



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA KMETIJSTVO IN OKOLJE
AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

Številka: 35407-42/2011-9

Datum: 7. 2. 2014

Agencija Republike Slovenije za okolje, izdaja na podlagi četrtega odstavka 8. člena Uredbe o organih v sestavi (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F, 63/09, 69/10, 40/11, 98/11, 17/12, 23/12, 109/12, 82/12, 24/13, 36/13 in 51/13) in na podlagi štirinajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13) na zahtevo stranke Talum Aluminij d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325, ki jo po pooblastilu direktorja Dragana Mikša zastopa Talum d.d., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa predsednik uprave Marko Drobnič, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1 Obseg dovoljenja

Stranki – upravljavcu Talum Aluminij d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajajo na zemljiščih 815, 1011/32, 990/2, 1011/3, 978, 990/2, 816, 1023/5 in 1022/14 vse k.o. Lovrenc na Dravskem polju, na lokaciji Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, in sicer za:

1.1 napravo za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za proizvodnjo aluminija s proizvodno zmogljivostjo 70.000 ton anod na leto.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. linija za pripravo koksa z oznako N1;
- ii. linija gnetenja in oblikovanja anodne mase z oznako N2;
- iii. Riedhammer-jeva peč za kalciniranje anodnih blokov z oznako N3;
- iv. čistilec pečenih anodnih blokov z oznako N4;
- v. recikliranje anodnih ostankov z oznako N5;
- vi. kladivni drobilec za predelavo sekundarnih surovin z oznako N6;
- vii. skladišča surovin in izdelkov.

1.2 livarno sive litine s proizvodno zmogljivostjo 24 ton litine na dan.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. dve srednje frekvenčni indukcijski peči s talilno zmogljivostjo 24 ton na dan z oznako N20 in N21;
- ii. verižni transporter z oznako N22;
- iii. preša za snemanje sive litine z oznako N23;
- iv. peskalni stroj za sivo litino in jeklene vodnike z oznakama N24 in N25;
- v. livni stroj z oznako N26;

1.3 napravo za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom s proizvodno zmogljivostjo 90.000 ton aluminija na leto.

Nepremične tehnološke enote proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom so:

- i. elektrolizne peči z oznako N30;
- ii. čistilec loncev – hala A z oznako N31;
- iii. skladišča surovin.

2 Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1 Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

2.1.1 Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. tesnjenje delov naprav;
- ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru,
- iii. zapiranje krožnih tokov;
- iv. reciklaža snovi;
- v. recirkulacija odpadnega zraka in druge ukrepe za zmanjšanje količine odpadnih plinov;
- vi. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;
- vii. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj;
- viii. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave;
- ix. uporabo zaprtega sistema natovarjanja in raztovarjanja silosov, kjer se skladišči glinica, elektrolizna kopel in druge prašne snovi pri čemer se odpadni plini in izpodrinjeni zrak iz silosov zajema, ter očisti na odpraševalni napravi. Polnilna naprava mora imeti varovalni sistem pred prenapolnitvijo.

2.1.2 Upravljavec mora izkazovati izvajanje rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z vodenjem dokumentacije, ki morajo izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.

2.1.3 Upravljavec mora pri obratovanju naprave za proizvodnjo anod iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja poleg ukrepov iz točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. zajemanje, odsesavanje in čiščenje odpadnih plinov iz naprav za proizvodnjo anod;
- ii. skladiščenje surovin in izrabljenih anod na način, ki zagotavlja, da se preprečuje onesnaževanje tal, izcedne vode pa se zajemajo in odvajajo v čistilno napravo odpadnih vod;

- iii. skladiščenje surovin, vključno z njihovim pretovarjanjem, na način, ki preprečuje ali zmanjšuje nastanek razpršenih emisij.
- 2.1.4 Upravljavec mora pri obratovanju livarne sive litine iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja zaradi zmanjševanja emisije snovi v zrak poleg ukrepov iz točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti tudi, da se:
- i. na indukcijskih pečeh (N20 in N21) talijo čisti nenaoljeni hlebčki sive litine ter povratni material, ki se mora pred ponovno uporabo očistiti na peskalnem stroju za sivo litino (N24);
 - ii. izvajajo ukrepi dobre prakse taljenja in prevoza taline;
 - iii. pri skladiščenju vhodnih surovin preprečuje onesnaževanje tal;
 - iv. pri obratovanju indukcijske peči odpadni plini, ki vsebujejo prah, zajemajo na kraju njihovega nastajanja, to je predvsem z odvzemanjem odpadnih plinov na pokrovu peči in tudi z izsesavanjem odpadnih plinov in njihovim zajemanjem pri polnjenju peči, taljenju in izlivanju taline in litju, ter odvajajo v čistilno napravo odpadnih plinov.
- 2.1.5 Upravljavec mora pri obratovanju naprave za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja, in sicer pri obratovanju elektroliznih pečeh z oznako N30, poleg ukrepov iz točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja, zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi v zrak:
- i. nadzorovano vodenje procesa elektrolize v peči ter nadzor obratovalnih snovi z namenom zmanjšanja števila in trajanja anodnih efektov;
 - ii. število anodnih efektov ne sme presegati 0,1 anodnega efekta na celico/peč na dan;
 - iii. zagotavljanje zaprtega obratovanja elektrolizne peči in njihove opremljenosti z učinkovitim odsesavanjem in čiščenjem odpadnih plinov;
 - iv. uporaba glinice, namenjene čiščenju odpadnih plinov v elektroliznih pečeh;
 - v. zagotavljanje menjave anod pri najmanjšem možnem času odprtja peči in učinkovitega zajemanja odpadnih plinov tudi v času, ko so peči odprte.
- 2.1.6 Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi definirane izpuste, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.7 Upravljavec mora zagotavljati, da na definiranih merilnih mestih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.8 Dopustne vrednosti in največji prostorninski pretoki navedeni v točki 2.2 izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno.
- 2.1.9 Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov:
- i. iz proizvodnje anod na izpustih AM1, AM2, AM4, AM5, AM7, AM8, AM9, AM12, AM13, AM16, AM17, AM18, AM19, AM20 in AM21;
 - ii. iz livarne sive litine skozi na izpustih AM6, AM14 in AM15;
 - iii. iz proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom na izpustih EL1, EL2, EL3, EL4, ELHC1 in ELHC2;
- poslovniki in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovníkom.

- 2.1.10 Upravljavec mora obratovalne dnevnik za čistilne naprave iz točke 2.1.9 izreka tega dovoljenja voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.11 Pri stanjih in pojavih, pri katerih se mora naprava za čiščenje odpadnih plinov izklopiti ali obiti, oziroma kadar gre za ustavljanje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje tako, da se ne presega najnižja dosegljiva raven emisije v teh pogojih.
- 2.1.12 Upravljavcu se dovoli, da kot gorivo uporablja, v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, na Riedhamerjevi peči za kalciniranje anodnih blokov z oznako N3, zemeljski plin ali utekočinjen naftni plin (UNP).
- 2.1.13 Upravljavec mora zagotavljati, da vsebnost žvepla v predpečenih anodah ne presega 1,5 %.
- 2.1.14 Upravljavec izkazuje izpolnjenost zahteve iz točke 2.1.13 izreka tega dovoljenja s poročilom o proizvodnji anod in elektrolize, ki vsebuje najmanj naslednje podatke za preteklo leto: rezultate laboratorijskih meritev o vsebnosti žvepla v predpečenih anodah, neto porabo predpečenih anod (izraženo v kg/tono aluminija), letno proizvodnjo aluminija, število ur obratovanja in podatke o vsebnosti žvepla v dobavljenih surovinah (petrolkoku in katranski smoli) in količino le teh.
- 2.1.15 Upravljavec mora poročilo o proizvodnji anod in elektrolize iz točke 2.1.14 izreka tega dovoljenja poslati Agenciji RS za okolje najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.1.16 Upravljavec mora zagotavljati, da na posameznih izpustih največji prostorninski in največji masni pretoki odpadnih plinov določen v točki 2.2. izreka tega dovoljenja, ne bodo preseženi.

2.2 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

- 2.2.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za izdelavo anod iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja
- 2.2.1.1 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz kladivnega drobilnika, sit in presipnih mest na liniji priprave koksa za izpust AM1 so določeni v preglednici 1.

Izpust z oznako: AM1
 Ime izpusta: centralno odpraševanje AM1
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: sita (N1.1), kladivni drobilnik (N1.2), presipna mesta
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139310, X=560819
 Višina izpusta (od tal): 41 m
 Največji prostorninski pretok: 25.800 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM1

Preglednica 1: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM1

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	129 g/h

- 2.2.1.2 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz krogličnega mlina na liniji priprave koksa za izpust AM17 so določeni v preglednici 2.

Izpust z oznako: AM17
 Ime izpusta: kroglični mlin AM17
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: kroglični mlin (N1.3)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139306, X=560840
 Višina izpusta (od tal): 41 m
 Največji prostorninski pretok: 5.700 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM17

Preglednica 2: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM17

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	29 g/h

- 2.2.1.3 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz rezervoarjev za skladiščenja katranske smole za izpust AM18 so določeni v preglednici 3.

Izpust z oznako: AM18
 Ime izpusta: Filter smolnih hlapov FT02 – AM18
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: rezervoarja za skladiščenje katranske smole (Rez 14.01 in Rez14.02)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139321, X= 560810
 Višina izpusta (od tal): 14,5 m
 Največji prostorninski pretok: 2.500 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM18

Preglednica 3: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM18

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	13 g/h
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	500 g/h	/

- 2.2.1.4 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz linije gnetenja in oblikovanja anodne mase za izpust AM19 so določeni v preglednici 4.

Izpust z oznako: AM19
 Ime izpusta: Filter smolnih hlapov FT01 – AM19
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: linija gnetenja in oblikovanja anodne mase (N2)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139301, X=560834
 Višina izpusta (od tal): 26 m
 Največji prostorninski pretok: 21.500 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM19

Preglednica 4: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM19

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	108 g/h
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³	/
Benzen	-	3 mg/m ³	65 g/h
PAH II ^{a.)}	-	100 µg/m ³	/
PAH I ^{b.)}	-	10 µg/m ³	/

^{a.)} PAH II je vsota naslednjih policikličnih aromatskih ogljikovodikov: benzo (a) piren, dibenzo (a, h) antracen, benzo (a) antracen, benzo (b) fluoranten, benzo (k) fluoranten, krizen, indeno (1,2,3-cd) piren, benzo (j) fluoranten in benzo (b) nafto (2,1-d) tiofen.

^{b.)} PAH I je vsota naslednjih policikličnih aromatskih ogljikovodikov: benzo (a) piren in dibenzo (a, h) antracen.

- 2.2.1.5 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak, ki nastanejo zaradi transportnega zraka za prenos filternega prahu (FT01 in FT02) v predozirni silos na izpustu AM20, so določeni v preglednici 5.

Izpust z oznako: AM20
 Ime izpusta: Filter smolnih hlapov FT01 – AM20
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: prenos filternega prahu
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139314, X=560839
 Višina izpusta (od tal): 30 m
 Največji prostorninski pretok: 1.400 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM20

Preglednica 5: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM20

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/h	7 g/h

- 2.2.1.6 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz kalciniranja anodnih blokov, in sicer za izpust AM2 so določeni v preglednici 6.

Izpust z oznako: AM2
 Ime izpusta: Riedhammer peč – AM2
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: Riedhammerjeva peč za kalciniranje anodnih blokov (N3)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139127, X=560877
 Višina izpusta (od tal): 45 m
 Največji prostorninski pretok: 27.500 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM2

Preglednica 6: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM2

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	138 g/h
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³	/
Benzen	-	3 mg/m ³	83 g/h
PAH II ^{a.)}	-	100 µg/m ³	/
PAH I ^{b.)}	-	10 µg/m ³	/
Fluor in njegove hlapne spojine	F	1 mg/m ³	/
Dušikovi oksidi NOx	NO ₂	350 mg/m ³	/
Žveplovi oksidi SOx	SO ₂	350 mg/m ³	9.625 g/h

a.) PAH II je vsota naslednjih policikličnih aromatskih ogljikovodikov: benzo (a) piren, dibenzo (a, h) antracen, benzo (a) antracen, benzo (b) fluoranten, benzo (k) fluoranten, krizen, indeno (1,2,3-cd) piren, benzo (j) fluoranten in benzo (b) nafto (2,1-d) tiofen.

b.) PAH I je vsota naslednjih policikličnih aromatskih ogljikovodikov: benzo (a) piren in dibenzo (a, h) antracen

2.2.1.7 Dopustne vrednosti in največji masni pretok parametra v zrak iz čiščenja pečenih anodnih blokov, in sicer za izpust AM8, so določeni v preglednici 7.

Izpust z oznako: AM8
 Ime izpusta : čiščenje anodnih blokov – AM8
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: čistilec pečenih anodnih blokov (N4)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139239, X=560839
 Višina izpusta (od tal): 23 m
 Največji prostorninski pretok: 8.700 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM8

Preglednica 7: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM8

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	44 g/h

2.2.1.8 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja elektrolizne kopeli na anodnih ostankih, in sicer iz avtogenega mlina za izpust AM12 so določeni v preglednici 8.

Izpust z oznako: AM12
 Ime izpusta: reciklaža kopeli - mlin
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: avtogeni mlin (N5.2)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139110, X=560767
 Višina izpusta (od tal): 32 m
 Največji prostorninski pretok: 44.900 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM12

Preglednica 8: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM12

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	225 g/h
Fluoridi	F	1 mg/m ³	/

2.2.1.9 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja elektrolizne kopeli na anodnih ostankih, in sicer iz pnevmatskega prebijala za izpust AM13 so določeni v preglednici 9.

Izpust z oznako: AM13
 Ime izpusta: reciklaža kopeli - prebijalo
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: pnevmatsko prebijalo (N5.1)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139126, X=560801
 Višina izpusta (od tal): 17 m
 Največji prostorninski pretok: 100.800 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM13

Preglednica 9: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM13

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	504 g/h
Fluoridi	F	1 mg/m ³	/

2.2.1.10 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja anodnih ostankov, in sicer iz hidravličnega drobilca za izpust AM4 so določeni v preglednici 10.

