



Številka: 35406-59/2015-8

Datum: 10. 2. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15 in 102/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu URSA Slovenija, d.o.o., Povhova ulica 2, 8000 Novo mesto, ki ga po pooblastilu direktorjev Joaquina Agramunta Lozana, Fernanda Ruiza Rente in Alexandra Christiana Michela zastopa Andrej Novak, po uradni dolžnosti, naslednjo

ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-10/2006-11 z dne 17. 8. 2007, spremenjeno z odločbama št. 35406-36/2014-10 z dne 31. 3. 2015 in št. 35406-47/2015-5 z dne 21. 10. 2015, za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s taliino zmogljivostjo 85 ton na dan, izdano upravljavcu URSA Slovenija, d.o.o., Povhova ulica 2, 8000 Novo mesto (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«.

2. Za točko 2.1.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.5.a, ki se glasi:

2.1.5.a. Upravljavec mora na napravi za čiščenje odpadnih plinov iz peči za taljenje stekla (N2) zagotavljati stalno spremljanje nadomestnih parametrov, s katerimi zagotavlja njeno pravilno delovanje.

3. Za točko 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.6.a, ki se glasi:

2.1.6.a. Pri obratovanju peči za taljenje stekla (N2) mora upravljavec zagotavljati:

- uporabo rahlega podtlaka v peči za taljenje stekla (N2)
- stalno spremljanje parametrov procesa taljenja, ki zagotavljajo stabilnost procesa in preprečujejo oziroma zmanjšujejo onesnaževanje iz peči za taljenje stekla (N2).
- programirano vzdrževanje peči za taljenje stekla (N2)

- uporabo surovin in zunanjega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč (npr. kovin, kloridov, fluoridov)
- uporaba goriva z nizkim deležem kovinskih primesi

4. Točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpust Z1 so določene v preglednicah 2a, 2b in 2c

Izpust z oznako	Z1
Opisno ime izpusta	Izpust EP filtra glavne linije
Naziv naprav vezanih na izpust	Kisikova peč za taljenje stekla »Oxy-fuel« (N2)
Vir emisije	Taljenje surovin
Višina izpusta od tal	30 m
Gauss-Krügerjeve koordinate	X = 74305 Y = 511706
Merilno mesto	MMZ1
Tehnika čiščenja	elektrostatični filter

Preglednica 2a: Mejne vrednosti emisij snov na merilnem mestu MMZ1 izpusta Z1 do 7. 3. 2016

Snov	Mejna vrednost
Celotni prah	30 mg/m ³
Celotne organske snovi (TOC)	50 mg/m ³
Klor in hlapni kloridi (izraženi kot HCl)	30 mg/m ³
Amonijak (NH ₃)	30 mg/m ³
Fluor in njegove hlapne spojine (izražene kot HF)	5 mg/m ³
Acetaldehid (C ₂ H ₄ O)	20 mg/m ³
Fenol	20 mg/m ³
Formaldehid (CH ₂ O)	20 mg/m ³
VSOTA organskih spojin v obliki plinov, par ali prahu I. nevarnostne skupine	20 mg/m ³

Preglednica 2b: Mejne vrednosti za Dušikove okside na merilnem mestu MMZ1 izpusta Z1 do 7. 3. 2016

Snov	Mejna vrednost
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	1 kg NO ₂ /t**

** na tono pridobljenega stekla

Preglednica 2c: Mejne vrednosti emisij snovi na merilnem mestu MMZ1 izpusta Z1 od 8. 3. 2016 dalje

Snov	Mejna vrednost	
	Koncentracija mg/Nm ³	Specifična masna emisija kg/tono staljenega stekla

Celotni prah	20	0,05**
Ogljikov monoksid (izražen kot CO)	100	/
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	/	0,5
Žveplovi oksidi (izraženi kot SO ₂)	150	0,3***
Klor in hlapni kloridi (izraženi kot HCl)	10	0,02***
Fluor in njegove hlapne spojine (izražene kot HF)	5	0,013**
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine (As, Cd in CrVI)	0,05	0,000125**
Vsota kovin (Co, Ni, Se)	1	0,0025**
Anorganski delci II. nevarnostne skupine (Pb)	0,5	0,00125**
Vsota kovin (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	2	0,005**
Bor in njegove spojine (B)	*	/

* vrednosti niso predpisane

** Za pretvorbo koncentracij v specifično masno emisijo je uporabljen pretvorbeni faktor 2.5×10^{-3}

*** Za pretvorbo koncentracij v specifično masno emisijo je uporabljen pretvorbeni faktor 2×10^{-3}

5. Točka 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.2. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpust Z2 so določene v preglednicah 3a, 3b in 3c

Izpust z oznako	Z2
Opisno ime izpusta	Izpust impregnacije in polimerizacije vsedalna komora (N5), trdilna komora (N8), hladilna cona (N9)
Naziv naprav vezanih na izpust	Impregnacija in polimerizacija steklenih vlaken
Vir emisije	60 m
Višina izpusta od tal	X = 74371 Y = 511651
Gauss-Krügerjeve koordinate	MMZ2
Merilno mesto	cikloni iz N5, dvostopenjski mokri pralci iz N8 in N9, mokri elektrofilter WESP iz N5, N8 in N9
Tehnika čiščenja	

Preglednica 3a: Mejne vrednosti emisij snovi na merilnem mestu MMZ2 izpusta Z2 do 7. 3. 2016

Snov	Mejna vrednost
Celotni prah	20 mg/m ³
Celotne organske snovi (TOC)	50 mg/m ³
Ogljikov monoksid (CO)	*
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	350 g/m ³
Acetaldehid (C ₂ H ₄ O)	20 mg/m ³
Fenol	20 mg/m ³
Formaldehid (CH ₂ O)	20 mg/m ³
VSOTA organskih spojin v obliki plinov, par ali prahu I. nevarnostne skupine	30 mg/m ³

* vrednosti niso predpisane

Preglednica 3b: Mejna vrednost za Amoniak na merilnem mestu MMZ2 izpusta Z2 do 7. 3. 2016

Snov	Mejna vrednost
Amonijak (NH ₃)	65 mg/m ³

Preglednica 3c: Mejne vrednosti emisij snovi na merilnem mestu MMZ2 izpusta Z2 od 8. 3. 2016 dalje

Snov	Mejna vrednost
	Koncentracija mg/Nm ³
Celotni prah	20
Ogljikov monoksid (izražen kot CO)	*
Dušikovi oksidi (izraženi kot NO ₂)	350
Fenol	10
Formaldehid (CH ₂ O)	5
Celotne organske snovi (TOC)	30
Amoniak (NH ₃)	60
Amini	3

* vrednosti niso predpisane

6. Točka 2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na izpustu Z1 definiranem v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja za snovi iz Preglednice 2c: celotni prah, dušikovi oksidi (izraženi kot NO₂) in žvepovi oksidi (izraženi kot SO₂) ter na izpustu Z2 definiranem v točki 2.2.2 izreka tega dovoljenja za snovi iz Preglednice 3c: celotni prah, dušikovi oksidi (izraženi kot NO₂), ogljikov monoksid in celotne organske snovi (TOC) kot občasne meritve dvakrat letno s presledki, ki ne smejo biti krajši od petih mesecev.

