



Številka: 35432-45/2024-4

Datum: 4. 11. 2024

ČISTOPIS IZREKA OKOLJEVARSTVENEGA DOVOLJENJA

1 Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu Mariborska livarna Maribor d.d. – v stečaju, Oreško nabrežje 9, 2000 Maribor (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajata na zemljiščih s parc. št. 600, 603, 604 in 606 vse k. o. Melje, na lokaciji Oreško nabrežje 9, 2001 Maribor, in sicer za:

1.1 napravo za taljenje bakra in bakrovih zlitin s talilno zmogljivostjo 57,6 ton na dan

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. Talilne Peči, in sicer dve kanalni indukcijski peči, z oznako N20;
- ii. Dve talilno vzdrževalni peči ter pet vzdrževalnih peči, vse z oznako N21;
- iii. Jedrarna z oznako N22;
- iv. Livni stroji z oznako N23;
- v. Čistilnica z oznako N24;
- vi. Strugarna z oznako N25;
- vii. Brusilnica z oznako N26;
- viii. Kovačnica z oznako N27;
- ix. Odstranjevanje površinske zaščite z obešal z oznako N28;
- x. Diesel električna agregata z oznako N29;
- xi. Skladiščne enote.

1.2 napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov s prostornino delovnih kadi 58,5 m³

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. Galvanska linija X01 z oznako N30;
- ii. Galvanska linija X02 z oznako N31;
- iii. Galvanska linija X03 z oznako N32;
- iv. Jedkanje z oznako N33;
- v. Polimerizacijska komora z oznako N34;
- vi. ČN Glavanika z oznako N35;
- vii. Dve srednji kurilni napravi z oznako N36.

2 Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1 Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

2.1.1 Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. tesnjenje delov naprav;
 - ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru, zlasti iz talilnih peči (N20), vzdrževalnih peči (N21), jedrarne (N22), livni stroji (N23), čistilnice (N24) brusilnice (N26) in kovačnice (N27);
 - iii. zapiranje krožnih tokov;
 - iv. reciklaža snovi;
 - v. recirkulacija odpadnega zraka in druge ukrepe za zmanjšanje količine odpadnih plinov;
 - vi. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;
 - vii. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj;
 - viii. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave;
 - ix. preprečevati vnos nečistoč v vložek;
 - x. uporabljati dobre prakse taljenja in prevoza taline;
 - xi. skladiščiti vhodne surovine in izdelke tako, da se preprečuje onesnaževanje tal in se izcedne vode zajemajo ter odvajajo v čistilno napravo;
 - xii. preprečevati razpršene emisije pri prevozu in skladiščenju surovin ter odpadnega peska;
 - xiii. zajem odpadnih plinov pri obratovanju talilnih peči na kraju njihovega nastajanja ter zagotoviti njihovo odvajanje skozi odvodnike odpadnih plinov.
- 2.1.2 Upravljavec mora izkazovati izvajanje rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z vodenjem evidenc, ki morajo izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.
- 2.1.3 Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi definirane izpuste, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.4 Upravljavec mora zagotavljati, da na definiranih merilnih mestih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.5 Dopustne vrednosti navedene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno. Količine zraka, ki se dovajajo v napravo zaradi redčenja ali hlajenja odpadnih plinov, se ne upoštevajo pri določanju koncentracije snovi in masnega pretoka snovi v odpadnem plinu.
- 2.1.6 Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z13, Z14, Z21, Z24, Z25, Z26, Z27, Z28, Z29, Z30, Z31, Z32, Z33, Z34, Z41 in Z44 poslovnik in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovnikom.
- 2.1.7 Upravljavec mora obratovalne dnevnike iz točke 2.1.6 izreka tega dovoljenja za čistilne naprave voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.8 Pri stanjih in pojavih, pri katerih se mora naprava za čiščenje odpadnih plinov izklopiti ali obiti, oziroma kadar gre za ustavljanje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje tako, da se ne presega najnižja dosegljiva raven emisije v teh pogojih.
- 2.1.9 Upravljavcu se dovoli, da kot gorivo uporablja le zemeljski plin na kurilnih napravah CKN1 (N36.1) in CKN2 (N36.1).

- 2.1.10 Nepremična motorja z notranjim izgorevanjem – diesel električna agregata (N29.1 in N29.2), lahko obratujeta samo za pogon rezervnega in zasilnega napajanja elektrike, pri čemer njegov obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno.
- 2.1.11 Upravljavcu se dovoli kot gorivo uporabljati v nepremičnem motorju z notranjim izgorevanjem iz točke 2.1.10 izreka tega dovoljenja, le plinsko olje D2.
- 2.1.12 Upravljavec mora zagotoviti, da je pralni stroj Pero (N24.12) vpisan v evidenco naprav, v katerih se uporabljajo halogenirana hlapna organska topila, ki jo vodi Agencija RS za okolje.
- 2.1.13 Upravljavec mora na kurilnih napravah na zemeljski plin – CKN1 (N36.1) 930 kW in CKN2 (N36.1) 930 kW na zemeljski plin, najmanj enkrat letno zagotoviti nastavitev zgorevanja, ki jo izvede serviser, ki ga pooblasti proizvajalec naprave. Upravljavec mora potrdilo o opravljenem servisu te kurilne naprave hraniti najmanj pet let.

2.2 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

- 2.2.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za taljenje bakra in njegovih zlitin iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja
- 2.2.1.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz kovačnice, in sicer peskalnih strojev za izpust Z14 so podane v preglednici 1.

Izpust z oznako: Z14
 Ime izpusta: Z14 – Cu – Peskalnika Gostol in Rosler
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološke enote: Kovačnica (N27):
 - Peskalni stroj 1 – Gostol GG 150 (N27.6)
 - Peskalni stroj 2 – pretočni Rosler SBM 1520 (N27.7)

Ime merilnega mesta: Z14MM1

Preglednica 1: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z14MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20

- 2.2.1.2 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz talilnih peči, vzdrževalnih peči, livnih strojev in peskalnega stroja za izpust Z21 so določene v preglednici 2 in preglednici 3.