Izpust z oznako: AM4
 Ime izpusta: hidravlični drobilec – AM4
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: hidravlični drobilec (N5.5)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139204, X=560788
 Višina izpusta (od tal): 13,8 m
 Največji prostorninski pretok: 22.900 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM4

Preglednica 10: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM4

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	115 g/h

2.2.1.11 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja anodnih ostankov in sicer iz valjčnega drobilnika za izpust AM5 so določeni v preglednici 11 .

Izpust z oznako: AM5
Ime izpusta: valjčni drobilnik – AM5
Vir onesnaževanja: proizvodnja anod
Tehnološka enota: valjčni drobilnik (N5.7)
Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139204, X=560777
Višina izpusta (od tal): 13 m
Največji prostorninski pretok: 10.400 Nm³/h
Ime merilnega mesta: ZAM5

Preglednica 11: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM5

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	52 g/h

2.2.1.12 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja anodnih ostankov iz valjčnega mlina za izpust AM7 so določeni v preglednici 12.

Izpust z oznako: AM7
Ime izpusta: odpraševanje anodnih ostankov - AM7
Vir emisije: proizvodnja anod
Tehnološka enota: sito in valjčni mlin za pečeni ostanek (N5.8)
Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139301, X=560834
Višina izpusta (od tal): 41 m
Največji prostorninski pretok: 13.500 Nm³/h
Ime merilnega mesta: ZAM7

Preglednica 12: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM7

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	68 g/h

2.2.1.13 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja anodnih ostankov, in sicer iz čeljustnega drobilnika za izpust AM9 so določeni v preglednici 13.

Izpust z oznako: AM9
Ime izpusta: čeljustni drobilnik – AM9
Vir emisije: proizvodnja anod
Tehnološka enota: čeljustni drobinik (N5.6)
Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139148, X=560774
Višina izpusta (od tal): 15 m
Največji prostorninski pretok: 7.200 Nm³/h
Ime merilnega mesta: ZAM9

Preglednica 13: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM9

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	36 g/h

2.2.1.14 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz recikliranja anodnih ostankov ter zelenih anod, in sicer za izpust AM16 so določeni v preglednici 14.

Izpust z oznako: AM16
 Ime izpusta: odpraševanje transportnega traku anodnih ostankov – AM16
 Vir emisije: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: transportni trak, silos pečenega ostanka (Sk 14.01) in silos zelenega ostanka (Sk 14.03)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139289, X=560777
 Višina izpusta (od tal): 29 m
 Največji prostorninski pretok: 2.800 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM16

Preglednica 14: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAMM16

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	14 g/h

2.2.1.15 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz drobilnika elektroliznih lomov in pretovarjanja koksa za izpust AM21, so določeni v preglednici 15.

Izpust z oznako: AM21
 Ime izpusta: čiščenje anodnih blokov – AM21
 Vir onesnaževanja: proizvodnja anod
 Tehnološka enota: čistilnik anodnih blokov (N4) in mesta pretovarjanja koksa
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139291, X=560708
 Višina izpusta (od tal): 16 m
 Največji prostorninski pretok: 27.600 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZAM21

Preglednica 15: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM21

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	138 g/h

2.2.2 Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz livarne sive litine iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja

2.2.2.1 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz peskanja sive litine za izpust AM14 so določeni v preglednici 16.

Izpust z oznako: AM14
Ime izpusta: peskanje sive litine – AM14
Vir emisije: livarna sive litine
Tehnološka enota: peskalni stroj za sivo litino (N24)
Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139202, X=560794
Višina izpusta (od tal): 14 m
Največji prostorninski pretok: 7.300 Nm³/h
Ime merilnega mesta: ZAM14

Preglednica 16: Dopustne vrednosti in največji masni pretok snovi na merilnem mestu ZAM14

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	20 mg/m ³	146 g/h

2.2.2.2 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz peskanja jeklenih vodnikov za izpust AM15 so določeni v preglednici 17.

Izpust z oznako: AM15
Ime izpusta: peskanje jeklenih vodnikov – AM15
Vir emisije: livarna sive litine
Tehnološka enota: peskalni stroj za jeklene vodnike (N25)
Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139239, X=560805
Višina izpusta (od tal): 14 m
Največji prostorninski pretok: 6.100 Nm³/h
Ime merilnega mesta: ZAM15

Preglednica 17: Dopustne vrednosti in največji masni pretok snovi na merilnih mestih ZAM15

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	20 mg/m ³	122 g/h

2.2.2.3 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz taljenja, in sicer za izpust AM6 so določeni v preglednici 18.

Izpust z oznako: AM6
Ime izpusta: indukcijska peč – AM6
Vir emisije: livarna sive litine
Tehnološka enota: indukcijska peč 1 (N20) in indukcijska peč 2 (N21)
Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139214, X=560820
Višina izpusta (od tal): 13 m
Največji prostorninski pretok: 11.500 Nm³/h
Ime merilnega mesta: ZAM6

Preglednica 18: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZAM6

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	20 mg/m ³	230 g/h
Mangan	Mn	1 mg/m ³	/

- 2.2.3 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom iz naprave iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja
- 2.2.3.1 Emisija celotnega prahu iz proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom ne sme presegati 2 kg/t aluminija.
- 2.2.3.2 Emisija plinastih fluoridov, izraženi kot F, iz proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom ne sme presegati 0,5 kg/t aluminija.
- 2.2.3.3 Emisija žveplovega dioksida iz proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom ne sme presegati 13,6 kg/t aluminija.
- 2.2.3.4 Emisija ogljikovega monoksida iz proizvodnje aluminija z elektrolitskim postopkom ne sme presegati 200 kg/t aluminija.
- 2.2.3.5 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz faze čiščenja loncev, in sicer za izpust EL1, so določeni v preglednici 19.

Izpust z oznako: EL1
 Ime izpusta: čiščenje loncev – EL1
 Vir emisije: proizvodnja Al z elektroliznim postopkom
 Tehnološka enota: čistilec loncev – hala A (N31)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139334, X=561069
 Višina izpusta (od tal): 18 m
 Največji prostorninski pretok: 4.500 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZEL1

Preglednica 19: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZEL1

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	23 g/h

- 2.2.3.6 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz elektroliznih celic za izpust ELHC1 so določeni v preglednici 20.

Izpust z oznako: ELHC1
 Ime izpusta: elektroliza C1 – ELHC1
 Vir emisije: proizvodnja Al z elektroliznim postopkom
 Tehnološka enota: elektrolizne celice – 1. del (jug); N30.1
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=138976, X=561179
 Višina izpusta (od tal): 45 m
 Največji prostorninski pretok: 520.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZELHC1

Preglednica 20: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZELHC1

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	2.600 g/h
Žveplov dioksid	SO ₂	130 mg/m ³	67.600 g/h
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	1 mg/m ³	/
Ogljikov monoksid	CO	2 g/m ³	/

2.2.3.7 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz elektroliznih celic elektroliznih celic za izpust ELHC2 so določeni v preglednici 21.

Izpust z oznako: ELHC2
 Ime izpusta: elektroliza C2 – ELHC2
 Vir emisije: proizvodnja Al z elektroliznim postopkom
 Tehnološka enota: elektrolizne celice – 2. del (sever); N30.2
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139318, X=561179
 Višina izpusta (od tal): 45 m
 Največji prostorninski pretok: 520.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZELHC2

Preglednica 21: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZELHC2

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	2.600 g/h
Žveplov dioksid	SO ₂	130 mg/m ³	67.600 g/h
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	1 mg/m ³	/
Ogljikov monoksid	CO	2 g/m ³	/

2.2.3.8 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz silosa za skladiščenje čiste glinice za izpust EL2 so določeni v preglednici 22.

Izpust z oznako: EL2
 Ime izpusta: Silos glinice – stari – EL2
 Vir emisije: proizvodnja Al z elektroliznim postopkom
 Tehnološka enota: silos glinice – stari 4000 ton (Sk 12.03)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139085, X=560730
 Višina izpusta (od tal): 32 m
 Največji prostorninski pretok: 4.200 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZEL2

Preglednica 22: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZEL2

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	21 g/h

2.2.3.9 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz silosa za skladiščenje čiste glinice za izpust EL3 so določeni v preglednici 23.

Izpust z oznako: EL3
 Ime izpusta: Silos glinice – novi – EL3
 Vir emisije: proizvodnja Al z elektroliznim postopkom
 Tehnološka enota: silos glinice – novi 10.000 ton (Sk12.04)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139070, X=560700
 Višina izpusta (od tal): 32 m
 Največji prostorninski pretok: 5.800 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZEL3

Preglednica 23: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZEL3

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	29 g/h

2.2.3.10 Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz silosa za skladiščenje čiste glinice za izpust EL4 so določeni v preglednici 24.

Izpust z oznako: EL4
 Ime izpusta: Silos glinice – stari – EL4
 Vir emisije: proizvodnja Al z elektroliznim postopkom
 Tehnološka enota: silos glinice – dozirni 70 ton (Sk 12.14)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: Y=139070, X=560715
 Višina izpusta (od tal): 15 m
 Največji prostorninski pretok: 2.100 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZEL4

Preglednica 24: Dopustne vrednosti in največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZEL4

Snov	Izražen kot	Dopustna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	-	5 mg/m ³	11 g/h

2.2.4 Upravlavec mora zagotavljati, da največji masni pretoki snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja določeni v preglednici 25, niso preseženi.

Preglednica 25: Največji masni pretoki snovi iz naprav

Snov	Izražen kot	Največji masni pretok
Celotni prah	-	7402 g/h
Žveplovi oksidi	SO ₂	144.825 g/h
Benzen	-	148 g/h
Benzo (a) piren	-	2,5 g/h
Dušikovi oksidi	NO ₂	20.000 g/h

2.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi v zrak

2.3.1 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor snovi, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.

2.3.2 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih kot občasne meritve vsako tretje koledarsko leto.

2.3.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem trajnih meritev

2.3.3.1 Ne glede na določbe točke 2.3.2 izreka tega dovoljenja mora upravljavec v okviru obratovalnega monitoringa na merilnih mestih ZELHC1 in ZELHC2 zagotoviti trajno merjenje naslednjih snovi:

- celotni prah,
- plinaste fluoride, izražene kot HF,
- ogljikov monoksid izražen kot CO.

Trajne meritve navedenih snovi morajo biti izvedene tako, da zagotavljajo podatke o masnem pretoku in koncentraciji snovi navedenih snovi v odpadnih plinih.

2.3.3.2 Upravljavec mora zagotoviti namestitve ustrezne merilne opreme za trajno merjenje, ki poleg podatkov iz točke 2.3.3.1 izreka tega dovoljenja zagotavljajo stalno beleženje obratovalnih snovi, in sicer temperatura in prostorninski pretok odpadnih plinov, tlak in vsebnost vlage.

2.3.3.3 Upravljavec mora pri vgradnji in obratovanju merilne opreme za trajne meritve in opreme za zapisovanje in vrednotenje podatkov iz točke 2.3.3.1 izreka tega dovoljenja zagotoviti, da se:

- namestitvev, kalibracija, redno letno vzdrževanje in izvajanje kontrole stabilnosti te opreme izvajajo v skladu s standardom SIST EN 14181;
- najmanj enkrat na vsake tri leta po prvi kalibraciji izvede ponovna kalibracija opreme;
- o kalibraciji iz prejšnje alinee izdela poročilo, ki se ga v roku dvanajstih tednov po opravljenem letnem vzdrževanju posreduje Agenciji RS za okolje in pristojnemu inšpektorju v elektronski obliki;
- vsako leto izvede redno preizkušanje opreme;
- o letnem vzdrževanju iz prejšnje alinee izdela poročilo, ki se ga v roku dvanajstih tednov po opravljenem letnem vzdrževanju posreduje Agenciji RS za okolje in pristojnemu inšpektorju v elektronski obliki;
- za vzdrževanje in izvajanje kontrole stabilnosti delovanja opreme sklene pogodbo z osebo, ki je usposobljena za vzdrževanje in kontrole stabilnosti opreme;
- o izpadu opreme nemudoma obvesti pristojnega inšpektorja za varstvo okolja.

- 2.3.3.4 Upravljavec mora pri trajnih meritvah določenih v točki 2.3.3.1. izreka tega dovoljenja zagotoviti izdelovanje dnevnega poročila o trajnih meritvah v obliki, ki jo Agencija RS za okolje objavi na svojih spletnih straneh.
- 2.3.4 Ne glede na določbe točke 2.3.2 izreka tega dovoljenja mora upravljavec na merilnih mestih ZELHC1 in ZELHC2 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje občasnih meritev žveplovih oksidov, izraženih kot SO₂, enkrat na leto kot občasne meritve.
- 2.3.5 Upravljavec mora zagotoviti kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje delovanja obratovanja vrečastih filtrov (v nadaljevanju: kvalitativni merilniki) na izpustih:
- AM2 - Riedhamer peč,
 - AM12 - reciklaža kopeli - mlin
 - AM13 - reciklaža kopeli - prebijalo.
- 2.3.6 Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na izpustih iz točke 2.2 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati standardu SIST EN 15259.
- 2.3.7 Upravljavec mora zagotoviti, da izvajalec obratovalnega monitoringa razpršeno emisijo snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprave.
- 2.3.8 Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.9 Upravljavec mora poročila o občasni in trajni emisiji snovi poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.3.10 Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto. Oceno o letnih emisijah snovi v zrak izdela izvajalec obratovalnega monitoringa.

3 Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode

3.1 Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

- 3.1.1 Upravljavec mora pri obratovanju vseh naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti naslednje ukrepe:
- i. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporabo drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporabo manj škodljivih surovin in materialov za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče;
 - ii. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka;
 - iii. uporaba rekuperacije toplote ter varčno rabo energije;
 - iv. uporaba suhih sistemov za odpraševanje, kjer je to tehnično izvedljivo;
 - v. zmanjševanje porabe sveže vode z zapiranjem krogotoka vode za pranje z uporabo separacijskih ukrepov v krogotokih;
 - vi. ponovna uporaba vode za izpiranje, očiščene s kaskadnim čiščenjem ali ionsko izmenjavo;
 - vii. ponovna uporaba manj onesnažene odpadne vode;
 - viii. uporaba zaprtega krogotoka odpadnih voda pri proizvodnji anod;

- ix. ločevanje tokov različno onesnaženih odpadnih vod z namenom njihove ločene obdelave pred čiščenjem ali njihove ponovne uporabe;
- x. uporaba fizikalno-kemičnih postopkov čiščenja odpadne vode, ki nastaja pri čiščenju odpadnih plinov;
- xi. učinkovita raba odpadne toplote odpadnih voda;
- xii. uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije.

