijski bazen industrijske čistilne naprave (N38, V1-1). V tej fazi se s plošč spere Na-sol in morebitne ostale nečistoče, ki so lahko prisotne v zaprtem sistemu spiranja. Pred pričetkom naslednjega cikla spiranja se usedalni bazeni zaprtega sistema napolnijo s čisto tehnološko vodo.

Formirane negativne plošče spiramo po postopku kaskadnega spiranja (N36.1, V1-1). Odpadna tehnološka voda se po spiranju zbira v egalizacijskem bazenu industrijske čistilne naprave (N38, V1-1). Po spiranju je treba negativne formirane plošče konzervirati, to je zaščititi pred oksidacijo s kisikom iz zraka. Oprane plošče se posušijo v komori treh sušilnih peči Sovema (N36.2, Z9), kjer se s pomočjo plinskega gorilca (direktno sušenje z dimnimi plini) ustvarja redukcijska atmosfera (manj kot 0,5% O<sub>2</sub>), ki preprečuje oksidacijo plošč med sušenjem na povišani temperaturi.

Formiranje elementov poteka na dva načina, in sicer na formirnih vrstah (N35.2, Z5, Z6, V1-1) in s tako imenovano »close loop« formacijo (N35.4). Pri formiranju na formirnih vrstah se transportirajo pravilno povezani elementi na paletah z distančnimi okvirji po valjčnici do nalivalnega stroja (N35.1), kjer je mesto polnjenja elementov z elektrolitom. Polnjenje se vrši s pomočjo trojne nalivalne glave v dveh stopnjah. Prva stopnja polnjenja se izvaja z veliko hitrostjo polnjenja. Ko so v prvi stopnji naliti vsi elementi na paleti in se del elektrolita že vpije v plošče, se postopek nalivanja ponovi z manjšo hitrostjo, s katero se dolijejo elementi do vrha. Na tako nalite elemente se namestijo košarasti čepi z gibljivim pokrovčkom, paleta pa se nato takoj prestavi v formirno vrsto oziroma kad z vodo, ki med formiranjem hladi elemente. Med procesom polnjenja morajo biti pokrovi formirnih vrst zaprti, da je zagotovljeno ustrezno odsesavanje kislinjskih par preko filtra (Z5 in Z6) in hkrati izboljšano hlajenje elementov. Po postopku formiranja se uravnava gostota končne kisline.

Nameščena bo »Close loop« formacija (N35.4, Z7) s pripadajočo pripravo DEMI vode (N33.2). Close loop formacija je formiranje celic v zaprtem sistemu kroženja elektrolita. Poteka na formirnih modulih, ki so samostojne enote s svojim sistemom priprave in mešanja elektrolita. Palete z med seboj povezanimi celicami ali s sestavljenimi baterijami v železnih zabojih se postavijo na paletna mesta na obeh straneh formirnega modula. Poleg električnega priklopa se na vsako posamezno

celico priklopi še poseben čep z dovodno in odvodno cevjo za kroženje elektrolita. Vse cevi so na modulu povezane v skupen vod, po katerem kroži elektrolit.

Sistem po zagonu deluje popolnoma avtomatizirano. Elektrolit se samodejno meša iz DEMI vode (N33.2) in koncentrirane kisline, ki sta priključena na modul za pripravo različnih koncentracij žveplove kisline; modul ima mešalo in vso potrebno regulacijsko opremo, ki pripravi elektrolit na ustrezne gostote. Na modulu so nameščeni posebni senzorji, ki zaznavajo morebitno iztekanje elektrolita. Elektrolit med formiranjem kroži po ceveh, v sistemu pa ga je možno ohlajevati preko hladilnega stolpa ali po potrebi segrevati s pomočjo vgrajenih električnih grelcev. V sistemu je tudi vgrajen filter, ki iz odsesovanega zraka ločuje kislinske aerosole in prestreženo kislino vrača v sistem mešanja elektrolita. Po koncu formiranja sta gostota in nivo elektrolita v vseh celicah enaka.

V napravi za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se iz valjčkov in sekancev, ki so proizvedeni v napravi za litje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja proizvede svinčev oksid. Vliti valjčki se iz silosa za vlite valjčke avtomatsko dozirajo v mlin Sowema (N51; Z11) s proizvodno zmogljivostjo svinčevega oksida 24 ton na dan; v bodoče pa bodo vliti sekanci potovali v mlin Lih Shan (N53; Z12), s proizvodno zmogljivostjo svinčevega oksida 31 t/dan. Za razliko od mlina Sovema se pri mlinu Lih Shan zrak, potreben za oksidacijo svinčevega prahu, vpihava v mlin. Na lokaciji sta tudi dva neobratojuča mlina Shimadzu (N52) s proizvodnjo vsak z zmogljivostjo 6 ton na dan.

Proizvodnja svinčevega prahu je tehnološki postopek, pri katerem nastanejo ob rotaciji mlina in ob trenju svinčenih valjčkov drobne luske svinca. Te v stiku s kisikom iz zraka, pri povišani temperaturi (zaradi trenja), oksidirajo do predpisane stopnje oksidacije, tako da del svinca še ostane v kovinski obliki, ki je potrebna za kasnejši postopek zorenja. Nastali prah svinčevega oksida se odsesava skozi odvodni cevovod, ki je povezan z vrečastim filtrom (N51.1, Z11, N53.1, Z12), kjer poteka ločevanje svinčevega oksida iz odpadnega zraka. Prah, ki se nalaga na vrečah filtra, se odstranjuje z obrtkavanjem vreč, ter nato skladišči v silosih za svinčev oksid. Stopnja oksidacije v Shimadzu mlinu je 70-75%, v Sovema mlinu pa 68-73%, ostalo je elementarni svinec v obliki kovinskega prahu. Temperatura obratovanja Sovema mlina pa je 130 – 140°C. Svinčev oksid se iz filtra transportira po zaprtem sistemu polžastih transporterjev in elevatorjev v dva zaprta silosa svinčevega oksida. Transport oksida iz silosov do mesta uporabe je urejen s pnevmatskimi transporterji.

Proizvodnja minija je naslednja stopnja oksidacije, s pomočjo mlinov pridobljenega svinčevega oksida, ki se uporablja za mešanje prahu P10, ki ga uporabljamo za izdelavo akumulatorskih plošč po postopku pastiranja in dry filling. Vhodni material v procesu izdelave minija predstavlja oksidni prah, izdelan z Lihshan mlinom (N53). Začetna sestava svinčevega oksidnega prahu mora biti okrog 75% svinčevega oksida in 25% svinca v metalni obliki (Pbmet). V vzporedno povezanih predgrevnih električnih pečeh ME-2 (N54.1) je ogrevanje materiala indirektno, saj se ogreva le zrak okoli reakcijske cevi, skozi katero se s pomika material. S pomočjo treh instaliranih 18kW grelcev v vsaki peči vzdržujemo temperaturo 450°C. Med pomikanjem materiala skozi ti dve peči pride do praktično popolne oksidacije elementarnega Pb v PbO in delne oksidacije PbO v PbO<sub>2</sub>. Ta kontinuiran proces je popolnoma avtomatiziran in direktno povezan z reaktorjem za izdelavo minija. Minij rektor SA3 (N54.2) se polni na vrhu, od koder material počasi potuje navzdol skozi štiri druga nad drugo ležeče cevi. Pomik materiala teh po horizontalnih ceveh omogočajo z elektromotorji gnane spirale. Reaktor je ogrevan s pomočjo plinskega gorilca (poraba 7Nm<sup>3</sup>/mt). Gre za protitočni sistem, kjer material potuje v smeri proti izvoru toplote, saj je gorilec nameščen v zgorevni komori pod najnižjo reakcijsko cevjo. Med počasnim kontinuiranim pomikanjem materiala skozi rektor se odvijajo procesi oksidacije v višje stopnje svinčevih oksidov, cel sistem pa je popolnoma zaprt. Iz zadnje cevi na dnu reaktorja se prazni izdelan minij, ki se transportira preko manjšega drobilca nastalih minijevih aglomeratov do silosa za skladiščenje minija. Proizvodna zmogljivost svinčevega (II; IV) oksida (Pb<sub>3</sub>O<sub>4</sub>) je 20,4 ton na dan.

Koncentrirano žveplovo kislino, ki se uporablja za pripravo elektrolita se skladišči v nadzemnem rezervoarju z dvojno steno volumna 20 m<sup>3</sup> zunaj pod nadstreškom.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenje imata petintrideset izpustov v zrak. Osnovni podatki o višini odvodnika, lokaciji, pretoku odpadnih plinov, tehnikah čiščenja na posameznem izpustu so podani v nadaljevanju obrazložitve v preglednici 23 (v nadaljevanju) te obrazložitve. V preglednici 23 so navedena tudi kratka imena tehnoloških enot oziroma njenih delov, katerih emisije snovi v zrak se odvajajo skozi posamezni izpust. Posamezne karakteristike delov tehnoloških enot, kot so energent, vhodne toplotne moči posameznih gorilcev, itd., so podane v prilogi: Seznam tehnoloških enot po napravah.