Izpust z oznako: Z21
 Ime izpusta: Z21 - Cu Armal - taljenje in litje
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: talilne peči (N20)
 - talilna peč 1
 - talilna peč 2
 - vzdrževalne peči (N21)
 - vzdrževalna peč 1 za livni stroj 1 in 2 (C55)
 - vzdrževalna peč 2 za livni stroj 3 in 4 (C55)
 - talilna in vzdrževalna peč 3 za livni stroj 5 (KWC)
 - talilna in vzdrževalna peč 4 za livni stroj 6 (KWC)
 - vzdrževalna peč 5 za livni stroj 7 (IMR C240)

- vzdrževalna peč 6 za livni stroj 8 (IMR C240)
 - vzdrževalna peč 7 za ročno livno mesto
- livni stroji (N23)
- livni stroj 1 (C55)
 - livni stroj 2 (C55)
 - livni stroj 3 (C55)
 - livni stroj 4 (C55)
 - livni stroj 5 (KWC)
 - livni stroj 6 (KWC)
 - livni stroj 7 (IMR C240)
 - livni stroj 8 (IMR C240)
 - ročno livno mesto
- peskalni stroj 3 – Gostol GG 150 (N27.8)
- Ime merilnega mesta: Z21MM1, Z21MM2 in Z21MM3

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z21MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine Svinec in njegove spojine Nikelj in njegove spojine	Pb Ni	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine Bakra in njegovih spojin Kroma in njegovih spojin	Cu Cr	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. In III: nevarnostne skupine	-	mg/m ³	1
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine Arzena in njegovih spojin razen arzina Kadmija in njegovih spojin	As Cd	mg/m ³	0,05
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplovi oksidi	SO ₂	mg/m ³	350
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	50

Preglednica 3: Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak v na merilnem mestu Z21MM2 iz talične peči 1 pred njihovim mešanjem z odpadnimi plini iz ostalih tehnoloških enot in na merilnem mestu Z21MM3 iz talične peči 2 pred njihovim mešanjem z odpadnimi plini iz ostalih tehnoloških enot, ki so vezane na izpust Z21

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m ³	0,1

2.2.1.3 Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz jedrarne za izpust Z22, so določene v preglednici 4.

Izpust z oznako: Z22
 Ime izpusta: Z22- Cu - jedrarna
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: jedrarna (N22)
 - Mešanje peska

Ime merilnega mesta: - Hot box (9 kom)
Z22MM1

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z22MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine Fenol Formaldehid		mg/m ³	20
Amini		mg/m ³	5
Benzen		mg/m ³	5
Amoniak	NH ₃	mg/m ³	30

2.2.1.4 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz mehanske obdelave, in sicer za izpuste Z24, Z25, Z26, Z27, Z28, Z29, Z30, Z31, Z32, Z33 in Z34 so določene preglednici 5.

Izpust z oznako: Z24
Ime izpusta: Z24- Cu - žaganje, brušenje in peskalci
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: čistilnica (N24)
- torna žaga (2 kom)
- brusilni stroj (3 kom)
- peskalni stroj

Ime merilnega mesta: Z24MM1
Izpust z oznako: Z25
Ime izpusta: Z25- Cu - brušenje 1
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni polavtomat Metabo 1 in 2

Ime merilnega mesta: Z25MM1

Izpust z oznako: Z26
Ime izpusta: Z26- Cu - brušenje 2
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni robot 1 in 2

Ime merilnega mesta: Z26MM1

Izpust z oznako: Z27
Ime izpusta: Z27-Cu - brušenje 3
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- Brusilni robot 3, 6, 7, 8

Ime merilnega mesta: Z27MM1

Izpust z oznako: Z28
Ime izpusta: Z28- Cu - brušenje 4
Vir emisije: taljenje bakra
Tehnološka enota: brusilnica (N26)
- ročno brušenje od 1 do 9

Ime merilnega mesta:	Z28MM1
Izpust z oznako:	Z29
Ime izpusta:	Z29- Cu - brušenje 5
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	brusilnica (N26) <ul style="list-style-type: none"> - Brusilni robot 4, 5, 9 in 10 - ročno brušenje 10
Ime merilnega mesta:	Z29MM1
Izpust z oznako:	Z30
Ime izpusta:	Z30- Cu - poliranje 1
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	brusilnica (N26) <ul style="list-style-type: none"> - Brusilno polirni robot 13 - polirni robot 11 in 12 - ročno poliranje 1, 2, 3 in 4
Ime merilnega mesta:	Z30MM1
Izpust z oznako:	Z31
Ime izpusta:	Z31 - Cu - poliranje 2
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	brusilnica (N26) <ul style="list-style-type: none"> - polirni polavtomat HAU-K in HAU-L
Ime merilnega mesta:	Z31MM1
Izpust z oznako:	Z32
Ime izpusta:	Z32 - Cu - poliranje 3
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	brusilnica (N26) <ul style="list-style-type: none"> - polirni polavtomat HAU-M in HAU-E
Ime merilnega mesta:	Z32MM1
Izpust z oznako:	Z33
Ime izpusta:	Z33 - Cu - poliranje 4
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	brusilnica (N26)) <ul style="list-style-type: none"> - polirni polavtomat HAU-G,HR1, HR2 - ročno poliranje 7
Ime merilnega mesta:	Z33MM1
Izpust z oznako:	Z34
Ime izpusta:	Z34 - Cu - poliranje 5
Vir emisije:	taljenje bakra
Tehnološka enota:	brusilnica (N26) <ul style="list-style-type: none"> - ročno poliranje 5 in 6
Ime merilnega mesta:	Z34MM1

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z24MM1, Z25MM1, Z26MM1, Z27MM1, Z28MM1, Z29MM1, Z30MM1, Z31MM1, Z32MM1, Z33MM1 in Z34MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Baker in njegove spojine	Cu	mg/m ³	1

2.2.1.5 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz kovaških preš v za izpust Z13 so določene v preglednici 6.