3.1.2 Upravljavalec mora industrijske odpadne vode, ki nastanejo pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja prepustiti v ravnanje upravljavcu Talum Servis in inženiring d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, s katerim ima sklenjeno pogodbo o obvladovanju odpadnih vod št. 19/2011 z dne 7. 7. 2011.

4 Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1 Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

4.1.1 Upravljavalec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki je vir hrupa, zagotoviti, da na kateremkoli mestu ocenjevanja hrupa, dopustne vrednosti kazalcev hrupa, ki so določene v točki 4.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

4.1.2 Upravljavalec mora zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja in sicer:

- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
- ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
- ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa.

4.2 Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

4.2.1 Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} , so določene v preglednici 26.

Preglednica 26: Mejne vrednosti kazalcev hrupa

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
III. območje	58	53	48	58

4.2.2 Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_T , so določene v preglednici 27.

Preglednica 27: Mejne vrednosti konične ravni hrupa

Območje varstva pred hrupom	L1-obdobje večera in noči (dBA)	L1-obdobje dneva (dBA)
III. območje	70	85

4.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, v stanju njene največje zmogljivosti obratovanja.
- 4.3.2 Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti vsako tretje koledarsko leto.
- 4.3.3 Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti poročilo o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.

5 Okoljevarstvene zahteve za odpadke

5.1 Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1 Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:
 - tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da ravnanje ne povzroča škodljivih vplivov na okolje,
 - ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja,
 - tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.
- 5.1.2 Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako:
 - jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravna z odpadki ali prepusti zbiralcu ali obdelovalcu odpadkov, če je tako prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno ali
 - nenevarne odpadke proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo in zanje ne velja poseben predpis.
- 5.1.3 Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke opremiti tudi z oznako »nevarni odpadek« in z navedbo nevarnih lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije.

5.2 Obveznosti poročanja za odpadke

- 5.2.1 Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

6 Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

- 6.1 Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

7 Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote, ukrepi za obratovanje naprave v izrednih razmerah in ukrepi po dokončnem prenehanju obratovanja naprave

7.1 Skladiščenje nevarnih snovi

- 7.1.1 Upravljavec sme za skladiščenje nevarnih tekočin v rezervoarjih uporabljati rezervoarje navedene v prilogi 2 tega dovoljenja.
- 7.1.2 Upravljavec mora pri obratovanju in vzdrževanju nepremičnih rezervoarjev zagotoviti upoštevanje standarda SIST EN 14015 za rezervoarje Rez 14.01 in Rez 14.02, ki sta zvarjena iz jeklene pločevine na kraju vgradnje.
- 7.1.3 Upravljavec mora pri nadzemnem skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih rezervoarjih v objektu Rez 14.01 in Rez 14.02 zagotoviti:

- zadrževalni sistem za prestrazanje in zadrževanje iztekajoče nevarne tekočine,
 - da je nepremični rezervoar nameščen in opremljen tako, da je vsak trenutek mogoče ugotoviti iztekanje nevarne tekočine iz nepremičnega rezervoarja in cevovodov ter pripadajoče opreme.
- 7.1.4 Zadrževalni sistemi iz prejšnje točke izreka ne smejo imeti odprtih, iz katerih bi nevarne tekočine lahko nenadzorovano iztekale, njegove stene pa morajo biti dovolj visoke, da preprežejo curke iztekajoče nevarne tekočine iz nepremičnega rezervoarja.
- 7.1.5 Prostornina zadrževalnega sistema posameznega nepremičnega rezervoarja nameščenega v objektu Rez 14.01 in Rez 14.02 mora biti najmanj enaka nazivni prostornini nepremičnega rezervoarja.
- 7.1.6 Pri skladiščenju nevarnih tekočin je treba zagotoviti, da so cevovodi grajeni in vzdrževani tako, da so učinki korozije čim manjši, in nadzorovani tako, da se ob iztekanju lahko prepreči nenadzorovano izlivanje nevarne tekočine v okolje.
- 7.1.7 Pri pretakanju nevarnih tekočin zaradi praznjenja in polnjenja nepremičnih rezervoarjev iz priloge 2 tega dovoljenja, je treba zagotoviti:
- da imajo cevi za polnjenje in praznjenje nepremičnega rezervoarja tesne spoje,
 - da ima nepremični rezervoar opremo, ki preprečuje njihovo polnitev nad nazivno prostornino nepremičnega rezervoarja,
 - da je utrjena površina pretakališča, na kateri se pretakajo nevarne tekočine, prekrita s plastjo nepropustnega materiala za nevarno snov, ki se pretaka,
 - zadrževalni sistem, ki prepreči, da bi razlita nevarna tekočina s površine pretakališča odtekla v vode ali v kanalizacijo ali pronicala v tla.
- 7.1.8 Upravljavec mora zagotoviti, da stalno ali začasno prenehanje rezervoarja ne povzroči onesnaženja tal ali vode.
- 7.1.9 Upravljavec mora rezervoar, ki se preneha uporabljati, izprazniti in očistiti.
- 7.1.10 Upravljavec mora za skladišča nevarnih tekočin katerih zmogljivost presega 10 m³ voditi evidenco o skladiščenju nevarnih tekočin iz katere mora biti razviden letni pretok nevarnih tekočin.
- 7.1.11 Upravljavec mora zagotoviti preverjanje ukrepov za preprečevanje iztekanja nevarnih tekočin iz nepremičnih rezervoarjev v skladišču z zmogljivostjo za rezervoarja Rez 14.01 in Rez 14.02, vsak volumna 200 m³, in sicer:
- z občasnimi pregledi nepremičnega rezervoarja med njegovim obratovanjem,
 - z občasnimi pregledi izpraznjenega nepremičnega rezervoarja,
 - po rekonstrukciji nepremičnega rezervoarja ali pred njegovim ponovnim polnjenjem, če nepremični rezervoar ni bil polnjen z nevarno tekočino več kot dve leti.
- 7.1.12 Upravljavec mora zagotoviti, da preverjanje ukrepov za preprečevanje iztekanja nevarnih tekočin iz nepremičnih rezervoarjev iz točke 7.1.1. izreka tega dovoljenja opravi izvajalec, ki ima registrirano dejavnost za opravljanje analiz in preizkusov in ima akreditacijo SIST EN ISO/IEC 17020 za kontrolo tesnosti rezervoarjev in kontrolo ukrepov za preprečevanje iztekanja nevarne tekočine.
- 7.2 Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po dokončnem prenehanju obratovanja naprave**
- 7.2.1 Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravah ali so nastale zaradi delovanja naprav, odstraniti.

- 7.2.2 Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine.

8 Drugi posebni pogoji za obratovanje naprave

- 8.1 Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 8.2 Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto.
- 8.3 Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave s tem okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in obvestiti inšpektorja, pristojnega za varstvo okolja o tej kršitvi.
- 8.4 Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz tega okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

9 Obveznost obveščanja o spremembah

- 9.1 Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dni obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 9.2 Upravljavec mora vsako spremembo v obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki lahko vplivajo na obratovanje naprave iz točke 3.1.2 izreka tega dovoljenja pisno obvestiti Agencijo RS za okolje.
- 9.3 Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.4 Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

10 Čas veljavnosti dovoljenja

- 10.1 Okoljevarstveno dovoljenje se izdaja za določen čas, in sicer za obdobje desetih let od dneva pravnomočnosti tega dovoljenja.
- 10.2 Z dnem pravnomočnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja in okoljevarstvenih dovoljenj 35407-40/2011-11 z dne 7.2.2014, št. 35407-45/2011-10 z dne 7.2.2014 in št. 35441-42/2011-5 z dne 7.2.2014 preneha veljati okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007.

11 Stroški postopka

- 11.1 V postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

1. Zahtevek za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za kmetijstvo in okolje opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 9. 11. 2010 od Talum d.d., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo prejela prijavo št. 35409-244/2010 o spremembi upravljalcev naprav, in sicer:

- naprave za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za proizvodnjo aluminija s proizvodnjo zmogljivostjo 70.000 anod na leto;
- livarne sive litine s proizvodno zmogljivostjo 24 ton na dan;
- naprave za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom s proizvodno zmogljivostjo 90.000 ton aluminija na leto;
- naprave za taljenje aluminija s tališno zmogljivostjo 1490 ton na dan.

Naslovni organ je na osnovi prijave ugotovil, da gre za spremembo upravljalca naprav, za obratovanje katerih je naslovni organ izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007. Prijava nameravane spremembe nanaša na reorganizacijo podjetja Talum d.d., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki vključuje ustanovitev:

- i. proizvodnih družb: Talum Aluminij d.o.o., Talum Livarna d.o.o., Talum Rondelice d.o.o., Talum Izparilniki d.o.o. in Talum Ulitki d.o.o.;
- ii. storitvenih družb: Talum Servis in inženiring d.o.o., Talum inštitut d.o.o., Vital d.o.o., Revital d.o.o., Storal d.o.o., Vargas-Al d.o.o., Alin d.o.o.

Naslovni organ je na osnovi prijave ugotovil, da gre za spremembo upravljalcev v obratovanju naprav iz okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007. Naslovni organ je upravljalce naprav (Talum Aluminij, Talum Livarna, Talum Rondelice, Talum izparilniki d.o.o. in Talum Servis in inženiring d.o.o.) z dopisom št. 35409-244/2010-6 z dne 25. 2. 2010 pozval, da vložijo vlogo za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je dne 15. 7. 2011 od upravljalca Talum Aluminij d.o.o. prejel vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja. V času vložitve vloge je bil zakoniti zastopnik Taluma Aluminij d.o.o., direktor družbe mag. Avgust Šibila, v času izdaje okoljevarstvenega dovoljenja pa je zakoniti zastopnik direktor družbe Dragan Mikša. Po pregledu vloge je bilo ugotovljeno, da je vloga nepopolna, zato je naslovni organ upravljalca pozval, da vlogo dopolni. Naslovni organ je dopolnitve vloge prejel dne 10. 7. 2013, 11. 7. 2013, 29. 8. 2013 in 18. 11. 2013.

2. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13, v nadaljevanju: ZVO -1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljalca, pri čemer mora okoljevarstveno dovoljenje vsebovati pogoje, ki jih mora izpolnjevati vsaka naprava ali njen del.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečevanje onesnaženja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo odpadke, da se odpadki, ki nastanejo, pripravijo za ponovno

uporabo, reciklirajo, predelajo ali če to tehnološko ali ekonomsko ni mogoče, odstranijo brez vpliva ali z manjšim vplivom na okolje v skladu s predpisi, ki urejajo odpadke, učinkovito rabo energije, ukrepe za preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic in ukrepe za preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12), je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Druga z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost je dejavnost, ki je nujno potrebna za delovanje naprave, ali pa je njeno delovanje pogoj ali vzrok njenega obstoja.

Prvi odstavek 77. člena ZVO-1 določa, da mora upravljavec vsako spremembo v obratovanju naprave iz 68. člena ZVO-1, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave, in lahko vpliva na okolje, ali spremembo glede upravljavca, pisno prijaviti ministrstvu, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

V skladu s štirinajstim odstavkom 77. člena ZVO-1 ministrstvo razveljavi okoljevarstveno dovoljenje, izdano enemu upravljavcu za več naprav na podlagi drugega odstavka 68. člena ZVO-1, če se spremeni njihova posest, in izda novo okoljevarstveno dovoljenje novim upravljavcem v roku in na način iz dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1.

3. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku odločal na podlagi naslednje dokumentacije:

1. vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitve te vloge s prilogami, in sicer:

- Shema: Skupina Talum z odvisnimi družbami, Lokacije stavb z identifikacijskimi številkami, št. V-35629/04, Bogdan Rudi, Kidričevo, junij 2011.
- Shema: Skupina Talum z odvisnimi družbami, Pozicije naprav, št. Ae-35745/02, Bogdan Rudi Kidričevo, junij 2011.
- Shema: Skupina Talum z odvisnimi družbami, 10 kV Transformatorske postaje, št. V-30972/05, Bogdan Rudi Kidričevo, junij 2011.
- Shema: Talum Servis in inženiring, Kanalizacija, št. V-30981/04, Bogdan Rudi, junij 2011.
- Shema: Talum Servis in inženiring, Sistem odpadnih vod, št. Sk-4843/02, Bogdan Rudi, junij 2011.
- Shema: Talum Servis in inženiring, Utrjene površine, št. V-31958/03, Bogdan Rudi, junij 2011.
- Shema: Talum Servis in inženiring, Oljni lovilci, št. V-35134/03, Bogdan Rudi, junij 2011.
- Shema: Talum Servis in inženiring, Lokacije peskolovov, št. V-35631/02, Bogdan Rudi, junij 2011.
- Shema: Skupina Talum z odvisnimi družbami, Lokacije rezervoarjev in skladišč, št. V-35171/04, Bogdan Rudi Kidričevo, junij 2011.
- Shema: Skupina Talum z odvisnimi družbami, Kataster izpustov emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov, št. R0474/11, Bogdan Rudi Kidričevo, junij 2011.
- Shema: Skupina Talum z odvisnimi družbami, Lokacije EKO otokov, št. Sk-4044/04, Bogdan Rudi Kidričevo, junij 2011.
- Shema: Lega prevladujočih virov hrupa in merilna mesta, merilo 1:2500, št. 2009-055/MEHR, junij 2011, EPI SPEKTRUM, d.o.o., Strossmayerjeva 11, Maribor.

- Pogodba o izvajanju dejavnosti na napravah in v obratih iz okoljevarstvenega dovoljenja z dne 25.1.2011, sklenjene med
 1. Talum Tovarna aluminija d.d. (skrajšana firma TALUM d.d.), Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki jo zastopa član uprave dr. Zlatko Čuš in
 2. Talum Aluminij d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe mag. Avgust Šibila, Talum Livarna d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Marjan Krošl, Talum Rondelice d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Tomaž Godicelj, Talum Izparilniki d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Branko Kožuh, Talum Ulitki d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Miran Purg, Talum Servis in inženiring d.o.o, ki jo zastopa direktor mag. Mihael Hameršak.