Preglednica 23: Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m <sup>3</sup> /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
1.	Z1	Taljenje in pastiranje	490345	148782	12,7	34197	Vrečasti filter	N1.1 N1.3 N2.1 N2.3 N3.1 N3.3 N4.2 N8.4 N9.1 N9.2 N10 N12.1 N21.1 N22.1 N23.1 N24.1 <sup>a.)</sup> N25 N28.1 N29.1 N30.1	1.1
2.	Z1a	Plinski gorilec Wirtz 3					/	N3.1a	1.1
3.	Z2	Mešalec Sowema	490387	148806	6,6	6522	Pralnik plinov	N7 N8.3 N8.5 N8.6	1.1
4.	Z3	Vibriranje	490393	148831	7,0	6816	Vrečasti filter	N14.1 N14.2	1.1
5.	Z4	Montaža	490284	14887	10,9	29840	Patronski filter	N32.1 N32.2 N32.3 N32.4	1.1
6	Z5	Formiranje elementov	490414	148861	8,5	22600	Separator kapljic	N35.2	1.1
7.	Z6	Formiranje elementov	490368	148891	9,5	27300	Separator kapljic	N35.2	1.1
8.	Z7	Formiranje plošč	490393	148838	8,5	22600	Separator kapljic	N35.3 N35.4 <sup>a.)</sup>	1.1

<sup>a.)</sup> Nove tehnološke enote oziroma njeni deli.

<sup>b.)</sup> Pri postavitvi novih tehnoloških enot N53.3 in N53.4 bosta odstranjeni stari tehnološki enoti N50.1 in N50.2.

Preglednica 23 (nadaljevanje): Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m <sup>3</sup> /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
			Y	X					
9.	Z9	Sušilne peči DC Sowema	490381	148900	9,0	2000	/	N36.2	1.1
10.	Z10	Litje Pb valjčkov	490362	148789	8,0	?	/	N50.1 N50.2 N50.3 <sup>b.)</sup> N50.4 <sup>b.)</sup>	1.1
11.	Z11	Mlin Sowema	490358	148798	11,0	3943	Vrečasti filter 1 Vrečasti filter 2	N51.1	1.2
12.	Z12	Mlin Lih Shan	-	-	-	-	Vrečasti filter 1 Vrečasti filter 2	N53.1 <sup>a.)</sup>	1.2
13.	Z12a	Mlin Lih Shan - para	-	-	-	-	/	N53	1.2
14.	Z13	Reaktor - minij	-	-	-	-	Vrečasti filter 1 Vrečasti filter 2	N54.1 <sup>a.)</sup> N54.3 <sup>a.)</sup>	1.2
15.	Z14	Reaktor minij - gorlec	490373	148797	13,6	-	/	N54.4	1.2

<sup>a.)</sup> Nove tehnološke enote oziroma njeni deli.

<sup>b.)</sup> Pri postavitvi novih tehnoloških enot N53.3 in N53.4 bosta odstranjeni stari tehnološki enoti N50.1 in N50.2.

Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ima deset izpustov. Odpadni plini iz livarskih strojev Wirtz (od N1 do N4;), čiščenja odvečne paste na pastirnem stroju (N8.4), tlačnega livnega stroja 2(N12), tlačnih livnih strojev, ki so sestavni del avtomatskih linij wet filling 1, 2, 3 in 4 (od N21 do N24), mešalca svinčeve paste Eirich (N25), livarskih strojev za drobne dele Sowema in Salus (N28 in N29) ter ročnega livnega mesta (N30) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vrečasti filter, skozi izpust Z1 v atmosfero. Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov iz različnih delov tehnoloških enot, ki se odvajajo skozi izpust Z1 ter prikaz merilnih mest Z1MM1, Z1MM2 in Z1MM3 je prikazan na sliki 2.

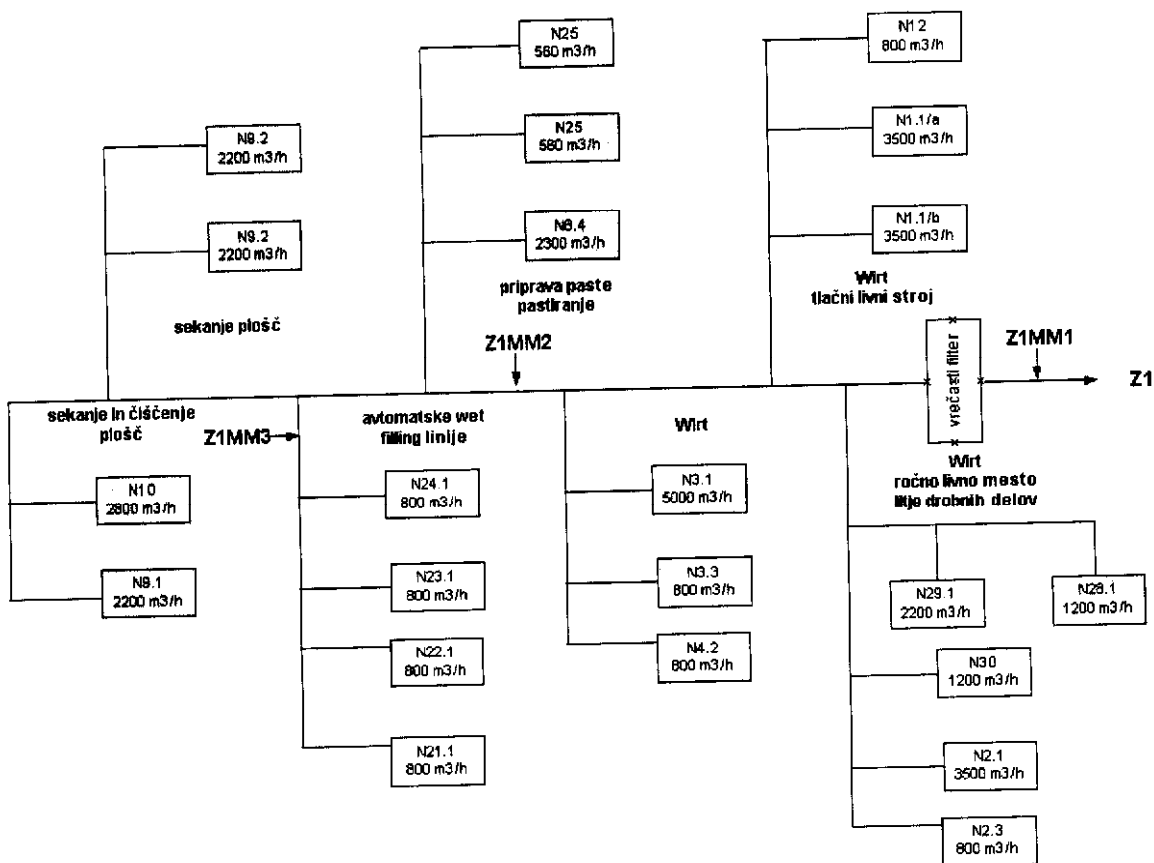
Odpadni plini iz novega plinskega gorilca (N3.1a) livarskega stroja Wirtz 3 (N3) se odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z1a v atmosfero.

Odpadni plini iz mešalca Sowema (N7) in pastirnega stroja (N8) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer pralnika plinov skozi izpust Z2 v atmosfero.

Odpadni plini iz vibriranja cevastih pozitivnih plošč (N14) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vrečastega filtra skozi izpust Z3 v atmosfero.

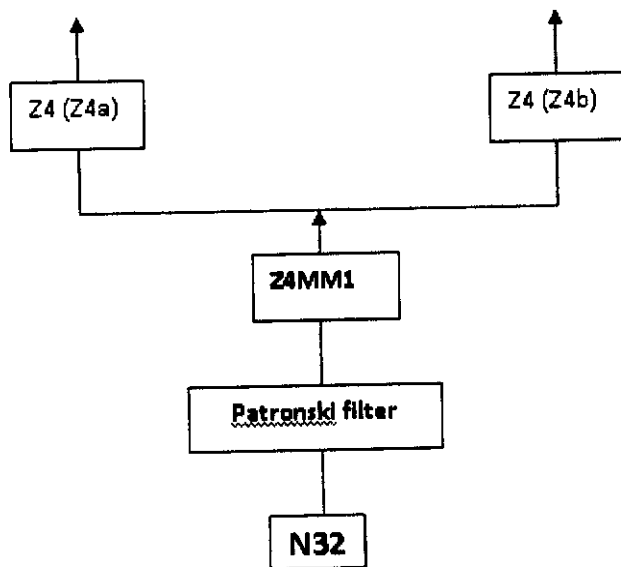


Slika 2: Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov in merilnih mest za izpust Z1



Odpadni plini iz različnih delov tehnološke enote montaže (N32) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer patronskega filtra skozi izpust Z4 v atmosfero. Izpust Z4 (slika 3) ima za merilnim mestom Z1MM4 dva odvodnika (Z4a in Z4b).