Izpust z oznako: Z13
 Ime izpusta: Z13 - Cu - kovaške preše
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: kovačnica (N27)
 - kovaška preša
 Ime merilnega mesta: Z13MM1

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z13MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	50

2.2.1.6 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak za nepremična motorja z notranjim izgorevanjem - diesel električna agregata z izpustoma Z37 in Z38 so določene v preglednici 7.

Izpust z oznako: Z37
 Ime izpusta: Z37 - Diesel električni agregat 2
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: Diesel električni agregat 2 (N29.1)
 Ime merilnega mesta: Z37MM1

Izpust z oznako: Z38
 Ime izpusta: Z38 - Diesel električni agregat 3
 Vir emisije: taljenje bakra
 Tehnološka enota: Diesel električni agregati 3 (N29.2)
 Ime merilnega mesta: Z38MM1

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z37MM1 in Z38MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a.)}
Celotni prah	-	mg/m ³	80

a.) Računska vsebnost kisika je 5%.

2.2.2 Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih postopkov iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja

2.2.2.1 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz galvanske linije X01, in sicer iz kadi za sijajno nikljanje za izpust Z40 so določene v preglednici 8.

Izpust z oznako: Z40
 Ime izpusta: Z40 - galvana X01 - sijajni nikelj
 Vir emisije: površinska obdelava kovin

Tehnološka enota: galvanska linija X01 (N30)
 - Sijajni nikelj (3 kadi)
 Ime merilnega mesta: Z40MM1

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z40MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Nikelj in njegove spojine	Ni	mg/m ³	0,5

2.2.2.2 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz galvanske linije X01 in galvanske linije X02, in sicer iz kromiranja za izpust Z41 so določene v preglednici 9.

Izpust z oznako: Z41
 Ime izpusta: Z41 - galvana X01/X02 - krom
 Vir emisije: površinska obdelava kovin
 Tehnološka enota: galvanska linija X01 (N30)
 - Sijajni krom
 galvanska linija X02 (N31)
 - krom
 Ime merilnega mesta: Z41MM1

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z41MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Spojine šestvalentnega kroma razen barijevega in svinčevega kromata	Cr ⁶⁺	mg/m ³	0,05

2.2.2.3 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz galvanske linije X03 za izpust Z43 so določene v preglednici 10.

Izpust z oznako: Z43
 Ime izpusta: Z43 - galvana X03
 Vir emisije: površinska obdelava kovin
 Tehnološka enota: galvanska linija X03 (N32)
 Ime merilnega mesta: Z43MM1

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z43MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Nikelj in njegove spojine	Ni	mg/m ³	0,5
Spojine šestvalentnega kroma razen barijevega in svinčevega kromata	Cr	mg/m ³	0,05

2.2.2.4 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz jedkanja za izpust Z44 so določene v preglednici 11.

Izpust z oznako: Z44
 Ime izpusta: Z44 - jedkanje
 Vir emisije: površinska obdelava kovin
 Tehnološka enota: jedkanje (N33)

- jedkanje s HNO₃
- jedkanje s HCl
- jedkanje s H₂SO₄

ČN Galvanika (N35)

Ime merilnega mesta: Z44MM1

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z44MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplov oksidi	SO ₂	mg/m ³	350
Klor in hlapni kloridi	HCl	mg/m ³	30

2.2.2.5 Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz polimerizacijske komore za izpust Z45 so določene v preglednici 12.

Izpust z oznako: Z45
 Ime izpusta: Z45 - polimerizacija
 Vir emisije: površinska obdelava kovin
 Tehnološka enota: polimerizacijska komora (N34)
 Ime merilnega mesta: Z45MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z45MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	mg/m ³	50

2.2.3 Največji masni tokovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

2.2.3.1 Največji masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ne sme presegati 1000 g/h.

2.2.3.2 Največji masni pretok dušikovih oksidov, izraženih kot NO₂, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne sme presegati 20 kg/h.

2.2.3.3 Največji masni pretok žveplovih oksidov, izraženih kot SO₂, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ne sme presegati 20 kg/h.

2.2.3.4 Upravlavec mora zagotavljati, da največji masni pretok svinca in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Pb, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 25 g/h.

2.2.3.5 Upravlavec mora zagotavljati, da največji masni pretok niklja in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Ni, iz naprav, iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 25 g/h.

2.2.3.6 Upravlavec mora zagotavljati, da največji masni pretok arzena in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot As iz naprav, iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 2,5 g/h.

2.2.3.7 Upravlavec mora zagotavljati, da največji masni pretok kadmija in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Cd iz naprav, iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 2,5 g/h.