Aneks k pogodbi o izvajanju dejavnosti na napravah in v obratih iz okoljevarstvenega dovoljenja z dne 8. 11. 2013 sklenjenega med:

1. Talum Tovarna aluminija d.d. (skrajšana firma TALUM d.d.), Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki jo zastopa član uprave dr. Zlatko Čuš in
2. Talum Aluminij d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe mag. Dragan Mikša Talum Livarna d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Marjan Krošl, Talum Servis in inženiring d.o.o, ki jo zastopa direktor mag. Mihael Hameršak.

(v nadaljevanju: Pogodba o izvajanju dejavnosti).

- Pogodba o obvladovanju odpadnih vod št. 19/2011 z dne 7. 7. 2011, sklenjeno med
 1. Talum Servis in inženiring d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki jo zastopa direktor mag. Mihael Hameršak in
 2. Talum d.d, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki jo zastopa predsednik uprave Marko Drobnič, Talum Aluminij d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe mag. Avgust Šibila, Talum Livarna d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Marjan Krošl, Talum Rondelice d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Tomaž Godicelj, Talum Izparilniki d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Branko Kožuh, Talum Ulitki d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Miran Purg, Talum Inštitut d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe dr. Marko Homšak, Vital d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Mirko Veselič, Storal d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Vili Štrafela, Vargasal d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Stanko Vajda.

(v nadaljevanju: Pogodba o obvladovanju odpadnih vod).

- Poročilo o meritvah emisij snovi v zrak in o izvedenih tehničnih spremembah, AM18 – Filter smolnih hlapov FT02, Talum Aluminij d.o.o., maj 2013.
 - Poročilo o preskusu, št. 2013/70196/96936, AM2 z dne 4. 7. 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o preskusu, št. 2013/69760/96936, AM18 z dne 5. 7. 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.
- Poročilo o občasni meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM2-Riedhammer peč, št. poročila 70/2013, marec 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
- Poročilo o občasni meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM18-Filter smolnih hlapov FT02 in AM19-Filter smolnih hlapov FT01, št. poročila: 71/2013, marec 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
- Poročilo o občasni meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM14-peskanje in snemanje sive litine, AM15-peskanje jeklenih vodnikov, AM21-Čiščenje anodnih blokov, št. poročila: 13/2013, januar 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.

- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM7-Odpraševanje anodnih ostankov, AM9-Čeljustni drobilec, AM16-Odpraševanje transportnega traku anodnih ostankov, AM20-Filter smolnih hlapov FT01, št. poročila: 110/2012, september 2012, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM4-Hidravlični drobilec, AM5-Valjni drobilec FT01, št. poročila: 20/2013, januar 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM6-Indukcijska peč, št. poročila: 72/2013, marec 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM1-Centralno odpraševanje, AM8-Čiščenje anodnih blokov, AM13-Reciklaža kopeli.prebijalo, AM17-Kroglični mlin, št. poročila: 095/2012, april 2012, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), Čiščenje loncev-EL1, Silos glinice-stari-EL2, Silos glinice-novi-EL3, Silos glinice-dozirni-EL4, št. poročila: 12/2013, januar 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), Elektroliza C-izpusta ELCH1 in ELCH2, 1. meritev/2012, št. poročila: 163/2012, julij 2012, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), Elektroliza C-izpusta ELCH1 in ELCH2, 2. meritev/2012, št. poročila: 8/2013, januar 2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo.
 - Predlog za spremembo obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak pri trajnih meritvah v Talum Aluminij d.o.o., Kidričevo, november 2013, št. 244/2013, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo s prilogami:
 - Anode quality and the impact on SO₂ emissions from aluminium smelters, july 2012, supporting document n.3, European Aluminium Association.
 - The use of low sulphur anodes (<2,5% S) in the aluminium industry, Mass emission (kg/t) and concentrations (mg/Nm³), Bruselj, European Aluminium Association.
 - Rezultati preiskav, Analiza za Talum Aluminij d.o.o., - pečenje anodnih blokov, specifikacije iz vzorca za leto 2012, in za leto 2013 (od 1. 1. 2013 do 17. 9. 2013), Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.
- (v nadaljevanju: Predlog za spremembo obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak pri trajnih meritvah)
- Ocena o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2012.
 - Obratovalni monitoring Talum Tovarna aluminija d.d. Kidričevo, Ocena dodatne obremenitve zunanjega zraka LETO 2010, št. EKO 4960, julij 2011; v nadaljevanju: Ocena dodatne obremenitve.
 - Poročilo o oceni celotne obremenitve za družbo Talum d.d., št. 181/2011 julij 2011, Talum d.d., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo; v nadaljevanju Ocena celotne obremenitve).
 - Maksimalni volumski pretoki in masni tokovi po izpustih za parametre kot so celotni prah, benzen in žveplovi oksidi, upravljavec sam.
 - Technical Manual za napravo za čiščenje odpadnih plinov na izpustu AM2, Talum Pitch fume treatment of paste plant and liquid pitch tanks, M3020-04-010, contract N4, procedair sa.
 - Tehnična specifikacija za napravo za čiščenje plinov iz elektrolize, TGA »Boris kidrič«, Kidričevo za izpusta ELCH1 in ELCH2.
 - Obratovalni monitoring hrupa podjetja Talum Aluminij d.o.o. v letu 2012, maj 2012, številka naloge 2012-001d/MEHR, EPI SPEKTRUM, Strossmayerjeva ulica 11, 2000 Maribor.

- Načrt gospodarjenja z odpadki za leto 2012, upravljavec sam.

V postopku je bilo na podlagi zgoraj navedene dokumentacije upravne zadeve ugotovljeno kot sledi v nadaljevanju.

Upravljavcu Talum d.d., Tovarniška cesta 10, 2325 je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007 za obratovanje naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za:

- 1.1. napravo za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za proizvodnjo aluminija s proizvodnjo zmogljivostjo 70.000 anod na leto;
- 1.2. livarno sive litine s proizvodno zmogljivostjo 24 ton na dan;
- 1.3. napravo za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom s proizvodno zmogljivostjo 90.000 ton aluminija na leto in
- 1.4. napravo za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 1490 ton na dan, katere dejavnost se izvaja:
 - 1.4.1 v proizvodnji livarskih zlitin;
 - 1.4.2 v proizvodnji gnetnih zlitin;
 - 1.4.3 v proizvodnji izparilnikov, in sicer kot neposredno tehnična povezana dejavnost proizvodnje gnetnih zlitin;
 - 1.4.4 v proizvodnji rondelic;
 - 1.4.5 neposredno tehnično povezana dejavnost proizvodnje rondelic.

Družba Talum Aluminij d.o.o. je v upravljanje prevzel tri naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer:

- napravo za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za proizvodnjo aluminija s proizvodnjo zmogljivostjo 70.000 anod na leto;
- livarno sive litine s proizvodno zmogljivostjo 24 ton na dan;
- napravo za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom s proizvodno zmogljivostjo 90.000 ton aluminija na leto.

Družba Talum Aluminij d.o.o. je torej prevzel v obratovanje tehnološke enote navedene v točkah 1.1, 1.2 in 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007.

Napravo za taljenje aluminija s talilno zmogljivostjo 1490 ton na dan so v upravljanje prevzele tri nove družbe, in sicer:

- družba Talum Livarna d.o.o. je v upravljanje prevzela proizvodnjo livarskih zlitin in proizvodnjo gnetnih zlitin, s talilno zmogljivostjo 1270 ton na dan;
- družba Talum Izparilniki d.o.o. je v upravljanje prevzela proizvodnjo izparilnikov, ki je bila uvrščena kot neposredno tehnično povezana dejavnost proizvodnje gnetnih zlitin. Sama proizvodnja izparilnikov ne izvaja dejavnosti naprav, ki lahko povzročala onesnaževanje okolja večjega obsega. Proizvodnja izparilnikov za svoje obratovanje ne potrebuje okoljevarstvenega dovoljenja.
- družba Talum Rondelice d.o.o. je prevzela proizvodnjo rondelic in neposredno tehnično povezano dejavnost rondelic s talilno zmogljivostjo 220 ton na dan.

Družba Talum Livarna d.o.o. je prevzela v obratovanje tehnološke enote navedene v točkah 1.4.1 in 1.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007.

Družba Talum Izparilniki d.o.o. je prevzela v obratovanje tehnološke enote navedene v točkah 1.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007.

Družba Talum Rondelice d.o.o. je prevzela v obratovanje tehnološke enote navedene v točkah 1.4.4 in 1.4.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007.

Hladilne sisteme in sisteme za hlajenje vključno s pripadajočimi pripravami vod je v upravljanje prevzela družba Talum Servis in inženiring d.o.o., ki je prevzela tudi ravnanje z odpadnimi industrijskimi vodami, ki nastajajo pri obratovanju naprav upravljavcev Talum Aluminij d.o.o., Talum Livarna d.o.o., Talum Rondelice d.o.o. in Talum Izparilniki d.o.o., kar izhaja iz Pogodbe o obvladovanju odpadnih vod. Naslovni organ je družbi Talum servis in inženiring d.o.o. izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35441-42/2011-5 z dne 7. 2. 2014 glede emisij v vode - za obratovanje hladilnih sistemov: Indirektni obtočni hladilni sistem anode, Indirektni obtočni hladilni sistem elektrolize, Indirektni pretočni hladilni sistem elektrolize in Zaprt hladilni sistem livarne; obratovanje naprav za pripravo vode: Priprava vode 1, Priprava vode 2, Priprava vode 3 in ravnanje z odpadnimi vodami iz objektov in naprav, katerih upravljavci so podjetja Talum Izparilniki d.o.o., Talum Rondelice d.o.o., Talum Livarna d.o.o. in Talum Aluminij d.o.o., vsi Tovarniška 10, 2325 Kidričevo. Kot izhaja iz Pogodbe o izvajanju dejavnosti ima družba Talum Servis in inženiring ima v upravljanju tudi nekatere tehnološke enote in skladišča, in sicer: transformatorski postaji (N27), usmerjevalnica (N32), transformatorski postaji (N33) in kompresorska postaja (N34). Prav tako ima v upravljanju nekatera skladišča in rezervoarje, in sicer nadzemni, enoplaščni rezervoar za skladiščenje diesel goriva, volumna 3 m³ (Rez 11.16), podzemni, dvoplaščni rezervoar z dvojno steno za skladiščenje diesel goriva D2, volumna 30 m³, glavno skladišče, v katerem se skladiščijo topila in druga pomožna sredstva za vzdrževanje tehnoloških enot v sodih in manjših embalažnih enotah (Sk 54.01), skladišče jeklenk (Sk 54.02) in skladišče goriv in maziv (Sk 54.03).

Talum Aluminij d.o.o. ima v najemu naprave iz točke 1.1, 1.2 in 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007 kot izhaja iz Pogodbe o izvajanju dejavnosti.

Iz predhodno navedenega izhaja, da ima upravljavec Talum Aluminij d.o.o. Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo v upravljanju tri obstoječe naprave, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04 71/07, 122/07 in 68/12) razvrščajo kot sledi v nadaljevanju:

- naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja je naprava za proizvodnjo ogljika ali elektrografita s sežiganjem ali grafitizacijo z oznako vrste dejavnosti 6.8. V napravi se izdelujejo anode, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za pridobivanje anod. Za to vrsto naprav ni določenega praga zmogljivosti nad katerim bi se naprava z oznako vrste dejavnosti 6.8 razvrstila med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, zato se naprava neodvisno od proizvodnje zmogljivosti, šteje za napravo, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.
- naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja je livarna železa in jekla z oznako vrste dejavnosti 2.4. V tej napravi se proizvaja siva litina. Za to vrsto naprav je določen prag proizvodne zmogljivosti in sicer več kot 20 ton na dan, kar pomeni, da se naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja s proizvodno zmogljivostjo 24 ton na dan uvršča med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.
- naprava iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja je naprava za proizvodnjo surovih barvnih kovin iz rude, koncentratov ali sekundarnih surovin z metalurškimi, kemičnimi ali elektrolitskimi postopki z oznako vrste dejavnosti 2.5a. V tej napravi se proizvaja aluminij z elektrolitskim postopkom. Za to vrsto naprav ni določenega praga zmogljivosti nad katerim bi se naprava z oznako vrste dejavnosti 2.5a razvrstila med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, zato se naprava iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja neodvisno od proizvodnje zmogljivosti, šteje za napravo, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Naprave za izdelavo anod, livarno sive litine in proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom iz točk 1.1, 1.2 in 1.3 izreka tega dovoljenja, ležijo v industrijskem kompleksu podjetja Talum Aluminij d.o.o., na lokaciji Tovarniška 10, 2325 Kidričevo, in sicer nepremične tehnološke enote

naprav ležijo na zemljiščih parc. 815, 1011/32, 990/2, 1011/3, 978, 990/2, 816, 1023/5 in 1022/14 vse k.o. Lovrenc na Dravskem polju.

Upravljavec na kraju naprav iz prejšnjega odstavka ne upravlja z drugo napravo, ki bi imela z napravami iz 1. točke izreka tega dovoljenja skupne objekte ali naprave za odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki. Območje naprav je obrat večjega tveganja za okolje po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 88/05) za katero mora upravljavec pridobiti tudi okoljevarstveno dovoljenje iz 86. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl.US in 33/07-ZPNačrt).

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o kakovosti zunanega zraka (Uradni list RS, št. 9/11) in 4. člena Odredbe o določitvi območja in območij, aglomeracij in pobmočij glede na onesnaženost zunanega zraka (Uradni list RS, št. 50/11) razvrščeno v Panonsko območje za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Območje naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja leži na območju, ki ga ureja Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavih dolgoročnega plana Občine Ptuj za obdobje od leta 1986 do leta 2000 in srednjeročnega družbenega plana Občine Ptuj za obdobje od leta 1986 do leta 1990 za območje občine Kidričevo, dopolnjenih v letu 2001 (Uradni list RS, št. 83/04) ter Občinski prostorski načrt občine Kidričevo (Uradno glasilo slovenskih občin št. 38/13).