7. Za točko 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 2.3.10., 2.3.11. in 2.3.12., ki se glasijo:

2.3.10. Prve in občasne meritve se izvedejo z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami v času značilnega obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

2.3.11. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,
- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije

b) se za merjenje parametrov iz te točke izreka tega dovoljenja uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

2.3.12. Upravljavec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.4.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

8. Točka 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

9. V točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova alineja, ki se glasi:

- »zmanjšanje porabe vode s preprečevanjem puščanja in razlitja,«

10. Točka 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

11. Točka 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki

6.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

6.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

6.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:

- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

6.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi, in ravnanje z njimi

6.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:

- a) nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
- b) začasno skladiščenih odpadkov,
- c) odpadkov, ki jih obdeluje sam,
- d) odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v RS, in
- e) odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

6.2.2. Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

6.3. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi:

- a) pakiranje določenih odpadkov v vreče, da se prepreči dostop ptičem in glodalcem,
- b) skladiščenje odpadkov stran od mest izvora ognja ali drugih potencialnih nevarnosti za vžig,
- c) izpraznitev in čiščenje embalaže pred odlaganjem v kontejnerje,
- d) preprečevanje raznašanja lahkih frakcij odpadkov v okolje, zaradi vetra,
- e) zapiranje snovnih zank znotraj proizvodnih procesov,
- f) zmanjševanje nastajanja odpadnega materiala za embaliranje,
- g) informiranje in izobraževanje zaposlenih,
- h) kontrola ločevanja in zbiranja odpadkov,
- i) upravljavec mora reciklirati odpadne materiale serij, skladno s svojimi zahtevami glede kakovosti,
- j) upravljavec mora zmanjševati materialne izgube med skladiščenjem snovi in ravnanjem z njimi,
- k) upravljavec mora reciklirati notranje odpadno steklo iz zavrženih proizvodov,
- l) upravljavec mora reciklirati prah v formulaciji serije, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti.

6.4. Zahteve za predelavo odpadkov

6.4.1. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N2) dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov, določenih v Preglednici 14a.

Preglednica 14a: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1.	04 02 09	Odpadni sestavljeni (kompozitni) materiali (impregniran tekstil, elastomer, plastomer); (impregnirana steklena tkanina s FF smolo)	Povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
2.	10 11 12	Odpadno steklo v obliki delcev in prahu, ki ni navedeno v 10 11 11; (odpadno steklo iz proizvodnih virov, določene čistoče in kemijske sestave)	Povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
3.	17 02 02	Steklo; (odpadno steklo iz gradbišč, predhodno predelano in očiščeno od dobavitelja, določene čistoče in kemijske sestave)	Povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
4.	17 06 04	Izolirni materiali, ki niso zajeti v 17 06 01 in 17 06 03; (odpadna steklena volna iz gradbišč, določene čistoče, ki se lahko uporabi v proizvodnem procesu)	Povzročitelji, zbiralci, obdelovalci
5.	19 12 05	Steklo; (odpadno steklo iz različnih virov, mehansko sortirano in očiščeno od dobavitelja, določene čistoče in kemijske sestave)	Povzročitelji, zbiralci, obdelovalci

6.4.2. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N2) dovoljuje letno skupno predelati največ 20.000,00 t nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1 izreka tega dovoljenja.

6.4.3. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N2) dovoljuje predelovati odpadke iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja po postopku:

R5 – Recikliranje / pridobivanje drugih anorganskih materialov

Upravljavcu se dovoli predelava odpadkov iz preglednice 14a v peči za taljenje stekla (N2) 24 ur/dan, 365 dni/leto. Odpadno steklo nadomesti do 70 % osnovnih materialov za steklo. Preko tehtnic se zatehta na transportni trak in zmeša z ostalimi osnovnimi surovinami za proizvodnjo stekla. Zmes se homogenizira v mešalcu in nato transportira do dnevnih silosov na peči, kjer se odpadno steklo skupaj z ostalimi materiali tali pri temperaturi nad 1200°C. Homogenizirana in segreti talina se vliva skozi platinska ustja v fibrizacijske stroje, kjer poteče postopek tvorbe vlaken iz taline stekla. Vlakna se nato obrizga z vodnimi raztopinami organskih veziv, termično utrdi, izdelek pa nato mehansko obdela in zapakira. V primeru prekinitve proizvodnje pride do premika vodnih drč do položaja ustij, kjer se prekine dotok v fibrizacijske stroje ter steklo ohladi z vodo. Tako nastanejo interne črepinje-frite, ki se jih vrača v silos ter ponovno uporabi v procesu.

6.4.4. Upravljavcu se dovoli:

- v nadzemnem zaprtem betonskem silosu hkrati skupno skladiščiti do 350 m³ SLS odpadnega stekla,
- v nadzemnem zaprtem kovinskem silosu hkrati skupno skladiščiti do 150 m³ BS odpadnega stekla.

6.4.5. Po predelavi odpadkov iz preglednice 14a nastanejo naslednji produkti – proizvodi in odpadki:

- a) Po predelavi nenevarnih odpadkov iz Preglednice 14a iz točke 6.4.1. izreka tega dovoljenja nastane produkt – steklena vlakna.
- b) Po predelavi odpadki ne nastajajo.

12. Točka 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

8. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

8.1. Upravljavec mora redno vzdrževati peč za taljenje stekla (N2).

8.2. Upravljavec mora uporabljati tehnologije za nadzor zgorevanja v peči za taljenje stekla (N2).

8.3. Upravljavec mora uporabljati večji delež odpadnega stekla, kadar je na voljo ter kadar je njegova uporaba ekonomsko upravičena in tehnično izvedljiva.

13. Za točko 9.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 9.1.16, ki se glasi:

9.1.16. Upravljavec mora zaradi preprečevanja ali, kadar to ni mogoče, zmanjševanja razpršene emisije plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi zagotavljati upravljanje njihovih zalog.

14. Točka 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

15. Točka 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.1. Ukrepi za preprečevanje nesreč in njihovih posledic

10.1.1. Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

16. Za točko 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točki 10.5 in 10.6, ki se glasita:

10.5. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic

10.5.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se v primeru okvar čimprej zagotovi vzpostavitev običajnega tehnološkega procesa.

10.5.2. Upravljavec mora zagotoviti, da se v primeru zmanjšanja učinkovitosti naprave za čiščenje odpadnih plinov iz steklarske peči, zagotovi njen pregled in čiščenje v najkrajšem možnem času.

10.5.3. Upravljavec mora zagotoviti, da ima za naprave za čiščenje odpadnih plinov na razpolago določene rezervne dele, ki se jih lahko menja med obratovanjem, in ki omogočajo odpravo napak na napravah za čiščenje odpadnih plinov v najkrajšem možnem času.

10.5.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvajajo redne kontrole peči za taljenje stekla, da se ocenjuje njeno stanje ter po potrebi izvedejo vzdrževalna dela z namenom preprečitve izpusta taline iz peči.

10.5.5. Če upravljavec ne more odpraviti okvare na napravah za čiščenje odpadnih plinov iz steklarske peči, mora zagotoviti, da se vnos surovin in obratovanje steklarske peči omeji na minimum, ki v skladu s specifikacijo proizvajalca še zagotavlja, da steklarska peč še lahko obratuje.

10.6. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

17. Točka 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

11.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.

18. Točka 11.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

11.3. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

19. Točka 11.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

20. Točka 12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni, tako da se glasi:

12. Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave z Zaključki o BAT.

21. Za točko 12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 12.2, ki se glasi:

12.2. Upravljavec mora obratovanje naprave uskladiti z zahtevami iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, objavljenega dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU) do 8.3.2016.

22. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-10/2006-11 z dne 17. 8. 2007 spremenjenega z odločbama št. 35406-36/2014-10 z dne 31. 3. 2015 in št. 35406-47/2015-5 z dne 21. 10. 2015, ostane nespremenjeno.