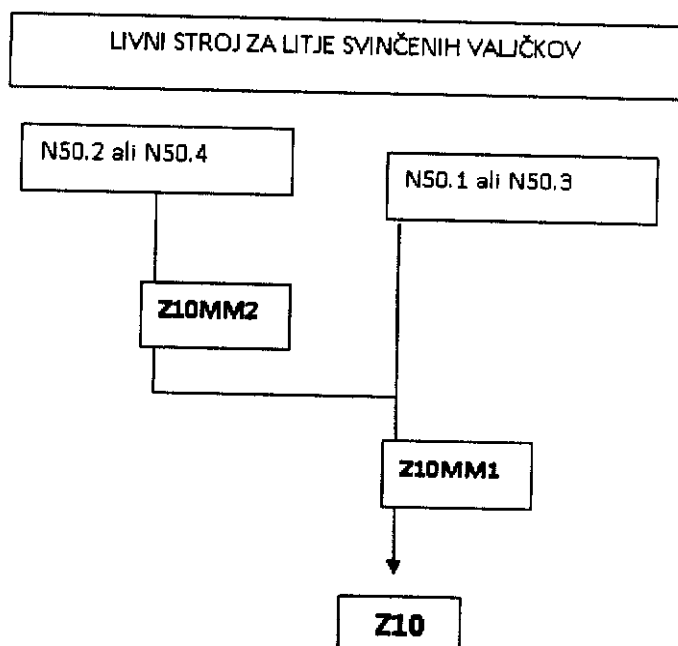
Slika 3: Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov in merilnih mest za izpust Z4



Odpadni plini iz sušilnih peči DC Sowema (N36.2) se brez čiščenja odvajajo skozi odvodnik Z9 v atmosfero.

Odpadni plini iz plinskega talilnega kotla (N50.1 ali N50.3) livnega stroja za litje svinčenih valjčkov (N50) se odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z10 v atmosfero. Skozi isti odvodnik se odvajajo brez čiščenja tudi odpadni plini plinskega gorilca (N50.2 ali N50.4). Shematski prikaz merilnih mest Z10MM1 in Z10MM2 za izpust Z10 je prikazan na sliki 4.

Slika 4: Shematski prikaz odvajanja odpadnih plinov in merilnih mest za izpust Z10



Odpadni plini iz prvega dela (6 formirnih vrst) električnega polnjenja akumulatorjev - formiranje elementov (N35.2), se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z5 v atmosfero; odpadni plini iz drugega dela (6 formirnih vrst) električnega polnjenja akumulatorjev - formiranje elementov (N35.2), se zajemajo in odvajajo preko svoje čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z6 v atmosfero. Odpadni plini iz električnega polnjenja akumulatorjev - formiranja plošč (N35.3; 9 formirnih vrst), se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z7 v atmosfero. Odpadni plini iz nove formacije Close loop (N35.4) se bodo zajemali in odvajali preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer separatorja kapljic, skozi izpust Z7 v atmosfero.

Naprava za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja ima štiri izpuste. Odpadni plini iz mlina Sowema (N51) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer dveh vrečastih filtrov, skozi izpust Z11 v atmosfero. Vrečasta filtra sta zaporedno vezana. Odpadni plini iz mlina Lih Shan (N53) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer dveh vrečastih filtrov, skozi izpust Z12 v atmosfero. Odpadni plini iz reaktorja za proizvodnjo minija (N53) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer dveh vrečastih filtrov, skozi izpust Z13 v atmosfero. Vrečasta filtra sta zaporedno vezana. Vodna para, ki nastaja pri hlajenju zunanjega dela plašča novega mlina Lih Shan se bo odvajala preko izpusta Z12a v atmosfero.

Odpadni plini iz plinskega gorilca - SA3 (N54.4) reaktorja za proizvodnjo minija (N54) se odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z14 v atmosfero.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske odpadne vode, ki se stekajo in čistijo na lastni industrijski čistilni napravi (v nadaljevanju: IČN) pri naslednjih procesih oziroma operacijah:

- i. pripravi DEMI vode (N33.1) v tehnološki napravi Priprava elektrolita (N33) z ionsko izmenjavo na dveh ionsko izmenjevalcih. Odpadna voda nastaja pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev s HCl in NaOH in končnem spiranju z vodo. Z novo formarcijo »Close loop« bo postavljena tudi nova priprava DEMI vode close loop (N33.2) z ionsko izmenjavo. Regeneracija ionskih izmenjevalcev bo prav tako s HCl in NaOH;
- ii. na avtomatskih wet filling linijah (od N21 do N24) za izpiranje pozitivnih plošč (odpadna voda gre najprej separator povratne paste (N26.1; dva zaporedno vezana pretočna sedimentatorja), ki sta nameščena poleg wet filling linij, od tam pa v egalizacijski bazen, gošča iz obeh sedimentatorjev pa se vrača na mešalec povratne paste (N26.2) za wet filling linije);
- iii. kaskadno izpiranje dela negativnih plošč (N36.1);
- iv. izpiranju pozitivnih formiranih plošč (N37);
- v. izpiranju pozitivnih sulfatiziranih plošč (N15.2);
- vi. pranju tal, v formaciji tudi pri pranju tehnoloških enot, kot so nalivalni stroj (N35), formirne vrste (N35.2 in N35.3) in čiščenje nove »Close loop« formacije,
- vii. odpadne vode iz laboratorija in servisa za popravila reklamiranih baterij,
- viii. v formaciji - obdobjno praznjenje dveh sistemov za hlajenje, pri katerih hladilna voda prihaja v direktni stik z obdelovanci, zato ima zelo nizek pH; vsak od sistemov za hlajenje ima svoj hladilni stolp; zaradi nizkega pH obtočne hladilne vode se vodi periodično dodaja natrijev hidroksid, s čimer se tvori natrijev sulfat, zaradi česar je potrebno celotnemu sistemu periodično zamenjevati to vodo, s tem pa se odplakne tudi nastala sol natrijevega sulfata,
- ix. v formaciji - letno praznjenje vod za hlajenje iz treh sušilnih peči DC Sovema (N36.2) za konzerviranje plošč pri čemer voda za hlajenje prihaja v stik z obdelovanci. V vodi se kopičijo prašni delci – mulj se enkrat letno pobira iz hladilnega stolpa, ki je lociran zraven peči v proizvodni hali;
- x. odpadna voda iz pretočnih hladilnih sistemov (N46, N55, N56?, N57);
- xi. odpadna voda iz čistilnih naprav za zmanjšanje emisij snovi v zrak, in sicer iz pralnikov odpadnih plinov izpusta Z2 in aerosoli iz separatorjev kapljic nameščenih na izpustih Z5, Z6 in Z7.
- xii. v primeru okvare hladilnih sistemov navedenih v preglednici 30 obrazložitve tega dovoljenja, razen v primeru pretočnih hladilnih sistemov;
- xiii. v primeru okvare procesnih rezervoarjev elektrolitov navedenih v preglednici 28 obrazložitve tega dovoljenja se elektrolit zbere v zbirnem bazenu IČN;
- xiv. odpadna voda iz pranja dveh peščenih filtrov IČN in dveh selektivnih ionsko izmenjevalnih kolon IČN;
- xv. odpadna voda tušov za umivanje zaposlenih.

Osnovne karakteristike hladilnih sistemov, ki se nahajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so podane v preglednici 24 te obrazložitve. V zaprtih obtočnih hladilnih sistemih od HS2 - Pastiranje, HS 3 - WET 1, HS 4 - WET2, HS 6 - Formacija, HS 7 - Montaža (N43, N44, N45, N47 in N48) gre za zaprte obtočne kondenzacijsko kompresijske hladilne sisteme. Uporablja se hladivo R407C (fluoriran toplogredni plin), ki ohlaja hladilno vodo, ki pride toplotno obremenjena od uporabnikov. Celotna količina hladiva v zaprtih obtočnih hladilnih sistemih znaša 57,7 kg. V hladilne sisteme navedene v preglednici 24 se ne dodaja nobenih kemikalij za pripravo vode.