Industrijski kompleks naprave se v skladu z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05) razvršča v območje IV. stopnje varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori v neposredni bližini, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzroča obratovanje naprave, uvrščene v III. stopnjo varstva pred hrupom.

Proizvodnja anod poteka v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja. Anodni blok je sestavljen iz treh glavnih komponent: petrolkoka (65%), katranske smole (15%) in recikliranih anodnih ostankov (20%), ki so pečeni in zeleni (nepečeni). Petrolkoks se pred mešanjem s katransko smolo zmelje na ustrezno granulacijo na liniji za pripravo koksa (N1). Linijo sestavljajo: sito (N1.1) kladivni drobilnik (N1.2), kroglični mlin (N1.3), preddozirni silosi s tračnimi tehtnicami (N1.4) ter transportni trakovi. Petrolkoks se dozira iz skladiščnih silosov preko dnevnega silosa na trinivojsko sito. Najbolj groba frakcija gre na drobljenje na kladivni drobilnik in ponovno na trinivojsko sito. V anodno maso vstopajo štiri granulacije koksa (0-2 mm, 2-6 mm, ki služi tudi kot zasipni koks pri pečenju anod, 6-15 mm ter koksov prah). Del fine frakcije (0-2 mm) se melje na krogličnem mlinu (N1.3; AM17) v koksov prah. Koksov prah iz mlina se ločuje na frakcije preko statičnega separatorja in ciklona (AM17). Koksov prah se uporabi za proizvodnjo anod in tudi kot absorpcijsko sredstvo za smolne hlape katranske smole v čistilnih napravah za čiščenje odpadnih plinov iz skladiščenja katranske smole (Rez 14.01 in Rez 14.02; AM18) ter iz linije gnetenja in oblikovanja anodne mase (N2; AM19). Rezervoarja za skladiščenje katranske smole sta vsak volumna 220 m³ in sta ogrevana. Katranska smola je pri sobni temperaturi v trdnem stanju. V predgrevnem polžu (N2.1) se iz preddozirnih silosov s pomočjo tračnih tehtnic dozirajo štiri granulacije koksa ter zeleni in pečeni ostanek. Mešanica koksa in ostankov segreta na cca. 150 °C vstopa v linijo gnetenja in oblikovanja (N2; AM19), in sicer v gnetilec (N2.2), kjer se premeša s tekočo katransko smolo ogreto na cca. 130 °C. Sledi intenzivno mešanje v Erich mešalcu (N2.3) ter oblikovanje anodne mase v tako imenovane zelene anode na oblikovalniku anodnih blokov (N2.4). Zelene anode se ohladijo na hladilni liniji (N2.5) z vodno prho iz odprtega obtočnega hladilnega sistema (N93.1; LV1-2) z direktnim hlajenjem anod. Ohlajene zelene anode se skladiščijo v skladišču zelenih in pečenih anod, od koder se transportirajo v komore Riedhamerjeve peči za kalciniranje anodnih blokov (N3, AM2), ter zasujejo z zasipnim koksom.

Pečenje anod poteka skozi pet faz: predgrevanje, ogrevanje, prisilno gretje, počasno hlajenje ter intenzivno hlajenje ter traja 28 dni. Komore v peči so fiksne, tako da se faze v posameznih komorah spreminjajo s premikanjem gorilca iz komore na komoro. Sveži zrak vstopa v 4. fazo pečenja anod (pocasno ohlajanje), kjer se ogreje in prehaja v 3. fazo (pečenje), nato pa se segreti zrak uporabi za 2. fazo (prisilno predgrevanje) in prvo fazo (predgrevanje). Iz odpadnih plinov peči se na elektrofiltru izloči katran, ki se vrača nazaj v proces. Po zaključeni zadnji fazi pečenja anod se anode očistijo s čistilcem anodnih blokov (N4; AM8) ter transportirajo v skladišče zelenih in pečenih anod od tu pa se transportirajo v sestavljalnico anod.

Izrabljene anode se iz elektrolize transportirajo v sestavljalnico anod, kjer se jih obesi na verižni transporter (N22). Najprej se z anod s pnevmatskim prebijalom (N5.1, AM13) odstrani beli ostanek - kopel, ki se jo zmelje na avtogenem mlinu (N5.2; AM12) ter skladišči v jeklenih silosih kopeli (od Sk12.09 do Sk12.12 in Sk14.05) od koder se vrača v elektrolizo. Sledi ročno čiščenje anodnega bloka, ki se ga na snemalcu anodnih blokov loči od nosilcev, ki gredo na prešo za snemanje sive litine (N23). Očiščeni ostanki anodnih blokov se drobijo na treh drobilcih, in sicer na hidravličnem (N5.5, AM4), čeljustnem (N5.6, AM9) in valjčnem (N5.7, AM5). Iz valjčnega drobilca se na transportni poti do silosa (AM16) pečenega ostanka (Sk 14.01; AM16) odstranijo preostanki sive litine. Nekakovostni zeleni anodni bloki se drobijo tudi na hidravličnem in čeljustnem drobilcu ter transportirajo v silos zelenega ostanka (Sk 14.03). Iz silosa gre na sito (N5.8; AM7) pri čemer gre drobna frakcija v pred-dozirni silos, večja frakcija pa se melje na valjčnem mlinu (N5.8; AM7).

Tehnološki postopek v Livarni sive litine iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja se začne s snemanjem sive litine iz anodnih nosilcev na preši za snemanje sive litine (N23). Sivo litino se dobavlja v obliki hlebčkov in je nenaoljena. Reciklirano sivo litino se pred taljenjem očisti na peskalnem stroju (N24, AM14) nato pretali v indukcijski peči (N20 ali N21, AM6). Z izredno čistim vložkom je količina nastale žlindre minimalna. Taljenje poteka na dveh srednje frekvenčnih indukcijskih pečeh, ki lahko obratujeta samo izmenično zaradi prenizke moči transformatorske postaje. Legirna elementa, ki se uporabljata sta ferosilicij in mangan. Staljeno sivo litino se uporablja kot vezivno sredstvo za pritrditev jeklenega anodnega nosilca v anodni blok. Po valjčnici za anodne bloke se anoda transportira do livnega stroja (N26), do koder se po verižnem transporterju pripelje tudi anodni nosilec. Anodni nosilec se postavi v anodni blok ter zalije s talino sive litine. Ko je talina utrjena, se anodni komplet v postaji za vpenjanje in izpenjanje anodnih kompletov sname z verižnega transporterja ter prepelje v skladišče anodnih kompletov.

Proizvodnja aluminija z elektrolitskim postopkom poteka v napravi iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja. Osnovna surovina za proizvodnjo aluminija je glinica – Al_2O_3 , ki se dovaža v Talum d.d. po železnici ali v nujnih primerih v cisternah. Iz železniških cistem se glinica na razkladalni postaji s pomočjo pnevmatskega transporta prenese v dva jeklena skladiščna silosa, in sicer 10.000 t (Sk 12.04; EL3) s 70 t prečrpovalnim silosom (Sk 12.14; EL4) ter 4.000 t (Sk 12.03; EL2). Prečrpovalni silos služi za polnjenje kamionskih cistem, ki transportirajo glinico do dveh dnevnih silosov čiste glinice (Sk 12.05 in Sk 12.07) nameščenih pri čistilnih napravah za čiščenje odpadnih plinov (ELHC1 in ELHC2). V silosa fluorirane glinice (Sk 12.06 in Sk 12.08), ki sta sestavna dela čistilnih naprav za čiščenje odpadnih plinov iz elektroliznih celic (ELHC1 in ELHC2), se vozi tudi glinica iz čistilne naprave za čiščenje odpadnih plinov iz Riedhammerjeve peči za kalcinacianiranje to je za pečenje anod. Polnilna mesta za polnjenje cistem z glinico in zdrobljene kopeli so opremljena s polnilnimi garniturami, ki so odsesovane. Fluorove soli ter kalcinirana soda je skladiščena v skladišču surovin v hali A ter v kompresorski postaji HB. V proizvodnjo se dovažajo dnevne potrebne količine. Anode, pripravljene kot anodni kompleti, se skladiščijo v skladišču anodnih kompletov. Anodni komplet pomeni anodo pritrjeno na jeklenem nosilcu, ter je kot komplet pripravljena za uporabo v elektrolizni peči. Anodni ostanki in elektrolit, ki nastane zaradi čiščenja kopeli v elektrolizni peči pri menjavi anod, se odpelje v napravo za proizvodnjo anod v recikliranje.

Glavna tehnološka enota v proizvodnji aluminija z elektrolitskim postopkom so elektrolizne peči (N30; ELHC1 in ELHC2). Elektrolizni proces poteka v raztopini elektrolita (mešanica AlF_3 , CaF_2 , Al_2O_3 in Na_3AlF_6 pri čemer znaša delež kriolita - Na_3AlF_6 okoli 80%) pri temperaturi okoli 960 °C. Osnovni proces elektrolize poteka po naslednjih redoks reakcijah:



Tekoči aluminij se zbira na katodi, od koder se črpa, prelije v transportni lonec ter vozi v napravo za taljenje aluminija iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja. Kisik se veže z ogljikom iz anode, zaradi česar se anode tekom procesa porabljajo. V vsaki elektrolizni peči je šestnajst anod, pri čemer je čas trajanja anode 80 izmen ali 26,6 dni ter jih je potrebno menjavati z novimi anodami. Za potek elektrolize so potrebne tudi fluorove soli zaradi znižanja temperature pri kateri poteka elektrolizni proces. Elektrolit se pri pogojih procesa porablja zaradi hlapenja in prodiranja v katodo. Normalna vsebnost glinice - Al_2O_3 v elektrolitu znaša od 1,5 do 3 %. Pri padcu koncentracije glinice - Al_2O_3 na 1 % nastopi anodni efekt, ki povzroča razkrajanje elektrolita ter posledično sproščanje večjih količin plinov. Nastali plini se zadržujejo na spodnji strani anode, kar povzroči dodatno upornost med anodo in katodo ter posledično porast napetosti. Računalnik za nadzor elektroliznega procesa poskuša sam odpraviti anodni efekt. Če je neuspešen mora elektrolizer odpraviti anodni efekt ročno, to je s potiskom lesene palice v elektrolit pod anodo. Instalirane peči v elektrolizi C so točkovno posluževane ter vsebujejo predpečeno anodo (V referenčnem dokumentu Proizvodnja barvnih kovin so poimenovane kot »Point Feeder prebake anode cell – PFPB«). Proces elektrolize je avtomatiziran in voden s procesnim računalnikom. Peči so zaprte, kar pomeni tudi, da je zagotovljeno odsesovanje odpadnih plinov iz peči preko čistilnih naprav v atmosfero (ELHC1 in ELHC2). V elektrolizi C je nameščenih 160 elektroliznih peči v dveh vzporednih halah z dnevno proizvodnjo 1450 kg elektroliznega aluminija na peč ter 95,5 % tokovnem izkoristku. Iz elektrolizne peči se aluminij s podtlakom, ki ga pridobimo s pomočjo komprimiranega zraka, prečrpa v elektrolizni lonec vsakih 32 ur po predpisanem vrstnem redu. Komprimiran zrak, in sicer z efektivno vrednostjo komprimiranega zraka 6 bar, se proizvaja v dveh kompresorskih postajah ter skladišči v rezervoarjih Rez 12.01, Rez 12.02, Rez 12.03, Rez 12.04 in Rez 12.05. Komprimiran zrak je v elektrolizi C potreben za delovanje zračnih cilindrov prebijalcev skorje, dozirnikov, pnevmatskih orodij za vzdrževanje, naprav za čiščenje odpadnih plinov (ELHC1 in ELHC2). Elektrolizni proces poteka kontinuirano, in sicer 24 ur na dan, 365 dni v letu, kar pomeni, da se ne ustavlja in zahteva stalen nadzor nad obratovanjem in sprotno opravljanje postopkov, tudi vzdrževalnih. Postopki, ki se izvajajo so zlasti: doziranje surovin, meritve na elektrolizni celici, korekcija višine elektrolita, vzorčenje elektrolita in aluminija, pregled elektrolizne celice in odprava anodnih efektov (če jih ni mogoče odpraviti programsko), dvigovanje anodnega tokovodnika; s pomočjo mostnega žerjava v glavnem potekata menjava anod ter črpanje aluminija. Pregled skladišč je podan v preglednici 28.

Električna energija se dovaja v Talum d.d. po daljnovodih preko stikališča do stikalnice usmerjevalnice HC (N32), kjer se izmenična napetost usmeri v enosmerno, ki je potrebna za elektrolizni proces. Jakost toka v elektroliznih celicah je od 180 do 190 kA. Del izmenične električne energije, in sicer tiste, ki je potrebna za obratovanje tehnoloških enot, ki zagotavljajo nemoten potek elektroliznega procesa, se vodi do transformatorskih postaj TP13 in TP 13/II (N33).

Za skladiščenje petrolkoksa se uporablja pokrito skladišče – betonski silos Sk 14.02. Silosa pečenega (Sk 14.01) in zelenega ostanka (Sk 14.03) sta zaprtega tipa z uporabo naprave za čiščenje prahu in doseganje. Skladišče ogljikovih materialov Sk 14.07 je pokrito in zaprto in je

namenjeno odpremi ogljikovih materialov v obliki prahu za prodajo (big-bag vreče) ali v razsutem stanju (določena granulacija) za odpremo v cementarne (klas. št. 16 11 01). Določeni ostanki anod, jekleni material se začasno odloži pod nadstrešnico. Skladišče anodnih kompletov (Sk 14.06 je pokrito in zaprto (ventiliranje in filtracija nista relevantni) iz treh strani tako, da je omogočen dostop transportnim vozilom za prevoz anodnih kompletov v elektrolizo in ostankov anod nazaj. Za izredno situacijo izpada zemeljskega plina se uporabijo skladiščene količine UNP (propan) v rezervoarjih Rez 11.13, Rez 11.14 in Rez 11.15 in so rezervoarji, ki imajo naravo tlačnih posod. Rezervoarji v katerih se skladišči komprimiran zrak, in sicer Rez 12.01, Rez 12.02, Rez 12.03, Rez 12.04, Rez 12.05 in Rez 14.06 imajo naravo enostavnih tlačnih posod. Pri tem uporabljamo pokrita in zaprta skladišča (Sk 12.01, Sk 12.02 in Sk 12.13). Silosi glinice, dnevni silosi glinice, silosi fluoriran in silosi zdrobljene kopeli so natančneje navedeni v preglednici 28.