23. V tem postopku stroški niso nastali.

24. Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

Obrazložitev

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 19.10.2015 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15 in 102/15; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-10/2006-11 z dne 17. 8. 2007 spremenjenega z odločbama št. 35406-36/2014-10 z dne 31. 3. 2015 in št. 35406-47/2015-5 z dne 21. 10. 2015 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu URSA Slovenija, d.o.o., Povhova ulica 2, 8000 Novo mesto, izdala za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni, s talilno zmogljivostjo 85 ton na dan.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnmi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošlje ministrstvu. Če inšpekcija ob izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
 - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
 - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15)
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (2012/134/EU) (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-59/2015-2 z dne 19. 10. 2015 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcijo za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave.

Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Ljubljana je dne 16. 11. 2015 opravila izredni inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo št. 06182-925/2015-1 z dne 16. 11. 2015 iz katerega je razvidno, da naprava obratuje v skladu s predpisi in zavezanec nima neizvršenih obveznosti iz pravnomočnih odločb inšpekcije za okolje, izdanih v preteklosti.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-59/2015-1 z dne 19. 10. 2015 upravljavca skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah, in sicer ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi, ali ob nesreči;
2. opis tehnoloških postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena Uredbe IED;
3. predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje

- naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi;
4. predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
 5. predvidene vrste in količine odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprave, ter predvideno ravnanje z njimi;
 6. predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi;
 7. predlog programa obratovalnega monitoringa emisij v vode skladno s petim odstavkom 19. člena Uredbe IED ter Pravilnikom o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14);
 8. predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in
 9. Načrt ravnanja z odpadki skladno s 40. členom Uredbe o odpadkih.

Upravljavalec je z dopisom z dne 20. 11. 2015, prejetim dne 23. 11. 2015, in dopolnitvami z dne 7. 12. 2015 in 29. 1. 2016 naslovnemu organu predložil zahtevano dokumentacijo, in sicer:

- Opredelitev do točk 1., 3., in 4. iz obvestila o vodenju postopka o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za Urša Slovenija d.o.o., št. 35406-59/2015-1 z dne 19. 10. 2015, prejeta 29. 1. 2016, upravljavalec sam
- Prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT – URŠA SLOVENIJA D.O.O., proizvodnja izdelkov iz mineralne volne, Verzija 3, 26. 1. 2016, upravljavalec sam
- Načrt gospodarjenja z odpadki, Verzija 1.0, 5. 10. 2015, upravljavalec sam
- Načrt ravnanja z odpadki, URŠA SLOVENIJA D.O.O., 22. 10. 2015, verzija 2015, prejeta 29. 1. 2016, upravljavalec sam
- Opredelitev tveganja za okolje in opis ravnanja z nevarnimi snovmi, 10.1.2015, upravljavalec sam
- Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprave za proizvodnjo steklene volne v podjetju Urša Slovenija d.o.o., IZDAJA 2, november 2015, EKO EKOINŽENIRING d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 RAVNE NA KOROŠKEM

Ker naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja nima izpusta v površinsko vodo, upravljavcu ni treba predložiti predloga programa obratovalnega monitoringa emisij v vode.

II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in Zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za industrijo stekla (GLS; BREF-Mar2012)
- Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja mineralne volne, zato so poleg splošnih zaključkov o BAT za steklarsko industrijo (BAT št. 1 – št. 15) za predmetno napravo relevantni tudi zaključki o BAT za proizvodnjo mineralne volne (BAT št. 56 – št. 63), ki se nanašajo na to proizvodnjo.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti

obratovanja naprave s posameznimi zaključki o BAT za proizvodnjo stekla:

BAT št. 1:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena izvajanju in upoštevanju sistema ravnanja z okoljem. Upravljavec izvaja in upošteva sistem ravnanja z okoljem opredeljen v sklopu ločenega procesa znotraj sistema vodenja po ISO 9001 - proces »Vodenje in obvladovanje procesa ekologije«. Sistem ravnanja z okoljem vključuje vse značilnosti določene v BAT št. 1 v podtočkah i. – ix.

Kot izhaja iz točke 16 izreka te odločbe, je naslovni organ v točki 10.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na osnovi BAT 1 določil ukrep v zvezi s sistemom ravnanja z okoljem.

BAT št. 2:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju porabe energije. Upravljavec za zmanjšanje porabe energije uporablja tehnologije, opisane v točkah ii., iv. in v. BAT št. 2, in sicer:

ii. Redno vzdrževanje taliine peči:

- menjava iztrošene opeke – občasno, oblaganje z izolacijsko opeko
- čiščenje gorilcev,
- vizualni pregledi notranjosti peči

iv. Uporaba tehnologij za nadzor zgorevanja:

- uporaba zemeljskega plina in kisika za izgorevanje predstavlja čiste vire brez žvepla, odsotnost atmosfere dušika znižuje prisotnost dušikovih oksidov
- meritve parametrov odpadnih plinov (NO, CO, SO₂) – nastavitev optimalnega razmerja med gorivom in kisikom znižuje porabo energije ter emisije dušikovih oksidov

v. Uporaba večjega deleža odpadnega stekla, kadar je na voljo ter kadar je njegova uporaba ekonomsko upravičena in tehnično izvedljiva:

- delež odpadnega stekla kot surovine znaša okrog 70 %
- povečanje porabe reciklažnega stekla znižuje porabo energije (vsakih 10 % zniža porabo energije za 2 – 3 %)
- zmanjša se poraba osnovnih surovin za steklo ter emisije toplogrednih plinov (manjše izgorevalne in procesne emisije).
- zmanjša se prisotnost prašnih delcev, zaradi nečistoč se nekoliko poveča delež kovin ter žveplovih oksidov,

Naslovni organ je ukrepe iz točk ii., iv. in v. BAT 2 določil v točki 12 izreka te odločbe, točka 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 3:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preprečevanju ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanju razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov in ravnanju z njimi. Upravljavec za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, za zmanjšanje razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov in ravnanju z njimi uporablja tehnologije, opisane v točkah I/i. ter II/i., ii., iv. in vii., BAT 3, in sicer:

I. Skladiščenje surovin

i. Skladiščenje razsutih materialov v prahu v zaprtem silosu, ki je opremljen z odpraševalnim sistemom (npr. z vrečastim filtrom):

- pnevmatski – zaprt transport praškastih surovin v silose
- skladiščenje praškastih materialov v zaprtih silosih (N1) s filtriranjem zraka preko vrečastih filtrov

II. Ravnanje s surovinami

i. Uporaba ograjenih transportnih trakov za materiale, ki se prevažajo nad zemljo, da se prepreči izguba materiala:

- praškasti materiali ter črepinje (zunanje in interne) se po zaprtem traku transportirajo do mešalca za steklarsko zmes od koder se zmes pnevmatsko transportira do dnevnih silosov pri peči (N2)

ii. Uporaba zaprtega sistema s filtrom v primeru uporabe pnevmatskega transportnega traku, da se zrak pred izpustom iz sistema očisti:

- dnevni silosi peči (N2) so opremljeni s filtrskim sistemom, ki se čisti periodično z otresanjem, tako da se zagotovi čiščenje izpodrinjenega zraka pri pnevmatskem transportu zmesi.

iv. Uporaba rahlega podtlaka v peči:

- v peči je vedno prisoten rahel podtlak, kar se vidi tudi v kontrolni kabini preko meritve, zato ne prihaja do mimobežnih emisij v prostor.

vii. Uporaba zaprtih vijačnih transportnih trakov:

- poteka kontinuirno doziranje preko dnevnega silosa v polžni transporter. V dnevni silos se pnevmatsko transportira elektrofitrski prah in sicer v levi dnevni silos na peči.