2.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi v zrak

- 2.3.1 Upravljevec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, in sicer kot prve in občasne meritve emisije snovi v zrak.
- 2.3.2 Upravljevec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh izpustih definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsako tretje leto.
- 2.3.3 Ne glede na zahteve iz točke 2.3.2 mora upravljevec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij šestvalentnega kroma (Cr^{6+}) na merilnem mestu Z41MM1 definiranem v točki 2.2.2.2 izreka tega dovoljenja, enkrat na leto kot občasne meritve.
- 2.3.4 Upravljevec mora zagotoviti izvajanje občasnih meritev iz točke 2.3.3 izreka tega dovoljenja v časovnih presledkih, ki ne smejo biti krajši od šestih mesecev.
- 2.3.5 Upravljevec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.2 na merilnih mestih Z14MM1, Z21MM1, Z22MM1 in Z24MM1 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem 6 polurnih vzorcev za parametre kot so:
- celotni prah,
 - organske snovi I. nevarnostne skupine,
 - rakotvornih snovi I. in III. nevarnostne skupine,
 - anorganske delce I., II., in III. nevarnostne skupine,
 - amoniak in amini,
 - klor in hlapni kloridi,
 - fluor in njegove hlapne spojine,
 - žvepovi in dušikovi oksidi.
- 2.3.6 Upravljevec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.2 izreka tega dovoljenja na merilnih mestih Z21MM2 in Z21MM3 definiranih v točki 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem dveh (2) šesturnih vzorcev za parameter poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF).
- 2.3.7 Upravljevec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.2 izreka tega dovoljenja na merilnih mestih Z13MM1, Z25MM1, Z26MM1, Z27MM1, Z28MM1, Z29MM1, Z30MM1, Z31MM1, Z32MM1, Z33MM1 in Z34MM1, Z40MM1, Z41MM1, Z43MM1, Z44MM1, Z45MM1, Z46MM1 in Z47MM1 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem 3 polurnih vzorcev za parametre kot so:
- celotni prah,
 - žvepovi, dušikovi oksidi in dušikov monoksid,
 - rakotvornih snovi I. in II. nevarnostne skupine in
 - anorganske delce II. in III. nevarnostne skupine.
- 2.3.8 Upravljavcu ne glede na točko 2.3.2 izreka tega dovoljenja ni treba zagotoviti obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, in sicer:
- iz stroja za premazovanje jedr v jedrarni (N22) na izpustu Z23,
 - iz različnih vrst razmaščevanja, ultrazvoka in aktivacije na galvanski liniji X01 (N30) in galvanski liniji X02 (N31) na izpustu Z39 in
 - iz demetalizacije (N30) na izpustu Z42.
- 2.3.9 Upravljevec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na peskalnem stroju 1-Gostol GG150 (N27.6) in peskalnem stroju 2 - pretočni Rosler (N27.7) – izpust Z14.

- 2.3.10 Upravljavec mora zagotoviti, da se izvedejo prve meritve in obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.3.5, 2.3.6, 2.3.7 in 2.3.9 v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, pri čemer mora biti zagotovljeno, da se ob izvedbi meritev na viru emisije:
- na izpustu Z21 iz talilnih peči in peskalnega stroja iz točke 2.2.1.2 izreka tega dovoljenja izpolni tudi obrazec 1 in obrazec 3, ki je priloga tega dovoljenja;
 - na izpustu Z22 iz jedrarne iz točke 2.2.1.3 izreka tega dovoljenja izpolni tudi obrazec 2, ki je priloga tega dovoljenja;
 - na izpustu Z14 peskanje ulitkov iz točke 2.2.1.1 izreka tega dovoljenja izpolni tudi obrazec 3, ki je priloga tega dovoljenja.
- 2.3.11 Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na izpustih iz točke 2.2 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati standardu SIST EN 15259.
- 2.3.12 Upravljavec mora zagotoviti, da izvajalec obratovalnega monitoringa razpršeno emisijo snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprave.
- 2.3.13 Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.14 Upravljavec mora poročilo o prvih meritvah in poročila o občasnih meritvah emisije snovi poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.3.15 Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto. Oceno o letnih emisijah snovi v zrak izdela izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.16 Upravljavcu ni treba zagotoviti izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz nepremičnega motorja - diesel električnega agregata z oznako N29, katerega obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno in je namenjen samo za pogon zasilnega napajanja elektrike.
- 2.3.17 Upravljavec mora za nepremična motorja z notranjim izgorevanjem - diesel električna agregata (N29) vsako leto do 31. marca tekočega leta predložiti Agenciji RS za okolje poročilo o obratovalnem času v preteklem letu.
- 2.3.18 Osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij aminov v zrak ni potrebno imeti pooblastilo ministrstva za merjenje emisije aminov, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino organskih snovi
- 2.3.19 Osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij spojin šestvalentnega kroma razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr v zrak ni potrebno imeti pooblastilo ministrstva za merjenje emisije spojin šestvalentnega kroma razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino rakotvornih snovi.

3 Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v vode

3.1 Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

- 3.1.1 Upravljevec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:
- i. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporabo drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporabo manj škodljivih surovin in materialov za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče;
 - ii. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka;
 - iii. uporaba rekuperacije toplote ter varčno rabo energije;
- 3.1.2 Upravljevec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode iz livarne barvnih kovin zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:
- i. uporaba suhih sistemov odpraševanja, kjer je to tehnično izvedljivo;
 - ii. preprečevanje nastajanja padavinske odpadne vode na območju skladiščenja vhodnih surovin s prekrivanjem skladišč;
 - iii. preprečevanje nastajanja adsorblijivih organskih halogenov (AOX) v odpadni vodi z zagotavljanjem najmanjše možne uporabe halogenov in kemikalij, pri kateri se sproščajo halogeni;
 - iv. ločevanje tokov različno onesnaženih odpadnih vod z namenom njihove ločene obdelave pred čiščenjem ali njihove ponovne uporabe;
 - v. zmanjšanje porabe sveže vode z zapiranjem krogotoka vode za pranje z uporabo separacijskih ukrepov v krogotokih;
 - vi. ponovna uporaba manj onesnažene odpadne vode.
- 3.1.3 Upravljevec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.2. izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:
- i. obdelava kopeli (delovnih raztopin) z uporabo primernih postopkov kot so membranska filtracija, ionska izmenjava, elektroliza, toplotni postopki ali drugi podobni postopki, z namenom, da je uporabnost kopeli čim daljša;
 - ii. zmanjševanje izgub sestavin kopeli z izbiro primernega prevoza obdelovancev, s preprečevanjem prelivanja, z ustreznim brizganjem in z izbiro optimalne sestave kopeli (delovne raztopine);
 - iii. večkratna uporaba vode za spiranje z uporabo primernih metod, kot so krožni sistemi z uporabo ionskih izmenjevalcev, kaskadno spiranje, spiranje z brizganjem in ostali varčni postopki spiranja;
 - iv. ponovno pridobivanje sestavin kopeli iz vod za spiranje ali vračanje sestavin kopeli iz izpirnih vod nazaj v tehnološki proces;
 - v. odpadna voda iz razmaščevalnih kopeli, kopeli iz odstranjevanja kovin in nikljevih kopeli ne sme vsebovati etilendiamintetraoetne kisline (EDTA);
 - vi. ločevanje posameznih vrst odpadne vode, ki vsebujejo kromate, cianide, nitrite, kompleksante, in njihovo ločeno čiščenje;
 - vii. končno čiščenje odpadne vode s peščenimi ali prodnatimi filtri, ionsko izmenjavo ali z drugimi primernimi postopki;
 - viii. zbiranje in od odpadne vode ločeno odstranjevanje topil in odpadnih raztopin za razmaščevanje in čiščenje, ki niso na vodni osnovi, ter gošč, ki vsebujejo težke kovine;
 - ix. uvedba in uporaba krožnih sistemov za ponovno uporabo emulzij pri hlajenju in mazanju;