Preglednica 24: Oznaka, ime, vrsta in moč in nazivna moč odvedenega toplotnega toka posameznega hladilnega sistema (HS) ter tehnološke enote, ki uporabljajo posamezni HS

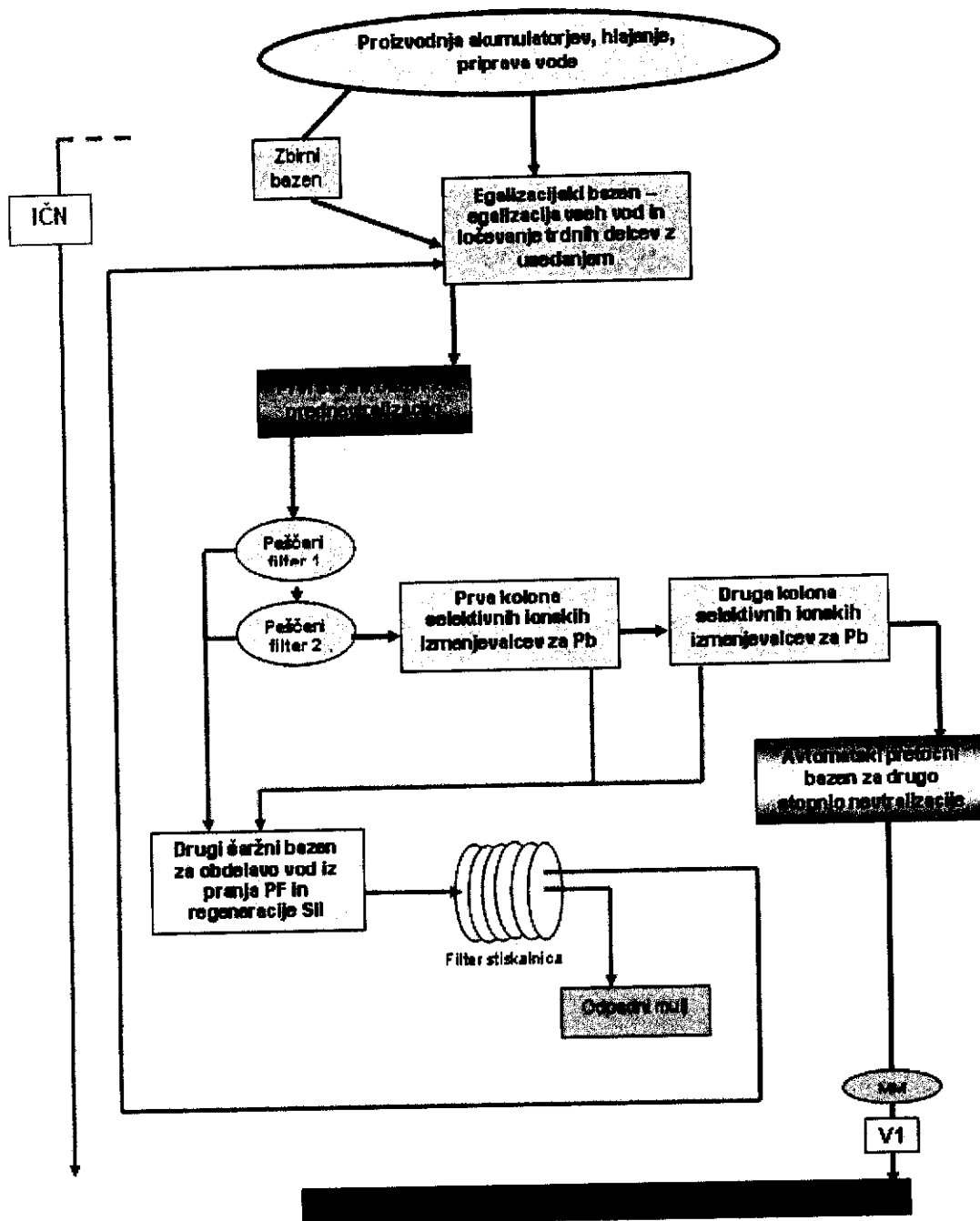
Kratka oznaka	Ime HS	Nazivna moč odvedenega toplotnega toka kW	Tehnološke enote, ki uporabljajo HS	Naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja
<b>Odpri obtočni hladilni sistemi</b>				
N42	Odpri obtočni HS 1 - Livnica	80	N1.1 N2.1 N3.1 N12.1 N28.1 N29.1 N30.1	1.1
N58	Odpri obtočni HS 11 - Litje traku	116,3	N50.6	1.1
<b>Pretočni hladilni sistemi</b>				
N46	Pretočni hladilni sistem HS 5 -WET mešalec	150	N25	1.1
N55	Pretočni hladilni sistem HS 8 - litje valjčkov	70	N50.5	1.1
N57	Pretočni hladilni sistem HS 10 - Lih Shan	6,75	N53	1.2
<b>Zaprte obtočni hladilni sistemi Vrsta hladiva/količina v kg</b>				
N43	Zaprte hladilni sistem HS 2 - Pastiranje R407 C / 8,8 kg	30	N7	1.1
N44	Zaprte hladilni sistem HS 3 - WET 1 R407 C / 6 kg	18	N21 N22	1.1
N45	Zaprte hladilni sistem HS 4 - WET 2 R407 C / 6,9 kg	30	N23 N24	1.1
N47	Zaprte hladilni sistem HS 6 - Formacija R407 C / 18 kg	80	N33.3	1.1
N48	Zaprte hladilni sistem HS 7 - Montaža R407 C / 18 kg	80	N32.4	1.1

IČN (Slika 5) ima dva sistema čiščenja odpadnih vod, ki sta medsebojno povezana. Prvi sistem je obdelava vod, ki pritekajo v egalizacijski bazen (prostornine 60 m<sup>3</sup>) iz proizvodnih procesov – te vode se obdelata po programsko vodenem postopku in nato očiščene izpusti v vodotok. Drugi sistem je čiščenje odpadnih vod, ki nastajajo iz naknadnega čiščenja (dva peščena filtra in dve zaporedno vezani koloni ionskih selektivnih izmenjevalcev) – te vode se obdelata posebej, pri obdelavi pa nastaja oborina oziroma mulj, ki se ga od vode loči s filter stiskalnico in nato mulj oddaja pooblaščenemu odstranjevalcu odpadka (MPI-Reciklaža), izcedna voda iz filter stiskalnice pa se odvaja nazaj egalizacijski bazen in se tam ponovno obdelata ter po obdelavi izpusti v vodotok Meža.

Razmerja oz. količine odpadnih vod, ki se čistijo na lastni IČN:

- iz priprave vode (regeneracija ionskih izmenjevalcev): 1 – 2% od celotne količine odpadnih vod, ki pritekajo na IČN;
- hladilne vode: okrog 1 - 3% od celotne količine odpadnih vod, ki pritekajo na IČN (po odstranitvi dveh starih mlinov iz lokacije se bo zmanjšala prispevna količina hladilnih vod na manj kot 0,01%;
- proizvodnja akumulatorjev: 95 – 98% od celotne količine odpadnih vod, ki pritekajo na IČN.

Slika 5: Shematski prikaz vodnih tokov in čiščenja odpadnih vod



Glavni viri hrupa naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so ventilatorji ob formaciji, filtrirni sistemi (pralniki plinov, vrečasti filtri), hladilni stolpi, proizvodnja in občasno tudi transport.

Upravljevec na območju naprav iz točke 1 ne upravlja z viri EMS. Območje oskrbuje z električno energijo podjetje RM Energija d.o.o., Polena 5, 2392 Mežica, ki proizvaja električno energijo in deluje na organiziranem trgu z električno energijo.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo različni odpadki. Kot tehnološki in proizvodni izmet nastajajo odpadni posnemki iz primarnega in sekundarnega taljenja, drugi delci in prah (svinečev oksid), odpadne svinčeve baterije in odpadne svinčeve plošče. V proizvodnji nastajajo tudi odpadna zaščitna oblačila in maske, embalaža, ki vsebuje nevarne snovi, odpadna emulzija, organska topila in kemikalije, razne kisline in odpadni baker. Pri vzdrževalnih delih

nastajajo delci železa, absorbenti in filtrirna sredstva ter oljni filtri, neklorirano motorno olje, sijalke ter odpadne barve. V postopku embalaranja nastaja odpadna papirna, kartonska ter plastična embalaža. Pri čiščenju dimnih plinov in na čistilni napravi nastajajo naslednji nevarni odpadki: mulji iz drugih čistilnih naprav tehnoloških odpadnih voda, ki vsebujejo nevarne snovi; mulji iz naprav za ločevanje olja in vode, z oljem onesnažena voda iz naprav za ločevanje olja in vode ter nasičene ali iztrošene smole ionskih izmenjevalcev. Na mali komunalni čistilni napravi nastaja odpadki iz čiščenja komunalnih odpadnih vod. Poleg naštetih odpadkov pa nastajajo tudi komunalni odpadki. Količina odpadkov, ki nastane zaradi izvajanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je nad 150 ton nenevarnih in nad 200 kg nevarnih odpadkov, zato ima upravljavec izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2008-2012, ki ga je upravljavec izdelal marca 2010. Upravljavec ima urejeno ločeno zbiranje odpadkov. Odpadki se oddajajo zbiralcem, predelovalcem ali odstranjevalcem odpadkov, ki so vpisani v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki. Nevarne odpadke, ki so onesnaženi s svincem ali vsebujejo svinco oddaja upravljavec predelovalcu teh odpadkov MPI Reciklaža d.o.o., Žerjav 79. 2393 Črna na Koroškem.