Naslovni organ je ukrepe iz točke II/iv. BAT 3 določil v točki 3 izreka te odločbe, točka 2.1.6.a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ukrepi iz točk I/i. in II/i., ii. in vii. iz BAT 3 pa so bili že določeni v točki 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 4:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preprečevanju ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanju razpršenih emisij plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi. Upravljavec za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjševanje razpršene emisije plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi uporablja tehnologijo, opisano v točki iv, BAT 4, in sicer:

iv. Upravljanje zalog:

- vodenje dnevnika ter stanja nivoja zalog v podzemnem rezervoarju REZ10

Naslovni organ je ukrep iz točke iv. iz BAT 4 določil v točki 13 izreka te odločbe, točka 9.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 5:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju porabe energije in emisij v zrak s stalnim spremljanjem parametrov obratovanja in programiranim vzdrževanjem taliine peči.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje porabe energije in emisij v zrak s stalnim spremljanjem parametrov obratovanja in programiranim vzdrževanjem taliine peči, in sicer:

- s stalnim spremljanjem parametrov obratovanja: kontrola vnosa zemeljskega plina in kisika preko števec, nadzor v kontrolni kabini s strani operaterja peči, 24 ur/dan, beleženje minutne porabe preko števec v računalniški sistem, vizualna kontrola porabe – program Twister; kontrola temperatur kape, dviznega voda in dna peči s termočleni, nadzor v kontrolni kabini 24 ur/dan, beleženje minutnih podatkov v sistem, vizualna kontrola - program Twister; merjenje temperature odpadnih plinov pred in za elektrofiltr, nadzor s strani operaterja 24 ur/dan, beleženje podatkov v računalniški sistem; merjenje podtlaka v peči ter prilagajanje obratov ventilatorja, ki zagotavlja ustrezen podtlak v peči, nadzor s strani operaterja 24 ur/dan
- s programiranim vzdrževanjem taliine peči: občasno - menjava iztrošene opeke, oblaganje z izolacijsko opeko, čiščenje gorilcev, vizualni pregledi notranjosti peči

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 5 določil v točki 3 izreka te odločbe, točka 2.1.6.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 6:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preudarni izbiri in nadzoru vseh snovi in surovin, vnesenih v talilno peč, da se zmanjšajo ali preprečijo emisije v zrak. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijama iz točk i. in iii., BAT 6, in sicer:

i. Uporaba surovin in zunanjšega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč (npr. kovin, kloridov, fluoridov):

- uporaba sode z vsebnostjo NaCl < 1 kg/t
- uporaba surovin (glinenec, dolomit) z nizko vsebnostjo fluoridov

iii. Uporaba goriva z nizkim deležem kovinskih primesi:

- zemeljski plin ter kisik za izgorevanje ne vsebujejo kovinskih primesi.

Naslovni organ je ukrep iz točk i. in iii. iz BAT 6 določil v točki 3 izreka te odločbe, točka 2.1.6.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 7:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena rednemu spremljanju emisij in/ali drugih pomembnih parametrov procesa: Upravljavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii., iii., v., vi. in vii. BAT 7, in sicer:

i. Stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesa, npr. temperature, dovajanja goriva in pretoka zraka:

- kontrola vnosa zemeljskega plina in kisika preko števec, nadzor v kontrolni kabini s strani operaterja peči, 24 ur/dan, beleženje minutne porabe preko števec v računalniški sistem, vizualna kontrola porabe – program Twister; kontrola temperatur kape, dvižnega voda in dna peči s termočleni, nadzor v kontrolni kabini 24 ur/dan, beleženje minutnih podatkov v sistem, vizualna kontrola- program Twister; merjenje temperature odpadnih plinov pred in za elektrofiltr, nadzor s strani operaterja 24 ur/dan, beleženje podatkov v računalniški sistem; merjenje podtlaka v peči ter prilagajanje obratov ventilatorja, ki zagotavlja ustrezen podtlak v peči, nadzor s strani operaterja 24 ur/dan

ii. Redno spremljanje parametrov procesa za preprečevanje/zmanjšanje onesnaževanja, npr. vsebnosti O₂ v zgorevalnih plinih, da se nadzoruje razmerje med gorivom in zrakom:

- spremljanje parametrov NO, CO, SO_x, presežek kisika na izpustu peči za taljenje stekla (N₂) in prilagajanje optimalnega razmerja zemeljski plin/kisik

iii. Občasne meritve prahu, NO_x in SO_x vsaj dvakrat na leto v povezavi z nadzorom nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za obdelavo v obdobju med merjenjema:

- Izvajale se bodo občasne meritve prahu, NO_x in SO_x dvakrat na leto, v povezavi z nadzorom nadomestnih parametrov na čistilni napravi (nadomestni parametri v točki vii. BAT 7). Meritve se bodo opravljale na tehnološki enoti N₂, izpustu Z₁, merilnem mestu MMZ₁ in izpustu Z₂, merilnem mestu MMZ₂.

iv. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij NH₃, kadar se uporablja tehnologija selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR):

- v napravi se ne uporablja tehnologija selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR).

v. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij CO, kadar se za zmanjševanje emisij NO_x uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja:

- za zmanjševanje emisij NO_x se uporabljajo primarne tehnologije na peči za taljenje stekla (N₂). Izvajajo se redne periodične meritve emisij CO vsake tri leta.

vi. Redne periodične meritve emisij HCl, HF, CO in kovin, zlasti kadar se uporabljajo surovine, ki vsebujejo take snovi, ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja.

- izvajajo se redne periodične meritve emisij HCl, HF, CO in kovin prisotnih v uporabljenih surovinah

vii. Stalno spremljanje nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za

čiščenje odpadnega plina in se v obdobju med občasnimi meritvami ohranijo ustrezne ravni emisij. Spremljanje nadomestnih parametrov vključuje: spremljanje dovajanja reagenta, temperature, dovajanja vode, napetosti, odpraševanja, hitrosti ventilatorja itd.:

- za zagotavljanje pravilnega obratovanja suhega elektrofiltra se izvaja stalno spremljanje nadomestnih parametrov in sicer temperatura dimnih plinov na vhodu in izhodu iz filtra, napetost po posameznih conah, obrati ventilatorja odsesavanja odpadnih plinov iz peči za taljenje stekla (N2) in dovajanje vode v »flue« kanal za hlajenje odpadnih plinov..

Naslovni organ je določil ukrepe iz točk:

- i. in ii. iz BAT 7 v točki 3 izreka te odločbe, točka 2.1.6.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- iii. iz BAT 7 v točki 6 izreka te odločbe, točka 2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- iv., ni relevantno, ker upravljavec ne uporablja tehnologije selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR)
- v. iz BAT 7 v točki 6 izreka te odločbe, točka 2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- vi. iz BAT 7 je že določen v tč. 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- vii. iz BAT 7 v točki 2 izreka te odločbe, točka 2.1.5.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja

BAT št. 8:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena optimalnemu delovanju in razpoložljivosti sistemov za čiščenje odpadnega plina pri običajnih pogojih delovanja, da se preprečijo ali zmanjšajo emisije.