- x. od odpadne vode ločeno zbiranje in obdelava izrabljenih emulzij.
- 3.1.4 Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode iz procesa priprave vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:
- preprečevanje odvajanja odpadnih kemikalij, ki se uporabljajo pri pripravi vode, v kanalizacijo ali neposredno v vodotok;
 - izločanje trdnih odpadkov iz priprave vode in čiščenja odpadne vode, da se prepreči njihovo odvajanje v kanalizacijo ali neposredno v vodotok;
 - opustitev uporabe etilendiaminotetraoacetne kisline, njenih homologov in njihovih soli ter drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov in njihovih soli;
 - opustitev uporabe organokovinskih spojin, kromatov in nitritov, uporaba kemikalij za pripravo ali regeneracijo vode, ki vsebujejo čimmanj halogeniranih organskih spojin;
 - prednostna uporaba membranskih postopkov, kot so mikrofiltracija, reverzna osmoza in elektrodializa;
 - preprečevanje odvajanja regeneratov oziroma koncentratov iz naprav za ionsko izmenjavo ali reverzno osmozo z odpadnimi vodami in
 - uporaba zaprtega krogotoka za odpadne vode, ki nastaja pri izpiranju peščenih filtrov.
- 3.1.5 Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave ČN Galvanika (N35) za čiščenje industrijskih odpadnih vod ter mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.
- 3.1.6 Upravljavec mora določiti osebo, ki je odgovorna za obratovanje in vzdrževanje industrijske čistilne naprave ČN Galvanika (N35) iz točke 3.1.5 izreka tega dovoljenja ter vodi obratovalni dnevnik.
- 3.1.7 Sestavni del poslovnikov iz točke 3.1.5 izreka tega dovoljenja morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje pravilnega delovanja čistilne naprave ČN Galvanika (N35). V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja. V okviru lastnega nadzora nad obratovanje morajo biti izvedene meritve najmanj naslednjih parametrov, in sicer pH, krom Cr^{+6} , baker, nikelj in cianid. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.
- 3.1.8 Upravljavec mora ob izpadu industrijske čistilne naprave ČN Galvanika (N35) ali ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki bi lahko povzročila čezmerno obremenitev industrijske odpadne vode na iztoku, sam takoj začeti izvajati ukrepe za odpravo okvare, zmanjšanje in preprečitev nadaljnjega čezmernega obremenjevanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja in o tem obvestiti izvajalca javne službe.
- 3.1.9 Upravljavec mora z odpadno vodo iz brusilno polirnega robota R13/Pikec (N26.2) in polirnih strojev (N26.5, N26.4 in N26.7) ravnati skladno s točko 5.1.2 izreka tega dovoljenja.

3.2 Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode

- 3.2.1 Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V1 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama $Y = 551277$ in $X = 157165$, na parc. št. 727/1, k.o. Melje, mešanica industrijske odpadne vode in komunalne odpadne vode odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s komunalno čistilno napravo Maribor:

- | | |
|-------------------------------|-----------------------|
| - v največji letni količini: | 17.000 m ³ |
| - v največji dnevni količini: | 203 m ³ |

- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom: 4 L/s

Od tega:

- i. Odtok z oznako: V1-1
Ime odtoka: galvana – ČN Galvanika
Vir emisije: površinska zaščita kovin
Tehnološka enota: livni stroji (N23)
galvanska linija X01 (N30)
galvanska linija X02 (N31)
galvanska linija X03 (N32)
jedkanje (N33)
Največja letna količina: 16.000 m³
Največja dnevna količina: 200 m³
Največji 6-urni pretok: 3,8 L/s
Oznaka merilnega mesta: V1MM1
- ii. Odtok z oznako: V1-2
Ime odtoka: komunalne odpadne vode
Vir emisije: površinska zaščita kovin
Največja letna količina: 1000 m³

3.2.2 Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz čistilne naprave ČN Galvanika (N35) odtok V1-1, na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551257 in X = 157250, parc. št. 608, k.o. Melje, so določene v preglednici 13.

Preglednica 13: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	40
pH			6,5-9,5
Neraztopljene snovi		mg/L	100
Usedljive snovi		mL/l	10
ANORGANSKI PARAMETRI			
Aluminij	Al	mg/L	2,0
Arzen	As	mg/L	0,1
Baker	Cu	mg/L	0,5
Cink	Zn	mg/L	2,0
Kadmij	Cd	mg/L	0,2
Kositer	Sn	mg/L	2,0
Krom-celotni	Cr	mg/L	0,5
Krom-šestvalentni	Cr	mg/L	0,1
Nikelj	Ni	mg/L	0,5
Srebro	Ar	mg/L	0,1
Svinec	Pb	mg/L	0,5
Železo	Fe	mg/L	2,0
Klor-prosti	Cl ₂	mg/L	0,5
Amonijev dušik	N	mg/L	200
Nitritni dušik	N	mg/L	10
Cianid-prosti	CN	mg/L	0,2

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Fluorid	F	mg/L	50
Celotni fosfor	P	mg/L	/ ^{a)}
Sulfat	SO ₄	mg/L	600
Sulfid	S	mg/L	1,0
ORGANSKI PARAMETRI			
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/L	/ ^{a)}
Biokemijska potreba po kisiku (BPK5)	O ₂	mg/L	/ ^{a)}
Težkohlapne lipofilne snovi		mg/L	100
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/L	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/L	1,0
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki - LKCH	Cl	mg/L	0,1
Vota anionskih in neionskih tenzidov		mg/L	20

^{a)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

- 3.2.3 Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V2 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551275 in X = 157327, na parc. št. 727/1, k.o. Melje, komunalna odpadna voda iz kokilne livarne odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor v največji letni količini 1000 m³.
- 3.2.4 Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V3 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551169 in X = 157164, na parc. št. 610, k. o. Melje, komunalna odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor v največji letni količini 4000 m³.