Upravljavec ima za zagotavljanje izpolnjevanja svojih obveznosti v zvezi z embalažo in odpadno embalažo, sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, ki kot gospodarska družba v skladu s predpisi zagotavlja ravnanje z odpadno embalažo, in sicer z družbo Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče.

Upravljavec je tudi zavezanec za zagotovitev ravnanja z električno in elektronsko opremo kot to določa Uredba o ravnanju z odpadno električno in elektronsko opremo (Uradni list RS, št. 107/06) kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja. Glede na zahteve uredbe mora zagotoviti prepisano ravnanje skladno z zahtevami in izvajati tudi poročanje o ravnanju s to opremo kot to določa citirana uredba v 30. členu.

Upravljavec ima vloženo vlogo za vpis v evidenco proizvajalcev baterij in akumulatorjev, vodeno pod št. 35478-160/2010, in vlogo za vpis v evidenco načrtov ravnanja z odpadnimi baterijami in akumulatorji, vodeno pod št. 35465-158/2010, obe vlogi sta vloženi na podlagi zahtev Uredbe o ravnanju z baterijami in akumulatorji ter odpadnimi baterijami in akumulatorji (Uradni list RS, št. 3/2010). Navedena uredba določa, da mora ministrstvo voditi evidenco proizvajalcev baterij in akumulatorjev, v katero so vpisani vsi proizvajalci baterij in akumulatorjev. Ministrstvo vodi to evidenco na podlagi vloge proizvajalca. Upravljavec je že vložil vlogo za vpis navedeno evidenco. Iz druge predložene vloge upravljavca pa izhaja, da le-ta namerava zagotavljati predpisano ravnanje z odpadnimi baterijami in akumulatorji v okviru svojega načrta ravnanja, kar je skladno z zahtevami citirane uredbe.

#### **IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustnih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanje ter razlogi za odločitev**

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del navedene uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se v postopku izdaje

okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak v točkah od 2.1.1 do 2.1.8 ter točki 2.1.12 in 2.1.13 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena ZVO-1 in 5., 7., 8., 31., 33., 41. ter 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Obveznosti v zvezi s poslovníkom in vodenjem obratovalnega dnevnika, ki so določene v točkah 2.1.9, 2.1.10 in 2.1.11 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z ozonu škodljivimi snovmi in fluoriranimi toplogrednimi plini, naštetimi v preglednici 1 v točkah 2.1.16 in 2.1.17 in 2.1.18 izreka tega dovoljenja, na podlagi 3., 5., 6., 7., 8., 9., 10. in 40. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 41/10) in 3. člena Uredbe (ES) št. 842/2006 o določenih fluoriranih toplogrednih plinih (OJ L 161 2006) ter 11. in 23. člena Uredbe (ES) št. 1005/2009 o snoveh, ki tanjšajo ozonski plašč (OJ L 286, 2009).

Naslovni organ je za napravo za taljenje svinca iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja določil nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak do 31. 12. 2010 skladno s 6. točko drugega odstavka 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 3., 4. in 5. člena ter 6. točke 19. člena Uredbe o emisiji snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04). Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak od 1. 1. 2011 dalje pa je naslovni organ določil v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 21., 22., 23., 24. in 49. člena ter točk 1.2.b, 3.8.1 in 3.18 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ter na podlagi mnenja pooblaščenega izvajalca meritev, navedenega v III. točki obrazložitve tega dovoljenja, kjer zaradi tehnoloških razlogov ter zagotavljanja kakovosti izdelka ni potrebno upoštevati računsko vsebnost kisika v odpadnih plinih 17% na izpustu z oznako Z2.

Naslovni organ je za kurilni napravi v točki 2.2.1.5, 2.2.1.8 in 2.2.1.11 določil dopustne vrednosti na podlagi 12. in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07).

Naslovni organ je za napravo za proizvodnjo svinčevega oksida iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja določil v točki 2.2.2 izreka tega dovoljenja nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak skladno s tretjim odstavkom 49. člena ter na podlagi 21. in 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je na podlagi predloženih in v točki III. obrazložitve tega dovoljenja navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak ugotovil, da največji masni pretok svinca ne presega 0,0125 kg/h in največji masni pretok celotnega prahu ne presega 1 kg/h in, da največji masni pretok emisije dušikovih oksidov in žveplovih oksidov iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.

Naslovni organ je na podlagi zgoraj navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak ugotovil, da zgoraj navedeni masni pretoki ne presegajo najmanjše vrednosti urnega masnega pretoka snovi v odpadnih plinih, ki so določene v prilogi 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09). Na podlagi tega, skladno z 11. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, in

70/08 in 61/09), upravljavcu za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ni potrebno dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka.

Na podlagi navedenega je naslovni organ v točkah 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5 in 2.2.6 izreka tega dovoljenja odločil največje masne pretoke snovi iz naprave, ki zagotavljajo, da napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratujeta pod pogoji, ki zagotavljajo, da upravljavcu ni potrebno dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka.

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja za emisije snovi v zrak iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil v točki 2.3 izreka tega dovoljenja na podlagi 5., 6., 9., 10., 11., 12., 15., 21., 23., 24. in 28. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) ter 19., 37., 39., in 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je na podlagi četrtega odstavka 3. člena in tretjega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil največje masne pretoke svinca in njegovih spojin (12,5 g/h) v točki 2.2.4 izreka tega dovoljenja. Zaradi določenega največjega masnega pretoka svinca in njegovih spojin upravljavcu v skladu s tretjim odstavkom 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ni treba zagotavljati trajno merjenje in prikazovanje koncentracije celotnega prahu.

Iz Poročila o meritvah Emisije snovi v zrak iz različnih izpustov v podjetju TAB d.d., št 12/188-07/1 z dne januar 2008, ZZV Maribor, Inštitut za varstvo okolja, Prvomajska 1 Maribor, izhaja, da znaša na merilnih mestih Z1MM1, Z2MM1, Z3MM1, Z4MM1 in Z11MM1 masni pretok celotnega prahu 24,1 g/h ter masni pretok svinca in njegovih spojin (Pb) 11,7 g/h. Meritve emisij svinca in njegovih spojin niso bile izvedene na vseh izpustih prav tako niso bile ovrednotene emisije razpršenih in ubežnih emisij. Po izvedenih meritvah v letu 2007 je upravljavec izvedel sanacijo filtra na izpustu Z4. Iz poročil navedenih v točki III obrazložitve tega dovoljenja izhaja, da je masni pretok celotnega prahu na merilnem mestu Z4MM1 pred sanacijo filtra znašal 14 g/h in masni pretok svinca 3,8 g/h; po sanaciji filtra znaša masni pretok celotnega prahu 6 g/h, meritve svinca niso bile izvedene. Iz poročil o meritvah izvedenih v drugi polovici leta 2008 je razvidno, da je masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja 13,8 g/h, kar pomeni bistveno večje znižanje masnega pretoka celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kot ga doprinese znižanje masnega pretoka celotnega prahu zaradi sanacije filtra na izpustu Z4. V letu 2009 znaša masni pretok celotnega prahu iz izpustov Z1, Z2, Z4 in Z11 7,7 g/h. S povečanjem proizvodne kapacitete naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se bodo emisije in masni pretok celotnega prahu ter svinca in njegovih spojin povečale. Naslovni organ je upravljavca omejil z največjim masnim pretokom svinca in njegovih spojin, ne more pa natančneje opredeliti posameznih masnih pretokov iz tehnoloških enot ob povečanju proizvodnih kapacitet, kar bo razvidno šele iz prvih meritev na merilnih mestih Z1MM1, Z4MM1, Z10MM1, Z12MM1 in Z13MM1 izpustov Z1, Z4, Z10; Z12 in Z13. Iz navedenih podatkov je naslovni organ ugotovil, da obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne zagotavlja predvidljivega masnega pretoka snovi.

Ker obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne zagotavlja predvidljivega masnega pretoka snovi in je pri obratovanju naprav za čiščenje odpadnih plinov možno predvideti motnje ter hkrati zaradi velikih količin odpadnega plina, nizkih mejnih vrednosti za svinec in njegove spojine, in sicer tako koncentracije ( $0,5 \text{ mg/m}^3$ ) kot tudi največjega masnega pretoka (12,5 g/h) ter velikega deleža svinca v odpadnem plinu je naslovni organ na podlagi enajstega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) na izpustih Z1, Z3 in Z4 odredil izvajanje trajnega merjenja in prikazovanja pravičnega obratovanja naprave za čiščenje prahu s tribo električnim ali njemu enakovrednim principom merjenja, kar je določeno v točkah 2.3.3, 2.3.4, 2.3.5, 2.3.6 in 2.3.7 izreka tega dovoljenja.