Upravljavec zagotavlja optimalno delovanje in razpoložljivost sistemov za čiščenje odpadnega plina pri običajnih pogojih delovanja, da se preprečijo ali zmanjšajo emisije, vključno z naslednjim:

- Suhi elektrofilter: opisano v BAT 7, točka vii.
- Impact jeti in cikloni: periodično čiščenje šob impact jetov, dnevna kontrola tlaka čistilne vode v ceveh pred šobami s strani operaterjev periodično čiščenje vlaknastih in smolnatih oblog
- Dvostopenjski mokri pralci trdilne komore in hladilne cone: stalna kontrola delovanja obtočnih črpalk za kroženje vode z avtomatskim izpisom alarma operaterju. V primeru več kot dvournega nedelovanja črpalk se mora proizvodnja ustaviti do odprave napake, prikazovanje ustreznega nivoja absorpcijske tekočine v posodah, izpis alarma operaterju v primeru da nivo pade pod dovoljeno vrednost, menjava plastičnih polnil v drugem pralcu ob čistilnih dnevih ob preveliki količini oblog
- Mokri elektrostatični filter: temperatura plinov na vhodu/izhodu v filter, javljanje alarmov ob prekoračitvi, delovanje dveh obtočnih črpalk z javljanjem alarmov v kontrolni kabini, ustrezna napetost v kV in tok v mV na elektrodah s prikazovanjem vrednosti in javljanjem alarma v kontrolni kabini v primeru neustreznosti, čiščenje smolnatih oblog po potrebi ob zaustavitvah

Upravljavec zagotavlja optimalno delovanje in razpoložljivost sistemov za čiščenje odpadnega plina v primeru posebnih pogojev delovanja iz točk i., ii. in iii., BAT 8, in sicer:

i. med zagonom in ustavitvijo:

- med zagonom in ustavitvijo N2 se delovanje suhega elektrofiltra prilagodi večjemu oz. manjšemu volumnu odpadnih plinov s povečanjem oz. zmanjšanjem pretoka ventilatorja za hlajenje plinov. Pri zagonu se poraba energentov povečuje do normalne obremenitve, pri ustavitvah peči daljših od 4 dni se zmanjša poraba energentov (plin, kisik).
- med zagonom in ustavitvijo v ne taličnih procesih na tehnoloških enotah N3, N4, N5, N8 in N9 delujejo čistilne naprave za zrak po zastoju linije do 2 ur z normalno kapaciteto, pri zastojih daljših od 2 ur se jih ugasne. Pri ne taličnih procesih je predpogoj za zagon linije delovanje čistilnih naprav vezanih na te naprave.

ii. med drugimi posebnimi postopki, ki bi lahko vplivali na pravilno delovanje sistemov (npr. redna in izredna vzdrževalna dela in čiščenje peči in/ali sistema za čiščenje odpadnega

- plina, bistvene spremembe v proizvodnji):
- V primeru N2, prilagoditev delovanja suhega elektrofiltra drugim pogojem pri čiščenju gorilcev, vzdrževalno – čistilnih delih na peči ali elektrofiltru do te mere, da so temperature odpadnih plinov ustrezne tudi pri teh pogojih
- pri čiščenju notranjosti elektrofiltra (po potrebi) se odpadni plini preusmerijo skozi rezervni izpust v okolico (prihaja do povečanih emisij prahu), izvede se ukrep zmanjšanja porabe energije za to obdobje ter predhodno obvesti inšpektorat za okolje o načrtovanem posegu, zmanjša se čas posega na minimum (pod 4 ure)
- izpad elektrofiltra zaradi povišanih temperatur na vhodu v filter avtomatsko odpre loputo za rezervni izpust. Ukrep odprave napake je alarm operaterju ter odprava težave v nekaj minutah
- iii. v primeru nezadostnega pretoka odpadnih plinov ali temperature, pri kateri sistem ne more delovati s polno zmogljivostjo:
 - Prilagoditev ventilatorja odsesovanja plinov iz steklarske peči razmeram (pretok, temperatura), operater prilagodi razmere z obrati ventilatorja, kontrola preko alarmov za temperaturo v kontrolni kabini

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 8, ki se nanašajo na delovanje sistemov za čiščenje odpadnih plinov v zrak pri običajnih pogojih delovanja že določil v točkah 2.1.3, 2.1.4 in 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ukrepi ob posebnih pogojih delovanja iz točk i., ii., in iii. BAT 8 pa so določeni v točki 16 izreka te odločbe, točka 10.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 9:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena omejevanju emisij ogljikovega monoksida (CO) iz talilne peči, kadar se uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom za zmanjšanje emisij NOx.

Upravljavec uporablja primarne tehnologije za zmanjšanje emisij ogljikovega monoksida in NOx, ki temeljijo na spremembah procesov zgorevanja (npr. zmanjšanje razmerja zrak/gorivo, postopno zgorevanje gorilnikov z nizkimi emisijami NOx itd.) Pri kemijski redukciji z gorivom se v tok odpadnih plinov doda ogljikovodikovo gorivo, da se zmanjša nastajanje NOx v peči. Zaradi uporabe kriogenskega kisika čistoče > 99 odstotkov v izgorevalni atmosferi ni prisotnega dušika, ki povečuje tvorbo dušikovih oksidov pri povišanih temperaturah. Izvaja se optimizacija razmerja zemeljski plin/kisik pri izgorevanju na peči za taljenje stekla (N2) in sicer nizek presežek kisika v peči pomeni znižanje dušikovih oksidov, kar se kontrolira z merjenjem odpadnih plinov na izpustu MMZ1.

Izvaja se stalno spremljanje parametra CO in v primeru da je prisotnost CO > 20 mg/Nm³ se poveča količina kisika za izgorevanje. Prav tako se izvaja meritev presežka kisika pred uporabo za mešanico plin/zrak na napravi za vlaknjenje (N3). Meritev se izvaja zaradi tehnoloških zahtev po vsebnosti preostalega kisika, posredno se stem ukrepom zagotavlja kontrola emisije ogljikovega monoksida. Na trdilni komori (N8) se izvaja za optimalno obratovanje servis in čiščenje gorilcev na plin /zrak in menjavo filtrov za dovod zraka na gorilce, pri pravilnem delovanju je prisotnost ogljikovega monoksida minimalna. Upravljavec na merilnem mestu MMZ1 zagotavlja za Ogljikov monoksid, izražen kot CO, ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnologijami, ki so manjše kot 100 mg/Nm³.

Ker upravljavec uporablja primarne tehnologije za zmanjšanje emisij NOx, je naslovni organ določil mejno vrednosti za CO iz preglednice 3, BAT 9 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2c.

BAT št. 10:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena omejevanju emisij NH₃, kadar se uporabljajo tehnologije selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) za visoko učinkovito zmanjševanje emisij NOx.

Upravljavec v napravi ne uporablja tehnologije selektivne katalitske redukcije (SCR) ali

selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) za visoko učinkovito zmanjševanje emisij NO_x, zato BAT 10 v konkretnem primeru ni relevanten.

BAT št. 11:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij bora iz talilne peči, kadar se v formulaciji serije uporabljajo borove spojine. Emisije bora je treba spremljati v skladu s posebno metodologijo, ki omogoča merjenje vsebnosti trdnih in plinastih delcev ter opredelitev, kako je mogoče učinkovito odstraniti te delce iz dimnih plinov.

Upravljaavec zagotavlja zmanjševanje emisije bora iz odpadnih plinov s tehnologijo iz točke i., BAT 11, in sicer:

i. delovanje filtrnega sistema pri ustrezni temperaturi za boljše ločevanje borovih spojin v trdnem stanju, pri čemer je treba upoštevati, da so lahko nekatere vrste borove kisline v dimnih plinih prisotne v plinasti obliki pri temperaturah pod 200 stopinj C, vendar tudi pri temperaturi 60 stopinj C:

- z uporabo suhega čiščenja z elektrofiltrom na peči za taljenje stekla (N2) z znižanjem temperature pod 400 stopinj C odpadnih plinov. Odpadne pline iz peči se dodatno hladi z okoliškim zrakom ter pršenjem vode v tok odpadnih plinov na temperaturo 400 stopinj C, kjer pride do kondenzacije in izločanja prašnih delcev (v glavnem borove spojine) iz odpadnih plinov peči.