Preglednica 28: Pregled skladišč

Šifra skladišča oziroma rezervoarja	Ime stavbe/skladišča oziroma tip skladišča	Vrsta snovi
Sk 12.01	Hala A, Skladišče Al, Ca, Na fluorida, kalcinirana soda	big-bag, vreče
Sk 12.02	Skladišče sintetičnega kriolita	kriolit – big bag, vreče
Sk 12.03	Silos, jekleni, 4.000 m ³	čista glinica
Sk 12.04	Silos, jekleni, 10.000 m ³	čista glinica
Sk 12.05	Silos, jekleni, 680 m ³ Čistilna naprava ELHC1	čista glinica
Sk 12.06	Silos, jekleni, 250 m ³ Čistilna naprava ELHC1	fluorirana glinica
Sk 12.07	Silos, jekleni, 680 m ³ Čistilna naprava ELHC2	čista glinica
Sk 12.08	Silos, jekleni, 250 m ³ Čistilna naprava ELHC2	fluorirana glinica
Sk 12.09	Silos, jekleni, 70 m ³ Elektrolizna hala C – JV	zdrobljena elektrolizna kopel
Sk 12.10	Silos, jekleni, 70 m ³ Elektrolizna hala C – SV	zdrobljena elektrolizna kopel
Sk 12.11	Silos, jekleni, 70 m ³ Elektrolizna hala C – JZ	zdrobljena elektrolizna kopel
Sk 12.12	Silos, jekleni, 70 m ³ Elektrolizna hala C – SZ	zdrobljena elektrolizna kopel
Sk 12.14	Silos, jekleni, 70 m ³ , dozirni	čista glinica
Sk 14.01	Silos, jekleni, 850 m ³ Skladišče pečenega ostanka	zdrobljeni anodni (pečeni) ostanek
Sk 14.02	pokrito skladišče – betonski silos	petrolkoks
Sk 14.03	Silos, jekleni, 150 m ³ Skladišče zelenega ostanka	zdrobljeni anodni (zeleni) ostanek; nepečeni
Sk 14.05	Silos, jekleni, 300 m ³ Silos kopeli	zdrobljena elektrolizna kopel
Sk 54.04	Hala A – skladišče phalne mase	vreče
Sk 54.05	Hala A – skladišče katodnih blokov	na paletah
Sk 54.06	Hala A-skladišče opeke in ognjevarnih materialov	na paletah

Naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja imajo šestindvajset izpustov odpadnih plinov v zrak. Osnovni podatki o višini odvodnika, pretoku odpadnih plinov, lokaciji in tehniki čiščenja na posameznem izpustu so podani v nadaljevanju obrazložitve v preglednici 29. V glavnem se uporabljajo suhi sistemi odpraševanja.

Naprava za izdelavo anod iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ima petnajst izpustov s skupno oznako AM in ustrezno zaporedno številko. Odpadni plini nastali pri pretovarjanju koksa se odvajajo skozi izpust AM21. Iz linije za pripravo koksa na katerem se vršijo mehanske operacije sta dva izpusta, in sicer AM1 iz klavnega drobilnika (N1.2), presipnih mest in sit (N1.1) ter AM17 krogličnega mlina (N1.3), smolni hlapi iz rezervoarjev za skladiščenje katranske smole (Rez 14.01 in Rez 14.02), ki vsebujejo organske snovi zlasti policiklične organske ogljikovodike in benzen, se odvajajo skozi izpust AM18. Na liniji oblikovanja anodne mase (N2) pri povišani temperaturi izhajajo hlapni deli katranske smole, ki se odvajajo preko izpusta AM19. Hlapni deli katranske smole izhajajo tudi iz faze pečenja anod iz Riedhammerjeve peči za kalcinacijo anodnih blokov (N3; AM2), ki uporablja zemeljski plin kot gorivo. Za zniževanje organskih hlapnih snovi se kot absorpcijsko sredstvo uporablja koks. Organsko onesnaženi koks, ki se nabere kot filterni prah na vrečastih filterih nameščenih za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpusta AM18 in AM19 se uporabi kot surovina v proizvodnji anod. Z uporabo pnevmatskega transporta (AM20) se filterni prah zbira preddozirnem silosu v proizvodnji anod. Odpadni plini, ki nastanejo pri čiščenju anod (odstranjevanje zasipnega koksa) po fazi pečenja se odvajajo skozi izpust AM8. Izrabljeni anodni bloki se reciklirajo, in sicer se najprej odstrani elektrolizna kopel (beli del) s pnevmatskim prebijalom (N5.1; AM13), ki se jo zmelje na avtogenem mlinu. V elektrolizni kopeli so prisotni tudi fluoridi. Odpadni plini nastali pri mehanskih operacijah, ki so potrebne za recikliranje anodnega (črnega) dela se odvajajo preko izpustov AM4, AM9, AM5, AM7 in AM16.

Livarna sive litine iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja ima tri izpuste s skupno oznako AM in ustrezno zaporedno številko. Ne gre za klasično livarno sive litine temveč le - ta predstavlja del tehnološkega procesa sestavljanja katodnih in anodnih kompletov. V njej poteka le taljenje hlebčkov sive litine in reciklirane sive litine. Odpadni plini iz indukcijske peči se odvajajo skozi izpust AM6. Odpadni plini iz peskalnega stroja sive litine (pred taljenjem) se odvajajo skozi izpust AM14, pri čemer je zagotovljeno da siva litina, ki vstopa v peč ni naoljena. Odpadni plini iz peskalnega stroja jeklenih vodnikov se odvajajo preko izpusta AM15.

Naprava za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja ima šest izpustov. Na silosih glinice (Sk 12.03, Sk 12.04 in Sk 12.14) so nameščeni vrečasti filtri z izpusti EL2, EL3 in EL4. Odpadni plini, ki nastanejo pri čiščenju elektroliznih loncev potrebnih za transport aluminija iz elektrolize v livarno, se odvajajo skozi izpust EL1. Odpadni plini iz elektroliznih celic se odvajajo preko izpustov ELHC1 in ELHC2. Vsak od dveh nepremičnih motorjev z notranjim izgorevanjem za delovanje v sili – Diesel agregata (N35.1 z električno močjo $P_{el}=1950$ kW in N35.2 z električno močjo $P_{e}=1950$ kW) z izpustoma EL5 in EL6 obratuje manj kot 300 ur/leto. Diesel električna agregata sta v upravljanju Talum servis in inženiring d.o.o.

Preglednica 29: Gauss-Krugerjevi koordinati, višina odvodnika, največji prostorninski pretok odpadnih plinov ter tehnika čiščenja na posameznem izpustu iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja.

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (!)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
		Y	X					
1.	AM1	139310	560819	41	25.800	vrečasti filter pri krogličnem mlinu pred vrečastim filtrom tudi ciklon	N1.1 N1.2	1.1
2.	AM2	139127	560877	45	27.500	elektrofilter iniciranje glinice vrečasti filter	N3	1.1
3.	AM4	139204	560788	13,8	22.900	vrečasti filter	N5.5	1.1
4.	AM5	139204	560777	13,8	10.400	vrečasti filter	N5.7	1.1
5.	AM6	139214	560820	13	11.500	vrečasti filter	N20 N21	1.2
6.	AM7	139301	560834	41	13.500	vrečasti filter	N5.8	1.1
7.	AM8	139239	560839	23	8.700	vrečasti filter	N4	1.1
8.	AM9	139148	560774	15	7.200	vrečasti filter	N5.6	1.1
9.	AM12	139110	560767	32	44.900	vrečasti filter	N5.2	1.3
10.	AM13	139126	560801	17	100.800	vrečasti filter	N5.1	1.3
11.	AM14	139202	560794	14	7.300	vrečasti filter	N24	1.2
12.	AM15	139239	560805	14	6.100	vrečasti filter	N25	1.2
13.	AM16	139289	560777	29	2.800	vrečasti filter	Sk14.01 Sk14.03	1.1
14.	AM17	139306	560840	41	5.700	vrečasti filter	N1.3	1.1
15.	AM18	139204	560788	14,5	2.500	iniciranje koksovega prahu vrečasti filter	Rez14.01 Rez14.02	1.1
16.	AM19	139204	560777	26	21.500	iniciranje koksovega prahu vrečasti filter	N2	1.1
17.	AM20	139214	560820	30	1.400	vrečasti filter	Prenos filternega prahu	1.1
18.	AM21	139291	560708	16	27.600	vrečasti filter	N4 pretovor koksa	1.1
19.	EL1	139334	561069	5	4.500	vrečasti filter	N31	1.3
20.	EL2	139085	560730	32	4.200	vrečasti filter	Sk12.01	1.3
21.	EL3	139070	560700	32	5.800	vrečasti filter	Sk12.04	1.3
22.	EL4	139070	567150	15	2.100	vrečasti filter	Sk12.14	1.3
25.	ELHC1	138976	561179	45	520.000	iniciranje glinice vrečasti filtri	N30.1	1.3

Zap št.	Oznaka izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (l)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja
		Y	X					
26.	ELHC2	139318	561179	45	520.000	iniciranje glinice vrečasti filtri	N30.2	1.3

Tehnološki postopki, ki se izvajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja so energetsko intenzivni zato je nameščenih več hladilnih sistemov, ki služijo hlajenju posameznih tehnoloških enot, in sicer:

- Priprava vode 1 – anode (N90),
- Priprava vode 2 – elektroliza (N91),
- Hlajenje anod (N93), ki ga sestavljajo:
 - o indirektni obtočni hladilni sistem anode – IHS_{ANOD} (N93.1)
 - o direktno hlajenje anod z obtočno vodo – DHS_{ANOD} (N93.2)
- indirektni obtočni hladilni sistem elektrolize – IHS_{ELEKTROLIZE} (N94)
- indirektni pretočni hladilni sistem elektrolize – IHS_{ELEKTROLIZE} (N95)

V napravi za proizvodnjo anod iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske odpadne vode iz sistema hlajenja anod (N93) in iz priprave vode 1 – anode (N90), ki se uporablja za vzdrževanje ustrezne kvalitete vode v sistemu hlajenja anod. Sistem hlajenja anod sestavljata dve enoti, in sicer:

- indirektni obtočni hladilni sistem anod (N93.1), ki se uporablja za indirektno hlajenje avtogenega mlina (N5.2), indukcijskih peči (N20 in N21) Livarne sive litine, oblikovalnika anodnih blokov (N2.4) in Erich mešalca (N2.3); segreta voda se ohladi na hladilnim stolpu hladilne moči 1,5 MW, ter od tu odteka v dekantacijski bazen z oznako Rez14.04.
- direktno hlajenje anod z obtočno vodo (N93.2) na hladilni liniji (N2.5), pri čemer industrijska voda prihaja v stik z anodami, ki imajo temperaturo 145-150 °C. Ogreta voda se vrača v dekantacijski bazen, kjer se premeša z ohlajeno vodo iz indirektno obtočnega sistema (N93.1).

Volumen dekantacijskega bazena znaša 200 m³. Bazena se trikrat letno prazni zaradi čiščenja dna bazena zaradi usedlin koks. Koks, ki ostaja na robovih oblikovanih anod prihaja v stik z vodo za hlajenje anod ter na ta način prihaja do nastanka usedlin koks v bazenu. Odpadne vode iz sistema hlajenja anod se odvajajo preko odtoka LV1-2, in sicer v največji letni količini odpadne vode 500 m³. V pripravo vode 1 – anode (N90), ki se uporablja za doseganje zahtevane kvalitete hladilne vode se uporablja nevtralni ionski izmenjevalec za mehčanje vode, dozirna naprava za doziranje inhibitorjev in stabilizatorjev, ter avtomatsko odsoljevanje sistema za hlajenje. Odpadne vode iz priprave vode 1 – anode (N90) se odvajajo preko odtoka LV1-1, in sicer v največji letni količini 10.000 m³.

Hlajenje indukcijskih peči (N20 in N21) v Livarni sive litine iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja je vključeno v indirektni obtočni hladilni sistem anod (N93.1).

V napravi za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja sta nameščena dva hladilna sistema, in sicer:

- indirektni obtočni hladilni sistem elektrolize (N94) za hlajenje kompresorske postaje (N34); hladilni sistem sestavljajo: dva hladilna stolpa vsak hladilne moči 1420 kW, peščen filter in 38 m³ AB bazen v katerega odteka voda ohlajena na hladilnih stolpih. Voda v hladilnem bazenu se čisti tako, da se del vode iz AB bazena vodi preko peščenega filtra z dodatnim slojem antracita nazaj v AB bazen. Filter je avtomatske izvedbe z merjenjem diferenčnega tlaka in avtomatskim izpiranjem. Hladilno vodo se kontinuirano odsoljuje, in sicer se del filtrirane vode odvaja preko filtra z aktivnim ogljem na odtok LV1-3 (v največji letni količini 20.000 m³). Manjkajočo vodo se v AB bazen dopolnjuje z mehčano vodo iz priprave vode 2 – elektroliza (N91). Priprava vode poteka na ionskih izmenjevalcih, ki sta polnjena z močno kislino kationsko maso. Regeneracija poteka z NaCl. V sistem hladilne vode se dodajajo stabilizator, dispergator in inhibitor korozije. Rast mikroorganizmov se preprečuje s pomočjo sistema ultrazvočne obdelave vod (Sonoxide) v krogotoku brez uporabe biocidov. Za korekcijo pH-ja se uporablja žveplova (VI) kislina (H₂SO₄).
- indirektni pretočni hladilni sistem za hlajenje transformatorjev elektrolize (N95) se uporablja za dohlajevanje transformatorjev (N33), ko učinkovitost hlajenja zračno-oljnih hladilnikov ni zadostno učinkovita. Odpadne vode se odvajajo preko odtoka LV1-4, in sicer v največji letni količini 20.000 m³. Pretočne vode se ne kondicionira.

Padavinske odpadne vode z utrjenih površin se odvajajo preko lovilnikov olj.