Naslovni organ je na podlagi poročil o meritvah v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, navedenih v poglavju III obrazložitve tega dovoljenja skladno z 39. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa na vsake tri leta oziroma tako kot je določeno v točki 2.3.12 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je obveznosti poročanja o zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov določil na podlagi 11. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 41/10), kot je določeno v točki 2.3.24 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode v točkah 3.1.1 in 3.1.10 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), posebne ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v vode v točki 3.1.2 na podlagi 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 45/07 in 91/09) ter 5. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), posebne ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v vode v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja pa na podlagi 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04). Obveznost čiščenja padavinske odpadne vode z utrjenih površin v točki 3.1.6. izreka tega dovoljenja je določena na podlagi 22. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Obveznosti v zvezi s poslovníkom in vodenjem obratovalnega dnevnika ter določitvijo odgovorne osebe, ki so določene v točkah 3.1.7, 3.1.8 in 3.1.9 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 30. in 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Obveznost ukrepanja v primeru izpada industrijske čistilne naprave v točki 3.1.11 izreka tega dovoljenja je določena na podlagi 20. člena te uredbe.

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa v preglednici 16 je določen na podlagi 5. in 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), z upoštevanjem analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost odpadne vode.

Naslovni organ je osnovne parametre odpadne vode v preglednici 16 določil v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), dodatne parametre pa na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), iz preglednice 2 v prilogi 1, in sicer za naprave za proizvodnjo galvanskih členov. Naslovni organ je v skladu z drugim odstavkom 29. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) v nabor parametrov v preglednici 16 izreka tega dovoljenja vključil parametra nitratni dušik in nitritni dušik, saj je iz vloge razvidno, da se pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev uporablja dušikova kislina.

Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 2 (proizvodnja in predelava kovin z oznako e (ii) naprave za taljenje barvnih kovin, vključno zlitin in produktov primernih za ponovno predelavo s tališno zmogljivostjo več kot 4 tone na dan za svinec. Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 4 (kemična industrija) z oznako b

(v) nekovine, kovinski oksidi ali druge anorganske spojine kakor so kalcijev karbid, silicij, silicijev karbid. Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja niso presežene letne količine tistih snovi, za katere je treba zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode v skladu z Uredbo 166/2006/ES in ki niso že vključene v program obratovalnega monitoringa, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) ni določil dodatnih parametrov.

Dopustne vrednosti parametrov odpadne vode v preglednici 16 izreka tega dovoljenja so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 3. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), iz preglednice 2 v prilogi 1, in sicer za naprave za proizvodnjo galvanskih členov. Pri določitvi dopustnih vrednosti je naslovni organ upošteval, da se je zaradi posegov v napravo povečala proizvodna zmogljivost za več kot 25 odstotkov, zato je v skladu s tretjim odstavkom 8. člena določil dopustne vrednosti parametrov odpadne vode, ki veljajo za nove naprave. Dopustna vrednost sulfata je naslovni organ ob upoštevanju prvega odstavka 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07) določil v skladu z drugim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Dopustna vrednost nitrata je določena v skladu z drugim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

V skladu s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je bil v točki 3.2.6 določen tudi mejni emisijski delež oddane toplote. Mejni emisijski delež oddane toplote se določa za vso industrijsko odpadno vodo, ki se iz naprave odreja v vodotok Meža na iztokih V1 in V2. Pri določitvi mejnega emisijskega deleža oddane toplote je bil odsek vodotoka Meža, v katerega se odvajajo odpadne vode, upoštevan kot voda, ki se skladno s Pravilnikom o določitvi odsekov površinskih voda, pomembnih za življenje sladkovodnih rib (Uradni list RS, št. 28/05) ne uvršča niti med salmonidne niti med ciprinidne vode.

Naslovni organ na podlagi šestega odstavka 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) upošteval izjavo upravljavca, da hladilne vode ne vsebujejo nevarnih snovi. V drugi in tretji alineji točke 3.3.1 izreka tega dovoljenja je določil, da je na merilnih mestih V1MM2 in V2MM1 treba meriti le temperaturo hladilne odpadne vode in v točki 3.1.4 izreka tega dovoljenja določil pogoje, kako mora zaradi tega naprava obratovati.

Naslovni organ je ugotovil, da ne more priti do preseganja 80% mejnega emisijskega deleža oddane toplote pri obstoječem načinu odvajanja odpadne industrijske vode na iztokih V1 in V2 v vodotok Meža, zato je v točki 3.3.2 določil, da na merilnih mestih V1MM1, V1MM2 in V2MM1 v okviru obratovalnega monitoringa ni treba določati emisijskega deleža oddane toplote.

V skladu s 15. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti tudi največjo dovoljeno letno količino nevarnih snovi v industrijski odpadni vodi, izračunano na podlagi največje letne količine odpadne vode in predpisane mejne vrednosti. Največja dovoljena letna količina nevarne snovi ne sme presegati mejne vrednosti za letno količino nevarnih snovi iz 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Po podatkih Agencije RS za okolje je na mestu iztoka industrijskih odpadnih vod srednji nizki pretok Meže  $sQ_{np} = 0,760 \text{ m}^3/\text{s}$ .

V preglednici 17 je največja dovoljena letna količina bakra, kadmija, svinca, niklja, živega srebra, adsorblijivih organskih halogenov (AOX), triklorometana in celotnih ogljikovodikov določena tako,

da ne presega letne količine posamezne nevarne snovi, ki je izračunana v skladu s prvim odstavkom 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) na osnovi srednjega nizkega pretoka Meže na kraju iztoka in okoljskega standarda kakovosti za posamezno nevarno snov, izraženega kot letna povprečna vrednost parametra kemijskega stanja (LP-OSK). Okoljski standard kakovosti za posamezno nevarno snov je določen v Uredbi o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09).

Naslovni organ je v preglednici 18 izreka tega dovoljenja določil nabor in mejni vrednosti parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa prečiščene komunalne odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz malih komunalnih čistilnih naprav (Uradni list RS, št. 98/07 in 30/10)

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa o emisijah snovi in toplote v vode v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 27. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Čas vzorčenja in letno pogostost meritev je naslovni organ določil v skladu s Preglednico 1 iz Priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), kot to določa 11. člen citiranega pravilnika.

Obveznost v zvezi z urejenostjo merilnih mest v točki 3.3.3 izreka tega dovoljenja in obveznosti v zvezi s poročanjem o emisijah snovi in toplote v vode v točkah 3.3.6 in 3.3.7 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 16., 21., in 22. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Naslovni organ je v skladu z 28. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) v točki 3.3.5 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec zagotoviti trajne meritve količine industrijskih odpadnih vod (odtok V1-1), ker letna količina industrijskih odpadnih vod presega 100.000 m<sup>3</sup>.

Naslovni organ je v skladu s prvim odstavkom 15. člena Pravilnika in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) v točki 3.3.4 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec na merilnem mestu MMV1 med vzorčenjem zagotavljati meritve količine odpadnih vod, saj je predvidena letna količina industrijske odpadne vode, ki se odvaja preko posameznega merilnega mesta, večja od 12.000 m<sup>3</sup>.

Naslovni organ je obveznost v točki 3.3.9 izreka tega dovoljenja v zvezi z izvajanjem prvih meritev za malo komunalno čistilno napravo 50 PE (N41) ter obveznosti v zvezi z zagotavljanjem obratovalnega monitoringa za malo komunalno čistilno napravo 50 PE (N41) ter malo komunalno čistilno napravo 100 PE (N39) v točki 3.3.8 izreka tega dovoljenja ter obveznost izdelave ocene obratovanja male komunalne čistilne naprave 40 PE (N40) v točki 3.3.10 izreka tega dovoljenja določil v skladu s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadne vode iz malih komunalnih čistilnih naprav (Uradni list RS, št. 98/07 in 30/10) v povezavi s prvim odstavkom 11. člena iste uredbe.

Naslovni organ je v točki 4.1. izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09).

Mejne vrednosti kazalcev hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ v točki 4.2. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09), in sicer Preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te Uredbe.

Obveznosti v zvezi z izvedbo prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa je naslovni organ v točki 4.3. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 6., 7., 8., 9., 13. in 14. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list, RS, št. 105/08).

Zahteve za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja in so določene v točki 5.1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11., 12. in 13. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Upravljavca je v vlogi predložil tudi pogodbo z dne 17.9.2008, sklenjeno z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07), upravljavcu ni potrebno predložiti poročila o ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo. Skladno z zgoraj navedenimi predpisi je naslovni organ v točki v točki 5.2 izreka tega dovoljenja določil zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo.