Naslovni organ je ukrep, to je spremljanje emisij bora iz BAT 11 določil v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v preglednici 2c.

BAT št. 12:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju porabe vode. Upravljaavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii. in iii., BAT 12, in sicer:

i. Zmanjšanje razlitja in puščanja:

- Razlitje ter puščanja v sistemu se ugotavlja z občasno kontrolo nivoja v bazenu v času zaustavitve, ko ni porabe, z dnevno in mesečno kontrolo preko razlike med načrpano in porabljeno vodo (razlika predstavlja izgube) oz. če se diktirna črpalna na bazenu prekomerno vklaplja. V primeru ugotovljenih izgub se s pomočjo zunanega izvajalca (ultrazvočna detekcija) poišče mesta puščanja in saniranja. Tako je bila v letu 2014 sanirana severna veja zunanje hidrantne ter vodovodne napeljave, ker je bilo ugotovljeno puščanje na obeh sistemih.

ii. Ponovna uporaba vode za hlajenje in čiščenje po čiščenju:

- Hladilna voda, ki se uporablja za hlajenje elementov na peči (N2), napravah za vlaknjenje (N3) ter kompresorjih (N33), se hladi preko zaprtega suhega zračnega sistema (N27). Dodatno hlajenje v poletnih mesecih predstavlja zaprt sistem hladilne vode, da se zagotavlja dovolj hladilne energije (N39). Ogreta hladilna voda se preko hladilnega stolpa vrača v podzemni požarni bazen, kapacitete 300 m³, od koder se potem ponovno uporabi za dopolnjevanje zaprtega sistema procesne vode, oz v zaprti sistem črepinjske vode ter kot hladilna ter požarna voda.

iii. Delovanje sistema skoraj zaprtih krogotokov vode, kolikor je to tehnično izvedljivo in ekonomsko upravičeno:

- Uporablja se zaprt sistem procesne vode. Sveža voda, uporabljena v proizvodnji, se v sistem dodaja preko mokrega elektrofiltra (N37) in dvostopenjskih mokrih pralcev trdilne komore in hladilne cone (N19, N20), kjer se voda protitočno smeri odpadnih plinov zbira v bazenu procesne vode – zaprta zanka ter nato porablja za čiščenje usedalne komore (N5) ter pripravo veziva (N4).
- Uporablja se zaprt sistem črepinjske vode. Pri prekinitvi proizvodnje vodno hlajene drče prestrežejo tok stekla, ki se ulovi v posodi imenovan skreper, od koder se interne črepinje ločijo od vode ter transportirajo v kontejner – ponovna uporaba. Črepinjska voda je speljana preko dvostopenjskega usedalnika v 50 m³ bazen, kjer se po potrebi dodatno hladi z

vodnim stolpom ter vrača na porabnike – drče.

Naslovni organ je ukrep iz točke i., BAT 12 določil v točki 9 izreka te odločbe, v novi alineji točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je ukrepe iz točk ii. in iii. BAT 12 že določil v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT št. 13:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode.

Zahteve BAT 13 o zmanjšanju obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode niso relevantne, saj je upravljavec v napravi zaprl vse krogotoke vode, tako da ni izpustov odpadnih voda pri rednem obratovanju.

BAT št. 14:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju proizvodnje trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii. in iii., BAT 14, in sicer:

- i. Recikliranje odpadnih materialov serije, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti:
 - Reciklaža mokrega in suhega odpada v steklarski peči. Moker odpad, ki nastane v fazi formiranja vlaken (N5) ter suhi odpad iz vrečastih filtrov (N22) se reciklirata v peči na kisik (N2).
- ii. Zmanjševanje materialnih izgub med skladiščenjem surovin in ravnanjem z njimi:
 - zaprt pnevmatski transport praškastih materialov v silose, ki so opremljeni z vrečastimi filtri,
 - zaprt transportni trak od tehtnic do mešalne posode
 - pnevmatski zaprt transport zmesi do dnevnih silosov pri peči, opremljenih z vrečastimi filtri
 - doziranje v peč preko polžnih transporterjev
- iii. Recikliranje notranjega odpadnega stekla iz zavrženih proizvodov
 - Reciklaža internih črepinj v steklarski peči. Interne črepinje, ki nastanejo pri prekinitvi proizvodnje se osušijo, skladiščijo v silosu ter vračajo nazaj v sistem priprave steklarske zmesi.

Naslovni organ je ukrep iz točke i., BAT 14 določil v točki 11 izreka te odločbe, točka 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, podtočki i in l.

Naslovni organ je ukrep iz točke ii., BAT 14 določil v točki 11 izreka te odločbe, točka 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, podtočka j.

Naslovni organ je ukrep iz točke iii., BAT 14 določil v točki 11 izreka te odločbe, točka 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, podtočka k.

BAT št. 15:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij hrupa. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., iii., iv. in v., BAT 15, in sicer:

- i. Izvedba ocene okoljskega hrupa in oblikovanje načrta za upravljanje hrupa, ki ustreza lokalnemu okolju:
 - Ocenjevanje okoljskega hrupa se izvaja skladno z izdanim okoljevarstvenim dovoljenjem. Kljub temu, da monitoring hrupa ni bil presežen je prišlo do zahtev lokalnega okolja (naselje na jugozahodu lokacije tovarne) zaradi motečih dejavnikov. Izvedle so se specialne meritve ter saniralo točke na objektu, kjer je bil zaznan povečan nivo hrupa, izvedba v letu 2008.
- iii. Uporaba pregrad za ograditev vira hrupa:
 - Uporaba pregrad za ograditev in absorpcijo hrupa na napravah za vlaknjenje.
- iv. Opravljanje hrupnih dejavnosti na prostem podnevi:
 - Nakladanje izdelkov na kamione se vrši samo do 22.ure, omejitev viličarskega transporta ponoči.
 - Izvajanje remontov ter gradbenih posegov v dnevnem času.

v. Uporaba protihrupne zaščite ali naravnih ovir (dreves, grmovja) med obratom in zaščitenim območjem, pri čemer se upoštevajo lokalni pogoji:

- Na mejah industrijskega kompleksa URSA so prisotna drevesa v smereh sever, vzhod in zahod, v smeri jugovzhod in jugozahod so bile zasajene ciprese.

Naslovni organ je ukrepe iz BAT 15, ki se nanašajo na emisije hrupa že določil v točki 4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo mineralne volne.

BAT št. 56:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij prahu iz odpadnih plinov taliine peči s sistemom elektrostatičnega filtra ali vrečastega filtra. Upravljavec zagotavlja zmanjšanje emisij prahu iz odpadnih plinov taliine peči s sistemom za čiščenje dimnih plinov: elektrostatičnim filtrom (N17) in na merilnem mestu MMZ1 zagotavlja za prah ravni emisij, ki so manjše kot 20 mg/Nm³ in 0,05 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejno vrednost za prah iz preglednice 46, BAT 56 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2c.

BAT št. 57:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij NO_x iz taliine peči. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i./a, i./f in iii., BAT 57, in sicer:

i. Spremembe zgorevanja,

(a) zmanjšanje razmerja zrak/gorivo:

- z zmanjšanjem oziroma optimizacijo razmerja zemeljski plin/kisik in s pravilno kontrolo tega razmerja se zagotovi precejšnje znižanja dušikovih oksidov na steklarski peči

(f) izbira goriva:

- uporablja se zemeljski plin z nizko vsebnostjo dušika ali drugih nečistoč

iii. Taljenje s kisikom:

- odstranitev večine dušika iz zgorevalne atmosfere zmanjša volumen dimnih plinov, ki so sestavljeni skoraj popolnoma iz ogljikovega dioksida in vodne pare, ostalo je kisik, parazitski dušik in dušikovi oksidi.