3.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi in toplote v vode

- 3.3.1 Upravljavec mora zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa za industrijske odpadne vode na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 551257 in X = 157250, na parcelni št. 608, k.o. Melje, z odvzemom 6-urnega vzorca, 4-krat letno, v obsegu, določenem v preglednici 13. Eno od vzorčenj mora biti izvedeno v času, ko se na pretočnem delu industrijske čistilne naprave čistijo industrijske odpadne vode iz koncentratov iz razmaščevanja.
- 3.3.2 Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa odpadnih vod zagotoviti stalno, dovolj veliko, dostopno in opremljeno merilno mesto, tako da je mogoče meritve in vzorčenja izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.
- 3.3.3 Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu V1MM1 med vzorčenjem meri količina odpadne vode.
- 3.3.4 Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec naprave predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

4 Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1 Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.1.1 Upravljevalec mora obratovanje vira hrupa, naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa), zaradi izvajanja industrijske dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 14, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti koničnih ravni hrupa določenih v preglednici 15 iz točke 4.2 izreka tega dovoljenja.
- 4.1.2 Upravljevalec mora v času obratovanja zagotavljati take ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3 Upravljevalec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu in sicer:
- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
 - ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
 - ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa,
 - ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
 - ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4 Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisij vseh virov hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s standardom SIST ISO 1996-2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa L_{dvn} in $L_{noč}$, določenih v preglednici 16 iz točke 4.2 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom.

4.2 Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1 Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} , ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v preglednici 14.

Preglednica 14: Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn}

Legenda:

L_{dan} = kazalec dnevnega hrupa

$L_{večer}$ = kazalec večernega hrupa

$L_{noč}$ = kazalec nočnega hrupa

L_{dvn} = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 4.2.2 Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 , ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega

dovoljenja, so določene v preglednici 15.

Preglednica 15: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L1

Območje varstva pred hrupom	L1-obdobje večera in noči (dBA)	L1-obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

- 4.2.3 Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v preglednici 16.

Preglednica 16: Mejne vrednosti kazalcev hrupa Lnoč in Ldvn

Legenda:

Lnoč = kazalec nočnega hrupa

Ldvn = kazalec hrupa dan-večer-noč

Območje varstva pred hrupom	Lnoč (dBA)	Ldvn (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

4.3 Obveznosti v zvezi z izvajanjem prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1 Upravljevec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ko je vir hrupa v stanju največje zmogljivosti obratovanja.
- 4.3.2 Upravljevec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati enkrat v obdobju treh let.
- 4.3.3 Upravljevec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.

5 Okoljevarstvene zahteve za odpadke

5.1 Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1 Upravljevec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:
- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da ravnanje ne povzroča škodljivih vplivov na okolje,
 - ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja,
 - tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.
- 5.1.2 Upravljevec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako:
- da jih obdela sam,
 - odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki ali prepusti, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno ali
 - nenevarne odpadke proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo in zanje

ne velja poseben predpis.

- 5.1.3 Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke opremiti tudi z oznako »nevarni odpadek« in z navedbo nevarnih lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije.

5.2 Zahteve za predelavo odpadkov

- 5.2.1 Upravljavec je vpisan v evidenco oseb, ki predelujejo odpadke, ki jo vodi Agencija RS za okolje, pod št. 698.
- 5.2.2 Upravljavcu se dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov iz preglednice 17 na dveh kanalnih indukcijskih pečeh (N20.1 in N20.2), določenih v točki 1.1 izreka tega dovoljenja:

Preglednica 17: Vrsta in količina odpadka za predelavo

Zap. Št.	Klasifikacijska številka odpadka	Naziv odpadka	Postopek predelave
1.	12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	R4
2.	19 12 03	Barvne kovine	R4
SKUPAJ		400 ton/leto	

Legenda:

R4 = recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin

- 5.2.3 Skladiščenje odpadkov za predelavo, to je livarskega vložka, mora biti urejeno na način, da je preprečeno onesnaževanje tal.
- 5.2.4 Upravljavec mora zagotoviti, da se predelava odpadkov izvaja tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.2.5 Upravljavec mora odpadke, ki se jih dovoljuje predelovati v talilnih pečeh, skladiščiti ločeno od ostalih odpadkov in z njimi ravnati tako, da izpolnjujejo zahteve za naveden način predelave.
- 5.2.6 Upravljavec mora po izvedeni predelavi zagotoviti nadaljnje ravnanje s preostanki odpadkov skladno s predpisi na področju ravnanja z odpadki.
- 5.2.7 Upravljavec mora voditi evidenco o vrsti, količini in imetniku prevzetih odpadkov, skladiščenih odpadkih in ravnanju s preostanki odpadkov.

5.3 Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

- 5.3.1 Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.3.2 Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.3.3 Odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadek, je prepovedano prepuščati ali oddajati izvajalcu javne službe kot mešani komunalni odpadek ali kot ločeno zbrano frakcijo

komunalnih odpadkov.

5.4 Obveznosti poročanja za odpadke

- 5.4.1 Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi ter poročilo o obdelavi odpadkov za preteklo koledarsko leto.

6 Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

6.1 Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

7 Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote, ukrepi za obratovanje naprave v izrednih razmerah in ukrepi po dokončnem prenehanju obratovanja naprave

7.1 Skladiščenje nevarnih snovi

- 7.1.1 Upravljavec ne sme na prostem skladiščiti nevarnih tekočin v nepremičnih posodah.
- 7.1.2 Upravljavec mora s skladišči za skladiščenje nevarnih snovi ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode, zraka in tal.