Obveznosti ravnanja in poročanja o odpadni električni in elektronski opremljeni iz točke 5.3 je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o ravnanju z odpadno električno in elektronsko opremo (Uradni list RS, št. 107/2006).

Obveznosti ravnanja in poročanja o odpadnih baterijah in akumulatorjih iz točke 5.4 je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o ravnanju z baterijami in akumulatorji ter odpadnimi baterijami in akumulatorji (Uradni list RS, št. 3/2010).

Obveznosti vodenja evidenc o nastajanju odpadkov v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 5.5 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ določil v točki 7.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 19. člena ZVO-1 in v skladu s 28.a členom Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09 in 29/10) na podlagi točk 1.4, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.6 in 1.7 iz 1. člena Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list SRS, št. 3/79 in RS št. 67/02).

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določil v točki 7.2 izreka tega dovoljenja tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem

upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti: Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za kovačnice in livarne (Reference Document on Best Available Techniques on Smitheries and Foundries, izdan leta 2005), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah o osnovnih pravilih monitoringa (Reference Document on the General Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003) in Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah pri industrijskih hladilnih sistemih (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV izdan dec/2001).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo dosežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v točki III. obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov, na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki ali njihovo odstranjevanje, skladno s predpisi, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic. Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu na podlagi 1. odstavka 72. člena ZVO-1 izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje svinca s talilno zmogljivostjo 224,8 ton na dan in za obratovanje naprave za proizvodnjo svinčevega oksida s proizvodno zmogljivostjo 55 ton na dan.

Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer tako za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti ter ravnanje z embalažo in odpadno embalažo, ravnanje z odpadno električno in elektronsko opremo in ravnanjem z odpadnimi akumulatorji in baterijami. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode; prvega ocenjevanja, obratovalnega monitoringa in poročanja zaradi emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti. Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo vode in energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer, in sicer je določil posebne zahteve, ki se nanašajo na skladiščenje, ravnanje in prenos snovi in zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako so v okoljevarstvenem dovoljenju določeni posebni pogoji, ki se nanašajo na spremljanje

porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpustih in prenosih onesnaževal.

#### **V. Čas veljavnosti in izvršljivost dovoljenja**

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrnim odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrnim odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti.

Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravljavca.

Skladno s petim odstavkom 172. člena ZVO-1 v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu obstoječih naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve.

#### **VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja**

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnjenosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev; spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških; obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

#### **VII. Sodelovanje javnosti**

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07), se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti

zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Skladno z določbo 78a. člena v povezavi s 65. členom ZVO-1 mora organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam z objavo na krajevno običajen način in na svetovnem spletu obvesti javnost o sprejeti odločitvi. Objava mora vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja.

### VIII. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10, v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (oglase, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 12.1 izreka tega dovoljenja.

Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-ZUT-UPB3 in 126/07) znaša 17,73 EUR, je bila plačana z upravnimi kolki RS in uničena na vlogi.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, Ljubljana v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 14,18 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

V kolikor se plača upravna taksa na podračun MOP-Agencija RS za okolje, se znesek upravne takse - državne (namen plačila) nakaže na račun št. 0110 0100 0315 637, referenca: 11 25232-7111002-35407010.

Postopek vodili:

Bernardka Žnidaršič, univ. dipl. inž. kem. inž.  
podsekretarka

*Bernardka Žnidaršič*

Nataša Petrovčič, univ. dipl. prav.  
podsekretarka

*N. Petrovčič*



*Tanja Dolenc*  
Tanja Dolenc, univ. dipl. inž. grad.  
direktorica urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

- Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Vročiti:

- E-NET OKOLJE d.o.o., Linhartova cesta 13, 1000 Ljubljana (za: TAB tovarna akumulatorskih baterij d.d., Polena 6, 2392 Mežica) (osebno)

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl.US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09):

- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Občina Črna na Koroškem, Center 101, 2393 Črna na Koroškem



**Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah**

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
		<b>Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja</b>		
		<b>Taljenje svinca</b>		
<b>Postopek s pastiranjem - večinoma negativne plošče</b>				
<b>N1</b>		<b>Livarski stroj Wirtz 1</b>		
	N1.1	Električni talilni kotel Wirtz 1	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 27,504 t/dan Energent: električna energija Vrečasti filter
	N1.2	Livni avtomat		Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa, cevne povezave in livne ponve
	N1.3	Gorilec – livna ponev	<b>Z1</b>	Vhodna toplotna moč: 7,8 kW Energent: utekočinjen naftni plin Vrečasti filter
<b>N2</b>		<b>Livarski stroj Wirtz 2</b>		
	N2.1	Električni talilni kotel Wirtz 2 (2 kom)	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 27,504 t/dan Energent: električna energija Vrečasti filter
	N2.2	Livni avtomat		Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa, cevne povezave in livne ponve
	N2.3	Gorilec - livna ponev	<b>Z1</b>	Vhodna toplotna moč: 7,8 kW Energent: utekočinjen naftni plin Vrečasti filter
<b>N3</b>		<b>Livarski stroj Wirtz 3</b>		
	N3.1	Talilni kotel za livarski stroj Wirtz 3 in Wirtz 4	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 55,008 t/dan
	N3.1a	Plinski gorilec	<b>Z1a</b>	Vhodna toplotna moč: 146,5 kW Energent: utekočinjen naftni plin
	N3.2	Livni avtomat		Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa, cevne povezave in livne ponve
	N3.3	Gorilec - livna ponev	<b>Z1</b>	Vhodna toplotna moč: 7,8 kW Energent: utekočinjen naftni plin Vrečasti filter
<b>N4</b>		<b>Livarski stroj Wirtz 4</b>		
	N4.1	Livni avtomat		Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa, cevne povezave in livne ponve
	N4.2	Gorilec - livna ponev	<b>Z1</b>	Vhodna toplotna moč: 7,8 kW Energent: utekočinjen naftni plin Vrečasti filter
<b>N7</b>		<b>Mešalec svinčeve paste Sovema z dozirnikom (večinoma negativna pasta)</b>	<b>Z2</b>	Pralnik plinov
<b>N8</b>		<b>Pastirni stroj</b>		
	N8.1	Nanašanje svinčeve paste		
	N8.2	Izpihovanje paste		
	N8.3	Sušilni tunel	<b>Z2</b>	pralnik plinov
	N8.4	Čiščenje odvečne paste	<b>Z1</b>	Vrečasti filter
	N8.5	Plinski gorilec 1	<b>Z2</b>	Vhodna toplotna moč: 110 kW Energent: utekočinjen naftni plin pralnik plinov
	N8.6	Plinski gorilec 2	<b>Z2</b>	Vhodna toplotna moč: 200 kW