Upravljavec trenutno dosega raven emisij NO_x, ki so pod obstoječo mejno vrednostjo, določeno v okoljevarstvenem dovoljenju za parameter NO_x, ki znaša 1 kg/tono staljenega stekla.

Kot izhaja iz predloženega Prikaza skladnosti naprave z zaključki o BAT, bo upravljavec z uvedbo primarnih in/ali sekundarnih ukrepov do 8. 3. 2016 na merilnem mestu MMZ1 zagotovil za NO_x ravni emisij, ki so manjše kot 0,5 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejno vrednost za NO_x iz preglednice 47, BAT 57 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2c.

BAT št. 58:

Kadar se v formulaciji serije uporabljajo nitrati za proizvodnjo steklene volne, je najboljša razpoložljiva tehnologija namenjena zmanjšanju emisij NO_x.

V napravi se ne uporablja nitratov, zato BAT 58 v konkretnem primeru ni relevanten.

BAT št. 59:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij SO_x iz taliine peči. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijo iz točke ii., BAT 59, in sicer:

ii. Uporaba goriva z nizko vsebnostjo žvepla:

- uporaba zemeljskega plina, ki vsebuje nizek delež žvepla. Na merilnem mestu MMZ1 upravljavec zagotavlja za SO_x, izražen kot SO₂ ravni emisij, ki so ob uporabi goriva zemeljski plin manjše kot 150 mg/Nm³ in 0,3 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejno vrednosti za SO_x iz preglednice 49, BAT 59 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2c.

BAT št. 60:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij HCl in HF iz talilne peči. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijo iz točke i., BAT 60, in sicer:

i. izbira surovin za formulacijo serije z nizko vsebnostjo klora in fluora:

- na peči za taljenje stekla (N2) se uporabljajo surovine z nizko vsebnostjo kloridov in fluoridov, kot npr. uporablja se sintetična soda z vsebnostjo NaCl <0,15 %, vsebnost fluoridov v dolomitu je <0,02 %, gorivo ne vsebuje fluoridov in uporablja se visok delež zunanega stekla, ki znižuje emisije kloridov zaradi manjše porabe sode, kar pa predstavlja večje tveganje za vsebnost fluoridov. Na merilnem mestu MMZ1 upravljavec zagotavlja za HCl ravni emisij, ki so manjše kot 10 mg/Nm³ in 0,02 kg/tono staljenega stekla in za HF ravni emisij, ki so manjše kot 5 mg/Nm³ in 0,013 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejni vrednosti za HCl in HF iz preglednice 50, BAT 60 v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2c.

BAT št. 61:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij H₂S iz talilne peči s sistemom za sežiganje odpadnih plinov za oksidacijo vodikovega sulfida v SO₂.

V napravi se ne proizvaja kamena volna, zato BAT 61 v konkretnem primeru ni relevanten.

BAT št. 62:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij kovin iz talilne peči. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijo iz točke i., BAT 62, in sicer:

i. izbira surovin za formulacijo serije z nizko vsebnostjo kovin:

- surovine za steklarsko zmes ne vsebujejo kovin, odpadno steklo, ki se uporablja je preverjene kakovosti z nizko vsebnostjo kovinskih oksidov v steklu. Osnovne surovine imajo zelo nizke vsebnosti kovin (glinenec, dolomit), sintetične ga ne vsebujejo. Kot oksidant se ne uporablja mangan.

Na merilnem mestu MMZ1 upravljavec zagotavlja za vsoto rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine za snovi arzen – As, kadmij – Cd in krom – CrVI mejno vrednost 0,05 mg/Nm³ in 0,000125 kg/tono staljenega stekla, za vsoto kovin (kobalt – Co, nikelj – Ni, selen – Se) ravni emisij, ki so manjše kot 1 mg/Nm³ in 0,0025 kg/tono staljenega stekla, za anorganske delce II. nevarnostne skupine za snov svinec – Pb mejno vrednost 0,5 mg/Nm³ in 0,00125 kg/tono staljenega stekla in vsoto kovin (arzen – As, kobalt – Co, nikelj – Ni, kadmij – Cd, selen – Se, krom – CrVI, antimon – Sb, svinec – Pb, krom – CrIII, baker – Cu, mangan – Mn, vanadij – V in kositer – Sn) ravni emisij, ki so manjše kot 2 mg/Nm³ in 0,005 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je določil mejne vrednosti za kovine v točki 4 izreka te odločbe, točka 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 2c.

BAT št. 63:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju emisij iz zaključnih procesov. Upravljavec to zagotavlja s tehnologijami iz točk i., ii. in iii., BAT 63, in sicer:

i. Udarni curki in cikloni:

- upravljavec ima na vsedalni komori (N5) nameščene impact jete in ciklone.
- ii. Pralniki za mokro čiščenje:
 - dvostopenjski mokri pralci so pred pralcem za čiščenje plinov iz trdilne komore (N8).
- iii. Mokri elektrostatični filtri:
 - upravljavec ima nameščen tudi mokri elektrostatični filter za čiščenje plinov iz kombiniranega odvodnika naprav (N5, N8, N9).

Na merilnem mestu MMZ2 upravljavec zagotavlja za snovi celotni prah, ogljikov monoksid in dušikove okside mejne vrednosti, ki so manjše kot so določene v točki 5 izreka te odločbe v točki 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 3c. Na istem merilnem mestu MMZ2 upravljavec zagotavlja za fenol, formaldehid, amoniak, amine in celotne organske snovi ravni emisij, ki so nižje od določenih v točki 5 izreka te odločbe, v točki 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v preglednici 3c.

Naslovni organ je določil mejne vrednosti emisij iz zaključnih procesov v točki 5 izreka te odločbe, točka 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, preglednica 3c.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 1 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.5.a, v kateri je določil obveznost stalnega spremljanja nadomestnih parametrov na napravi za čiščenje odpadnih plinov, na podlagi točke vii, BAT 7, Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Kot izhaja iz točke 3 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.6.a, in sicer je določil dodatne ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije snovi v zrak v:

- prvi alineji: na podlagi točke II/iv. BAT 3
- drugi alineji: na podlagi BAT 5 in točke i. in ii. BAT 7
- tretji alineji: na podlagi BAT 5
- četrti in peti alineji: na podlagi točke i. in iii. BAT6 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla.

Kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je:

- v preglednicah 2a in 2b obdržal na podlagi 23., 24. člena in točke 2.8 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določene mejne vrednosti na merilnem mestu MMZ1, in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016.
- v preglednici 2c določil mejne vrednosti na merilnem mestu MMZ1, ki veljajo od 8. 3. 2016 na osnovi 18. člena Uredbe IED in kot sledi:

- za celotni prah na podlagi preglednice 46, BAT 56
- Ogljikov monoksid (izražen kot CO) na podlagi preglednice 3, BAT 9,
- Dušikovi oksidi (izraženi kot NO₂) na podlagi preglednice 47, BAT 57
- Žveplovi oksidi (izraženi kot SO₂) na podlagi preglednice 49, BAT 59,
- Vodikov klorid (izražen kot HCl) na podlagi preglednice 50, BAT 60,
- Fluor in njegove spojine (izražene kot HF) na podlagi preglednice 50, BAT 60,
- Vsoto rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine za snovi arzen – As, kadmij – Cd in krom – CrVI na podlagi 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in specifično masno emisijo iz preglednice 52 BAT 62,
- Vsoto kovin (kobalt – Co, nikelj – Ni, selen – Se) na podlagi preglednice 52 BAT 62,
- Anorganske delce II. nevarnostne skupine za snov svinec – Pb na podlagi 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in specifično masno emisijo iz preglednice 52 BAT 62,
- Vsoto kovin (arzen – As, kobalt – Co, nikelj – Ni, kadmij – Cd, selen – Se, krom – CrVI, antimon – Sb, svinec – Pb, krom – CrIII, baker – Cu, mangan – Mn, vanadij – V in kositer – Sn) na podlagi preglednice 52 BAT 62 in
- snov Bor in njegove spojine na podlagi BAT 11 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Kot izhaja iz točke 5 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 18. člena Uredbe IED in določil mejne vrednosti emisij snovi v zrak, kot sledi:

- v preglednicah 3a in 3b obdržal na podlagi 21., 23., 24. člena in točke 5.2 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določene mejne vrednosti na merilnem mestu MMZ2, in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016 in
- v preglednici 3c določil mejne vrednosti na merilnem mestu MMZ2, ki veljajo od 8. 3. 2016 dalje na osnovi 18. člena Uredbe IED in kot sledi:
 - za Celotni prah na podlagi 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja,
 - Ogljikov monoksid (izražen kot CO) na podlagi BAT 7,
 - Dušikovi oksidi (izraženi kot NO₂) na podlagi 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter
 - fenol, formaldehid, amoniak, amine in celotne organske snovi (TOC) na podlagi preglednice 53, BAT 63.

Kot izhaja iz točke 6 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil obratovalni monitoring emisije snovi v zrak, in sicer: na izpustu Z1 za snovi iz točke 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja iz Preglednice 2c: celotni prah, dušikovi oksidi (izraženi kot NO₂) in žveplovi oksidi (izraženi kot SO₂), na izpustu Z2 za snovi iz točke 2.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, iz Preglednice 3c: celotni prah, dušikovi oksidi (izraženi kot NO₂), ogljikov monoksid in celotne organske snovi (TOC), na osnovi 19. člena IED uredbe, ter na osnovi točke iii, BAT 7 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla in s smiselno uporabo 1. alineje drugega odstavka 39. člena v povezavi s četrtem in sedmim odstavkom 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Kot izhaja iz točke 7 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke 2.3.10., 2.3.11. in 2.3.12., kot sledi:

- v točki 2.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil način izvajanja prvih in občasnih meritv na podlagi 10. in 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED
- v točki 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil metode za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka

18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED
- v točki 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in na podlagi drugega odstavka tega člena določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED
 - v točki 2.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke 8 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe je naslovni organ v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo alinejo, v kateri je na podlagi točke i, BAT 12 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla določil, da je treba z namenom zmanjšanja porabe vode preprečevati razlitje in puščanje. Ostale zahteve iz točke iz BAT 12 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla so že določene v okoljevarstvenem dovoljenju, in sicer:

- zahteva točke ii., BAT 12 o tem, da se zmanjšuje poraba vode s ponovno uporabo vode za hlajenje in čiščenje po čiščenju je že določena v 5, 20 in 22 alineji točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.
- zahteva točke iii., BAT 12 o tem, da se poraba vode zmanjšuje z delovanjem sistema skoraj zaprtih krogotokov vode, je že določena v 5 in 22 alineji točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju, niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). V načrtu gospodarjenja z odpadki je upravljavec podal podatke o količinah odpadkov po številkah odpadkov in predvidenih trendih njihovega nastajanja; opisal obstoječe in predvidene tehnične, organizacijske in druge ukrepe za preprečevanje odpadkov; opisal obstoječe in predvidene načine ravnanja z odpadki – skladiščenje, ločeno zbiranje, oddajanje in prepuščanje odpadkov, obdelava odpadkov; opisal ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje; podal preglednico predvidenih ukrepov za preprečevanje odpadkov in za zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri začasnem skladiščenju in obdelavi odpadkov ter navedel roke za izvedbo teh ukrepov. V načrtu ravnanja z

odpadki pa je upravljavec podal podatke o tem, kako obdeluje odpadke – skupno količino odpadkov in skupno količino nevarnih odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objekta ali objektov za skladiščenje, produkte obdelave, vključno s številkami odpadkov, če gre za odpadke, zahteve v zvezi z ravnanjem s produkti obdelave, če gre za odpadke, številke preostankov odpadkov po obdelavi odpadkov, zahteve glede ravnanja s preostanki odpadkov po obdelavi, zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej.

Naslovni organ je v točki 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je naslovni organ določil v točki 6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 6.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih in 4. alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v podtočkah od a) do h) določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu z 8. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED. V podtočkah od i) do l) pa je naslovni organ določil zahteve za ravnanje z odpadki, skladne z Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu z 20. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točkah 6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je na podlagi 6. in 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih v točki 6.4.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo in zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo.

Naslovni organ je v točki 6.4.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kateri produkti – proizvodi in odpadki, nastanejo po predelavi nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 12 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi točk i., ii., iv. in v., BAT 2, Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla določil okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije.

Kot izhaja iz točke 13 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 9.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 9.1.16, v kateri je določil zahtevo za preprečevanje in zmanjševanje razpršene emisije plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi na osnovi točke iv., BAT 4, Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Ker sta se po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenili določbi 74. in 81. člena ZVO-1, je naslovni organ v točki 14 izreka te odločbe črtal točko 9.2, v točki 19 izreka te odločbe črtal točko 11.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 18 izreka te odločbe pa je spremenil točko 11.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Obveznosti upravljavca, ki se nanašajo na prenehanje obratovanja naprave podrobneje določa 81. člen ZVO-1.

Kot izhaja iz točke 15 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED določil ukrepe za preprečevanje nesreč in njihovih posledic.

Kot izhaja iz točke 16 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točki 10.5 in 10.6, in sicer je:

- v točki 10.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, na podlagi pete alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na osnovi opredelitev upravljavca v prejetem dokumentu »Opredelitev do točk 1., 3., in 4. iz obvestila o vodenju postopka o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za URSA Slovenija d.o.o., številka 35406-59/2015-1« in
- v točki 10.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznosti v zvezi sistemom ravnanja z okoljem na podlagi BAT 1, Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Naslovni organ je spremenil točko 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, kot izhaja iz točke 17 izreka te odločbe.

V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ je spremenil točko 12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da se glasi: »Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave z Zaključki o BAT«, v točki 21 izreka te odločbe pa je dodal točko 12.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe IED in šestega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti zahtevam iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla do 8. 3. 2016.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-10/2006-11 z dne 17. 8. 2007 spremenjenega z odločbama št. 35406-36/2014-10 z dne 31. 3. 2015 in št. 35406-47/2015-5 z dne 21. 10. 2015 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 22 izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 23 izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve kot izhaja iz točke 24 izreka te odločbe.

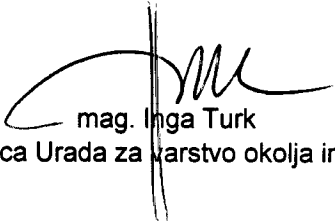
Pouk o pravem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z

elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodil:

Tomaž Majcen
sekretar



mag. Inga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- URSA Slovenija, d.o.o., Povhova ulica 2, 8000 Novo mesto - osebno

Poslati po 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Mestna občina Novo mesto, Seidlova cesta 1, 8000 Novo mesto, po elektronski pošti (mestna.obcina@novomesto.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)