7.2 Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po dokončnem prenehanju obratovanja naprave

- 7.2.1 Ob prenehanju obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravah ali so nastale zaradi delovanja naprav, odstraniti.
- 7.2.2 Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine.

8 Drugi posebni pogoji za obratovanje naprave

- 8.1 Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 8.2 Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto.

9 Obveznost obveščanja o spremembah

- 9.1 Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dni obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 9.2 Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.3 Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

9.4 Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

10 Čas veljavnosti dovoljenja

10.1 Okoljevarstveno dovoljenje se izdaja za določen čas, in sicer do 29. 6. 2019.

10.2 Z dnem dokončnosti tega okoljevarstvenega dovoljenja in okoljevarstvenega dovoljenja št.35406-53/2012-11 z dne 21. 5. 2013 preneha veljati okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-157/2006-20 z dne 10. 6. 2009.

11 Stroški postopka

11.1 V postopku stroški niso nastali.

Preglednica 1: Seznam tehnoloških enot

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
N20		Talilne peči		
	N20.1	Talilna peč 1 (NIP)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 900 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N20.2	Talilna peč 2 (NIP)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 900 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
N21		Vzdrževalne peči		
	N21.1	Vzdrževalna peč 1 za livni stroj 1 in 2 (IMR C55)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.2	Vzdrževalna peč 2 za livni stroj 3 in 4 (IMR C55)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.3	Talilna in vzdrževalna peč 3 za livni stroj 5 (KWC)	Z21	Kanalna indukcijska peč Talilna zmogljivost: 300 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.4	Talilna in vzdrževalna peč 4 za livni stroj 6	Z21	Kanalna indukcijska peč

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
		(KWC)		Talilna zmogljivost: 300 kg/h Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.5	Vzdrževalna peč 5 za livni stroj 7 (IMR C240)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.6	Vzdrževalna peč 6 za livni stroj 8 (IMR C240)	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
	N21.7	Vzdrževalna peč 7 za ročno livno mesto	Z21	Kanalna indukcijska peč Energent: električna energija Izpust: dva ciklona in vrečasti filter
N22		Jedrarna		
	N22.1	Mešalec peska (Klein)	Z22	Izpust: ventilacijski
	N22.2	Stroj za izdelavo jeder »Hot box« (9 kos)	Z22	Izpust: ventilacijski
	N22.3	Stroj za premazovanje jeder	Z23	Izpust: ventilacijski

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
N23		Livni stroji		
	N23.1	Livni stroj 1 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.2	Livni stroj 2 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.3	Livni stroj 3 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.4	Livni stroj 4 (IMR C55)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
				temperature kalupa
	N23.5	Livni stroj 5 (KWC)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.6	Livni stroj 6 (KWC)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.7	Livni stroj 7 (IMR C240)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.8	Livni stroj 8 (IMR C240)	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
	N23.9	Ročno livno mesto	Z21	Izpust: dva ciklona in vrečasti filter plinski grelci za ohranjanje temperature kalupa
N24		Čistilnica		
	N24.1	Tračne žage (5 kos)		
	N24.2	Torna žaga (1kos)	Z24	Izpust: dva ciklona in patronski filter
	N24.3	Brusilni stroj (3 kos)	Z24	Izpust: dva ciklona in patronski filter
	N24.4	Peskalni stroj	Z24	Izpust: dva ciklona in patronski filter
N25		Strugarna		
	N25.1	CNC stružnica (4 kos)		
	N25.2	Stružnica R5 (4kos) Stružnica HTR (2kos)		
	N25.3	Palični avtomat (12 kos)		
	N25.4	Transfer avtomat (18 kos)		
	N25.5	Vrtalni stroj (14 kos)		
	N25.6	Rezkalni stroj (3 kos)		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
	N25.7	Pralni stroj za razmaščevanje Pero		
	N25.8	Centrifuga: - Centrifuga za olje - Centrifuga za emulzijo		
N26		Brusilnica		
	N26.1	Brusilni robot (10 kos)	Z25 Z26 Z27 Z29	Izpust: Patronske filter 2 Izpust: Patronske filter 1 Izpust: Suhi filter 1 Izpust: Suhi filter 3
	N26.2	Brusilno polirni robot (1 kos)	Z29 Z30	Izpust: Suhi filter 3 Izpust: Pralnik plinov 1
	N26.3	Brusilni polavtomat Metabo 1,2 (2 kos)	Z25	Izpust: Patronske filter 2
	N26.4	Ročni brusilni stroj (9 kos)	Z28	Izpust: Suhi filter 2
	N26.5	Polirni robot (6kos)	Z30 Z31	Izpust: Pralnik plinov 1 Izpust: Pralnik plinov 2
	N26.6	Polirni polavtomat HAU (3 kos) Polirni polavtomat HR(2 kos) Polirni polavtomat SM-G Polirni polavtomat Habit	Z30 Z31 Z32 Z33	Izpust: Pralnik plinov 1 Izpust: Pralnik plinov 2 Izpust: Pralnik plinov 3 Izpust: Pralnik plinov 4
	N26.7	Ročni polirni stroj (9 kos)	Z29 Z30 Z31 Z32 Z33 Z34	Izpust: Suhi filter 3 Izpust: Pralnik plinov 1 Izpust: Pralnik plinov 2 Izpust: Pralnik plinov 3 Izpust: Pralnik plinov 4 Izpust: Pralnik plinov 5
N27		Kovačnica		
	N27.1	Žaga za surovce (3 kos)		
	N27.2	Stroj za grafitiziranje		
	N27.3	Kovaška preša (9 kos)	Z13	Plinski gorilec Izpust: dve mehanske filtrirni napravi s koagulacijo oljnih kapljic
	N27.4	Obrezilna robotizirana celica (2 kos)		