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
				Energent: utekočinjen naftni plin pralnik plinov
<b>N9</b>		<b>Sekanje plošč</b>		
	N9.1	Avtomatsko sekanje plošč – negativne in pozitivne plošče	<b>Z1</b>	
	N9.2	Ročno sekanje plošč – pozitivne plošče (2 kom)	<b>Z1</b>	
<b>N10</b>		<b>Ročno čiščenje negativnih plošč</b>	<b>Z1</b>	
Dry filling postopek – pozitivne plošče				
<b>N12</b>		<b>Tlačni livni stroj 2</b>		
	N12.1	Električni talilni kotel	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 8,812 t/dan Energent: električna energija
	N12.2	Tlačno litje		Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N12.3	Obrezovanje mrežic		
	N12.4	Natikanje poliesterskih vrečk		
<b>N13</b>		<b>Mešalec P10 oksidnega prahu Sovema</b>		
<b>N14</b>		<b>Vibriranje cevastih pozitivnih plošč</b>		
	N14.1	vibrirni stroj TUDOR	<b>Z3</b>	Vrečasti filter
	N14.2	ročna vibrirna miza	<b>Z3</b>	Vrečasti filter
<b>N15</b>		<b>Sulfatiranje</b>		
	N15.1	sulfatirne kadi (2-kom 1 kom)		
	N15.2	spiranje	<b>V1-1</b>	
Wet filling postopek – pozitivne plošče				
<b>N21</b>		<b>Avtomatska linija wet filling 1</b>		
	N21.1	Tlačni livni stroj - električni talilni kotel - tlačno litje - obrezovanje mrežic	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 8,812 t/dan Energent: električna energija Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa Vrečasti filter
	N21.2	Natikanje poliesterskih vrečk		
	N21.3	polnjenje s pasto		
	N21.4	ultrazvočno varjenje		
	N21.5	pralna postaja		
<b>N22</b>		<b>Avtomatska linija wet filling 2</b>		
	N22.1	Tlačni livni stroj - Električni talilni kotel - tlačno litje - obrezovanje mrežic	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 8,812 t/dan Energent: električna energija Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa Vrečasti filter
	N22.2	Natikanje poliesterskih vrečk		
	N22.3	polnjenje s pasto		
	N22.4	ultrazvočno varjenje		
	N22.5	pralna postaja		
<b>N23</b>		<b>Avtomatska linija wet filling 3</b>		
	N23.1	tlačni livni stroj - Električni talilni kotel - tlačno litje - obrezovanje mrežic	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 8,812 t/dan Energent: električna energija Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa Vrečasti filter
	N23.2	Natikanje poliesterskih vrečk		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
	N23.3	polnjenje s pasto		
	N23.4	ultrazvočno varjenje		
	N23.5	pralna postaja		
<b>N24</b>		<b>Avtomatska linija wet filling 4</b>		
	N24.1	tlačni livni stroj - Električni talilni kotel - tlačno litje - obrezovanje mrežic	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 8,812 t/dan Energent: električna energija Električni grelci za ohranjanje temperature kalupa Vrečasti filter
	N24.2	Natikanje poliesterskih vrečk		
	N24.3	polnjenje s pasto		
	N24.4	ultrazvočno varjenje		
	N24.5	pralna postaja		
<b>N25</b>		<b>Mešalec svinčeve paste Eirich (pozitivna pasta)</b>	<b>Z1</b>	Vrečasti filter
<b>N26</b>		<b>Vračanje paste</b>		
	N26.1	Separator povratne paste – 2 zaporedno vezana	<b>V1-1</b>	
	N26.2	mešalec povratne paste		
<b>N27</b>		<b>Zorilno sušilne komore</b>		
	N27.1	Zorilno sušilna peč 1 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.2	Zorilno sušilna peč 2 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.3	Zorilno sušilna peč 3 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.4	Zorilno sušilna peč 4 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.5	Zorilno sušilna peč 5 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.6	Zorilno sušilna peč 6 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.7	Zorilno sušilna peč 7 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.8	Zorilno sušilna peč 8 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.9	Zorilno sušilna peč 9 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.10	Zorilno sušilna peč 10 – za negativne plošče		Energent: električna energija
	N27.11	Sušilna peč 11 – za pozitivne dry filling plošče		Energent: električna energija
	N27.12	Sušilna peč 12 – za pozitivne dry filling plošče		Energent: električna energija
	N27.13	Sušilna peč 13 – za pozitivne dry filling plošče		Energent: električna energija
	N27.14	Zorilno sušilna peč 14 – za pozitivne wet filling plošče		Energent: električna energija
	N27.15	Zorilno sušilna peč 15 – za pozitivne wet filling plošče		Energent: električna energija
	N27.16	Zorilno sušilna peč 16 – za pozitivne wet filling plošče		Energent: električna energija
	N27.17	Zorilno sušilna peč 17 – za pozitivne wet filling plošče		Energent: električna energija
<b>N28</b>		<b>Livarski stroj za drobne dele Sowema</b>		
	N28.1	Električni talilni kotel za svinčene vezi Sowema	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 1,3 t/dan Energent: električna energija Vrečasti filter
	N28.2	Livni avtomat		
<b>N29</b>		<b>Livarski stroj za drobne dele Salus</b>		
	N29.1	Električni talilni kotel za polove izvode Salus	<b>Z1</b>	Talilna zmogljivost: 4,4 t/dan

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
				Energent: električna energija Vrečasti filter
N30	N29.2	Livni avtomat		
		<b>Ročno livno mesto</b>		
	N30.1	Električni talilni kotel	Z1	Talilna zmogljivost: 420 kg/dan Energent: električna energija Vrečasti filter
N31		<b>Stružnica za polove izvode</b>		
N32		<b>Montaža</b>		
	N32.1	Kaseta za ročno sestavljanje elementov in varjenje polovih izvodov (5 kom)	Z4	Patronski filter
	N32.2	Samodejno varjenje COS-1	Z4	Patronski filter Talilna zmogljivost: 9,6 t/dan
	N32.3	Ročno vstavljanje v PP ohišja	Z4	Patronski filter
	N32.4	Varjenje pokrova (2 kom)	Z4	Patronski filter
	N32.5	vtiskanje gumjastih tesnil		
	N32.6	Kontrola tesnosti		
	N32.7	Testna signirna naprava		
	N32.8	Ročno lepljenje OPZS pokrovov		
	N32.9	Varilni stroj za pokrove Golf Cart akumulatorjev WELMATIC		
	N32.10	Zatesnitev polovih izvodov pri gel elementih		
N33		<b>Priprava elektrolita</b>		
	N33.1	Priprava DEMI vode (dva ionska izmenjevalca)	V1-1	
	N33.2	Priprava DEMI vode close loop (dva ionska izmenjevalca)	V1-1	
	N33.3	Naprava za redčenje elektrolita		
N34		<b>Mešalec za gel Niemman</b>		
N35		<b>Električno polnjenje akumulatorjev - formiranje</b>		
	N35.1	Nalivalni stroj		
	N35.2	Formiranje elementov (12 formirnih vrst)	Z5 Z6 V1-1	separator kapljic – na vsakem izpustu
	N35.3	Formiranje plošč (9 formirnih vrst)	Z7 V1-1	separator kapljic
	N35.4	Close loop formacija	Z7	separatorji kapljic
N36		<b>Spiranje negativnih plošč</b>		
	N36.1	Kaskadno spiranje plošč	V1-1	
	N36.2	Sušilne peči DC Sovema (3 kom)	Z9	Plinski gorilec Vhodna toplotna moč: 175 kW Energent: utekočinjen naftni plin
N37		<b>Spiranje pozitivnih plošč</b>		
	N37.1	Prhe za spiranje plošč	V1-1	
N38		<b>Industrijska čistilna naprava</b>	V1-1	
N39		<b>Mala komunalna čistilna naprava 100 PE</b>	V4	
N40		<b>Mala komunalna čistilna naprava 40 PE</b>	V5	
N41		<b>Mala komunalna čistilna naprava 50 PE</b>	V3	
<b>Hladilni sistemi</b>				
N42		<b>Odpri obtočni hladilni sistem - HS 1 –</b>	V1-1	

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Osnovne karakteristike
		Livnica		
N43		Zaprta hladilni sistem- HS 2 - Pastiranje	V1-1	
N44		Zaprta hladilni sistem- HS 3 - WET 1	V1-1	
N45		Zaprta hladilni sistem- HS 4 - WET 2	V1-1	
N46		Pretočni hladilni sistem – HS 5 – WET mešalec	V1-2	
N47		Zaprta hladilni sistem- HS 6 – Formacija	V1-1	
N48		Zaprta hladilni sistem- HS 7 - Montaža	V1-1	
N50		Livni stroj za litje svinčenih valjčkov		
	N50.1	Plinski talilni kotel-star	Z10	Talilna zmogljivost: 45 t/dan Vhodna toplotna moč: 348 kW Energent: utekočinjen naftni plin
	N50.2	plinski gorilec-star	Z10	Vhodna toplotna moč: 522 kW Energent: utekočinjen naftni plin Kurilna naprava, zračni gorilec - nima kotla
	N50.3	Plinski talilni kotel-nov	Z10	Talilna zmogljivost: 55 t/dan Vhodna toplotna moč: 348 kW Energent: utekočinjen naftni plin
	N50.4	plinski gorilec-nov	Z10	Vhodna toplotna moč: 522 kW Energent: utekočinjen naftni plin Kurilna naprava, zračni gorilec - nima kotla
	N50.5	Forme za vlivanje valjčkov		
	N50.6	Forma za vlivanje svinčenega traku		
	N50.7	Naprava za rezanje svinčenega traku		
		<b>Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja: Proizvodnja svinčevega oksida</b>		
N51		mlin Sovema		
	N51.1	Filtriranje	Z11	Dva zaporedno vezana vrečasta filtra
N53		mlin Lih Shan		
	N53.1	Filtriranje	Z12	Dva zaporedno vezana vrečasta filtra
N54		Reaktor za proizvodnjo minija	Z13	Dva zaporedno vezana vrečasta filtra
	N54.1	Peč za predgrevanje ME-2 (2 kom)		Vhodna toplotna moč: v vsaki peči grelci 3 x 18 kW Energent: električna energija
	N54.2	Reaktor SA3	Z13	Plinski gorilec Energent: utekočinjen naftni plin
	N54.3	Super mikronski mlin		
	N54.4	Plinski gorilec - SA3	Z14	Plinski gorilec Energent: utekočinjen naftni plin
N55		Pretočni hladilni sistem - HS 8 – litje valjčkov	V2-2	
N57		Pretočni hladilni sistem HS10 - Lih Shan, mlin	V1-1	
N58		Odpri obtočni hladilni sistem HS11 – litje traku	V1-1	