Zgoraj navedeni hladilni sistemi in sistemi za hlajenje, pripadajoče priprava vode in lovilniki olj so v upravljanju podjetja Talum Servis in inženiring d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo in niso sestavni del tega dovoljenja. Družba Talum servis in inženiring d.o.o. ima pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje glede emisij v vodo za obratovanje hladilnih sistemov: Indirektni obtočni hladilni sistem anode, Indirektni obtočni hladilni sistem elektrolize, Indirektni pretočni hladilni sistem elektrolize in Zaprt hladilni sistem livarne; obratovanje naprav za pripravo vode: Priprava vode 1, Priprava vode 2, Priprava vode 3 in ravnanje z odpadnimi vodami iz objektov in naprav, katerih upravljavci so podjetja Talum Izparilniki d.o.o., Talum Rondelice d.o.o., Talum Livarna d.o.o. in Talum Aluminij d.o.o., vsi Tovarniška 10, 2325 Kidričevo, št. 35441-42/2011-5 dne 7. 2. 2014, ki ga je izdal naslovni organ.

Prevladujoči viri hrupa naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so ventilatorji in odsesovanja (filtri na posameznih izpustih), obratovanje nekaterih tehnoloških enot, kot so mlinci in drobilniki ter nekatere tehnološke operacije kot so manipulacije na območju skladiščenja.

Vrste odpadkov, ki nastajajo:

- v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja (proizvodnja anod) so: ostanek peskanja anod ter odpadni šamot iz peči za kalcinacijo anod (Riedhamer);
- v napravi iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja (Livarna sive litine) so: žlindra sive litine ter ostanek peskanja sive litine;
- v napravi iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja (proizvodnja aluminija z elektrolitskim postopkom) so: elektrolitska kopel, odpadna glinica in prah, ogljikove pene, transformatorsko olje, ogljikove katode, odpadna izolacijska in šamotna opeka iz elektroliznih celic in izolacijske cevi iz azbesta;

Vrste odpadkov, ki nastajajo v vseh napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja so: železovi ostružki, strojne emulzije, izrabljeni voski in maščobe, izrabljena motorna, strojna in mazalna olja, odpadna topila, odpadne oljne krpe, oljni filtri, izolacijski material, adsorbenti in filtrirna sredstva, krpe obleke, fluorescenčne žarnice, svinčeve baterije in izrabljene avtomobilске gume, odpadna papirna in plastična embalaža. Količina odpadkov, ki nastane zaradi izvajanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je nad 150 ton nenevarnih in nad 200 kg nevarnih odpadkov, zato ima upravljavec izdelan načrt gospodarjenja z odpadki. Odpadki se

oddajajo zbiralcem in predelovalcem odpadkov, ki so vpisani v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

4. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12, v nadaljevanju Uredba).

Na podlagi 9. člena Uredbe se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen snov, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprav ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprav ni mogoč. Ne glede na to, se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprav glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

11. člen Uredbe določa, da se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

K točki 2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Naslovni organ je ukrepe v zvezi s preprečevanjem in zmanjševanjem emisije snovi določil v točkah 2.1.1 in 2.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. in 4. odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je dodatne ukrepe v zvezi s preprečevanjem in zmanjševanjem emisije snovi določil v točkah 2.1.3, 2.1.4 in 2.1.5 na podlagi 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom (Uradni list RS, št. 34/07, 81/07 in 62/08) in 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 93/11).

Naslovni organ je zahteve v zvezi z zajemanjem in izpuščanjem odpadnih plinov, zahteve za zagotavljanje ukrepov v času izpada čistilnih naprav za čiščenje odpadnih plinov ter zahteve v zvezi dopustnih vrednosti emisije snovi v zrak, določil v točkah 2.1.6, 2.1.7, 2.1.8 in 2.1.11 izreka tega dovoljenja, skladno s 5., 7. ter 31. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je zahteve v zvezi s čistilnimi napravami določil v točkah 2.1.9 in 0 izreka tega dovoljenja na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je zahteve v zvezi z uporabo vrste goriva na Riedhamerjevi peči (N3) določil v točki 2.1.12 izreka tega dovoljenja na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je zahtevo v zvezi z največjimi prostorninskimi in masnimi pretoki določil v točki 2.1.13 izreka tega dovoljenja na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja nabor snovi in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak določil v točkah 2.2.1.1, 2.2.1.2, 2.2.1.3, 2.2.1.4, 2.2.1.5, 2.2.1.6, 2.2.1.7, 2.2.1.8, 2.2.1.9, 2.2.1.10, 2.2.1.11, 2.2.1.12, 2.2.1.13, 2.2.1.14 in 2.2.1.15 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. člena in Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom (Uradni list RS, št. 34/07) in 21., 23., 24. in 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Skupina PAH III je skupina naslednjih policikličnih aromatskih ogljikovodikov: piren, benzo (a) piren, dibenzo (a, h) antracen, benzo (a) antracen, benzo (b) fluoranten, benzo (k) fluoranten, krizen, indeno (1,2,3-cd) piren, benzo (ghi) perilen, naftalen, acenaftilen, acenaften, fluoren, fenantren, antracen, fluoranten. Navedeni policiklični aromatski ogljikovodiki se po nevarnostnih lastnosti razvrščajo v različne nevarnostne skupine za katere po Uredbi o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) veljajo različne mejne vrednosti. Naslovni organ je ugotovil, da osem zgoraj navedenih snovi, in sicer acenaften, fluoren, fenantren, antracen, fluoranten, acenaftilen in piren niso razvrščene kot nevarne snovi v prilogi 1 direktive 67/548/EEC (na spletni strani European Chemical Substances Information Systems <http://esis.jrc.ec.europa.eu/>), medtem ko te snovi TA-LUFT (vir: <http://www.dguv.de/ifa/Gefahrstoffdatenbanken/GESTIS-Stoffdatenbank/index-2.jsp>) razvršča med organske snovi za katere je predpisana bistveno višja mejna vrednost, in sicer 20 mg/m³, pri preseženem masnem pretoku 100 g/h. Zaradi navedenega je naslovni organ na podlagi četrtega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom (Uradni list RS, št. 34/07) na izpustu iz Riedhamerjeve peči AM2 v točki 2.2.1.6 izreka tega dovoljenja določil skupino policikličnih aromatskih ogljikovodikov PAH II s pripadajočo mejno vrednostjo 100 µg/m³ namesto skupine PAH III s pripadajočo mejno vrednostjo 500 µg/m³.

Naslovni organ je za napravo iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja nabor snovi in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak določil v točkah 2.2.2.1, 2.2.2.2 in 0 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 93/11) in 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Iz Poročila o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za Talum d.d. (Talum Aluminij d.o.o.), AM6 Indukcijska peč, št. poročila 72/2013, ki ga je izdelal Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo izhaja, da je izmerjena vrednost (vseh treh vzorcev) polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) pod mejo določljivosti merilne metode. Upravljevec uporablja v talilni peči kot surovino za sivo litino ne-naoljene hlebčke ter interni recikel, ki ga pred ponovno uporabo očisti na peskalnem stroju. Upravljevec na izpustu AM6 nima nameščene tehnike čiščenja za zmanjševanje polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF). Upravljevec tako zagotavlja čist vložek. Na podlagi navedenih dejstev je naslovni organ v skladu s petim odstavkom 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) odobril opustitev meritev polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) na izpustu AM6. Zaradi navedenega je naslovni organ tudi predpisal kvaliteto vložka, ki se pretaljuje v indukcijskih pečeh (N20 in N21), kot izhaja iz točke 2.1.4 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je za napravo iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja nabor snovi in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak določil v točkah 2.2.3.1, 2.2.3.2, 2.2.3.3, 2.2.3.4, 2.2.3.5, 2.2.3.6, 2.2.3.7, 2.2.3.8, 2.2.3.9 in 2.2.3.10 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. člena in Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom (Uradni list RS, št. 34/07, 81/07 in 62/08) in 21., 23., 24. in 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi podatkov o masnih pretokih posameznih snovi v zrak, navedenih v poročilih o meritvah emisij snovi v zrak, ki so bila predložena vlogi ugotovil, da mora upravljavec za naprave, navedene v točki 1 izreka tega dovoljenja skladno z določbami 11. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13), dokazovati izpolnjevanje pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka za parametre celotni prah, žveplove okside in benzen. Na podlagi predložene Ocene celotne obremenitve vključno z obrazložitvijo izračuna rezultatov ocene celotne obremenitve in Ocene dodatne obremenitve vključno z obrazložitvijo izračuna rezultatov ocene obremenitve je ugotovljeno, da obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavlja, da mejne letne koncentracije ali ciljne letne vrednosti v zunanjem zraku na območju vrednotenja, določenem za te naprave za parametre določenem v programu ocenjevanja celotne obremenitve niso presežene, s čimer naprave izpolnjujejo pogoje v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka iz 1. točke drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Naslovni organ je za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi navedenih ugotovitev in na podlagi podatkov o največjih prostorninskih in največjih masnih pretokih snovi v zrak na posameznem izpustu, navedenih v dokumentaciji, ki je bila predložena vlogi, skladno z določbami tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) v točkah 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3 in 2.2.4 izreka tega dovoljenja določil največje prostorninske in največje masne pretoke snovi v zrak na posameznih izpustih ter največji masni pretok teh snovi iz vseh naprav.

Naslovni organ je za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi podatkov o masnih pretokih posameznih snovi v zrak, navedenih v poročilih o meritvah emisij snovi v zrak, ki so bila predložena vlogi ugotovil, da upravljavcu za naprave, navedene v točki 1 izreka tega dovoljenja skladno z določbami 11. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), ni treba dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka za parametra benzo (a) piren in dušikovih oksidov, izraženih kot NO₂. Na podlagi navedenih ugotovitev je naslovni organ za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil največje masne pretoke emisij benzo (a) pirena in dušikovih oksidov v zrak določil v točki 2.2.4 izreka tega dovoljenja na podlagi 7. in 11. člena in Priloge 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil v točkah 2.3.1 in 2.3.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 37., 38., 39. in 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Naslovni organ je določil izvajanje trajnega monitoringa celotnega prahu, plinastih fluoridov, izraženih kot HF, žveplovih dioksidov, izraženih kot SO₂, ogljikovega monoksida izraženega kot CO in celotnih organskih snovi (TOC) v točki 2.3.3.1. izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) z upoštevanjem masnega pretoka celotnega prahu, plinastih fluoridov, izraženih kot HF in ogljikovega monoksida izraženega kot CO iz naprave iz

točke 1.3 izreka tega dovoljenja. Pogoji, ki se nanašajo na namestitev in obratovanje opreme za trajno merjenje iz točk, 2.3.3.2, 2.3.3.3 in 2.3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so določeni na podlagi 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Upravljevec je v vlogi za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja predložil tudi Predlog za spremembo obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak pri trajnih meritvah v katerem predlaga opustitev trajnih meritev za parameter žveplove dioksidi, izraženih kot SO₂ v odpadnih plinih iz elektroliznih celic na merilnih mestih ZELCH1 in ZELCH2. V predlogu je prikazan izračun emisijskega faktorja SO₂ izraženega v kg SO₂ na tono proizvedenega aluminija na podlagi masne bilance žvepla v surovinah. Žveplove oksidi izhajajo pri elektrolizi zaradi vsebnosti žvepla v anodah. Glavni surovini anod vsebujeta žveplo, in sicer petrolkoks (vsebnost žvepla od cca. 1 do 2,5 %) in katranska smola (do 1%). Predpečene anode, ki jih izdelujejo v napravi 1.1 izreka tega dovoljenja, so tako imenovane anode z nizko vsebnostjo žvepla, ki vsebujejo do 1,5% žvepla. Vsebnost žvepla se stalno kontrolira (po en vzorec iz vsake komore v Riedhamerjevi peči). V letu 2012 je bilo vzetih okoli 500 vzorcev. Vsebnost žvepla se izvede z rentgensko fluorescenco – XRF.

Količina neto porabljenih predpečenih anodnih blokov(AC) v elektrolizi predstavlja osnovo za izračun emisijskega faktorja SO₂, ki se izračuna po enačbi (1):

$$E_f(\text{SO}_2) = (\text{AC} \times \text{SAC}/100 \times 64/32) \dots \dots \dots (1)$$

Pri čemer oznake pomenijo:

- E_f(SO₂): emisijski faktor SO₂, kg/t aluminija
- AC: neto poraba predpečenih anod, kg anod/t Al (tipična vrednost med 410 in 440 kg/t)
- SAC: % S v predpečenih anodah (redni nadzor kakovosti anod, >500 vzorcev/leto)

Emisijsko koncentracijo, ki se pričakuje iz izpustov, se določi po enačbi (2):

$$c(\text{SO}_2) = E_f(\text{SO}_2) \times P/Q_i \times f \times 10^6 \dots \dots \dots (2)$$

pri čemer pomeni:

- c(SO₂): koncentracija SO₂, mg/Nm³
- P: proizvodnja aluminija, ton/h
- Q_i: normirani volumski pretok odpadnih iz izpusta, Nm³/h
- f: faktor učinkovitosti prehoda odpadnih plinov iz elektroliznih celic, čistilne naprave in odvodnikom (privzeta vrednost 0,9675; European Aluminium Association)

Vrednost emisijskega faktorja je odvisna od vsebnosti žvepla v predpečeni anodi in količine neto porabljenih predpečenih anod za proizvodnjo ene tone aluminija. Emisijska koncentracija pa je odvisna od emisijskega faktorja, proizvodnje aluminija in prostorninskega pretoka odpadnih plinov skozi odvodnik. Pretok odpadnih plinov se meri pri trajnih in občasnih meritvah.

Emisijsko koncentracijo žveplovih oksidov (izraženo v mg/Nm³) se določi računsko, in sicer s preverjanjem vsebnosti žvepla v predpečenih anodah, s spremljanjem porabe anod na tono proizvedenega aluminija, spremljanjem proizvodnje aluminija (izraženega v tonah na uro) ter z merjenjem prostorninskega pretoka odpadnih plinov na merilnih mestih.

Na podlagi navedenega je naslovni organ ugotovil, da je s predlagano metodo izračuna emisijske koncentracije žveplovih dioksidov, izraženih kot SO₂, mogoče z zadostno zanesljivostjo ugotoviti doseganje mejne koncentracije (130 mg/Nm³), zato je na podlagi četrtega odstavka

41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) odobril opustitev trajnih meritev žveplovih oksidov. Glede na to, da doseganje mejne vrednosti žveplovih dioksidov, temelji na pogoju, da predpečena anoda ne vsebuje več kot 1,5 % žvepla, je naslovni organ v povezavi z 41. členom v točki 2.1.13 izreka tega dovoljenja določil največjo vsebnost žvepla v predpečeni anodi. V točki 2.1.14 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil način, kako upravljavec dokazuje izpolnjevanje navedenega pogoja.