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
	N27.5	Hidravlična obrezilna preša (8 kos) Ekscenter obrezilna preša (3 kos)		
	N27.6	Peskalni stroj 1 – Gostol (GG 150)		
	N27.7	Peskalni stroj 2 – pretočni Rosler (SBM 1520)		
	N27.8	Peskalni stroj 3 – Gostol (GG 150)	Z21	
	N27.9	Kroglično poliranje		
	N27.10	Brusilni stroj KOV		
N28		Odstranjevanje površinske zaščite z obešal	Z35	
N29		Diesel električni agregati		
	N29.1	Diesel električni agregat 2 (Rade Končar, tip 4S 280 M65-4-MCF)	Z37	Vhodna toplotna moč 125 KW
	N29.2	Diesel električni agregat 3 (Rade Končar, tip 4S 225 S55-4-MCF)	Z38	Vhodna toplotna moč 40 KW
N30		Galvanska linija X01		
	N30.1	Anodno razmaščevanje	Z39,V1-1	
	N30.2	Izpiranje (2 kadi)		
	N30.3	Vroče razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N30.4	Ultrazvok 1	Z39, V1-1	
	N30.5	Ultrazvok 2	Z39, V1-1	
	N30.6	Vroče izpiranje		
	N30.7	Odstranjevanje filma	Z39, V1-1	
	N30.8	Izpiranje		
	N30.9	Kislo razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N30.10	Izpiranje		
	N30.11	Katodno razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N30.12	Izpiranje (3 kadi)		
	N30.13	Redukcija kroma	V1-1	
	N30.14	Izpiranje (2 kadi)		
	N30.15	Sijajni krom	Z41, V1-1	RS 80 – izpiranje s Cr
	N30.16	Aktiviranje niklja	Z39, V1-1	
	N30.17	Dekapiranje	V1-1	
	N30.18	Izpiranje (5 kadi)		
	N30.19	Sijajni nikelj (3 kadi)	Z40,V1-1	
	N30.20	Izpiranje (3 kadi)		
	N30.21	Sušilnik (3 kom)		
	N30.22	Demetalizacija (3 kadi)	Z42	
	N30.23	Izpiranje		
	N30.24	Sušilnik		
N31		Galvanska linija X02		
	N31.1	Ultrazvok	Z39, V1-1	
	N31.2	Izpiranje		
	N31.3	Razkromanje	Z39, V1-1	

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpust / iztok	Osnovne karakteristike
	N31.4	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.5	Katodno razmaščevanje	Z39, V1-1	
	N31.6	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.7	Baker	V1-1	
	N31.8	Izpiranje		
	N31.9	Aktiviranje	Z39, V1-1	
	N31.10	Dekapiranje	V1-1	
	N31.11	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.12	Nikelj (2 kadi)	Z40,V1-1	
	N31.13	Izpiranje (3 kadi)		
	N31.14	Zlato	V1-1	
	N31.15	Izpiranje (2 kadi)		
	N31.16	Aktivacija kroma	Z39, V1-1	
	N31.17	Krom	Z41, V1-1	
	N31.18	Izpiranje (3 kadi)		
	N31.19	Demi voda		
	N31.20	Sušilnik		
N32		Galvanska linija X03		
	N32.1	Vroče razmaščevanje	Z43, V1-1	
	N32.2	Izpiranje	Z43	
	N32.3	Pretočno izpiranje	Z43	
	N32.4	Katodno razmaščevanje	Z43, V1-1	
	N32.5	Izpiranje	Z43	
	N32.6	Aktiviranje	Z43, V1-1	
	N32.7	Izpiranje (3 kadi)	Z43	
	N32.8	Nikelj (2kadi)	Z43, V1-1	
	N32.9	Vroče izpiranje	Z43	
	N32.10	Sušilnik		
N33		Jedkanje		
	N33.1	Jedkanje s HNO ₃	Z44, V1-1	Izpust: Pralnik nitroznih plinov
	N33.2	Jedkanje s HCl	Z44, V1-1	
	N33.3	Jedkanje s H ₂ SO ₄	Z44, V1-1	
N34		Polimerizacijska komora	Z45	
N35		ČN Galvanika	Z41,Z44 V1-1	
N36		Srednje kurilne naprave		
	N36.1	Kurilna naprava CKN1	Z46	Vhodna toplotna moč: 930 kW Energent: zemeljski plin Leto izdelave: 1981 Delovna temperatura: 80°C
	N36.2	Kurilna naprava CKN2	Z47	Vhodna toplotna moč: 930 kW Energent: zemeljski plin Leto izdelave: 1981 Delovna temperatura: 80°C

Obrazec 1: Podatki o tehnološkem procesu jedrarne

Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca	Št. delujočih jedrarskih strojev	Tip jeder v izdelavi	Teža jedra [kg]	Število izdelanih jeder	Skupna teža izdelanih jeder [kg]
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					

Obrazec 2: Podatki o tehnološkem procesu taljenja

Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca	Faza obratovanja peči (npr. zalaganje, taljenje, legiranje, litje)	Tip taline (po standardu...)	Teža založbe [kg]
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			

Obrazec 3: Podatki o tehnološkem procesu peskanja

Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca	Število šaržiranj	Tip in teža ulitka [kg]	Skupna teža ulitkov v šarži [kg]
1.			

2.			
3.			
4.			
5.			
6.			

O b r a z l o ž i t e v

Čistopis izreka je izdelan v skladu s 107. členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23 – ZDU-1O, 78/23 – ZUNPEOVE in 23/24) in sicer na podlagi sledečih odločb:

- okoljevarstveno dovoljenje št. 35406-52/2012-9 z dne 21. 5. 2013,
- odločba o spremembi št. 35406-13/2013-2 z dne 17. 7. 2013,
- odločba o spremembi št. 35432-45/2024-2570-2 z dne 25. 9. 2024.

Branka Mladenović
podsekretarka

Vročiti:

- Benedik Katarina - ODVETNICA, Dalmatinova ulica 5, 1000 Ljubljana – osebno elektronsko (katarina.benedik@vep.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in energijo, Dunajska cesta 56, 1000 Ljubljana - navadno elektronsko (gp.irsoe@gov.si)

Objaviti:

- na osrednjem spletnem mestu državne uprave