Naslovni organ v točki 2.3.4 izreka tega dovoljenja določil na podlagi v skladu z 2. alinejo drugega odstavka 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in četrtega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) odredil izvajanje meritev emisije žveplovih oksidov enkrat na leto.

Naslovni organ na podlagi 7. in 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) v točki, 2.3.5 določil dodatne zahteve za naprave za zmanjševanje emisij v zrak, in sicer je odredil na izpustih AM2, AM12 in AM13 izvajanje trajnega merjenja in prikazovanja pravilnega obratovanja naprave za čiščenje prahu s tribo električnim ali njemu enakovrednim principom merjenja.

Zahteve in obveznosti v zvezi z razpršeno emisijo, merilnimi mesti, izvajanjem obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak in poročanjem, ki so navedene v točkah 2.3.6, 2.3.7, 2.3.8, 2.3.9 in 2.3.10 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 5., 11., 15. in 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

K točki 3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Naslovni organ je v točki 3.1.1 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12) in 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 45/07 in 51/09).

Naslovni organ je v točki 3.1.2 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec industrijske odpadne vode, ki nastanejo pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja prepustiti v ravnanje upravljavcu, ki ima okoljevarstveno dovoljenje glede emisij snovi v vode. V postopku je bilo ugotovljeno, da ima upravljavec z družbo Talum Servis in inženiring d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, sklenjeno pogodbo o obvladovanju odpadnih vod št. 19/2011 z dne 7. 7. 2011 in da je družba Talum Servis in inženiring d.o.o pridobila okoljevarstveno dovoljenje glede emisij snovi v vode, št. 35441-42/2011-5 z dne 7. 2. 2014.

K točki 4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Naslovni organ je v točki 4.1.1 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu zahteve za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 7., 8., 9. in prvega odstavka 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10).

Naslovni organ je v točki 4.1.2 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu ukrepe varstva pred hrupom na podlagi četrtega odstavka 10. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10).

Dopustne vrednosti kazalcev hrupa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v točki 4.2. izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10), in sicer Preglednic 4 in 5 Priloge 1 te uredbe.

Naslovni organ je v točki 4.3.1 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu zahteve v zvezi z zagotavljanjem in obsegom izvajanja prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa hrupa na podlagi prvega odstavka 13. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08, 109/09 in 62/10) ter 6. in 8. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Naslovni organ je v točki 4.3.2 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu zahtevo za pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa hrupa na podlagi 9. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Naslovni organ je v točki 4.3.3 izreka tega dovoljenja določil upravljavcu zahtevo za posredovanje poročila o ocenjevanju hrupa Agenciji RS za okolje na podlagi 13. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08)

K točki 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Pogoji za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi izvajanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določeni v točki 5.1 izreka tega dovoljenja. Naslovni organ je na podlagi 10., 18. in 22. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov. Naslovni organ je na podlagi 21. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki ter na podlagi 22. in 24. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11) v točki 5.1.3 izreka tega dovoljenja določil zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov.

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 5.2. izreka tega dovoljenja določil na podlagi 29. člena, obveznost predložitve poročila o obdelavi odpadkov pa na podlagi 42. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 103/11).

K točki 6.1 in 8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Naslovni organ je skladno s tretjo točko prvega odstavka 8. člena Uredbe v točkah 6.1 in 8.1 izreka tega dovoljenja določil zahteve glede rabe vode, materialov, energije in emisij.

K točki 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Naslovni organ je v točki 7.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, v katerih rezervoarjih se lahko skladiščijo nevarne tekočine, na podlagi vloge upravljavca in podatkov o rezervoarjih nevarnih tekočin v povezavi z 20. členom Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je zahteve v zvezi z projektiranjem, gradnjo, obratovanjem in vzdrževanjem rezervoarjev določil v točki 7.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o

skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je zahteve v zvezi z zadrževalnim sistemom nadzemnih rezervoarjev v objektu v določil v točkah 7.1.3, 7.1.4 in 7.1.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 6. in 7. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je zahteve v zvezi s cevovodi in drugo opremo določil v točkah 7.1.6 in 7.1.7 izreka tega dovoljenja na podlagi 8. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je zahteve v zvezi s prenehanjem uporabe rezervoarjev določil v točkah 7.1.8 in 7.1.9 izreka tega dovoljenja na podlagi 13. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je zahteve v zvezi z vodenjem evidence o skladiščenju določil v točki 7.1.10 izreka tega dovoljenja na podlagi 15. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Naslovni organ je zahteve v s preverjanjem ukrepov za preprečevanje iztekanja nevarnih tekočin določil ter kdo jih lahko izvede določil v točkah 7.1.11 in 7.1.12 izreka tega dovoljenja na podlagi 16. in 18. člena Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10 in 105/10).

Upravljavca je vir večjega tveganja in ima izdelano varnostno poročilo, zato mu naslovni organ ni določil zahtev v zvezi z izdelavo načrta ravnanja z nevarnimi tekočinami.

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12) v točki 7.2 izreka tega dovoljenja določil tudi zahtevi, ki se nanašata na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

K točkam 8.2 do 8.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Naslovni organ je ugotovil, da se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja pa pod številko 9 (druge dejavnosti) z oznako d (Naprave za proizvodnjo ogljika (antracita) ali elektrografita s sežiganjem ali grafitizacijo) in naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja pa pod številko 2 (proizvodnja in predelava kovin) z oznako d (Livarne železa in jekla s proizvodno zmogljivostjo 20 ton na dan). naprava iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja razvršča v dejavnost pod številko 2 (proizvodnja in predelava kovin) z oznako e (i) (naprave za proizvodnjo surovih barvnih kovi iz rude, koncentratov ali sekundarnih surovin z metalurškimi, kemičnimi ali elektrolitskimi postopki). Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) v točki 8.2 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

V točkah 8.3 in 8.4 izreka tega dovoljenja je naslovni organ na podlagi šeste in sedme točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 določil obveznost upravljavca v primeru kršitve

okoljevarstvenega dovoljenja ter obveznosti upravljavca v primeru, da zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

K točki 9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

V točki 9.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil, da mora upravljavec, skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe, v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu.

V točki 9.2 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil, da mora upravljavec vsako spremembo v obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki lahko vpliva na obratovanje naprave iz točke 3.1.2 izreka tega dovoljenja pisno obvestiti Agencijo RS za okolje.

Naslovni organ je v točki 9.3 izreka tega dovoljenja na podlagi prvega odstavka 77. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

V točki 9.4 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti naslovni organ o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

K točki 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let od začetka obratovanja naprave. Skladno s 8.1 točko 3. člena ZVO-1 se za začetek obratovanja naprave v primeru, da ne gre za gradnjo, šteje datum pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je določil čas veljavnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja v točki 10.1 izreka tega dovoljenja.

Glede na to, da je upravljanje naprav, ki so predmet okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 11. 2007 prešlo iz enega na pet upravljavcev: Talum Aluminij d.o.o., Talum Livarna d.o.o., Talum Rondelice d.o.o., Talum izparilniki d.o.o. in Talum Servis in inženiring d.o.o. je naslovni organ zgoraj navedeno okoljevarstveno dovoljenje spremenil tako, da ga je nadomestil s štirimi okoljevarstvenimi dovoljenji, ki jih je izdal upravljavcem Talum Aluminij d.o.o., Talum Livarna d.o.o., Talum Rondelice d.o.o., in Talum Servis in inženiring d.o.o. (Talum izparilniki d.o.o. za obratovanje naprave ne potrebuje okoljevarstvenega dovoljenja), in vsakemu upravljavcu določil obseg dovoljenja in okoljevarstvene zahteve za napravo, katere upravljavec je. Posledično je naslovni organ odločil, da z dnem pravnomočnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja in okoljevarstvenih dovoljenj št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014, št. 35407-42/2011-9 z dne 7. 2. 2014 in št. 35441-42/2011-5 z dne 7. 2. 2014 preneha veljati okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-130/2006-11 z dne 29. 6. 2007, kot izhaja iz točke 10.2 izreka tega dovoljenja.

5. Sodelovanje in obvestilo javnosti

V skladu s štirinajstim odstavkom 77. člena ZVO-1 se izda novo dovoljenje novim upravljavcem v roku in na način iz dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1, kar pomeni, da se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in določbe drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Naslovni organ mora skladno z določili 78a. člena ZVO-1 javno objaviti kopijo izdanega okoljevarstvenega dovoljenja na krajevno običajen način in na svetovnem spletu najkasneje v 30 dneh po vročitvi odločbe upravljavcu.

6. Odločitev o okoljevarstvenem dovoljenju

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavanih naprav z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe, pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti:

- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah v industriji barvnih kovin (Reference Document on Best Available Techniques in Non Ferrous Metal Processes, NFM izdan leta 2001);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za kovačnice in livarne (Reference Document on Best Available Techniques on Smitheries and Foundries, izdan leta 2005);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah na področju energetske učinkovitosti (Reference Document on Best Available Techniques for the Energy Efficiency, ENE, izdan feb/2009);
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah na področju hladilnih sistemov (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV, izdan dec/2001);
- Referenčni dokument o splošnih načelih monitoringa (Reference Document on the general Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo dosežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki 4 obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo odpadkov ali njihovo odstranjevanje, skladno s predpisi in učinkovito rabo energije.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh, za livarno sive litine in za napravo za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom. Hkrati je bilo treba upravljavcu določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom, ki določa

podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v točki 4 obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti kakor tudi za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca z zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti. Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote, ukrepe za obratovanje naprave ob izrednih razmerah in ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako so v okoljevarstvenem dovoljenju določeni posebni pogoji, ki se nanašajo na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpustih in prenosih onesnaževal.

7. Stroški postopka

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10) je bilo treba odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 11.1 izreka tega dovoljenja.

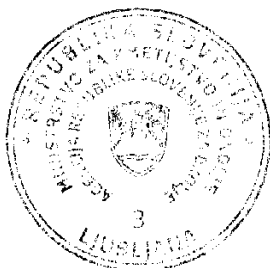
Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za kmetijstvo in okolje, Dunajska 22, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravna taksa se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 23345-7111002-35407014.

Postopek vodila:

Bernardka Žnidaršič,
podsekretarka

Žnidaršič



[Signature]
mag. Iriga Turk,
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

- Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah
- Priloga 2: Rezervoarji nevarnih tekočin

Vročiti:

- Talum d.d., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (za Talum Aluminij d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo) - osebno

Poslati po 15. odstavku 77. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12 in 92/13):

- Inšpektorat Republike Slovenije za kmetijstvo in okolje, Inšpekcija za okolje in naravo, Parmova 33, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (irskgh.mkgp@gov.si)
- Občina Kidričevo, Ulica Borisa Kraigherja 25, 2325 Kidričevo – po elektronski pošti (obcina@kidricevo.si)

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust	Osnovne karakteristike
		Naprava za proizvodnjo anod		
N1		Linija za pripravo koksa		
	N1.1	Sita	AM1	
	N1.2	Kladivni drobilnik	AM1	
	N1.3	Kroglični mlin	AM17	
	N1.4	Preddozirni silosi s tračnimi tehtnicami		
N2		Linija gnetenja in oblikovanja anodne mase	AM19	
	N2.1	Pregrevni polž		
	N2.2	Gnetilec		
	N2.3	Erich mešalec		
	N2.4	Oblikovalnik anodnih blokov		
	N2.5	Hladilna linija		
N3		Riedhammer-jeva peč za kalciniranje anodnih blokov	AM2	
N4		Čistilec pečenih anodnih blokov	AM8	
N5		Recikliranje anodnih ostankov		
	N5.1	Pnevmatsko prebijalo	AM13	
	N5.2	Avtogeni mlin	AM12	
	N5.3	Rokovanje z anodnimi ostanki		
	N5.4	Striper anodnih ostankov		
	N5.5	Hidravlični drobilec	AM4	
	N5.6	Čeljustni drobilec	AM9	
	N5.7	Valjni drobilec	AM5	
	N5.8	Sito in valjni mlin za pečeni ostanek	AM7	
N6		Kladivni drobilec za predelavo sekundarnih surovin (tudi elektroliznih lomov)		
		Livarna sive litine		
N20		Indukcijska peč 1	AM6	Pretaljevalna kapaciteta: 2 toni, Srednjefrekvenčna peč: 250 Hz
N21		Indukcijska peč 2	AM6	Pretaljevalna kapaciteta: 2 toni, Srednjefrekvenčna peč: 250 Hz
N22		Verižni transporter		
N23		Preša za snemanje sive litine		
N24		Peskalni stroj za sivo litino	AM14	
N25		Peskalni stroj za jeklene vodnike	AM15	
N26		Livni stroj		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust	Osnovne karakteristike
		Naprava za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom		
N30		Elektrolizne peči - 160		
	N30.1	Elektrolizne peči – 1. del (jug)	ELCH1	80 peči – 180 KA Pechiney
	N30.2	Elektrolizne peči – 2. del (sever)	ELCH2	80 peči – 180 KA Pechiney
N31		Čistilec loncev – hala A	EL1	

Priloga 2: Rezervoarji nevarnih tekočin

Oznaka (Interna oznaka)	Vrsta snovi v rezervoarju	Volumen rezervoarja (m ³)	Leto začetka obratovanja rezervoarja	Tip rezervoarja	Oprema rezervoarja	Nameščen v lovilnem prostoru (m ³)
Rez 14.01	Katranska smola	200	2000	Enojna jeklena stena, v objektu, betonska tla, zadrževalni sistem, zvarjen na kraju vgradnje	Kontinuirni ultrazvočni nadzor višine polnjenja pri 90% višini	206
Rez 14.02	Katranska smola	200	2000	Enojna jeklena stena, v objektu, betonska tla, zadrževalni sistem, zvarjen na kraju vgradnje	Kontinuirni ultrazvočni nadzor višine polnjenja pri 90% višini	206

